



**[www.italtools.com](http://www.italtools.com)**

Via Don Minzoni, 123/a

50052, Certaldo (FL), Italy

tel.: +39 347 7652270

fax: +39 0571 668024

111141, г. Москва, Кусковская ул.,

дом 20А, корпус В, оф. 505В

тел./факс: +7(495)995 24 55

[info@italtools.com](mailto:info@italtools.com)



Компания ITAL TOOLS представляет высококачественный инструмент, произведенный на ведущих фабриках Италии, с применением высокотехнологичного оборудования и передовых технологий. Компания работает на европейском и российском рынках с 2003г, поставляя инструмент для мебельных, деревообрабатывающих и металлообрабатывающих производств. За это время организована отлаженная система работы удобная для наших Партнеров. Клиенты доверяют качеству нашей продукции уже много лет. Компания ITAL TOOLS имеет партнерские отношения только с отлично зарекомендовавшими себя итальянскими фабриками.

## **Преимущества инструмента ITAL TOOLS**

### **Итальянское качество**

Инструменты ITAL TOOLS производятся на обрабатывающих центрах с ЧПУ последнего поколения. Используются только материалы высочайшего качества: General Electric и De Beers для алмазного инструмента, Ceratizit - для фрез в твердом сплаве. Особое внимание уделяется правильным подборам корпусов, у которых разные характеристики в зависимости от применения инструмента.

### **Конкуренспособные цены**

Благодаря автоматизации производственных процессов вместе с контролем качества на всех этапах производства, затраты значительно снижаются, так что наши Клиенты могут извлечь выгоду из очень конкурентоспособных цен по отношению к качеству. Кроме того, высокие закупки сырья непосредственно у производителей позволяют снизить цены на инструменты.

### **Инновация в материалах**

Инновация наших инструментов тесно связана с технологическим развитием в сфере деревообрабатывающих станков и с потребностями наших Клиентов. Скорости подачи инструментов все более и более высокие, именно по этой причине используется сталь с различными характеристиками и новые покрытия для увеличения стойкости инструмента. Особое развитие наблюдалось в режущих геометриях, в зависимости от различных областей применения, со значительным улучшением качества реза и срока службы инструмента.

### **Наличие на складе в больших количествах**

Высокая производительность фабрик позволяет держать на складе постоянное наличие инструментов, таким образом, заказы из Италии отгружаются в течение нескольких дней. Большой ассортимент инструмента всегда в наличии на складе и в Москве. Складской ассортимент максимально отвечает требованиям наших Клиентов, при необходимости, мы постоянно его расширяем.

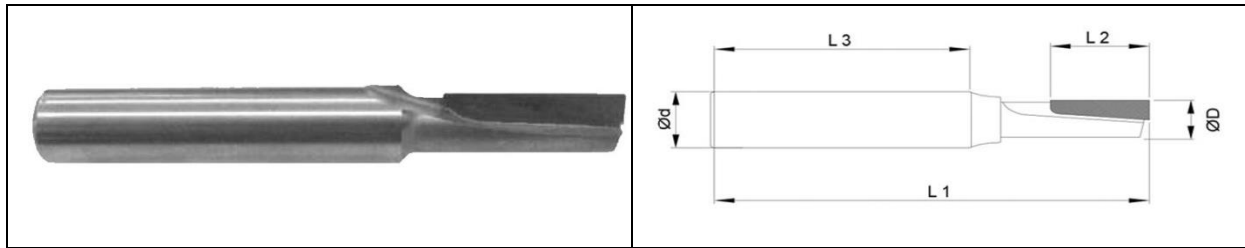


Компания ITAL TOOLS изготавливает нестандартный инструмент по чертежам и эскизам заказчика в кратчайшие сроки. Располагаем возможностью поставлять иную продукцию из Италии (запчасти, механизмы, оборудование и т.д.).

Хорошо работающая логистическая схема обеспечивает кратчайшие сроки поставки заказного инструмента. В среднем каждые две недели из Италии отгружается инструмент в Москву.


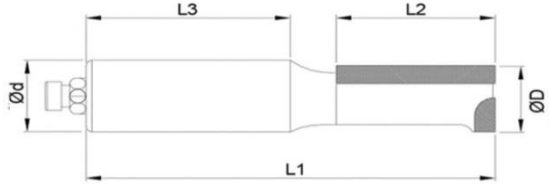
В компании ITAL TOOLS работают профессионалы, поэтому Клиенты всегда могут рассчитывать на оперативные и квалифицированные ответы на свои запросы. Обеспечивая позитивную рабочую среду своим сотрудникам, компания побуждает их брать инициативу на себя. Мы делаем каждого сотрудника ответственным за результат и предоставление качественных услуг всем Клиентам.


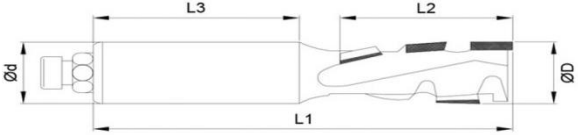
ITAL TOOLS - отличная команда, у нас нет бюрократии, быстро решаем любые вопросы и готовы к гибкому диалогу.

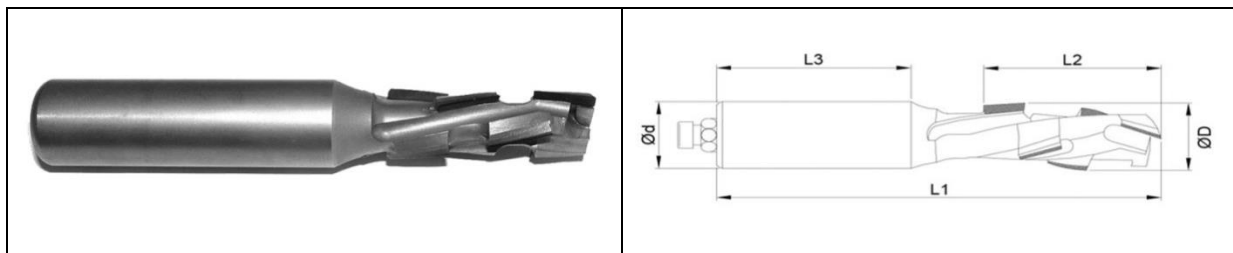


<b>Применение</b>	Для фрезерования и раскроя панелей из ДСП, OSB, МДФ, ламината, пластика, плексигласа.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная перезатачиваемая Z=1. Скорость подачи: 4-5 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки плиты. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
5	60	10	40	6	1	PPD01.005010R-A	PPD01.005010L-A
6	60	12	40	6	1	PPD01.006012R-N	PPD01.006012L-N
7	60	12	40	8	1	PPD01.007012R-B	PPD01.007012L-B
8	65	12	40	8	1	PPD01.008012R-N	PPD01.008012L-N
9	65	12	40	8	1	PPD01.009012R-B	PPD01.009012L-B
10	70	15	40	10	1	PPD01.010015R-N	PPD01.010015L-N
12	70	20	40	10	1	PPD01.012020R-C	PPD01.012020L-C

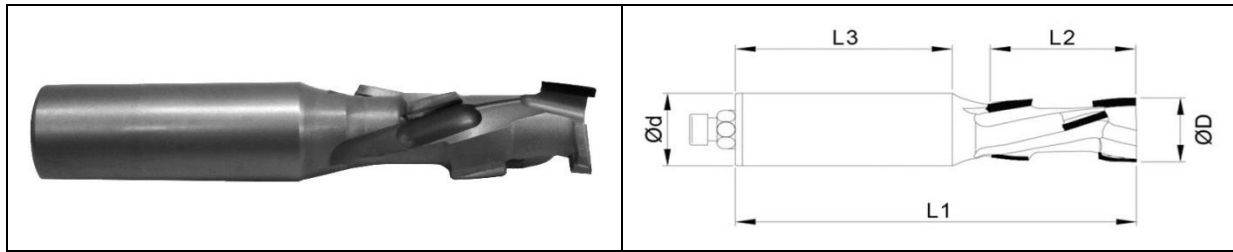
							
<b>Применение</b>	Для фрезерования и раскроя панелей из ДСП, OSB, МДФ, ламината, пластика, плексигласа, искусственного камня.						
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная перезатачиваемая. Z1+1 или Z2+1 Высота алмаза 4,5 мм. Скорость подачи: 5-8 метров/мин.						
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки плиты. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.						
<b>Размеры</b>							
<b>Код</b>							
<b>D</b>	<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>L3</b>	<b>d</b>	<b>Z</b>	<b>Правое вращение</b>	<b>Левое вращение</b>
16	85	25	50	16	1+1	PPD02.016025R-N	PPD02.016025L-N
16	85	25	50	16	2+1	PPD02.016225R-N	PPD02.016225L-N
18	85	25	50	20	1+1	PPD02.018025R-F	PPD02.018025L-F
18	85	25	50	20	2+1	PPD02.018225R-F	PPD02.018225L-F
20	94	34	50	20	1+1	PPD02.020034R-N	PPD02.020034L-N
20	94	34	50	20	2+1	PPD02.020234R-N	PPD02.020234L-N
22	103	43	50	20	1+1	PPD02.022043R-F	PPD02.022043L-F
22	103	43	50	20	2+1	PPD02.022243R-F	PPD02.022243L-F

							
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.						
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант.Z1+1 Высота алмаза 2,5 мм. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 4-5 метров/мин.						
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.						
<b>Размеры</b>							
<b>Код</b>							
<b>D</b>	<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>L3</b>	<b>d</b>	<b>Z</b>	<b>Правое вращение</b>	<b>Левое вращение</b>
12	75	25	40	12	1+1	PPD03.012025R-N	PPD03.012025L-N
12	85	34	40	12	1+1	PPD03.012034R-N	PPD03.012034L-N
16	85	25	50	16	1+1	PPD03.016025R-N	PPD03.016025L-N
16	94	34	50	16	1+1	PPD03.016034R-N	PPD03.016034L-N
16	103	43	50	16	1+1	PPD03.016043R-N	PPD03.016043L-N
18	85	25	50	20	1+1	PPD03.018025R-F	PPD03.018025L-F
18	94	34	50	20	1+1	PPD03.018034R-F	PPD03.018034L-F
18	103	43	50	20	1+1	PPD03.018043R-F	PPD03.018043L-F
20	85	25	50	20	1+1	PPD03.020025R-N	PPD03.020025L-N
20	94	34	50	20	1+1	PPD03.020034R-N	PPD03.020034L-N
20	103	43	50	20	1+1	PPD03.020043R-N	PPD03.020043L-N
20	112	52	50	20	1+1	PPD03.020052R-N	PPD03.020052L-N
20	121	61	50	20	1+1	PPD03.020061R-N	PPD03.020061L-N



<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант.Z1+1 Высота алмаза 2,5 мм. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 6-7 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

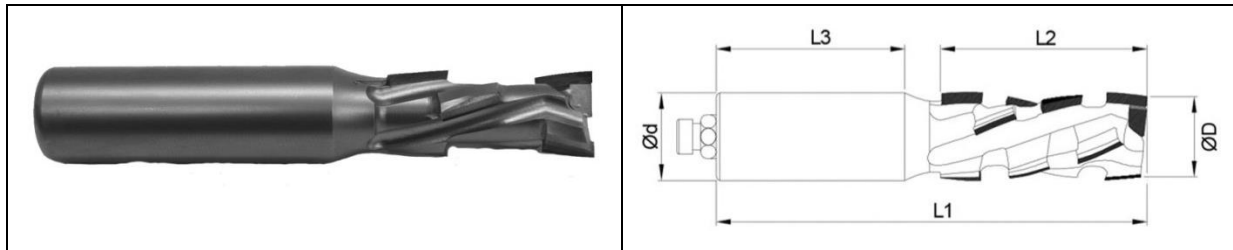
Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
12	75	25	40	12	1+1	PPD04.012025R-N	PPD04.012025L-N
12	85	34	40	12	1+1	PPD04.012034R-N	PPD04.012034L-N
16	85	25	50	16	1+1	PPD04.016025R-N	PPD04.016025L-N
16	94	34	50	16	1+1	PPD04.016034R-N	PPD04.016034L-N
16	103	43	50	16	1+1	PPD04.016043R-N	PPD04.016043L-N
18	85	25	50	20	1+1	PPD04.018025R-F	PPD04.018025L-F
18	94	34	50	20	1+1	PPD04.018034R-F	PPD04.018034L-F
18	103	43	50	20	1+1	PPD04.018043R-F	PPD04.018043L-F
20	85	25	50	20	1+1	PPD04.020025R-N	PPD04.020025L-N
20	94	34	50	20	1+1	PPD04.020034R-N	PPD04.020034L-N
20	103	43	50	20	1+1	PPD04.020043R-N	PPD04.020043L-N
20	112	52	50	20	1+1	PPD04.020052R-N	PPD04.020052L-N
20	121	61	50	20	1+1	PPD04.020061R-N	PPD04.020061L-N



<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=2+1+2 Высота алмаза 2,5 мм. Четыре канавки с двумя режущими пластинами на одном уровне на нижней и верхней части фрезы. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 8-10 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

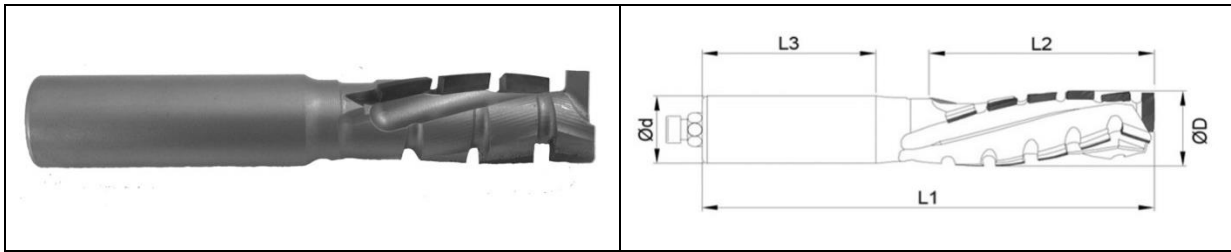
D	Размеры				Z	Код	
	L1	L2	L3	d		Правое вращение	Левое вращение
12	75	25	40	12	2+1+1	PPD05.012025R-N	PPD05.012025L-N
12	85	34	40	12	2+1+1	PPD05.012034R-N	PPD05.012034L-N
16	85	25	50	16	2+1+1	PPD05.016025R-N	PPD05.016025L-N
16	94	34	50	16	2+1+1	PPD05.016034R-N	PPD05.016034L-N
18	85	25	50	20	2+1+1	PPD05.018025R-F	PPD05.018025L-F
18	94	34	50	20	2+1+1	PPD05.018034R-F	PPD05.018034L-F
18	103	43	50	20	2+1+1	PPD05.018043R-F	PPD05.018043L-F
20	85	25	50	20	2+1+1	PPD05.018025R-N	PPD05.018025L-N
20	94	34	50	20	2+1+1	PPD05.020034R-N	PPD05.020034L-N
20	103	43	50	20	2+1+1	PPD05.020043R-N	PPD05.020043L-N
20	112	52	50	20	2+1+1	PPD05.020052R-N	PPD05.020052L-N
20	121	61	50	20	2+1+1	PPD05.020061R-N	PPD05.020061L-N





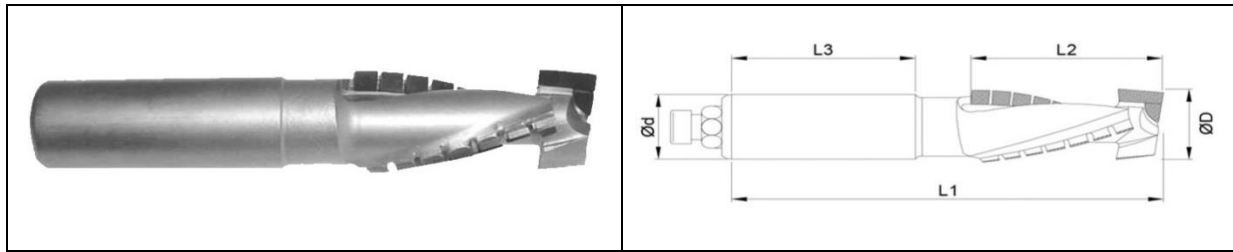
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=2+1 Высота алмаза 2,5 мм. Четыре канавки с двумя режущими пластинами на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 10 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
12	75	25	40	12	2+1	PPD06.012025R-N	PPD06.012025L-N
16	85	25	50	16	2+1	PPD06.016025R-N	PPD06.016025L-N
16	94	34	50	16	2+1	PPD06.016034R-N	PPD06.016034L-N
18	85	25	50	20	2+1	PPD06.018025R-F	PPD06.018025L-F
18	94	34	50	20	2+1	PPD06.018034R-F	PPD06.018034L-F
18	103	43	50	20	2+1	PPD06.018043R-F	PPD06.018043L-F
20	85	25	50	20	2+1	PPD06.018025R-N	PPD06.018025L-N
20	94	34	50	20	2+1	PPD06.020034R-N	PPD06.020034L-N
20	103	43	50	20	2+1	PPD06.020043R-N	PPD06.020043L-N
20	112	52	50	20	2+1	PPD06.020052R-N	PPD06.020052L-N
20	121	61	50	20	2+1	PPD06.020061R-N	PPD06.020061L-N



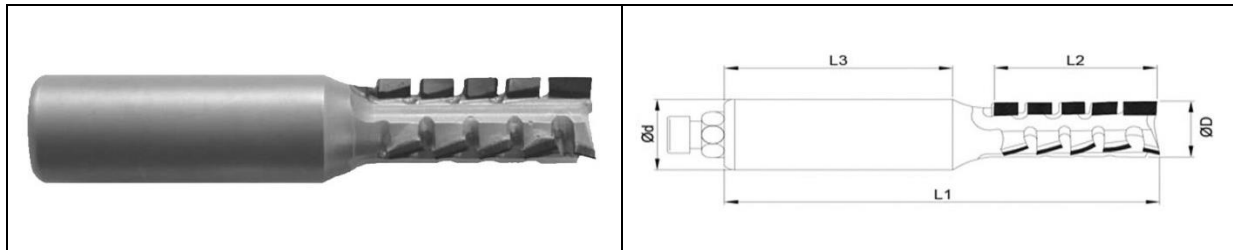
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=2+1 Высота алмаза 2,5 мм. Три канавки с двумя режущими пластинами на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 8-10 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

D	Размеры				d	Z	Код	
	L1	L2	L3	Правое вращение			Левое вращение	
12	75	27	40	12	2+1	PPD07.012027R-N	PPD07.012027L-N	
12	85	36	40	12	2+1	PPD07.012036R-N	PPD07.012036L-N	
16	86	27	50	16	2+1	PPD07.016027R-N	PPD07.016027L-N	
16	95	36	50	16	2+1	PPD07.016036R-N	PPD07.016036L-N	
16	105	45	50	16	2+1	PPD07.016045R-N	PPD07.016045L-N	
18	95	36	50	20	2+1	PPD07.018036R-F	PPD07.018036L-F	
18	105	45	50	20	2+1	PPD07.018045R-F	PPD07.018045L-F	
20	116	56	50	20	2+1	PPD07.020056R-N	PPD07.020056L-N	
22	127	67	50	20	2+1	PPD07.022067R-F	PPD07.022067L-F	



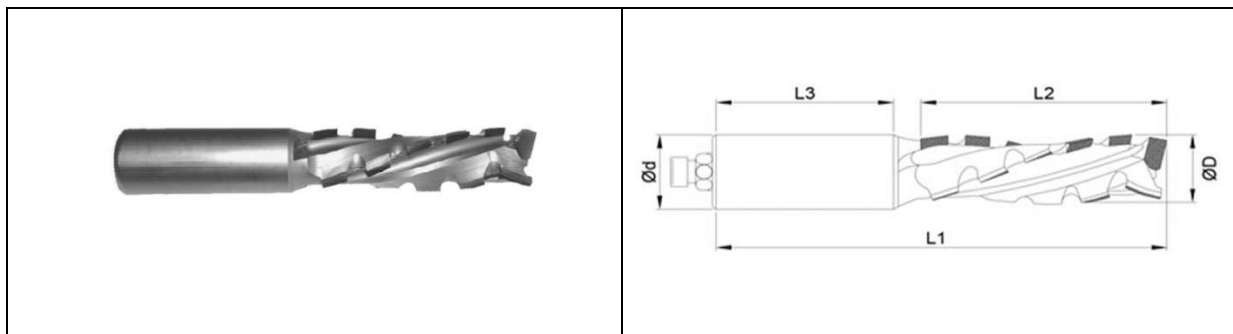
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=2+2 Высота алмаза 4,5 мм. Четыре канавки с двумя режущими пластинами на одном уровне.. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 8-10 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
20	88	25	50	20	2+2	PPD08.020025R-N	PPD08.020025L-N
20	97	34	50	20	2+2	PPD08.020034R-N	PPD08.020034L-N
20	108	45	50	20	2+2	PPD08.020045R-N	PPD08.020045L-N
22	108	45	50	20	2+2	PPD08.022045R-F	PPD08.022045L-F
22	114	50	50	20	2+2	PPD08.022050R-F	PPD08.022050L-F



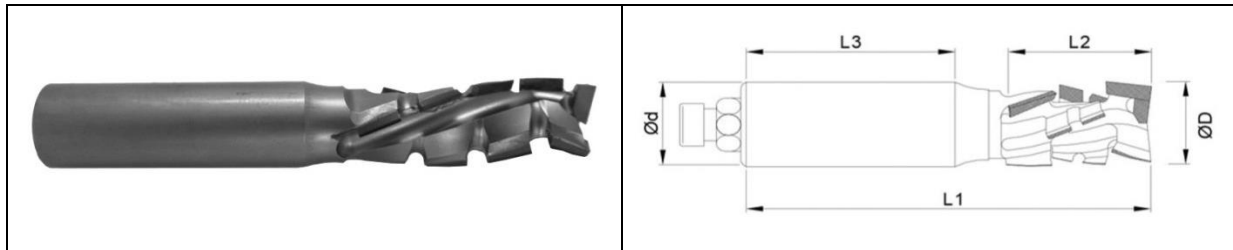
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината. Высота алмаза 4,5 мм, кол-во переточек 8-10.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=3 Три канавки. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 8-10 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
16	85	24	50	16	3+1	PPD09.016024R-N	PPD09.016024L-N
18	92	31	50	20	3+1	PPD09.018031R-F	PPD09.018031L-F
18	100	39	50	20	3+1	PPD09.018039R-F	PPD09.018039L-F
20	92	31	50	20	3+1	PPD09.020031R-N	PPD09.020031L-N
20	100	39	50	20	3+1	PPD09.020039R-N	PPD09.020039L-N
22	100	39	50	20	3+1	PPD09.022039R-F	PPD09.022039L-F
22	107	46	50	20	3+1	PPD09.022046R-F	PPD09.022046L-F
25	122	54	50	25	3+1	PPD09.025054R-N	PPD09.025054L-N



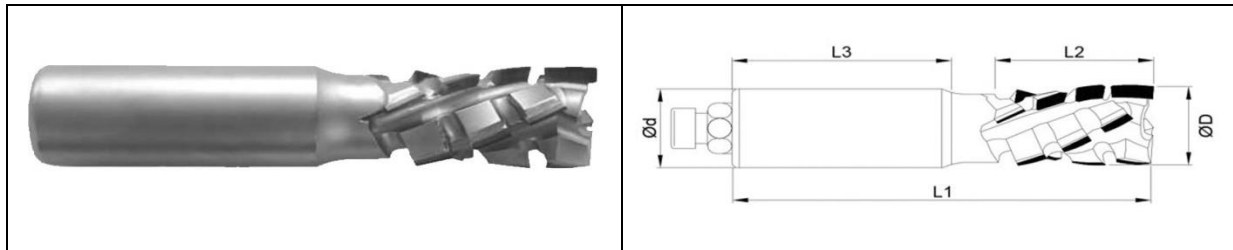
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=3 Высота алмаза 4,5 мм. Три канавки, две режущие пластины на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 8-10 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

D	Размеры			d	Z	Код	
	L1	L2	L3			Правое вращение	Левое вращение
20	94	34	50	20	2+1	PPD10.020034R-N	PPD10.020034L-N
20	100	40	50	20	2+1	PPD10.020040R-N	PPD10.020040L-N
20	104	44	50	20	2+1	PPD10.020044R-N	PPD10.020044L-N
20	113	53	50	20	2+1	PPD10.020053R-N	PPD10.020053L-N
22	118	58	50	20	2+1	PPD10.022058R-F	PPD10.022058L-F
22	127	67	50	20	2+1	PPD10.022067R-F	PPD10.022067L-F



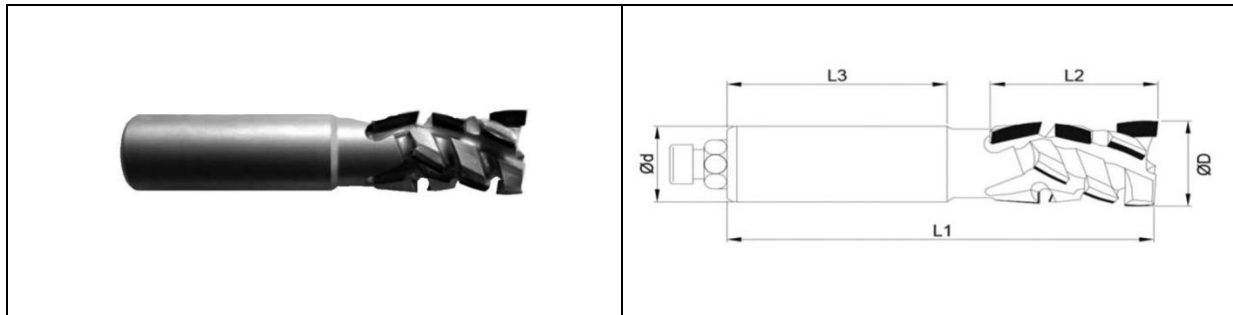
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=3 Высота алмаза 4,5 мм. Три канавки, три режущие пластины на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 20 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
20	87	27	50	20	3+3	PPD11.020027R-N	PPD11.020027L-N
22	96	36	50	20	3+3	PPD11.022036R-F	PPD11.022036L-F
25	97	27	55	25	3+3	PPD11.025027R-N	PPD11.025027L-N
25	105	36	55	25	3+3	PPD11.025036R-N	PPD11.025036L-N
25	115	46	55	25	3+3	PPD11.025046R-N	PPD11.025046L-N
25	120	55	55	25	3+3	PPD11.025055R-N	PPD11.025055L-N



<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=2+2 Высота алмаза 4,5 мм. Четыре канавки, 2 режущие пластины на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 15-20 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

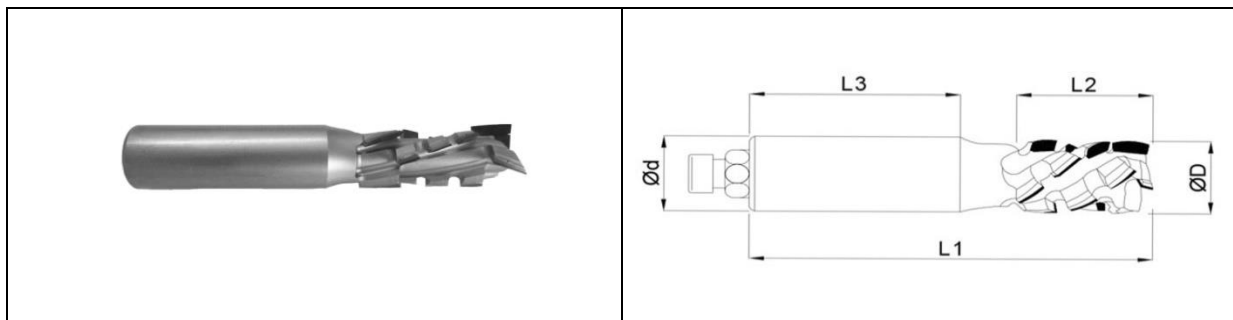
Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
22	86	25	50	20	2+1	PPD12.022025R-F	PPD12.022025L-F
22	91	31	50	20	2+1	PPD12.022031R-F	PPD12.022031L-F
22	96	36	50	20	2+1	PPD12.022036R-F	PPD12.022036L-F
22	101	41	50	20	2+1	PPD12.022041R-F	PPD12.022041L-F
22	106	47	50	20	2+1	PPD12.022047R-F	PPD12.022047L-F
25	121	52	55	25	2+1	PPD12.025052R-N	PPD12.025052L-N
25	125	57	55	25	2+1	PPD12.025057R-N	PPD12.025057L-N
25	131	63	55	25	2+1	PPD12.025063R-N	PPD12.025063L-N
25	135	68	55	25	2+1	PPD12.025068R-N	PPD12.025068L-N



<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=2+2 Высота алмаза 4,5 мм. Четыре канавки, 2 режущие пластины на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 15-20 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

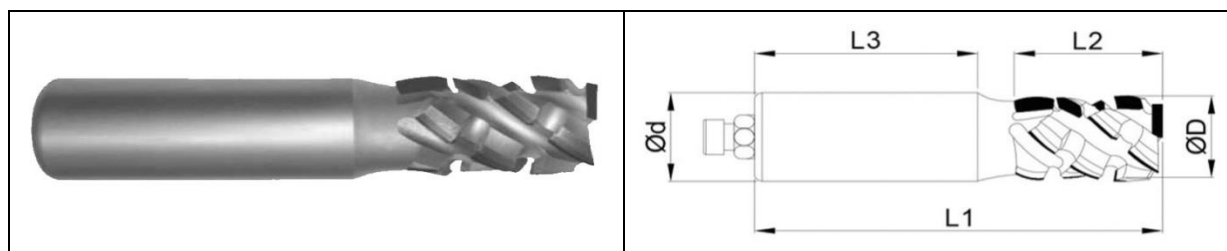
D	Размеры				Z	Код	
	L1	L2	L3	d		Правое вращение	Левое вращение
22	86	25	50	20	2+1	PPD13.022025R-F	PPD13.022025L-F
22	91	31	50	20	2+1	PPD13.022031R-F	PPD13.022031L-F
22	96	36	50	20	2+1	PPD13.022036R-F	PPD13.022036L-F
22	101	41	50	20	2+1	PPD13.022041R-F	PPD13.022041L-F
22	106	47	50	20	2+1	PPD13.022047R-F	PPD13.022047L-F
25	121	52	55	25	2+1	PPD13.025052R-N	PPD13.025052L-N
25	125	57	55	25	2+1	PPD13.025057R-N	PPD13.025057L-N
25	131	63	55	25	2+1	PPD13.025063R-N	PPD13.025063L-N
25	135	68	55	25	2+1	PPD13.025068R-N	PPD13.025068L-N





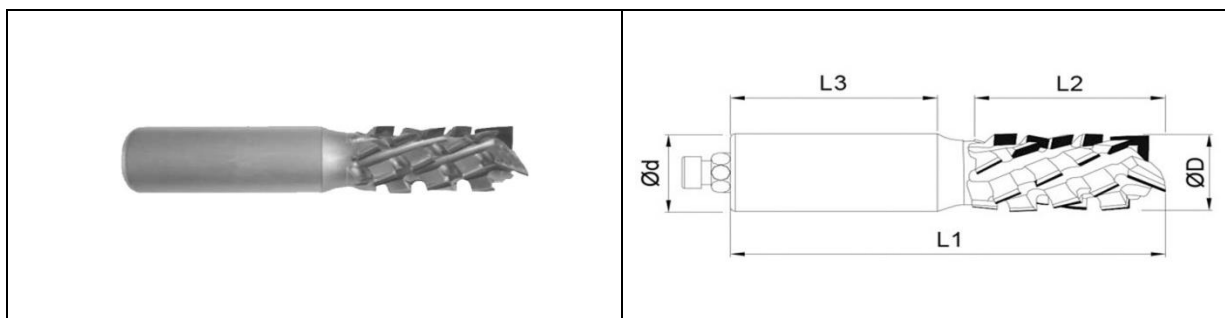
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=2+2 Высота алмаза 4,5. Четыре канавки, 2 режущие пластины на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 20-25 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

D	Размеры				d	Z	Код	
	L1	L2	L3	Правое вращение			Левое вращение	
22	86	25	50	20	2+1	PPD14.022025R-F	PPD14.022025L-F	
22	91	31	50	20	2+1	PPD14.022031R-F	PPD14.022031L-F	
22	96	36	50	20	2+1	PPD14.022036R-F	PPD14.022036L-F	
22	101	41	50	20	2+1	PPD14.022041R-F	PPD14.022041L-F	
25	116	47	55	25	2+1	PPD14.025047R-N	PPD14.025047L-N	
25	121	52	55	25	2+1	PPD14.025052R-N	PPD14.025052L-N	
25	125	57	55	25	2+1	PPD14.025057R-N	PPD14.025057L-N	
25	131	63	55	25	2+1	PPD14.025063R-N	PPD14.025063L-N	
25	135	68	55	25	2+1	PPD14.025068R-N	PPD14.025068L-N	



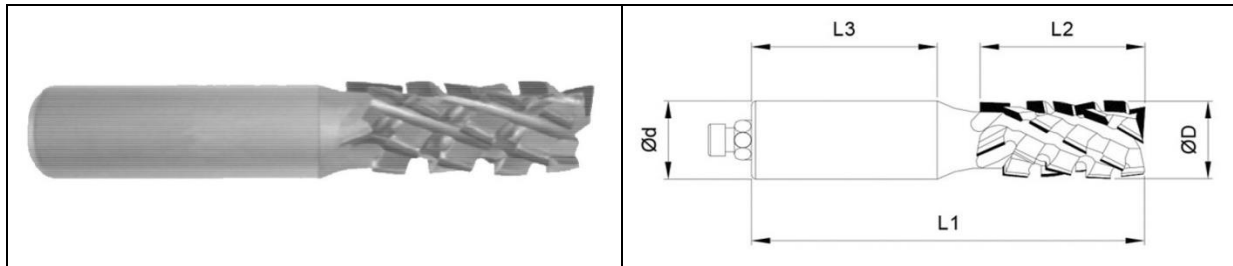
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=2+2 Высота алмаза 4,5 мм. Четыре канавки, 2 режущие пластины на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 20-25 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

D	Размеры				d	Z	Код	
	L1	L2	L3	Правое вращение			Левое вращение	
22	86	25	50	20	2+1	PPD15.022025R-F	PPD15.022025L-F	
22	91	31	50	20	2+1	PPD15.022031R-F	PPD15.022031L-F	
22	96	36	50	20	2+1	PPD15.022036R-F	PPD15.022036L-F	
22	101	41	50	20	2+1	PPD15.022041R-F	PPD15.022041L-F	
25	116	47	55	25	2+1	PPD15.025047R-N	PPD15.025047L-N	
25	121	52	55	25	2+1	PPD15.025052R-N	PPD15.025052L-N	
25	125	57	55	25	2+1	PPD15.025057R-N	PPD15.025057L-N	
25	131	63	55	25	2+1	PPD15.025063R-N	PPD15.025063L-N	
25	135	68	55	25	2+1	PPD15.025068R-N	PPD15.025068L-N	



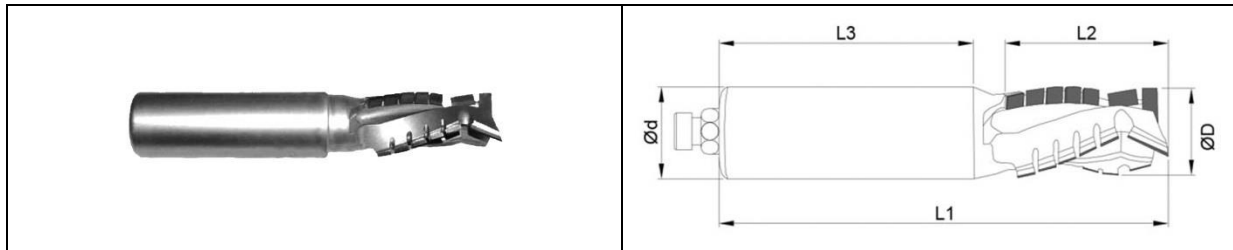
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=3+3 Высота алмаза 4,5 мм. Шесть канавок, 3 режущие пластины на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 20-30 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

D	Размеры				Z	Код	
	L1	L2	L3	d		Правое вращение	Левое вращение
25	86	25	40	25	3+1	PPD16.025025R-N	PPD16.025025L-N
25	91	31	40	25	3+1	PPD16.025031R-N	PPD16.025031L-N
25	96	36	50	25	3+1	PPD16.025036R-N	PPD16.025036L-N
25	101	41	50	25	3+1	PPD16.025041R-N	PPD16.025041L-N
25	116	47	50	25	3+1	PPD16.025047R-N	PPD16.025047L-N
25	121	52	50	25	3+1	PPD16.025052R-N	PPD16.025052L-N
25	131	57	50	25	3+1	PPD16.025057R-N	PPD16.025057L-N
25	135	63	50	25	3+1	PPD16.025063R-N	PPD16.025063L-N



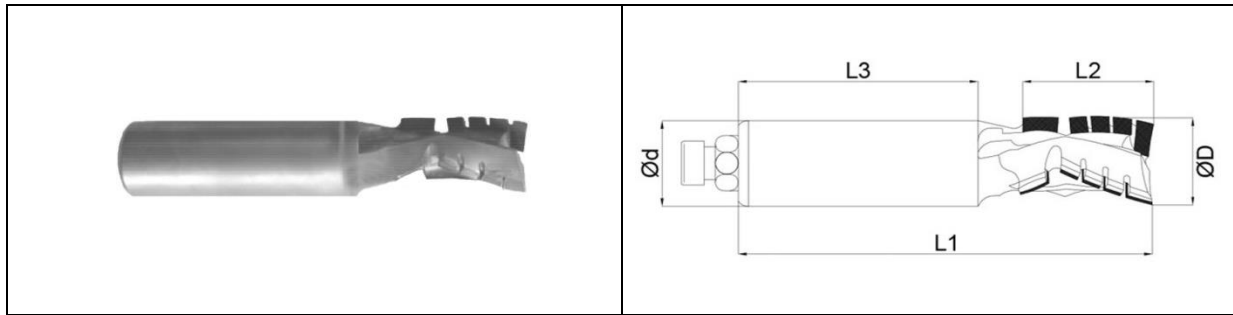
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=3+3. Высота алмаза 4,5 мм. Шесть канавок, 3 режущие пластины на одном уровне Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 20-30 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
25	75	25	55	25	3+1	PPD17.025025R-N	PPD17.025025L-N
25	84	31	55	25	3+1	PPD17.025031R-N	PPD17.025031L-N
25	95	36	55	25	3+1	PPD17.025036R-N	PPD17.025036L-N
25	105	41	55	25	3+1	PPD17.025041R-N	PPD17.025041L-N
25	95	47	55	25	3+1	PPD17.025047R-N	PPD17.025047L-N
25	105	52	55	25	3+1	PPD17.025052R-N	PPD17.025052L-N
25	116	57	55	25	3+1	PPD17.025057R-N	PPD17.025057L-N
25	125	63	55	25	3+1	PPD17.025063R-N	PPD17.025063L-N



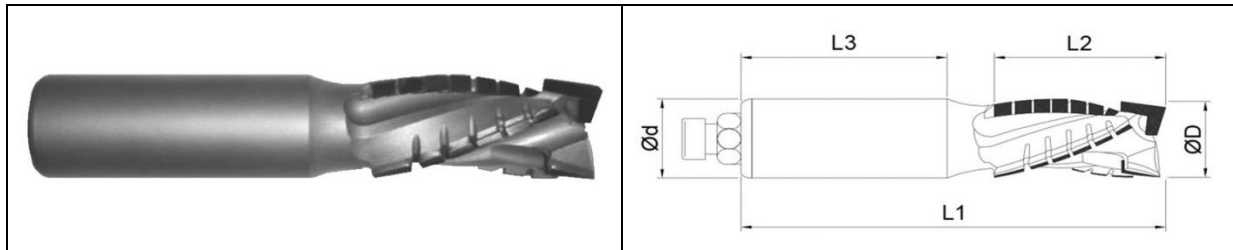
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=3 Высота алмаза 4,5 мм. Три канавки, 3 режущие пластины на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 15-20 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

		Размеры				Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
20	88	25	50	20	3+1	PPD18.020025R-N	PPD18.020025L-N
20	92	30	50	20	3+1	PPD18.020030R-N	PPD18.020030L-N
22	97	35	50	20	3+1	PPD18.022035R-F	PPD18.022035L-F
22	102	40	50	20	3+1	PPD18.022040R-F	PPD18.022040L-F
25	100	25	55	25	3+1	PPD18.025025R-N	PPD18.025025L-N
25	100	30	55	25	3+1	PPD18.025030R-N	PPD18.025030L-N
25	105	35	55	25	3+1	PPD18.025035R-N	PPD18.025035L-N
25	110	40	55	25	3+1	PPD18.025040R-N	PPD18.025040L-N
25	115	45	55	25	3+1	PPD18.025045R-N	PPD18.025045L-N
25	120	50	55	25	3+1	PPD18.025050R-N	PPD18.025050L-N
25	125	55	55	25	3+1	PPD18.025055R-N	PPD18.025055L-N
25	130	62	55	25	3+1	PPD18.025062R-N	PPD18.025062L-N
25	135	67	55	25	3+1	PPD18.025067R-N	PPD18.025067L-N



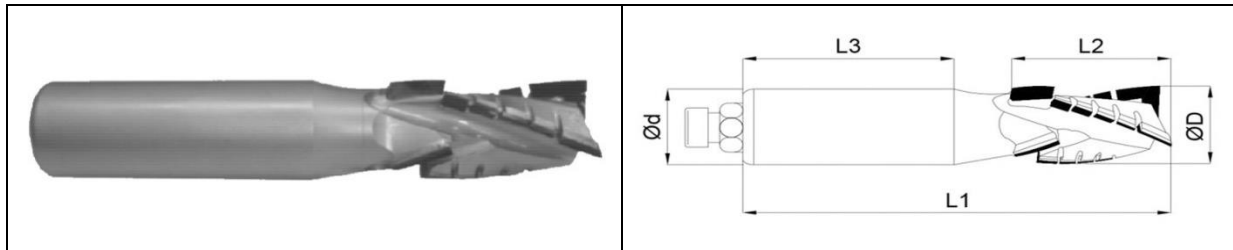
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=3 Высота алмаза 4,5 мм. Три канавки, 3 режущие пластины на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 15-20 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
20	87	25	50	20	3+1	PPD19.020025R-N	PPD19.020025L-N
20	91	30	50	20	3+1	PPD19.020030R-N	PPD19.020030L-N
22	96	35	50	20	3+1	PPD19.022035R-F	PPD19.022035L-F
22	101	40	50	20	3+1	PPD19.022040R-F	PPD19.022040L-F
25	98	25	55	25	3+1	PPD19.025025R-N	PPD19.025025L-N
25	98	30	55	25	3+1	PPD19.025030R-N	PPD19.025030L-N
25	104	35	55	25	3+1	PPD19.025035R-N	PPD19.025035L-N
25	109	40	55	25	3+1	PPD19.025040R-N	PPD19.025040L-N
25	114	45	55	25	3+1	PPD19.025045R-N	PPD19.025045L-N
25	120	50	55	25	3+1	PPD19.025050R-N	PPD19.025050L-N
25	125	55	55	25	3+1	PPD19.025055R-N	PPD19.025055L-N
25	128	62	55	25	3+1	PPD19.025062R-N	PPD19.025062L-N
25	133	67	55	25	3+1	PPD19.025067R-N	PPD19.025067L-N



<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=3+3 Высота алмаза 4,5 мм. Шесть канавок, 3 режущие пластины на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 20-30 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

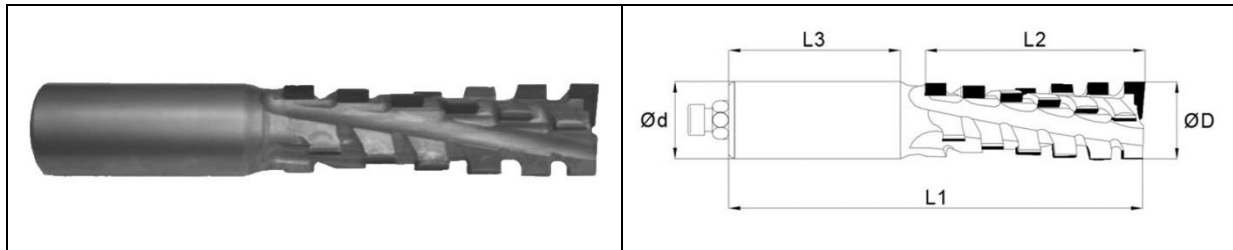
		Размеры				Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
22	94	32	50	20	3+1	PPD20.022032R-F	PPD20.022032L-F
22	99	37	50	20	3+1	PPD20.022037R-F	PPD20.022037L-F
25	97	27	55	25	3+1	PPD20.025027R-N	PPD20.025027L-N
25	102	32	55	25	3+1	PPD20.025032R-N	PPD20.025032L-N
25	107	37	55	25	3+1	PPD20.025037R-N	PPD20.025037L-N
25	112	42	55	25	3+1	PPD20.025042R-N	PPD20.025042L-N
25	117	47	55	25	3+1	PPD20.025047R-N	PPD20.025047L-N
25	122	52	55	25	3+1	PPD20.025052R-N	PPD20.025052L-N
25	128	58	55	25	3+1	PPD20.025058R-N	PPD20.025058L-N
25	133	63	55	25	3+1	PPD20.025063R-N	PPD20.025063L-N
25	138	68	55	25	3+1	PPD20.025068R-N	PPD20.025068L-N



<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=3+3 Высота алмаза 4,5 мм. Шесть канавок, 3 режущие пластины на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 20-30 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

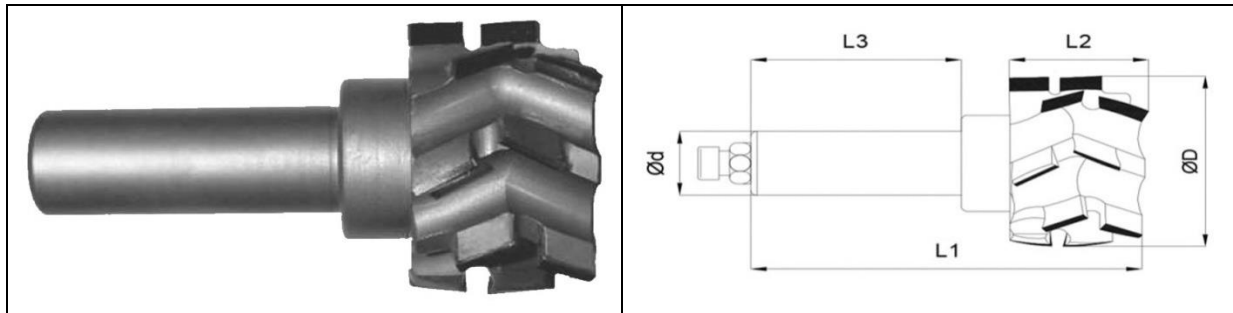
Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
22	96	35	50	20	3+1	PPD21.022035R-F	PPD21.022035L-F
22	101	40	50	20	3+1	PPD21.022040R-F	PPD21.022040L-F
25	98	25	55	25	3+1	PPD21.025025R-N	PPD21.025025L-N
25	98	30	55	25	3+1	PPD21.025030R-N	PPD21.025030L-N
25	104	35	55	25	3+1	PPD21.025035R-N	PPD21.025035L-N
25	109	40	55	25	3+1	PPD21.025040R-N	PPD21.025040L-N
25	114	45	55	25	3+1	PPD21.025045R-N	PPD21.025045L-N
25	120	50	55	25	3+1	PPD21.025050R-N	PPD21.025050L-N
25	125	55	55	25	3+1	PPD21.025055R-N	PPD21.025055L-N
25	129	62	55	25	3+1	PPD21.025062R-N	PPD21.025062L-N
25	134	67	55	25	3+1	PPD21.025067R-N	PPD21.025067L-N





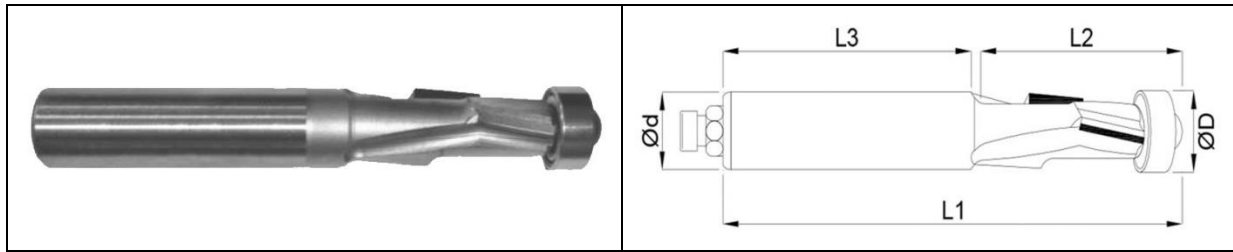
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=2+2 Высота алмаза 4,5 мм. Четыре канавки, 2 режущие пластины на одном уровне. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 15 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
25	114	49	55	25	2+1	PPD22.025049R-N	PPD22.025049L-N
25	121	56	55	25	2+1	PPD22.025056R-N	PPD22.025056L-N
25	128	63	55	25	2+1	PPD22.025063R-N	PPD22.025063L-N
25	135	70	55	25	2+1	PPD22.025070R-N	PPD22.025070L-N
25	142	77	55	25	2+1	PPD22.025077R-N	PPD22.025077L-N
25	149	84	55	25	2+1	PPD22.025084R-N	PPD22.025084L-N



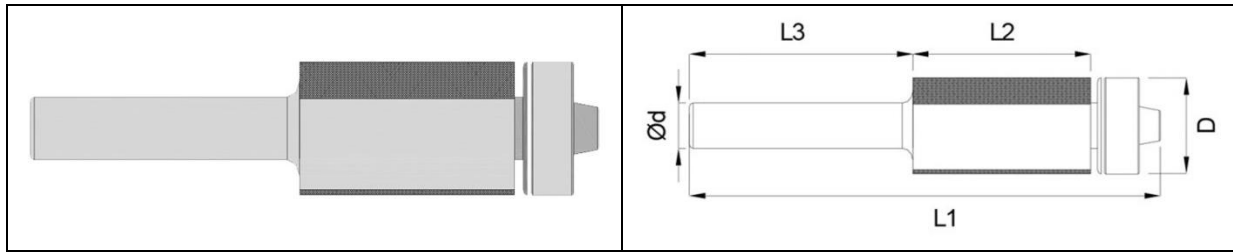
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=4. Высота алмаза 4,5 мм. Скорость подачи: 30 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
50	85	25	50	20	4+4	PPD23.050025R-F	PPD23.050025L-F
50	90	25	55	20	4+2	PPD23.050225R-F	PPD23.050225L-F
50	95	35	50	20	4+4	PPD23.050035R-F	PPD23.050035L-F
50	100	35	55	20	4+2	PPD23.050235R-F	PPD23.050235L-F
50	105	45	50	20	4+4	PPD23.050045R-F	PPD23.050045L-F
50	110	45	55	20	4+2	PPD23.050245R-F	PPD23.050245L-F



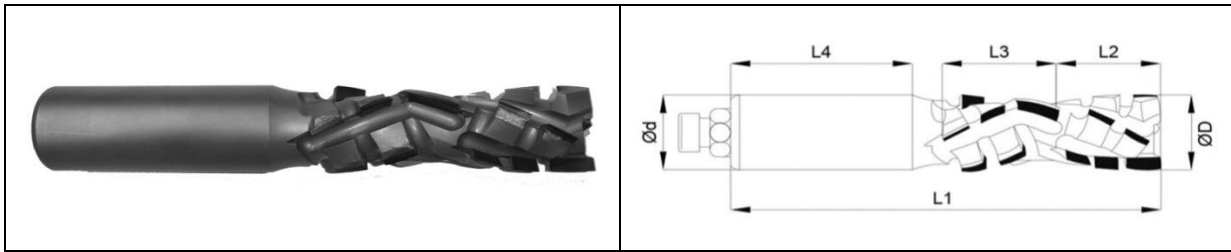
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант с подшипником. Высота алмаза 2,5 мм.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры					Код		
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
12,7	81	25	40	12	1+1	PPD24.127025R-D	PPD24.127025L-D
12,7	91	35	40	12	1+1	PPD24.127035R-D	PPD24.127035L-D



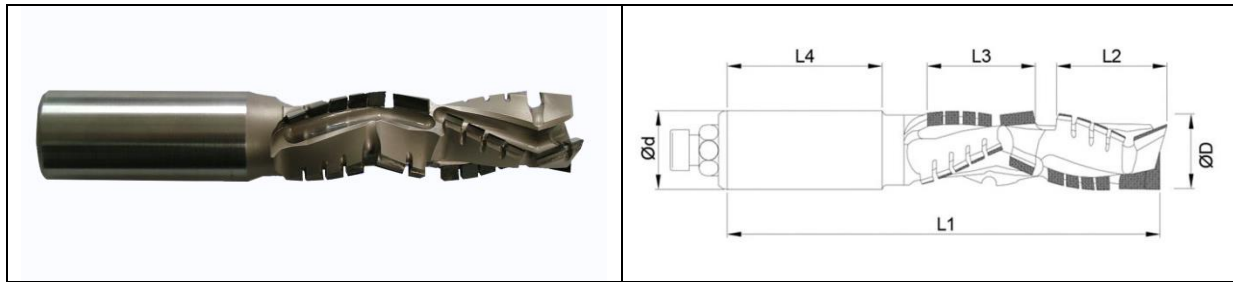
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант со цельными пластинами с подшипником. Высота алмаза 2,5 мм.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки на верхней и нижней частях плиты благодаря зубьям с положительным и отрицательным наклоном. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезе.

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
12,7	55	13	32	6	2	PPD25.127013R-A	
12,7	67,5	25	32	6	2	PPD25.127025R-A	
12,7	55	13	32	8	2	PPD25.127013R-B	
12,7	67,5	25	32	8	2	PPD25.127025R-B	



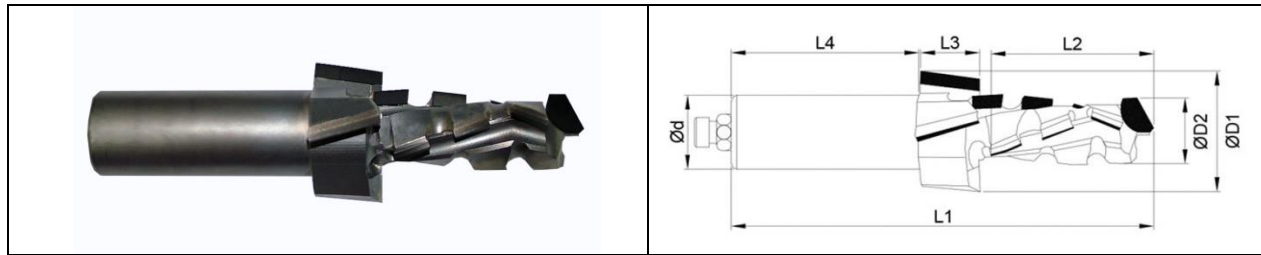
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная эконом вариант Z=2+2 Высота алмаза 4,5 мм. Четыре канавки, 2 режущие пластины на одном уровне. Возможность работы в двух направлениях вращения: правое / левое. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал. Скорость подачи: 5-15 метров/мин.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки в отличие от использования 2 разных фрез. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры							Код
D	L1	L2	L3	L4	d	Z	
25	122	25	25	55	20	2+2	PPD26.025050X-F
25	132	31	31	55	20	2+2	PPD26.025062X-F
25	143	36	36	55	20	2+2	PPD26.025072X-F
25	153	41	41	55	20	2+2	PPD26.025082X-F



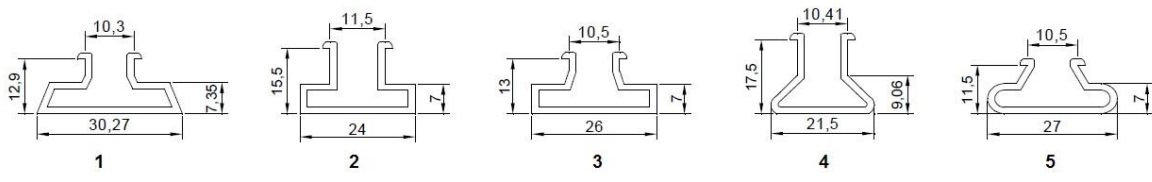
<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	<p>Фреза алмазная Z=3+3          Три канавки, 3 режущие пластины на одном уровне. Высота алмаза 4,5 мм.          Возможность работы в двух направлениях вращения: правое / левое.          Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал.          Скорость подачи: 10-20 метров/мин.          Корпуса фрез сделаны из высокопрочной закаленной стали и никелированы, что предотвращает залипание стружки и, следовательно, улучшает ее удаление.</p>
<b>Преимущества</b>	<p>Хорошее качество обработки в отличие от использования 2 разных фрез.          Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.</p>

Размеры							Код
D	L1	L2	L3	L4	d	Z	
25	124	25	25	55	25	3+1	PPD27.025050X-G
25	134	30	30	55	25	3+1	PPD27.025060X-G
25	144	35	35	55	25	3+1	PPD27.025070X-G
25	154	40	40	55	25	3+1	PPD27.025080X-G

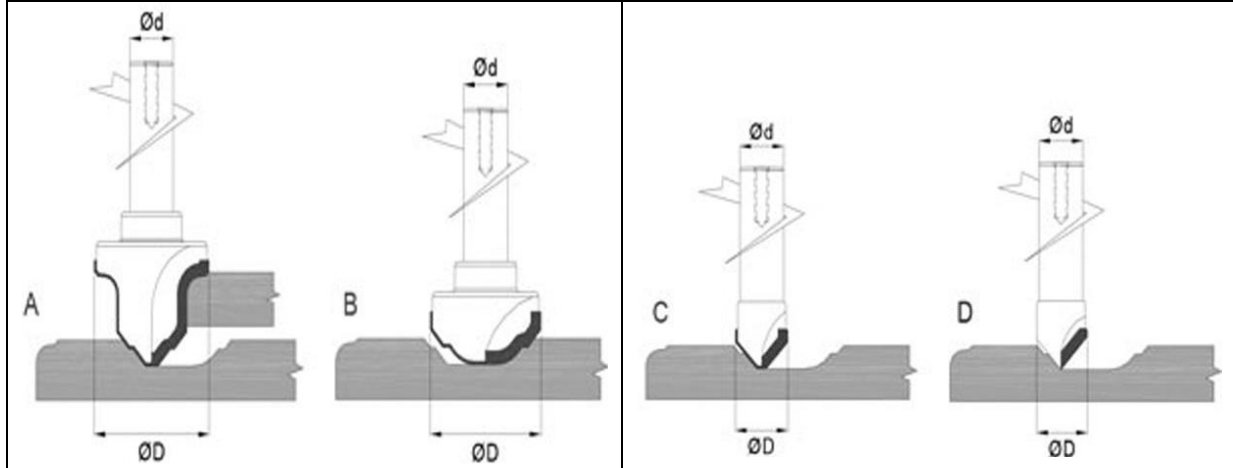
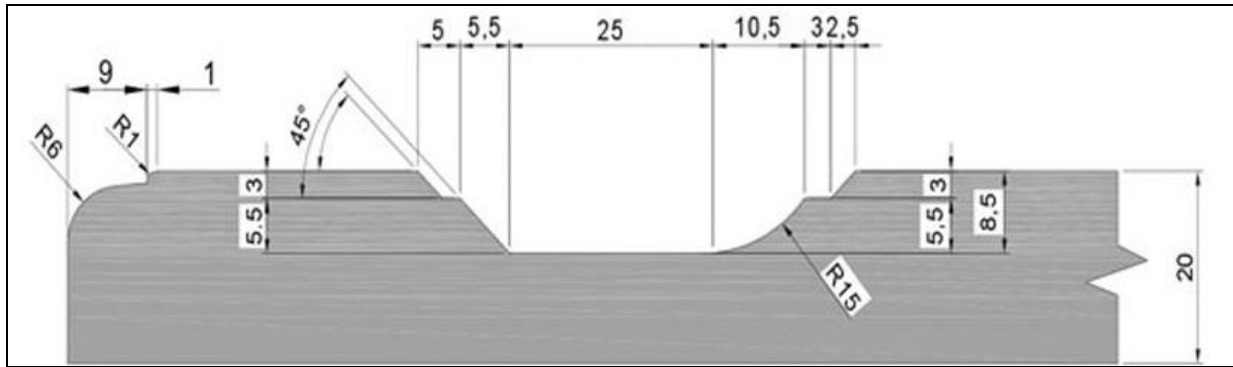


<b>Применение</b>	Для раскроя и контурной обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная Z=3 для обработки кухонных столешниц. Высота алмаза 4,5 мм. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал.
<b>Преимущества</b>	Хорошее качество обработки. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

D	Размеры					Z	Код	
	L1	L2	L3	L4	d		Правое вращение	Левое вращение
20	40	97	32	15	50	20	PPD28.020047R-F	PPD28.020047L-F
20	40	104	42	15	50	20	PPD28.020057R-F	PPD28.020057L-F
20	40	107	32	28	50	20	PPD28.020060R-F	PPD28.020060L-F
20	40	110	42	28	50	20	PPD28.020070R-F	PPD28.020070L-F

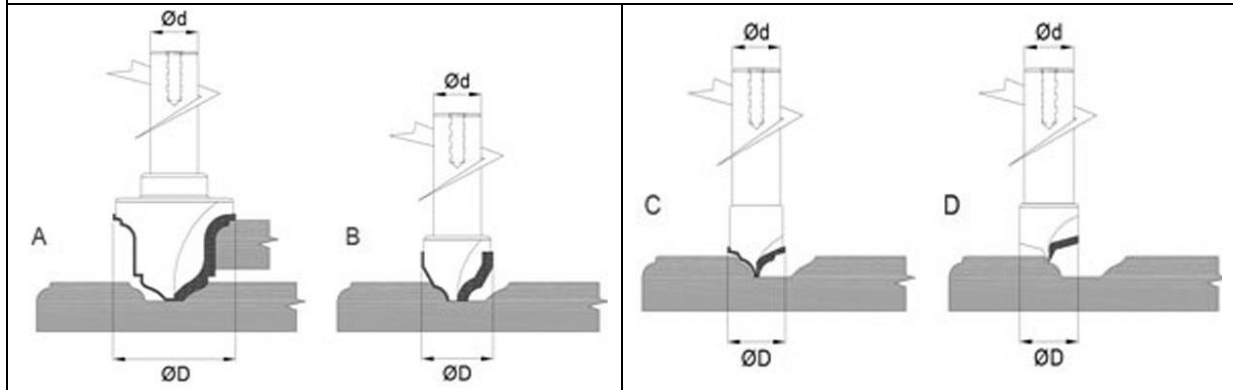
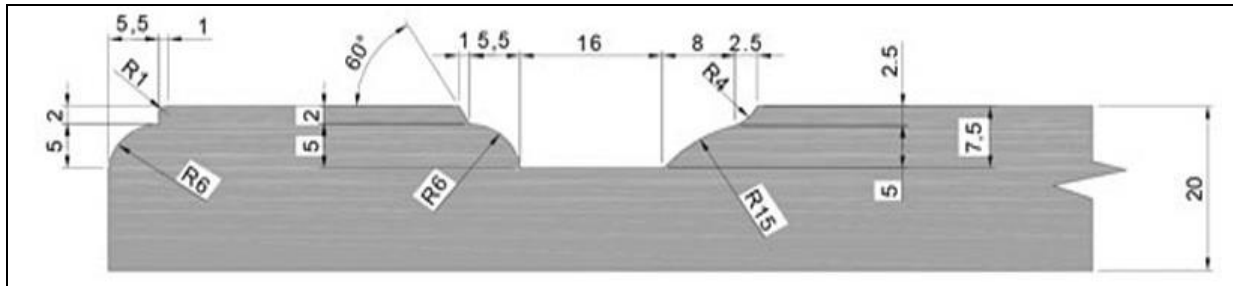
							
<b>Применение</b>		Для обработки панелей из фанеры, ЛДСП, МДФ, ламината.					
<b>Исполнение</b>		Фреза алмазная Z=2+2 Высота алмаза 3,0 мм. Для выборки паза Т-образной формы. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал.					
<b>Преимущества</b>		Хорошее качество обработки. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.					
<b>Размеры</b>							
				<b>Код</b>			
<b>D</b>	<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>L3</b>	<b>d</b>	<b>Z</b>	<b>Правое вращение</b>	<b>Профиль</b>
30,3	80	7,35	50	20	2+2	PPD29.303735R-F	1
24	80	7	50	20	2+2	PPD29.024007R-F	2
26	80	7	50	20	2+2	PPD29.026007R-F	3
21,5	80	9,6	50	20	2+2	PPD29.027007R-F	4
27	80	7	50	20	2+2	PPD29.215096R-F	5





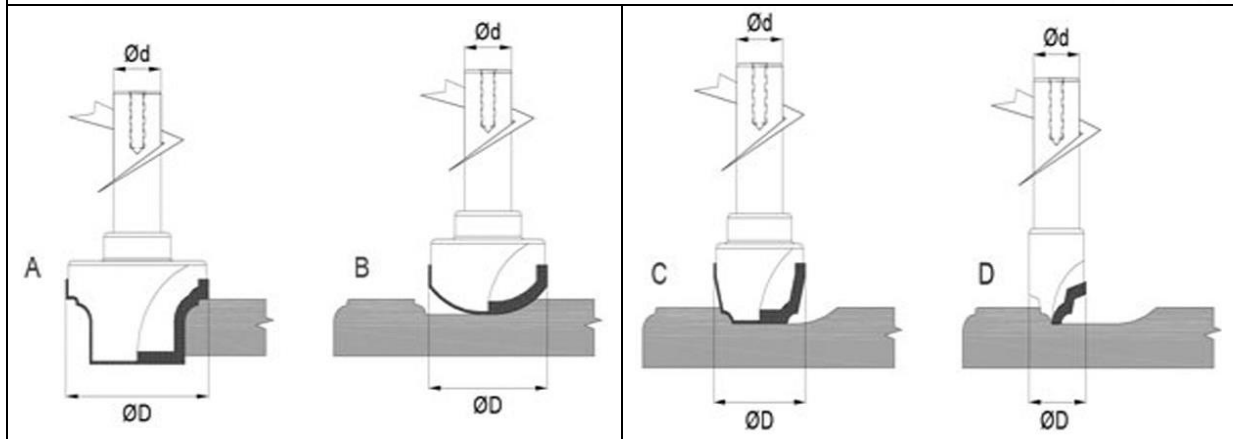
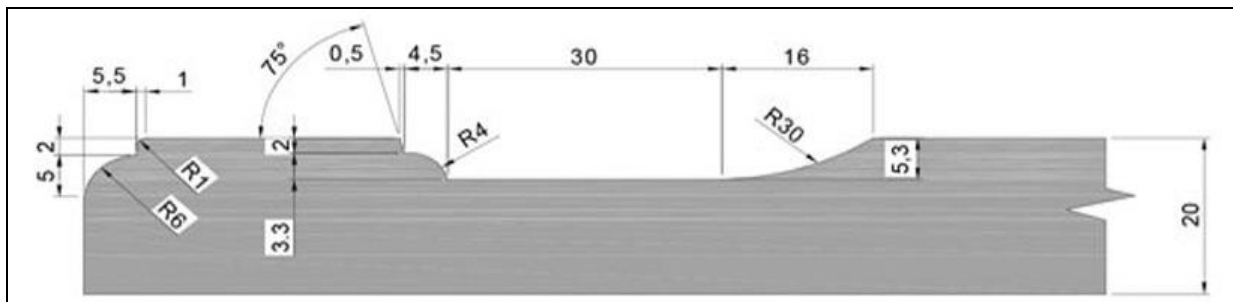
<b>Применение</b>	Набор алмазных фрез для изготовления мебельных фасадов.
<b>Исполнение</b>	Непрерывная без стыков режущая кромка по всему профилю. Допускает многократную перезаточку. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал.
<b>Преимущества</b>	Высокая скорость фрезерования. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры			Код	
D	d	Z	Правое вращение	Профиль
53	20	2	PPD30.053001R-F	1
50	20	2	PPD30.050002R-F	2
24	20	2	PPD30.024003R-F	3
24	20	1	PPD30.024004R-F	4



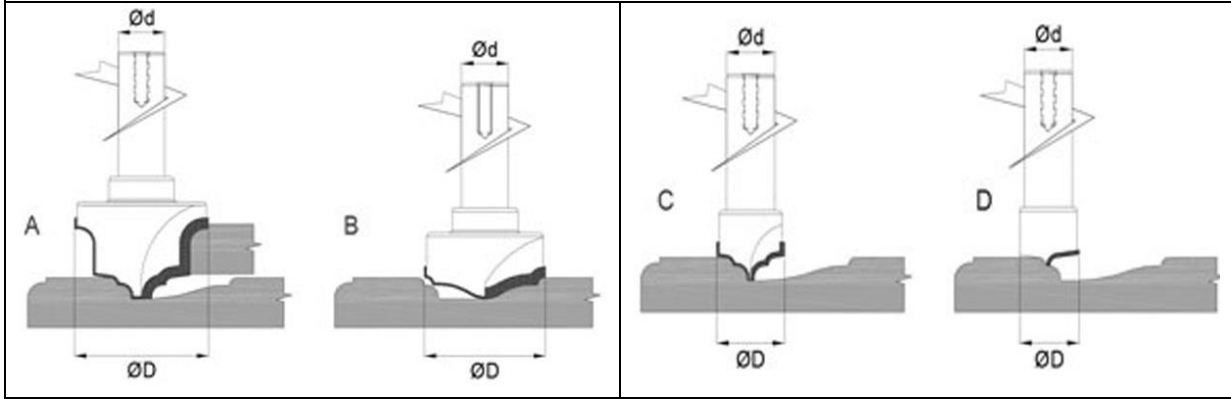
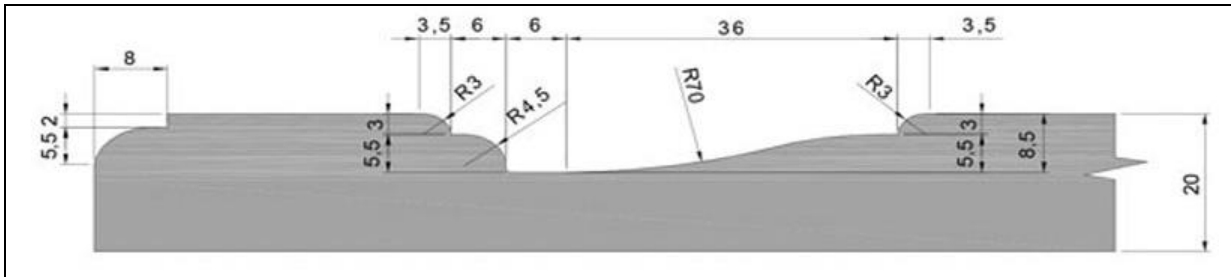
<b>Применение</b>	Набор алмазных фрез для изготовления мебельных фасадов.
<b>Исполнение</b>	Непрерывная без стыков режущая кромка по всему профилю. Допускает многократную перезаточку. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал.
<b>Преимущества</b>	Высокая скорость фрезерования. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры			Код	
D	d	Z	Правое вращение	Профиль
60	20	2	PPD31.060001R-F	1
30	20	2	PPD31.030002R-F	2
24	20	2	PPD31.024003R-F	3
24	20	1	PPD31.024004R-F	4



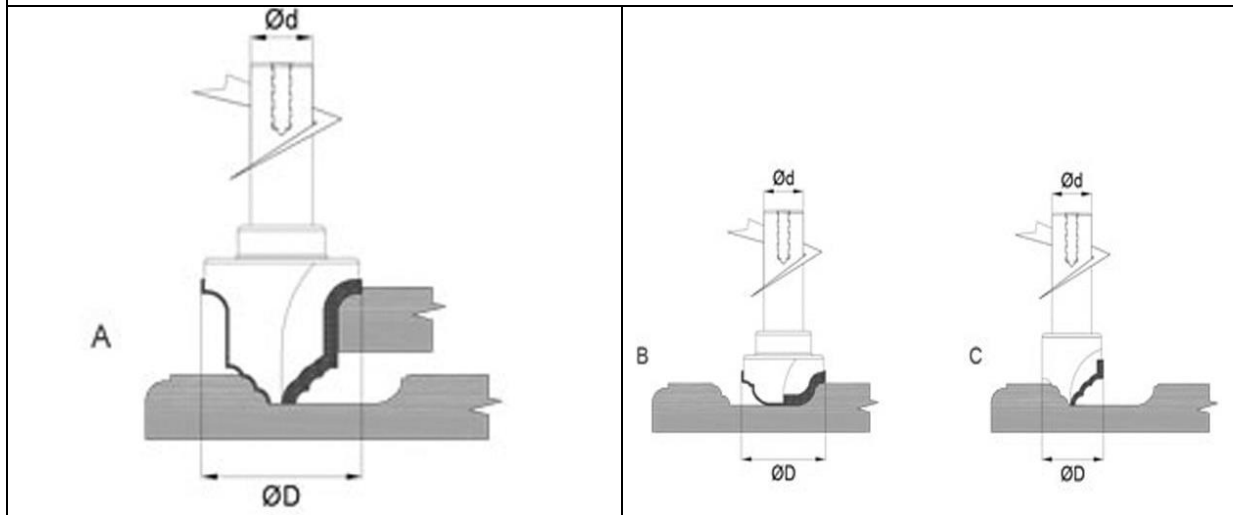
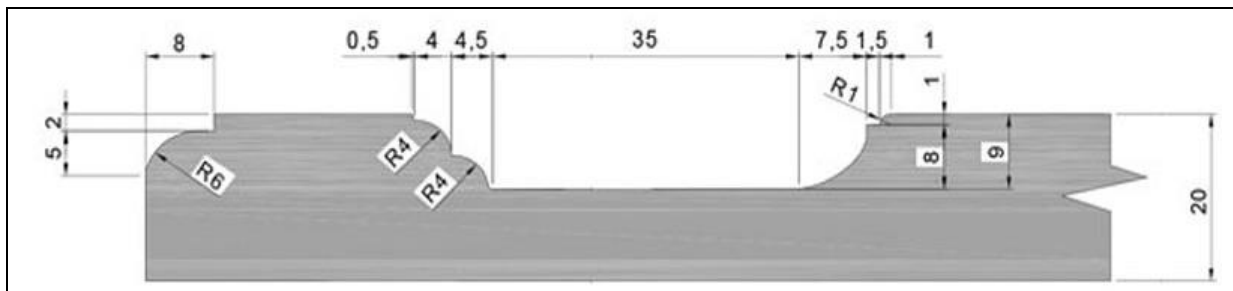
<b>Применение</b>	Набор алмазных фрез для изготовления мебельных фасадов.
<b>Исполнение</b>	Непрерывная без стыков режущая кромка по всему профилю. Допускает многократную перезаточку. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал.
<b>Преимущества</b>	Высокая скорость фрезерования. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры			Код	
D	d	Z	Правое вращение	Профиль
60	20	2	PPD32.060001R-F	1
50	20	2	PPD32.050002R-F	2
40	20	2	PPD32.040003R-F	3
24	20	1	PPD32.024004R-F	4



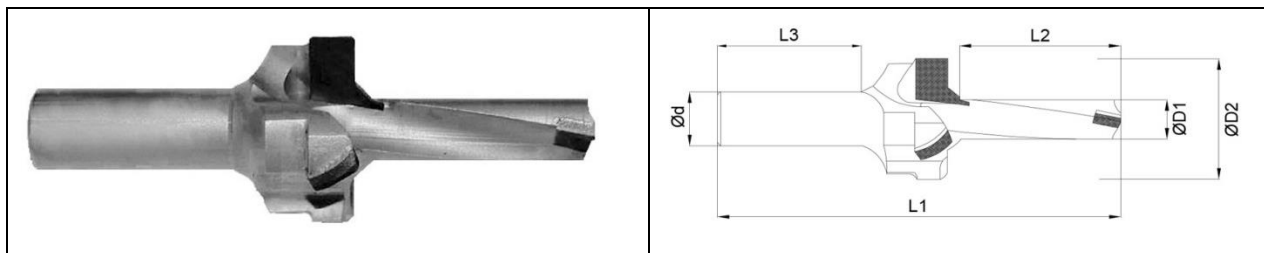
<b>Применение</b>	Набор алмазных фрез для изготовления мебельных фасадов.
<b>Исполнение</b>	Непрерывная без стыков режущая кромка по всему профилю. Допускает многократную перезаточку. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал.
<b>Преимущества</b>	Высокая скорость фрезерования. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры			Код	
D	d	Z	Правое вращение	Профиль
70	20	2	PPD33.070001R-F	1
55	20	2	PPD33.055002R-F	2
30	20	2	PPD33.030003R-F	3
24	20	1	PPD33.024004R-F	4



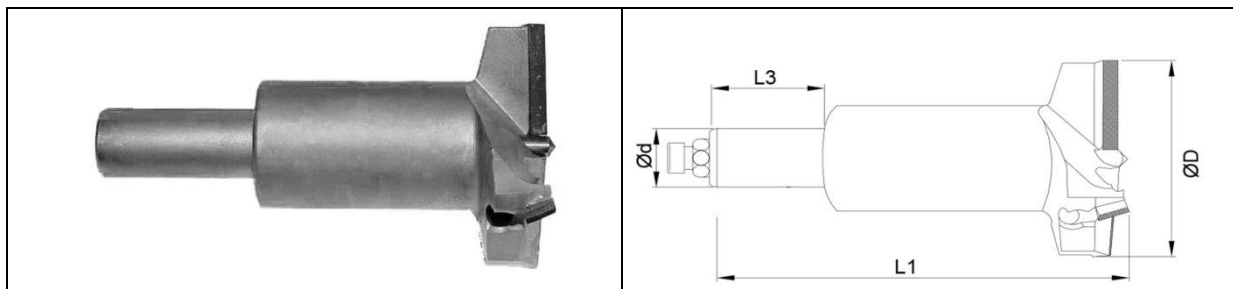
<b>Применение</b>	Набор алмазных фрез для изготовления мебельных фасадов.
<b>Исполнение</b>	Непрерывная без стыков режущая кромка по всему профилю. Допускает многократную перезаточку. Рекомендуется заход в материал не вертикальный, а с постепенным спуском в материал.
<b>Преимущества</b>	Высокая скорость фрезерования. Корпус фрезы выполнен из высокопрочной стали и имеет никелированное покрытие, позволяющее избежать налипания стружки, улучшая ее удаление. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Специальная геометрия корпуса облегчает отвод стружки и снижает нагрузку на фрезу.

Размеры			Код	
D	d	Z	Правое вращение	Профиль
55	20	2	PPD34.055001R-F	1
45	20	2	PPD34.045002R-F	2
30	20	1	PPD34.030003R-F	3



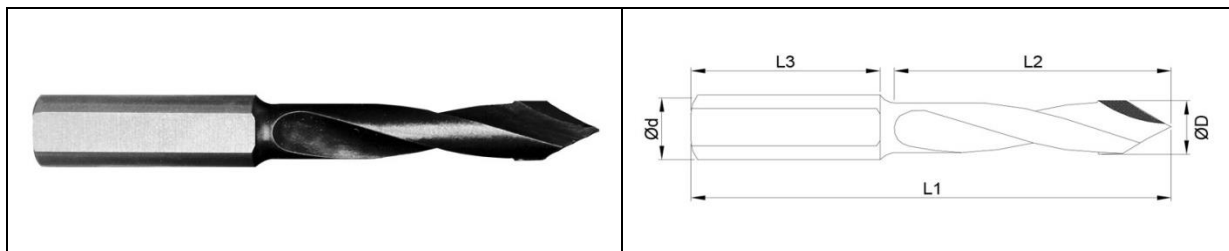
<b>Применение</b>	Для комбинированных отверстий в ДСП, МДФ панелях.
<b>Исполнение</b>	Сверло алмазное комбинированное Z=2+2+2
<b>Преимущества</b>	Обеспечивает превосходную геометрию и качество получаемого отверстия. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

Размеры							Код	
D1	D2	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
8,5	15	70	25	25	10	2+2+2	PFD01.015025R-C	PFD01.015025L-C
8,5	20	70	30	25	10	2+2+2	PFD01.020030R-C	PFD01.020030L-C
8,5	24	70	30	25	10	2+2+2	PFD01.024030R-C	PFD01.024030L-C
8,5	25	70	30	25	10	2+2+2	PFD01.025030R-C	PFD01.025030L-C



<b>Применение</b>	Предназначены для сверления отверстий под петли в панелях ДСП, МДФ, ламинированного ДСП.
<b>Исполнение</b>	Сверло алмазное чашечное для высокопроизводительного сверления. Регулируемое направляющее сверло. Высота алмаза 3 мм. Возможность многократной перезаточки.
<b>Преимущества</b>	Хорошие результаты при применении на автоматических сверлильных станках. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Comrax (General Electric).

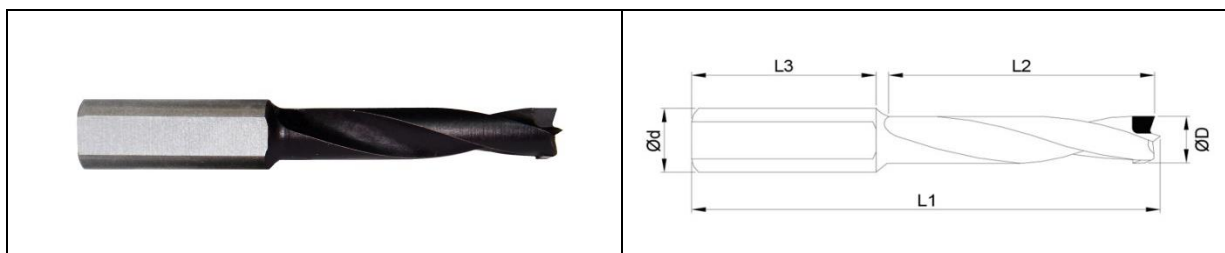
Размеры					Код	
D	L1	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
14	57,5	25	10	2+2	PFD02.014575R-C	PFD02.014575L-C
14	70	25	10	2+2	PFD02.014070R-C	PFD02.014070L-C
15	57,5	25	10	2+2	PFD02.015575R-C	PFD02.015575L-C
15	70	25	10	2+2	PFD02.015070R-C	PFD02.015070L-C
16	57,5	25	10	2+2	PFD02.016575R-C	PFD02.016575L-C
16	70	25	10	2+2	PFD02.016070R-C	PFD02.016070L-C
18	57,5	25	10	2+2	PFD02.018575R-C	PFD02.018575L-C
18	70	25	10	2+2	PFD02.018070R-C	PFD02.018070L-C
20	57,5	25	10	2+2	PFD02.020575R-C	PFD02.020575L-C
20	70	25	10	2+2	PFD02.020070R-C	PFD02.020070L-C
25	57,5	25	10	2+2	PFD02.025575R-C	PFD02.025575L-C
25	70	25	10	2+2	PFD02.025070R-C	PFD02.025070L-C
26	57,5	25	10	2+2	PFD02.026575R-C	PFD02.026575L-C
26	70	25	10	2+2	PFD02.026070R-C	PFD02.026070L-C
30	57,5	25	10	2+2	PFD02.030575R-C	PFD02.030575L-C
30	70	25	10	2+2	PFD02.030070R-C	PFD02.030070L-C
35	57,5	25	10	2+2	PFD02.035575R-C	PFD02.035575L-C
35	70	25	10	2+2	PFD02.035070R-C	PFD02.035070L-C
40	57,5	25	10	2+2	PFD02.040575R-C	PFD02.040575L-C
40	70	25	10	2+2	PFD02.040070R-C	PFD02.040070L-C



<b>Применение</b>	Применяются для сверления ДСП, ламинированного ДСП, панелей МДФ и т.д.
<b>Исполнение</b>	Сверло алмазное сквозное Z=2.
<b>Преимущества</b>	Обеспечивают высокое качество и скорость обработки. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Comrax (General Electric).

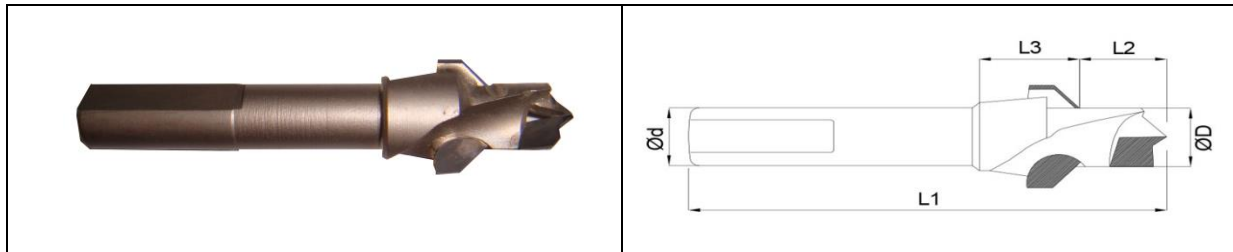
Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
5	57,5	27	25	10	2	PFD03.005575R-C	PFD03.005575L-C
5	70	27	25	10	2	PFD03.005070R-C	PFD03.005070L-C
6	57,5	27	25	10	2	PFD03.006575R-C	PFD03.006575L-C
6	70	27	25	10	2	PFD03.006070R-C	PFD03.006070L-C
8	57,5	27	25	10	2	PFD03.008575R-C	PFD03.008575L-C
8	70	27	25	10	2	PFD03.008070R-C	PFD03.008070L-C
10	57,5	27	25	10	2	PFD03.010575R-N	PFD03.010575L-N
10	70	27	25	10	2	PFD03.010070R-N	PFD03.010070L-N
12	57,5	27	25	10	2	PFD03.012575R-C	PFD03.012575L-C
12	70	27	25	10	2	PFD03.012070R-C	PFD03.012070L-C





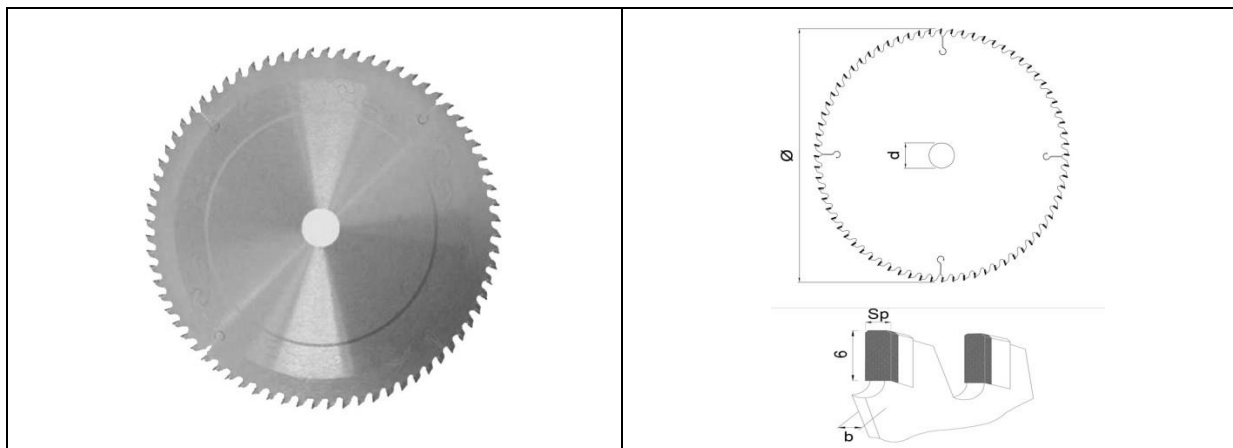
<b>Применение</b>	Применяются для сверления ДСП, ламинированного ДСП, панелей МДФ и т.д.
<b>Исполнение</b>	Сверло алмазное глухое Z=2.
<b>Преимущества</b>	Обеспечивают высокое качество и скорость обработки. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Comrax (General Electric).

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
5	57,5	27	25	10	2	PFD04.005575R-C	PFD04.005575L-C
5	70	27	25	10	2	PFD04.005070R-C	PFD04.005070L-C
6	57,5	27	25	10	2	PFD04.006575R-C	PFD04.006575L-C
6	70	27	25	10	2	PFD04.006070R-C	PFD04.006070L-C
8	57,5	27	25	10	2	PFD04.008575R-C	PFD04.008575L-C
8	70	27	25	10	2	PFD04.008070R-C	PFD04.008070L-C
10	57,5	27	25	10	2	PFD04.010575R-N	PFD04.010575L-N
10	70	27	25	10	2	PFD04.010070R-N	PFD04.010070L-N
12	57,5	27	25	10	2	PFD04.012575R-C	PFD04.012575L-C
12	70	27	25	10	2	PFD04.012070R-C	PFD04.012070L-C



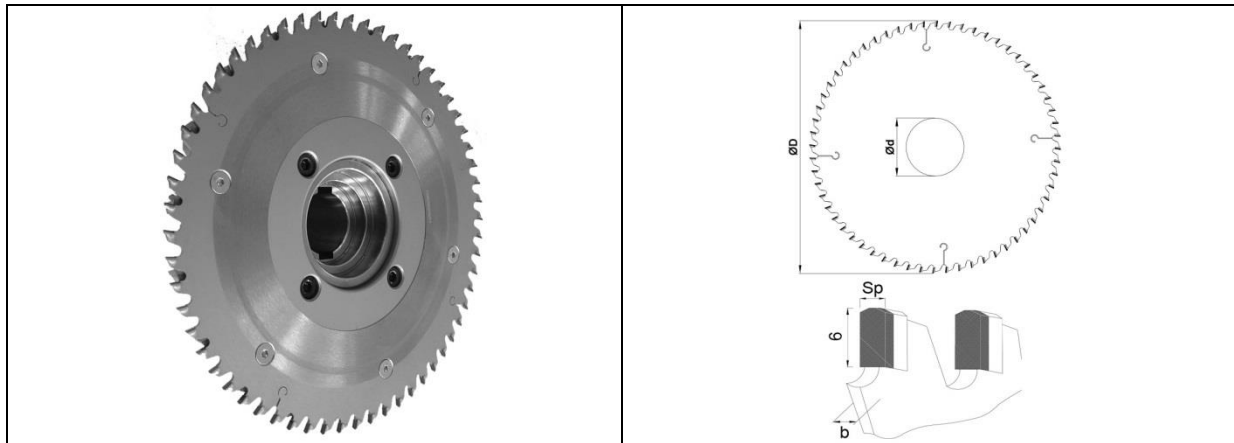
<b>Применение</b>	Применяются для сверления ДСП, МДФ и других материалов.
<b>Исполнение</b>	Сверло алмазное комбинированное Z=2+2. Одновременное сверление отверстия со снятием фаски под головку винта.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество получаемых отверстий, высокая производительность. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

Размеры						Код	
D	L1	L2	L3	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
8	57,5	12	15	10	2+2	PFD05.008512R-C	PFD05.008512L-C
8	70	12	15	10	2+2	PFD05.008712R-C	PFD05.008712L-C
8	57,5	13	15	10	2+2	PFD05.008513R-C	PFD05.008513L-C
8	70	13	15	10	2+2	PFD05.008713R-C	PFD05.008713L-C
8	57,5	15	15	10	2+2	PFD05.008515R-C	PFD05.008515L-C
8	70	15	15	10	2+2	PFD05.008715R-C	PFD05.008715L-C
8	57,5	20	15	10	2+2	PFD05.008520R-C	PFD05.008520L-C
8	70	20	15	10	2+2	PFD05.008720R-C	PFD05.008720L-C
10	57,5	12	15	10	2+2	PFD05.010512R-N	PFD05.010512L-N
10	70	12	15	10	2+2	PFD05.010712R-N	PFD05.010712L-N
10	57,5	13	15	10	2+2	PFD05.010513R-N	PFD05.010513L-N
10	70	13	15	10	2+2	PFD05.010713R-N	PFD05.010713L-N
10	57,5	15	15	10	2+2	PFD05.010515R-N	PFD05.010515L-N
10	70	15	15	10	2+2	PFD05.010715R-N	PFD05.010715L-N
10	57,5	20	15	10	2+2	PFD05.010520R-N	PFD05.010520L-N
10	70	20	15	10	2+2	PFD05.010720R-N	PFD05.010720L-N



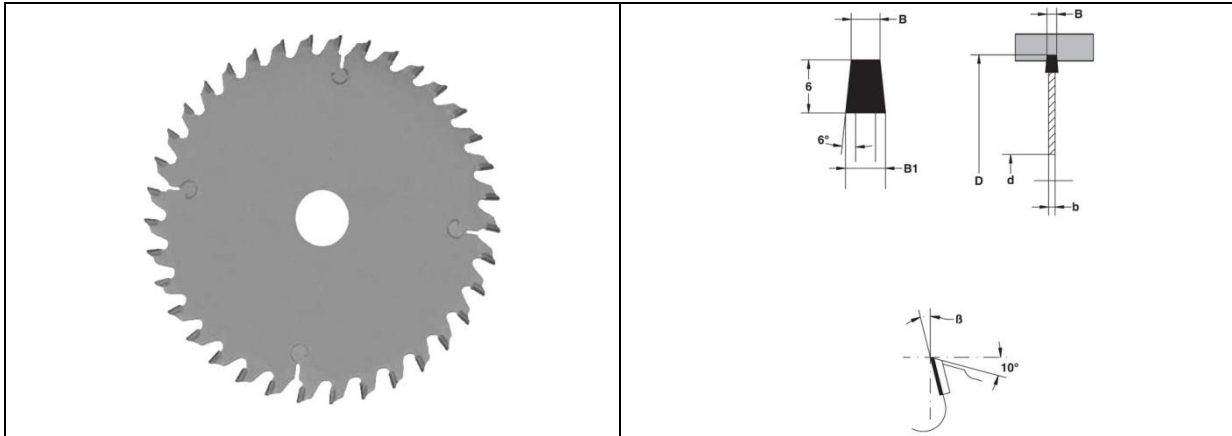
<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая алмазная для раскроя панелей в пакете. Многократная переточка.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

Размеры					Код
D	S	b	d	Z	
200	3,2	2,2	*	36	LCD01.20032-00X036
200	3,2	2,2	*	48	LCD01.20032-00X048
200	3,2	2,2	*	54	LCD01.20032-00X054
250	3,2	2,2	*	36	LCD01.25032-00X036
250	3,2	2,2	*	48	LCD01.25032-00X048
250	3,2	2,2	*	54	LCD01.25032-00X054
300	3,2	2,2	*	48	LCD01.30032-00X048
300	3,2	2,2	*	60	LCD01.30032-00X060
300	3,2	2,2	*	72	LCD01.30032-00X072
300	3,2	2,2	*	96	LCD01.30032-00X096
350	3,5	2,5	*	54	LCD01.35035-00X054
350	3,5	2,5	*	72	LCD01.35035-00X072
350	3,5	2,5	*	84	LCD01.35035-00X084
400	4	2,8	*	60	LCD01.40040-00X060
400	4	2,8	*	72	LCD01.40040-00X072
400	4	2,8	*	84	LCD01.40040-00X084
400	4	2,8	*	96	LCD01.40040-00X096



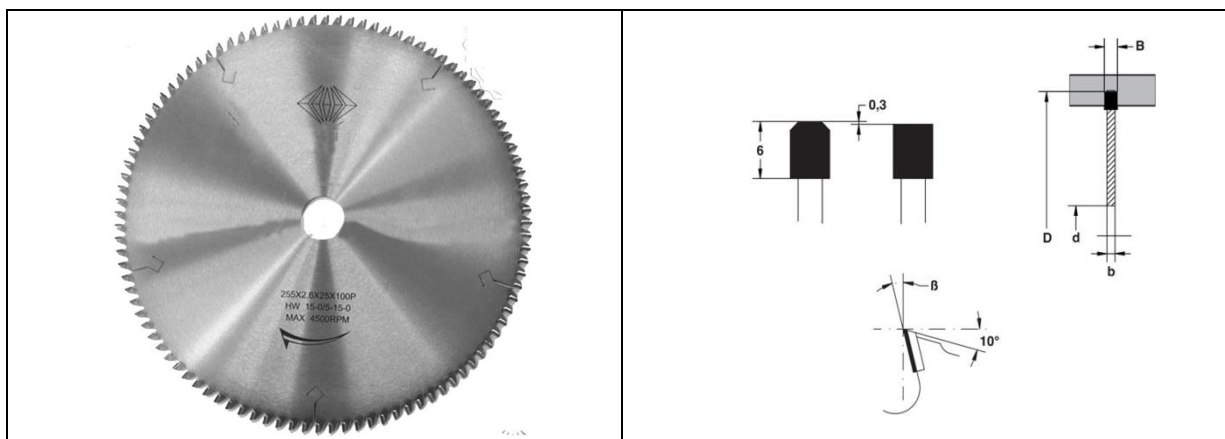
<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая алмазная для постформинга.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

Размеры					Код
D	S	b	d	Z	
180	5,2	3,2	*	30	LCD02.18052-00X030
180	5,2	3,2	*	36	LCD02.18052-00X036
200	5,2	3,2	*	36	LCD02.20052-00X036
200	5,2	3,2	*	48	LCD02.20052-00X048
300	5,2	3,2	*	48	LCD02.30052-00X048
300	5,2	3,2	*	60	LCD02.30052-00X060
180	5,4	3,2	*	30	LCD02.18054-00X030
180	5,4	3,2	*	36	LCD02.18054-00X036
200	5,4	3,2	*	36	LCD02.20054-00X036
200	5,4	3,2	*	48	LCD02.20054-00X048
300	5,4	3,2	*	48	LCD02.30054-00X048
300	5,4	3,2	*	60	LCD02.30054-00X060
180	5,6	3,2	*	30	LCD02.18056-00X030
180	5,6	3,2	*	36	LCD02.18056-00X036
200	5,6	3,2	*	36	LCD02.20056-00X036
200	5,6	3,2	*	48	LCD02.20056-00X048
300	5,6	3,2	*	48	LCD02.30056-00X048
300	5,6	3,2	*	60	LCD02.30056-00X060
180	6	3,2	*	30	LCD02.18060-00X030
180	6	3,2	*	36	LCD02.18060-00X036
200	6	3,2	*	36	LCD02.20060-00X036
200	6	3,2	*	48	LCD02.20060-00X048
300	6	3,2	*	48	LCD02.30060-00X048
300	6	3,2	*	60	LCD02.30060-00X060



<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила подрезная алмазная. Коническая форма зуба. Возможность многократной переточки.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

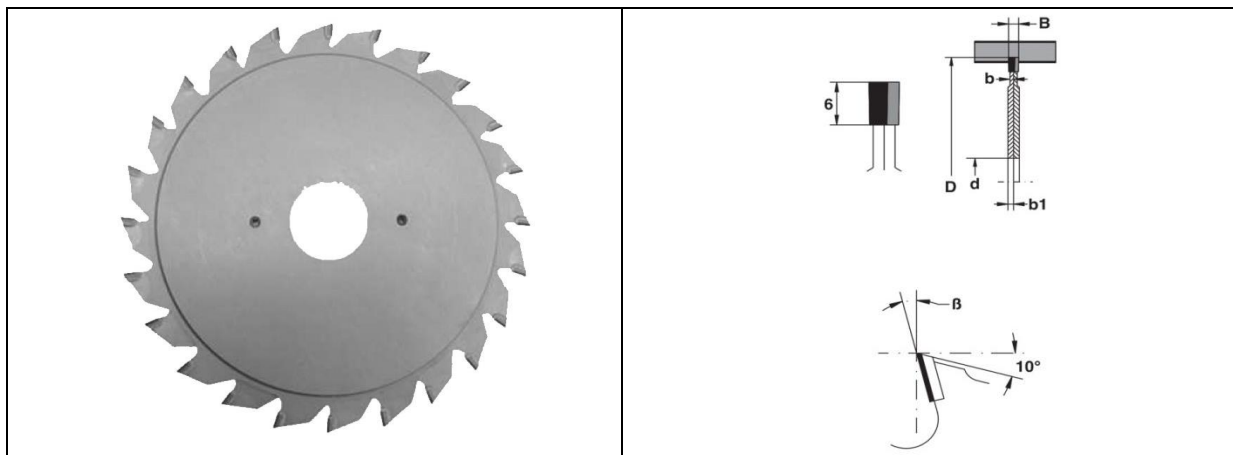
Размеры					Код
D	B/B1	b	d	Z	
80	3,1/4,3	2,2	20	12	LCD03.08043-20X012
80	3,1/4,3	2,2	22	12	LCD03.08043-22X012
90	3,1/4,3	2,2	20	12	LCD03.09043-20X012
90	3,1/4,3	2,2	22	12	LCD03.09043-22X012
100	3,1/4,3	2,2	20	20	LCD03.10043-20X020
100	3,1/4,3	2,2	22	20	LCD03.10043-22X020
115	3,1/4,3	2,2	20	24	LCD03.11543-20X024
120	3,1/4,3	2,2	20	24	LCD03.12043-20X024
120	3,1/4,3	2,2	22	24	LCD03.12043-22X024
125	3,1/4,3	2,2	20	24	LCD03.12543-20X024
125	3,1/4,3	2,2	22	24	LCD03.12543-22X024
120	3,4/4,6	2,2	20	24	LCD03.12046-20X024
125	3,4/4,6	2,2	20	24	LCD03.12546-20X024
150	3,4/4,6	2,2	30	24	LCD03.15046-30X024
150	3,4/4,6	2,2	30	30	LCD03.15046-30X030



<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая алмазная. Форма зуба "плоский-трапеция". Применяется для распиловки панелей в пакете из ДСП и МДФ, ламинированных панелей, панелей покрытых меламиновой пленкой или шпоном. Многократная переточка.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCД исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

Размеры						Код
D	B	b	d	Z	PH	
300	4,4	3	30	48	2	30044-30X048
300	4,4	3	65	48	PH05	30044-65X048
300	4,4	3	80	48	PH01	30044-80X048
300	4,4	3	30	60	2	30044-30X060
300	4,4	3	65	60	PH05	30044-65X060
300	4,4	3	80	60	PH01	30044-80X060
300	4,4	3	30	72	2	30044-30X072
300	4,4	3	65	72	PH05	30044-65X072
300	4,4	3	80	72	PH01	30044-80X072
320	4,4	3	65	60	PH05	32044-65X060
350	4,4	3	30	54	PH03	35044-30X054
350	4,4	3	60	54	PH04	35044-60X054
350	4,4	3	75	54	3	35044-75X354
350	4,4	3	75	54	PH02	35044-75X054
350	4,4	3	80	54	PH01	35044-80X054
350	4,4	3	30	72	PH03	35044-30X072
350	4,4	3	60	72	PH04	LCD04.35044-60X072
350	4,4	3	75	72	3	LCD04.35044-75X372
350	4,4	3	75	72	PH02	LCD04.35044-75X072
350	4,4	3	80	72	PH01	LCD04.35044-80X072
350	4,4	3	30	84	PH03	LCD04.35044-30X084
350	4,4	3	60	84	PH04	LCD04.35044-60X084
350	4,4	3	75	84	3	LCD04.35044-75X384
350	4,4	3	75	84	PH02	LCD04.35044-75X084
350	4,4	3	80	84	PH01	LCD04.35044-80X084
360	4,4	3	65	54	PH05	LCD04.36044-65X054
360	4,4	3	75	54	PH02	LCD04.36044-75X054
360	4,4	3	65	72	PH05	LCD04.36044-65X072

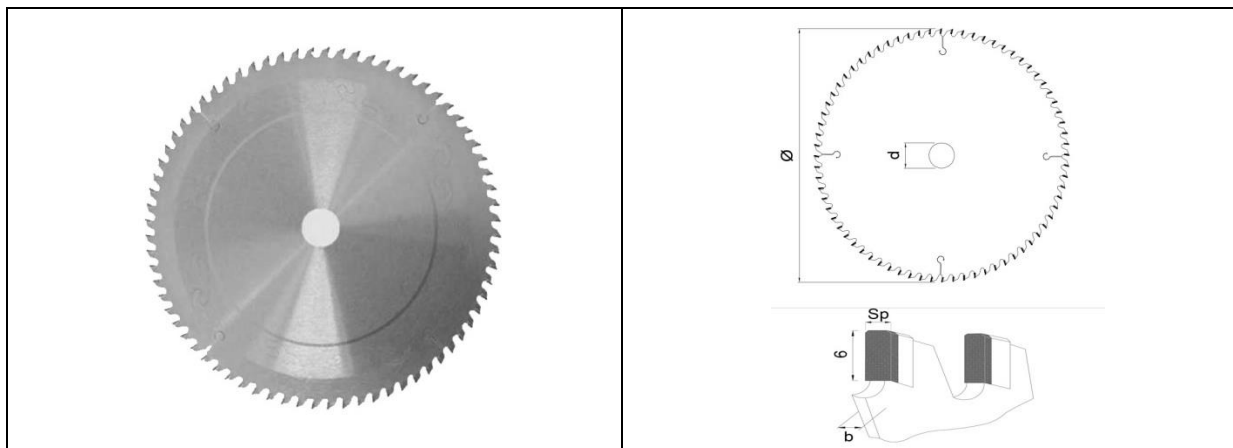
360	4,4	3	75	72	PH02	LCD04.36044-75X072
380	4,4	3	30	54	PH03	LCD04.38044-30X054
380	4,4	3	50	54	4	LCD04.38044-50X054
380	4,4	3	60	54	PH04	LCD04.38044-60X054
380	4,4	3	75	54	PH02	LCD04.38044-75X054
380	4,4	3	80	54	PH01	LCD04.38044-80X054
380	4,4	3	30	72	PH03	LCD04.38044-30X072
380	4,4	3	50	72	4	LCD04.38044-50X072
380	4,4	3	75	72	PH02	LCD04.38044-75X072
380	4,4	3	80	72	PH01	LCD04.38044-80X072
400	4,4	3,2	30	60	PH03	LCD04.40044-30X060
400	4,4	3,2	60	60	PH04	LCD04.40044-60X060
400	4,4	3,2	75	60	PH02	LCD04.40044-75X060
400	4,4	3,2	80	60	PH01	LCD04.40044-80X060
400	4,4	3,2	30	72	PH03	LCD04.40044-30X072
400	4,4	3,2	60	72	PH04	LCD04.40044-60X072
400	4,4	3,2	75	72	PH02	LCD04.40044-75X072
400	4,4	3,2	80	72	PH01	LCD04.40044-80X072
400	4,4	3,2	30	84	PH03	LCD04.40044-30X084
400	4,4	3,2	60	84	PH04	LCD04.40044-60X084
400	4,4	3,2	75	84	PH02	LCD04.40044-75X084
400	4,4	3,2	80	84	PH01	LCD04.40044-80X084
420	4,4	3,2	80	60	PH01	LCD04.42044-80X060



<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила подрезная алмазная типа "сэндвич". Ширина реза регулируется дистанционными кольцами. Многократная переточка.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

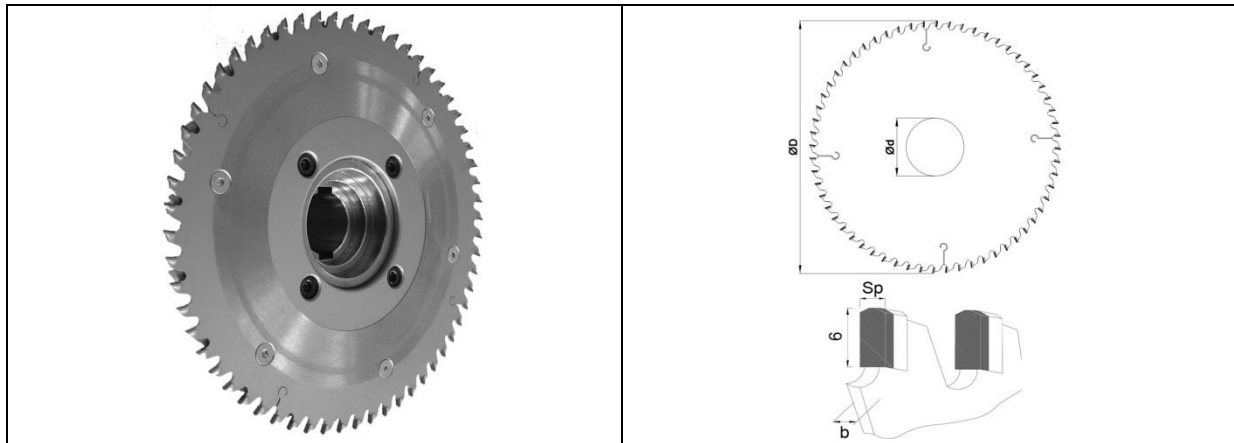
Размеры					Код
D	B	b/b1	d	Z	
80	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.08036-20X012
90	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.09036-20X012
100	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.10036-20X012
100	2,8/3,6	1,1/2,2	22	12+12	LCD05.10036-22X012
110	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.11036-20X012
120	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.12036-20X012
120	2,8/3,6	1,1/2,2	22	12+12	LCD05.12036-22X012
125	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.12536-20X012
125	2,8/3,6	1,1/2,2	22	12+12	LCD05.12536-22X012
125	3,8/4,6	1,4/2,2	20	12+12	LCD05.12546-20X012
180	4,4/5,6	1,8/2,2	45	20+20	LCD05.18056-45X020
200	4,3/5,2	1,8/2,2	20	30+30	LCD05.20052-20X030
250	4,2/5,2	1,6/2,2	30	36+36	LCD05.25052-30X036
250	4,2/5,2	1,6/2,2	50	36+36	LCD05.25052-50X036
120*	2,8/3,6	1,1/2,2	50	12+12	LCD05.12036-50X012
125*	4,0/4,7	1,6/2,2	20	20+20	LCD05.12547-20X020





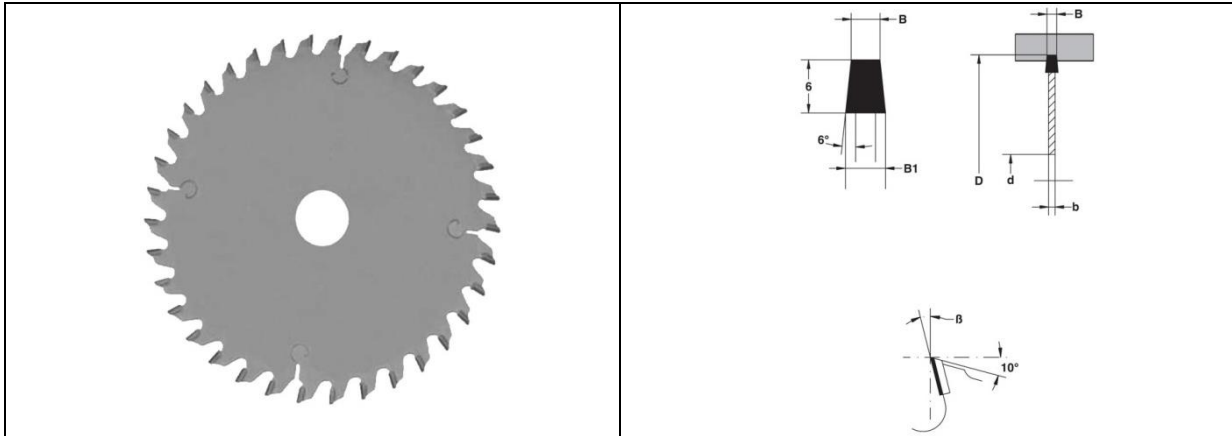
<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая алмазная для раскроя панелей в пакете. Многократная переточка.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

Размеры					Код
D	S	b	d	Z	
200	3,2	2,2	*	36	LCD01.20032-00X036
200	3,2	2,2	*	48	LCD01.20032-00X048
200	3,2	2,2	*	54	LCD01.20032-00X054
250	3,2	2,2	*	36	LCD01.25032-00X036
250	3,2	2,2	*	48	LCD01.25032-00X048
250	3,2	2,2	*	54	LCD01.25032-00X054
300	3,2	2,2	*	48	LCD01.30032-00X048
300	3,2	2,2	*	60	LCD01.30032-00X060
300	3,2	2,2	*	72	LCD01.30032-00X072
300	3,2	2,2	*	96	LCD01.30032-00X096
350	3,5	2,5	*	54	LCD01.35035-00X054
350	3,5	2,5	*	72	LCD01.35035-00X072
350	3,5	2,5	*	84	LCD01.35035-00X084
400	4	2,8	*	60	LCD01.40040-00X060
400	4	2,8	*	72	LCD01.40040-00X072
400	4	2,8	*	84	LCD01.40040-00X084
400	4	2,8	*	96	LCD01.40040-00X096



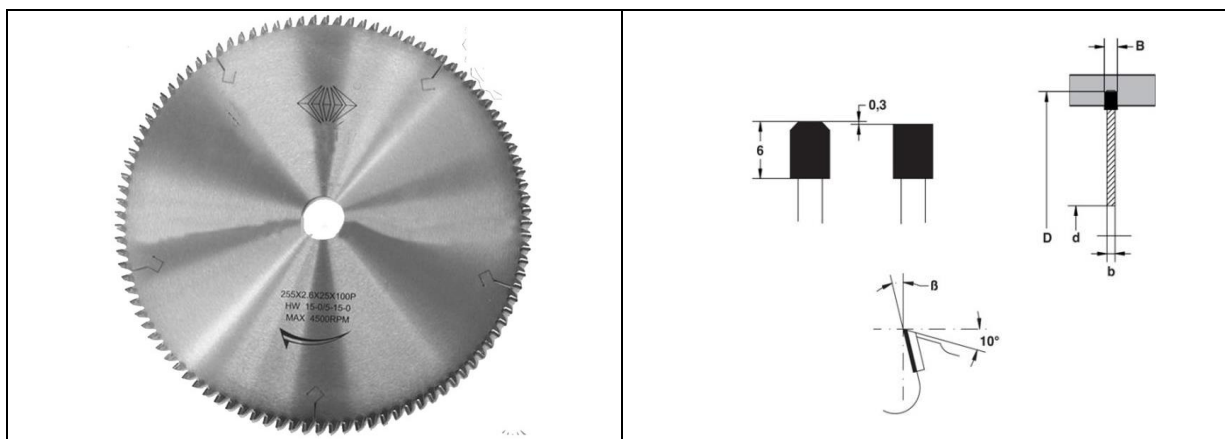
<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая алмазная для постформинга.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

Размеры					Код
D	S	b	d	Z	
180	5,2	3,2	*	30	LCD02.18052-00X030
180	5,2	3,2	*	36	LCD02.18052-00X036
200	5,2	3,2	*	36	LCD02.20052-00X036
200	5,2	3,2	*	48	LCD02.20052-00X048
300	5,2	3,2	*	48	LCD02.30052-00X048
300	5,2	3,2	*	60	LCD02.30052-00X060
180	5,4	3,2	*	30	LCD02.18054-00X030
180	5,4	3,2	*	36	LCD02.18054-00X036
200	5,4	3,2	*	36	LCD02.20054-00X036
200	5,4	3,2	*	48	LCD02.20054-00X048
300	5,4	3,2	*	48	LCD02.30054-00X048
300	5,4	3,2	*	60	LCD02.30054-00X060
180	5,6	3,2	*	30	LCD02.18056-00X030
180	5,6	3,2	*	36	LCD02.18056-00X036
200	5,6	3,2	*	36	LCD02.20056-00X036
200	5,6	3,2	*	48	LCD02.20056-00X048
300	5,6	3,2	*	48	LCD02.30056-00X048
300	5,6	3,2	*	60	LCD02.30056-00X060
180	6	3,2	*	30	LCD02.18060-00X030
180	6	3,2	*	36	LCD02.18060-00X036
200	6	3,2	*	36	LCD02.20060-00X036
200	6	3,2	*	48	LCD02.20060-00X048
300	6	3,2	*	48	LCD02.30060-00X048
300	6	3,2	*	60	LCD02.30060-00X060



<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила подрезная алмазная. Коническая форма зуба. Возможность многократной переточки.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

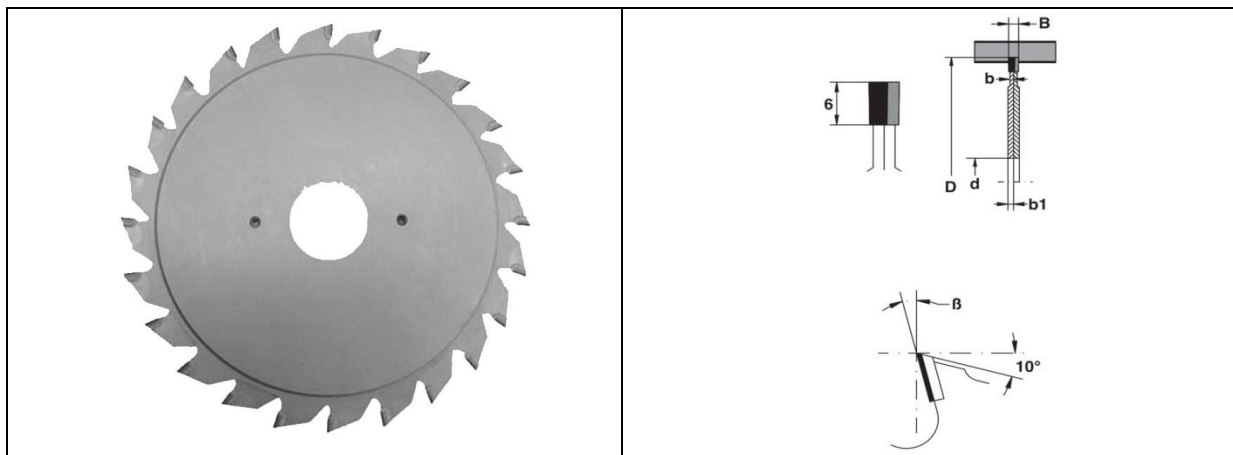
Размеры					Код
D	B/B1	b	d	Z	
80	3,1/4,3	2,2	20	12	LCD03.08043-20X012
80	3,1/4,3	2,2	22	12	LCD03.08043-22X012
90	3,1/4,3	2,2	20	12	LCD03.09043-20X012
90	3,1/4,3	2,2	22	12	LCD03.09043-22X012
100	3,1/4,3	2,2	20	20	LCD03.10043-20X020
100	3,1/4,3	2,2	22	20	LCD03.10043-22X020
115	3,1/4,3	2,2	20	24	LCD03.11543-20X024
120	3,1/4,3	2,2	20	24	LCD03.12043-20X024
120	3,1/4,3	2,2	22	24	LCD03.12043-22X024
125	3,1/4,3	2,2	20	24	LCD03.12543-20X024
125	3,1/4,3	2,2	22	24	LCD03.12543-22X024
120	3,4/4,6	2,2	20	24	LCD03.12046-20X024
125	3,4/4,6	2,2	20	24	LCD03.12546-20X024
150	3,4/4,6	2,2	30	24	LCD03.15046-30X024
150	3,4/4,6	2,2	30	30	LCD03.15046-30X030



<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая алмазная. Форма зуба "плоский-трапеция". Применяется для распиловки панелей в пакете из ДСП и МДФ, ламинированных панелей, панелей покрытых меламиновой пленкой или шпоном. Многократная переточка.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

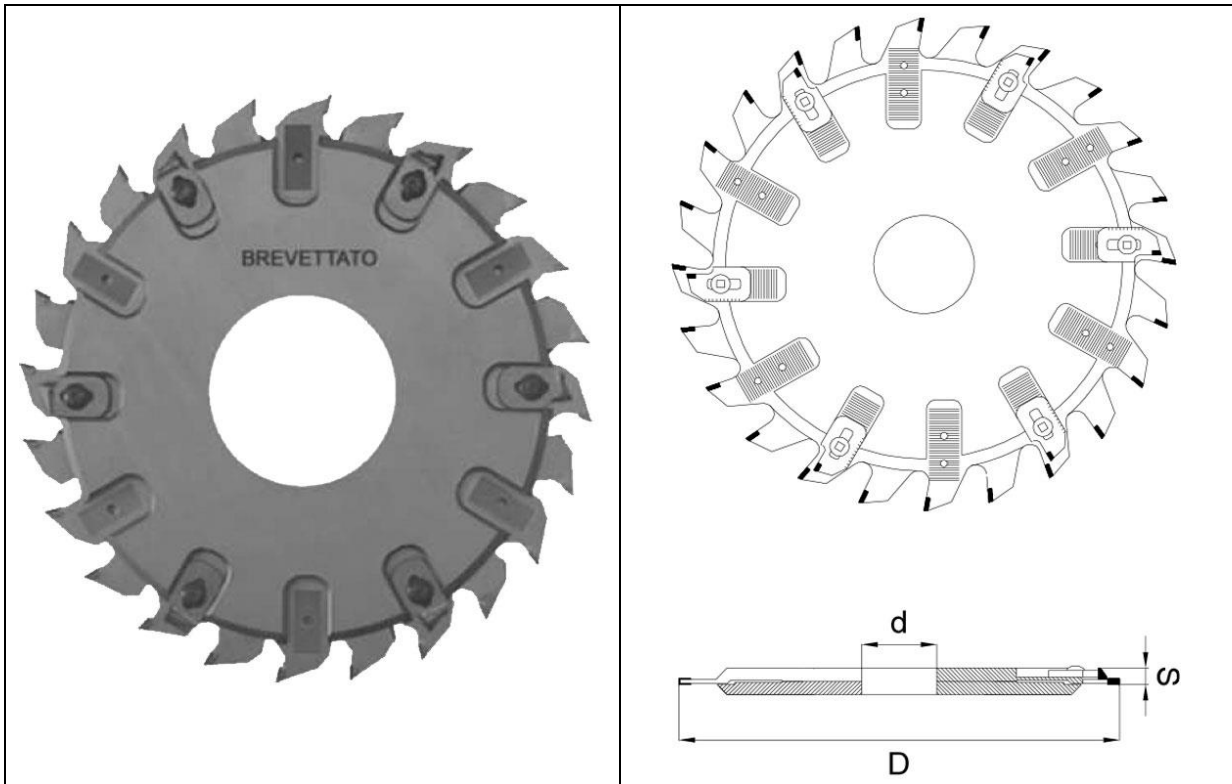
Размеры						Код
D	B	b	d	Z	PH	
300	4,4	3	30	48	2	30044-30X048
300	4,4	3	65	48	PH05	30044-65X048
300	4,4	3	80	48	PH01	30044-80X048
300	4,4	3	30	60	2	30044-30X060
300	4,4	3	65	60	PH05	30044-65X060
300	4,4	3	80	60	PH01	30044-80X060
300	4,4	3	30	72	2	30044-30X072
300	4,4	3	65	72	PH05	30044-65X072
300	4,4	3	80	72	PH01	30044-80X072
320	4,4	3	65	60	PH05	32044-65X060
350	4,4	3	30	54	PH03	35044-30X054
350	4,4	3	60	54	PH04	35044-60X054
350	4,4	3	75	54	3	35044-75X354
350	4,4	3	75	54	PH02	35044-75X054
350	4,4	3	80	54	PH01	35044-80X054
350	4,4	3	30	72	PH03	35044-30X072
350	4,4	3	60	72	PH04	LCD04.35044-60X072
350	4,4	3	75	72	3	LCD04.35044-75X372
350	4,4	3	75	72	PH02	LCD04.35044-75X072
350	4,4	3	80	72	PH01	LCD04.35044-80X072
350	4,4	3	30	84	PH03	LCD04.35044-30X084
350	4,4	3	60	84	PH04	LCD04.35044-60X084
350	4,4	3	75	84	3	LCD04.35044-75X384
350	4,4	3	75	84	PH02	LCD04.35044-75X084
350	4,4	3	80	84	PH01	LCD04.35044-80X084
360	4,4	3	65	54	PH05	LCD04.36044-65X054
360	4,4	3	75	54	PH02	LCD04.36044-75X054
360	4,4	3	65	72	PH05	LCD04.36044-65X072

360	4,4	3	75	72	PH02	LCD04.36044-75X072
380	4,4	3	30	54	PH03	LCD04.38044-30X054
380	4,4	3	50	54	4	LCD04.38044-50X054
380	4,4	3	60	54	PH04	LCD04.38044-60X054
380	4,4	3	75	54	PH02	LCD04.38044-75X054
380	4,4	3	80	54	PH01	LCD04.38044-80X054
380	4,4	3	30	72	PH03	LCD04.38044-30X072
380	4,4	3	50	72	4	LCD04.38044-50X072
380	4,4	3	75	72	PH02	LCD04.38044-75X072
380	4,4	3	80	72	PH01	LCD04.38044-80X072
400	4,4	3,2	30	60	PH03	LCD04.40044-30X060
400	4,4	3,2	60	60	PH04	LCD04.40044-60X060
400	4,4	3,2	75	60	PH02	LCD04.40044-75X060
400	4,4	3,2	80	60	PH01	LCD04.40044-80X060
400	4,4	3,2	30	72	PH03	LCD04.40044-30X072
400	4,4	3,2	60	72	PH04	LCD04.40044-60X072
400	4,4	3,2	75	72	PH02	LCD04.40044-75X072
400	4,4	3,2	80	72	PH01	LCD04.40044-80X072
400	4,4	3,2	30	84	PH03	LCD04.40044-30X084
400	4,4	3,2	60	84	PH04	LCD04.40044-60X084
400	4,4	3,2	75	84	PH02	LCD04.40044-75X084
400	4,4	3,2	80	84	PH01	LCD04.40044-80X084
420	4,4	3,2	80	60	PH01	LCD04.42044-80X060



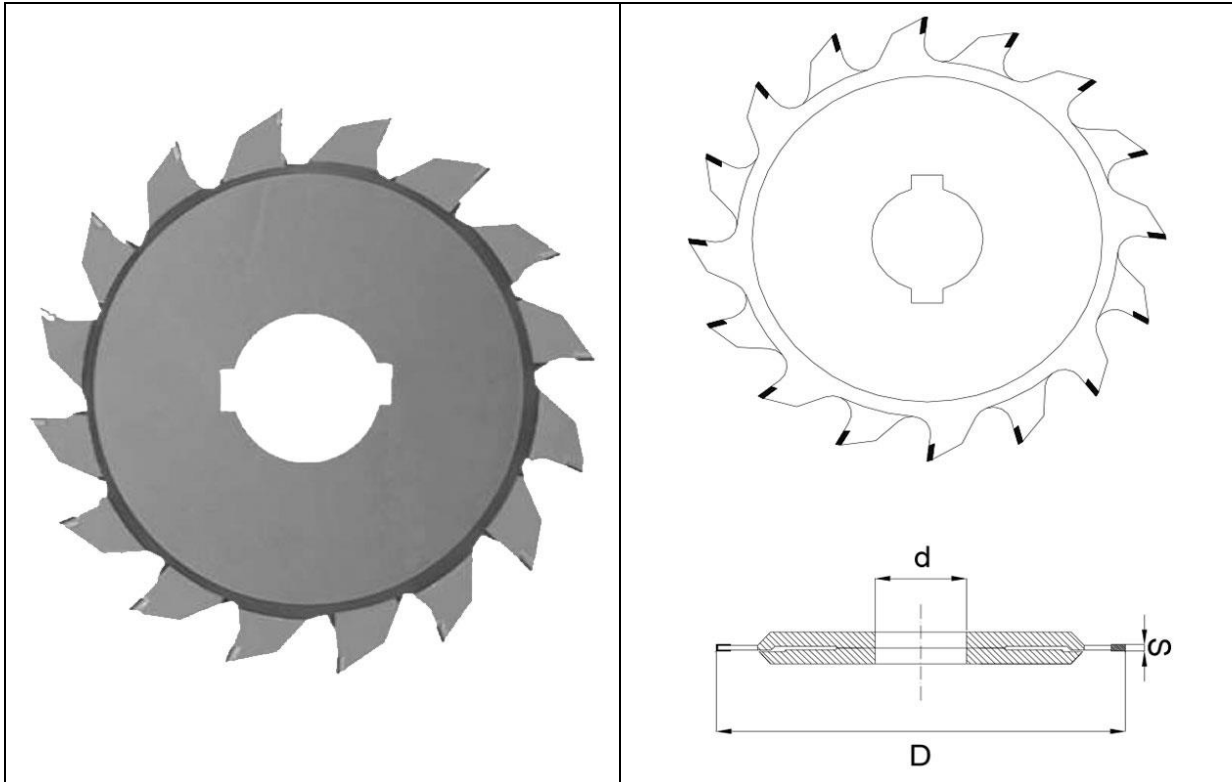
<b>Применение</b>	Для форматно-раскроечных станков.
<b>Исполнение</b>	Пила подрезная алмазная типа "сэндвич". Ширина реза регулируется дистанционными кольцами. Многократная переточка.
<b>Преимущества</b>	Корпуса пил изготавливаются из высококачественной немецкой стали фирмы KRUPP с твердостью 44-47 HRC. Используемое качество алмаза PCD исключительно Element Six (De Beers) и Compaх (General Electric).

Размеры					Код
D	B	b/b1	d	Z	
80	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.08036-20X012
90	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.09036-20X012
100	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.10036-20X012
100	2,8/3,6	1,1/2,2	22	12+12	LCD05.10036-22X012
110	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.11036-20X012
120	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.12036-20X012
120	2,8/3,6	1,1/2,2	22	12+12	LCD05.12036-22X012
125	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	LCD05.12536-20X012
125	2,8/3,6	1,1/2,2	22	12+12	LCD05.12536-22X012
125	3,8/4,6	1,4/2,2	20	12+12	LCD05.12546-20X012
180	4,4/5,6	1,8/2,2	45	20+20	LCD05.18056-45X020
200	4,3/5,2	1,8/2,2	20	30+30	LCD05.20052-20X030
250	4,2/5,2	1,6/2,2	30	36+36	LCD05.25052-30X036
250	4,2/5,2	1,6/2,2	50	36+36	LCD05.25052-50X036
120*	2,8/3,6	1,1/2,2	50	12+12	LCD05.12036-50X012
125*	4,0/4,7	1,6/2,2	20	20+20	LCD05.12547-20X020



<b>Применение</b>	Для фрезерных и 4-х сторонних станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза пазовая алмазная регулируемая. Сменные пластины в алмазе имеют возможность регулировки по глубине.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки независимо от направления заготовки: "попутное фрезерование" / "встречное фрезерование". Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

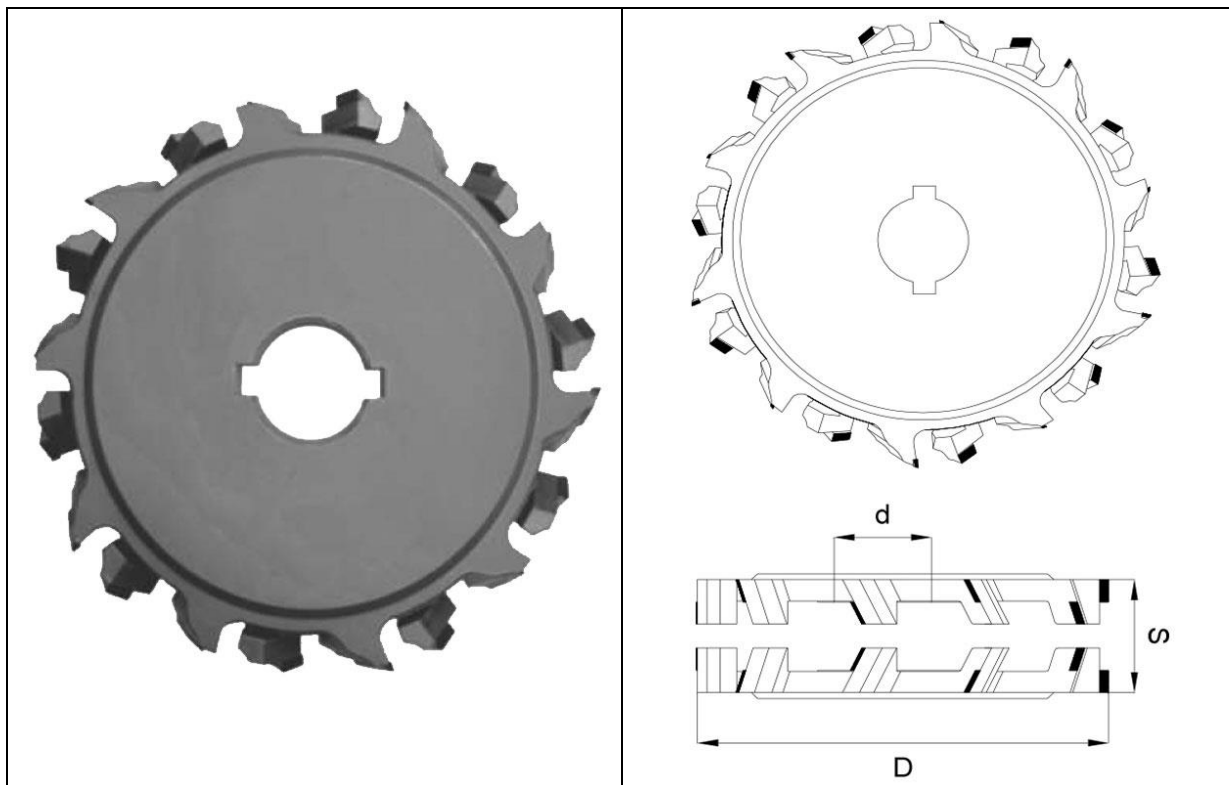
D	d	Размеры		Код	
		S	Z	Правое вращение	Левое вращение
120	30-35-40	4/7,5	6+6+3+3	FFD01.120004R-6	
120	30-35-40	6/11,5	6+6+3+3	FFD01.120006R-6	
160	30-35-40	4/7,5	8+8+4+4	FFD01.160004R-8	
160	30-35-40	6/11,5	8+8+4+4	FFD01.160006R-8	
180	30-35-40	4/7,5	10+10+5+5	FFD01.180004R-1	
180	30-35-40	6/11,5	10+10+5+5	FFD01.180006R-1	



<b>Применение</b>	Для фрезерных и 4-х сторонних станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза пазовая алмазная регулируемая.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию.

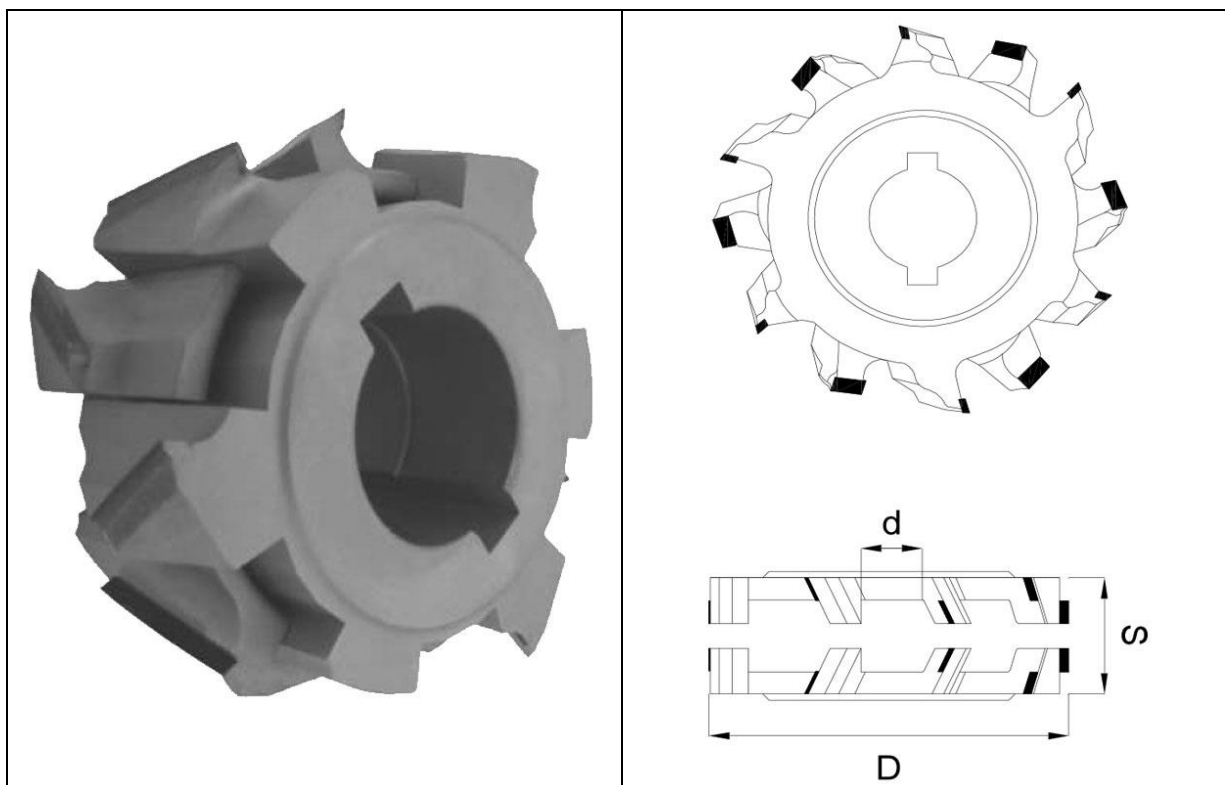
Размеры				Код	
D	d	S	Z	Правое вращение	Левое вращение
120	30-35-40	4/7,5	8+8	FFD02.120004R-8	
120	30-35-40	6/11,5	8+8	FFD02.120006R-8	
160	30-35-40	4/7,5	8+8	FFD02.160004R-8	
160	30-35-40	6/11,5	8+8	FFD02.160006R-8	
180	30-35-40	4/7,5	8+8	FFD02.180004R-8	
180	30-35-40	6/11,5	8+8	FFD02.180006R-8	
200	30-35-40	4/7,5	12+12	FFD02.200004R-1	
200	30-35-40	6/11,5	12+12	FFD02.200006R-1	





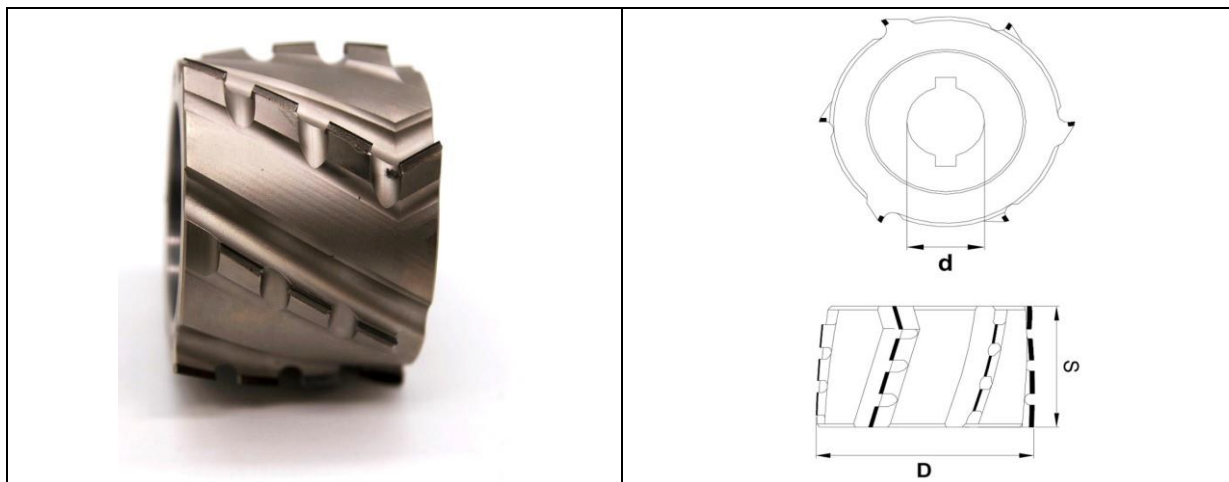
<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная прифуговочная регулируемая.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий шум. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

Размеры			Код		
D	d	S	Z	Правое вращение	Левое вращение
180	30-35-40	20/38	5+5	FFD03.180020R-5	
180	30-35-40	20/38	6+6	FFD03.180020R-6	
180	30-35-40	25/48	5+5	FFD03.180025R-5	
180	30-35-40	25/48	6+6	FFD03.180025R-6	
200	30-35-40	20/38	5+5	FFD03.200020R-5	
200	30-35-40	20/38	6+6	FFD03.200020R-6	
200	30-35-40	25/48	5+5	FFD03.200025R-5	
200	30-35-40	25/48	6+6	FFD03.200025R-6	



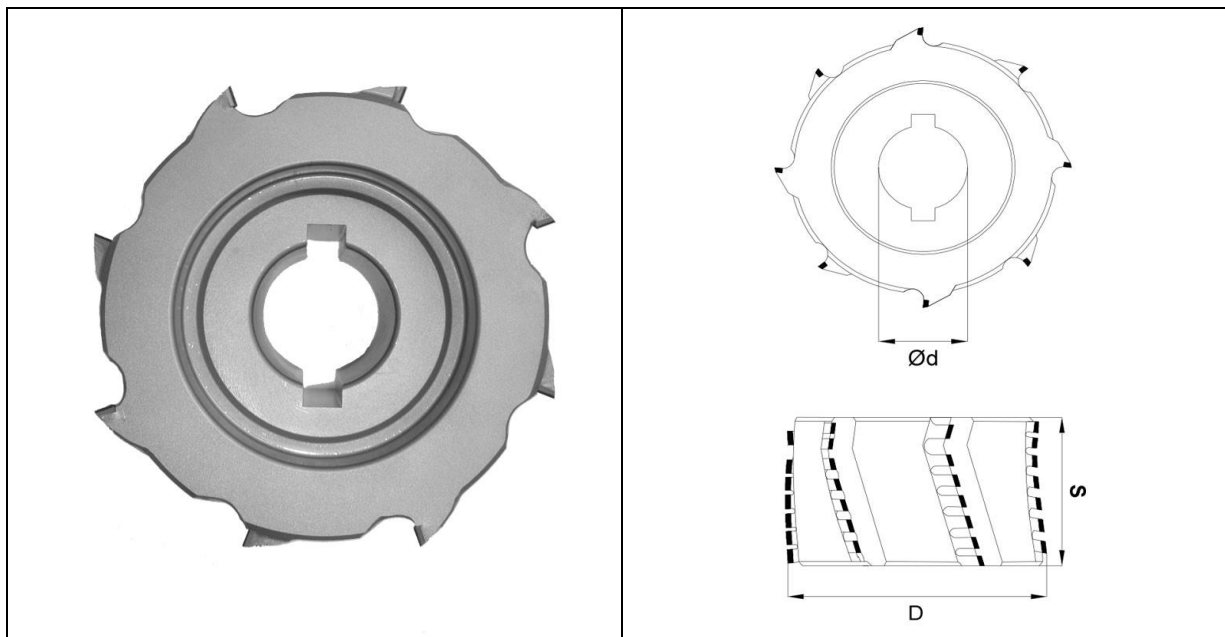
<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная прифуговочная регулируемая.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий шум. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

Размеры				Код	
D	d	S	Z	Правое вращение	Левое вращение
80	25-30	20/38	3+3+3+3	FFD04.080020R-3	FFD04.080020L-3
80	25-30	25/48	3+3+3+3	FFD04.080025R-3	FFD04.080025L-3
80	25-30	30/58	3+3+3+3	FFD04.080030R-3	FFD04.080030L-3
100	25-30	20/38	3+3+3+3	FFD04.100020R-3	FFD04.100020L-3
100	25-30	25/48	3+3+3+3	FFD04.100025R-3	FFD04.100025L-3
100	25-30	30/58	3+3+3+3	FFD04.100030R-3	FFD04.100030L-3
125	25-30	20/38	3+3+3+3	FFD04.125020R-3	FFD04.125020L-3
125	25-30	25/48	3+3+3+3	FFD04.125025R-3	FFD04.125025L-3
125	25-30	30/58	3+3+3+3	FFD04.125030R-3	FFD04.125030L-3



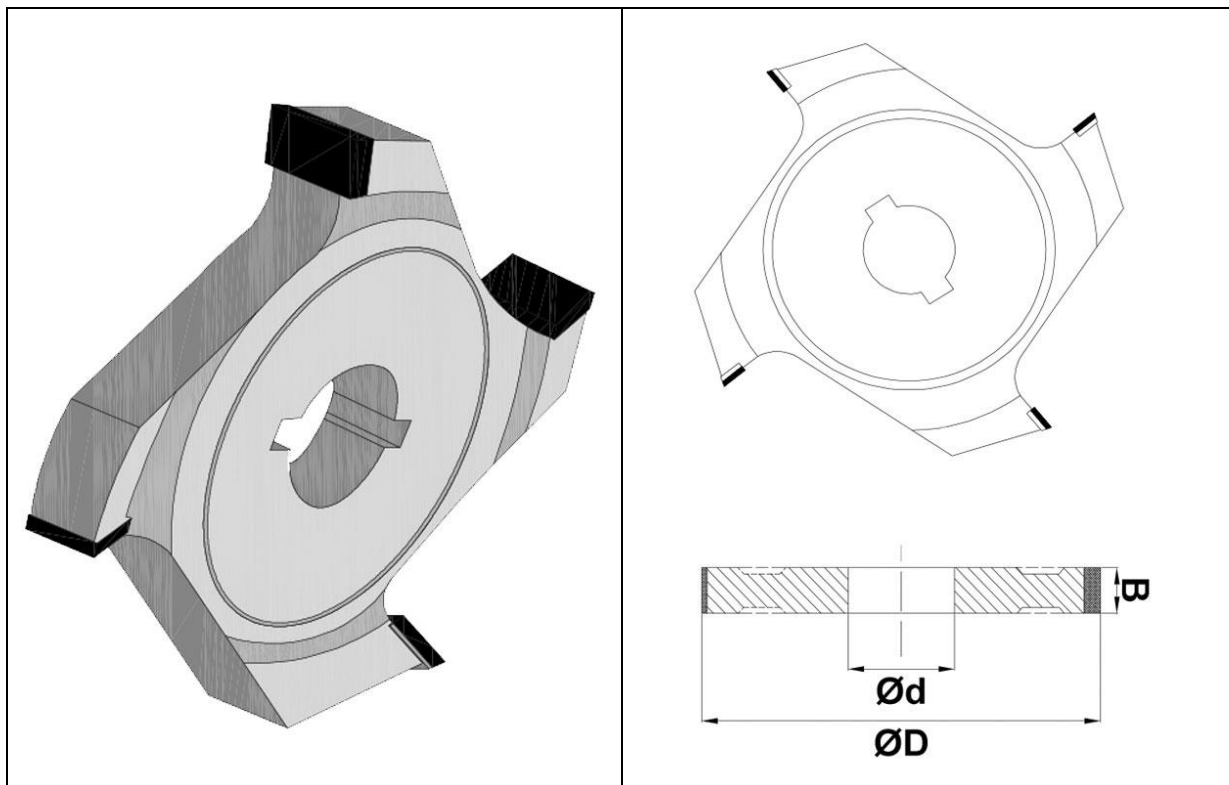
<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная, цилиндрическая. Режущие кромки расположены по комбинированной спирали, позитивное/негативное направление вращения. Высота алмаза 2,5 мм.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки. Пониженный уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

Размеры				Код	
D	d	S	Z	Правое вращение	Левое вращение
80	30	40	3+3	FFD05.080040R-3	FFD05.080040L-3
80	30	48	3+3	FFD05.080048R-3	FFD05.080048L-3
80	30	55	3+3	FFD05.080055R-3	FFD05.080055L-3
80	30	65	3+3	FFD05.080065R-3	FFD05.080065L-3
100	30	40	3+3	FFD05.100040R-3	FFD05.100040L-3
100	30	48	3+3	FFD05.100048R-3	FFD05.100048L-3
100	30	55	3+3	FFD05.100055R-3	FFD05.100055L-3
100	30	65	3+3	FFD05.100065R-3	FFD05.100065L-3
125	30	40	3+3	FFD05.125040R-3	FFD05.125040L-3
125	30	48	3+3	FFD05.125048R-3	FFD05.125048L-3
125	30	55	3+3	FFD05.125055R-3	FFD05.125055L-3
125	30	65	3+3	FFD05.125065R-3	FFD05.125065L-3



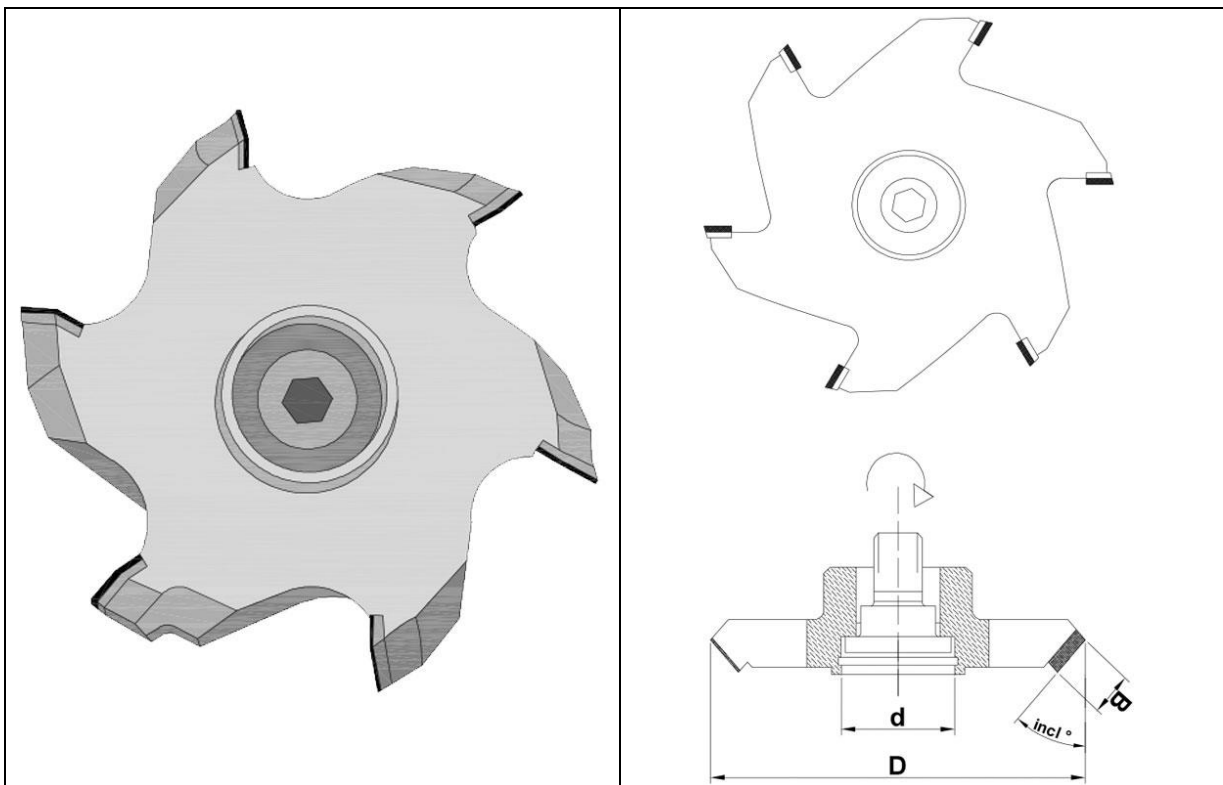
<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Высокопроизводительная алмазная, цилиндрическая фреза. Режущие кромки расположены по комбинированной спирали и имеют большое число режущих зубьев. Позитивное/негативное направление вращения.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки. Пониженный уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

Размеры			Код		
D	d	S	Z	Правое вращение	Левое вращение
80	30	40	4+4	FFD06.080040R-4	FFD06.080040L-4
80	30	48	4+4	FFD06.080048R-4	FFD06.080048L-4
80	30	55	4+4	FFD06.080055R-4	FFD06.080055L-4
80	30	65	4+4	FFD06.080065R-4	FFD06.080065L-4
100	30	40	4+4	FFD06.100040R-4	FFD06.100040L-4
100	30	48	4+4	FFD06.100048R-4	FFD06.100048L-4
100	30	55	4+4	FFD06.100055R-4	FFD06.100055L-4
100	30	65	4+4	FFD06.100065R-4	FFD06.100065L-4
125	30	40	4+4	FFD06.125040R-4	FFD06.125040L-4
125	30	48	4+4	FFD06.125048R-4	FFD06.125048L-4
125	30	55	4+4	FFD06.125055R-4	FFD06.125055L-4
125	30	65	4+4	FFD06.125065R-4	FFD06.125065L-4



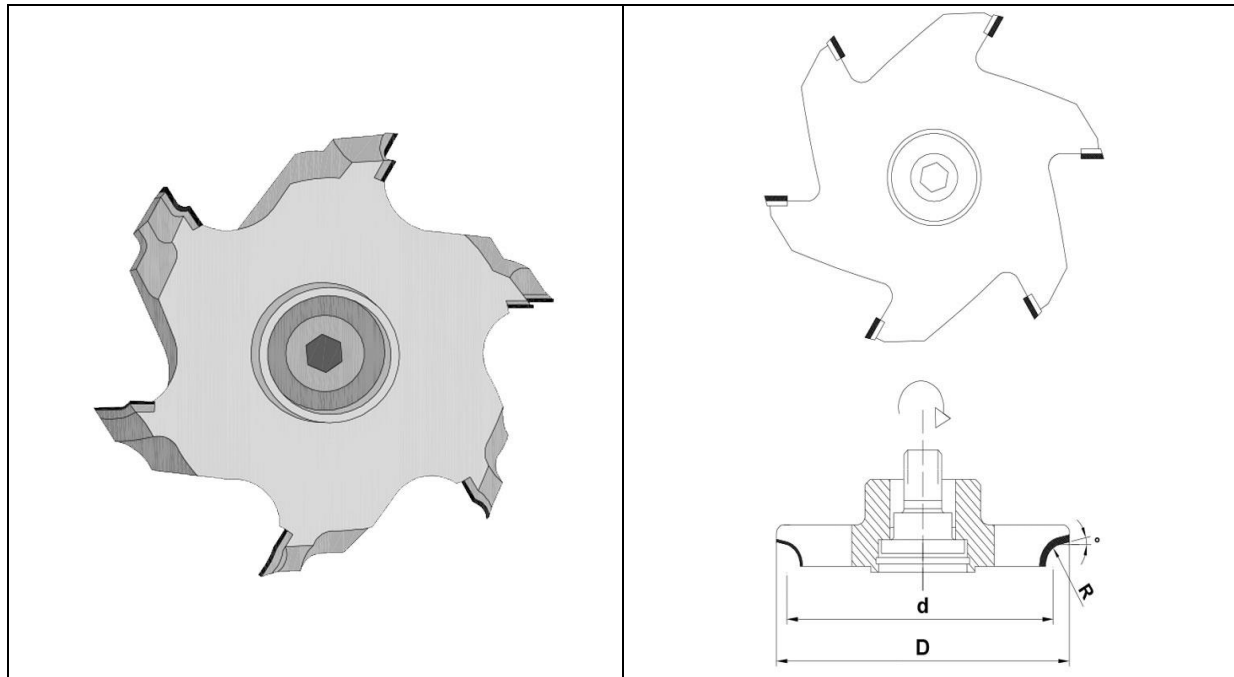
<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза дисковая алмазная прямая. Высота алмаза 4,5 мм. Возможность многократной перезаточки.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию.

Размеры				Код	
D	d	B	Z	Правое вращение	Левое вращение
70	16	10	4	FFD07.070010R-4	FFD07.070010L-4
70	16	10	6	FFD07.070010R-6	FFD07.070010L-6
70	20	10	4	FFD07.070210R-4	FFD07.070210L-4
70	20	10	6	FFD07.070210R-6	FFD07.070210L-6
70	HSK25	8	4	FFD07.0700H8R-4	FFD07.0700H8L-4
70	HSK25	15	4	FFD07.070H15R-4	FFD07.070H15L-4
70	HSK25	8	6	FFD07.0700H8R-6	FFD07.0700H8L-6
70	HSK25	15	6	FFD07.070H15R-6	FFD07.070H15L-6



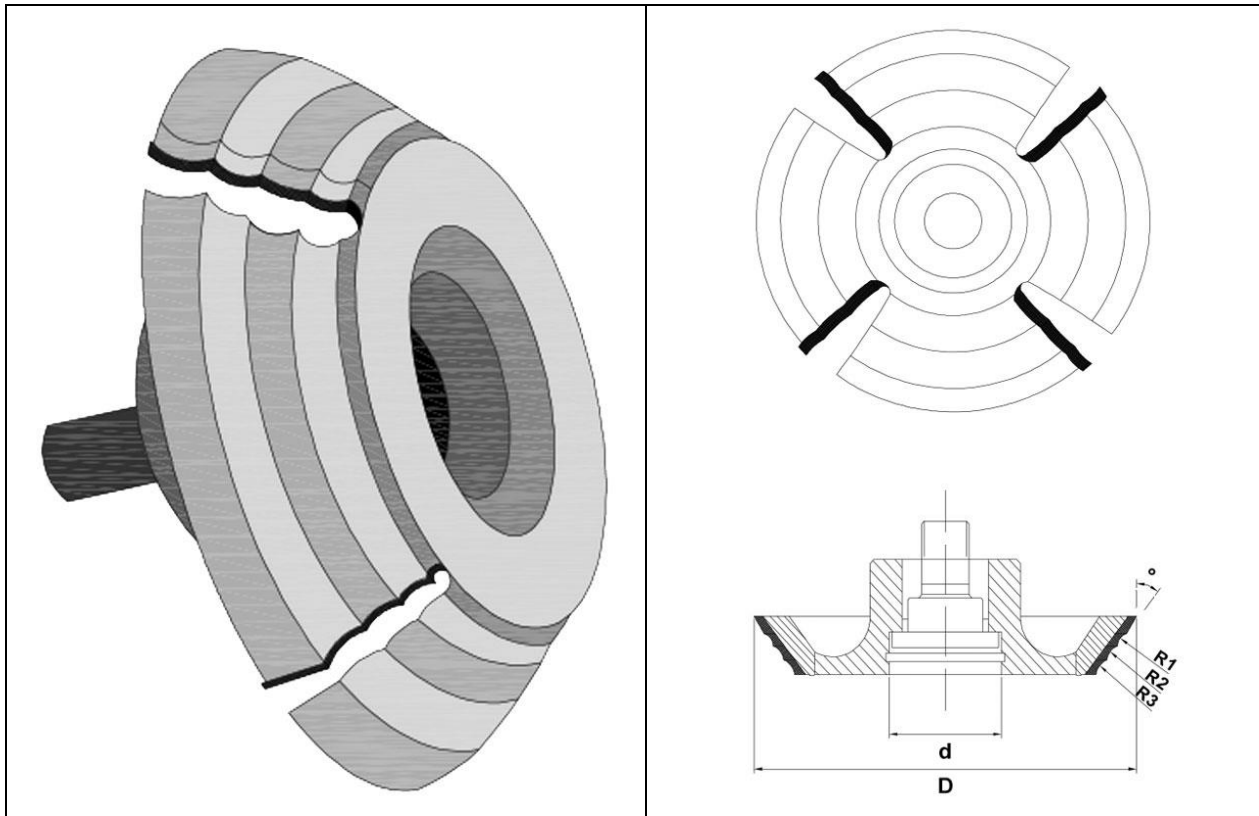
<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза дисковая алмазная радиусная. Высота алмаза 3 мм.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

Размеры					Код	
D	d	B	$\alpha$	Z	Правое вращение	Левое вращение
73	16	10	20	4	FFD08.073010R-4	FFD08.073010R-4
73	16	10	20	6	FFD08.073010R-6	FFD08.073010R-6
73	20	10	20	4	FFD08.073210R-4	FFD08.073210R-4
73	20	10	20	6	FFD08.073210R-6	FFD08.073210R-6
73	HSK25	6	20	4	FFD08.0730H6R-4	FFD08.0730H6R-4
73	HSK25	6	20	6	FFD08.0730H6R-6	FFD08.0730H6R-6



<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная радиусная. Высота алмаза 3 мм.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

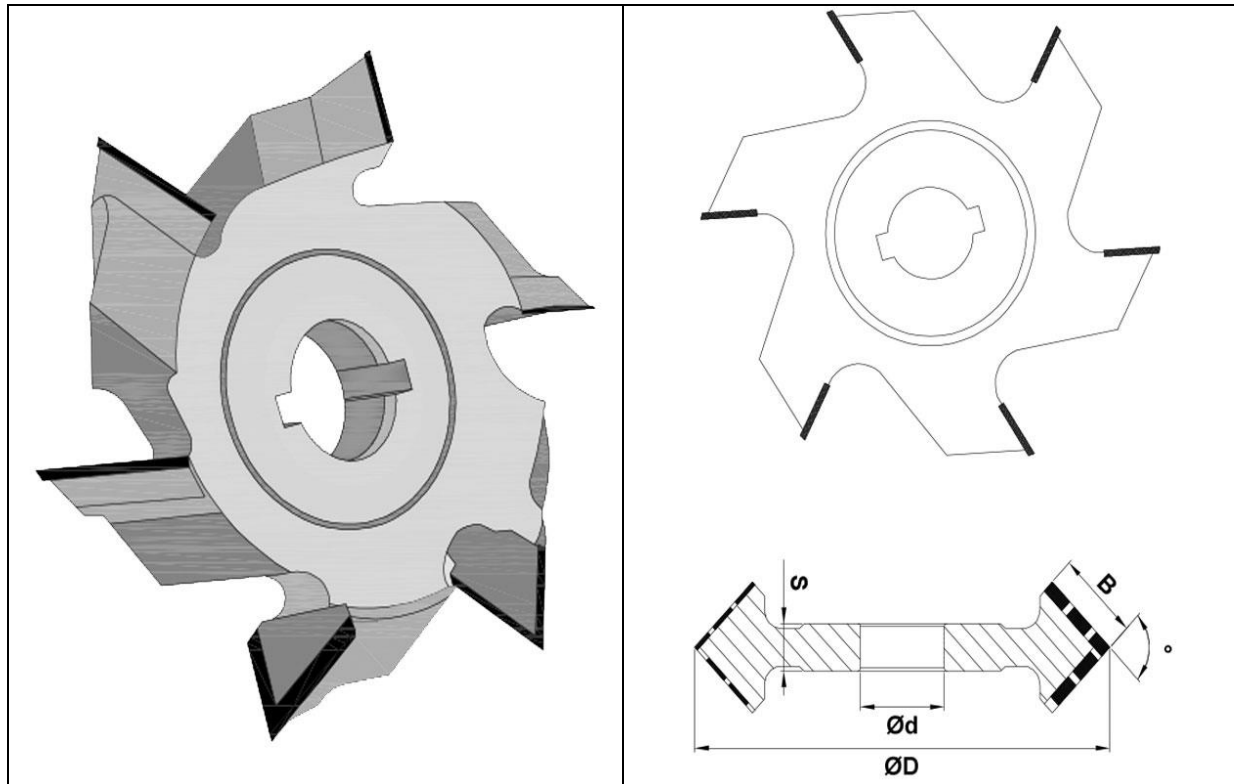
Размеры				Код	
D	d	R	Z	Правое вращение	Левое вращение
75	HSK25	1	4	FFD09.0750H1R-4	FFD09.0750H1L-4
76	HSK25	1,5	4	FFD09.075H15R-4	FFD09.075H15L-4
77	HSK25	2	4	FFD09.0770H2R-4	FFD09.0770H2L-4
78	HSK25	2,5	4	FFD09.078H25R-4	FFD09.078H25L-4
78	HSK25	3	4	FFD09.0780H3R-4	FFD09.0780H3L-4
80	HSK25	3,5	4	FFD09.080H35R-4	FFD09.080H35L-4
81	HSK25	4	4	FFD09.0810H4R-4	FFD09.0810H4L-4
82	HSK25	4,5	4	FFD09.082H45R-4	FFD09.082H45L-4
83	HSK25	5	4	FFD09.0830H5R-4	FFD09.0830H5L-4
75	HSK25	1	6	FFD09.0750H1R-6	FFD09.0750H1L-6
76	HSK25	1,5	6	FFD09.075H15R-6	FFD09.075H15L-6
77	HSK25	2	6	FFD09.0770H2R-6	FFD09.0770H2L-6
78	HSK25	2,5	6	FFD09.078H25R-6	FFD09.078H25L-6
78	HSK25	3	6	FFD09.0780H3R-6	FFD09.0780H3L-6
80	HSK25	3,5	6	FFD09.080H35R-6	FFD09.080H35L-6
81	HSK25	4	6	FFD09.0810H4R-6	FFD09.0810H4L-6
82	HSK25	4,5	6	FFD09.082H45R-6	FFD09.082H45L-6
83	HSK25	5	6	FFD09.0830H5R-6	FFD09.0830H5L-6



<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная, мультипрофильная. Режущая часть имеет три различных радиуса R=1 мм, R=2 мм, R=3 мм. Используя одну фрезу можно получить кромку требуемого радиуса. Высота алмаза 3 мм. Многократная перезаточка.
<b>Преимущества</b>	Эффективное стружкоудаление благодаря стружечным канавкам в теле фрезы. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

Размеры						Код		
D	d	R1	R2	R3	$\alpha$	Z	Правое вращение	Левое вращение
70	16	3	2	1,5	20	4	FFD10.070016R-4	FFD10.070016L-4
70	16	3	2	1,5	20	6	FFD10.070016R-6	FFD10.070016L-6
70	20	3	2	1,5	20	4	FFD10.070020R-4	FFD10.070020L-4
70	20	3	2	1,5	20	6	FFD10.070020R-6	FFD10.070020L-6
81,1	HSK25	3	2	1,5	20	4	FFD10.0810H3R-4	FFD10.0810H3L-4
81,1	HSK25	3	2	1,5	20	6	FFD10.0810H3R-6	FFD10.0810H3L-6
81,1	HSK25	1,5	2	3	20	4	FFD10.081H15R-4	FFD10.081H15L-4
81,1	HSK25	1,5	2	3	20	6	FFD10.081H15R-6	FFD10.081H15L-6

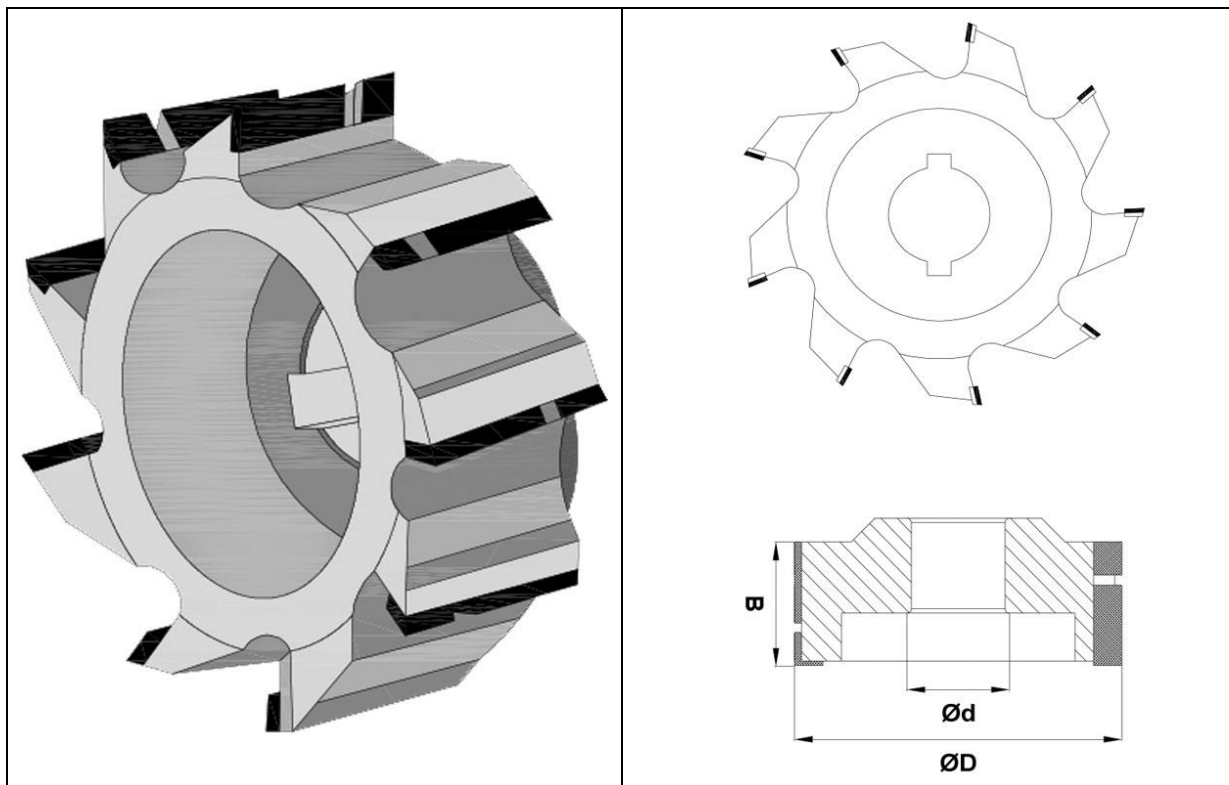




<b>Применение</b>	Обрабатывающие центры с ЧПУ
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная для фрезеровки "фальцев". Двойной угол может иметь значения 90, 95 и 100 градусов.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

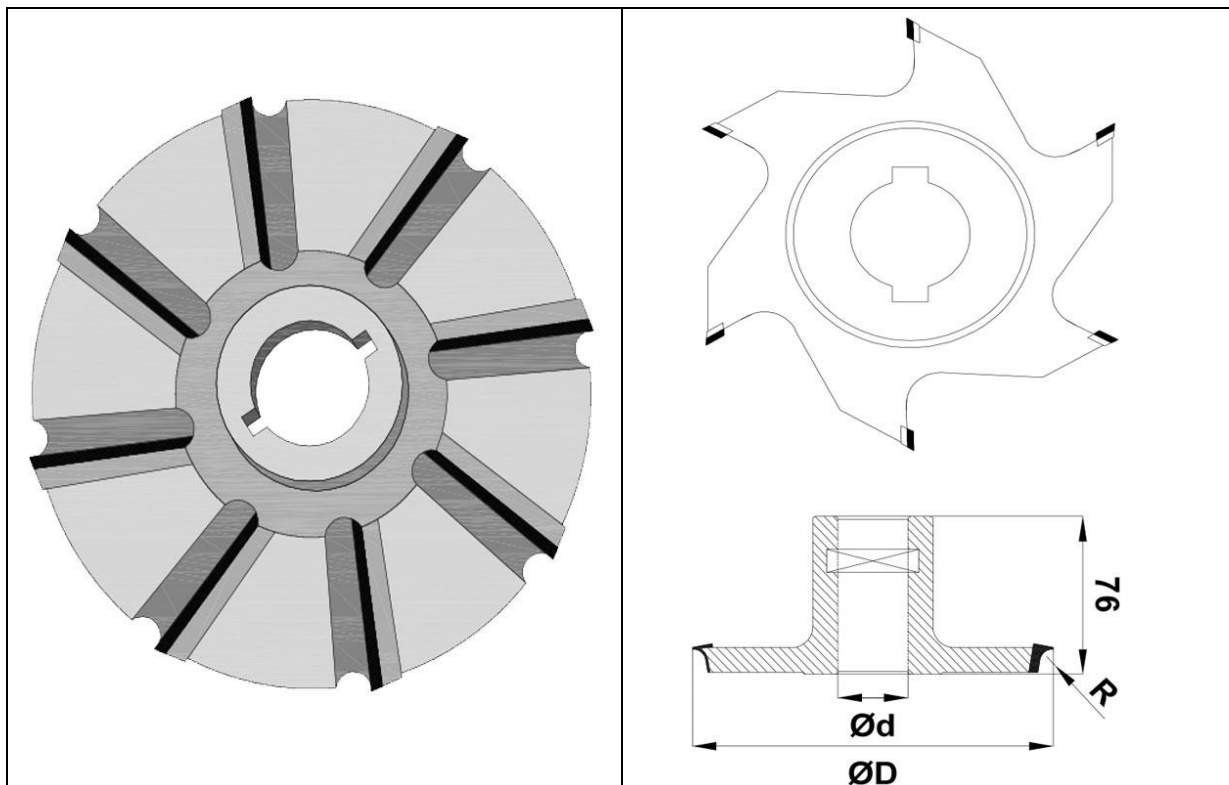
Размеры					Код		
D	d	B	S	$\alpha$	Z	Правое вращение	Левое вращение
120	30	*	*	*	4	FFD11.120030R-4	
120	30	*	*	*	6	FFD11.120030R-6	
150	40	*	*	*	4	FFD11.150040R-4	
150	40	*	*	*	6	FFD11.150040R-6	
160	40	*	*	*	4	FFD11.160040R-4	
160	40	*	*	*	6	FFD11.160040R-6	
180	40	*	*	*	4	FFD11.180040R-4	
180	40	*	*	*	6	FFD11.180040R-6	
200	40	*	*	*	4	FFD11.200040R-4	
200	40	*	*	*	6	FFD11.200040R-6	

\* = Параметры под заказ



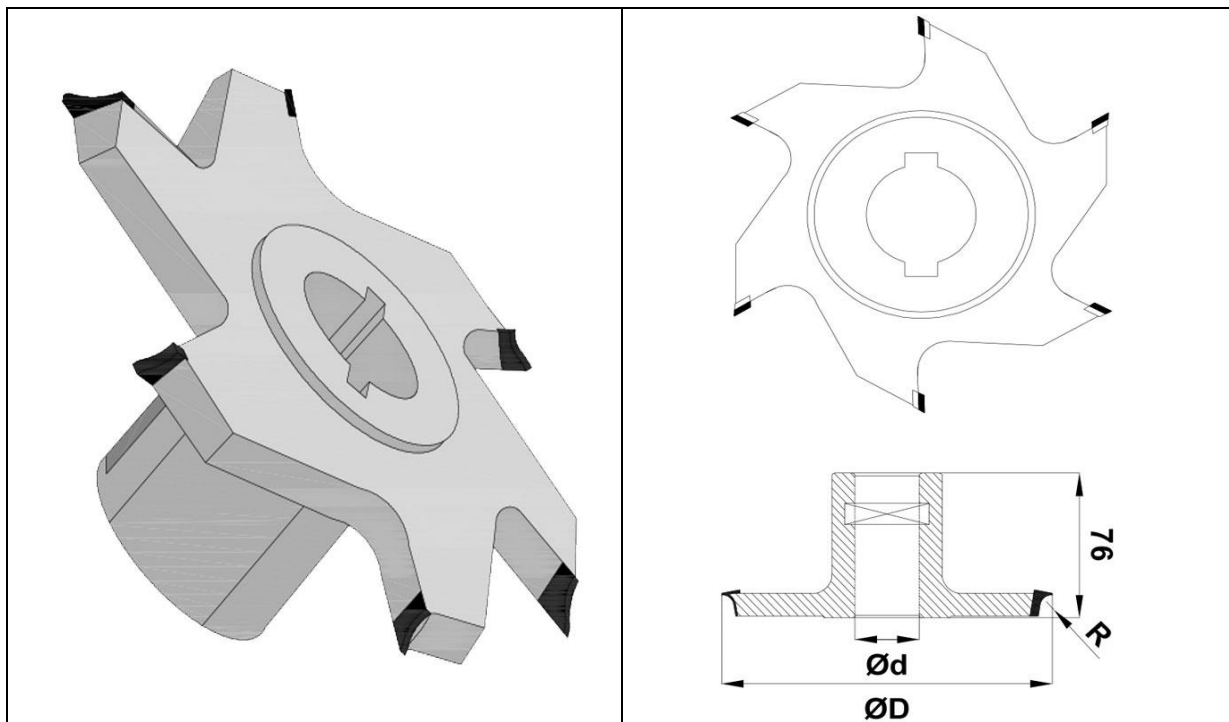
<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная для постформинга. Предназначена для подготовки поверхности изделия путем фрезерования, для последующего осуществления процесса постформинга. Высота алмаза 5 мм.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

D	d	Размеры		Код	
		B	Z	Правое вращение	Левое вращение
70	20	12	9+3	FFD12.070012R-9	FFD12.070012L-9
70	HSK25	12	9+3	FFD12.070H12R-9	FFD12.070H12L-9
70	20	20	9+3	FFD12.070020R-9	FFD12.070020L-9
70	HSK25	20	9+3	FFD12.070H20R-9	FFD12.070H20L-9
70	20	25	9+3	FFD12.070025R-9	FFD12.070025L-9
70	HSK25	25	9+3	FFD12.070H25R-9	FFD12.070H25L-9



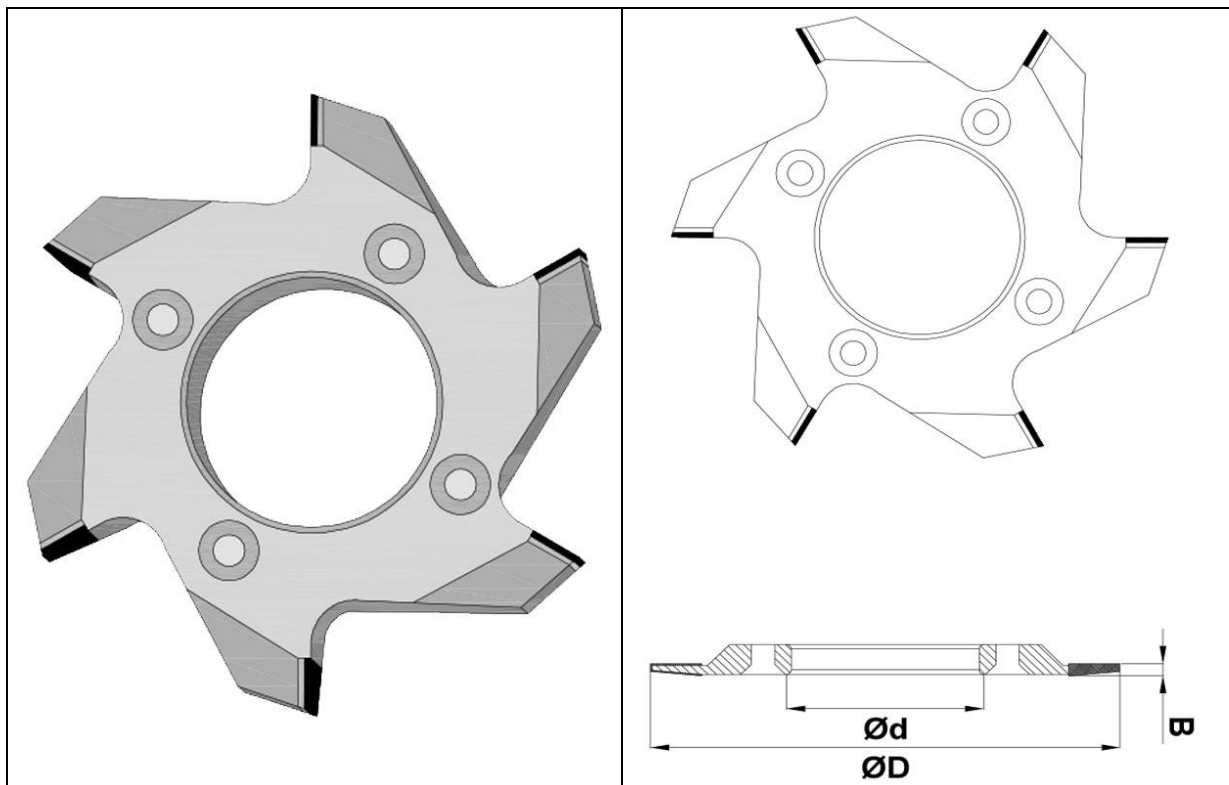
<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная для подготовки поверхности изделия под "постформинг". Применяется для фрезеровки поверхности изделия в месте сгиба материала, исключая появление недопустимых надрывов покрытия при последующем осуществлении процесса постформинга.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

D	d	Размеры		Код	
		L1	Z	Правое вращение	Левое вращение
200	35-40	35	4+4	FFD13.200035R-4	FFD13.200035L-4
200	35-40	45	4+4	FFD13.200045R-4	FFD13.200045L-4
200	40-40	55	4+4	FFD13.200055R-4	FFD13.200055L-4



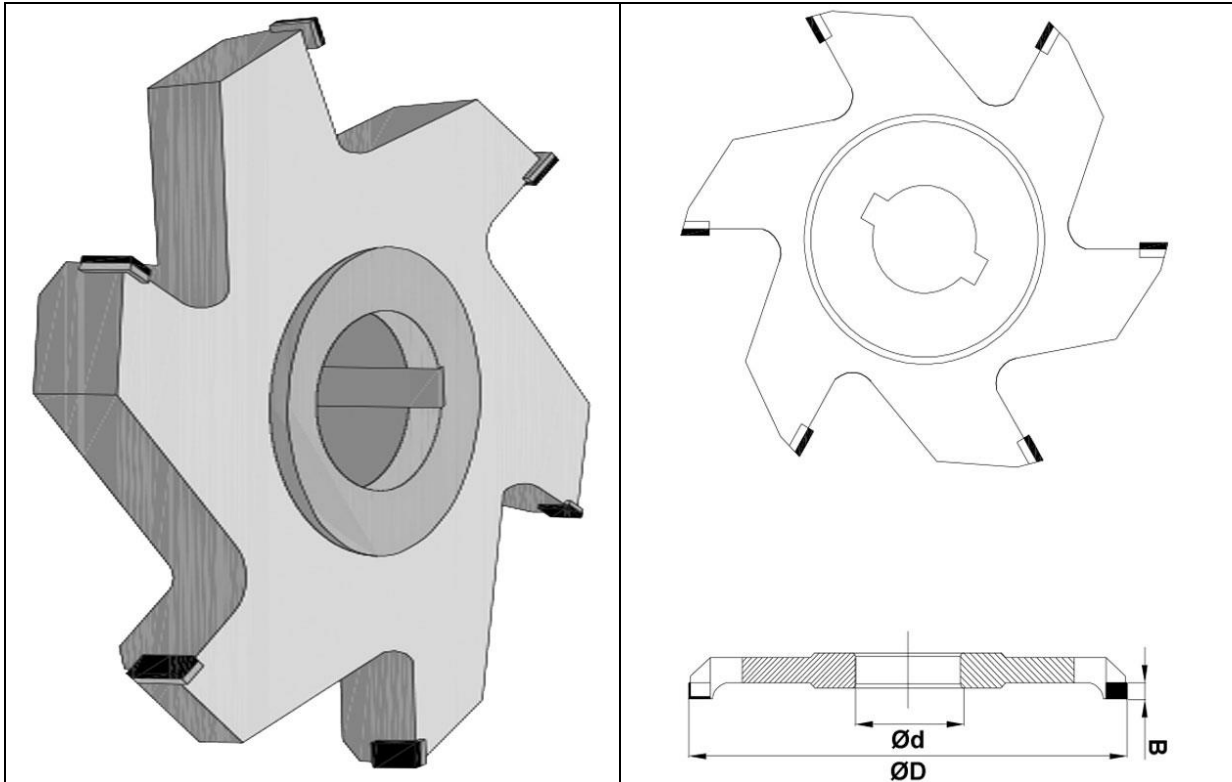
<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная радиусная для обработки нижней стороны пласти изделия при подготовке поверхности под постформинг. Высота алмаза 5 мм. Многократная переточка.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

Размеры				Код	
D	d	R	Z	Правое вращение	Левое вращение
180	35-40	3	6	FFD14.180003R-6	FFD14.180003L-6
180	35-40	4	6	FFD14.180004R-6	FFD14.180004L-6
180	35-40	5	6	FFD14.180005R-6	FFD14.180005L-6
180	35-40	6	6	FFD14.180006R-6	FFD14.180006L-6
180	35-40	6,5	6	FFD14.180065R-6	FFD14.180065L-6
180	35-40	7	6	FFD14.180007R-6	FFD14.180007L-6
180	35-40	7,5	6	FFD14.180075R-6	FFD14.180075L-6
180	35-40	8	6	FFD14.180008R-6	FFD14.180008L-6
180	35-40	9	6	FFD14.180009R-6	FFD14.180009L-6
180	35-40	9,5	6	FFD14.180095R-6	FFD14.180095L-6
180	35-40	10	6	FFD14.180010R-6	FFD14.180010L-6
180	35-40	11	6	FFD14.180011R-6	FFD14.180011L-6
180	35-40	12	6	FFD14.180012R-6	FFD14.180012L-6
180	35-40	12,5	6	FFD14.180125R-6	FFD14.180125L-6
180	35-40	14	6	FFD14.180014R-6	FFD14.180014L-6



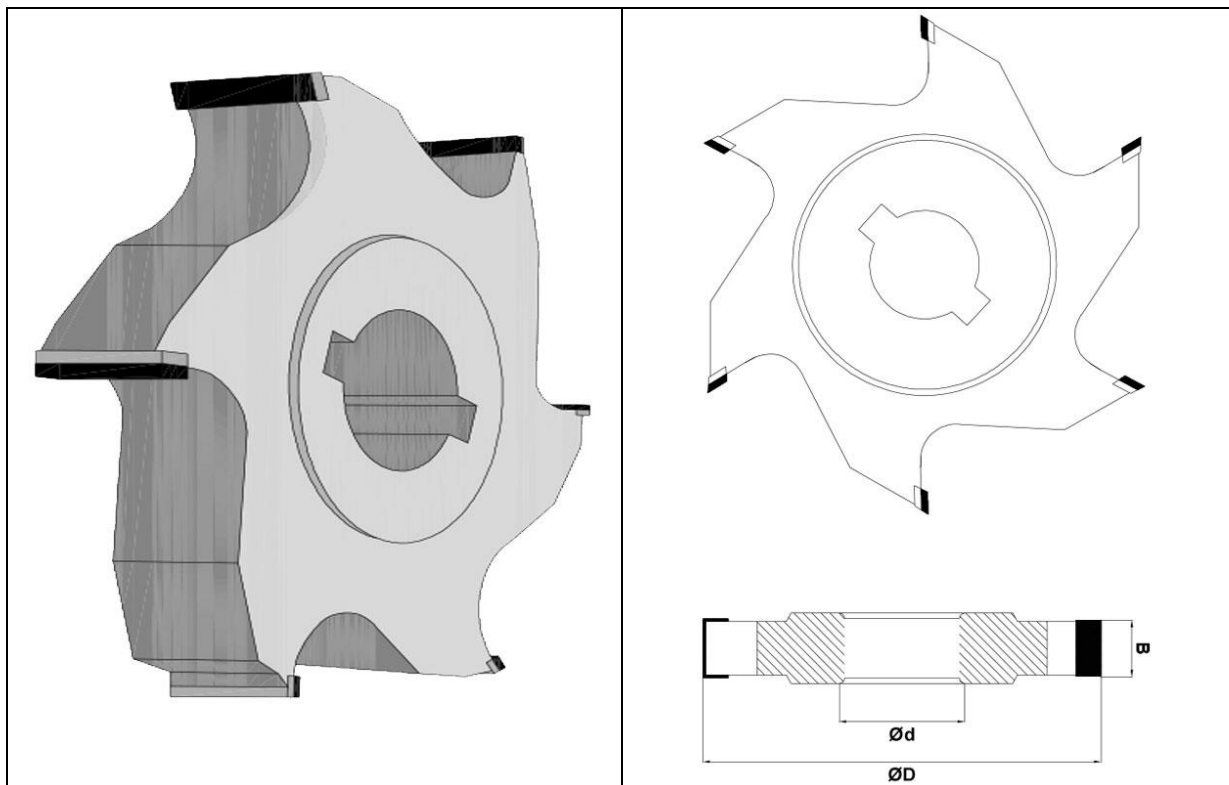
<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная для подрезки материала на лицевой части панели при обработке изделия и подготовки поверхности под постформинг. Высота алмаза 5 мм.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

D	d	Размеры		Код	
		B	Z	Правое вращение	Левое вращение
100	40	1,6	5	FFD15.100016R-5	FFD15.100016L-5
100	40	1,6	6	FFD15.100016R-6	FFD15.100016L-6
125	40	1,6	5	FFD15.125016R-5	FFD15.125016L-5
125	40	1,6	6	FFD15.125016R-6	FFD15.125016L-6



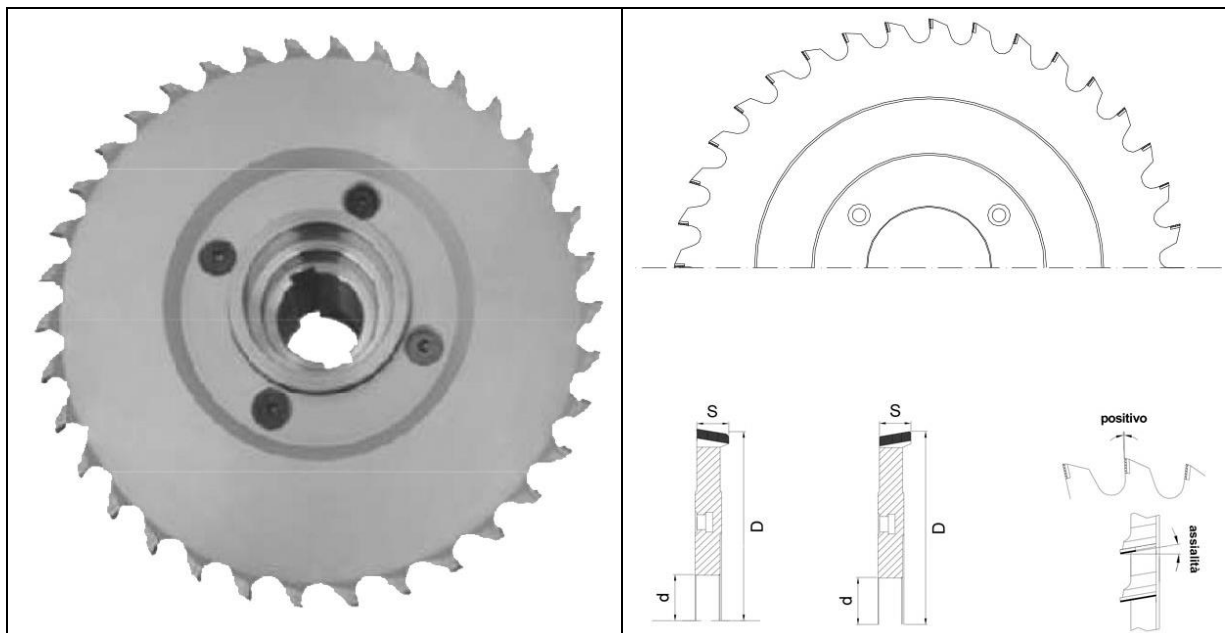
<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная для обработки как верхней, так и нижней поверхности детали при осуществлении процесса постформинга. Может использоваться при скруглении углов.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

D	d	Размеры		Код	
		B	Z	Правое вращение	Левое вращение
100	20	6	4	FFD16.100006R-4	FFD16.100006L-4
100	HSK25	6	4	FFD16.1000H6R-4	FFD16.1000H6L-4
100	20	6	6	FFD16.100006R-6	FFD16.100006L-6
100	HSK25	6	6	FFD16.1000H6R-6	FFD16.1000H6L-6



<b>Применение</b>	Для кромкооблицовочных станков.
<b>Исполнение</b>	Фреза алмазная перетачиваемая, высота алмаза 5 мм. Применяется при обработке как нижней, так и верхней пласти ламинированных панелей при постформинге. Может использоваться для подрезки выступающего облицовочного материала после наклеивания и скругления углов, на панелях имеющих кромку " L " - профиля.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработки, низкий уровень шума. Технологический процесс напайки алмазных пластин к корпусу фрезы происходит при постоянном температурном контроле, что гарантирует стабильную адгезию. Благодаря специальной геометрии фрез, получен оптимальный вывод стружки, что снижает нагрузку на тело фрезы в работе.

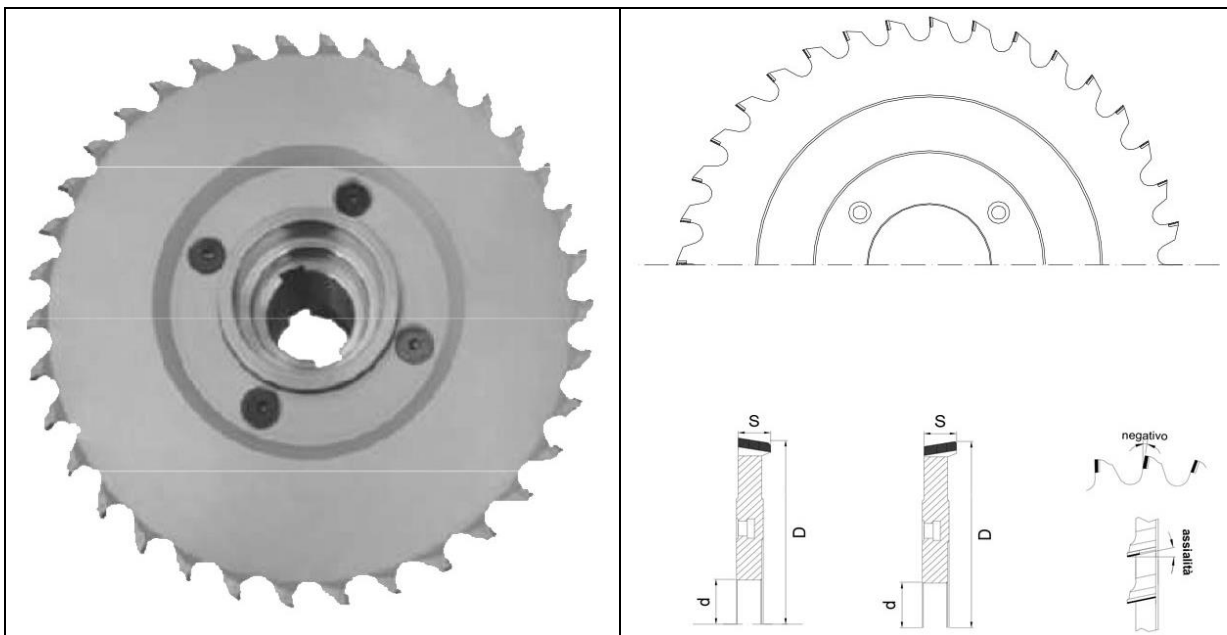
Размеры				Код	
D	d	B	Z	Правое вращение	Левое вращение
70	16	10	4	FFD17.071610R-4	FFD17.071610L-4
70	16	10	6	FFD17.071610R-6	FFD17.071610L-6
70	20	10	4	FFD17.072010R-4	FFD17.072010L-4
70	20	10	6	FFD17.072010R-6	FFD17.072010L-6
70	HSK25	10	4	FFD17.070H10R-4	FFD17.070H10L-4
70	HSK25	10	6	FFD17.070H10R-6	FFD17.070H10L-6



<b>Применение</b>	Применяется для обработки панелей ДСП, МДФ, ламинированных панелей, панелей покрытых шпоном и т.д.
<b>Исполнение</b>	Дробитель алмазный перетачиваемый, высота алмаза 6 мм. Положительный передний угол. Применяется на форматно-обрезных станках.
<b>Преимущества</b>	Тело фрезы из качественной конструкционной стали.

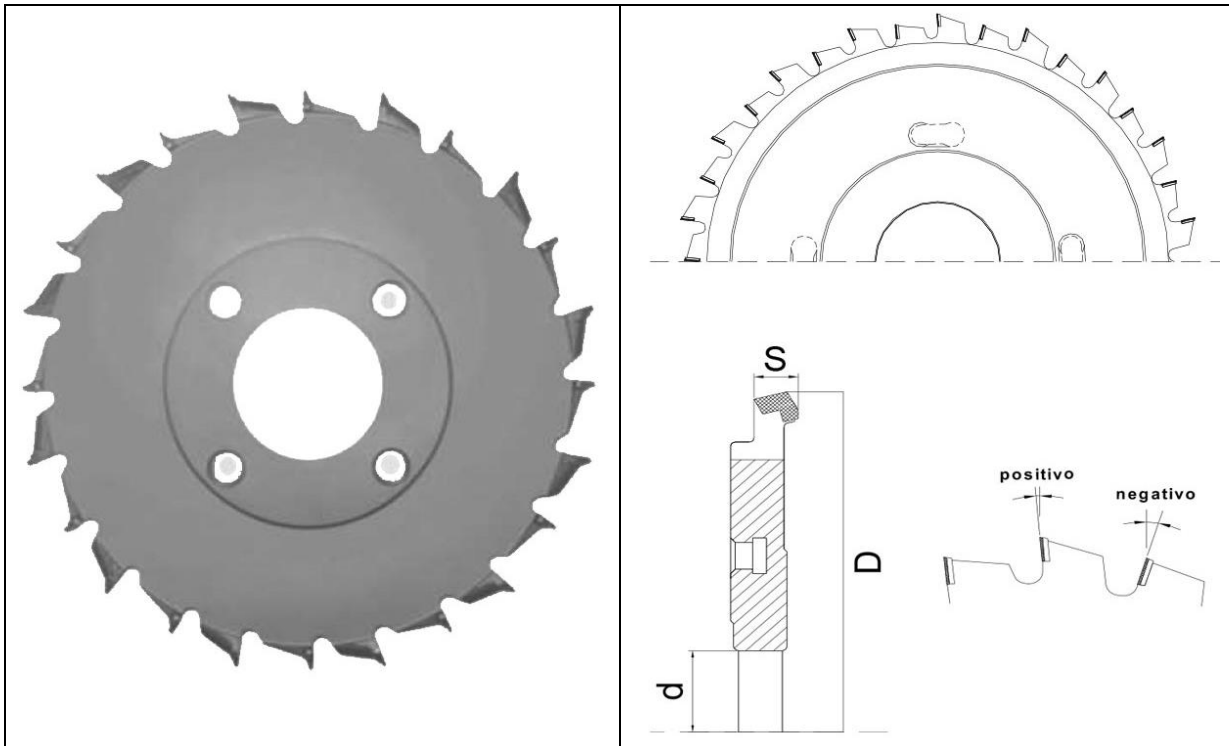
Размеры				Код	
D	S	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
220	16	*	30+6+6	FFD17.071610R-4	FFD17.071610L-4
220	16	*	36+6+6	FFD17.071610R-6	FFD17.071610L-6
250	20	*	30+6+6	FFD17.072010R-4	FFD17.072010L-4
250	20	*	36+6+6	FFD17.072010R-6	FFD17.072010L-6
250	20	*	42+6+6	FFD17.070H10R-4	FFD17.070H10L-4
250	20	*	48+6+6	FFD17.070H10R-6	FFD17.070H10L-6
250	20	*	54+6+6	FFD17.071610R-4	FFD17.071610L-4





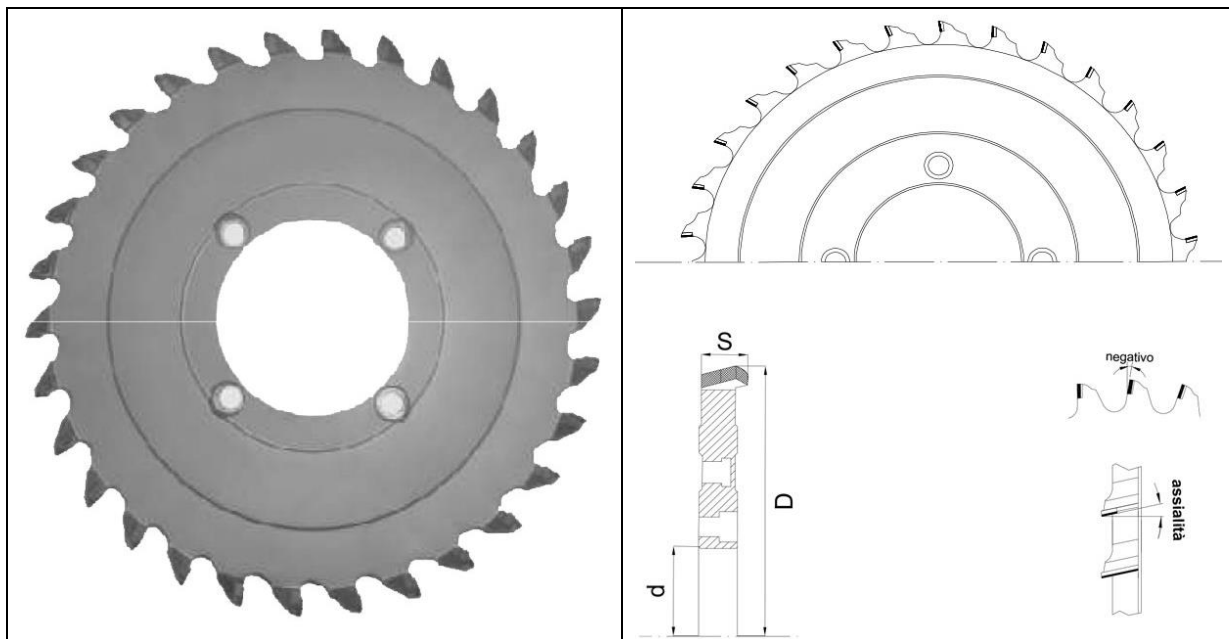
<b>Применение</b>	Применяется для обработки панелей ДСП, МДФ, ламинированных панелей, панелей покрытых шпоном и т.д.
<b>Исполнение</b>	Дробитель алмазный перетачиваемый, высота алмаза 6 мм. Отрицательный передний угол. Применяется на форматно-обрезных станках.
<b>Преимущества</b>	Тело фрезы из качественной конструкционной стали.

Размеры				Код	
D	S	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
220	16	*	30+6+6	TRD02.22016-00R030	TRD02.22016-00L030
220	16	*	36+6+6	TRD02.22016-00R036	TRD02.22016-00L036
250	20	*	30+6+6	TRD02.25020-00R030	TRD02.25020-00L030
250	20	*	36+6+6	TRD02.25020-00R036	TRD02.25020-00L036
250	20	*	42+6+6	TRD02.25020-00R042	TRD02.25020-00L042
250	20	*	48+6+6	TRD02.25020-00R048	TRD02.25020-00L048
250	20	*	54+6+6	TRD02.25020-00R054	TRD02.25020-00L054



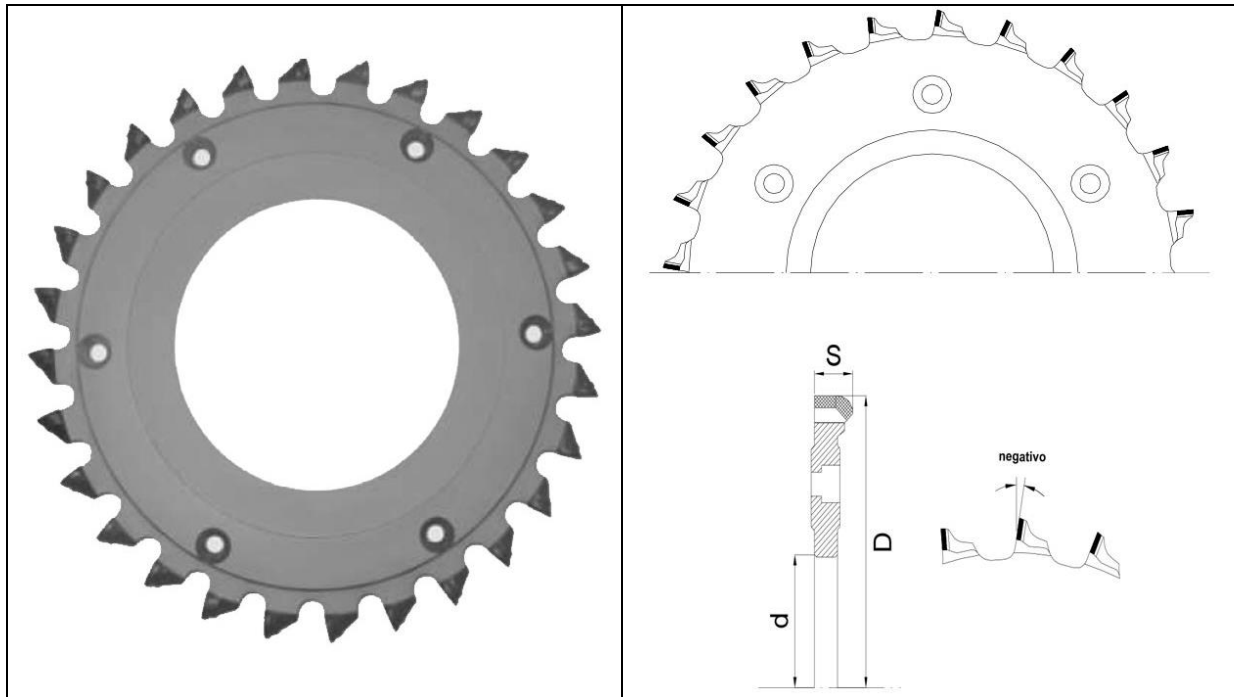
<b>Применение</b>	Применяется для обработки панелей ДСП и МДФ, ламинированных и покрытых шпоном панелей.
<b>Исполнение</b>	Дробитель алмазный перетачиваемый, высота алмаза 6 мм. Специальная геометрия реза: чередующиеся режущие зубья, 1-й - черновой с положительным передним углом, 2-й - чистовой с отрицательным передним углом. Многократная перезаточка. Высота алмаза 6 мм.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработанной поверхности. Низкий уровень шума.

Размеры				Код	
D	S	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
220	15	*	12+12	TRD03.22015-00R012	TRD03.22015-00L013
250	15	*	12+12	TRD03.25015-00R012	TRD03.25015-00L012
250	15	*	18+18	TRD03.25015-00R018	TRD03.25015-00L018
250	15	*	24+12	TRD03.25015-00R024	TRD03.25015-00L024
250	15	*	24+24	TRD03.25015-00R224	TRD03.25015-00L224
250	15	*	32+16	TRD03.25015-00R032	TRD03.25015-00L032
250	15	*	36+18	TRD03.25015-00R036	TRD03.25015-00L036



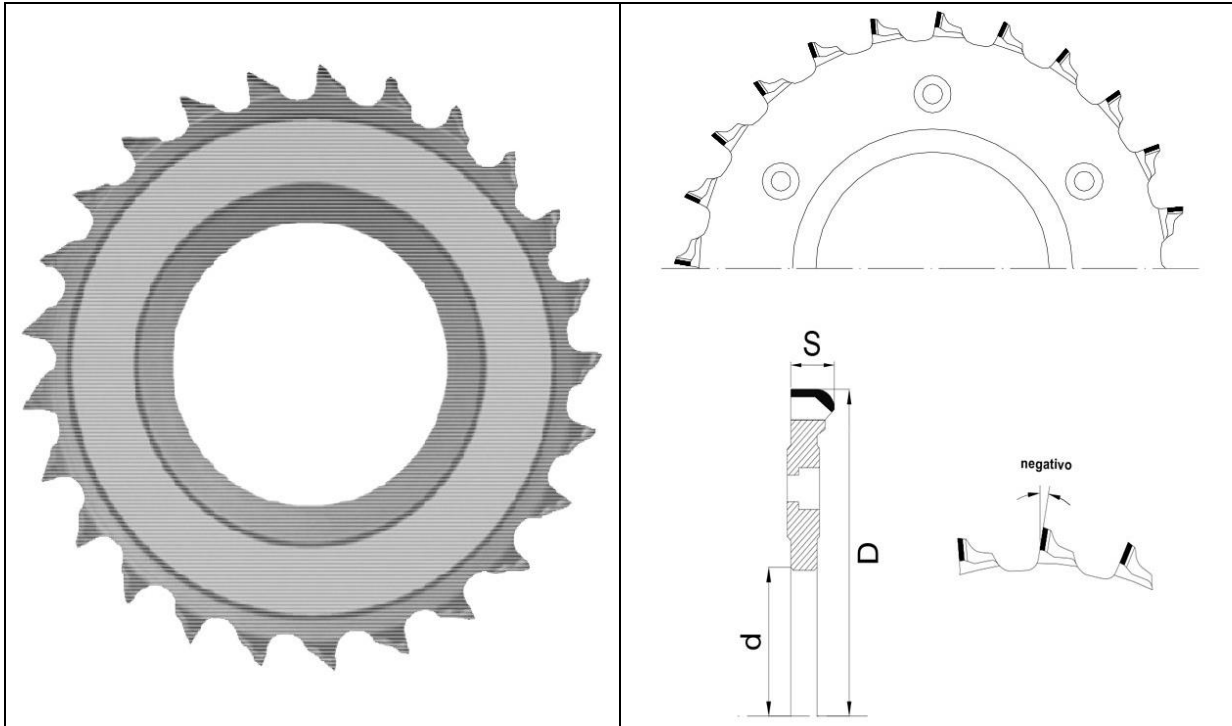
<b>Применение</b>	Применяется для обработки панелей ДСП и МДФ, ламинированных и покрытых шпоном панелей.
<b>Исполнение</b>	Дробитель алмазный перетачиваемый, высота алмаза 6 мм. Специальная геометрия с радиусным зубом и с отрицательным углом. Многократная перезаточка. Высота алмаза 6 мм.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработанной поверхности, низкий уровень шума.

Размеры				Код	
D	S	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
220	16	*	30+5+5	TRD04.22016-00R030	TRD04.22016-00L031
220	16	*	36+6+6	TRD04.22016-00R036	TRD04.22016-00L037
250	20	*	30+6+6	TRD04.25020-00R030	TRD04.25020-00L030
250	20	*	36+6+6	TRD04.25020-00R036	TRD04.25020-00L036
250	20	*	42+6+6	TRD04.25020-00R042	TRD04.25020-00L042
250	20	*	48+6+6	TRD04.25020-00R048	TRD04.25020-00L048



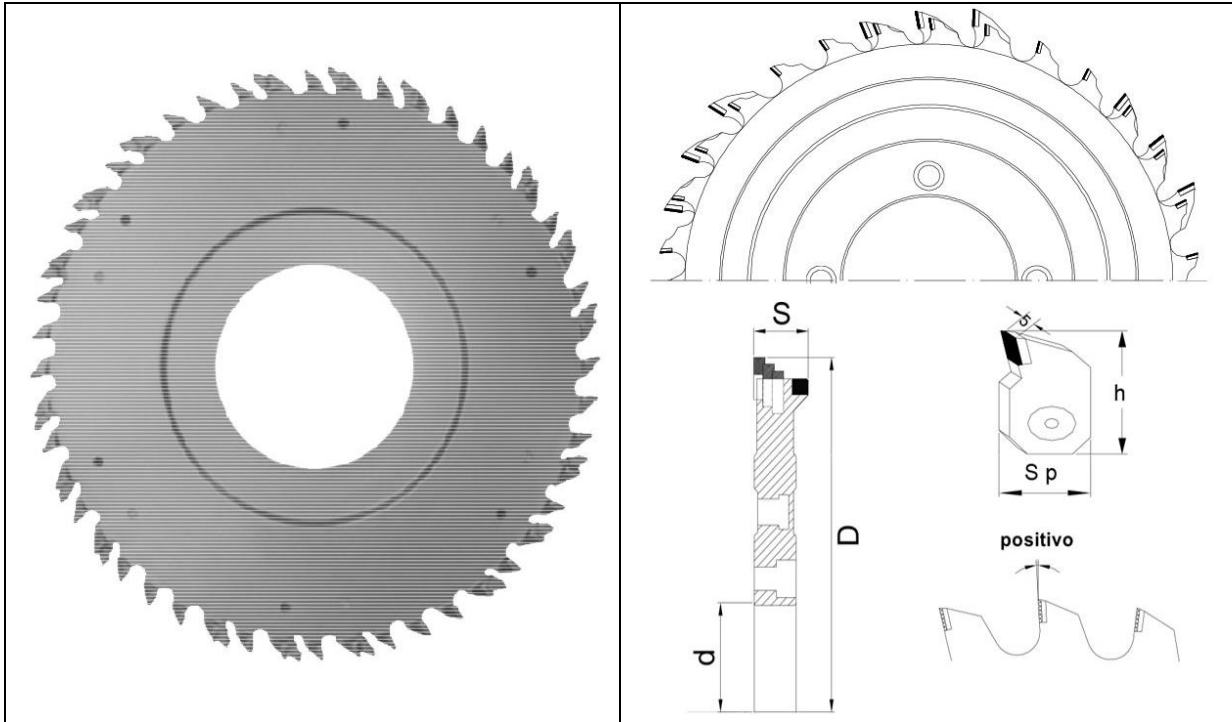
<b>Применение</b>	Применяется для обработки панелей ДСП и МДФ, ламинированных и покрытых шпоном панелей.
<b>Исполнение</b>	Дробитель алмазный перетачиваемый, высота алмаза 6 мм. Специальная геометрия с радиусной пластиной и с передним отрицательным углом.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработанной поверхности, низкий уровень шума.

Размеры				Код	
D	S	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
220	16	*	24+4	TRD05.22016-00R024	TRD05.22016-00L025
220	16	*	28+4	TRD05.22016-00R028	TRD05.22016-00L029
250	16	*	24+4	TRD05.25016-00R024	TRD05.25016-00L024
250	16	*	28+4	TRD05.25016-00R028	TRD05.25016-00L028
250	16	*	32+4	TRD05.25016-00R032	TRD05.25016-00L032
250	16	*	36+4	TRD05.25016-00R036	TRD05.25016-00L036



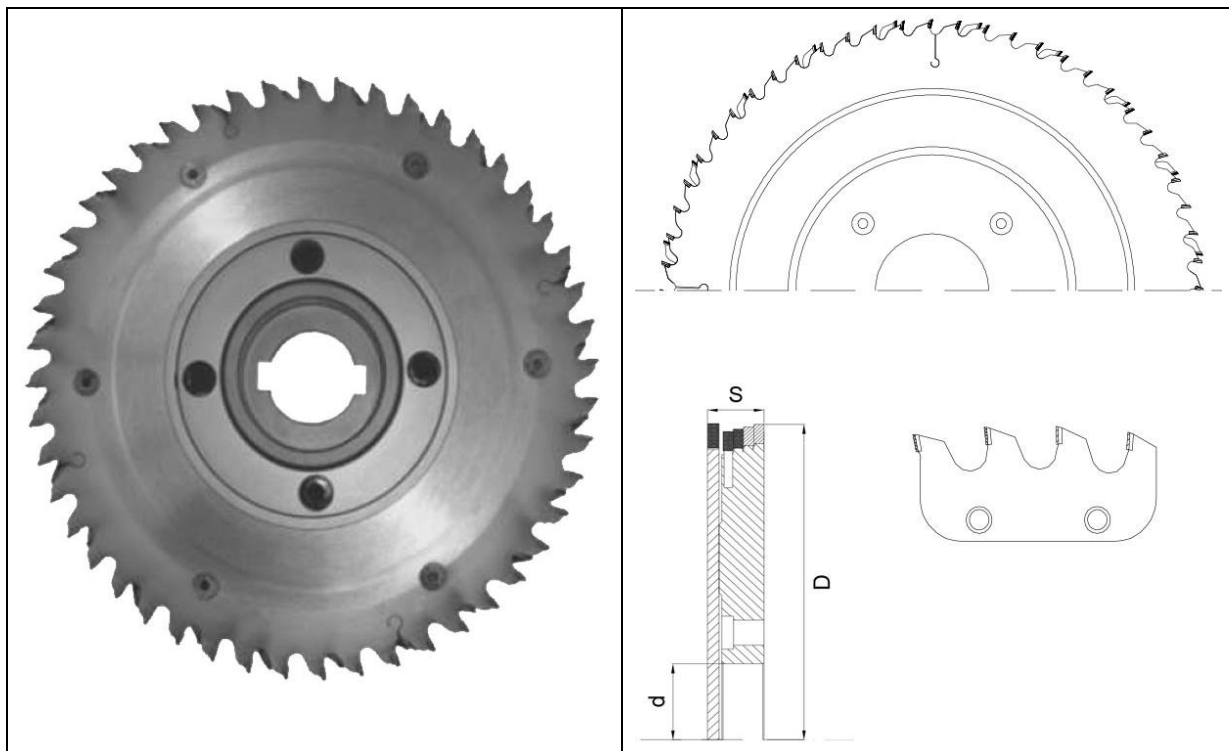
<b>Применение</b>	Применяется для обработки панелей ДСП и МДФ, ламинированных и покрытых шпоном панелей.
<b>Исполнение</b>	Дробитель алмазный серии "эконом", высота алмаза 2,5 мм. Допускает 1-2 перезаточки.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработанной поверхности, низкий уровень шума.

Размеры				Код	
D	S	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
220	16	*	24+4	TRD06.22016-00R024	TRD06.22016-00L025
220	16	*	28+4	TRD06.22016-00R028	TRD06.22016-00L029
250	16	*	24+4	TRD06.25016-00R024	TRD06.25016-00L024
250	16	*	28+4	TRD06.25016-00R028	TRD06.25016-00L028
250	16	*	32+4	TRD06.25016-00R032	TRD06.25016-00L032
250	16	*	36+4	TRD06.25016-00R036	TRD06.25016-00L036



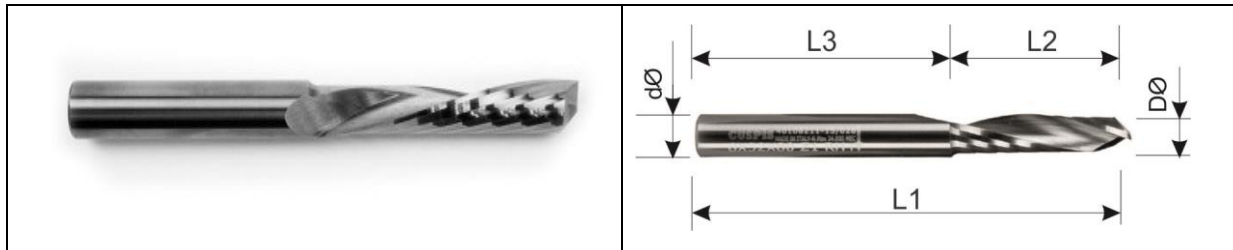
<b>Применение</b>	Применяется для обработки панелей ДСП и МДФ, ламинированных и покрытых шпоном панелей.
<b>Исполнение</b>	Дробитель алмазный. Режущая часть выполнена в виде ступенчатых сегментов. Высота алмаза 6 мм.
<b>Преимущества</b>	Высокое качество обработанной поверхности, низкий уровень шума.

Размеры				Код	
D	S	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
220	16	100	36+6+6+6	TRD07.22016-00R036	TRD07.22016-00L036
250	16	100	36+6+6+6	TRD07.25016-00R036	TRD07.25016-00L036
250	16	100	48+6+6+6	TRD07.25016-00R048	TRD07.25016-00L048



<b>Применение</b>	Применяется для обработки панелей ДСП и МДФ, ламинированных и покрытых шпоном панелей.
<b>Исполнение</b>	Дробитель алмазный. Режущая часть оснащена сегментными вставками в алмазе 6 мм.
<b>Преимущества</b>	Корпус фрезы изготовлен из качественной конструкционной стали.

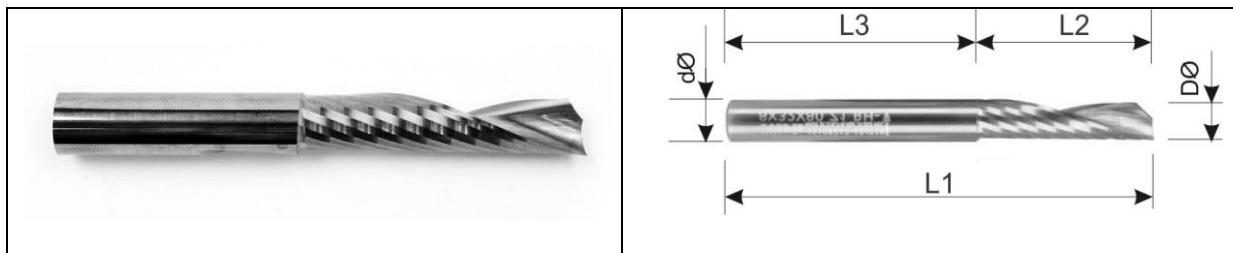
Размеры					Код	
D	S	d	Сегменты	Z	Правое вращение	Левое вращение
205	*	40	4	24	TRD08.20540-00R024	TRD08.20540-00L024
205	*	40	6	36	TRD08.20540-00R036	TRD08.20540-00L036
255	*	40	4	36	TRD08.25540-00R036	TRD08.25540-00L036
255	*	40	6	48	TRD08.25540-00R048	TRD08.25540-00L048



<b>Применение</b>	Для чистовой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ, пластиковых материалов и его производных.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z1 для чистовой обработки, позитивная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

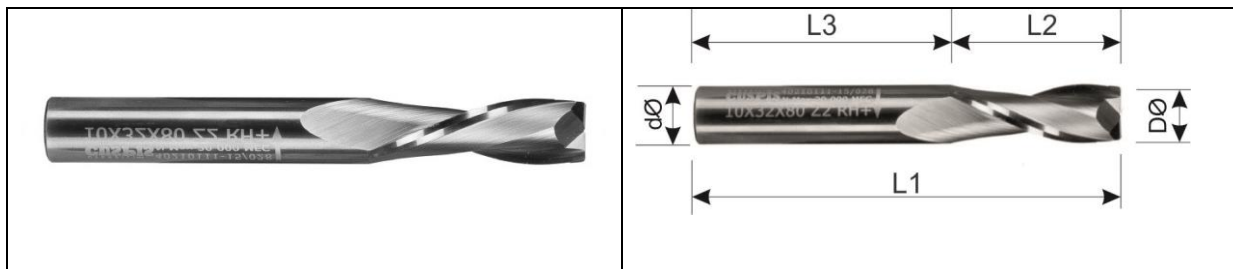
Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
3	50	12	3	1	FEW01.030500R-P	FEW01.030500L-P
4	50	15	4	1	FEW01.040500R-P	FEW01.040500L-P
5	50	17	5	1	FEW01.050500R-P	FEW01.050500L-P
6	50	17	6	1	FEW01.060500R-P	FEW01.060500L-P
6	60	26	6	1	FEW01.060600R-P	FEW01.060600L-P
8	70	22	8	1	FEW01.080700R-P	FEW01.080700L-P
8	80	32	8	1	FEW01.080800R-P	FEW01.080800L-P
10	80	32	10	1	FEW01.100800R-P	FEW01.100800L-P
10	90	42	10	1	FEW01.100900R-P	FEW01.100900L-P
10	100	52	10	1	FEW01.101000R-P	FEW01.101000L-P
12	80	32	12	1	FEW01.120800R-P	FEW01.120800L-P
12	90	42	12	1	FEW01.120900R-P	FEW01.120900L-P
12	100	52	12	1	FEW01.121000R-P	FEW01.121000L-P
14	100	45	14	1	FEW01.141000R-P	FEW01.141000L-P
14	110	55	14	1	FEW01.141100R-P	FEW01.141100L-P
16	100	45	16	1	FEW01.161000R-P	FEW01.161000L-P
16	110	55	10	1	FEW01.161100R-P	FEW01.161100L-P





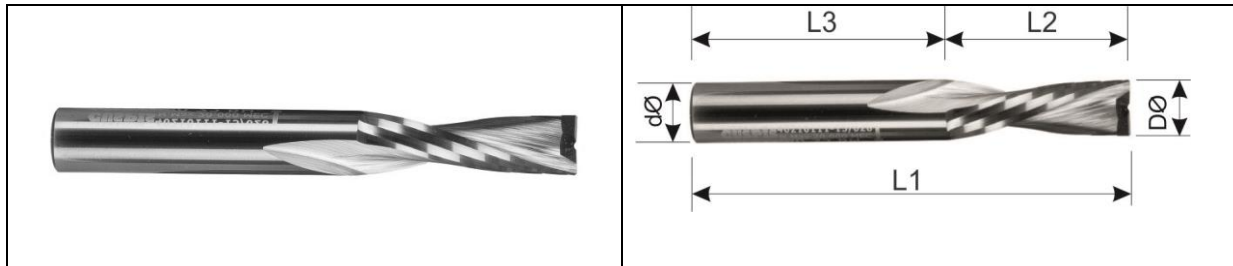
<b>Применение</b>	Для чистовой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ, пластиковых материалов и его производных.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z1 для чистовой обработки, негативная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на верхней части плиты, направление стружки вниз. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
3	50	12	3	1	FEW02.030500R-N	FEW02.030500L-N
4	50	15	4	1	FEW02.040500R-N	FEW02.040500L-N
5	50	17	5	1	FEW02.050500R-N	FEW02.050500L-N
6	50	17	6	1	FEW02.060500R-N	FEW02.060500L-N
6	60	26	6	1	FEW02.060600R-N	FEW02.060600L-N
8	70	22	8	1	FEW02.080700R-N	FEW02.080700L-N
8	80	32	8	1	FEW02.080800R-N	FEW02.080800L-N
10	80	32	10	1	FEW02.100800R-N	FEW02.100800L-N
10	90	42	10	1	FEW02.100900R-N	FEW02.100900L-N
10	100	52	10	1	FEW02.101000R-N	FEW02.101000L-N
12	80	32	12	1	FEW02.120800R-N	FEW02.120800L-N
12	90	42	12	1	FEW02.120900R-N	FEW02.120900L-N
12	100	52	12	1	FEW02.121000R-N	FEW02.121000L-N
14	100	45	14	1	FEW02.141000R-N	FEW02.141000L-N
14	110	55	14	1	FEW02.141100R-N	FEW02.141100L-N
16	100	45	16	1	FEW02.161000R-N	FEW02.161000L-N
16	110	55	10	1	FEW02.161100R-N	FEW02.161100L-N



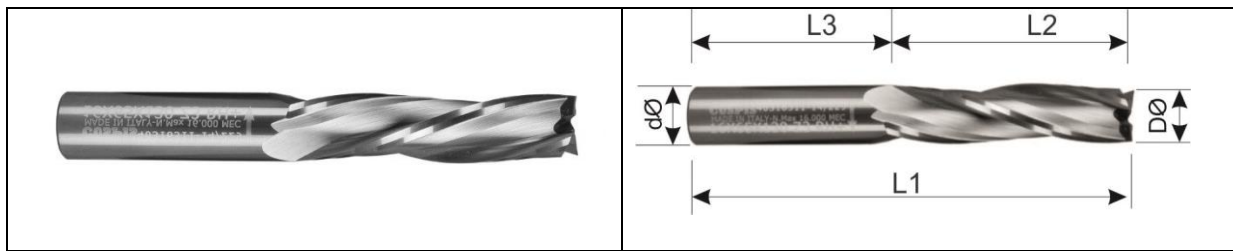
<b>Применение</b>	Для чистовой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ, пластиковых материалов и его производных.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z2 для чистовой обработки, позитивная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
3	50	12	3	2	FEW03.030500R-P	FEW03.030500L-P
4	50	15	4	2	FEW03.040500R-P	FEW03.040500L-P
5	50	17	5	2	FEW03.050500R-P	FEW03.050500L-P
6	50	17	6	2	FEW03.060500R-P	FEW03.060500L-P
6	60	26	6	2	FEW03.060600R-P	FEW03.060600L-P
8	70	22	8	2	FEW03.080700R-P	FEW03.080700L-P
8	80	32	8	2	FEW03.080800R-P	FEW03.080800L-P
10	80	32	10	2	FEW03.100800R-P	FEW03.100800L-P
10	90	42	10	2	FEW03.100900R-P	FEW03.100900L-P
10	100	52	10	2	FEW03.101000R-P	FEW03.101000L-P
12	80	32	12	2	FEW03.120800R-P	FEW03.120800L-P
12	90	42	12	2	FEW03.120900R-P	FEW03.120900L-P
12	100	52	12	2	FEW03.121000R-P	FEW03.121000L-P
14	100	45	14	2	FEW03.141000R-P	FEW03.141000L-P
14	110	55	14	2	FEW03.141100R-P	FEW03.141100L-P
16	100	45	16	2	FEW03.161000R-P	FEW03.161000L-P
16	110	55	16	2	FEW03.161100R-P	FEW03.161100L-P
18	110	55	18	2	FEW03.181100R-P	
18	130	75	18	2	FEW03.181300R-P	
20	110	55	20	2	FEW03.201100R-P	
20	130	75	20	2	FEW03.201300R-P	
20	140	85	20	2	FEW03.201400R-P	
20	160	105	20	2	FEW03.201600R-P	



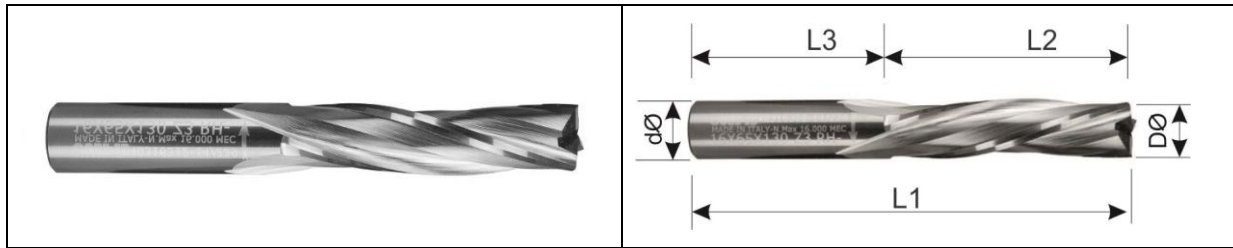
<b>Применение</b>	Для чистовой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ, пластиковых материалов и его производных.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z2 для чистовой обработки, негативная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на верхней части плиты, направление стружки вниз. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
3	50	12	3	2	FEW04.030500R-N	FEW04.030500L-N
4	50	15	4	2	FEW04.040500R-N	FEW04.040500L-N
5	50	17	5	2	FEW04.050500R-N	FEW04.050500L-N
6	50	17	6	2	FEW04.060500R-N	FEW04.060500L-N
6	60	26	6	2	FEW04.060600R-N	FEW04.060600L-N
8	70	22	8	2	FEW04.080700R-N	FEW04.080700L-N
8	80	32	8	2	FEW04.080800R-N	FEW04.080800L-N
10	80	32	10	2	FEW04.100800R-N	FEW04.100800L-N
10	90	42	10	2	FEW04.100900R-N	FEW04.100900L-N
10	100	52	10	2	FEW04.101000R-N	FEW04.101000L-N
12	80	32	12	2	FEW04.120800R-N	FEW04.120800L-N
12	90	42	12	2	FEW04.120900R-N	FEW04.120900L-N
12	100	52	12	2	FEW04.121000R-N	FEW04.121000L-N
14	100	45	14	2	FEW04.141000R-N	FEW04.141000L-N
14	110	55	14	2	FEW04.141100R-N	FEW04.141100L-N
16	100	45	16	2	FEW04.161000R-N	FEW04.161000L-N
16	110	55	16	2	FEW04.161100R-N	FEW04.161100L-N



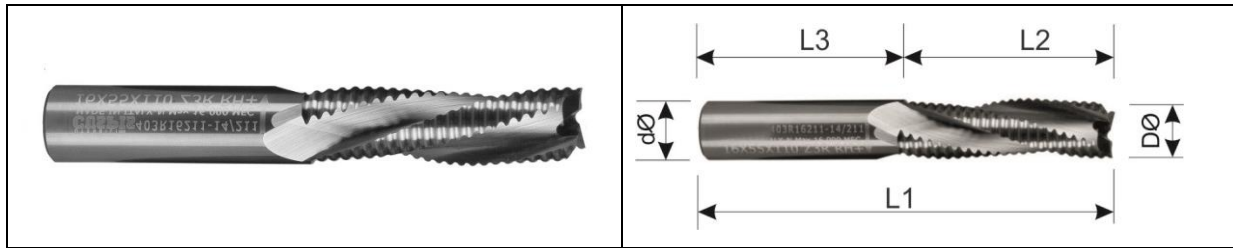
<b>Применение</b>	Для чистовой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z3 для чистовой обработки, позитивная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
6	60	25	6	3	FEW05.060600R-P	
8	70	22	8	3	FEW05.080700R-P	FEW05.080700L-P
8	80	32	8	3	FEW05.080800R-P	FEW05.080800L-P
10	80	32	10	3	FEW05.100800R-P	FEW05.100800L-P
10	90	42	10	3	FEW05.100900R-P	FEW05.100900L-P
10	100	52	10	3	FEW05.101000R-P	FEW05.101000L-P
12	80	32	12	3	FEW05.120800R-P	FEW05.120800L-P
12	90	42	12	3	FEW05.120900R-P	FEW05.120900L-P
12	100	52	12	3	FEW05.121000R-P	FEW05.121000L-P
14	100	45	14	3	FEW05.141000R-P	FEW05.141000L-P
14	110	55	14	3	FEW05.141100R-P	FEW05.141100L-P
16	100	45	16	3	FEW05.161000R-P	FEW05.161000L-P
16	110	55	16	3	FEW05.161100R-P	FEW05.161100L-P
16	120	65	16	3	FEW05.161200R-P	FEW05.161200L-P
16	130	75	16	3	FEW05.161300R-P	FEW05.161300L-P
18	110	55	18	3	FEW05.181100R-P	FEW05.181100L-P
18	130	75	18	3	FEW05.181300R-P	FEW05.181300L-P
18	160	105	18	3	FEW05.181600R-P	FEW05.181600L-P
20	110	55	20	3	FEW05.201100R-P	FEW05.201100L-P
20	130	75	20	3	FEW05.201300R-P	FEW05.201300L-P
20	140	85	20	3	FEW05.201400R-P	FEW05.201400L-P
20	160	105	20	3	FEW05.201600R-P	FEW05.201600L-P
25	110	55	25	3	FEW05.251100R-P	FEW05.251100L-P
25	130	75	25	3	FEW05.251300R-P	FEW05.251300L-P
25	160	105	25	3	FEW05.251600R-P	FEW05.251600L-P



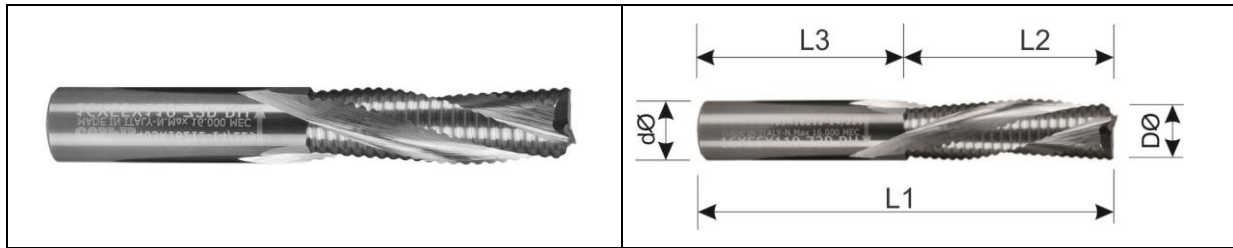
<b>Применение</b>	Для чистовой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z3 для чистовой обработки, негативная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на верхней части плиты, направление стружки вниз. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
8	70	22	8	3	FEW06.080700R-N	FEW06.080700L-N
8	80	32	8	3	FEW06.080800R-N	FEW06.080800L-N
10	80	32	10	3	FEW06.100800R-N	FEW06.100800L-N
10	90	42	10	3	FEW06.100900R-N	FEW06.100900L-N
10	100	52	10	3	FEW06.101000R-N	FEW06.101000L-N
12	80	32	12	3	FEW06.120800R-N	FEW06.120800L-N
12	90	42	12	3	FEW06.120900R-N	FEW06.120900L-N
12	100	52	12	3	FEW06.121000R-N	FEW06.121000L-N
14	100	45	14	3	FEW06.141000R-N	FEW06.141000L-N
14	110	55	14	3	FEW06.141100R-N	FEW06.141100L-N
16	100	45	16	3	FEW06.161000R-N	FEW06.161000L-N
16	110	55	16	3	FEW06.161100R-N	FEW06.161100L-N
16	120	65	16	3	FEW06.161200R-N	FEW06.161200L-N
16	130	75	16	3	FEW06.161300R-N	FEW06.161300L-N
18	110	55	18	3	FEW06.181100R-N	FEW06.181100L-N
18	130	75	18	3	FEW06.181300R-N	FEW06.181300L-N
18	160	105	18	3	FEW06.181600R-N	FEW06.181600L-N
20	110	55	20	3	FEW06.201100R-N	FEW06.201100L-N
20	130	75	20	3	FEW06.201300R-N	FEW06.201300L-N
20	140	85	20	3	FEW06.201400R-N	FEW06.201400L-N
20	160	105	20	3	FEW06.201600R-N	FEW06.201600L-N
25	110	55	25	3	FEW06.251100R-N	FEW06.251100L-N
25	130	75	25	3	FEW06.251300R-N	FEW06.251300L-N
25	160	105	25	3	FEW06.251600R-N	FEW06.251600L-N



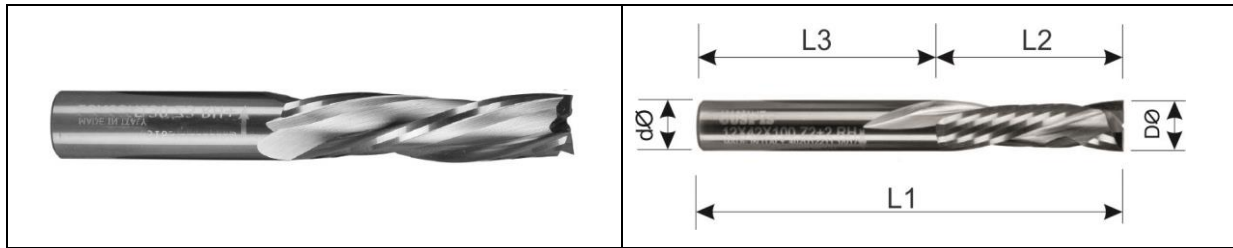
<b>Применение</b>	Для черновой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z3R для черновой обработки, позитивная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

D	Размеры			Z	Код	
	L1	L2	d		Правое вращение	Левое вращение
6	60	25	6	3R	FEW07.06060XR-P	
8	70	22	8	3R	FEW07.08070XR-P	FEW07.08070XL-P
8	80	32	8	3R	FEW07.08080XR-P	FEW07.08080XL-P
10	80	32	10	3R	FEW07.10080XR-P	FEW07.10080XL-P
10	90	42	10	3R	FEW07.10090XR-P	FEW07.10090XL-P
10	100	52	10	3R	FEW07.10100XR-P	FEW07.10100XL-P
12	80	32	12	3R	FEW07.12080XR-P	FEW07.12080XL-P
12	90	42	12	3R	FEW07.12090XR-P	FEW07.12090XL-P
12	100	52	12	3R	FEW07.12100XR-P	FEW07.12100XL-P
14	100	45	14	3R	FEW07.14100XR-P	FEW07.14100XL-P
14	110	55	14	3R	FEW07.14110XR-P	FEW07.14110XL-P
16	100	45	16	3R	FEW07.16100XR-P	FEW07.16100XL-P
16	110	55	16	3R	FEW07.16110XR-P	FEW07.16110XL-P
16	120	65	16	3R	FEW07.16120XR-P	FEW07.16120XL-P
16	130	75	16	3R	FEW07.16130XR-P	FEW07.16130XL-P
18	110	55	18	3R	FEW07.18110XR-P	FEW07.18110XL-P
18	130	75	18	3R	FEW07.18130XR-P	FEW07.18130XL-P
18	160	105	18	3R	FEW07.18160XR-P	FEW07.18160XL-P
20	110	55	20	3R	FEW07.20110XR-P	FEW07.20110XL-P
20	130	75	20	3R	FEW07.20130XR-P	FEW07.20130XL-P
20	140	85	20	3R	FEW07.20140XR-P	FEW07.20140XL-P
20	160	105	20	3R	FEW07.20160XR-P	FEW07.20160XL-P
25	110	55	25	3R	FEW07.25110XR-P	FEW07.25110XL-P
25	130	75	25	3R	FEW07.25130XR-P	FEW07.25130XL-P
25	160	105	25	3R	FEW07.25160XR-P	FEW07.25160XL-P



<b>Применение</b>	Для черновой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z3R для черновой обработки, позитивная спираль.
<b>Преимущества</b>	Лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

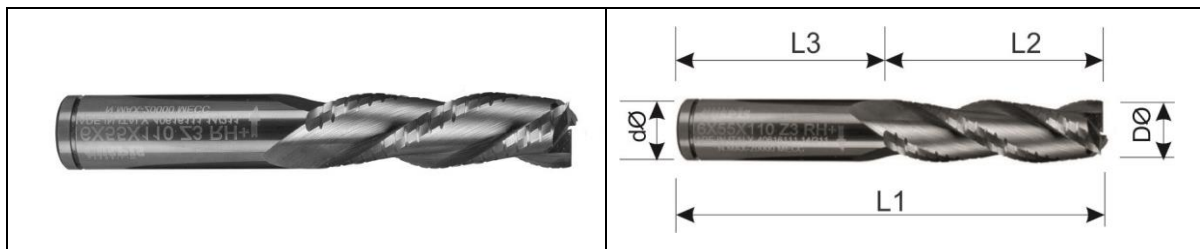
Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
8	70	22	8	3R	FEW08.08070XR-N	FEW08.08070XL-N
8	80	32	8	3R	FEW08.08080XR-N	FEW08.08080XL-N
10	80	32	10	3R	FEW08.10080XR-N	FEW08.10080XL-N
10	90	42	10	3R	FEW08.10090XR-N	FEW08.10090XL-N
10	100	52	10	3R	FEW08.10100XR-N	FEW08.10100XL-N
12	80	32	12	3R	FEW08.12080XR-N	FEW08.12080XL-N
12	90	42	12	3R	FEW08.12090XR-N	FEW08.12090XL-N
12	100	52	12	3R	FEW08.12100XR-N	FEW08.12100XL-N
14	100	45	14	3R	FEW08.14100XR-N	FEW08.14100XL-N
14	110	55	14	3R	FEW08.14110XR-N	FEW08.14110XL-N
16	100	45	16	3R	FEW08.16100XR-N	FEW08.16100XL-N
16	110	55	16	3R	FEW08.16110XR-N	FEW08.16110XL-N
16	120	65	16	3R	FEW08.16120XR-N	FEW08.16120XL-N
16	130	75	16	3R	FEW08.16130XR-N	FEW08.16130XL-N
18	110	55	18	3R	FEW08.18110XR-N	FEW08.18110XL-N
18	130	75	18	3R	FEW08.18130XR-N	FEW08.18130XL-N
18	160	105	18	3R	FEW08.18160XR-N	FEW08.18160XL-N
20	110	55	20	3R	FEW08.20110XR-N	FEW08.20110XL-N
20	130	75	20	3R	FEW08.20130XR-N	FEW08.20130XL-N
20	140	85	20	3R	FEW08.20140XR-N	FEW08.20140XL-N
20	160	105	20	3R	FEW08.20160XR-N	FEW08.20160XL-N
25	110	55	25	3R	FEW08.25110XR-N	FEW08.25110XL-N
25	130	75	25	3R	FEW08.25130XR-N	FEW08.25130XL-N
25	160	105	25	3R	FEW08.25160XR-N	FEW08.25160XL-N



<b>Применение</b>	Для обработки МДФ и HDF.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава (высокоресурсная) Z3 для чистовой обработки.
<b>Преимущества</b>	<p>P=позитивная спираль, лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх.</p> <p>N=негативная спираль, лучшее качество обработки на верхней части плиты, направление стружки вниз.</p> <p>3R=со стружколомателем.</p> <p>Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия.</p> <p>Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCRO6 CERATIZIT, H10F SANDVIK.</p>

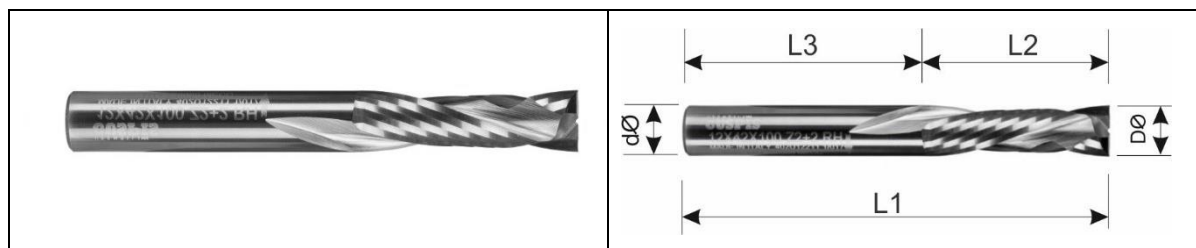
Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
4	50	15	4	2	FEW09.040500R-P	
5	50	17	6	2	FEW09.050500R-P	
6	50	17	6	2	FEW09.060500R-P	
6	60	26	6	2	FEW09.060600R-P	
6	60	26	6	3	FEW09.060603R-P	
6	60	26	6	3R	FEW09.06060XR-P	
8	80	32	8	3	FEW09.080800R-P	
8	80	32	8	3R	FEW09.08080XR-P	
10	80	32	10	3	FEW09.100800R-P	
10	90	42	10	3	FEW09.100900R-P	
10	90	42	10	3R	FEW09.10090XR-P	
12	80	32	12	3	FEW09.120800R-P	
12	90	42	12	3	FEW09.120900R-P	
12	90	42	12	3R	FEW09.12090XR-P	
16	100	45	16	3	FEW09.161000R-P	
16	110	55	16	3	FEW09.161100R-P	
16	100	45	16	3R	FEW09.16100XR-P	
16	110	55	16	3R	FEW09.16110XR-P	
20	110	55	20	3	FEW09.201100R-P	
20	130	75	20	3	FEW09.201300R-P	
20	130	75	20	3R	FEW09.20130XR-P	





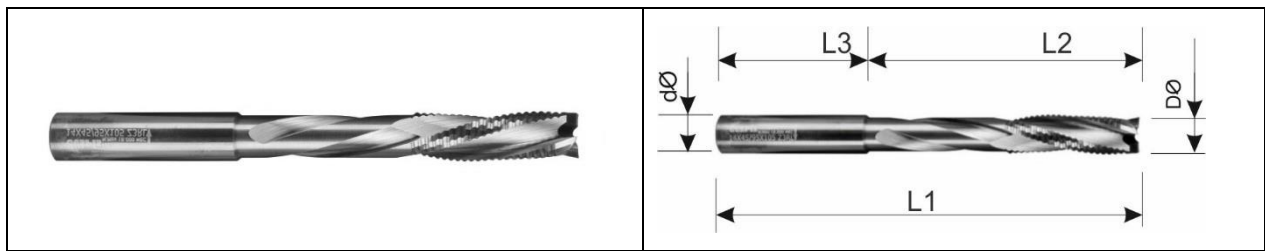
<b>Применение</b>	Для чистовой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z3, позитивная спираль, для чистовой обработки с высокими скоростями подачи.
<b>Преимущества</b>	<p>Лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх.</p> <p>RL=плоский стружколоматель для финишной обработки.</p> <p>Благодаря специальной геометрии можно увеличивать скорость подачи до 30-40% по сравнению с обычными фрезами.</p> <p>Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия.</p> <p>Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.</p>

Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
5	60	20	5	2	FEW10.050600R-P	
6	70	25	6	2	FEW10.060700R-P	
8	80	32	8	2	FEW10.080800R-P	
8	80	32	8	3	FEW10.080803R-P	
10	80	32	10	3	FEW10.100800R-P	
10	80	32	10	3RL	FEW10.10080RR-P	
12	100	45	12	3	FEW10.121000R-P	
12	100	45	12	3RL	FEW10.12100RR-P	
16	110	55	16	3RL	FEW10.16110RR-P	
16	130	65	16	3RL	FEW10.16130RR-P	
20	110	55	20	3RL	FEW10.20110RR-P	
20	130	75	20	3RL	FEW10.20130RR-P	



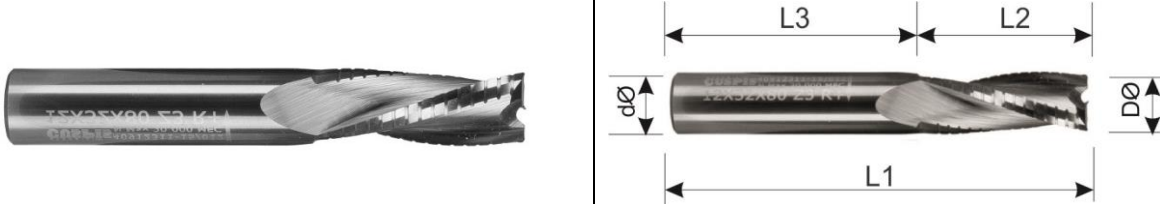
<b>Применение</b>	Для чистовой обработки массивной древесины и его производных, ДСП, МДФ, пластиковых материалов с высокой скоростью подачи.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава Z2+2 для чистовой обработки с направлением спирали позитив/негатив.
<b>Преимущества</b>	Оптимальное качество обработки с 2-х сторон плиты. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

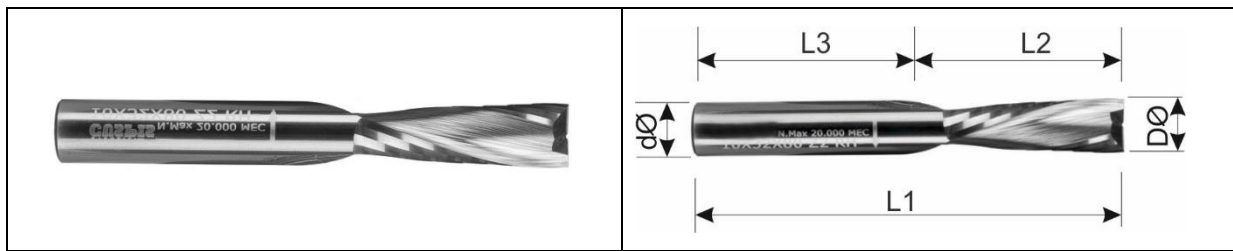
D	Размеры				Код	
	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
5	60	17	5	2+2	FEW11.050600R-U	
6	60	26	6	2+2	FEW11.060600R-U	
8	70	22	8	2+2	FEW11.080700R-U	
8	80	32	8	2+2	FEW11.080800R-U	
10	80	32	10	2+2	FEW11.100800R-U	
12	80	32	12	2+2	FEW11.120800R-U	
12	100	42	12	2+2	FEW11.121000R-U	
14	100	42	14	2+2	FEW11.141000R-U	
16	100	42	16	2+2	FEW11.161000R-U	
16	110	52	16	2+2	FEW11.161100R-U	
20	110	52	20	2+2	FEW11.201100R-U	
20	130	72	20	2+2	FEW11.201300R-U	



<b>Применение</b>	Для фрезерования гнезд под замки в дверях из массивной древесины, плит ДСП и МДФ. Необходимая глубина фрезерования достигается за несколько проходов.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава, позитивная спираль, для чистового или чернового фрезерования гнезд под замки в дверях.
<b>Преимущества</b>	<p>Лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх. RL=специальная заточка с плоской частью на первых 5мм с торца режущей части фрезы, которая позволяет обработать верхнюю часть гнезда под фурнитуру и оставить ее чистой без смены инструмента.</p> <p>Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия.</p> <p>Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.</p>

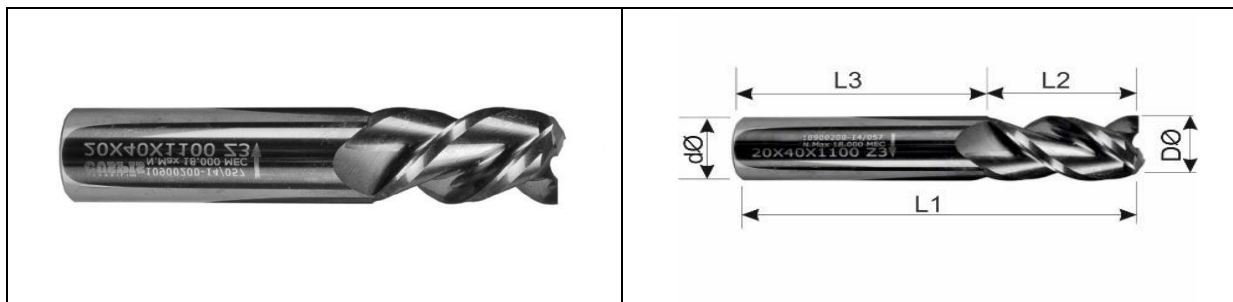
Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
8	100	30/70	8	3R	FEW12.08100XR-P	
10	100	35/70	10	3R	FEW12.10100XR-P	
12	150	45/95	12	3R	FEW12.12150XR-P	
14	150	45/95	14	2	FEW12.141500R-P	FEW12.141500L-P
14	150	45/95	14	2	FEW12.141500R-N	FEW12.141500L-N
16	150	45/95	16	2	FEW12.161500R-P	FEW12.161500L-P
16	150	45/95	16	2	FEW12.161500R-N	
18	150	45/95	18	2	FEW12.181500R-P	
18	150	45/95	18	2	FEW12.181500R-N	
14	150	45/95	14	3	FEW12.141503R-P	
14	150	45/95	14	3	FEW12.141503R-N	
16	150	45/95	16	3	FEW12.161503R-P	FEW12.161503L-P
16	150	45/95	16	3	FEW12.161503R-N	FEW12.161503L-N
18	150	45/95	18	3	FEW12.181503R-P	
20	150	45/95	20	3	FEW12.201503R-P	
14	150	45/95	14	3RL	FEW12.14150RR-P	
14	136	45/95	14	3R	FEW12.14136XR-P	
14	150	45/95	14	3R	FEW12.14150XR-P	FEW12.14150XL-P
16	150	45/95	16	3RL	FEW12.16150RR-P	
16	150	45/95	16	3R	FEW12.16150XR-P	FEW12.16150XL-P
18	150	45/95	18	3R	FEW12.18150XR-P	
20	150	45/95	20	3R	FEW12.20150XR-P	

						
<b>Применение</b>	Для фрезерования гнезд в ставнях под рейки из массивной древесины.					
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава высокоресурсная для чистового или чернового фрезерования.					
<b>Преимущества</b>	<p>R=позитивная спираль, лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх.</p> <p>N=негативная спираль, лучшее качество обработки на верхней части плиты, направление стружки вниз.</p> <p>3RL=плоский стружколоматель, оставляет поверхность более гладкой.</p> <p>Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия.</p> <p>Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.</p>					
<b>Размеры</b>						
					<b>Код</b>	
<b>D</b>	<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>d</b>	<b>Z</b>	<b>Правое вращение</b>	<b>Левое вращение</b>
6	70	24	6	2R	FEW13.06070XR-P	
6	70	24	6	2R	FEW13.06070XR-N	
10	80	32	10	2	FEW13.100800R-P	
10	80	32	10	2	FEW13.100800R-N	
10	80	32	10	3RL	FEW13.10080RR-P	FEW13.10080RL-P
11	80	32	12	2	FEW13.110800R-P	
11	80	32	12	2	FEW13.110800R-N	FEW13.110800L-N
11	80	32	12	3RL	FEW13.11080RR-P	FEW13.11080RL-P
11,3	80	26	12	3RL	FEW13.11380RR-P	FEW13.11380RL-P
11	90	40	12	3RL	FEW13.11390RR-P	FEW13.11390RR-P
12	80	32	12	2	FEW13.120800R-P	FEW13.120800L-P
12	80	32	12	2	FEW13.120800R-N	FEW13.120800L-N
12	80	32	12	3RL	FEW13.12080RR-P	FEW13.12080RL-P



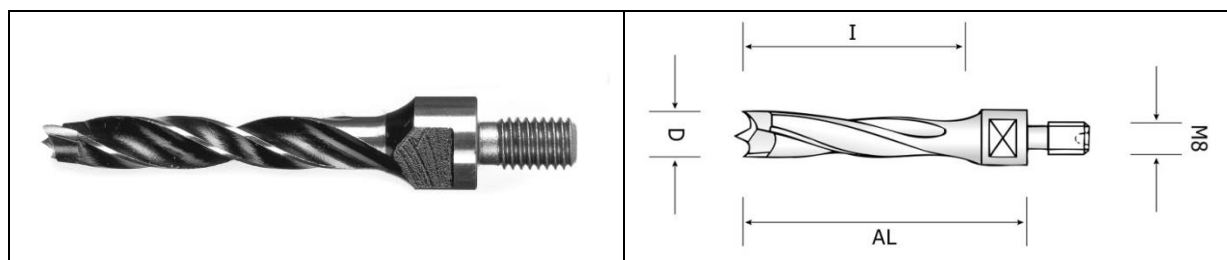
<b>Применение</b>	Для контурной обработки и фрезерования пластиковых материалов.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава для чистовой обработки пластика.
<b>Преимущества</b>	<p>P=позитивная спираль, лучшее качество обработки на нижней части плиты, направление стружки вверх. N=негативная спираль, лучшее качество обработки на верхней части плиты, направление стружки вниз.</p> <p>Специальная геометрия, которая делает эти фрезы более устойчивыми даже в исполнении Z1.</p> <p>Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия.</p> <p>Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KC806 CERATIZIT, H10F SANDVIK.</p>

Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
3	60	10	3	1	FEW14.030600R-P	
3	60	10	3	1	FEW14.030600R-N	
4	60	15	4	1	FEW14.040600R-P	
4	60	15	4	1	FEW14.040600R-N	
5	60	18	5	1	FEW14.050600R-P	
5	60	18	5	1	FEW14.050600R-N	
5	70	18	5	1	FEW14.050700R-P	
5	70	18	5	1	FEW14.050700R-N	
6	70	22	6	1	FEW14.060700R-P	
6	70	22	6	1	FEW14.060700R-N	
8	80	32	8	1	FEW14.080800R-P	
8	80	32	8	1	FEW14.080800R-N	
10	80	32	10	1	FEW14.100800R-P	
10	80	32	10	1	FEW14.100800R-N	
10	90	42	10	1	FEW14.100900R-P	
10	90	42	10	1	FEW14.100900R-N	
12	80	32	12	1	FEW14.120800R-P	
12	80	32	12	1	FEW14.120800R-N	
12	90	42	12	1	FEW14.120900R-P	
12	90	42	12	1	FEW14.120900R-N	
14	100	45	14	1	FEW14.141000R-P	
14	100	45	14	1	FEW14.141000R-N	
16	110	55	16	1	FEW14.161100R-P	
16	110	55	16	1	FEW14.161100R-N	



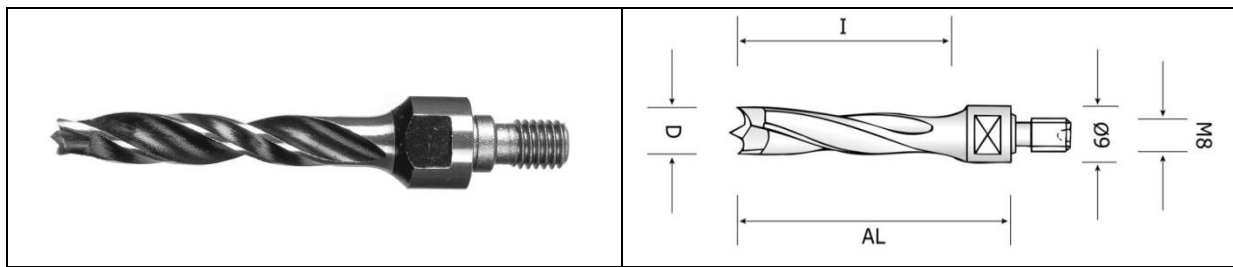
<b>Применение</b>	Для контурной обработки и фрезерования алюминиевых материалов.
<b>Исполнение</b>	Спиральная фреза целиком из твердого сплава для чистовой обработки алюминия.
<b>Преимущества</b>	Спирали с полировкой улучшают отвод стружки и не допускают перегрева алюминиевых стружек в самой канавке. Прецизионное исполнение, жесткие допуски, идеальная геометрия. Для изготовления фрез используются материалы наивысшего качества: MG18, KCR06 CERATIZIT, H10F SANDVIK.

Размеры					Код	
D	L1	L2	d	Z	Правое вращение	Левое вращение
4	50	10	4	2	FEW15.040500R-P	
5	50	12	5	2	FEW15.050500R-P	
6	50	15	6	2	FEW15.060500R-P	
6	50	15	6	3	FEW15.060503R-P	
8	80	25	8	2	FEW15.080800R-P	
8	80	25	8	3	FEW15.080803R-P	
10	80	25	10	2	FEW15.100800R-P	
10	80	25	10	3	FEW15.100803R-P	
10	100	25	10	3	FEW15.101003R-P	
12	80	30	12	2	FEW15.120800R-P	
12	80	30	12	3	FEW15.120803R-P	
12	100	30	12	3	FEW15.121003R-P	
16	100	35	16	3	FEW15.161003R-P	
20	100	40	20	3	FEW15.201003R-P	



<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло с напайками из твердого сплава, резьбовое, для сверлильно-присадочных станков SCM.
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тefлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

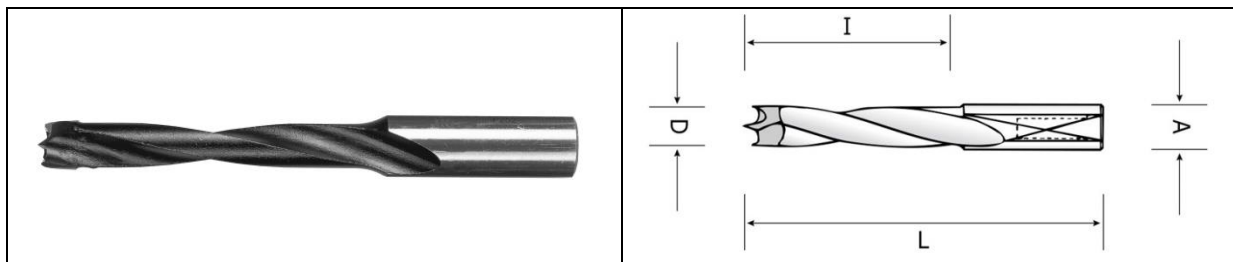
Размеры			Код	
D	AL	I	Правое вращение	Левое вращение
5	63	43	PHM04.005043R-B	PHM04.005043L-B
5	80	60	PHM04.005060R-B	PHM04.005060L-B
6	63	43	PHM04.006043R-B	PHM04.006043L-B
6	80	60	PHM04.006060R-B	PHM04.006060L-B
8	63	43	PHM04.008043R-N	PHM04.008043L-N
8	80	60	PHM04.008060R-N	PHM04.008060L-N
10	63	43	PHM04.010043R-B	PHM04.010043L-B
10	80	60	PHM04.010060R-B	PHM04.010060L-B
12	63	43	PHM04.012043R-B	PHM04.012043L-B
12	80	60	PHM04.012060R-B	PHM04.012060L-B
14	63	43	PHM04.014043R-B	PHM04.014043L-B
14	80	60	PHM04.014060R-B	PHM04.014060L-B
16	63	43	PHM04.016043R-B	PHM04.016043L-B
16	80	60	PHM04.016060R-B	PHM04.016060L-B



<b>Применение</b>	Сверльно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло с напайками из твердого сплава, резьбовое, для сверльно-присадочных станков SCM.
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тефлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

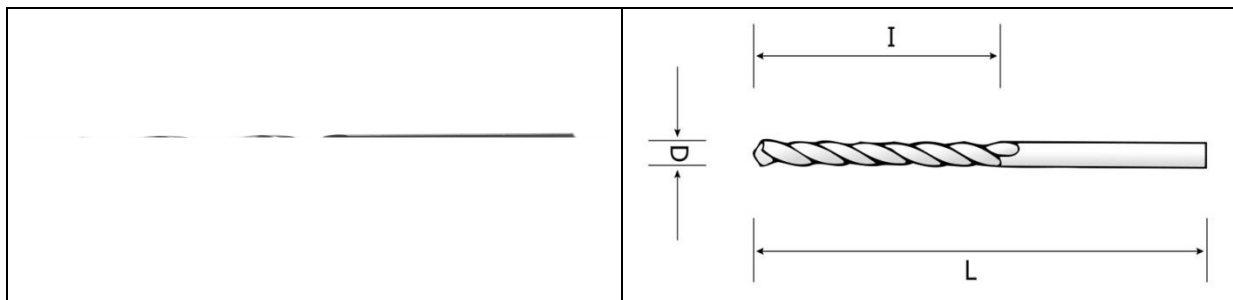
Размеры			Код	
D	AL	I	Правое вращение	Левое вращение
5	63	43	PHM05.005043R-B	PHM05.005043L-B
5	75	60	PHM05.005060R-B	PHM05.005060L-B
6	63	43	PHM05.006043R-B	PHM05.006043L-B
6	75	60	PHM05.006060R-B	PHM05.006060L-B
8	63	43	PHM05.008043R-N	PHM05.008043L-N
8	75	60	PHM05.008060R-N	PHM05.008060L-N
10	63	43	PHM05.010043R-B	PHM05.010043L-B
10	75	60	PHM05.010060R-B	PHM05.010060L-B
12	63	43	PHM05.012043R-B	PHM05.012043L-B
12	75	60	PHM05.012060R-B	PHM05.012060L-B
14	63	43	PHM05.014043R-B	PHM05.014043L-B
14	75	60	PHM05.014060R-B	PHM05.014060L-B
16	63	43	PHM05.016043R-B	PHM05.016043L-B
16	75	60	PHM05.016060R-B	PHM05.016060L-B





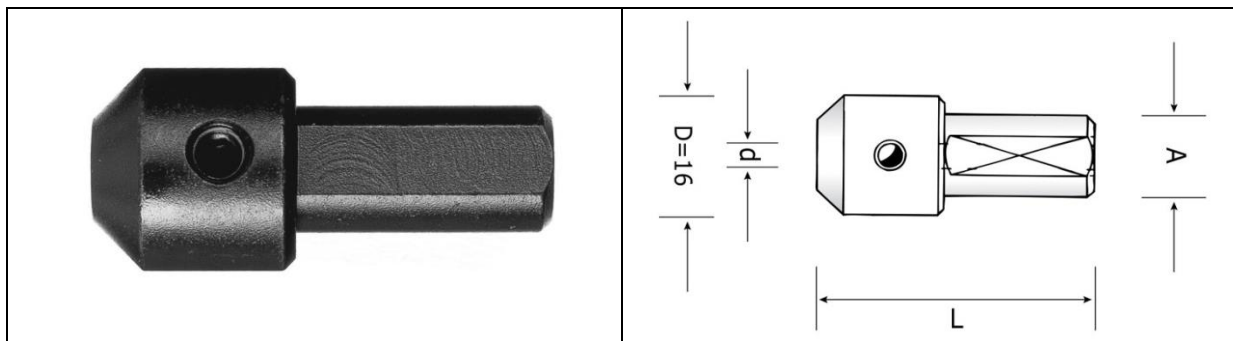
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло с напайками из твердого сплава, глухое.
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тefлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
4	70	35	10X30	PHM10.004035R-Z	PHM10.004035L-Z
5	70	35	10X30	PHM10.005035R-Z	PHM10.005035L-Z
6	70	35	10X30	PHM10.006035R-Z	PHM10.006035L-Z
7	70	35	10X30	PHM10.007035R-Z	PHM10.007035L-Z
8	70	35	10X30	PHM10.008035R-Z	PHM10.008035L-Z
9	70	35	10X30	PHM10.009035R-Z	PHM10.009035L-Z
10	70	35	10X30	PHM10.010035R-Z	PHM10.010035L-Z
11	70	35	10X30	PHM10.011035R-Z	PHM10.011035L-Z
12	70	35	10X30	PHM10.012035R-Z	PHM10.012035L-Z
13	70	35	10X30	PHM10.013035R-Z	PHM10.013035L-Z
14	70	35	10X30	PHM10.014035R-Z	PHM10.014035L-Z
15	70	35	10X30	PHM10.015035R-Z	PHM10.015035L-Z
16	70	35	10X30	PHM10.016035R-Z	PHM10.016035L-Z
5	77	35	10X30	PHM10.005735R-Z	PHM10.005735L-Z
6	77	35	10X30	PHM10.006735R-Z	PHM10.006735L-Z
8	77	35	10X30	PHM10.008735R-Z	PHM10.008735L-Z
10	77	35	10X30	PHM10.010735R-Z	PHM10.010735L-Z
12	77	35	10X30	PHM10.012735R-Z	PHM10.012735L-Z
14	77	35	10X30	PHM10.014735R-Z	PHM10.014735L-Z



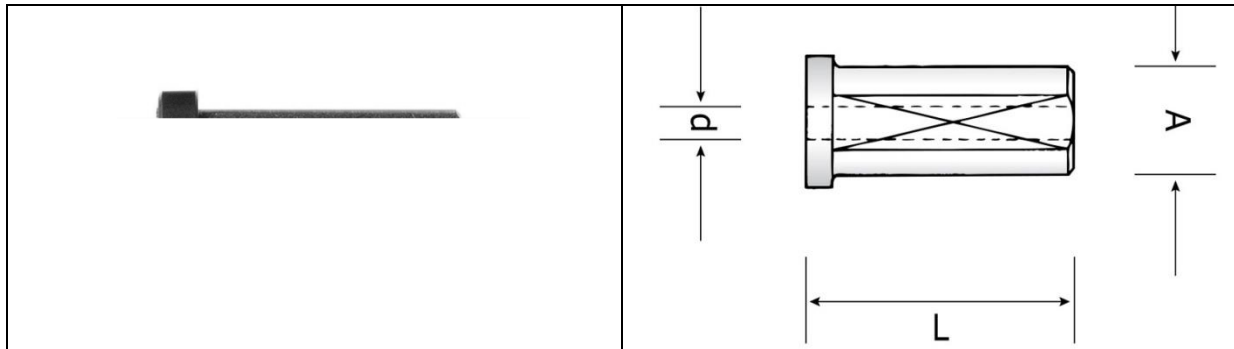
<b>Применение</b>	Сверльно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло монолитное твердосплавное
<b>Преимущества</b>	Для производства инструмента из твердого сплава «НМ» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код	
D	L	I	d	Правое вращение	Левое вращение
2	50	22	2	PHM11.002022R-W	PHM11.002022L-W
2,5	50	25	2,5	PHM11.025025R-W	PHM11.025025L-W
3	50	25	3	PHM11.003025R-W	PHM11.003025L-W
3,5	55	25	3,5	PHM11.035025R-W	PHM11.035025L-W
4	55	25	4	PHM11.004025R-W	PHM11.004025L-W
4,5	55	25	4,5	PHM11.045025R-W	PHM11.045025L-W
5	55	30	5	PHM11.005030R-W	PHM11.005030L-W



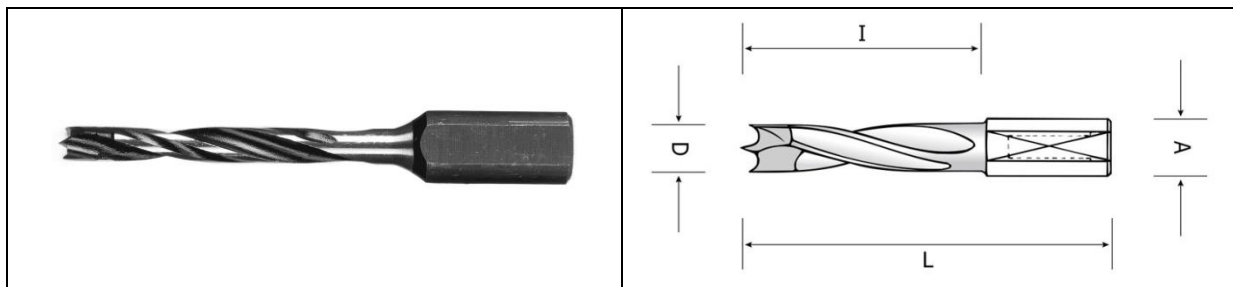
<b>Применение</b>	Сверльно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Адаптер для свёрл монолитных
<b>Преимущества</b>	

Размеры				Код	
d	L	D	A	Правое вращение	Левое вращение
2	37	16	10X20	PHM11.002037X-M	
2,5	37	16	10X20	PHM11025037X-M	
3	37	16	10X20	PHM11003037X-M	
3,5	37	16	10X20	PHM11035037X-M	
4	37	16	10X20	PHM11004037X-M	
4,5	37	16	10X20	PHM11045037X-M	
5	37	16	10X20	PHM11005037X-M	
5,5	37	16	10X20	PHM11055037X-M	
6	37	16	10X20	PHM11006037X-M	



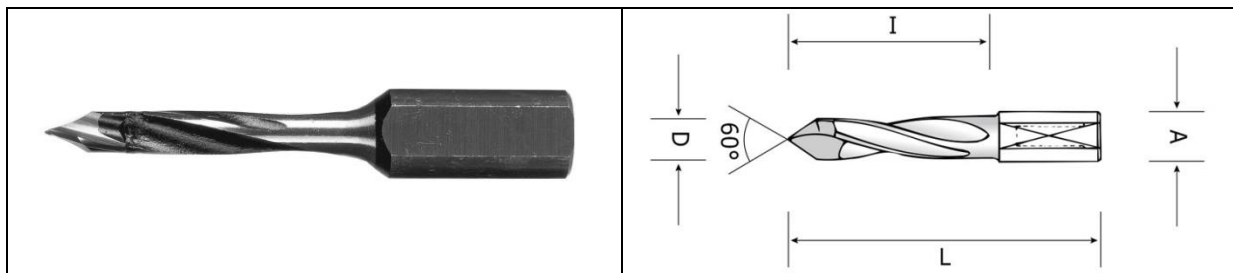
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Адаптер для свёрл монолитных
<b>Преимущества</b>	

Размеры			Код	
d	L	A	Правое вращение	Левое вращение
2	23	10X20	PHM11002023X-M	
2,5	23	10X20	PHM11025023X-M	
3	23	10X20	PHM11003023X-M	
3,5	23	10X20	PHM11.035023X-M	
4	23	10X20	PHM11004023X-M	
4,5	23	10X20	PHM11045023X-M	
5	23	10X20	PHM11005023X-M	
5,5	23	10X20	PHM11055023X-M	
6	23	10X20	PHM11006023X-M	



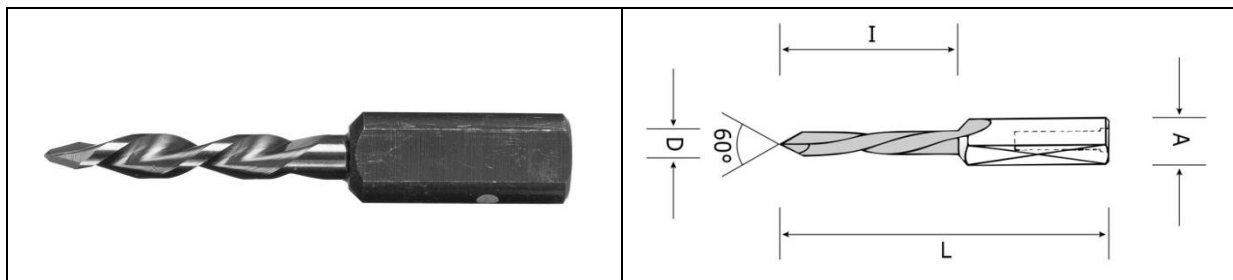
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло с напайками из твердого сплава, глухое.
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тефлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «НМ» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
4	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
4	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
5	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
5	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
6	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
6	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
7	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
7	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
8	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
8	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
9	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
9	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
10	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
10	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
11	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
11	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
12	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
12	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
13	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
13	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
14	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
14	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
15	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
15	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
16	57,5	30	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q
16	70	43	10X20	PHM12.010030R-Q	PHM12.010030L-Q



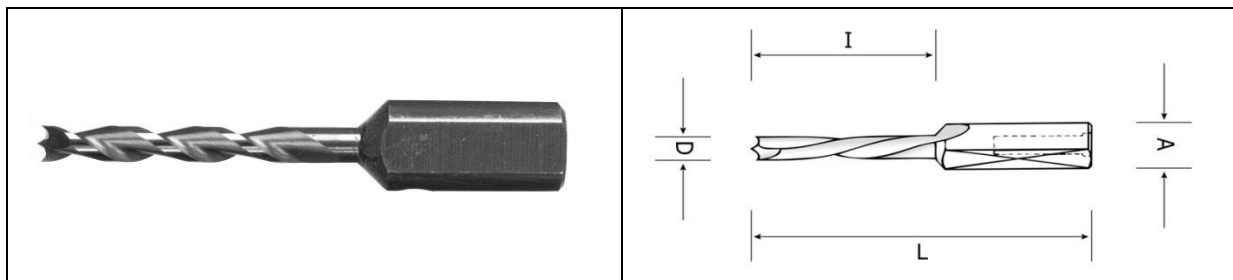
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло с напайками из твердого сплава сквозное.
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тефлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
5	57,5	27	10X20	PHM15.005027R-Q	PHM15.005027L-Q
5	70	35	10X20	PHM15.005035R-Q	PHM15.005035L-Q
6	57,5	27	10X20	PHM15.006027R-Q	PHM15.006027L-Q
6	70	35	10X20	PHM15.006035R-Q	PHM15.006035L-Q
8	57,5	27	10X20	PHM15.008027R-Q	PHM15.008027L-Q
8	70	35	10X20	PHM15.008035R-Q	PHM15.008035L-Q
10	57,5	27	10X20	PHM15.010027R-Q	PHM15.010027L-Q
10	70	35	10X20	PHM15.010035R-Q	PHM15.010035L-Q
12	57,5	27	10X20	PHM15.012027R-Q	PHM15.012027L-Q
12	70	35	10X20	PHM15.012035R-Q	PHM15.012035L-Q



<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло цельнотвердосплавное сквозное
<b>Преимущества</b>	Для производства инструмента из твердого сплава «HWM» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав.

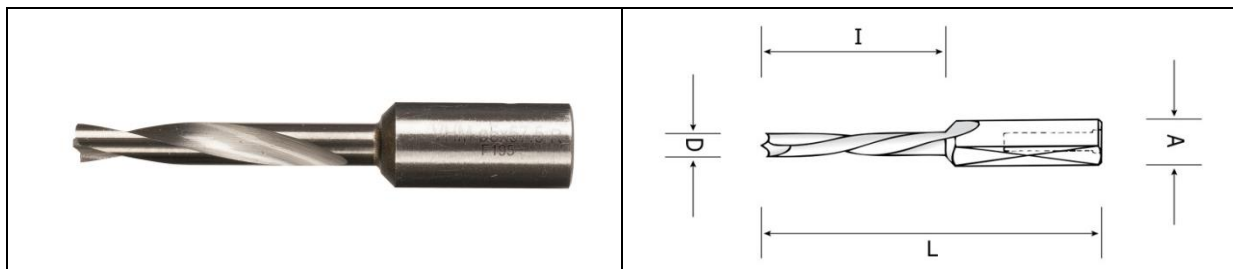
Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
3	57,5	27	10X24	PHM17.003027R-W	PHM17.003027L-W
4	57,5	27	10X24	PHM17.004027R-W	PHM17.004027L-W
5	57,5	27	10X24	PHM17.005027R-W	PHM17.005027L-W
6	57,5	27	10X24	PHM17.006027R-W	PHM17.006027L-W
8	57,5	27	10X24	PHM17.008027R-W	PHM17.008027L-W
10	57,5	27	10X24	PHM17.010027R-W	PHM17.010027L-W
4	70	35	10X24	PHM17.004035R-W	PHM17.004035L-W
5	70	35	10X24	PHM17.005035R-W	PHM17.005035L-W
6	70	35	10X24	PHM17.006035R-W	PHM17.006035L-W
8	70	35	10X24	PHM17.008035R-W	PHM17.008035L-W
10	70	35	10X24	PHM17.010035R-W	PHM17.010035L-W



<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло цельнотвердосплавное глухое
<b>Преимущества</b>	Для производства инструмента из твердого сплава «HWM» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав.

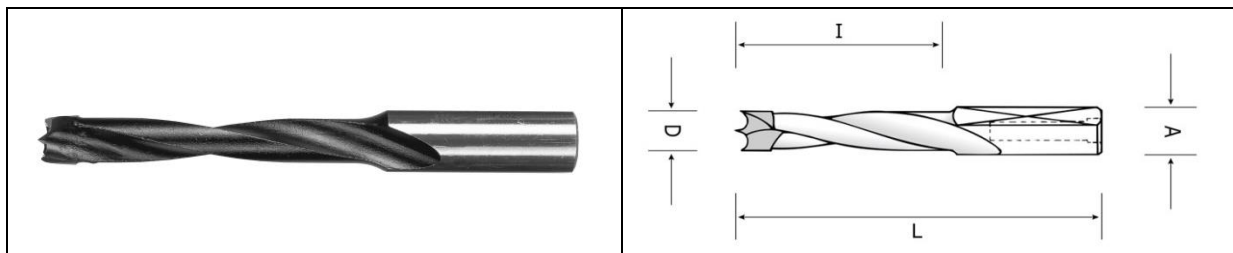
Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
3	57,5	27	10X22	PHM19.003027R-W	PHM19.003027L-W
4	57,5	27	10X22	PHM19.004027R-W	PHM19.004027L-W
5	57,5	27	10X22	PHM19.005027R-W	PHM19.005027L-W
6	57,5	27	10X22	PHM19.006027R-W	PHM19.006027L-W
8	57,5	27	10X22	PHM19.008027R-W	PHM19.008027L-W
10	57,5	27	10X22	PHM19.010027R-W	PHM19.010027L-W
4	70	35	10X22	PHM19.004035R-W	PHM19.004035L-W
5	70	35	10X22	PHM19.005035R-W	PHM19.005035L-W
6	70	35	10X22	PHM19.006035R-W	PHM19.006035L-W
8	70	35	10X22	PHM19.008035R-W	PHM19.008035L-W
10	70	35	10X22	PHM19.010035R-W	PHM19.010035L-W





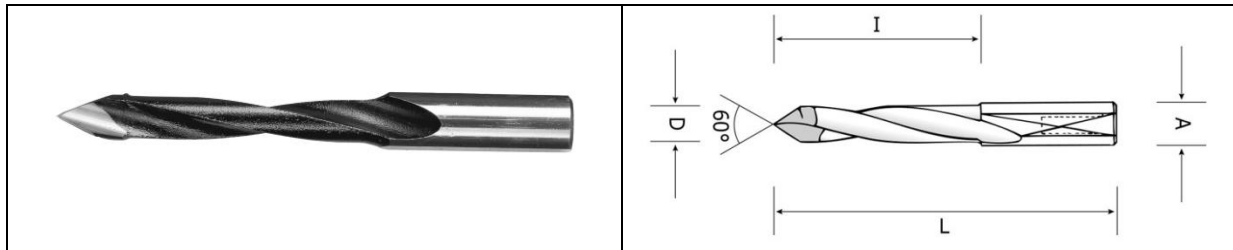
<b>Применение</b>	Сверльно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло цельнотвердосплавное глухое Z2
<b>Преимущества</b>	Для производства инструмента из твердого сплава «НМ» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав.

Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
3	57,5	27	10X22	PHM21.003027R-W	PHM21.003027L-W
4	57,5	27	10X22	PHM21.004027R-W	PHM21.004027L-W
5	57,5	27	10X22	PHM21.005027R-W	PHM21.005027L-W
6	57,5	27	10X22	PHM21.006027R-W	PHM21.006027L-W
8	57,5	27	10X22	PHM21.008027R-W	PHM21.008027L-W
10	57,5	27	10X22	PHM21.010027R-W	PHM21.010027L-W
4	70	35	10X22	PHM21.004035R-W	PHM21.004035L-W
5	70	35	10X22	PHM21.005035R-W	PHM21.005035L-W
6	70	35	10X22	PHM21.006035R-W	PHM21.006035L-W
8	70	35	10X22	PHM21.008035R-W	PHM21.008035L-W
10	70	35	10X22	PHM21.010035R-W	PHM21.010035L-W



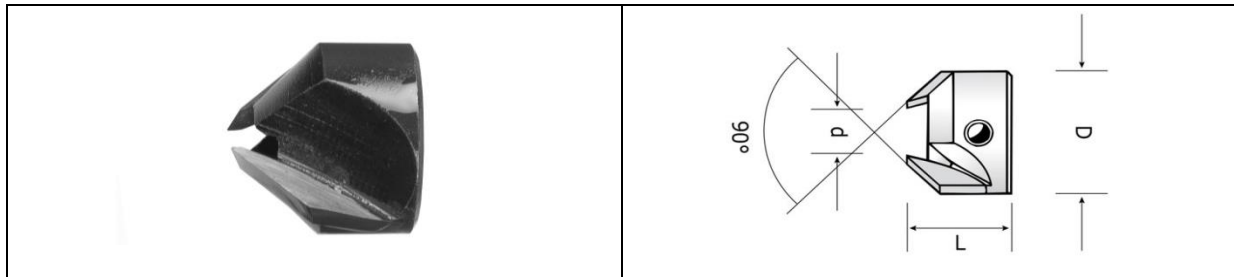
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло с напайками из твердого сплава глухое
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тefлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
5	85	45	10X30	PHM24.005045R-Z	PHM24.005045L-Z
5	115	65	10X30	PHM24.005065R-Z	PHM24.005065L-Z
6	85	45	10X30	PHM24.006045R-Z	PHM24.006045L-Z
6	115	65	10X30	PHM24.006065R-Z	PHM24.006065L-Z
8	85	45	10X30	PHM24.008045R-Z	PHM24.008045L-Z
8	115	65	10X30	PHM24.008065R-Z	PHM24.008065L-Z
10	85	45	10X30	PHM24.010045R-Z	PHM24.010045L-Z
10	115	65	10X30	PHM24.010065R-Z	PHM24.010065L-Z
12	85	45	10X30	PHM24.012045R-Z	PHM24.012045L-Z
12	115	65	10X30	PHM24.012065R-Z	PHM24.012065L-Z



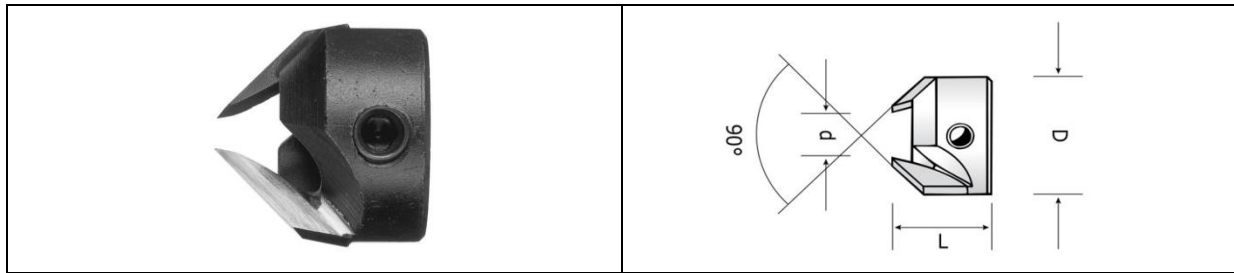
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло с напайками из твердого сплава сквозное
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тефлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
5	85	45	10X30	PHM25.005045R-Z	PHM25.005045L-Z
5	115	65	10X30	PHM25.005065R-Z	PHM25.005065L-Z
6	85	45	10X30	PHM25.006045R-Z	PHM25.006045L-Z
6	115	65	10X30	PHM25.006065R-Z	PHM25.006065L-Z
8	85	45	10X30	PHM25.008045R-Z	PHM25.008045L-Z
8	115	65	10X30	PHM25.008065R-Z	PHM25.008065L-Z
10	85	45	10X30	PHM25.010045R-Z	PHM25.010045L-Z
10	115	65	10X30	PHM25.010065R-Z	PHM25.010065L-Z
12	85	45	10X30	PHM25.012045R-Z	PHM25.012045L-Z
12	115	65	10X30	PHM25.012065R-Z	PHM25.012065L-Z

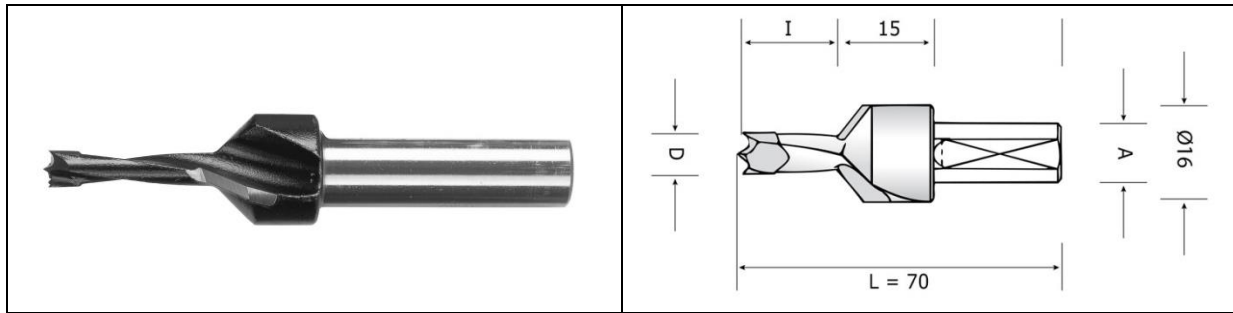


<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Зенкер с напайками из твердого сплава для сверл
<b>Преимущества</b>	Для производства инструмента из твердого сплава «HWM» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав.

Размеры			Код	
D	L	d	Правое вращение	Левое вращение
4	16,5	16	PHM26.004165R-S	PHM26.004165L-S
5	16,5	16	PHM26.005165R-S	PHM26.005165L-S
6	16,5	16	PHM26.006165R-S	PHM26.006165L-S
7	16,5	16	PHM26.007165R-S	PHM26.007165L-S
8	16,5	16	PHM26.008165R-S	PHM26.008165L-S
9	16,5	20	PHM26.009165R-S	PHM26.009165L-S
10	16,5	20	PHM26.010165R-S	PHM26.010165L-S
12	16,5	20	PHM26.012165R-S	PHM26.012165L-S

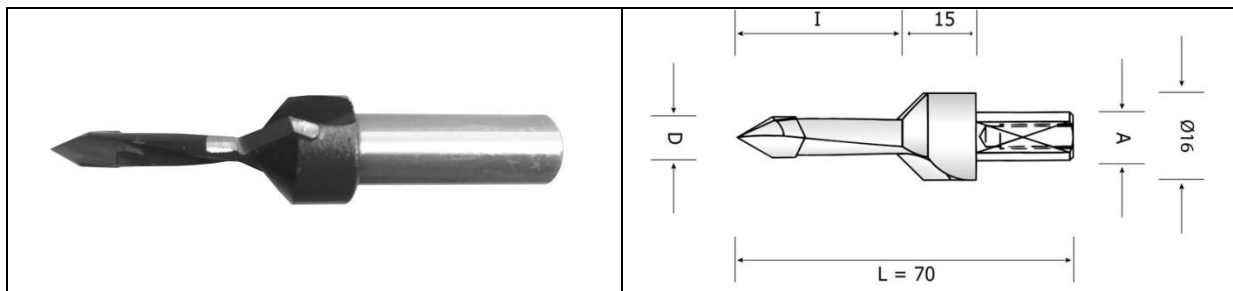


<b>Применение</b>	Сверльно-присадочные станки				
<b>Исполнение</b>	Зенкер с напайками из твердого сплава для сверл				
<b>Преимущества</b>	Для производства инструмента из твердого сплава «HWM» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав.				
		<b>Размеры</b>		<b>Код</b>	
<b>D</b>	<b>L</b>	<b>d</b>	<b>Правое вращение</b>		<b>Левое вращение</b>
5/10	16,5	20	PHM27.005165R-S		PHM27.005165L-S



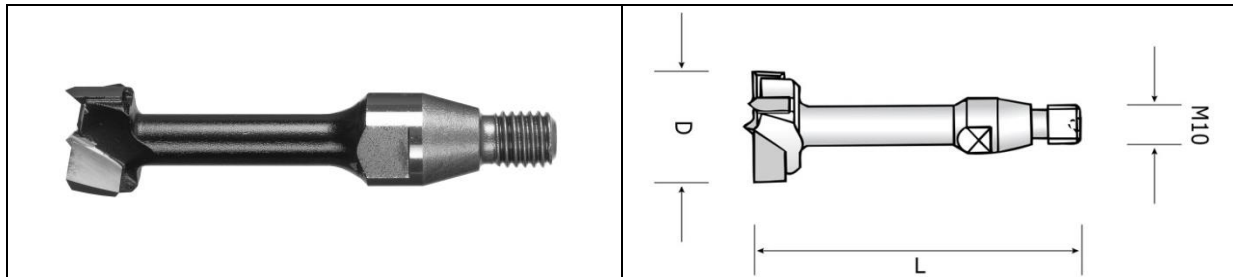
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло с напайками из твердого сплава глухое с зенкером
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тefлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
5	70	13	10	PHM30.005013R-S	PHM30.005013L-S
5	70	20	10	PHM30.005020R-S	PHM30.005020L-S
5	70	25	10	PHM30.005025R-S	PHM30.005025L-S
5	70	30	10	PHM30.005030R-S	PHM30.005030L-S
6	70	13	10	PHM30.006013R-S	PHM30.006013L-S
6	70	20	10	PHM30.006020R-S	PHM30.006020L-S
6	70	25	10	PHM30.006025R-S	PHM30.006025L-S
6	70	30	10	PHM30.006030R-S	PHM30.006030L-S
8	70	13	10	PHM30.008013R-S	PHM30.008013L-S
8	70	20	10	PHM30.008020R-S	PHM30.008020L-S
8	70	25	10	PHM30.008025R-S	PHM30.008025L-S
8	70	30	10	PHM30.008030R-S	PHM30.008030L-S
10	70	13	10	PHM30.010013R-S	PHM30.010013L-S
10	70	20	10	PHM30.010020R-S	PHM30.010020L-S
10	70	25	10	PHM30.010025R-S	PHM30.010025L-S
10	70	30	10	PHM30.010030R-S	PHM30.010030L-S
12	70	13	10	PHM30.012013R-S	PHM30.012013L-S
12	70	20	10	PHM30.012020R-S	PHM30.012020L-S
12	70	25	10	PHM30.012025R-S	PHM30.012025L-S
12	70	30	10	PHM30.012030R-S	PHM30.012030L-S
14	70	13	10	PHM30.014013R-S	PHM30.014013L-S
14	70	20	10	PHM30.014020R-S	PHM30.014020L-S
14	70	25	10	PHM30.014025R-S	PHM30.014025L-S
14	70	30	10	PHM30.014030R-S	PHM30.014030L-S
16	70	13	10	PHM30.016013R-S	PHM30.016013L-S
16	70	20	10	PHM30.016020R-S	PHM30.016020L-S
16	70	25	10	PHM30.016025R-S	PHM30.016025L-S
16	70	30	10	PHM30.016030R-S	PHM30.016030L-S



<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло с напайками из твердого сплава сквозное с зенкером
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тефлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

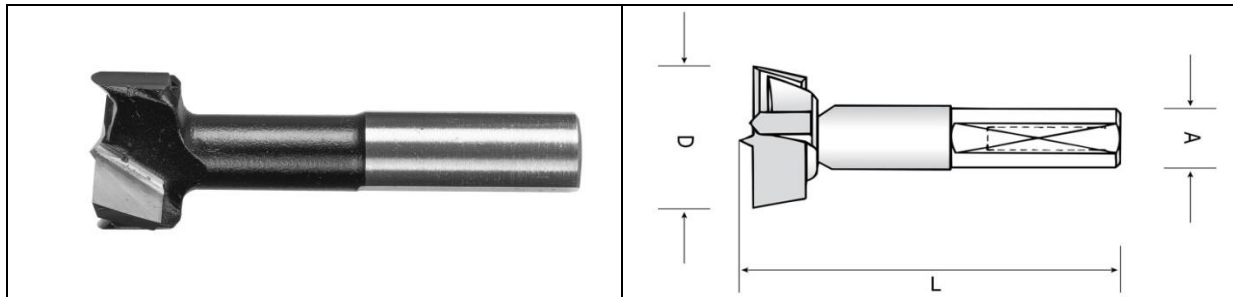
Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
10	70	30	10	PHM32.010030R-S	PHM32.010030L-S
12	70	13	10	PHM32.012013R-S	PHM32.012013L-S
12	70	20	10	PHM32.012020R-S	PHM32.012020L-S
12	70	25	10	PHM32.012025R-S	PHM32.012025L-S
12	70	30	10	PHM32.012030R-S	PHM32.012030L-S
14	70	13	10	PHM32.014013R-S	PHM32.014013L-S
14	70	20	10	PHM32.014020R-S	PHM32.014020L-S
14	70	25	10	PHM32.014025R-S	PHM32.014025L-S
14	70	30	10	PHM32.014030R-S	PHM32.014030L-S
16	70	13	10	PHM32.016013R-S	PHM32.016013L-S
16	70	20	10	PHM32.016020R-S	PHM32.016020L-S
16	70	25	10	PHM32.016025R-S	PHM32.016025L-S
16	70	30	10	PHM32.016030R-S	PHM32.016030L-S



<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Чашечное сверло Z2+2 с напайками из твердого сплава
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тefлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

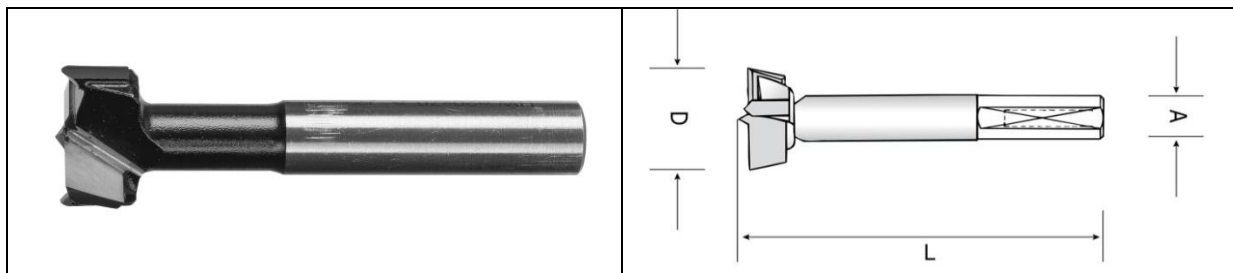
Размеры			Код	
D	L	Z	Правое вращение	Левое вращение
20	82	2+2	PHM33.020082R-C	PHM33.020082L-C
25	82	2+2	PHM33.025082R-C	PHM33.025082L-C
26	82	2+2	PHM33.026082R-C	PHM33.026082L-C
30	82	2+2	PHM33.030082R-C	PHM33.030082L-C
35	82	2+2	PHM33.035082R-C	PHM33.035082L-C
40	82	2+2	PHM33.040082R-C	PHM33.040082L-C





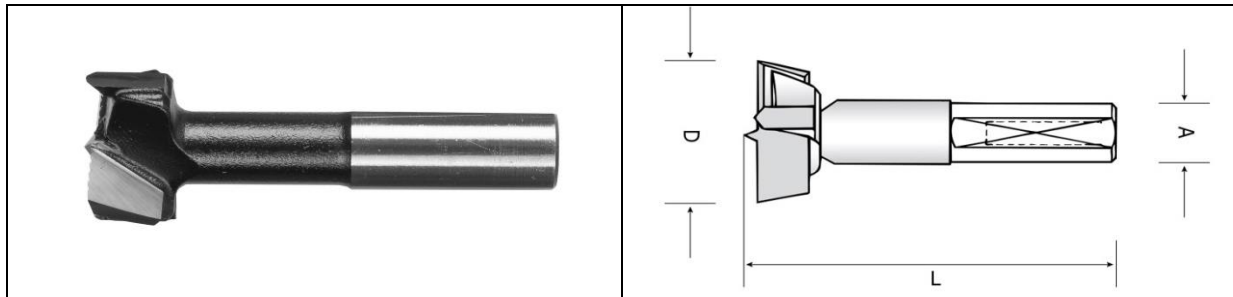
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Чашечное сверло Z2+2 с напайками из твердого сплава
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тefлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код	
D	L	A	Z	Правое вращение	Левое вращение
15	57,5	10X26	2+2	PHM34.015575R-J	PHM34.015575L-J
16	57,5	10X26	2+2	PHM34.016575R-J	PHM34.016575L-J
18	57,5	10X26	2+2	PHM34.018575R-J	PHM34.018575L-J
20	57,5	10X26	2+2	PHM34.020575R-J	PHM34.020575L-J
22	57,5	10X26	2+2	PHM34.022575R-J	PHM34.022575L-J
24	57,5	10X26	2+2	PHM34.024575R-J	PHM34.024575L-J
25	57,5	10X26	2+2	PHM34.025575R-J	PHM34.025575L-J
26	57,5	10X26	2+2	PHM34.026575R-J	PHM34.026575L-J
28	57,5	10X26	2+2	PHM34.028575R-J	PHM34.028575L-J
30	57,5	10X26	2+2	PHM34.030575R-J	PHM34.030575L-J
32	57,5	10X26	2+2	PHM34.032575R-J	PHM34.032575L-J
35	57,5	10X26	2+2	PHM34.035575R-J	PHM34.035575L-J
38	57,5	10X26	2+2	PHM34.038575R-J	PHM34.038575L-J
40	57,5	10X26	2+2	PHM34.040575R-J	PHM34.040575L-J
50	57,5	10X26	2+2	PHM34.050575R-J	PHM34.050575L-J
60	57,5	10X26	2+2	PHM34.060575R-J	PHM34.060575L-J



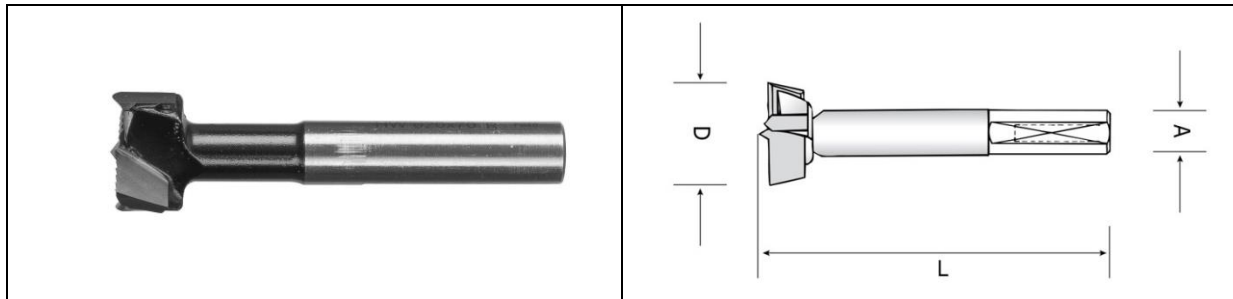
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Чашечное сверло Z2+2 с напайками из твердого сплава
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тефлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код	
D	L	A	Z	Правое вращение	Левое вращение
15	70	10X40	2+2	PHM35.015070R-Y	PHM35.015070L-Y
16	70	10X40	2+2	PHM35.016070R-Y	PHM35.016070L-Y
18	70	10X40	2+2	PHM35.018070R-Y	PHM35.018070L-Y
20	70	10X40	2+2	PHM35.020070R-Y	PHM35.020070L-Y
22	70	10X40	2+2	PHM35.022070R-Y	PHM35.022070L-Y
24	70	10X40	2+2	PHM35.024070R-Y	PHM35.024070L-Y
25	70	10X40	2+2	PHM35.025070R-Y	PHM35.025070L-Y
26	70	10X40	2+2	PHM35.026070R-Y	PHM35.026070L-Y
28	70	10X40	2+2	PHM35.028070R-Y	PHM35.028070L-Y
30	70	10X40	2+2	PHM35.030070R-Y	PHM35.030070L-Y
32	70	10X40	2+2	PHM35.032070R-Y	PHM35.032070L-Y
35	70	10X40	2+2	PHM35.035070R-Y	PHM35.035070L-Y
38	70	10X40	2+2	PHM35.038070R-Y	PHM35.038070L-Y
40	70	10X40	2+2	PHM35.040070R-Y	PHM35.040070L-Y
50	70	10X40	2+2	PHM35.050070R-Y	PHM35.050070L-Y
60	70	10X40	2+2	PHM35.060070R-Y	PHM35.060070L-Y
15	77	10X40	2+2	PHM35.015077R-Y	PHM35.015077L-Y
16	77	10X40	2+2	PHM35.016077R-Y	PHM35.016077L-Y
18	77	10X40	2+2	PHM35.018077R-Y	PHM35.018077L-Y
20	77	10X40	2+2	PHM35.020077R-Y	PHM35.020077L-Y
22	77	10X40	2+2	PHM35.022077R-Y	PHM35.022077L-Y
24	77	10X40	2+2	PHM35.024077R-Y	PHM35.024077L-Y
25	77	10X40	2+2	PHM35.025077R-Y	PHM35.025077L-Y
26	77	10X40	2+2	PHM35.026077R-Y	PHM35.026077L-Y
28	77	10X40	2+2	PHM35.028077R-Y	PHM35.028077L-Y
30	77	10X40	2+2	PHM35.030077R-Y	PHM35.030077L-Y
32	77	10X40	2+2	PHM35.032077R-Y	PHM35.032077L-Y
35	77	10X40	2+2	PHM35.035077R-Y	PHM35.035077L-Y
38	77	10X40	2+2	PHM35.038077R-Y	PHM35.038077L-Y
40	77	10X40	2+2	PHM35.040077R-Y	PHM35.040077L-Y



<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Чашечное сверло со стружколомом Z2+2 с напайками из твердого сплава
<b>Преимущества</b>	Все сверла имеют покрытие из Тefлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки.

Размеры				Код	
D	L	A	Z	Правое вращение	Левое вращение
15	57,5	10X26	2+2	PHM36.015575R-J	PHM36.015575L-J
16	57,5	10X26	2+2	PHM36.016575R-J	PHM36.016575L-J
18	57,5	10X26	2+2	PHM36.018575R-J	PHM36.018575L-J
20	57,5	10X26	2+2	PHM36.020575R-J	PHM36.020575L-J
22	57,5	10X26	2+2	PHM36.022575R-J	PHM36.022575L-J
24	57,5	10X26	2+2	PHM36.024575R-J	PHM36.024575L-J
25	57,5	10X26	2+2	PHM36.025575R-J	PHM36.025575L-J
26	57,5	10X26	2+2	PHM36.026575R-J	PHM36.026575L-J
28	57,5	10X26	2+2	PHM36.028575R-J	PHM36.028575L-J
30	57,5	10X26	2+2	PHM36.030575R-J	PHM36.030575L-J
32	57,5	10X26	2+2	PHM36.032575R-J	PHM36.032575L-J
35	57,5	10X26	2+2	PHM36.035575R-J	PHM36.035575L-J
38	57,5	10X26	2+2	PHM36.038575R-J	PHM36.038575L-J
40	57,5	10X26	2+2	PHM36.040575R-J	PHM36.040575L-J
50	57,5	10X26	2+2	PHM36.050575R-J	PHM36.050575L-J
60	57,5	10X26	2+2	PHM36.060575R-J	PHM36.060575L-J

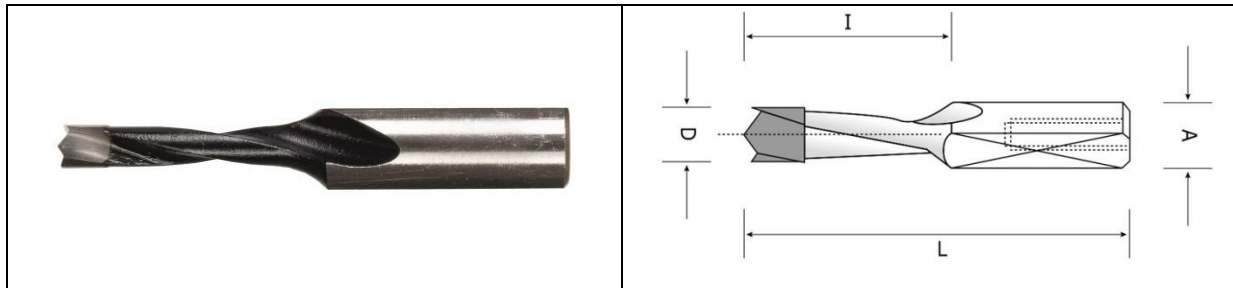


**Применение** Сверлильно-присадочные станки

**Исполнение** Чашечное сверло со стружколомом Z2+2 с напайками из твердого сплава

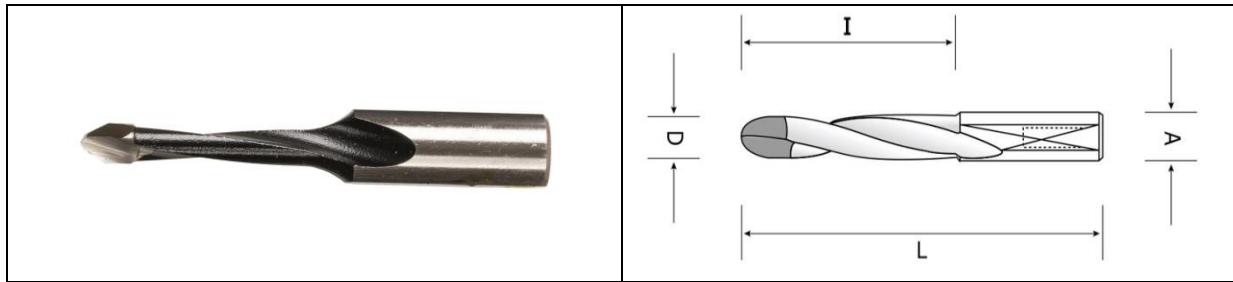
**Преимущества** Все сверла имеют покрытие из Тефлона, которое гарантирует минимальное трение при работе, т.к. оно предотвращает налипание клея и смолы на инструмент, вследствие чего обеспечивается более низкая рабочая температура, удлинение срока службы инструмента, превосходный сход стружки. Для напайки из твердого сплава «НВ» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код	
D	L	A	Z	Правое вращение	Левое вращение
15	70	10X40	2+2	PHM37.015070R-Y	PHM37.015070L-Y
16	70	10X40	2+2	PHM37.016070R-Y	PHM37.016070L-Y
18	70	10X40	2+2	PHM37.018070R-Y	PHM37.018070L-Y
20	70	10X40	2+2	PHM37.020070R-Y	PHM37.020070L-Y
22	70	10X40	2+2	PHM37.022070R-Y	PHM37.022070L-Y
24	70	10X40	2+2	PHM37.024070R-Y	PHM37.024070L-Y
25	70	10X40	2+2	PHM37.025070R-Y	PHM37.025070L-Y
26	70	10X40	2+2	PHM37.026070R-Y	PHM37.026070L-Y
28	70	10X40	2+2	PHM37.028070R-Y	PHM37.028070L-Y
30	70	10X40	2+2	PHM37.030070R-Y	PHM37.030070L-Y
32	70	10X40	2+2	PHM37.032070R-Y	PHM37.032070L-Y
35	70	10X40	2+2	PHM37.035070R-Y	PHM37.035070L-Y
38	70	10X40	2+2	PHM37.038070R-Y	PHM37.038070L-Y
40	70	10X40	2+2	PHM37.040070R-Y	PHM37.040070L-Y
15	77	10X40	2+2	PHM37.015077R-Y	PHM37.015077L-Y
16	77	10X40	2+2	PHM37.016077R-Y	PHM37.016077L-Y
18	77	10X40	2+2	PHM37.018077R-Y	PHM37.018077L-Y
20	77	10X40	2+2	PHM37.020077R-Y	PHM37.020077L-Y
22	77	10X40	2+2	PHM37.022077R-Y	PHM37.022077L-Y
24	77	10X40	2+2	PHM37.024077R-Y	PHM37.024077L-Y
25	77	10X40	2+2	PHM37.025077R-Y	PHM37.025077L-Y
26	77	10X40	2+2	PHM37.026077R-Y	PHM37.026077L-Y
28	77	10X40	2+2	PHM37.028077R-Y	PHM37.028077L-Y
30	77	10X40	2+2	PHM37.030077R-Y	PHM37.030077L-Y
32	77	10X40	2+2	PHM37.032077R-Y	PHM37.032077L-Y
35	77	10X40	2+2	PHM37.035077R-Y	PHM37.035077L-Y
38	77	10X40	2+2	PHM37.038077R-Y	PHM37.038077L-Y
40	77	10X40	2+2	PHM37.040077R-Y	PHM37.040077L-Y



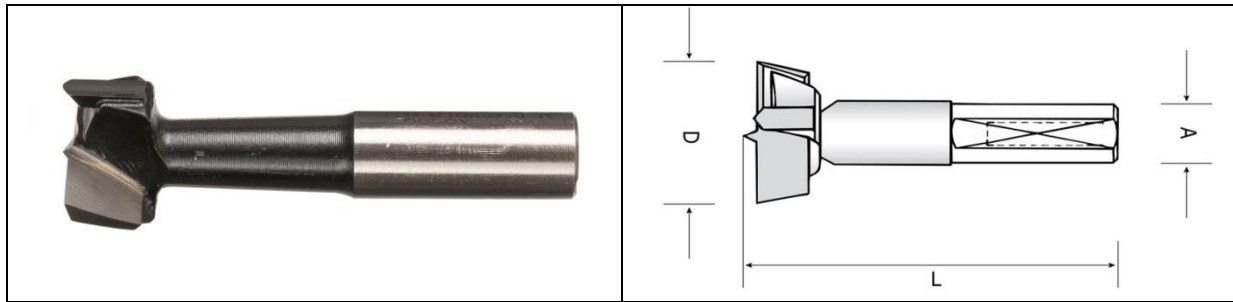
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло глухое с напайкой из специального микрочернистого твердого сплава производства Ceratizit, качества K01 (DUROX).
<b>Преимущества</b>	<p>Тефлоновое покрытие по французской технологии "Dipont", которое существенно снижает уровень абразивности при сверлении и способствует лучшему качеству обработки, а также значительно снижает перегрев сверла, что сказывается на увеличении ресурса.</p> <p>Отличное качество сверления (антискол) благодаря специальной форме заточки радиусных подрезных.</p> <p>Эта типология сверл позволяет сделать около 40000 отверстий в отличие от обычных сверл (4000-5000 отверстий).</p> <p>Такой результат достигается благодаря специальному твердому сплаву, тефлоновому покрытию и специальной заточке.</p>

Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
5	57,5	33	10X27	PHL01.005033R-V	PHL01.005033L-V
6	57,5	33	10X27	PHL01.006033R-V	PHL01.006033L-V
8	57,5	33	10X27	PHL01.008033R-V	PHL01.008033L-V
10	57,5	33	10X27	PHL01.010033R-V	PHL01.010033L-V
12	57,5	33	10X27	PHL01.012033R-V	PHL01.012033L-V
5	70	35	10X30	PHL01.005035R-Z	PHL01.005035L-Z
6	70	35	10X30	PHL01.006035R-Z	PHL01.006035L-Z
8	70	35	10X30	PHL01.008035R-Z	PHL01.008035L-Z
10	70	35	10X30	PHL01.010035R-Z	PHL01.010035L-Z
12	70	35	10X30	PHL01.012035R-Z	PHL01.012035L-Z



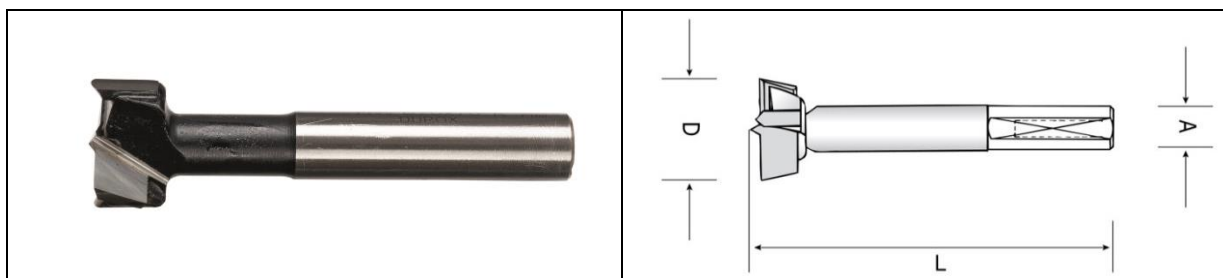
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Сверло сквозное с напайкой из специального микрозернистого твердого сплава производства Ceratizit, качества K01 (DUROX).
<b>Преимущества</b>	<p>Тефлоновое покрытие по французской технологии "Dupont", которое существенно снижает уровень абразивности при сверлении и способствует лучшему качеству обработки, а также значительно снижает перегрев сверла, что сказывается на увеличении ресурса.</p> <p>Отличное качество сверления (антискол) благодаря специальной форме заточки радиусных подрезных.</p> <p>Эта типология сверл позволяет сделать около 40000 отверстий в отличие от обычных сверл (4000-5000 отверстий).</p> <p>Такой результат достигается благодаря специальному твердому сплаву, тефлоновому покрытию и специальной заточке.</p>

Размеры				Код	
D	L	I	A	Правое вращение	Левое вращение
5	57,5	33	10X24	PHL02.005033R-U	PHL02.005033L-U
6	57,5	33	10X24	PHL02.006033R-U	PHL02.006033L-U
8	57,5	33	10X24	PHL02.008033R-U	PHL02.008033L-U
10	57,5	33	10X24	PHL02.010033R-U	PHL02.010033L-U
12	57,5	33	10X24	PHL02.012033R-U	PHL02.012033L-U
5	70	35	10X24	PHL02.005035R-U	PHL02.005035L-U
6	70	35	10X24	PHL02.006035R-U	PHL02.006035L-U
8	70	35	10X24	PHL02.008035R-U	PHL02.008035L-U
10	70	35	10X24	PHL02.010035R-U	PHL02.010035L-U
12	70	35	10X24	PHL02.012035R-U	PHL02.012035L-U



<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Чашечное сверло Z2+2 с напайками из специального микрозернистого твердого сплава производства Ceratizit, качества K01 (DUROX)."
<b>Преимущества</b>	<p>Тефлоновое покрытие по французской технологии "Dupont", которое существенно снижает уровень абразивности при сверлении и способствует лучшему качеству обработки, а также значительно снижает перегрев сверла, что сказывается на увеличении ресурса.</p> <p>Эта типология сверл позволяет сделать около 40000 отверстий в отличие от обычных сверл (4000-5000 отверстий).</p> <p>Такой результат достигается благодаря специальному твердому сплаву, тефлоновому покрытию и специальной заточке.</p>

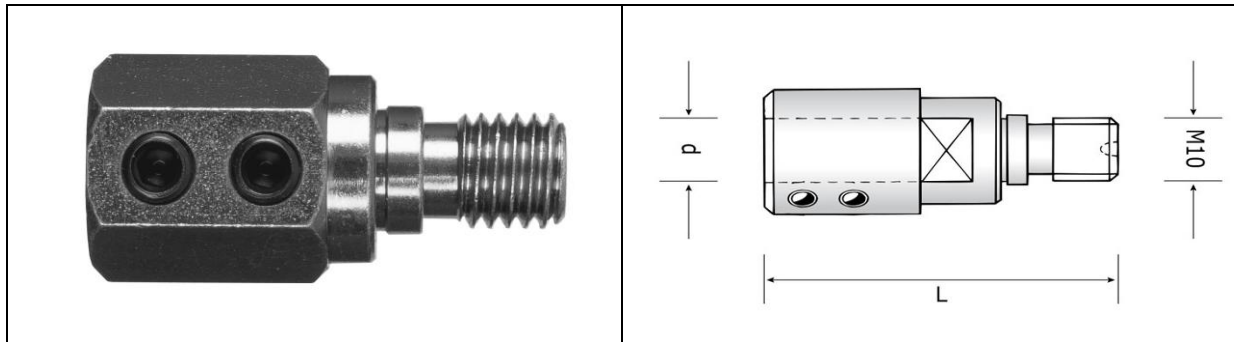
Размеры				Код	
D	L	A	Z	Правое вращение	Левое вращение
15	57,5	10X26	2+2	PHL03.015575R-J	PHL03.015575L-J
16	57,5	10X26	2+2	PHL03.016575R-J	PHL03.016575L-J
18	57,5	10X26	2+2	PHL03.018575R-J	PHL03.018575L-J
20	57,5	10X26	2+2	PHL03.020575R-J	PHL03.020575L-J
22	57,5	10X26	2+2	PHL03.022575R-J	PHL03.022575L-J
24	57,5	10X26	2+2	PHL03.024575R-J	PHL03.024575L-J
25	57,5	10X26	2+2	PHL03.025575R-J	PHL03.025575L-J
26	57,5	10X26	2+2	PHL03.026575R-J	PHL03.026575L-J
28	57,5	10X26	2+2	PHL03.028575R-J	PHL03.028575L-J
30	57,5	10X26	2+2	PHL03.030575R-J	PHL03.030575L-J
32	57,5	10X26	2+2	PHL03.032575R-J	PHL03.032575L-J
35	57,5	10X26	2+2	PHL03.035575R-J	PHL03.035575L-J
38	57,5	10X26	2+2	PHL03.038575R-J	PHL03.038575L-J
40	57,5	10X26	2+2	PHL03.040575R-J	PHL03.040575L-J
50	57,5	10X26	2+2	PHL03.050575R-J	PHL03.050575L-J
60	57,5	10X26	2+2	PHL03.060575R-J	PHL03.060575L-J



<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Чашечное сверло Z2+2 с напайками из специального микрозернистого твердого сплава "DUROX"
<b>Преимущества</b>	<p>Тефлоновое покрытие по французской технологии "Dupont", которое существенно снижает уровень абразивности при сверлении и способствует лучшему качеству обработки, а также значительно снижает перегрев сверла, что сказывается на увеличении ресурса.</p> <p>Эта типология сверл позволяет сделать около 40000 отверстий в отличие от обычных сверл (4000-5000 отверстий).</p> <p>Такой результат достигается благодаря специальному твердому сплаву, тефлоновому покрытию и специальной заточке.</p>

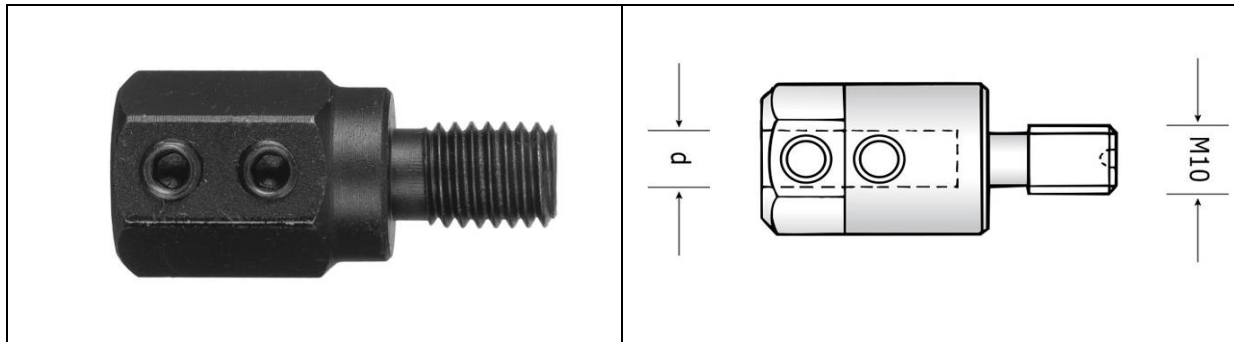
Размеры				Код	
D	L	A	Z	Правое вращение	Левое вращение
15	70	10X40	2+2	PHL04.015070R-Y	PHL04.015070L-Y
16	70	10X40	2+2	PHL04.016070R-Y	PHL04.016070L-Y
18	70	10X40	2+2	PHL04.018070R-Y	PHL04.018070L-Y
20	70	10X40	2+2	PHL04.020070R-Y	PHL04.020070L-Y
22	70	10X40	2+2	PHL04.022070R-Y	PHL04.022070L-Y
24	70	10X40	2+2	PHL04.024070R-Y	PHL04.024070L-Y
25	70	10X40	2+2	PHL04.025070R-Y	PHL04.025070L-Y
26	70	10X40	2+2	PHL04.026070R-Y	PHL04.026070L-Y
28	70	10X40	2+2	PHL04.028070R-Y	PHL04.028070L-Y
30	70	10X40	2+2	PHL04.030070R-Y	PHL04.030070L-Y
32	70	10X40	2+2	PHL04.032070R-Y	PHL04.032070L-Y
35	70	10X40	2+2	PHL04.035070R-Y	PHL04.035070L-Y
38	70	10X40	2+2	PHL04.038070R-Y	PHL04.038070L-Y
40	70	10X40	2+2	PHL04.040070R-Y	PHL04.040070L-Y
50	70	10X40	2+2	PHL04.050070R-Y	PHL04.050070L-Y
60	70	10X40	2+2	PHL04.060070R-Y	PHL04.060070L-Y
15	77	10X40	2+2	PHL04.015077R-Y	PHL04.015077L-Y
16	77	10X40	2+2	PHL04.016077R-Y	PHL04.016077L-Y
18	77	10X40	2+2	PHL04.018077R-Y	PHL04.018077L-Y
20	77	10X40	2+2	PHL04.020077R-Y	PHL04.020077L-Y
22	77	10X40	2+2	PHL04.022077R-Y	PHL04.022077L-Y
24	77	10X40	2+2	PHL04.024077R-Y	PHL04.024077L-Y
25	77	10X40	2+2	PHL04.025077R-Y	PHL04.025077L-Y
26	77	10X40	2+2	PHL04.026077R-Y	PHL04.026077L-Y
28	77	10X40	2+2	PHL04.028077R-Y	PHL04.028077L-Y
30	77	10X40	2+2	PHL04.030077R-Y	PHL04.030077L-Y
32	77	10X40	2+2	PHL04.032077R-Y	PHL04.032077L-Y
35	77	10X40	2+2	PHL04.035077R-Y	PHL04.035077L-Y
38	77	10X40	2+2	PHL04.038077R-Y	PHL04.038077L-Y
40	77	10X40	2+2	PHL04.040077R-Y	PHL04.040077L-Y





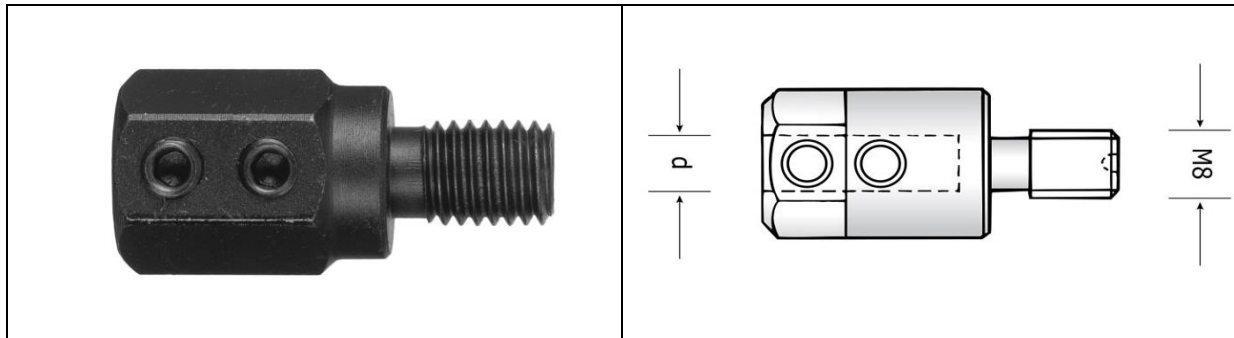
<b>Применение</b>	Сверльно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Резьбовой патрон для станков Morbidelli
<b>Преимущества</b>	Легкая замена сверл за счет быстросменной системы крепления экономит рабочее время.

	Размеры			Код	
	D	L	d	Правое вращение	Левое вращение
	8	40	10	MPU02.008040R-M	MPU02.008040L-M
	10	40	10	MPU02.010040R-M	MPU02.010040L-M



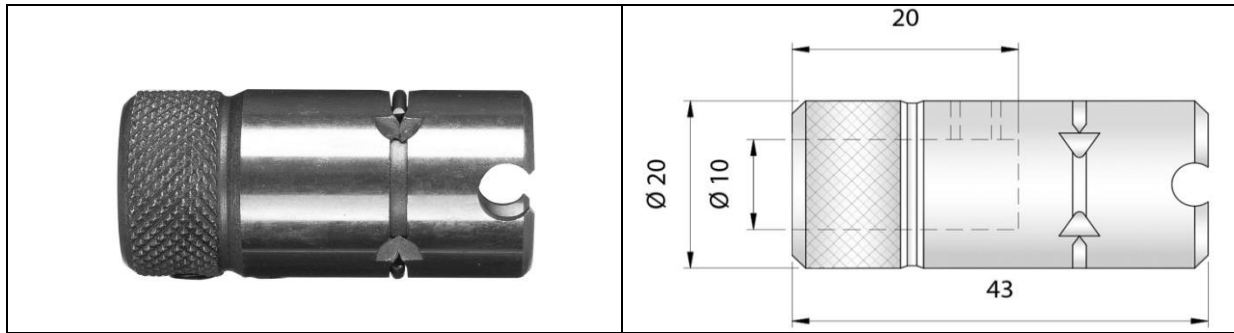
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Резьбовой патрон для станков Nottmejer
<b>Преимущества</b>	Легкая замена сверл за счет быстросменной системы крепления экономит рабочее время.

	Размеры			Код	
	D	L	d	Правое вращение	Левое вращение
8	47	10	MPU05.008047R-M	MPU05.008047L-M	
10	47	10	MPU05.010047R-M	MPU05.010047L-M	

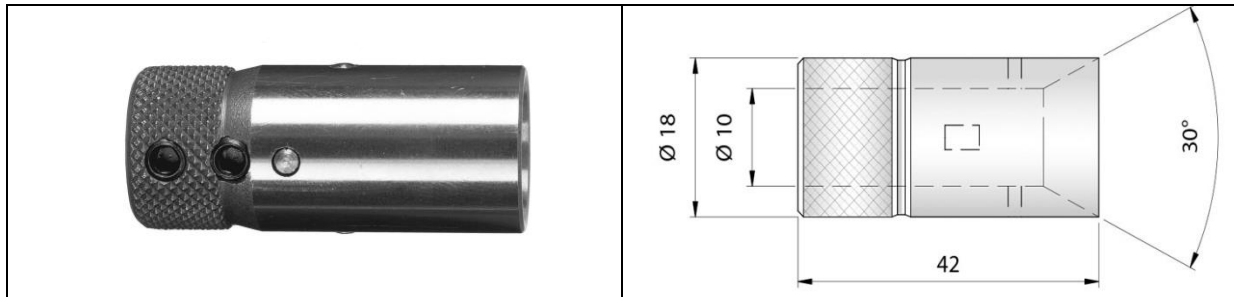


<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки
<b>Исполнение</b>	Резьбовой патрон для станков Nottmejer
<b>Преимущества</b>	Легкая замена сверл за счет быстросменной системы крепления экономит рабочее время.

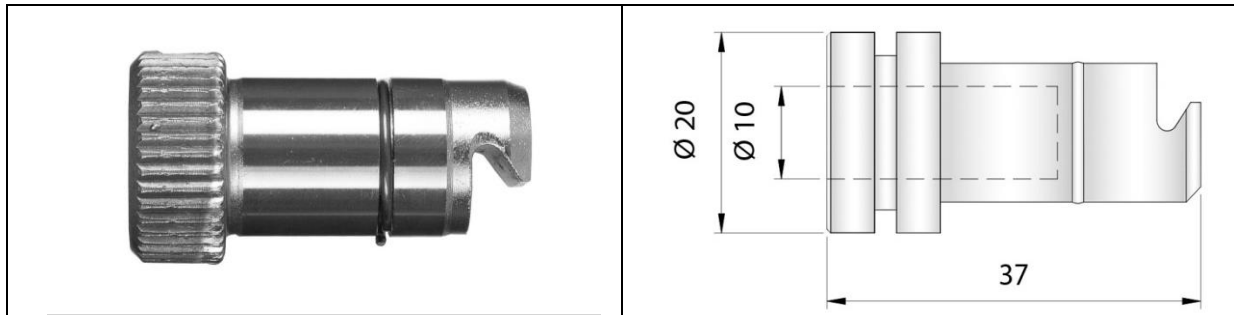
	Размеры			Код	
	D	L	d	Правое вращение	Левое вращение
8	47	8	MPU06.008047R-M	MPU06.008047L-M	
10	47	8	MPU06.010047R-M	MPU06.010047L-M	



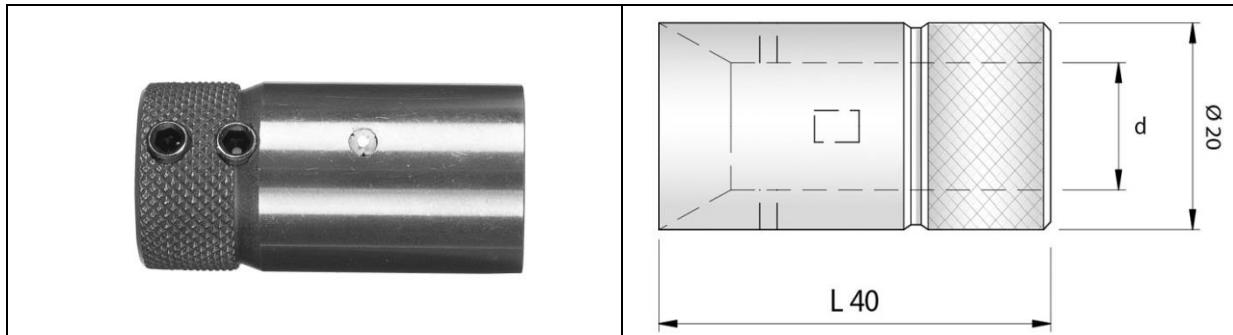
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки				
<b>Исполнение</b>	Резьбовой патрон для станков Morbidelli				
<b>Преимущества</b>	Легкая замена сверл за счет быстросменной системы крепления экономит рабочее время.				
<b>Размеры</b>					
<b>D</b>	<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>d</b>	<b>Код</b>	
10	20	43	20	<b>Правое вращение</b> MPU11.010043X-M	



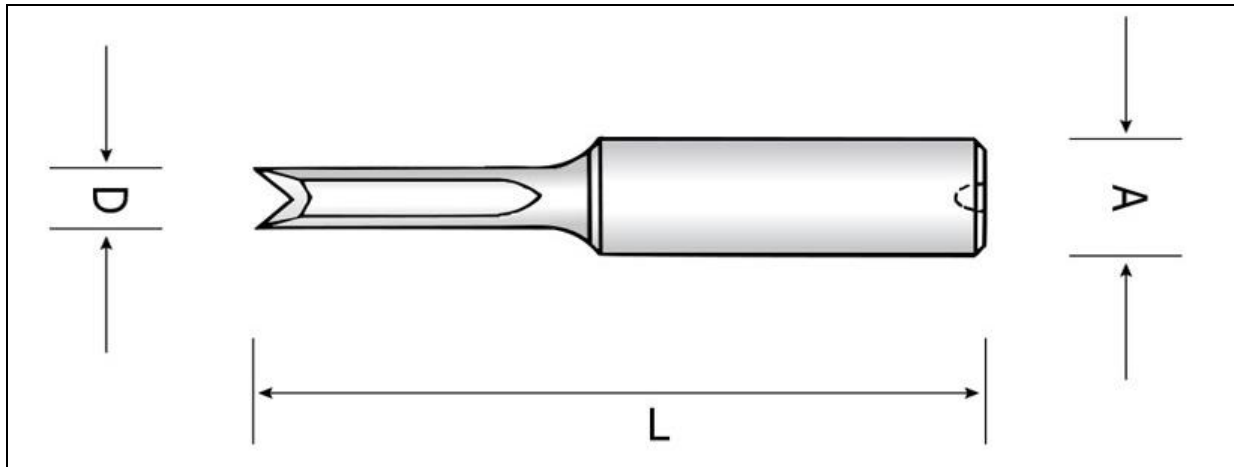
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки		
<b>Исполнение</b>	Резьбовой патрон для станков Vitar		
<b>Преимущества</b>	Легкая замена сверл за счет быстросменной системы крепления экономит рабочее время.		
		<b>Размеры</b>	<b>Код</b>
<b>D</b>	<b>L</b>	<b>d</b>	<b>Правое вращение</b>
10	42	18	MPU12.010042X-M



<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки		
<b>Исполнение</b>	Резьбовой патрон для станков Biesse		
<b>Преимущества</b>	Легкая замена сверл за счет быстросменной системы крепления экономит рабочее время.		
<b>Размеры</b>			
<b>D</b>	<b>L</b>	<b>d</b>	<b>Код</b>
10	37	20	<b>Правое вращение</b> MPU13.010037X-M



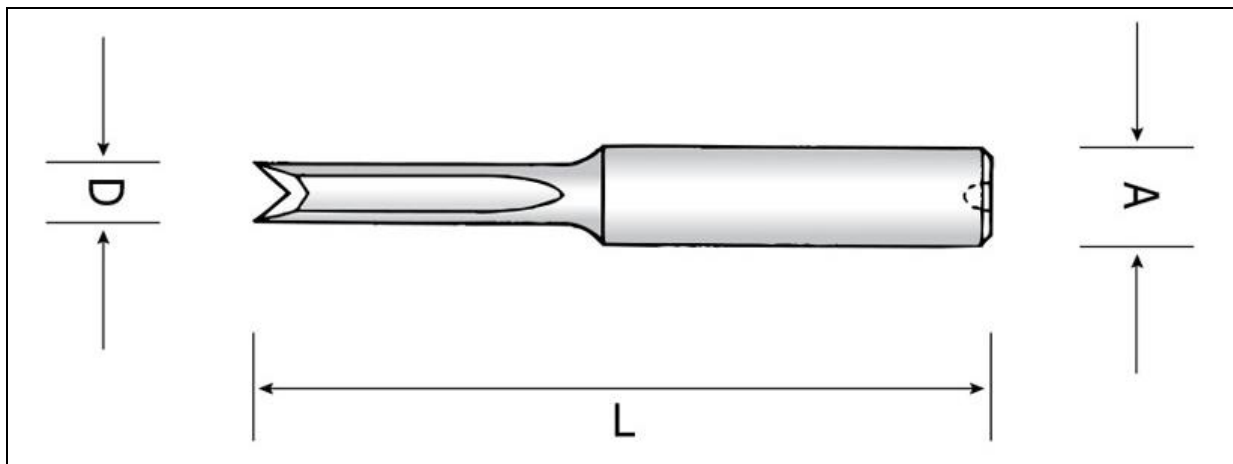
<b>Применение</b>	Сверлильно-присадочные станки		
<b>Исполнение</b>	Резьбовой патрон для станков Maggi, Masterwood, Griggio		
<b>Преимущества</b>	Легкая замена сверл за счет быстросменной системы крепления экономит рабочее время.		
		<b>Размеры</b>	<b>Код</b>
<b>D</b>	<b>L</b>	<b>d</b>	<b>Правое вращение</b>
10	40	20	MPU14.010040X-M



<b>Применение</b>	Сверлильно-пазовальные станки
<b>Исполнение</b>	Пазовальная фреза HSS Z2
<b>Преимущества</b>	HSS: супербыстрорежущая сталь с W + Mo, очень высокая производительность, отлично держит заточку, очень прочная. Рекомендуется для повышенных скоростей резки. Производство BOHLER/Австрия.

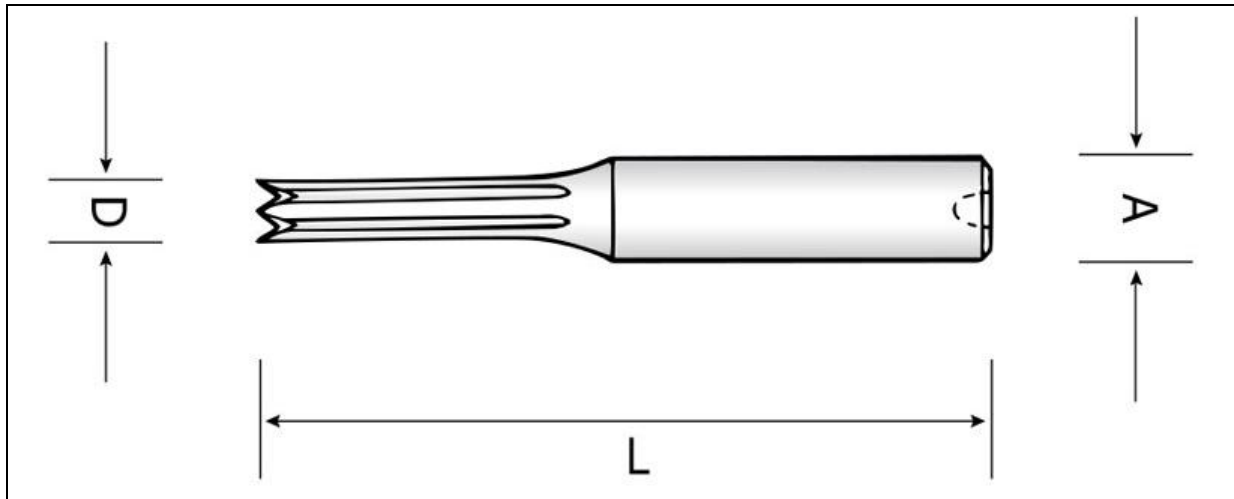
Размеры				Код
D	L	A	Z	Правое вращение
6	95	16X50	2	PMS03.006095R-F
7	95	16X50	2	PMS03.007095R-F
8	95	16X50	2	PMS03.008095R-F
9	95	16X50	2	PMS03.009095R-F
10	100	16X50	2	PMS03.010100R-F
11	100	16X50	2	PMS03.011100R-F
12	100	16X50	2	PMS03.012100R-F
13	100	16X50	2	PMS03.013100R-F
14	100	16X50	2	PMS03.014100R-F
16	100	16X50	2	PMS03.016100R-F
18	100	16X50	2	PMS03.018100R-F
20	100	16X50	2	PMS03.020100R-F





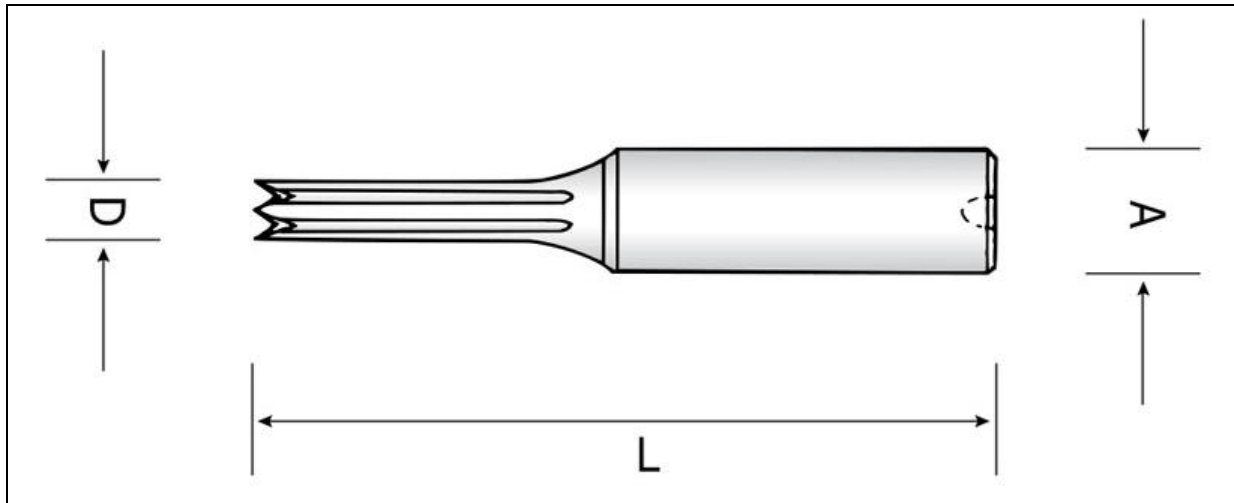
<b>Применение</b>	Сверлильно-пазовальные станки
<b>Исполнение</b>	Пазовальная фреза HSS Z2
<b>Преимущества</b>	HSS: супербыстрорежущая сталь с W + Mo, очень высокая производительность, отлично держит заточку, очень прочная. Рекомендуется для повышенных скоростей резки. Производство BOHLER/Австрия.

Размеры				Код
D	L	A	Z	Правое вращение
6	95	13X50	2	PMS04.006095R-E
7	95	13X50	2	PMS04.007095R-E
8	95	13X50	2	PMS04.008095R-E
9	95	13X50	2	PMS04.009095R-E
10	100	13X50	2	PMS04.010100R-E
11	100	13X50	2	PMS04.011100R-E
12	100	13X50	2	PMS04.012100R-E
13	100	13X50	2	PMS04.013100R-E
14	100	13X50	2	PMS04.014100R-E
16	100	13X50	2	PMS04.016100R-E
18	100	13X50	2	PMS04.018100R-E
20	100	13X50	2	PMS04.020100R-E



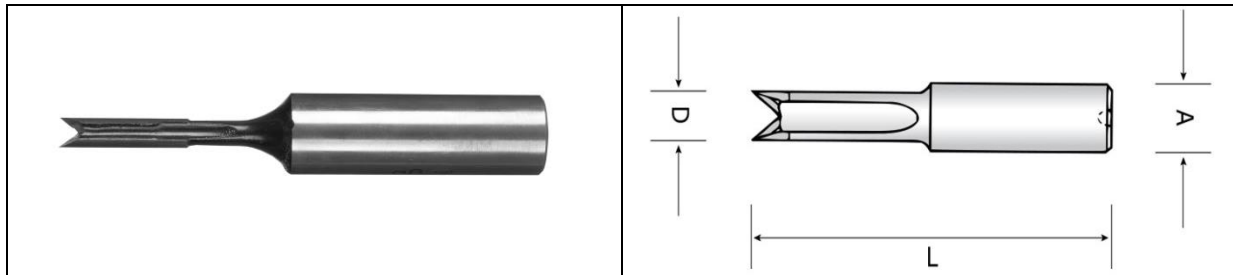
<b>Применение</b>	Сверлильно-пазовальные станки
<b>Исполнение</b>	Пазовальная фреза HSS Z4
<b>Преимущества</b>	HSS: супербыстрорежущая сталь с W + Mo, очень высокая производительность, отлично держит заточку, очень прочная. Рекомендуется для повышенных скоростей резки. Производство BOHLER/Австрия.

Размеры				Код
D	L	A	Z	Правое вращение
6	95	13X50	4	PMS05.006095R-E
7	95	13X50	4	PMS05.007095R-E
8	95	13X50	4	PMS05.008095R-E
9	95	13X50	4	PMS05.009095R-E
10	100	13X50	4	PMS05.010100R-E
11	100	13X50	4	PMS05.011100R-E
12	100	13X50	4	PMS05.012100R-E
13	100	13X50	4	PMS05.013100R-E
14	100	13X50	4	PMS05.014100R-E
16	100	13X50	4	PMS05.016100R-E
18	100	13X50	4	PMS05.018100R-E
20	100	13X50	4	PMS05.020100R-E



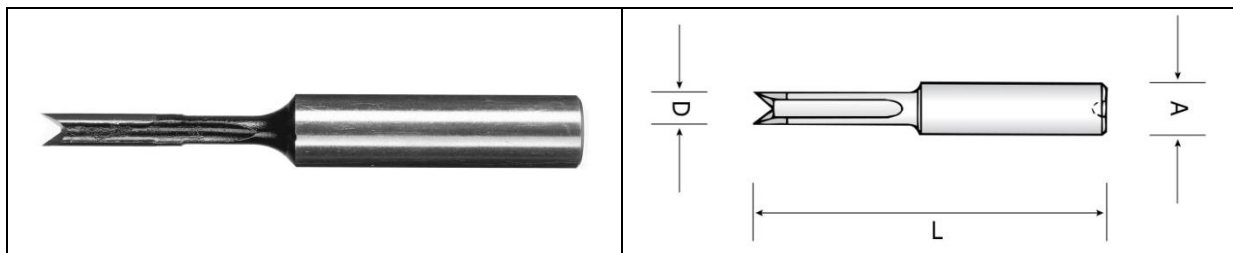
<b>Применение</b>	Сверльно-пазовальные станки
<b>Исполнение</b>	Пазовальная фреза HSS Z4
<b>Преимущества</b>	HSS: супербыстрорежущая сталь с W + Мо, очень высокая производительность, отлично держит заточку, очень прочная. Рекомендуется для повышенных скоростей резки. Производство BOHLER/Австрия.

Размеры				Код
D	L	A	Z	Правое вращение
6	95	16X50	4	PMS06.006095R-F
7	95	16X50	4	PMS06.007095R-F
8	95	16X50	4	PMS06.008095R-F
9	95	16X50	4	PMS06.009095R-F
10	100	16X50	4	PMS06.010100R-F
11	100	16X50	4	PMS06.011100R-F
12	100	16X50	4	PMS06.012100R-F
13	100	16X50	4	PMS06.013100R-F
14	100	16X50	4	PMS06.014100R-F
16	100	16X50	4	PMS06.016100R-F
18	100	16X50	4	PMS06.018100R-F
20	100	16X50	4	PMS06.020100R-F



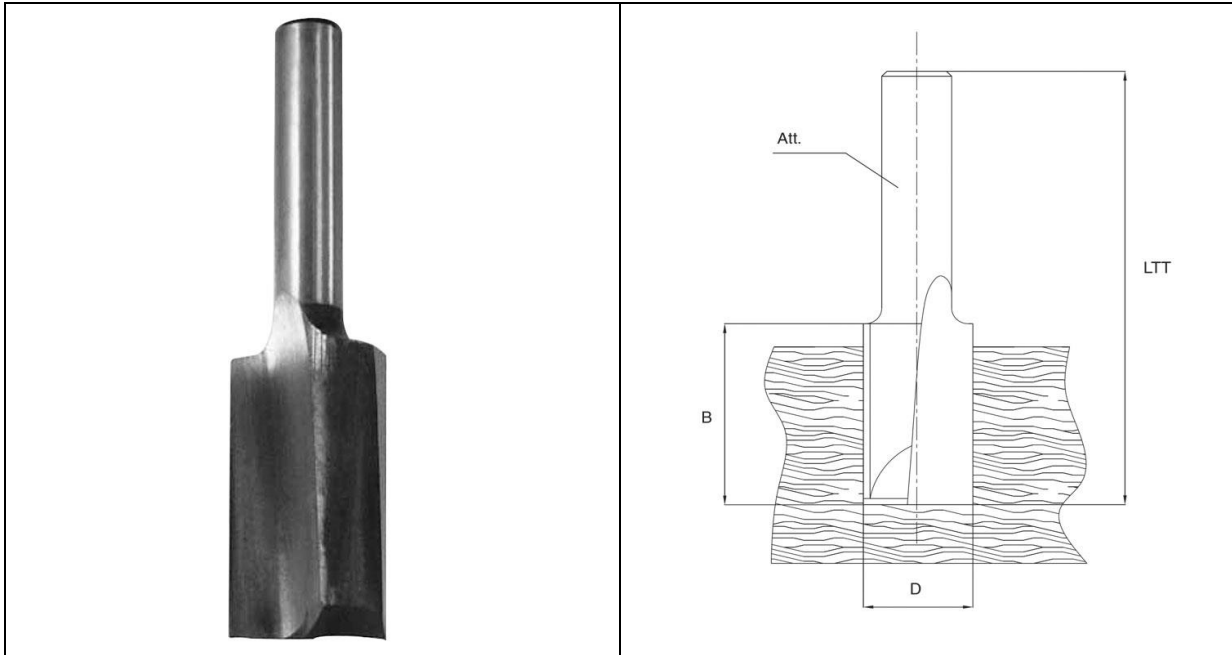
<b>Применение</b>	Сверлильно-пазовальные станки
<b>Исполнение</b>	Пазовальная фреза Z2 с напайками из твердого сплава
<b>Преимущества</b>	Для производства инструмента с напайкой из твердого сплава «НВ» и цельного инструмента из твердого сплава «НММ» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код
D	L	A	Z	Правое вращение
6	95	16X50	2	PMM01.006095R-F
7	95	16X50	2	PMM01.007095R-F
8	95	16X50	2	PMM01.008095R-F
9	95	16X50	2	PMM01.009095R-F
10	100	16X50	2	PMM01.010100R-F
11	100	16X50	2	PMM01.011100R-F
12	100	16X50	2	PMM01.012100R-F
13	100	16X50	2	PMM01.013100R-F
14	100	16X50	2	PMM01.014100R-F
16	100	16X50	2	PMM01.016100R-F
18	100	16X50	2	PMM01.018100R-F
20	100	16X50	2	PMM01.020100R-F



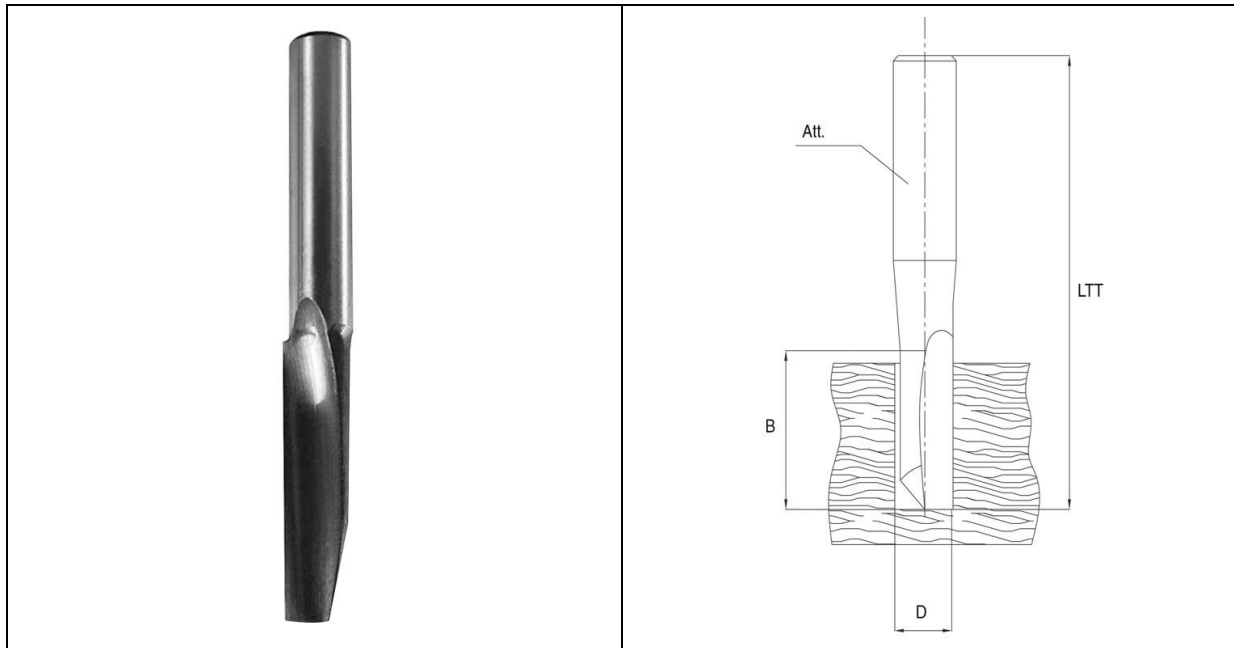
<b>Применение</b>	Сверлильно-пазовальные станки
<b>Исполнение</b>	Пазовальная фреза Z2 с напайками из твердого сплава
<b>Преимущества</b>	Для производства инструмента с напайкой из твердого сплава «НВ» и цельного инструмента из твердого сплава «НВМ» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав CERATIZIT/Люксембург и TIGRA/Германия.

Размеры				Код
D	L	A	Z	Правое вращение
6	95	13X50	2	PMM02.006095R-E
7	95	13X50	2	PMM02.007095R-E
8	95	13X50	2	PMM02.008095R-E
9	95	13X50	2	PMM02.009095R-E
10	100	13X50	2	PMM02.010100R-E
11	100	13X50	2	PMM02.011100R-E
12	100	13X50	2	PMM02.012100R-E
13	100	13X50	2	PMM02.013100R-E
14	100	13X50	2	PMM02.014100R-E
16	100	13X50	2	PMM02.016100R-E
18	100	13X50	2	PMM02.018100R-E
20	100	13X50	2	PMM02.020100R-E



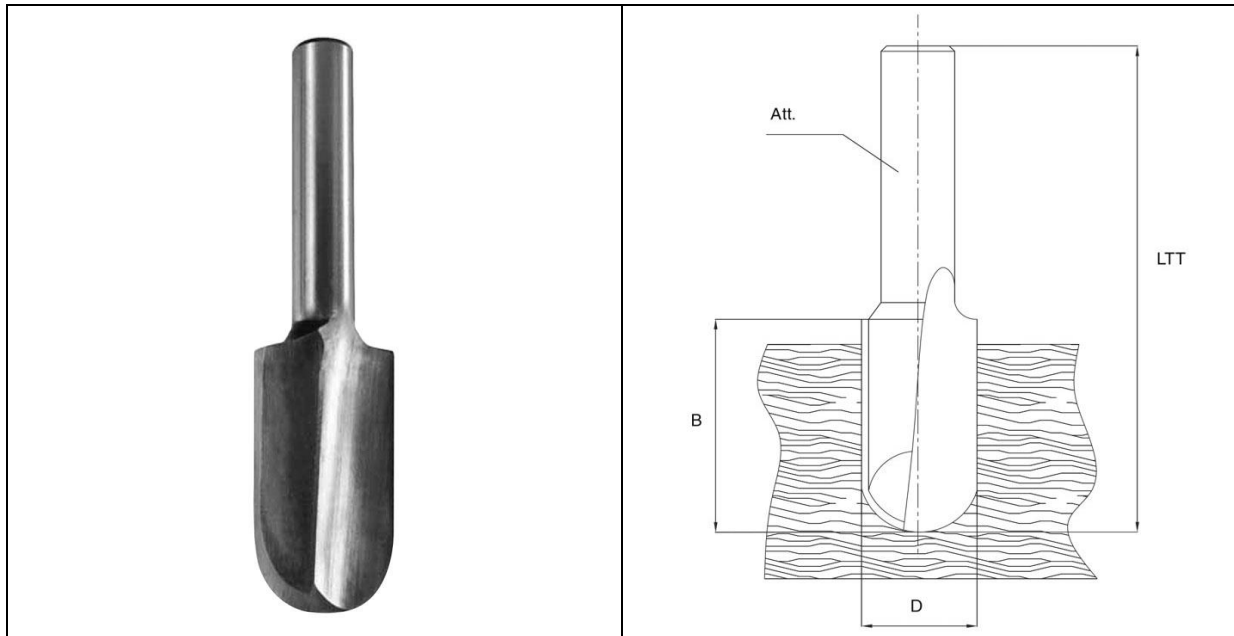
<b>Применение</b>	Для пантографа
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза из быстрореза с плоским торцом Z2 для обработки мягких и твердых пород древесины.
<b>Преимущества</b>	Концевая фреза из высококачественной стали

Размеры					Код	
D	LTT	B	Att.	Z	Вращение правое	Вращение левое
10	90	34	11X50	2	PSL01.010090R-P	PSL01.010090L-P
12	90	36	11X50	2	PSL01.012090R-P	PSL01.012090L-P
14	90	38	11X50	2	PSL01.014090R-P	PSL01.014090L-P
16	90	38	11X50	2	PSL01.016090R-P	PSL01.016090L-P
18	90	40	11X50	2	PSL01.018090R-P	PSL01.018090L-P
20	90	40	11X50	2	PSL01.020090R-P	PSL01.020090L-P
22	90	40	11X50	2	PSL01.022090R-P	PSL01.022090L-P
24	90	40	11X50	2	PSL01.024090R-P	PSL01.024090L-P



<b>Применение</b>	Для пантографа
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза из быстрореза с плоским торцом Z1 для обработки мягких и твердых пород древесины.
<b>Преимущества</b>	Концевая фреза из высококачественной стали

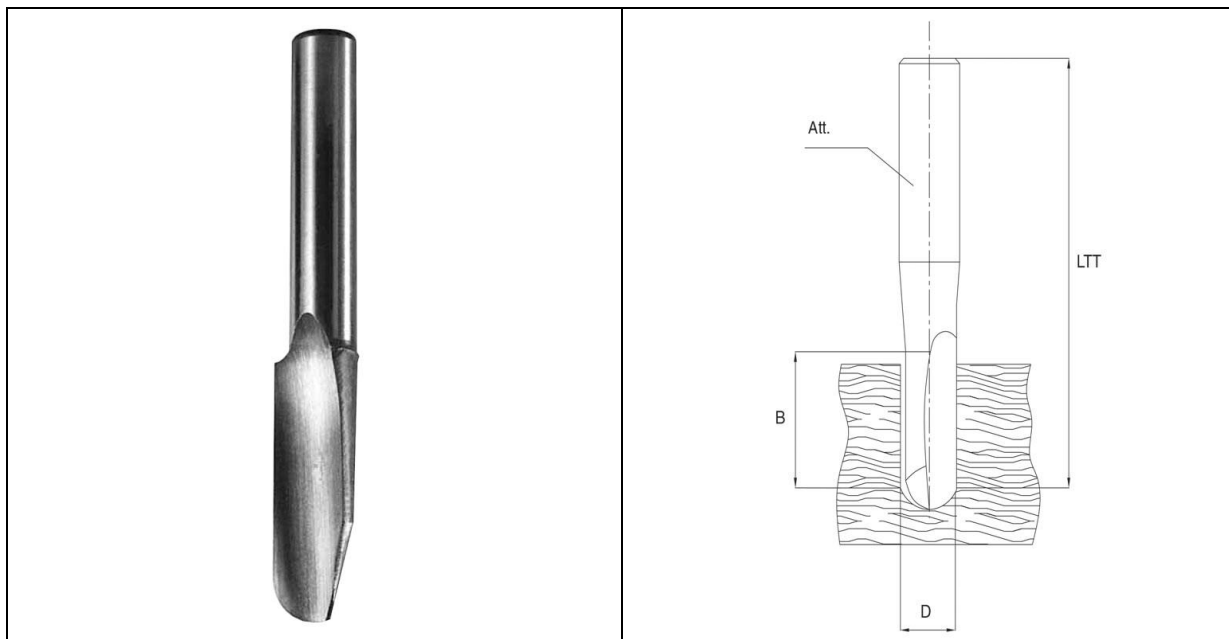
Размеры					Код	
D	LTT	B	Att.	Z	Вращение правое	Вращение левое
2	90	10	11X50	1	PSL02.002090R-P	PSL02.002090L-P
3	90	15	11X50	1	PSL02.003090R-P	PSL02.003090L-P
4	90	20	11X50	1	PSL02.004090R-P	PSL02.004090L-P
5	90	24	11X50	1	PSL02.005090R-P	PSL02.005090L-P
6	90	26	11X50	1	PSL02.006090R-P	PSL02.006090L-P
8	90	34	11X50	1	PSL02.008090R-P	PSL02.008090L-P
10	90	34	11X50	1	PSL02.010090R-P	PSL02.010090L-P
12	90	38	11X50	1	PSL02.012090R-P	PSL02.012090L-P
14	90	38	11X50	1	PSL02.014090R-P	PSL02.014090L-P
16	90	40	11X50	1	PSL02.016090R-P	PSL02.016090L-P
18	90	40	11X50	1	PSL02.018090R-P	PSL02.018090L-P
20	90	40	11X50	1	PSL02.020090R-P	PSL02.020090L-P



<b>Применение</b>	Для пантографа
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза из быстрореза с круглым торцом Z2 для обработки мягких и твердых пород древесины.
<b>Преимущества</b>	Концевая фреза из высококачественной стали

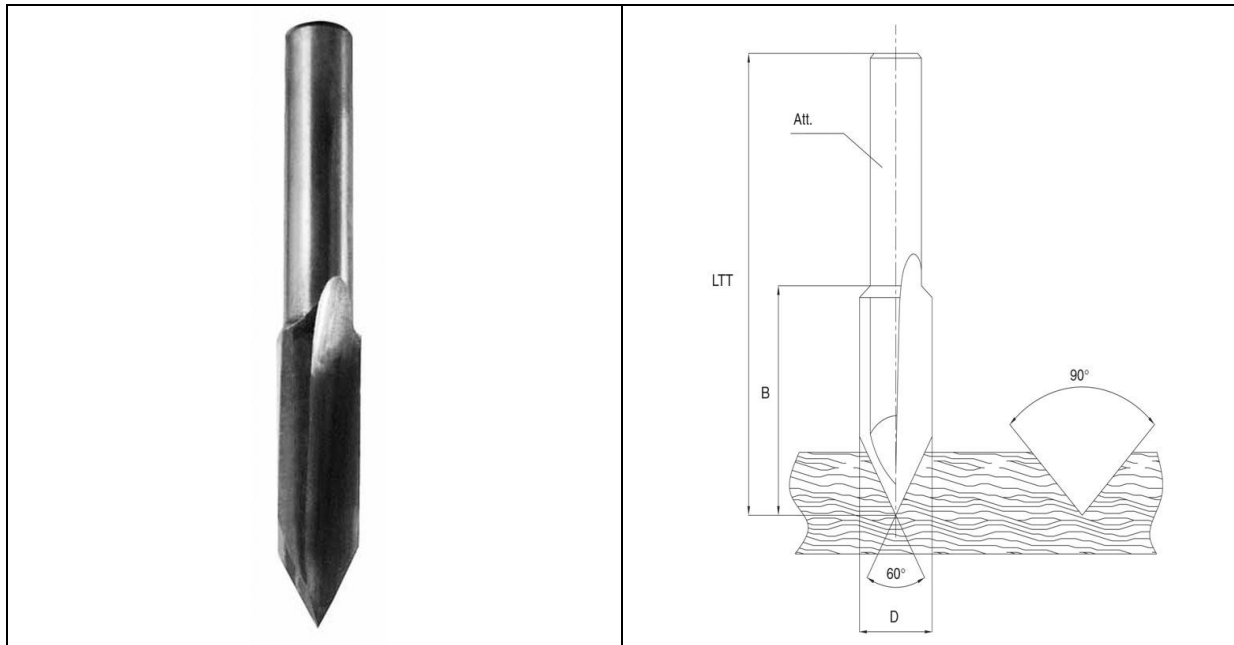
Размеры					Код	
D	LTT	B	Att.	Z	Вращение правое	Вращение левое
10	90	34	11X50	2	PSL03.010090R-T	PSL03.010090L-T
12	90	36	11X50	2	PSL03.012090R-T	PSL03.012090L-T
14	90	38	11X50	2	PSL03.014090R-T	PSL03.014090L-T
16	90	38	11X50	2	PSL03.016090R-T	PSL03.016090L-T
18	90	40	11X50	2	PSL03.018090R-T	PSL03.018090L-T
20	90	40	11X50	2	PSL03.020090R-T	PSL03.020090L-T
22	90	40	11X50	2	PSL03.022090R-T	PSL03.022090L-T
24	90	40	11X50	2	PSL03.024090R-T	PSL03.024090L-T





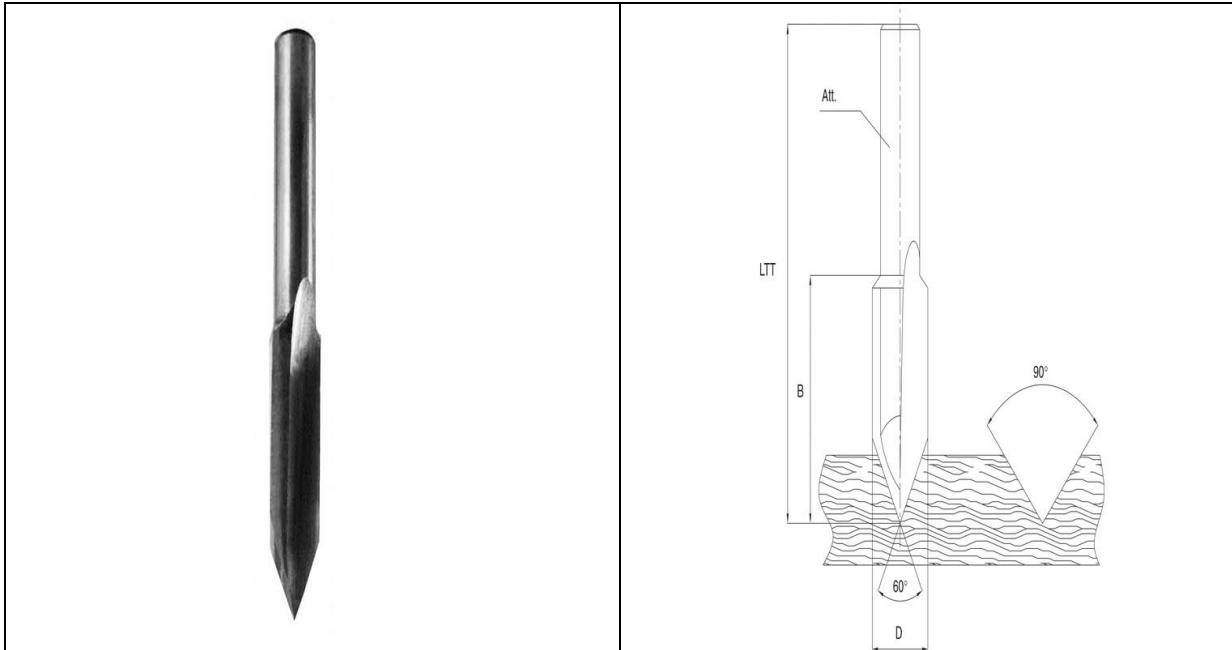
<b>Применение</b>	Для пантографа
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза из быстрореза с круглым торцом Z1 для обработки мягких и твердых пород древесины.
<b>Преимущества</b>	Концевая фреза из высококачественной стали

Размеры					Код	
D	LTT	B	Att.	Z	Вращение правое	Вращение левое
2	90	10	11X50	1	PSL04.002090R-T	PSL04.002090L-T
3	90	15	11X50	1	PSL04.003090R-T	PSL04.003090L-T
4	90	20	11X50	1	PSL04.004090R-T	PSL04.004090L-T
5	90	24	11X50	1	PSL04.005090R-T	PSL04.005090L-T
6	90	26	11X50	1	PSL04.006090R-T	PSL04.006090L-T
8	90	34	11X50	1	PSL04.008090R-T	PSL04.008090L-T
10	90	34	11X50	1	PSL04.010090R-T	PSL04.010090L-T
12	90	38	11X50	1	PSL04.012090R-T	PSL04.012090L-T
14	90	38	11X50	1	PSL04.014090R-T	PSL04.014090L-T
16	90	40	11X50	1	PSL04.016090R-T	PSL04.016090L-T
18	90	40	11X50	1	PSL04.018090R-T	PSL04.018090L-T
20	90	40	11X50	1	PSL04.020090R-T	PSL04.020090L-T



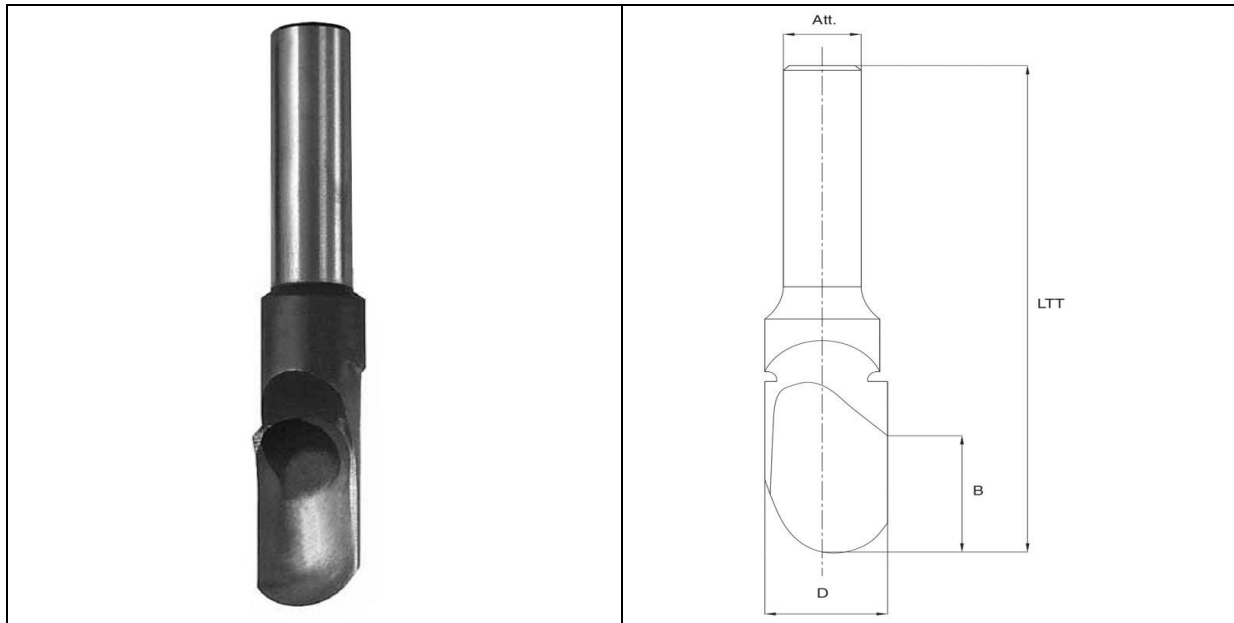
<b>Применение</b>	Для пантографа
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза из быстрореза с острым торцом Z2 для обработки мягких и твердых пород древесины.
<b>Преимущества</b>	Концевая фреза из высококачественной стали

Размеры					Код	
D	LTT	B	Att.	Z	Вращение правое	Вращение левое
10	90	34	11X50	2	PSL05.010090R-L	PSL05.010090L-L
12	90	34	11X50	2	PSL05.012090R-L	PSL05.012090L-L
14	90	36	11X50	2	PSL05.014090R-L	PSL05.014090L-L
16	90	36	11X50	2	PSL05.016090R-L	PSL05.016090L-L



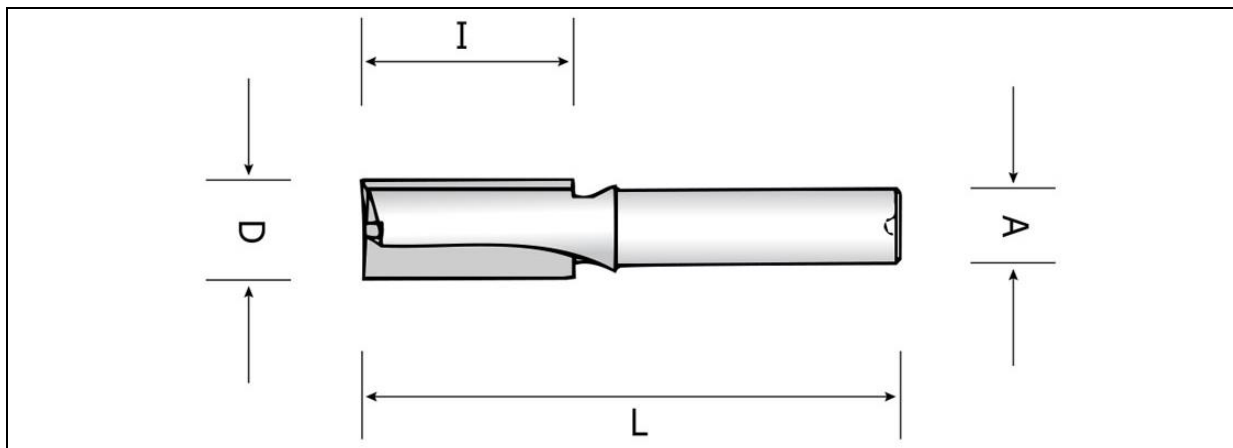
<b>Применение</b>	Для пантографа
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза из быстрореза с острым торцом Z1 для обработки мягких и твердых пород древесины.
<b>Преимущества</b>	Концевая фреза из высококачественной стали

Размеры					Код	
D	LTT	B	Att.	Z	Вращение правое	Вращение левое
8	90	12	11X50	1	PSL06.008090R-L	PSL06.008090L-L
10	90	25	11X50	1	PSL06.010090R-L	PSL06.010090L-L



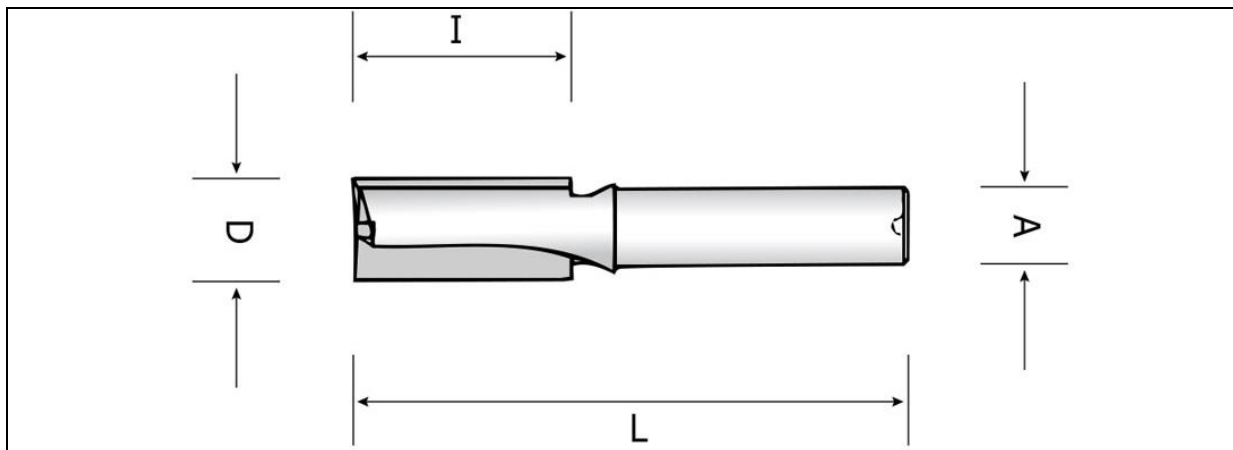
<b>Применение</b>	Для пантографа
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза из быстрорежа ложечная (перовая) Z1 для обработки мягких и твердых пород древесины.
<b>Преимущества</b>	Концевая фреза из высококачественной стали

Размеры					Код	
D	LTT	B	Att.	Z	Вращение правое	Вращение левое
4	95	15	11X50	1	PSL07.004095R-C	PSL07.004095L-C
6	95	27	11X50	1	PSL07.006095R-C	PSL07.006095L-C
8	95	30	11X50	1	PSL07.008095R-C	PSL07.008095L-C
10	100	34	11X50	1	PSL07.010100R-C	PSL07.010100L-C
12	100	34	11X50	1	PSL07.012100R-C	PSL07.012100L-C
14	100	26	11X50	1	PSL07.014100R-C	PSL07.014100L-C
16	100	27	11X50	1	PSL07.016100R-C	PSL07.016100L-C
18	100	28	11X50	1	PSL07.018100R-C	PSL07.018100L-C
20	100	28	11X50	1	PSL07.020100R-C	PSL07.020100L-C



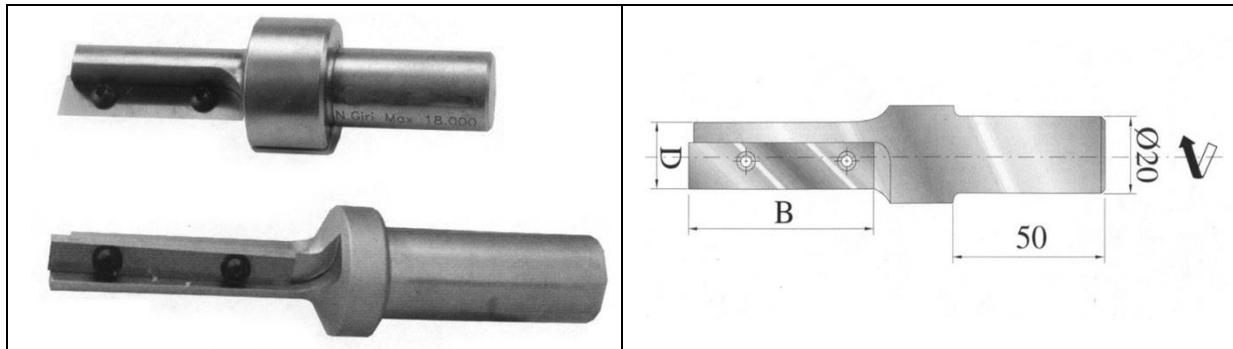
<b>Применение</b>	Фрезерные станки
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза пазовая с напайными зубьями из твёрдого сплава.
<b>Преимущества</b>	Для производства инструмента с напайкой из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав.

Размеры					Код	
D	I	L	A	Z	Вращение правое	Вращение левое
4	49	10	10X35	2	PPS05.004010R-C	PPS05.004010L-C
5	49	12	10X35	2	PPS05.005012R-C	PPS05.005012L-C
6	53	14	10X35	2	PPS05.005014R-C	PPS05.005014L-C
7	55	17	10X35	2	PPS05.007017R-C	PPS05.007017L-C
8	70	23	10X35	2	PPS05.008023R-C	PPS05.008023L-C
9	70	23	10X35	2	PPS05.009023R-C	PPS05.009023L-C
10	70	23	10X35	2	PPS05.010023R-C	PPS05.010023L-C
12	70	23	10X35	2	PPS05.012023R-C	PPS05.012023L-C
14	70	23	10X35	2	PPS05.014023R-C	PPS05.014023L-C
15	70	23	10X35	2	PPS05.015023R-C	PPS05.015023L-C
16	70	23	10X35	2	PPS05.016023R-C	PPS05.016023L-C
18	70	23	10X35	2	PPS05.018023R-C	PPS05.018023L-C
20	70	23	10X35	2	PPS05.020023R-C	PPS05.020023L-C
22	70	23	10X35	2	PPS05.022023R-C	PPS05.022023L-C
24	70	23	10X35	2	PPS05.024023R-C	PPS05.024023L-C
26	70	23	10X35	2	PPS05.026023R-C	PPS05.026023L-C
30	70	23	10X35	2	PPS05.030023R-C	PPS05.030023L-C



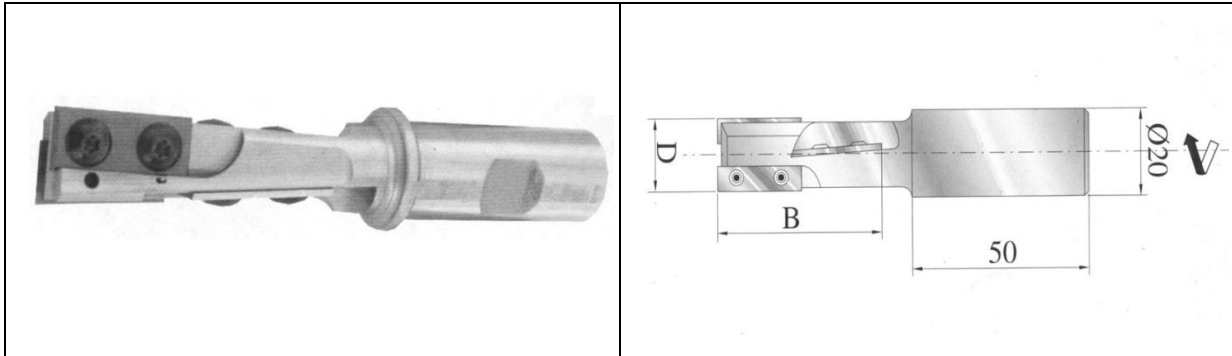
<b>Применение</b>	Фрезерные станки
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза пазовая с напайными зубьями из твёрдого сплава.
<b>Преимущества</b>	Для производства инструмента с напайкой из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав.

Размеры					Код	
D	I	L	A	Z	Вращение правое	Вращение левое
10	35	90	12X50	2	PPS06.010035R-E	PPS06.010035L-E
12	35	90	12X50	2	PPS06.012035R-E	PPS06.012035L-E
12	45	90	12X50	2	PPS06.012045R-E	PPS06.012045L-E
14	35	90	12X50	2	PPS06.014035R-E	PPS06.014035L-E
15	35	90	12X50	2	PPS06.015035R-E	PPS06.015035L-E
16	35	90	12X50	2	PPS06.016035R-E	PPS06.016035L-E
18	35	90	12X50	2	PPS06.018035R-E	PPS06.018035L-E
20	35	90	12X50	2	PPS06.020035R-E	PPS06.020035L-E
22	35	90	12X50	2	PPS06.022035R-E	PPS06.022035L-E
24	35	90	12X50	2	PPS06.024035R-E	PPS06.024035L-E



<b>Применение</b>	Фрезерные станки и обрабатывающие центры с ЧПУ
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза обгонная пазовая со сменными пластинами из твердого сплава. Заточка на торце пластины позволяет фрезе заходить в материал сверху.
<b>Преимущества</b>	Для производства пластин из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав.

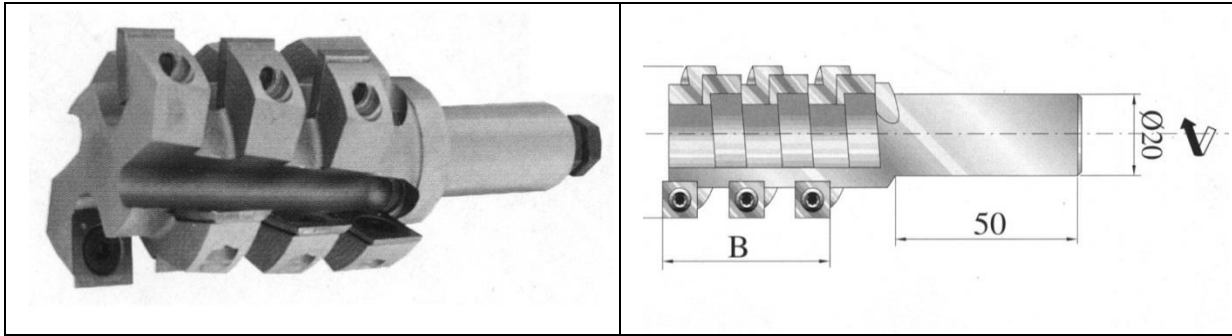
Размеры				Код
D	B	d	Z	
14	30	20X50	1	PPC03.1430001-B
14	50	20X50	1	PPC03.1450001-B
16	30	20X50	1	PPC03.1630001-B
16	50	20X50	1	PPC03.1650001-B
18	30	20X50	1	PPC03.1830001-B
18	50	20X50	1	PPC03.1850001-B
20	30	20X50	1	PPC03.2030001-B
20	50	20X50	1	PPC03.2050001-B



<b>Применение</b>	Фрезерные станки и обрабатывающие центры с ЧПУ
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза пазовая врезная со сменными пластинами из твердого сплава.
<b>Преимущества</b>	Для производства пластин из твердого сплава «НВ» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав.

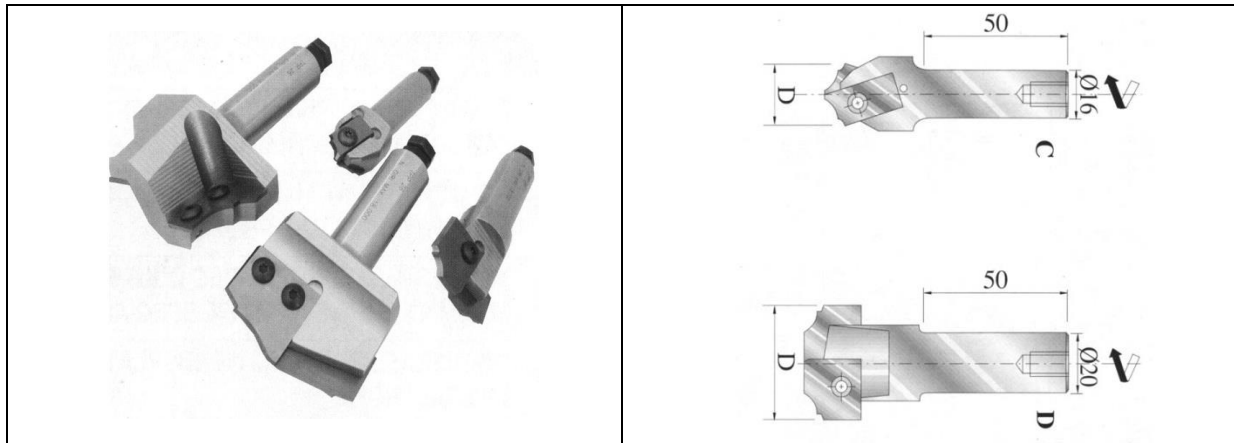
Размеры				Код
D	B	d	Z	
20	58	20X50	2+2	PPC09.2058004-B
20	78	20X50	2+2	PPC09.2078004-B





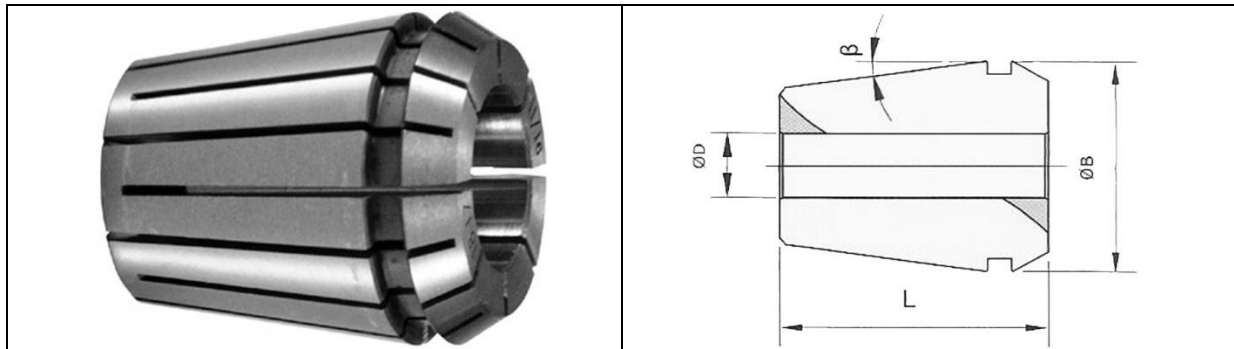
<b>Применение</b>	Фрезерные станки и обрабатывающие центры с ЧПУ
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза обгонная со сменными пластинами из твердого сплава 14,3X14,3X2,5
<b>Преимущества</b>	Для производства пластин из твердого сплава «HW» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав.

Размеры				Код
D	B	d	Z	
50	72	20X50	12	PPC12.5072012-B
50	83	20X50	14	PPC12.5083014-B



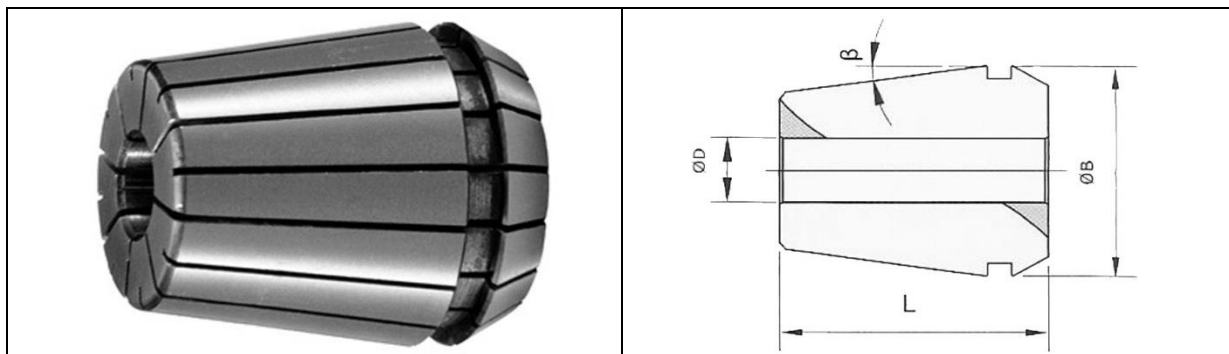
<b>Применение</b>	Фрезерные станки и обрабатывающие центры с ЧПУ
<b>Исполнение</b>	Концевая фреза пазовая со сменными пластинами из твердого сплава для обработки мебельных фасадов.
<b>Преимущества</b>	Для производства пластин из твердого сплава «НВ» применяется исключительно мелкодисперсный твердый сплав.

Размеры				Код
D	B	d	Z	
57	25	20X50	2	PPC24.5725002-B
72	30	20X50	2	PPC24.7230002-B
21	12	16X50	2	PPC24.2112002-A
37	20	20X50	2	PPC24.3720002-B



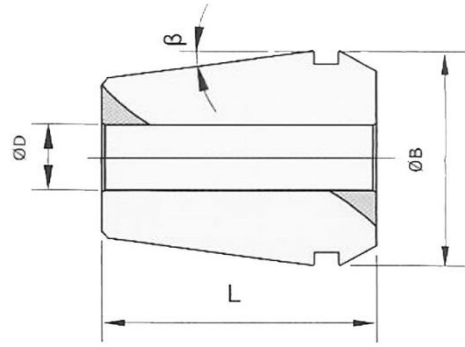
<b>Применение</b>	Фрезерные станки и обрабатывающие центры
<b>Исполнение</b>	ER16
<b>Преимущества</b>	Высокоточные цанги изготовлены из закаленной стали HRC 45-47. Поверхности полностью зашлифованы

Размеры					Код	
D	Зажим	B	L	α	Типология	
1	1 ÷ 0,5	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0102717-S
1,5	1,5	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0152717-S
2	2 ÷ 1	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0202717-S
2,5	2,5	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0252717-S
3	3 ÷ 2	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0302717-S
3,5	3,5	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0352717-S
4	4 ÷ 3	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0402717-S
4,5	4,5	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0452717-S
5	5 ÷ 4	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0502717-S
5,5	5,5	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0552717-S
6	6 ÷ 5	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0602717-S
6,5	6,5	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0652717-S
7	7 ÷ 6	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0702717-S
7,5	7,5	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0752717-S
8	8 ÷ 7	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0802717-S
8,5	8,5	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0852717-S
9	9 ÷ 8	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0902717-S
9,5	9,5	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.0952717-S
10	10 ÷ 9	17	27,5	8°	ER16	PNZ02.1002717-S



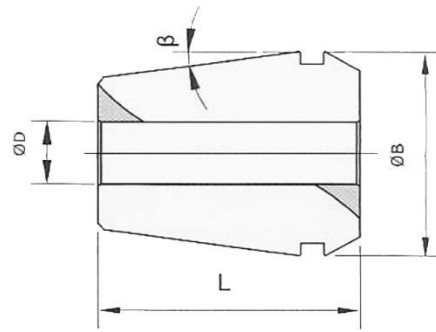
<b>Применение</b>	Фрезерные станки и обрабатывающие центры
<b>Исполнение</b>	ER20
<b>Преимущества</b>	Высокоточные цанги изготовлены из закаленной стали HRC 45-47. Поверхности полностью зашлифованы

Размеры					Код		
D	Зажим	B	L	α	Типология		
1	1 ÷ 0,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0103121-S	
1,5	1,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0153121-S	
2	2 ÷ 1,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0203121-S	
2,5	2,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0253121-S	
3	3 ÷ 2	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0303121-S	
3,5	3,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0353121-S	
4	4 ÷ 3	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0403121-S	
4,5	4,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0453121-S	
5	5 ÷ 4	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0503121-S	
5,5	5,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0553121-S	
6	6 ÷ 5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0603121-S	
6,5	6,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0653121-S	
7	7 ÷ 6	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0703121-S	
7,5	7,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0753121-S	
8	8 ÷ 7	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0803121-S	
8,5	8,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0853121-S	
9	9 ÷ 8	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0903121-S	
9,5	9,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.0953121-S	
10	10 ÷ 9	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.1003121-S	
10,5	10,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.1053121-S	
11	11 ÷ 10	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.1103121-S	
11,5	11,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.1153121-S	
12	12 ÷ 11	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.1203121-S	
12,5	12,5	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.1253121-S	
13	13 ÷ 12	21	31,5	8°	ER20	PNZ03.1303121-S	

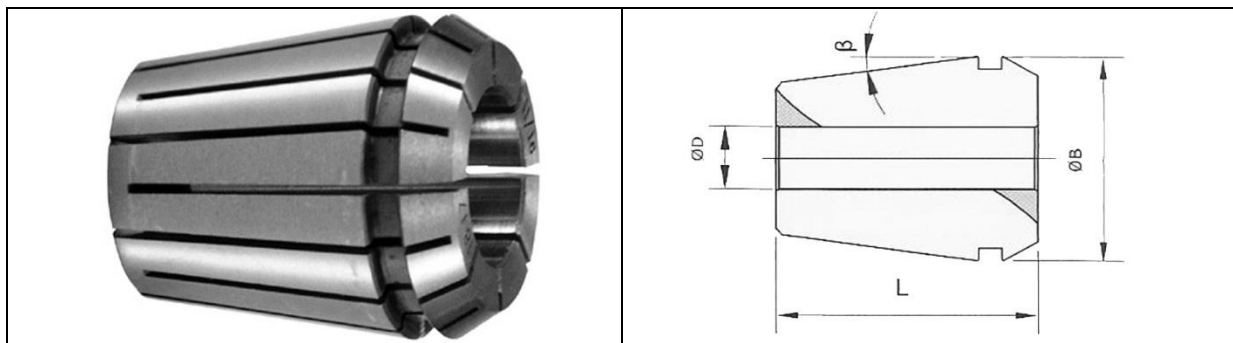


<b>Применение</b>	Фрезерные станки и обрабатывающие центры
<b>Исполнение</b>	ER25
<b>Преимущества</b>	Высокоточные цанги изготовлены из закаленной стали HRC 45-47. Поверхности полностью зашлифованы

Размеры					Код	
D	Зажим	B	L	α	Типология	
1	1 ÷ 0,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.0103426-S
1,5	1,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.0153426-S
2	2 ÷ 1,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.0203426-S
2,5	2,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.0253426-S
3	3 ÷ 2	26	34	8°	ER25	PNZ04.0303426-S
3,5	3,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.0353426-S
4	4 ÷ 3	26	34	8°	ER25	PNZ04.0403426-S
4,5	4,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.0453426-S
5	5 ÷ 4	26	34	8°	ER25	PNZ04.0503426-S
5,5	5,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.0553426-S
6	6 ÷ 5	26	34	8°	ER25	PNZ04.0603426-S
6,5	6,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.0653426-S
7	7 ÷ 6	26	34	8°	ER25	PNZ04.0703426-S
7,5	7,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.0753426-S
8	8 ÷ 7	26	34	8°	ER25	PNZ04.0803426-S
8,5	8,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.0853426-S
9	9 ÷ 8	26	34	8°	ER25	PNZ04.0903426-S
9,5	9,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.0953426-S
10	10 ÷ 9	26	34	8°	ER25	PNZ04.1003426-S
10,5	10,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.1053426-S
11	11 ÷ 10	26	34	8°	ER25	PNZ04.1103426-S
11,5	11,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.1153426-S
12	12 ÷ 11	26	34	8°	ER25	PNZ04.1203426-S
12,5	12,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.1253426-S
13	13 ÷ 12	26	34	8°	ER25	PNZ04.1303426-S
13,5	13,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.1353426-S
14	14 ÷ 13	26	34	8°	ER25	PNZ04.1403426-S
14,5	14,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.1453426-S
15	15 ÷ 14	26	34	8°	ER25	PNZ04.1503426-S
15,5	15,5	26	34	8°	ER25	PNZ04.1553426-S
16	16 ÷ 15	26	34	8°	ER25	PNZ04.1603426-S



<b>Применение</b>	Фрезерные станки и обрабатывающие центры						
<b>Исполнение</b>	ER32						
<b>Преимущества</b>	Высокоточные цанги изготовлены из закаленной стали HRC 45-47. Поверхности полностью зашлифованы						
Размеры						Код	
D	Зажим	B	L	$\alpha$	Типология	Код	
2	2 ÷ 1,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.0204033-S	
2,5	2,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.0254033-S	
3	3 ÷ 2	33	40	8°	ER32	PNZ05.0304033-S	
3,5	3,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.0354033-S	
4	4 ÷ 3	33	40	8°	ER32	PNZ05.0404033-S	
4,5	4,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.0454033-S	
5	5 ÷ 4	33	40	8°	ER32	PNZ05.0504033-S	
5,5	5,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.0554033-S	
6	6 ÷ 5	33	40	8°	ER32	PNZ05.0604033-S	
6,5	6,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.0654033-S	
7	7 ÷ 6	33	40	8°	ER32	PNZ05.0704033-S	
7,5	7,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.0754033-S	
8	8 ÷ 7	33	40	8°	ER32	PNZ05.0804033-S	
8,5	8,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.0854033-S	
9	9 ÷ 8	33	40	8°	ER32	PNZ05.0904033-S	
9,5	9,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.0954033-S	
10	10 ÷ 9	33	40	8°	ER32	PNZ05.1004033-S	
10,5	10,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.1054033-S	
11	11 ÷ 10	33	40	8°	ER32	PNZ05.1104033-S	
11,5	11,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.1154033-S	
12	12 ÷ 11	33	40	8°	ER32	PNZ05.1204033-S	
12,5	12,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.1254033-S	
13	13 ÷ 12	33	40	8°	ER32	PNZ05.1304033-S	
13,5	13,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.1354033-S	
14	14 ÷ 13	33	40	8°	ER32	PNZ05.1404033-S	
14,5	14,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.1454033-S	
15	15 ÷ 14	33	40	8°	ER32	PNZ05.1504033-S	
15,5	15,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.1554033-S	
16	16 ÷ 15	33	40	8°	ER32	PNZ05.1604033-S	
16,5	16,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.1654033-S	
17	17 ÷ 16	33	40	8°	ER32	PNZ05.1704033-S	
17,5	17,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.1754033-S	
18	18 ÷ 17	33	40	8°	ER32	PNZ05.1804033-S	
18,5	18,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.1854033-S	
19	19 ÷ 18	33	40	8°	ER32	PNZ05.1904033-S	
19,5	19,5	33	40	8°	ER32	PNZ05.1954033-S	
20	20 ÷ 19	33	40	8°	ER32	PNZ05.2004033-S	

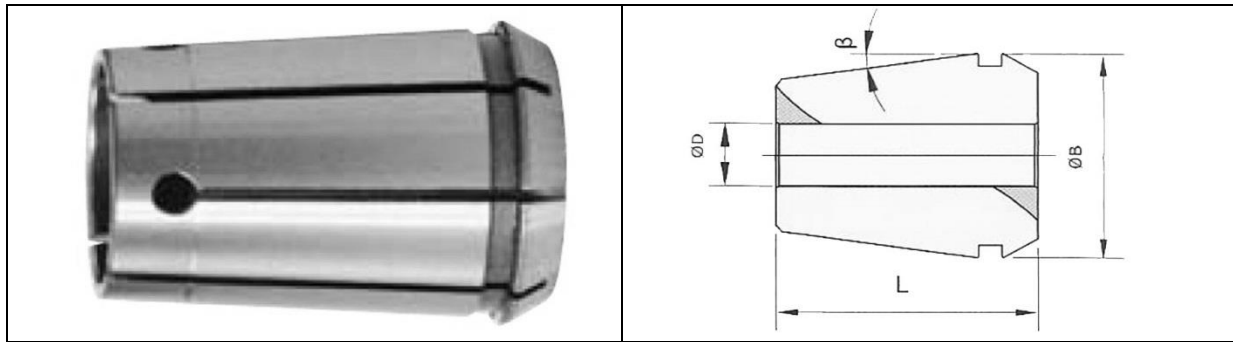


<b>Применение</b>	Фрезерные станки и обрабатывающие центры
<b>Исполнение</b>	ER40
<b>Преимущества</b>	Высокоточные цанги изготовлены из закаленной стали HRC 45-47. Поверхности полностью зашлифованы

Размеры					Код	
D	Зажим	B	L	α	Типология	
3	3 ÷ 2	41	46	8°	ER40	PNZ06.0304641-S
3,5	3,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.0354641-S
4	4 ÷ 3	41	46	8°	ER40	PNZ06.0404641-S
4,5	4,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.0454641-S
5	5 ÷ 4	41	46	8°	ER40	PNZ06.0504641-S
5,5	5,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.0554641-S
6	6 ÷ 5	41	46	8°	ER40	PNZ06.0604641-S
6,5	6,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.0654641-S
7	7 ÷ 6	41	46	8°	ER40	PNZ06.0704641-S
7,5	7,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.0754641-S
8	8 ÷ 7	41	46	8°	ER40	PNZ06.0804641-S
8,5	8,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.0854641-S
9	9 ÷ 8	41	46	8°	ER40	PNZ06.0904641-S
9,5	9,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.0954641-S
10	10 ÷ 9	41	46	8°	ER40	PNZ06.1004641-S
10,5	10,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.1054641-S
11	11 ÷ 10	41	46	8°	ER40	PNZ06.1104641-S
11,5	11,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.1154641-S
12	12 ÷ 11	41	46	8°	ER40	PNZ06.1204641-S
12,5	12,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.1254641-S
13	13 ÷ 12	41	46	8°	ER40	PNZ06.1304641-S
13,5	13,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.1354641-S
14	14 ÷ 13	41	46	8°	ER40	PNZ06.1404641-S
14,5	14,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.1454641-S
15	15 ÷ 14	41	46	8°	ER40	PNZ06.1504641-S
15,5	15,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.1554641-S
16	16 ÷ 15	41	46	8°	ER40	PNZ06.1604641-S
16,5	16,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.1654641-S
17	17 ÷ 16	41	46	8°	ER40	PNZ06.1704641-S
17,5	17,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.1754641-S
18	18 ÷ 17	41	46	8°	ER40	PNZ06.1804641-S
18,5	18,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.1854641-S
19	19 ÷ 18	41	46	8°	ER40	PNZ06.1904641-S
19,5	19,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.1954641-S

20	20 ÷ 19	41	46	8°	ER40	PNZ06.2004641-S
20,5	20,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.2054641-S
21	21 ÷ 20	41	46	8°	ER40	PNZ06.2104641-S
21,5	21,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.2154641-S
22	22 ÷ 21	41	46	8°	ER40	PNZ06.2204641-S
22,5	22,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.2254641-S
23	23 ÷ 22	41	46	8°	ER40	PNZ06.2304641-S
23,5	23,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.2354641-S
24	24 ÷ 23	41	46	8°	ER40	PNZ06.2404641-S
24,5	24,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.2454641-S
25	25 ÷ 24	41	46	8°	ER40	PNZ06.2504641-S
25,5	25,5	41	46	8°	ER40	PNZ06.2554641-S
26	26 ÷ 25	41	46	8°	ER40	PNZ06.2604641-S
27	27 ÷ 26	41	46	8°	ER40	PNZ06.2704641-S
28	28 ÷ 27	41	46	8°	ER40	PNZ06.2804641-S
29	29 ÷ 28	41	46	8°	ER40	PNZ06.2904641-S
30	30 ÷ 29	41	46	8°	ER40	PNZ06.3004641-S

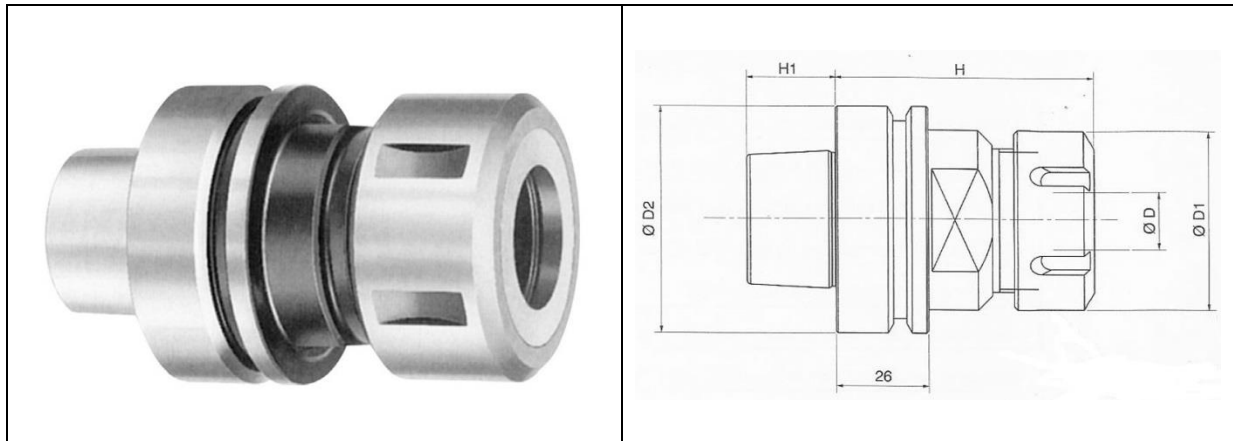




<b>Применение</b>	Фрезерные станки и обрабатывающие центры
<b>Исполнение</b>	EOC25
<b>Преимущества</b>	Высокоточные цанги изготовлены из закаленной стали HRC 45-47. Поверхности полностью зашлифованы

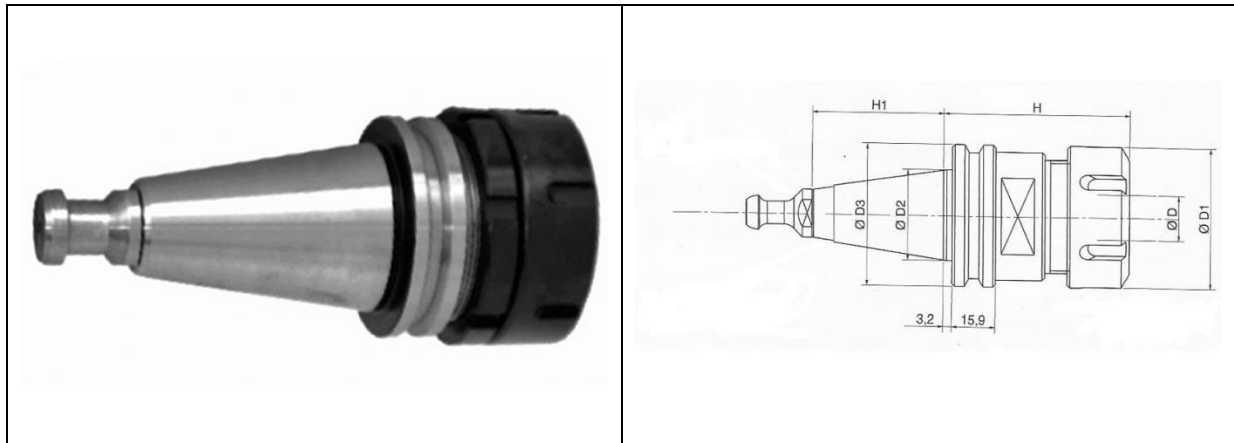
Размеры				Код	
D	B	L	α	Типология	
2	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0205235-S
2,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0255235-S
3	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0305235-S
3,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0355235-S
4	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0405235-S
4,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0455235-S
5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0505235-S
5,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0555235-S
6	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0605235-S
6,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0655235-S
7	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0705235-S
7,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0755235-S
8	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0805235-S
8,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0855235-S
9	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0905235-S
9,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.0955235-S
10	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1005235-S
10,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1055235-S
11	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1105235-S
11,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1155235-S
12	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1205235-S
12,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1255235-S
13	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1305235-S
13,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1355235-S
14	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1405235-S
14,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1455235-S
15	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1505235-S
15,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1605235-S
16	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1655235-S
16,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1705235-S
17	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1755235-S
17,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1805235-S
18	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1855235-S
18,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1905235-S

19	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1955235-S
19,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.2005235-S
20	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.2055235-S
20,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.2105235-S
21	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.2155235-S
21,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.2205235-S
22	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.2255235-S
22,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.2305235-S
23	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.2355235-S
23,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.2405235-S
24	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.2455235-S
24,5	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.2505235-S
25	35	52	2°52'	EOC25	PNZ07.1605235-S



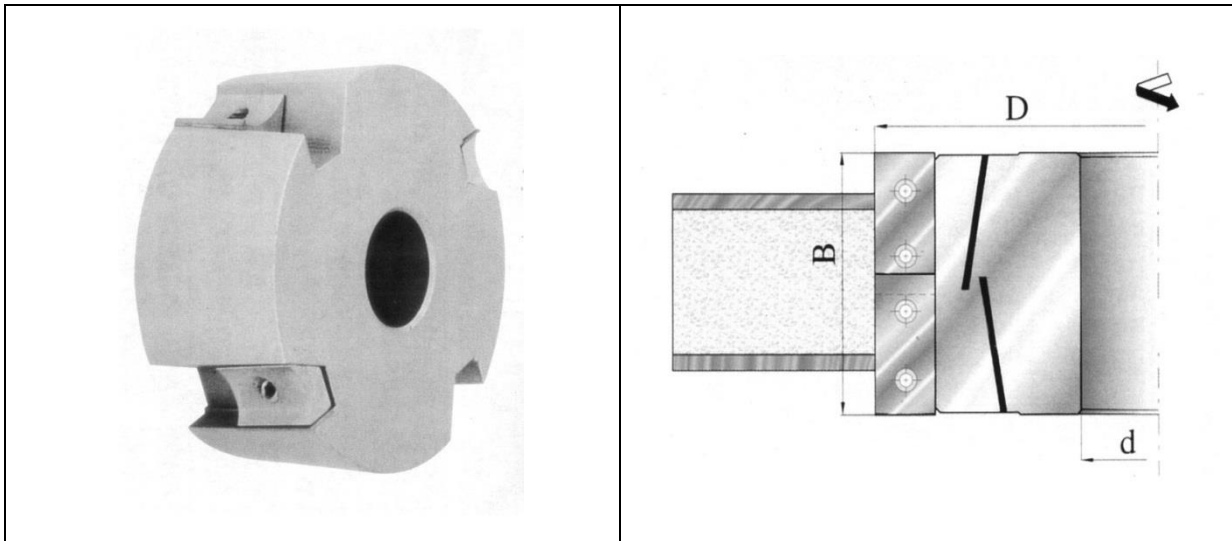
<b>Применение</b>	Фрезерные станки и обрабатывающие центры.
<b>Исполнение</b>	HSK50 и HSK63
<b>Преимущества</b>	Высокоточные патроны цанговые. Поверхности полностью зашлифованы

Размеры					Код		
d	D1	H	H1	Под цангу	Модель	Правое вращение	Левое вращение
3 ÷ 20	50	73	25	ER/32	HSK50/E	MAN01.HSK5EAR-073	MAN01.HSK5EAL-073
4 ÷ 30	63	75	25	ER/40	HSK50/E	MAN01.HSK5EBR-075	MAN01.HSK5EBL-075
2 ÷ 25	60	80	25	EOC/25	HSK50/E	MAN01.HSK5ECR-080	MAN01.HSK5ECL-080
3 ÷ 20	50	73	20	ER/32	HSK50/F	MAN01.HSK5FAR-073	MAN01.HSK5FAL-073
4 ÷ 30	63	75	20	ER/40	HSK50/F	MAN01.HSK5FBR-075	MAN01.HSK5FBL-075
2 ÷ 25	60	80	20	EOC/25	HSK50/F	MAN01.HSK5FCR-080	MAN01.HSK5FCL-080
3 ÷ 20	50	78	32	ER/32	HSK63/E	MAN01.HSK6EAR-078	MAN01.HSK6EAL-078
4 ÷ 30	63	75	32	ER/40	HSK63/E	MAN01.HSK6EBR-075	MAN01.HSK6EBL-075
2 ÷ 25	60	80	32	EOC/25	HSK63/E	MAN01.HSK6ECR-080	MAN01.HSK6ECL-080
3 ÷ 20	50	73	25	ER/32	HSK63/F	MAN01.HSK6FAR-073	MAN01.HSK6FAL-073
4 ÷ 30	63	80	25	ER/40	HSK63/F	MAN01.HSK6FBR-080	MAN01.HSK6FBL-080
2 ÷ 25	60	80	25	EOC/25	HSK63/F	MAN01.HSK6FCR-080	MAN01.HSK6FCL-080



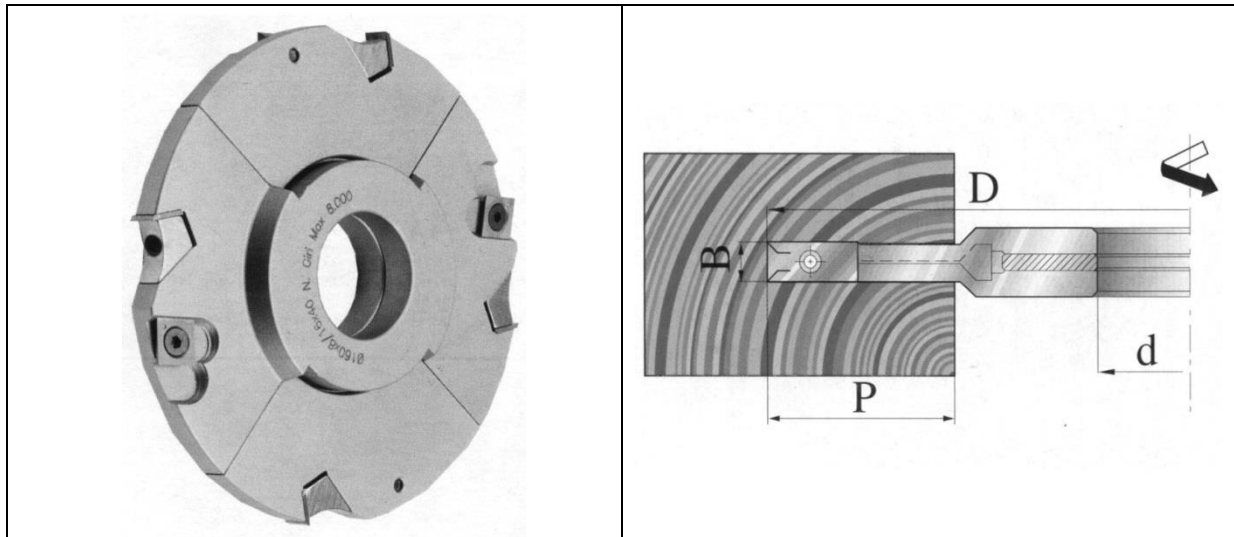
<b>Применение</b>	Фрезерные станки и обрабатывающие центры.
<b>Исполнение</b>	ISO30 и ISO40
<b>Преимущества</b>	Высокоточные патроны цанговые. Поверхности полностью зашлифованы

Размеры						Код		
d	D1	H	H1	d2	Под цангу	Мод.	Правое вращение	Левое вращение
3 ÷ 20	50	50	47,8	31,75	ER/32	ISO30	MAN03.ISO30AR-050	MAN03.ISO30AL-050
4 ÷ 30	63	57	47,8	31,75	ER/40	ISO30	MAN03.ISO30BR-057	MAN03.ISO30BL-057
3 ÷ 20	50	68	47,8	31,75	ER/32	ISO30	MAN03.ISO30CR-068	MAN03.ISO30CL-068
4 ÷ 30	63	68	47,8	31,75	ER/40	ISO30	MAN03.ISO30BR-068	MAN03.ISO30BL-068
2 ÷ 25	60	70	47,8	31,75	EOC/25	ISO30	MAN03.ISO30CR-070	MAN03.ISO30CL-070
3 ÷ 20	50	60	47,8	31,75	ER/32	ISO30	MAN03.ISO30AR-060	MAN03.ISO30AL-060
4 ÷ 30	63	65	47,8	31,75	ER/40	ISO30	MAN03.ISO30BR-065	MAN03.ISO30BL-065
2 ÷ 25	60	70	47,8	31,75	EOC/25	ISO30	MAN03.ISO30CR-170	MAN03.ISO30CL-170
3 ÷ 20	50	68	68,4	44,45	ER/32	ISO40	MAN03.ISO40AR-068	MAN03.ISO40AL-068
4 ÷ 30	63	68	68,4	44,45	ER/40	ISO40	MAN03.ISO40BR-068	MAN03.ISO40BL-068
2 ÷ 25	60	74	68,4	44,45	EOC/25	ISO40	MAN03.ISO40CR-074	MAN03.ISO40CL-074



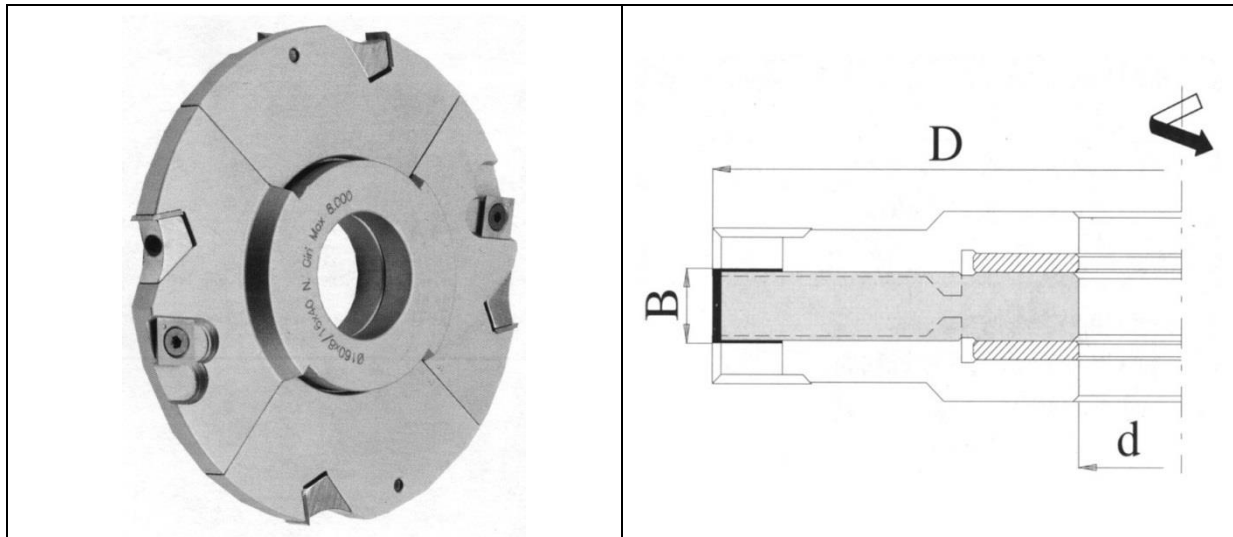
<b>Применение</b>	Фрезерные и четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Фрезерная головка со сменными пластинами из твердого сплава с аксиальным углом
<b>Преимущества</b>	Шлифовка посадочных мест под ножами, повышающая точность установки ножей, что, в свою очередь, приводит к повышению качества работы и увеличению срока службы фрез. Динамическая балансировка фрез обеспечивает снижение торцевого биения, а также снижает нагрузки, уровень шума, вибрацию.

Размеры				Код
D	B	d	Z	
125	56	30/32/35/40	2+2	FRC05.1250562-R
125	56	30/32/35/40	3+3	FRC05.1250563-R
150	56	30/32/35/40	2+2	FRC05.1500562-R
150	56	30/32/35/40	3+3	FRC05.1500563-R
180	56	30/32/35/40	3+3	FRC05.1800563-R



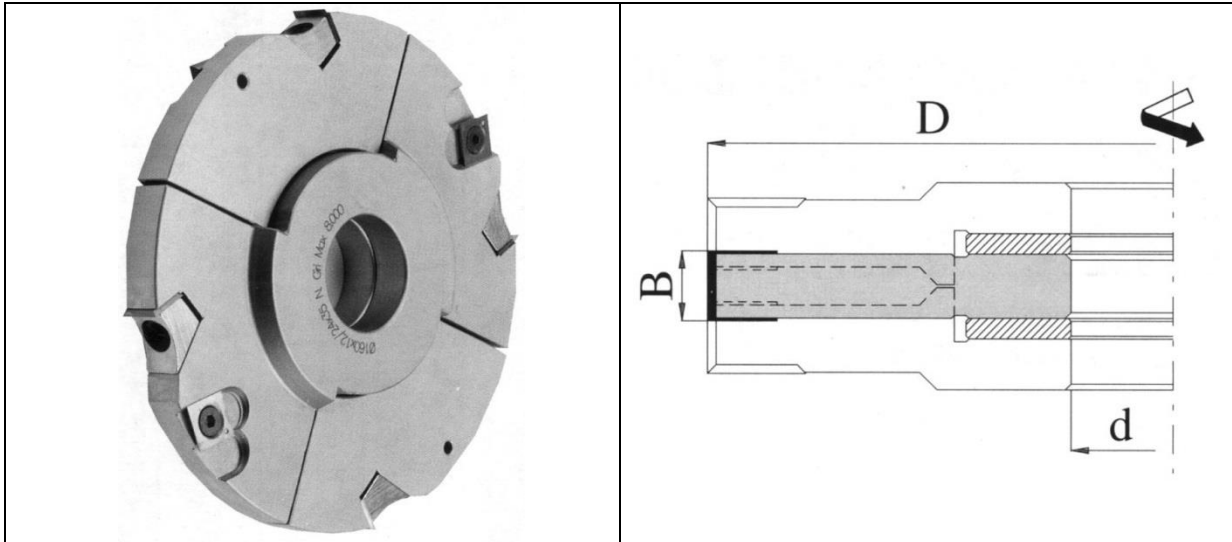
<b>Применение</b>	Фрезерные и четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Фреза пазовая регулируемая со сменными пластинами для фрезерования пазов шириной 4-7,5mm. Набор дистанционных колец в базовом комплекте.
<b>Преимущества</b>	Применение стандартных твердосплавных ножей, заточенных с 2-х или с 4-х сторон, что во столько же раз увеличивает их срок службы. Шлифовка посадочных мест под ножами, повышающая точность установки ножей, что, в свою очередь, приводит к повышению качества работы и увеличению срока службы фрез. Динамическая балансировка фрез обеспечивает снижение торцевого биения, а также снижает нагрузки, уровень шума, вибрацию.

Размеры					Код
D	B	d	Z	P-глубина паза	
120	4÷7,5	30/32/35/40	4+4	20	FRC06.1200484-R
140	4÷7,5	30/32/35/40	4+4	25	FRC06.1400484-R
160	4÷7,5	30/32/35/40	8+4	35	FRC06.1600488-R
180	4÷7,5	30/32/35/40	8+4	45	FRC06.1800488-R
200	4÷7,5	30/32/35/40	8+4	55	FRC06.2000488-R



<b>Применение</b>	Фрезерные и четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Фреза пазовая регулируемая со сменными пластинами для фрезерования пазов шириной 8-15,5mm. Набор дистанционных колец в базовом комплекте.
<b>Преимущества</b>	Применение стандартных твердосплавных ножей, заточенных с 2-х или с 4-х сторон, что во столько же раз увеличивает их срок службы. Шлифовка посадочных мест под ножами, повышающая точность установки ножей, что, в свою очередь, приводит к повышению качества работы и увеличению срока службы фрез. Динамическая балансировка фрез обеспечивает снижение торцевого биения, а также снижает нагрузки, уровень шума, вибрацию.

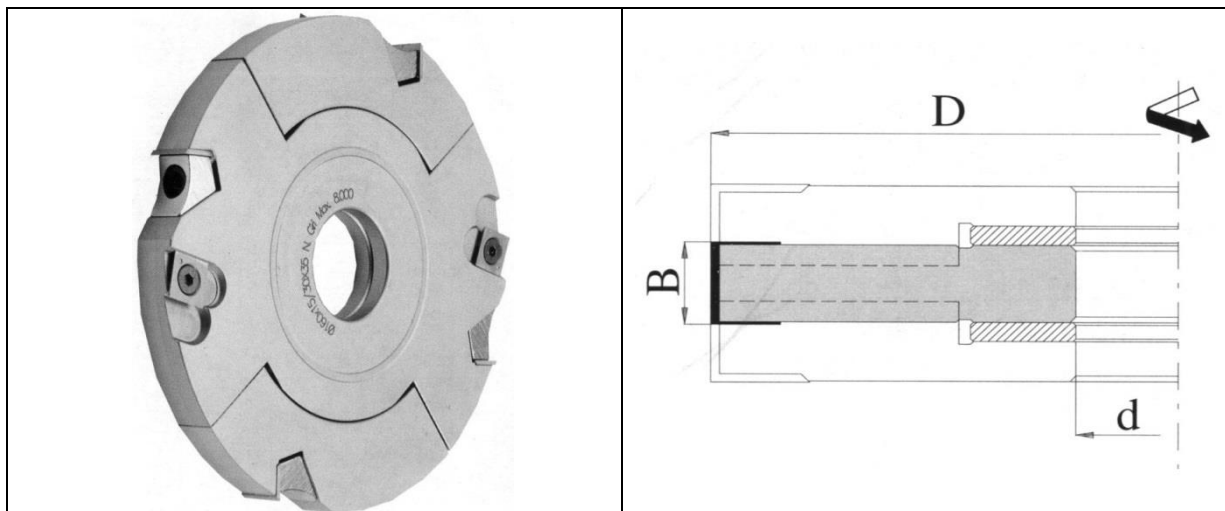
Размеры					Код
D	B	d	Z	P-глубина паза	
140	8÷15,5	30/32/35/40	4+4	25	FRC07.1408164-R
160	8÷15,5	30/32/35/40	4+4	20	FRC07.1608164-R
200	8÷15,5	30/32/35/40	4+4	45	FRC07.2008164-R
250	8÷15,5	30/32/35/40	8+8	50	FRC07.2508168-R



<b>Применение</b>	Фрезерные и четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Фреза пазовая регулируемая со сменными пластинами для фрезерования пазов шириной 12,5-24mm. Набор дистанционных колец в базовом комплекте.
<b>Преимущества</b>	Применение стандартных твердосплавных ножей, заточенных с 2-х или с 4-х сторон, что во столько же раз увеличивает их срок службы. Шлифовка посадочных мест под ножами, повышающая точность установки ножей, что, в свою очередь, приводит к повышению качества работы и увеличению срока службы фрез. Динамическая балансировка фрез обеспечивает снижение торцевого биения, а также снижает нагрузки, уровень шума, вибрацию.

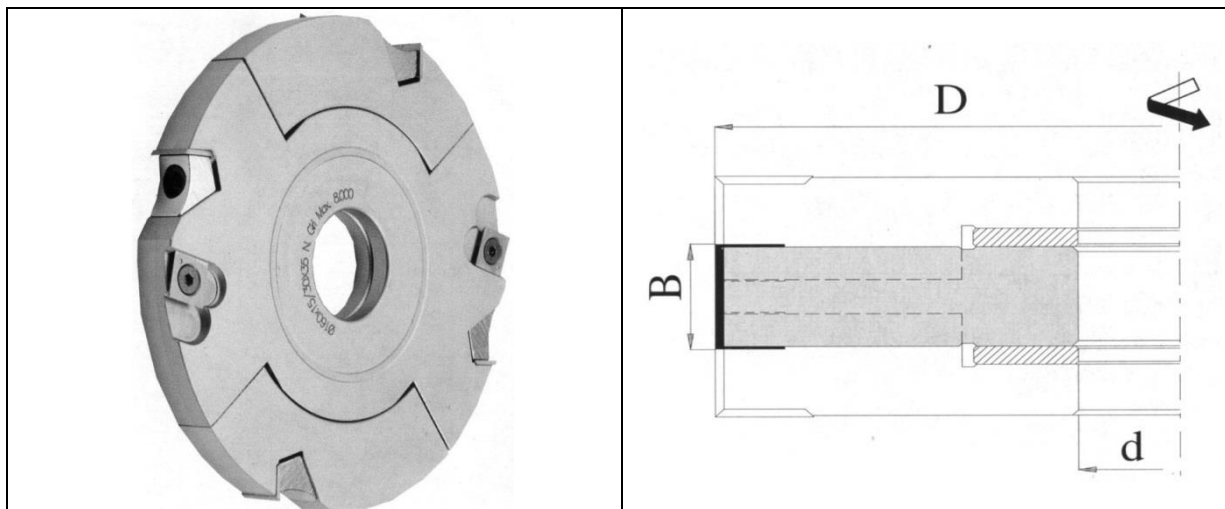
Размеры					Код
D	B	d	Z	P-глубина паза	
140	12,5÷24	30/32/35/40	4+4	25	FRC08.1401244-R
160	12,5÷24	30/32/35/40	4+4	30	FRC08.1601244-R
200	12,5÷24	30/32/35/40	4+4	30	FRC08.2001244-R
250	12,5÷24	30/32/35/40	8+8	45	FRC08.2501248-R





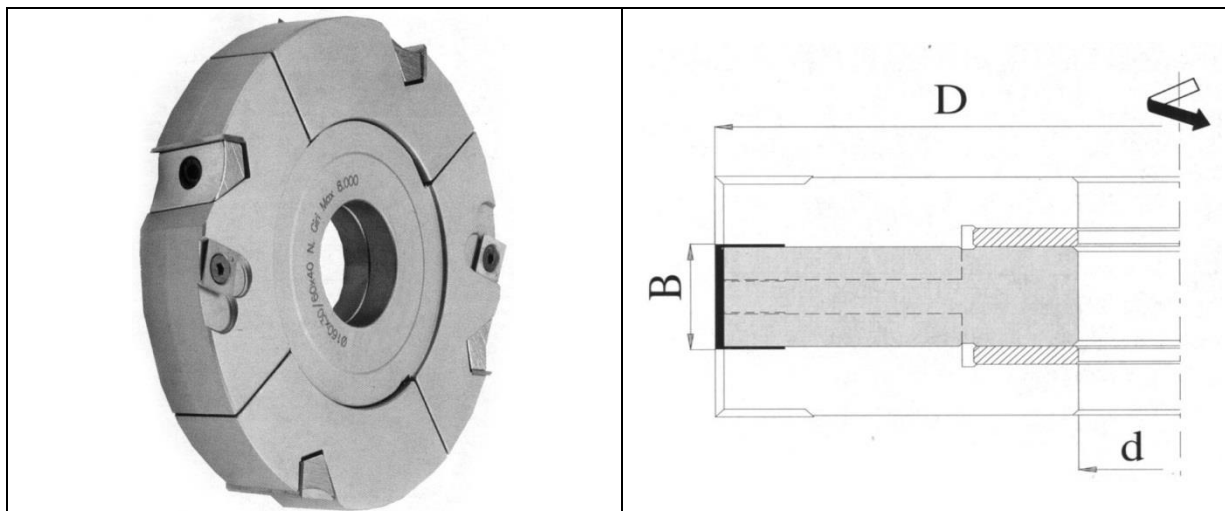
<b>Применение</b>	Фрезерные и четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Фреза пазовая регулируемая со сменными пластинами для фрезерования пазов шириной 15,5-30mm. Набор дистанционных колец в базовом комплекте.
<b>Преимущества</b>	Применение стандартных твердосплавных ножей, заточенных с 2-х или с 4-х сторон, что во столько же раз увеличивает их срок службы. Шлифовка посадочных мест под ножами, повышающая точность установки ножей, что, в свою очередь, приводит к повышению качества работы и увеличению срока службы фрез. Динамическая балансировка фрез обеспечивает снижение торцевого биения, а также снижает нагрузки, уровень шума, вибрацию.

Размеры					Код
D	B	d	Z	P-глубина паза	
140	15,5÷30	30/32/35/40	4+4	25	FRC09.1401534-R
160	15,5÷30	30/32/35/40	4+4	30	FRC09.1601534-R
200	15,5÷30	30/32/35/40	4+4	30	FRC09.2001534-R
250	15,5÷30	30/32/35/40	8+8	45	FRC09.2501538-R
300	15,5÷30	30/32/35/40	8+8	65	FRC09.3001538-R



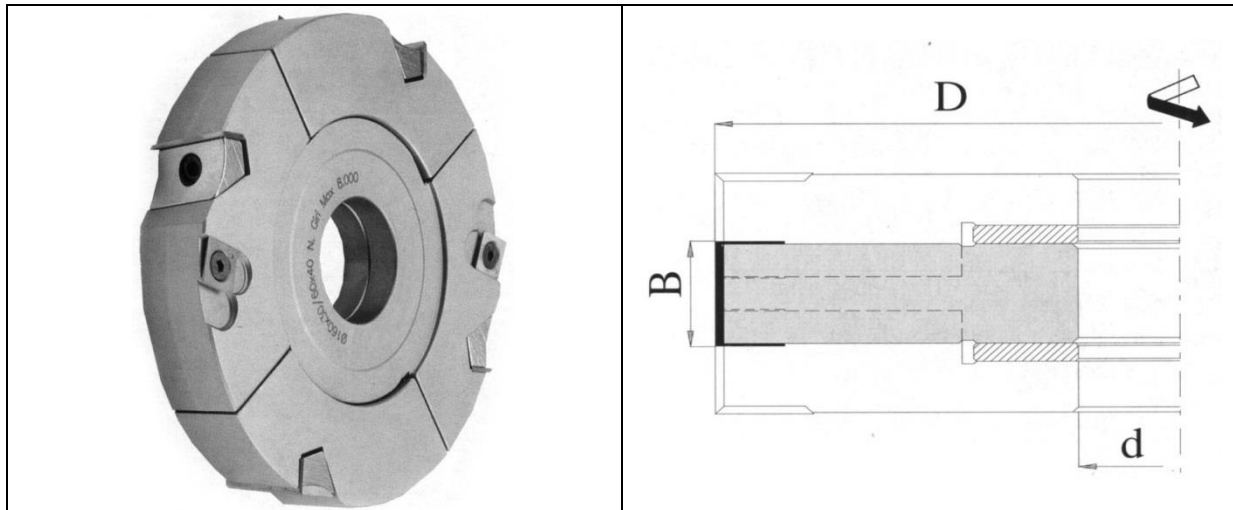
<b>Применение</b>	Фрезерные и четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Фреза пазовая регулируемая со сменными пластинами для фрезерования пазов шириной 20,5-40мм. Набор дистанционных колец в базовом комплекте.
<b>Преимущества</b>	Применение стандартных твердосплавных ножей, заточенных с 2-х или с 4-х сторон, что во столько же раз увеличивает их срок службы. Шлифовка посадочных мест под ножами, повышающая точность установки ножей, что, в свою очередь, приводит к повышению качества работы и увеличению срока службы фрез. Динамическая балансировка фрез обеспечивает снижение торцевого биения, а также снижает нагрузки, уровень шума, вибрацию.

Размеры					Код
D	B	d	Z	P-глубина паза	
140	20,5÷40	30/32/35/40	4+4	25	FRC10.1402044-R
160	20,5÷40	30/32/35/40	4+4	30	FRC10.1602044-R
200	20,5÷40	30/32/35/40	4+4	30	FRC10.2002044-R
250	20,5÷40	30/32/35/40	8+8	45	FRC10.2502048-R
300	20,5÷40	30/32/35/40	8+8	65	FRC10.3002048-R



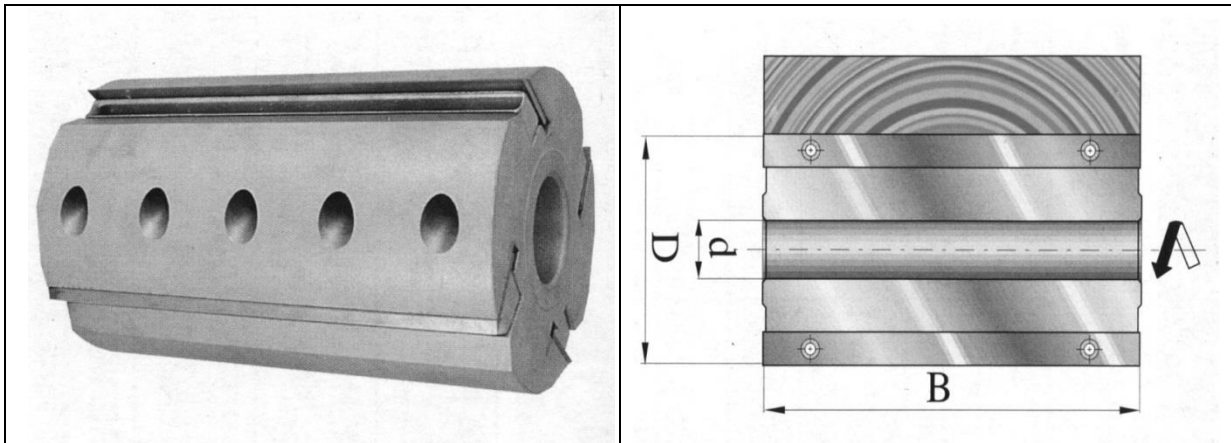
<b>Применение</b>	Фрезерные и четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Фреза пазовая регулируемая со сменными пластинами для фрезерования пазов шириной 30,5-60мм. Набор дистанционных колец в базовом комплекте.
<b>Преимущества</b>	Применение стандартных твердосплавных ножей, заточенных с 2-х или с 4-х сторон, что во столько же раз увеличивает их срок службы. Шлифовка посадочных мест под ножами, повышающая точность установки ножей, что, в свою очередь, приводит к повышению качества работы и увеличению срока службы фрез. Динамическая балансировка фрез обеспечивает снижение торцевого биения, а также снижает нагрузки, уровень шума, вибрацию.

Размеры					Код
D	B	d	Z	P-глубина паза	
140	30,5÷60	30/32/35/40	4+4	25	FRC11.1403064-R
160	30,5÷60	30/32/35/40	4+4	30	FRC11.1603064-R
200	30,5÷60	30/32/35/40	4+4	30	FRC11.2003064-R
250	30,5÷60	30/32/35/40	8+8	45	FRC11.2503068-R
300	30,5÷60	30/32/35/40	8+8	65	FRC11.3003068-R



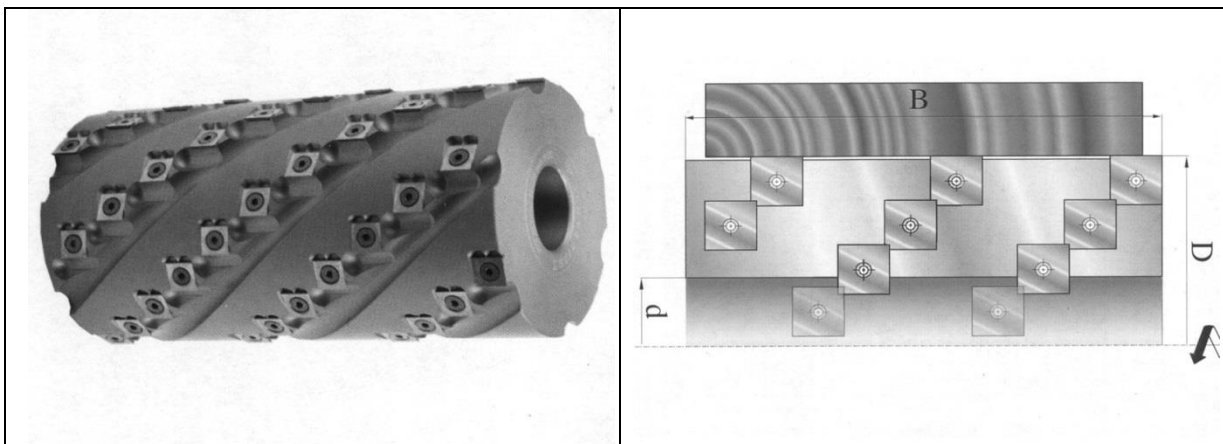
<b>Применение</b>	Фрезерные и четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Фреза пазовая регулируемая со сменными пластинами для фрезерования пазов шириной 50,5-100мм. Набор дистанционных колец в базовом комплекте.
<b>Преимущества</b>	Применение стандартных твердосплавных ножей, заточенных с 2-х или с 4-х сторон, что во столько же раз увеличивает их срок службы. Шлифовка посадочных мест под ножами, повышающая точность установки ножей, что, в свою очередь, приводит к повышению качества работы и увеличению срока службы фрез. Динамическая балансировка фрез обеспечивает снижение торцевого биения, а также снижает нагрузки, уровень шума, вибрацию.

Размеры					Код
D	B	d	Z	P-глубина паза	
140	50,5÷100	30/32/35/40	4+4	25	FRC12.1405014-R
160	50,5÷100	30/32/35/40	4+4	30	FRC12.1605014-R
200	50,5÷100	30/32/35/40	4+4	30	FRC12.2005014-R
250	50,5÷100	30/32/35/40	8+8	45	FRC12.2505018-R
300	50,5÷100	30/32/35/40	8+8	65	FRC12.3005018-R



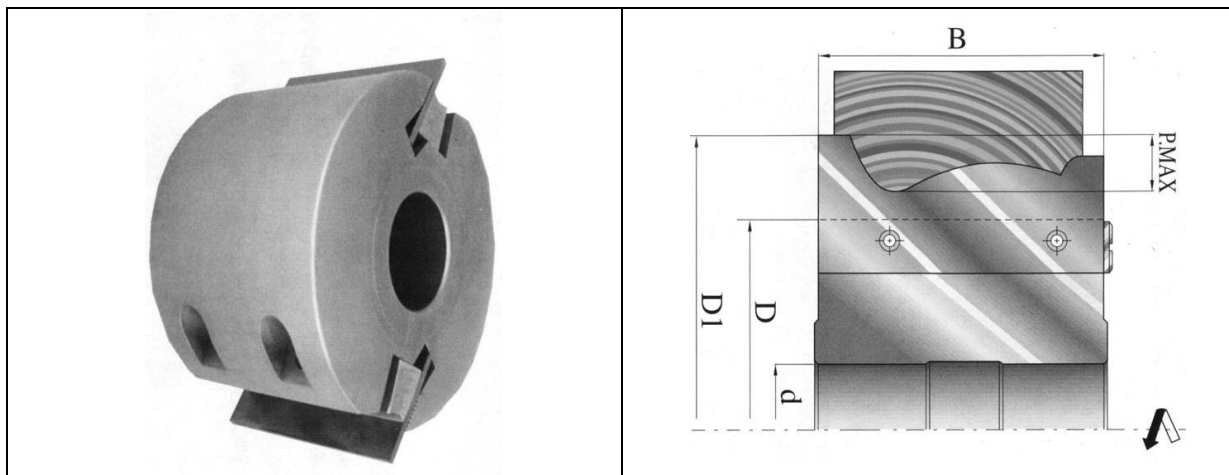
<b>Применение</b>	Четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Строгальная ножевая головка из легкого сплава с ножами из HSS
<b>Преимущества</b>	Шлифовка посадочных мест под ножами, повышающая точность установки ножей, что, в свою очередь, приводит к повышению качества работы и увеличению срока службы фрез. Динамическая балансировка фрез обеспечивает снижение торцевого биения, а также снижает нагрузки, уровень шума, вибрацию.

Размеры				Код
D	B	d	Z	
125	120	35/40	4	FRC15.1251204-R
125	130	35/40	4	FRC15.1251304-R
125	150	35/40	4	FRC15.1251504-R
125	160	35/40	4	FRC15.1251604-R
125	180	35/40	4	FRC15.1251804-R
125	190	35/40	4	FRC15.1251904-R
125	200	35/40	4	FRC15.1252004-R
125	230	35/40	4	FRC15.1252304-R
125	250	35/40	4	FRC15.1252504-R
140	120	35/40/50	4	FRC15.1401204-R
140	130	35/40/50	4	FRC15.1401304-R
140	150	35/40/50	4	FRC15.1401504-R
140	160	35/40/50	4	FRC15.1401604-R
140	180	35/40/50	4	FRC15.1401804-R
140	190	35/40/50	4	FRC15.1401904-R
140	200	35/40/50	4	FRC15.1402004-R
140	230	35/40/50	4	FRC15.1402304-R
140	250	35/40/50	4	FRC15.1402504-R



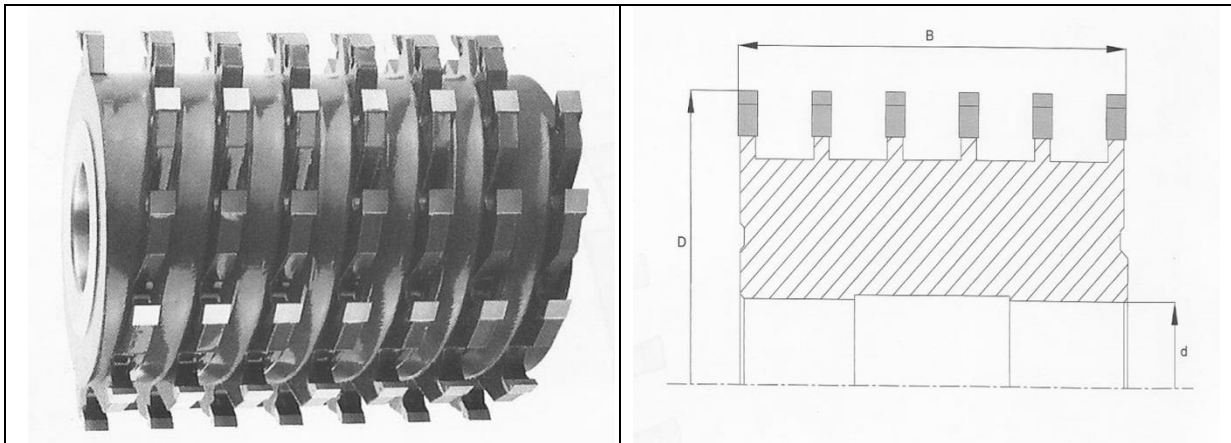
<b>Применение</b>	Четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Фрезерная спиральная головка из легкого сплава со сменными твердосплавными пластинами 14x14x2
<b>Преимущества</b>	Применение стандартных твердосплавных ножей, заточенных с 2-х или с 4-х сторон, что во столько же раз увеличивает их срок службы. Шлифовка посадочных мест под ножами, повышающая точность установки ножей, что, в свою очередь, приводит к повышению качества работы и увеличению срока службы фрез. Динамическая балансировка фрез обеспечивает снижение торцевого биения, а также снижает нагрузки, уровень шума, вибрацию.

Размеры				Код
D	B	d	Z	
120	118	32/35/40	27	FRC18.120118A-R
120	184	32/35/40	42	FRC18.120184C-R
120	220	32/35/40	51	FRC18.120220D-R
120	230	32/35/40	51	FRC18.120230D-R
125	118	32/35/40	27	FRC18.125118A-R
125	140	32/35/40	33	FRC18.125140B-R
125	184	32/35/40	42	FRC18.125184C-R
125	220	32/35/40	51	FRC18.125220D-R
125	230	32/35/40	51	FRC18.125230D-R
125	250	32/35/40	57	FRC18.125250E-R
140	118	32/35/40/50	27	FRC18.140118A-R
140	184	32/35/40/50	42	FRC18.140184C-R
140	220	32/35/40/50	51	FRC18.140220D-R
140	230	32/35/40/50	51	FRC18.140230D-R
140	250	32/35/40/50	57	FRC18.140250E-R



<b>Применение</b>	Фрезерные и четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Ножевая головка для профилирования под бланкеты толщиной 8мм. Корпус из высокопрочной стали.
<b>Преимущества</b>	Шлифовка посадочных мест под ножами, повышающая точность установки ножей, что, в свою очередь, приводит к повышению качества работы и увеличению срока службы фрез. Динамическая балансировка фрез обеспечивает снижение торцевого биения, а также снижает нагрузки, уровень шума, вибрацию.

Размеры				Код
D	B	d	Z	
122	40	32/35/40	4	FRC59.1220404-R
122	60	32/35/40	4	FRC59.1220604-R
122	80	32/35/40	4	FRC59.1220804-R
122	100	32/35/40	4	FRC59.1221004-R
122	130	32/35/40	4	FRC59.1221304-R
122	150	32/35/40	4	FRC59.1221504-R
122	180	32/35/40	4	FRC59.1221804-R
122	200	32/35/40	4	FRC59.1222004-R
122	230	32/35/40	4	FRC59.1222304-R
137	40	32/35/40/50	4	FRC59.1370404-R
137	60	32/35/40/50	4	FRC59.1370604-R
137	80	32/35/40/50	4	FRC59.1370804-R
137	100	32/35/40/50	4	FRC59.1371004-R
137	130	32/35/40/50	4	FRC59.1371304-R
137	150	32/35/40/50	4	FRC59.1371504-R
137	180	32/35/40/50	4	FRC59.1371804-R
137	200	32/35/40/50	4	FRC59.1372004-R
137	230	32/35/40/50	4	FRC59.1372304-R

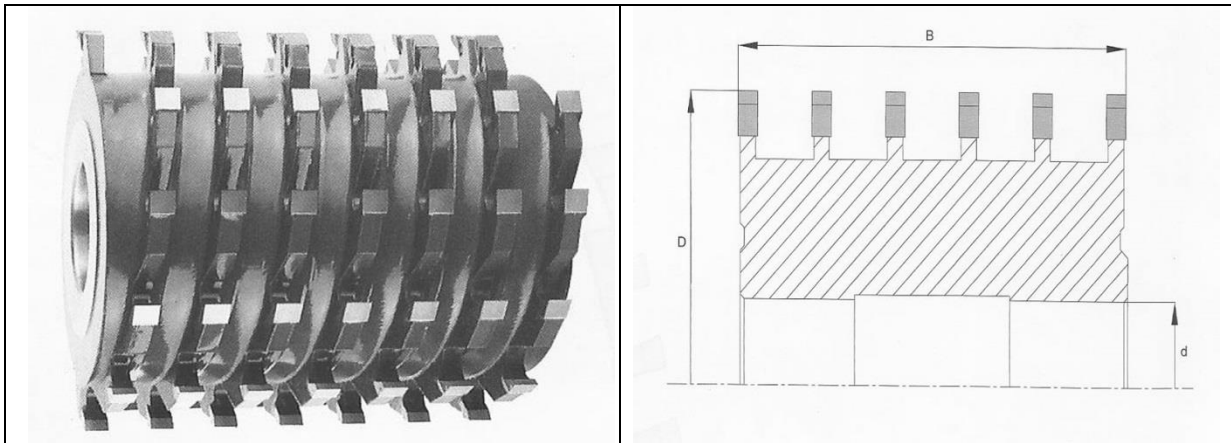


<b>Применение</b>	Четырехсторонний строгальный станок
<b>Исполнение</b>	Спиральная строгальная фреза с напайками из твердого сплава Z12.
<b>Преимущества</b>	Снижение нагрузки на станке благодаря фракционированию стружки, чистота обработки бруса.

Размеры				Код
D	B	d	Z	
80	60	30/32/35/40	12	FRS15.0800612-R
80	80	30/32/35/40	12	FRS15.0800812-R
80	100	30/32/35/40	12	FRS15.0801012-R
80	120	30/32/35/40	12	FRS15.0801212-R
80	130	30/32/35/40	12	FRS15.0801312-R
80	140	30/32/35/40	12	FRS15.0801412-R
80	150	30/32/35/40	12	FRS15.0801512-R
80	160	30/32/35/40	12	FRS15.0801612-R
80	170	30/32/35/40	12	FRS15.0801712-R
80	180	30/32/35/40	12	FRS15.0801812-R
100	60	30/32/35/40/50	12	FRS15.1000612-R
100	80	30/32/35/40/50	12	FRS15.1000812-R
100	100	30/32/35/40/50	12	FRS15.1001012-R
100	120	30/32/35/40/50	12	FRS15.1001212-R
100	130	30/32/35/40/50	12	FRS15.1001312-R
100	140	30/32/35/40/50	12	FRS15.1001412-R
100	150	30/32/35/40/50	12	FRS15.1001512-R
100	160	30/32/35/40/50	12	FRS15.1001612-R
100	170	30/32/35/40/50	12	FRS15.1001712-R
100	180	30/32/35/40/50	12	FRS15.1001812-R
120	60	30/32/35/40/50	12	FRS15.1200612-R
120	80	30/32/35/40/50	12	FRS15.1200812-R
120	100	30/32/35/40/50	12	FRS15.1201012-R
120	120	30/32/35/40/50	12	FRS15.1201212-R
120	130	30/32/35/40/50	12	FRS15.1201312-R
120	140	30/32/35/40/50	12	FRS15.1201412-R
120	150	30/32/35/40/50	12	FRS15.1201512-R
120	160	30/32/35/40/50	12	FRS15.1201612-R
120	170	30/32/35/40/50	12	FRS15.1201712-R
120	180	30/32/35/40/50	12	FRS15.1201812-R
120	200	30/32/35/40/50	12	FRS15.1202012-R
120	220	30/32/35/40/50	12	FRS15.1202212-R



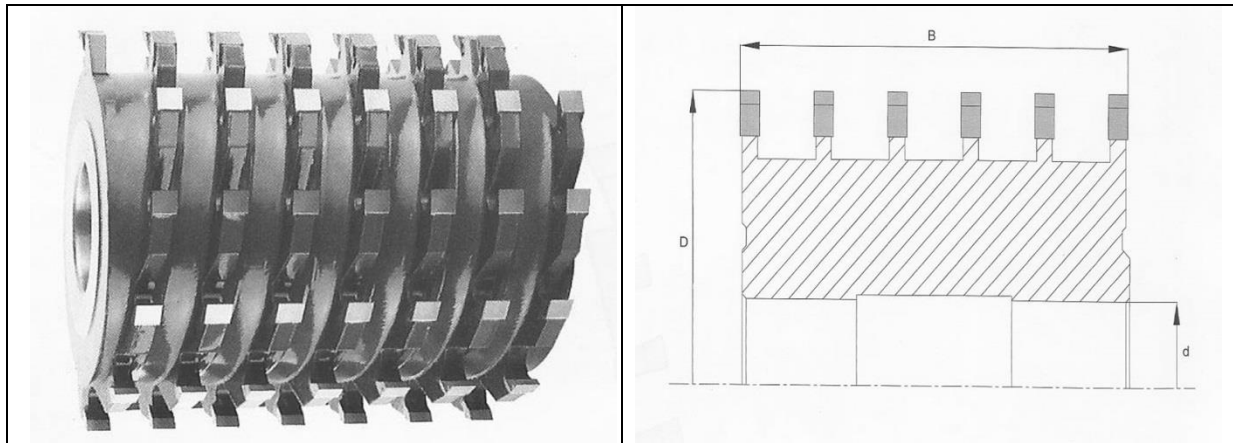
120	230	30/32/35/40/50	12	FRS15.1202312-R
125	60	30/32/35/40/50	12	FRS15.1250612-R
125	80	30/32/35/40/50	12	FRS15.1250812-R
125	100	30/32/35/40/50	12	FRS15.1251012-R
125	120	30/32/35/40/50	12	FRS15.1251212-R
125	130	30/32/35/40/50	12	FRS15.1251312-R
125	140	30/32/35/40/50	12	FRS15.1251412-R
125	150	30/32/35/40/50	12	FRS15.1251512-R
125	160	30/32/35/40/50	12	FRS15.1251612-R
125	170	30/32/35/40/50	12	FRS15.1251712-R
125	180	30/32/35/40/50	12	FRS15.1251812-R
125	200	30/32/35/40/50	12	FRS15.1252012-R
125	220	30/32/35/40/50	12	FRS15.1252212-R
125	230	30/32/35/40/50	12	FRS15.1252312-R
140	60	30/32/35/40/50	12	FRS15.1400612-R
140	80	30/32/35/40/50	12	FRS15.1400812-R
140	100	30/32/35/40/50	12	FRS15.1401012-R
140	120	30/32/35/40/50	12	FRS15.1401212-R
140	130	30/32/35/40/50	12	FRS15.1401312-R
140	140	30/32/35/40/50	12	FRS15.1401412-R
140	150	30/32/35/40/50	12	FRS15.1401512-R
140	160	30/32/35/40/50	12	FRS15.1401612-R
140	170	30/32/35/40/50	12	FRS15.1401712-R
140	180	30/32/35/40/50	12	FRS15.1401812-R
140	200	30/32/35/40/50	12	FRS15.1402012-R
140	220	30/32/35/40/50	12	FRS15.1402212-R
140	230	30/32/35/40/50	12	FRS15.1402312-R



<b>Применение</b>	Четырехсторонний строгальный станок
<b>Исполнение</b>	Спиральная строгальная фреза с напайками из твердого сплава Z16.
<b>Преимущества</b>	Снижение нагрузки на станке благодаря фракционированию стружки, чистота обработки бруса.

Размеры				Код
D	B	d	Z	
120	60	30/32/35/40	16	FRS16.1200616-R
120	80	30/32/35/40	16	FRS16.1200816-R
120	100	30/32/35/40	16	FRS16.1201016-R
120	120	30/32/35/40	16	FRS16.1201216-R
120	130	30/32/35/40	16	FRS16.1201316-R
120	140	30/32/35/40	16	FRS16.1201416-R
120	150	30/32/35/40	16	FRS16.1201516-R
120	160	30/32/35/40	16	FRS16.1201616-R
120	170	30/32/35/40	16	FRS16.1201716-R
120	180	30/32/35/40	16	FRS16.1201816-R
120	200	30/32/35/40	16	FRS16.1202016-R
120	220	30/32/35/40	16	FRS16.1202216-R
120	230	30/32/35/40	16	FRS16.1202316-R
125	60	30/32/35/40	16	FRS16.1250616-R
125	80	30/32/35/40	16	FRS16.1250816-R
125	100	30/32/35/40	16	FRS16.1251016-R
125	120	30/32/35/40	16	FRS16.1251216-R
125	130	30/32/35/40	16	FRS16.1251316-R
125	140	30/32/35/40	16	FRS16.1251416-R
125	150	30/32/35/40	16	FRS16.1251516-R
125	160	30/32/35/40	16	FRS16.1251616-R
125	170	30/32/35/40	16	FRS16.1251716-R
125	180	30/32/35/40	16	FRS16.1251816-R
125	200	30/32/35/40	16	FRS16.1252016-R
125	220	30/32/35/40	16	FRS16.1252216-R
125	230	30/32/35/40	16	FRS16.1252316-R
140	60	30/32/35/40/50	16	FRS16.1400616-R
140	80	30/32/35/40/50	16	FRS16.1400816-R
140	100	30/32/35/40/50	16	FRS16.1401016-R
140	120	30/32/35/40/50	16	FRS16.1401216-R
140	130	30/32/35/40/50	16	FRS16.1401316-R
140	140	30/32/35/40/50	16	FRS16.1401416-R

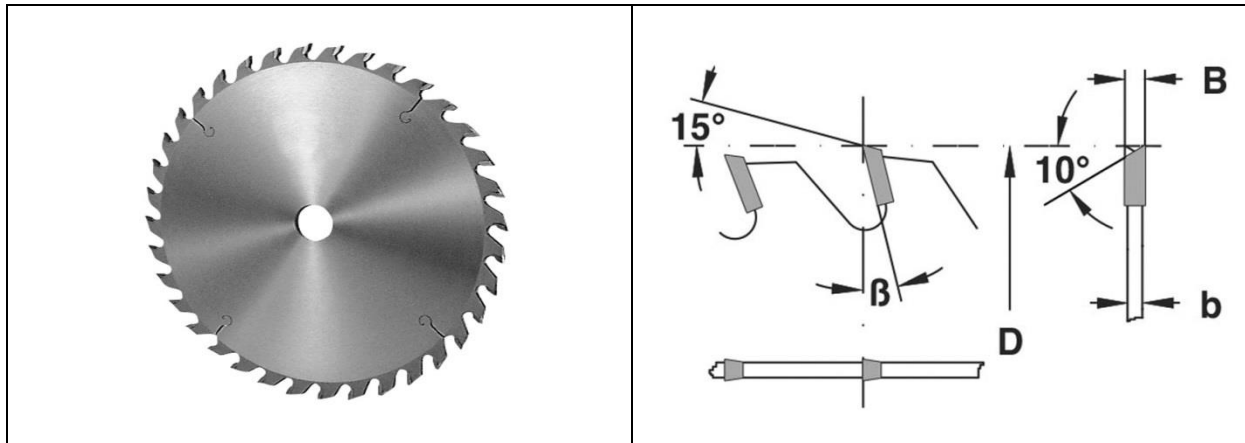
140	150	30/32/35/40/50	16	FRS16.1401516-R
140	160	30/32/35/40/50	16	FRS16.1401616-R
140	170	30/32/35/40/50	16	FRS16.1401716-R
140	180	30/32/35/40/50	16	FRS16.1401816-R
140	200	30/32/35/40/50	16	FRS16.1402016-R
140	220	30/32/35/40/50	16	FRS16.1402216-R
140	230	30/32/35/40/50	16	FRS16.1402316-R



<b>Применение</b>	Четырехсторонний строгальный станок
<b>Исполнение</b>	Спиральная строгальная фреза с напайками из твердого сплава Z16 со стружколомом.
<b>Преимущества</b>	Снижение нагрузки на станке благодаря фракционированию стружки, глубокий сьем.

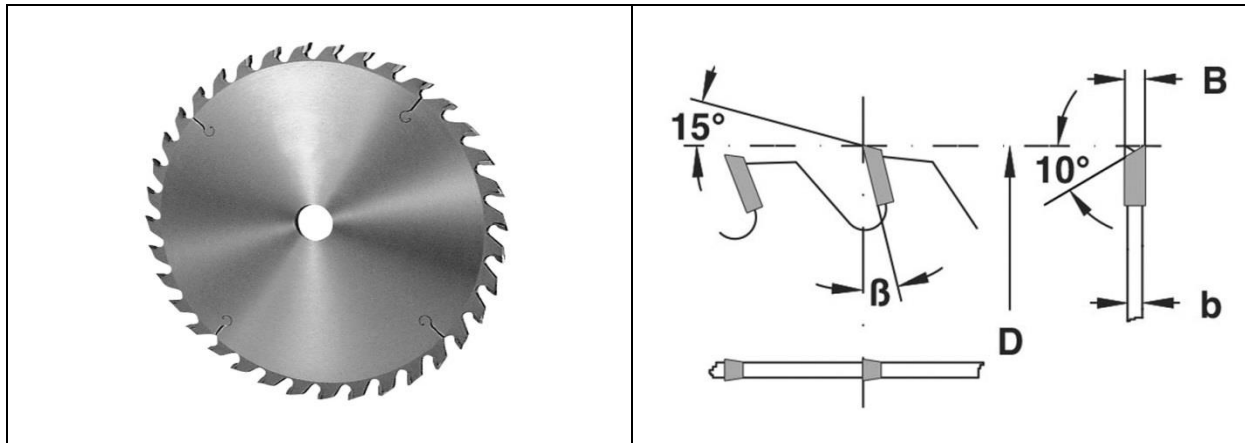
Размеры				Код
D	B	d	Z	
120	60	30/32/35/40	16R	FRS17.1200626-R
120	80	30/32/35/40	16R	FRS17.1200826-R
120	100	30/32/35/40	16R	FRS17.1201026-R
120	120	30/32/35/40	16R	FRS17.1201226-R
120	130	30/32/35/40	16R	FRS17.1201326-R
120	140	30/32/35/40	16R	FRS17.1201426-R
120	150	30/32/35/40	16R	FRS17.1201526-R
120	160	30/32/35/40	16R	FRS17.1201626-R
120	170	30/32/35/40	16R	FRS17.1201726-R
120	180	30/32/35/40	16R	FRS17.1201826-R
120	200	30/32/35/40	16R	FRS17.1202026-R
120	220	30/32/35/40	16R	FRS17.1202226-R
120	230	30/32/35/40	16R	FRS17.1202326-R
125	60	30/32/35/40	16R	FRS17.1250626-R
125	80	30/32/35/40	16R	FRS17.1250826-R
125	100	30/32/35/40	16R	FRS17.1251026-R
125	120	30/32/35/40	16R	FRS17.1251226-R
125	130	30/32/35/40	16R	FRS17.1251326-R
125	140	30/32/35/40	16R	FRS17.1251426-R
125	150	30/32/35/40	16R	FRS17.1251526-R
125	160	30/32/35/40	16R	FRS17.1251626-R
125	170	30/32/35/40	16R	FRS17.1251726-R
125	180	30/32/35/40	16R	FRS17.1251826-R
125	200	30/32/35/40	16R	FRS17.1252026-R
125	220	30/32/35/40	16R	FRS17.1252226-R
125	230	30/32/35/40	16R	FRS17.1252326-R
140	60	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1400626-R
140	80	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1400826-R
140	100	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1401026-R
140	120	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1401226-R
140	130	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1401326-R

140	140	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1401426-R
140	150	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1401526-R
140	160	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1401626-R
140	170	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1401726-R
140	180	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1401826-R
140	200	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1402026-R
140	220	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1402226-R
140	230	30/32/35/40/50	16R	FRS17.1402326-R



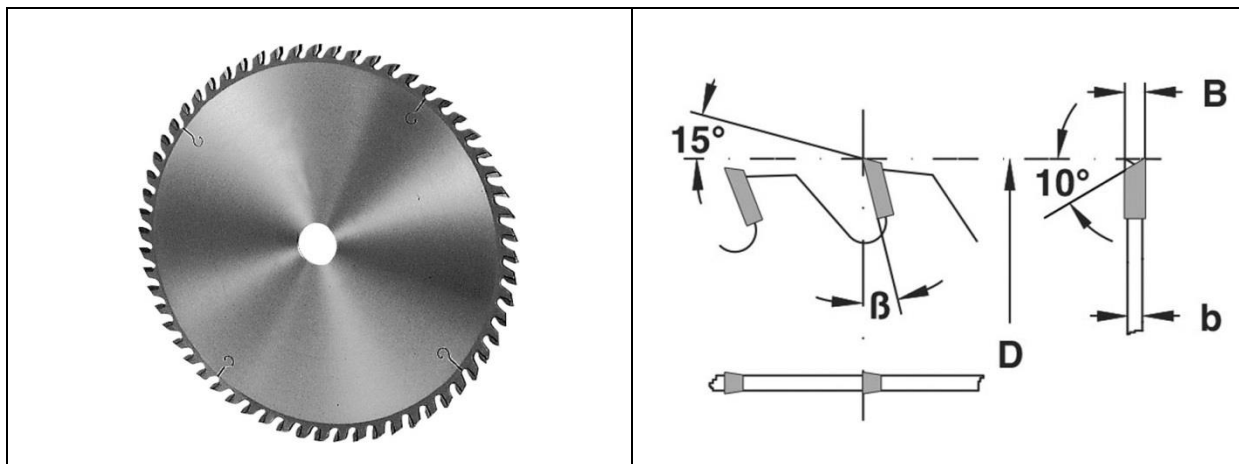
<b>Применение</b>	Круглопильные станки
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для продольного пиления
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры						Код
D	B	b	d	Z	PH	
250	3,2	2,2	30	30	PH03	LCU01.25032-30X030
300	3,2	2,2	30	36	PH03	LCU01.30032-30X036
300	3,2	2,2	35	36	-	LCU01.30032-35X036
350	3,5	2,5	30	42	PH03	LCU01.35035-30X042
350	3,5	2,5	35	42	-	LCU01.35035-35X042
400	3,8	2,8	30	48	PH03	LCU01.40038-30X048
400	3,8	2,8	35	48	-	LCU01.40038-35X048
500	4,2	3,2	30	60	PH03	LCU01.50042-30X060
550	4,5	3,4	30	66	PH03	LCU01.55045-30X066
600	4,5	3,4	30	72	PH03	LCU01.60045-30X072



<b>Применение</b>	Круглопильные станки
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для продольного пиления
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

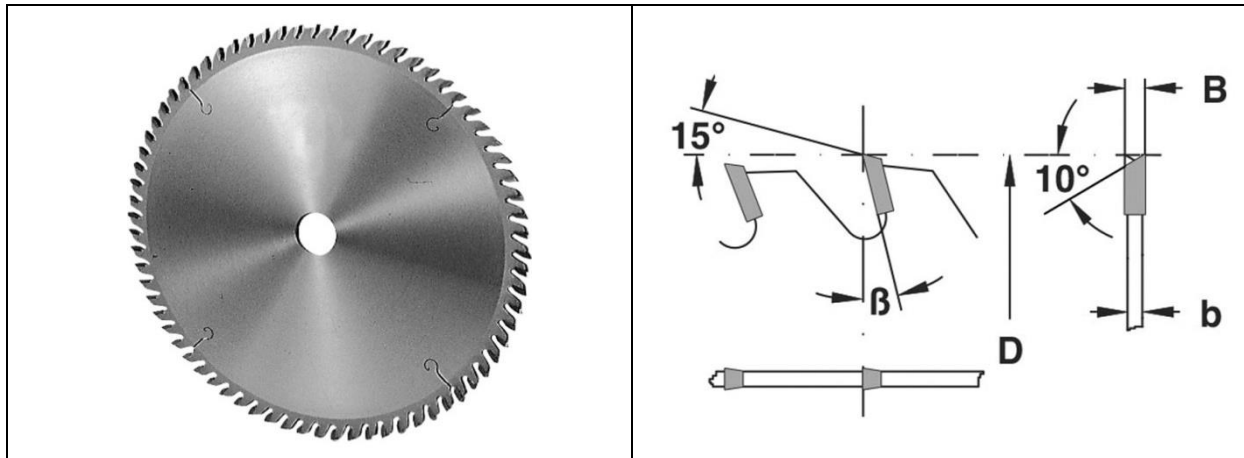
Размеры						Код
D	B	b	d	Z	PH	
150	3,2	2,2	30	24	PH03	LCU02.15032-30X024
180	3,2	2,2	30	30	PH03	LCU02.18032-30X030
200	3,2	2,2	30	34	PH03	LCU02.20032-30X034
200	3,2	2,2	35	34	-	LCU02.20032-35X034
220	3,2	2,2	30	34	PH03	LCU02.22032-30X034
250	3,2	2,2	30	40	PH03	LCU02.25032-30X040
250	3,2	2,2	35	40	-	LCU02.25032-35X040
300	3,2	2,2	30	48	PH03	LCU02.30032-30S048
300	3,2	2,2	35	48	-	LCU02.30032-35X048
350	3,5	2,5	30	54	PH03	LCU02.35035-30S054
350	3,5	2,5	35	54	-	LCU02.35035-35S054
400	4	2,8	30	60	PH03	LCU02.40040-30S060
400	4	2,8	35	60	-	LCU02.40040-35X060
450	4,4	3,2	30	66	PH03	LCU02.45044-30X066
500	4,4	3,2	30	72	PH03	LCU02.50044-30X072



<b>Применение</b>	Круглопильные станки
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для продольного пиления
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

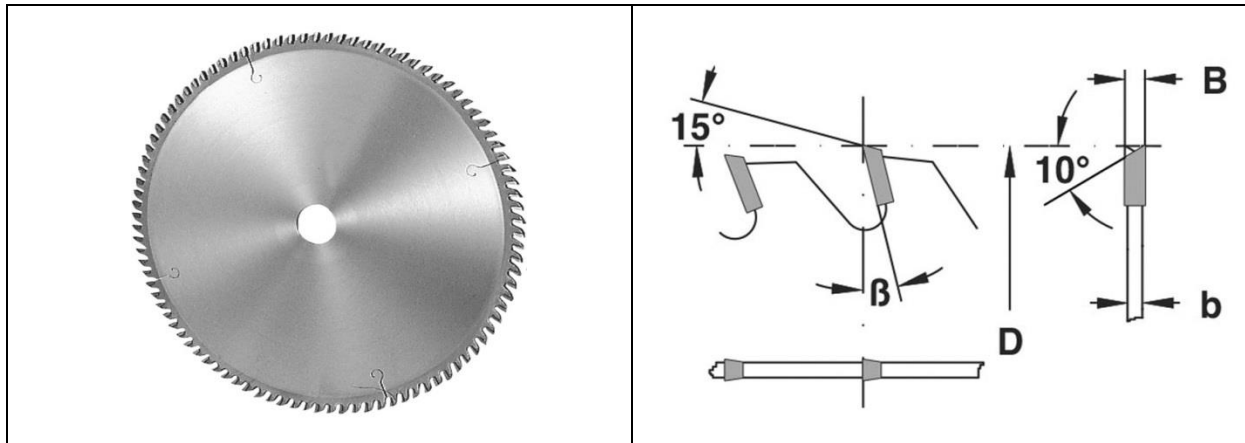
Размеры						Код
D	B	b	d	Z	PH	
150	3,2	2,2	30	30	PH03	LCU03.15032-30X030
180	3,2	2,2	30	36	PH03	LCU03.18032-30X036
220	3,2	2,2	30	48	PH03	LCU03.22032-30X048
250	3,2	2,2	30	48	PH03	LCU03.25032-30X048
250	3,2	2,2	35	48	-	LCU03.25032-35X048
300	3,2	2,2	30	60	PH03	LCU03.30032-30X060
300	3,2	2,2	35	60	-	LCU03.30032-35X060
350	3,5	2,5	30	72	PH03	LCU03.35035-30X072
350	3,5	2,5	35	72	-	LCU03.35035-35X072
400	4	2,8	30	80	PH03	LCU03.40040-30X080
400	4	2,8	35	80	-	LCU03.40040-35X080
450	4,4	3,2	30	84	PH03	LCU03.45044-30X084
500	4,4	3,2	30	108	PH03	LCU03.50044-30X108





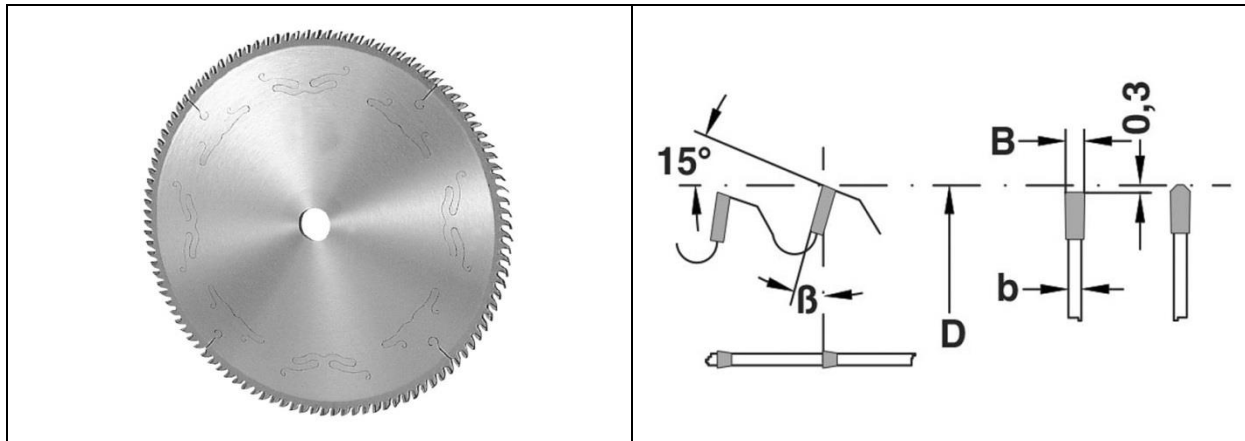
<b>Применение</b>	Круглопильные станки
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для продольного пиления
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры						Код
D	B	b	d	Z	PH	
150	3,2	2,2	30	36	-	LCU04.15032-30X036
180	3,2	2,2	30	48	-	LCU04.18032-30X048
200	3,2	2,2	30	48	-	LCU04.20032-30X048
200	3,2	2,2	35	48	-	LCU04.20032-35X048
220	3,2	2,2	30	64	PH03	LCU04.22032-30X064
250	3,2	2,2	35	60	PH03	LCU04.25032-35S060
250	3,2	2,2	30	60	-	LCU04.25032-30X060
300	3,2	2,2	35	72	PH03	LCU04.30032-35S072
300	3,2	2,2	30	72	-	LCU04.30032-30X072
315	3,2	2,2	30	72	PH03	LCU04.31532-30X072
350	3,5	2,5	30	84	PH03	LCU04.35035-30S084
350	3,5	2,5	35	84	-	LCU04.35035-35S084
400	4	2,8	30	96	PH03	LCU04.40040-30S096
400	4	2,8	35	96	-	LCU04.40040-35X096
450	4,4	3,2	30	108	PH03	LCU04.45044-30X108
500	4,4	3,2	30	120	PH03	LCU04.50044-30X120



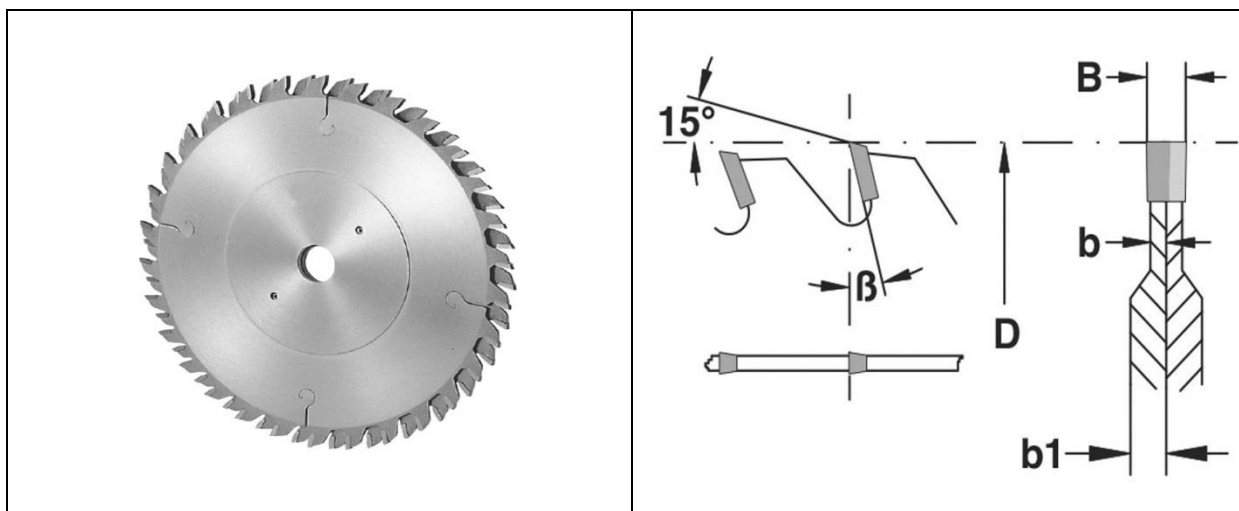
<b>Применение</b>	Круглопильные станки
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для продольного пиления
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры						Код
D	B	b	d	Z	PH	
150	3,2	2,2	30	48	PH03	LCU05.15032-30X048
180	3,2	2,2	30	56	PH03	LCU05.18032-30X056
200	3,2	2,2	30	64	PH03	LCU05.20032-30X064
200	3,2	2,2	35	64	-	LCU05.20032-35X064
250	3,2	2,2	30	80	PH03	LCU05.25032-30S080
250	3,2	2,2	35	80	-	LCU05.25032-35X080
300	3,2	2,2	30	96	PH03	LCU05.30032-30S096
300	3,2	2,2	35	96	-	LCU05.30032-35X096
330	3,2	2,2	30	96	PH03	LCU05.33032-30X096
350	3,5	2,5	30	108	PH03	LCU05.35035-30S108
350	3,5	2,5	35	108	-	LCU05.35035-35X108
400	4	2,8	30	120	PH03	LCU05.40040-30X120
400	4	2,8	35	120	-	LCU05.40040-35X120
450	4,4	3,2	30	132	PH03	LCU05.45044-30X132
550	4,4	3,2	30	144	PH03	LCU05.55044-30X144



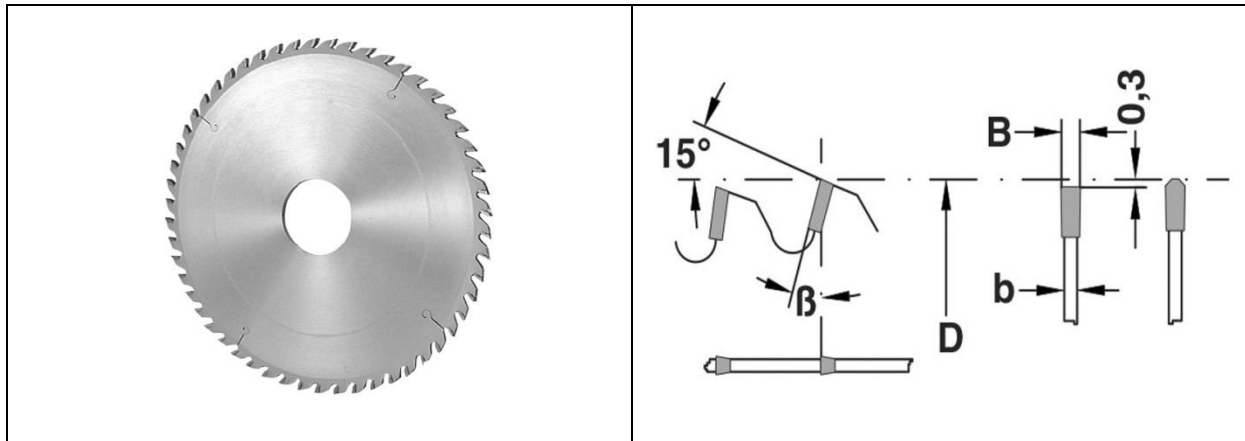
<b>Применение</b>	Круглопильные и форматно-раскроечные станки
<b>Исполнение</b>	Форматное пиление биламината с использованием подрезной пилы, в панелях с меламиновым покрытием, с хорошим качеством и большим ресурсом
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры						Код
D	B	b	d	Z	PH	
250	3,2	2,2	30	60	PH03	LCU11.25032-30S060
250	3,2	2,2	30	80	PH03	LCU11.25032-30S080
300	3,2	2,2	30	72	PH03	LCU11.30032-30S072
300	3,2	2,2	30	96	PH03	LCU11.30032-30S096
350	3,5	2,5	30	84	PH03	LCU11.35035-30S084
350	3,5	2,5	30	108	PH03	LCU11.35035-30S108



<b>Применение</b>	Форматно-раскроечные станки
<b>Исполнение</b>	Твердосплавные дисковые пилы для подрезки покрытий биламинированных панелей. Пилы используются в дополнение к основным пилам при раскрое облицованных с двух сторон панелей во избежание сколов на нижней поверхности обрабатываемого материала. Максимальная высота пропила не более 2мм.
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

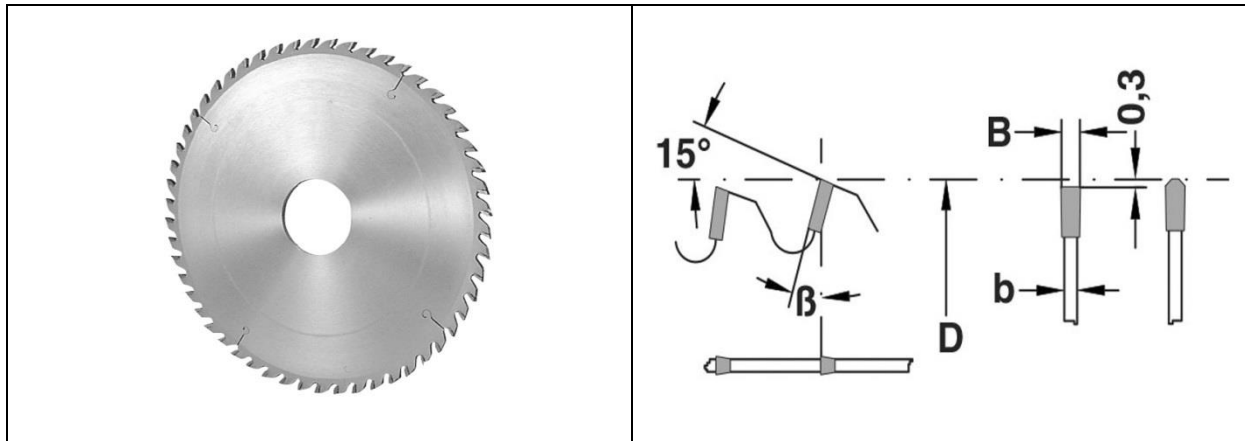
Размеры						Код	
∅	S	B	d	Z	PH	СТАНОК	
80	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	-	FELDER	LSQ01.08036-20X012
90	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	-	*	LSQ01.09036-20X012
100	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	-	PAN-SCH	LSQ01.10036-20X012
100	2,8/3,6	1,1/2,2	22	12+12	-	ALT-STR	LSQ01.10036-22X012
110	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	-	GMC	LSQ01.11036-20X012
120	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	-	HOL-SMC	LSQ01.12036-20X012
120	2,8/3,6	1,1/2,2	22	12+12	-	ALT-MAR	LSQ01.12036-22X012
125	2,8/3,6	1,1/2,2	20	12+12	-	PAOLONI	LSQ01.12536-20X012
125	2,8/3,6	1,1/2,2	22	12+12	-	*	LSQ01.12536-22X012
125	3,8/4,6	1,4/2,2	20	12+12	-	*	LSQ01.12546-20X012
180	4,4/5,6	1,8/2,2	45	20+20	-	HOLZMA	LSQ01.18056-45X020
200	4,3/5,2	1,8/2,2	20	30+30	-	SCM	LSQ01.20052-20X030
250	4,3/5,2	1,8/2,2	50	32+32	-	GIBEN	LSQ01.25052-50X032
120	2,8/3,6	1,1/2,2	50	12+12	4	ALT-GRI	LSQ01.12036-50X012
125	4/4,7	1,6/2,2	20	20+20	4+1	SMC	LSQ01.12547-20X020



<b>Применение</b>	Раскроечные центры
<b>Исполнение</b>	Твердосплавные дисковые пилы для форматного пиления одной или нескольких (пакета) панелей. Форма зуба: Трапеция - прямой с положительным передним углом.
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

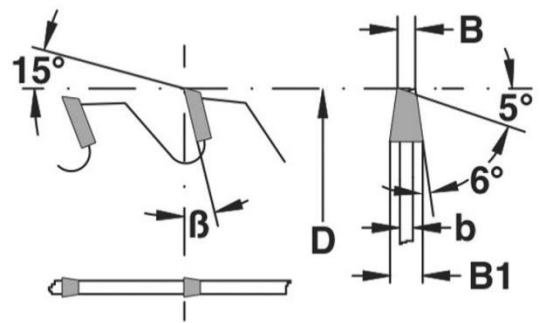
Размеры							Код
∅	S	B	d	Z	PH	СТАНОК	
300	4,4	3	30	54	2	GABBIANI	LSZ01.30044-30S054
300	4,4	3	80	54	PH01	*	LSZ01.30044-80S054
300	4,4	3	30	72	2	GABBIANI	LSZ01.30044-30S072
300	4,4	3	65	72	PH05	SELCO	LSZ01.30044-65S072
300	4,4	3	80	72	PH01	*	LSZ01.30044-80S072
320	4,4	3	65	60	PH05	SELCO	LSZ01.32044-65S060
350	4,4	3	30	54	PH03	*	LSZ01.35044-30S054
350	4,4	3	60	54	PH04	HOLZMA	LSZ01.35044-60S054
350	4,4	3	75	54	3+3	MACMAZZA	LSZ01.35044-75S354
350	4,4	3	75	54	PH02	*	LSZ01.35044-75S054
350	4,4	3	80	54	PH01	*	LSZ01.35044-80S054
350	4,4	3	30	72	PH03	*	LSZ01.35044-30S072
350	4,4	3	60	72	PH04	HOLZMA	LSZ01.35044-60S072
350	4,4	3	75	72	3+3	MACMAZZA	LSZ01.35044-75S372
350	4,4	3	75	72	PH02	*	LSZ01.35044-75S072
350	4,4	3	80	72	PH01	*	LSZ01.35044-80S072
360	4,4	3	65	72	PH05	SELCO	LSZ01.36044-65S072
360	4,4	3	75	72	PH02	*	LSZ01.36044-75S072
380	4,4	3	60	60	PH04	HOLZMA	LSZ01.38044-60S060
380	4,4	3	80	60	PH01	*	LSZ01.38044-80S060
380	4,4	3	30	72	PH03	*	LSZ01.38044-30S072
380	4,4	3	50	72	4	GIBEN	LSZ01.38044-50S072
380	4,4	3	75	72	PH02	*	LSZ01.38044-75S072
380	4,4	3	80	72	PH01	*	LSZ01.38044-80S072
400	4,4	3,2	30	60	PH03	*	LSZ01.40044-30S060
400	4,4	3,2	75	60	3+3	MACMAZZA	LSZ01.40044-75S360
400	4,4	3,2	75	60	PH02	*	LSZ01.40044-75S060
400	4,4	3,2	80	60	PH01	*	LSZ01.40044-80S060

400	4,4	3,2	30	72	PH01	*	LSZ01.40044-30S072
400	4,4	3,2	75	72	3+3	MACMAZZA	LSZ01.40044-75S372
400	4,4	3,2	75	72	PH02	*	LSZ01.40044-75S072
400	4,4	3,2	80	72	PH01	*	LSZ01.40044-80S072
420	4,4	3,2	80	60	PH01	*	LSZ01.42044-80S060
430	4,4	3,2	75	72	PH02	*	LSZ01.43044-75S072
430	4,4	3,2	80	72	PH01	*	LSZ01.43044-80S072
450	4,4	3,2	30	72	PH03	*	LSZ01.45044-30S072
450	4,4	3,2	80	72	PH01	*	LSZ01.45044-80S072
470	4,4	3,2	75	72	PH02	*	LSZ01.47044-75X072
500	4,4	3,2	30	60	PH03	*	LSZ01.50044-30X060
500	4,4	3,2	80	60	PH01	*	LSZ01.50044-80X060
500	4,4	3,2	30	72	PH03	*	LSZ01.50044-30X072
500	4,4	3,2	80	72	PH01	*	LSZ01.50044-80X072
380	4,8	3,5	60	72	PH04	HOLZMA	LSZ01.38048-60S072
400	4,8	3,5	60	60	PH04	HOLZMA	LSZ01.40048-60S060
400	4,8	3,8	60	72	PH04	HOLZMA	LSZ01.40048-60S072
420	4,8	3,5	60	72	PH04	HOLZMA	LSZ01.42048-60S060
450	4,8	3,8	60	72	PH04	HOLZMA	LSZ01.45048-60S072
500	4,8	3,5	60	60	PH04	HOLZMA	LSZ01.50048-60X060
500	4,8	3,5	60	72	PH04	HOLZMA	LSZ01.50048-60X072



<b>Применение</b>	Раскроечные центры
<b>Исполнение</b>	Твердосплавные дисковые пилы для форматного пиления одной или нескольких (пакета) панелей. Форма зуба: Трапеция - прямой с положительным передним углом.
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры							Код
∅	S	B	d	Z	PH	СТАНОК	
480	5,2	3,5	80	72	PH01	*	LSZ02.48052-80X072
550	5,2	3,5	80	72	PH01	*	LSZ02.55052-80X072
565	5,2	3,5	100	48	-	GIBEN	LSZ02.56552-01X048
565	5,2	3,5	100	72	-	GIBEN	LSZ02.56552-01X072
570	5,2	3,5	80	64	PH01	*	LSZ02.57052-80X064
600	5,8	4	60	60	PH04	HOLZMA	LSZ02.60058-60X060

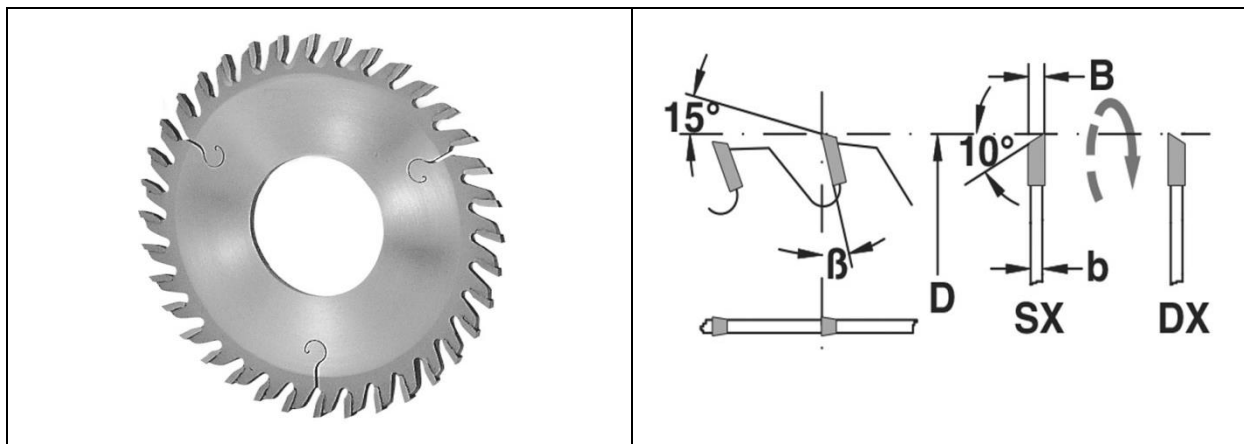


<b>Применение</b>	Раскроечные центры
<b>Исполнение</b>	Твердосплавные дисковые пилы для подрезки покрытий биламинированных панелей. Пилы используются в дополнение к основным пилам при раскрое облицованных с двух сторон панелей во избежание сколов на нижней поверхности обрабатываемого материала. Используются на станках с возможностью регулировки подрезного узла по высоте. Глубина пропила конической подрезной пилы зависит от толщины пропила основной пилы. Форма зуба: Коническая с положительным передним углом.
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры						Код	
∅	S	B	d	Z	PH	СТАНОК	
80	3,2/4,4	2,2	20	12	-	CASADEI	LSZ04.08044-20X012
80	3,2/4,4	2,2	22	12	-	*	LSZ04.08044-22X012
90	3,2/4,4	2,2	20	12	-	*	LSZ04.09044-20X012
90	3,2/4,4	2,2	22	12	-	*	LSZ04.09044-22X012
100	3,2/4,4	2,2	20	20	-	SHELLING	LSZ04.10044-20X020
100	3,2/4,4	2,2	22	20	-	*	LSZ04.10044-22X020
115	3,2/4,4	2,2	20	24	-	*	LSZ04.11544-20X024
120	2,8/4,0	2,2	20	24	-	*	LSZ04.12040-20X024
120	2,8/4,0	2,2	22	24	-	*	LSZ04.12040-22X024
120	3,1/4,3	2,2	20	24	-	*	LSZ04.12043-20X024
120	3,1/4,3	2,2	22	24	-	*	LSZ04.12043-22X024
120	3,2/4,4	2,2	20	24	-	*	LSZ04.12044-20X024
120	3,2/4,4	2,2	22	24	-	*	LSZ04.12044-22X024
125	3,1/4,3	2,2	20	24	-	*	LSZ04.12543-20X024
125	3,1/4,3	2,2	22	24	-	*	LSZ04.12543-22X024
125	3,2/4,4	2,2	20	24	-	PANHANS	LSZ04.12544-20X024
125	3,2/4,4	2,2	22	24	-	MARTIN	LSZ04.12544-22X024
120	3,5/4,7	2,2	20	24	-	SCM	LSZ04.12047-20X024
125	3,5/4,7	2,2	20	24	-	*	LSZ04.12547-20X024
150	3,5/4,7	2,2	30	36	-	*	LSZ04.15047-30X036
125	4,4/5,6	3,2	20	24	-	CAS-SCH	LSZ04.12556-20X024
125	4,4/5,6	3,2	45	24	3	GIB-HOM	LSZ04.12556-45X024
150	4,4/5,6	3,2	30	36	-	SCM-STE	LSZ04.15056-30X036

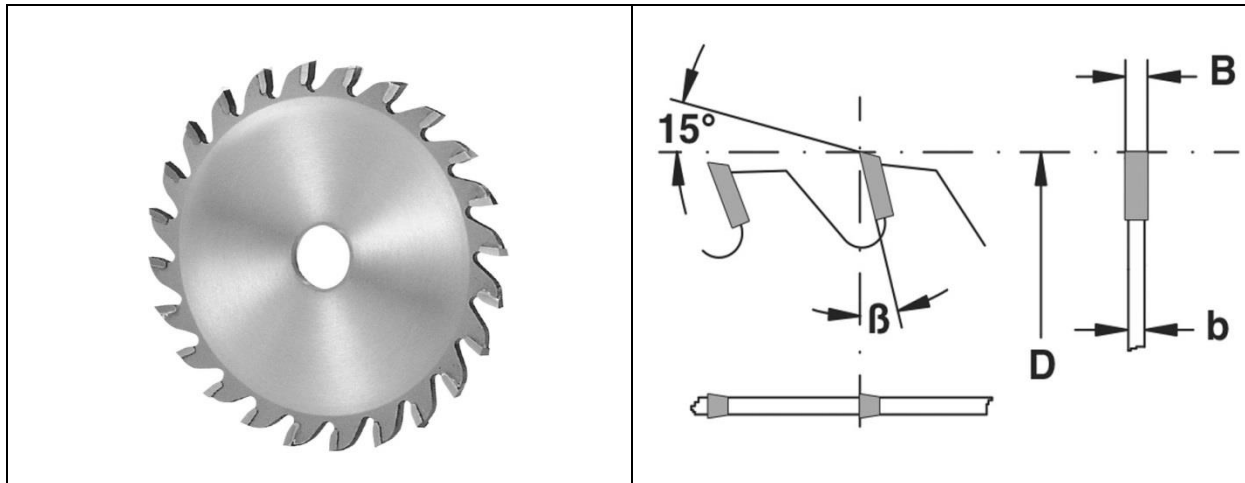


150	4,4/5,6	3,2	45	36	4	EUROMAC	LSZ04.15056-45X036
160	4,4/5,6	3,2	45	36	3	GIBEN	LSZ04.16056-45X036
160	4,4/5,6	3,2	55	36	3+3	GAB-MAC	LSZ04.16056-55X036
180	4,4/5,6	3,2	30	36	-	PANHANS	LSZ04.18056-30X036
180	4,4/5,6	3,2	45	36	-	HOLZMA	LSZ04.18056-45X036
180	4,4/5,6	3,2	50	36	3	GIBEN	LSZ04.18056-50X036
180	4,4/5,6	3,2	55	36	3	GABBIANI	LSZ04.18056-55X036
200	4,4/5,6	3,2	20	36	-	SHELLING	LSZ04.20056-20X036
200	4,4/5,6	3,2	30	36	-	SCHEER	LSZ04.20056-30X036
200	4,4/5,6	3,2	65	36	PH05	SELCO	LSZ04.20056-65X036
200	4,4/5,6	3,2	80	36	2	GABBIANI	LSZ04.20056-80X036
215	4,4/5,6	3,2	50	42	3	GIBEN	LSZ04.21556-50X042
280	4,4/5,6	3,2	55	48	3	MACMAZZA	LSZ04.28056-55X048
300	4,4/5,9	3,2	50	48	3	GIBEN	LSZ04.30059-50X048
300	4,4/5,9	3,2	65	48	PH05	SELCO	LSZ04.30059-65X048
300	4,4/5,9	3,2	80	48	2	GABBIANI	LSZ04.30059-80X048
300	4,4/5,9	3,2	50	72	3	GIBEN	LSZ04.30059-50X072
300	4,4/5,9	3,2	65	72	PH05	SELCO	LSZ04.30059-65X072
300	4,4/5,9	3,2	80	72	2	GABBIANI	LSZ04.30059-80X072
180	4,8/6	3,5	45	36	-	HOLZMA	LSZ04.18060-45X036
200	4,8/6	3,5	45	36	-	HOLZMA	LSZ04.20060-45X036
180	5,2/6,4	3,5	55	36	3	GABBIANI	LSZ04.18064-55X036
200	5,2/6,4	3,5	65	36	PH05	SELCO	LSZ04.20064-65X036
200	5,8/7	4	45	36	-	HOLZMA	LSZ04.20070-45X036



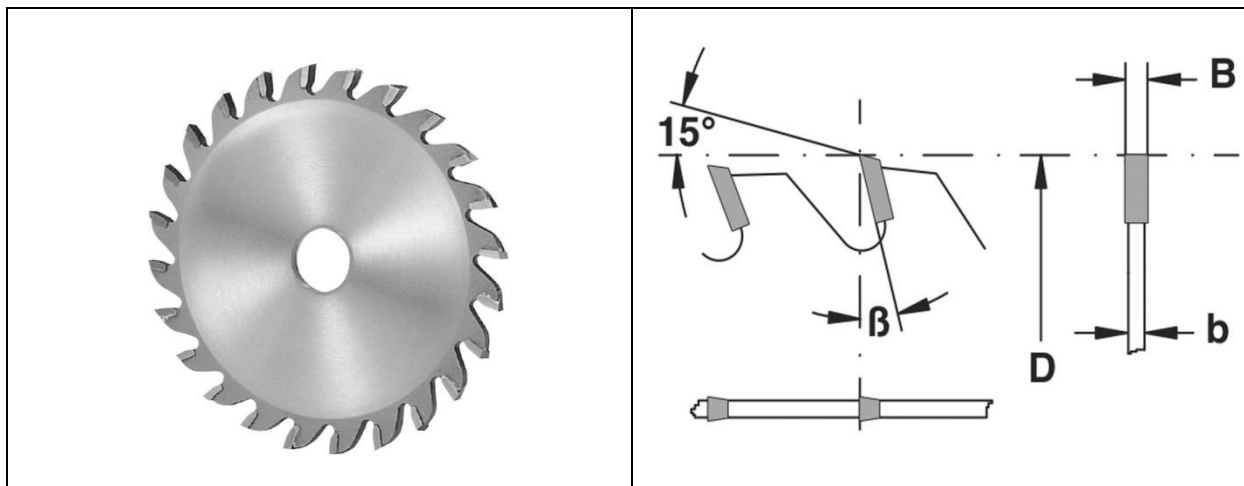
<b>Применение</b>	Форматно-раскроечные станки, двусторонние шипорезы, кромкооблицовочные станки.
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для подрезки биламинированных панелей с хрупким пластиковым покрытием
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры						Код	
D	B	b	d	Z	PH	Вращение правое	Вращение левое
100	3,2	2,2	20	20	-	LBR04.10032-20R020	LBR04.10032-20L020
100	3,2	2,2	22	20	-	LBR04.10032-22R020	LBR04.10032-22L020
125	3,2	2,2	20	30	-	LBR04.12532-20R030	LBR04.12532-20L030
150	3,2	2,2	30	36	-	LBR04.15032-30R036	LBR04.15032-30L036
150	3,2	2,2	55	36	-	LBR04.15032-55R036	LBR04.15032-55L036
150	3,2	2,2	60	36	-	LBR04.15032-60R036	LBR04.15032-60L036
150	3,2	2,2	30	48	-	LBR04.15032-30R048	LBR04.15032-30L048
150	3,2	2,2	55	48	-	LBR04.15032-55R048	LBR04.15032-55L048
150	3,2	2,2	60	48	-	LBR04.15032-60R048	LBR04.15032-60L048
160	3,2	2,2	30	36	-	LBR04.16032-30R036	LBR04.16032-30L036
170	3,2	2,2	30	36	-	LBR04.17032-30R036	LBR04.17032-30L036
180	3,2	2,2	30	48	-	LBR04.18032-30R048	LBR04.18032-30L048
180	3,2	2,2	65	48	6/7-90	LBR04.18032-65R048	LBR04.18032-65L048
200	3,2	2,2	60	48	-	LBR04.20032-60R048	LBR04.20032-60L048



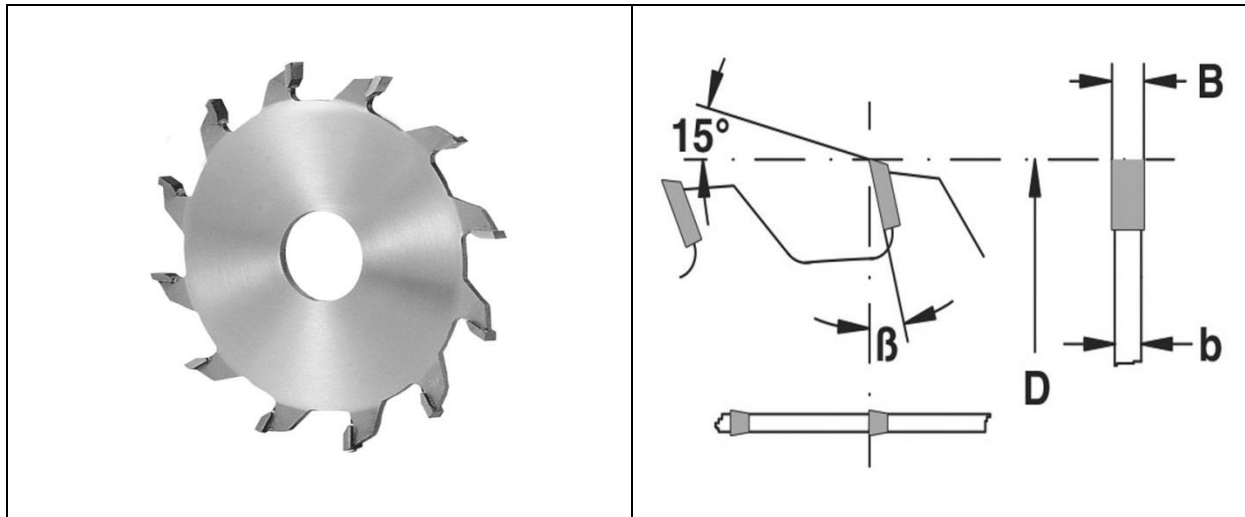
<b>Применение</b>	Обработка центра с ЧПУ
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для выполнения пазов на станках с ЧПУ.
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры						Код
D	B	b	d	Z	PH	
120	3	2,2	20	24	4/7-30	LPP01.12030-20X024
120	4	2,2	20	24	4/7-30	LPP01.12040-20X024
120	5	2,2	20	24	4/7-30	LPP01.12050-20X024
120	6	2,2	20	24	4/7-30	LPP01.12060-20X024



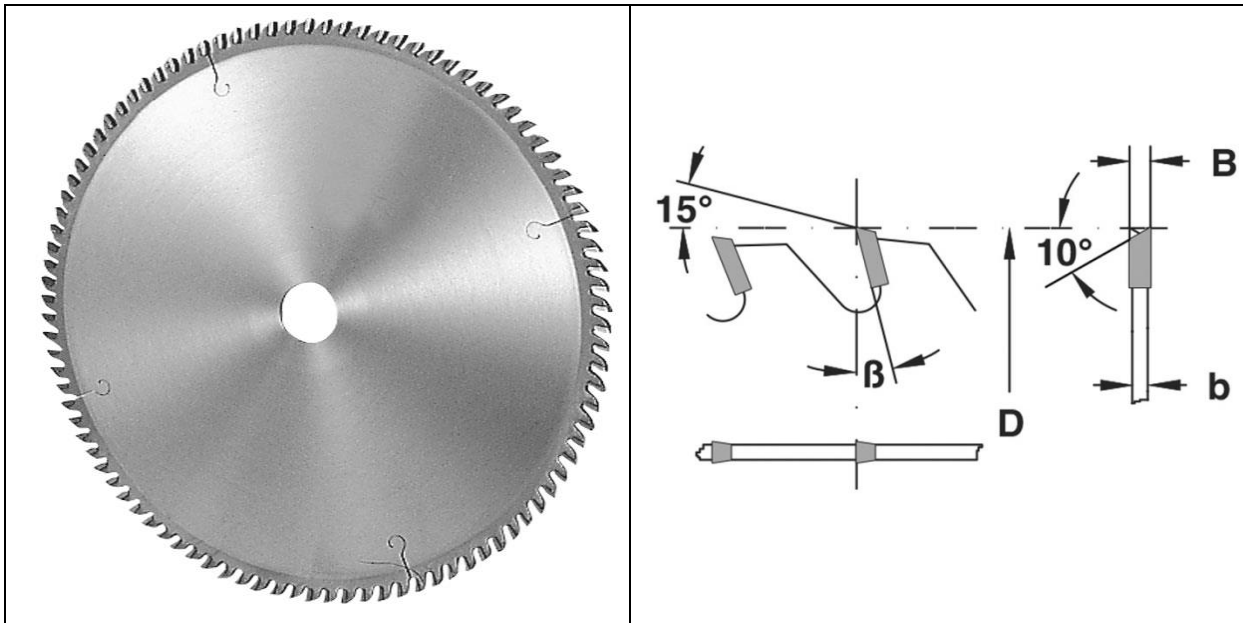
<b>Применение</b>	Обработка с ЧПУ
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для выполнения пазов на станках с ЧПУ.
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры							Код
D	B	b	d+ch	Z	PH	Форма зуба	
100	4	-	20	20	-	Плоская	LPP02.10040-20X020
120	4	-	20+2	20	-	Плоская	LPP02.12040-20X020
120	4	-	20	24	3/5-35	Плоская	LPP02.12040-20X024
120	4	-	35	30	PH06	Косозубая	LPP02.12040-35X030
125	4	-	20	20	-	Плоская	LPP02.12540-20X020
150	4	-	30+2	30	-	Плоская	LPP02.15040-30X030
180	4	-	35	42	1/6-46	Косозубая	LPP02.18040-35X042
200	3,2	-	30	34	-	Плоская	LPP02.20032-30X034
215	4	-	35	50	-	Косозубая	LPP02.21540-35X050



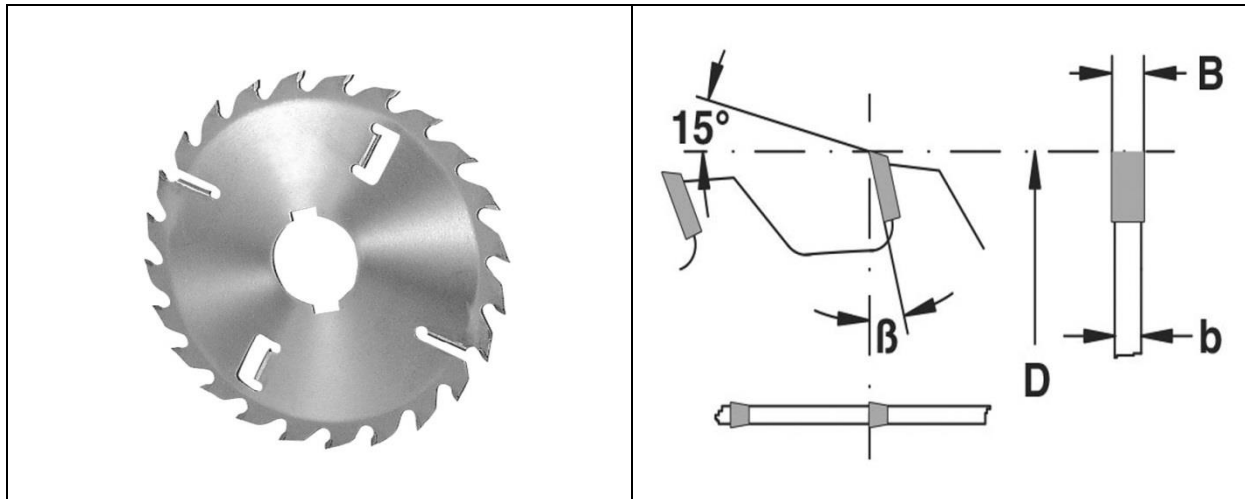
<b>Применение</b>	Форматно-обрезные профильные станки
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для прорезки пазов
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры						Код
∅	S	B	d	Z	PH	
125	2,5	1,8	35	12	-	LIN01.12525-35X012
125	3	2,2	35	12	-	LIN01.12530-35X012
125	4	2,8	35	12	-	LIN01.12540-35X012
125	5	2,8	35	12	-	LIN01.12550-35X012
125	6	3,2	35	12	-	LIN01.12560-35X012
150	2,5	1,8	35	12	-	LIN01.15025-35X012
150	3	2,2	35	12	-	LIN01.15030-35X012
150	4	2,8	35	12	-	LIN01.15040-35X012
150	5	2,8	35	12	-	LIN01.15050-35X012
150	6	3,2	35	12	-	LIN01.15060-35X012
180	4	2,8	35	18	-	LIN01.18040-35X018
180	5	2,8	35	18	-	LIN01.18050-35X018
180	6	3,2	35	18	-	LIN01.18060-35X018



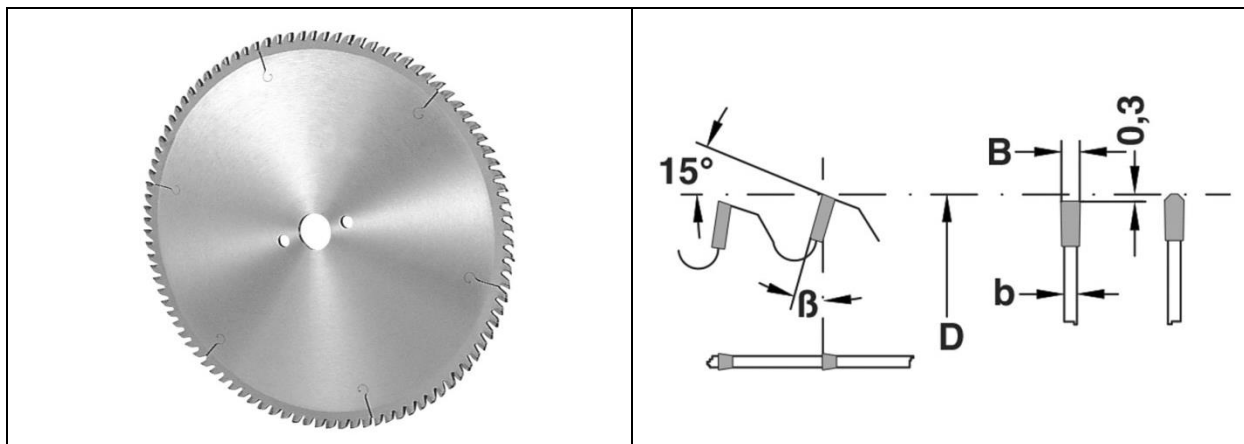
<b>Применение</b>	Торцовочные станки
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для резки малых размеров заготовки (карнизов)
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры						Код
∅	S	B	d	Z	PH	
250	2,9	2,5	30	80	PH03	LCS01.25029-30X080
300	2,9	2,5	30	96	PH03	LCS01.30029-30X096
330	3,4	3	30	96	PH03	LCS01.33034-30X096
350	3,4	3	30	108	PH03	LCS01.35034-30X108



<b>Применение</b>	Многопильные станки
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для продольного резка массивной древесины со стандартным пропилом.
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры					Код
∅	S	B	d+ch	Z	
250	3,2	2,2	50	20+4	LMU04.25032-50X020
300	3,2	2,2	50	24+4	LMU04.30032-50X024
350	3,5	2,5	50	24+4	LMU04.35035-50X024
400	4	2,8	50	24+4	LMU04.40040-50X024
450	4,2	2,8	50	24+4	LMU04.45042-50X024
500	4,5	3,2	50	24+4	LMU04.50045-50X024
550	5,2	3,5	50	24+6	LMU04.55052-50X024
610	6,3	3,8	50	24+6	LMU04.61063-50X024
630	6,3	3,8	50	24+6	LMU04.63063-50X024

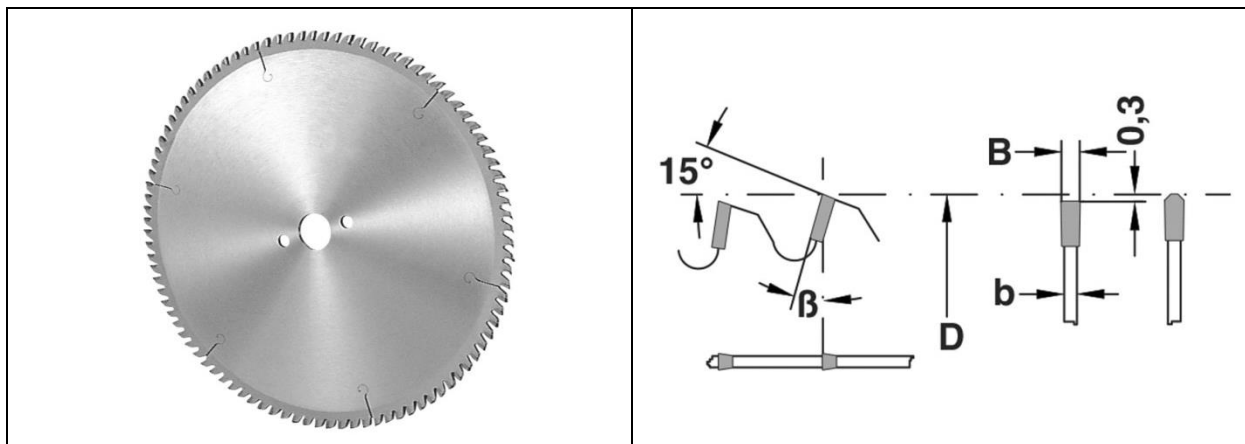


<b>Применение</b>	Торцовочные станки. Твердосплавные дисковые пилы для резки алюминия и цветных металлов.
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для пиления массивных профильных заготовок и труб толщиной от 2мм до 5мм, а также для полимерных панелей толщиной до 20 мм. Форма зуба: прямой-трапеция с положительным передним углом.
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

Размеры							Код
∅	S	B	d	Z	PH	λ	
250	3,2	2,6	30	60	PH03	8	LNF01.25032-30P060
250	3,2	2,6	32	60	2/11-63	8	LNF01.25032-32P060
250	3,2	2,6	20	80	-	6	LNF01.25032-20P080
250	3,2	2,6	32	80	2/11-63	6	LNF01.25032-32P080
250	3,2	2,6	32	100	2/11-63	5	LNF01.25032-32P100
300	3,4	2,6	30	72	PH03	8	LNF01.30034-30P072
300	3,4	2,6	32	72	2/11-63	8	LNF01.30034-32P072
300	3,4	2,6	32	84	2/11-63	8	LNF01.30034-32P084
300	3,4	2,6	32	96	2/11-63	6	LNF01.30034-32P096
350	3,6	2,8	30	84	PH03	8	LNF01.35036-30P084
350	3,6	2,8	32	84	2/11-63	8	LNF01.35036-32P084
350	3,6	2,8	30	96	PH03	8	LNF01.35036-30P096
350	3,6	2,8	32	96	2/11-63	8	LNF01.35036-32P096
350	3,6	2,8	30	108	PH03	8	LNF01.35036-30P108
350	3,6	2,8	32	108	2/11-63	8	LNF01.35036-32P108
400	4	3	30	96	PH03	8	LNF01.40040-30P096
400	4	3	32	96	2/11-63	8	LNF01.40040-32P096
400	4	3	30	120	PH03	8	LNF01.40040-30P120
400	4	3	32	120	2/11-63	8	LNF01.40040-32P120
450	4	3	30	108	PH03	8	LNF01.45040-30P108
450	4	3	32	108	2/11-63	8	LNF01.45040-32P108
450	4	3	30	128	PH03	8	LNF01.45040-30P128
450	4	3	32	128	2/11-63	8	LNF01.45040-32P128
500	4,2	3,5	30	120	PH03	8	LNF01.50042-30P120
500	4,2	3,5	32	120	2/11-63	8	LNF01.50042-32P120
500	4,2	3,5	30	140	PH03	8	LNF01.50042-30P140

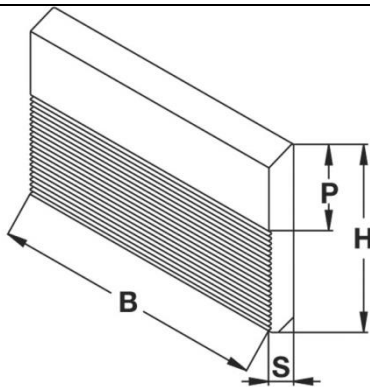


500	4,2	3,5	32	140	2/11-63	8	LNF01.50042-32P140
530	4,2	3,5	30	120	PH03	8	LNF01.53042-30P120
530	4,2	3,5	30	140	PH03	8	LNF01.53042-30P140
550	4,2	3,5	30	120	PH03	10	LNF01.55042-30P120
550	4,2	3,5	32	120	2/11-63	10	LNF01.55042-32P120
550	4,2	3,5	30	148	PH03	10	LNF01.55042-30P148
550	4,2	3,5	32	148	2/11-63	10	LNF01.55042-32P148



<b>Применение</b>	Торцовочные станки. Твердосплавные дисковые пилы для резки алюминия и цветных металлов.
<b>Исполнение</b>	Пила дисковая с твердосплавными напайками для пиления массивных заготовок толщиной до 5мм. Рекомендуем установить эту пилу над заготовкой. Форма зуба: Прямой-трапеция с отрицательным передним углом.
<b>Преимущества</b>	Корпус пилы из высококачественной стали и динамически сбалансирован. Твердость до 50 HRC, используется трехслойный припой (Медь-Серебро-Серебро), который позволяет наилучшим образом закрепить зуб.

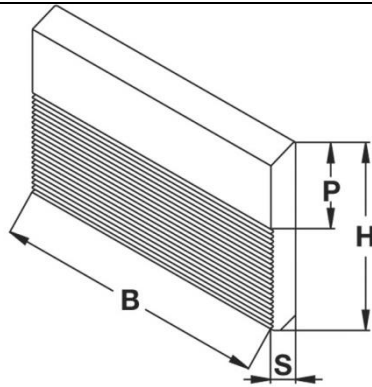
Размеры							Код
∅	S	B	d	Z	PH	λ	
250	3,2	2,6	20	80	-	-6	LNF02.25032-20N080
250	3,2	2,6	30	80	PH03	-6	LNF02.25032-30N080
250	3,2	2,6	32	80	2/11-63	-6	LNF02.25032-32N080
300	3,4	2,6	30	96	PH03	-6	LNF02.30034-30N096
300	3,4	2,6	32	96	2/11-63	-6	LNF02.30034-32N096
350	3,6	2,8	30	84	PH03	-6	LNF02.35036-30N084
350	3,6	2,8	32	84	2/11-63	-6	LNF02.35036-32N084
350	3,6	2,8	30	96	PH03	-6	LNF02.35036-30N096
350	3,6	2,8	32	96	2/11-63	-6	LNF02.35036-32N096
350	3,6	2,8	30	108	PH03	-6	LNF02.35036-30N108
350	3,6	2,8	32	108	2/11-63	-6	LNF02.35036-32N108
400	4	3	30	96	PH03	-6	LNF02.40040-30N096
400	4	3	32	96	2/11-63	-6	LNF02.40040-32N096
400	4	3	30	120	PH03	-6	LNF02.40040-30N120
400	4	3	32	120	2/11-63	-6	LNF02.40040-32N120
450	4	3	30	108	PH03	-6	LNF02.45040-30N108
450	4	3	32	108	2/11-63	-6	LNF02.45040-32N108
450	4	3	30	128	PH03	-6	LNF02.45040-30N128
450	4	3	32	128	2/11-63	-6	LNF02.45040-32N128



<b>Применение</b>	Фрезерные и четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Бланкетный нож из быстрорежущей стали HSS Бланкетный нож с напайкой из твердого сплава HM
<b>Преимущества</b>	Твёрдость до 64 HRC. Термическая обработка проводится в специальной печи, управляемой компьютером. Производство ножей любых размеров по заказу.

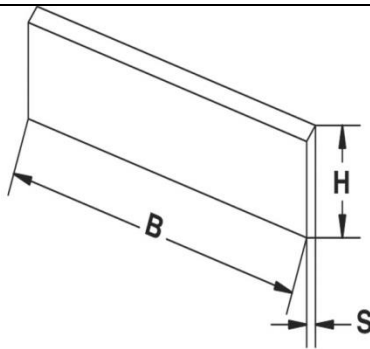
Размеры			Код	
В	Н	С	HSS	Напайка HM
40	40	8	COR01.0404008-S	COR02.0404008-M
50	40	8	COR01.0504008-S	COR02.0504008-M
60	40	8	COR01.0604008-S	COR02.0604008-M
80	40	8	COR01.0804008-S	COR02.0804008-M
100	40	8	COR01.1004008-S	COR02.1004008-M
120	40	8	COR01.1204008-S	COR02.1204008-M
130	40	8	COR01.1304008-S	COR02.1304008-M
150	40	8	COR01.1504008-S	COR02.1504008-M
180	40	8	COR01.1804008-S	COR02.1804008-M
230	40	8	COR01.2304008-S	COR02.2304008-M
260	40	8	COR01.2604008-S	COR02.2604008-M
40	50	8	COR01.0405008-S	COR02.0405008-M
50	50	8	COR01.0505008-S	COR02.0505008-M
60	50	8	COR01.0605008-S	COR02.0605008-M
80	50	8	COR01.0805008-S	COR02.0805008-M
100	50	8	COR01.1005008-S	COR02.1005008-M
120	50	8	COR01.1205008-S	COR02.1205008-M
130	50	8	COR01.1305008-S	COR02.1305008-M
150	50	8	COR01.1505008-S	COR02.1505008-M
180	50	8	COR01.1805008-S	COR02.1805008-M
230	50	8	COR01.2305008-S	COR02.2305008-M
260	50	8	COR01.2605008-S	COR02.2605008-M
40	60	8	COR01.0406008-S	COR02.0406008-M
50	60	8	COR01.0506008-S	COR02.0506008-M
60	60	8	COR01.0606008-S	COR02.0606008-M
80	60	8	COR01.0806008-S	COR02.0806008-M
100	60	8	COR01.1006008-S	COR02.1006008-M
120	60	8	COR01.1206008-S	COR02.1206008-M
130	60	8	COR01.1306008-S	COR02.1306008-M
150	60	8	COR01.1506008-S	COR02.1506008-M
180	60	8	COR01.1806008-S	COR02.1806008-M

230	60	8	COR01.2306008-S	COR02.2306008-M
260	60	8	COR01.2606008-S	COR02.2606008-M
40	70	8	COR01.0407008-S	COR02.0407008-M
50	70	8	COR01.0507008-S	COR02.0507008-M
60	70	8	COR01.0607008-S	COR02.0607008-M
80	70	8	COR01.0807008-S	COR02.0807008-M
100	70	8	COR01.1007008-S	COR02.1007008-M
120	70	8	COR01.1207008-S	COR02.1207008-M
130	70	8	COR01.1307008-S	COR02.1307008-M
150	70	8	COR01.1507008-S	COR02.1507008-M
180	70	8	COR01.1807008-S	COR02.1807008-M
230	70	8	COR01.2307008-S	COR02.2307008-M
260	70	8	COR01.2607008-S	COR02.2607008-M



<b>Применение</b>	Фрезерные и четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Бланкетные ножи из быстрорежущей стали HSS или из твердого сплава HM
<b>Преимущества</b>	Твёрдость до 64 HRC. Термическая обработка проводится в специальной печи, управляемой компьютером. Производство ножей любых размеров по заказу.

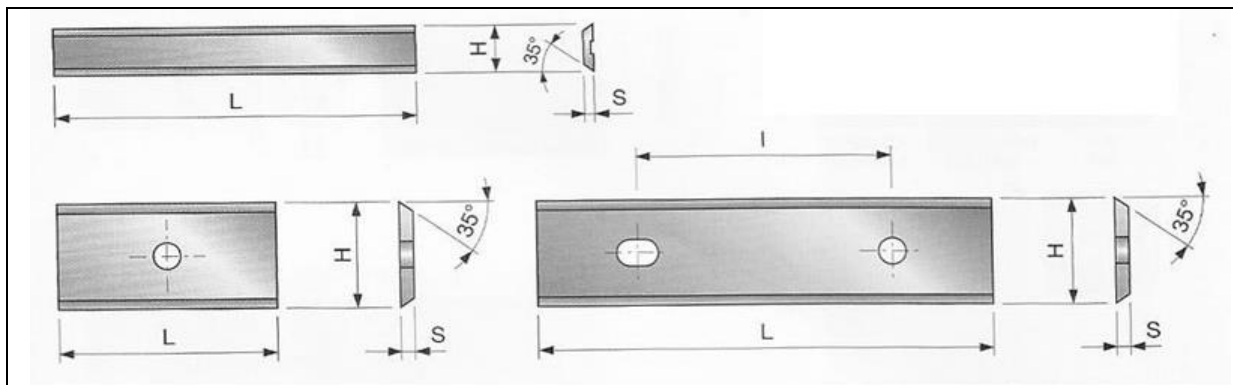
Размеры			Код	
B	H	S	HSS	Напайка HM
650	40	4	COR03.6504004-S	
650	40	6	COR03.6504006-S	
650	40	8	COR03.6504008-S	
650	40	5	COR03.6504005-S	
650	50	6	COR03.6505006-S	
650	50	8	COR03.6505008-S	
650	60	6	COR03.6506006-S	
650	60	8	COR03.6506008-S	
650	70	6	COR03.6507006-S	
650	70	8	COR03.6507008-S	
650	80	8	COR03.6508008-S	
650	60	8		COR03.6506008-M
650	70	8		COR03.6507008-M
650	80	8		COR03.6508008-M



<b>Применение</b>	Фрезерные и четырехсторонние строгальные станки
<b>Исполнение</b>	Фуговальный строгальный нож из быстрорежущей стали HSS и с напайкой из твердого сплава HM
<b>Преимущества</b>	Твёрдость до 64 HRC. Термическая обработка проводится в специальной печи, управляемой компьютером. Производство ножей любых размеров по заказу.

Размеры			Код	
В	Н	С	HSS	Напайка HM
100	30	3	COP03.1003003-S	COP04.1003003-M
120	30	3	COP03.1203003-S	COP04.1203003-M
130	30	3	COP03.1303003-S	COP04.1303003-M
150	30	3	COP03.1503003-S	COP04.1503003-M
180	30	3	COP03.1803003-S	COP04.1803003-M
200	30	3	COP03.2003003-S	COP04.2003003-M
210	30	3	COP03.2103003-S	COP04.2103003-M
230	30	3	COP03.2303003-S	COP04.2303003-M
250	30	3	COP03.2503003-S	COP04.2503003-M
260	30	3	COP03.2603003-S	COP04.2603003-M
300	30	3	COP03.3003003-S	COP04.3003003-M
310	30	3	COP03.3103003-S	COP04.3103003-M
350	30	3	COP03.3503003-S	COP04.3503003-M
400	30	3	COP03.4003003-S	COP04.4003003-M
410	30	3	COP03.4103003-S	COP04.4103003-M
430	30	3	COP03.4303003-S	COP04.4303003-M
500	30	3	COP03.5003003-S	COP04.5003003-M
510	30	3	COP03.5103003-S	COP04.5103003-M
520	30	3	COP03.5203003-S	COP04.5203003-M
530	30	3	COP03.5303003-S	COP04.5303003-M
600	30	3	COP03.6003003-S	COP04.6003003-M
610	30	3	COP03.6103003-S	COP04.6103003-M
630	30	3	COP03.6303003-S	COP04.6303003-M
640	30	3	COP03.6403003-S	COP04.6403003-M
710	30	3	COP03.7103003-S	COP04.7103003-M
810	30	3	COP03.8103003-S	COP04.8103003-M
850	30	3	COP03.8503003-S	COP04.8503003-M
1050	30	3	COP03.1050303-S	COP04.1050303-M
100	35	3	COP03.1003503-S	COP04.1003503-M
150	35	3	COP03.1503503-S	COP04.1503503-M
200	35	3	COP03.2003503-S	COP04.2003503-M
250	35	3	COP03.2503503-S	COP04.2503503-M

260	35	3	COP03.2603503-S	COP04.2603503-M
300	35	3	COP03.3003503-S	COP04.3003503-M
310	35	3	COP03.3103503-S	COP04.3103503-M
350	35	3	COP03.3503503-S	COP04.3503503-M
400	35	3	COP03.4003503-S	COP04.4003503-M
410	35	3	COP03.4103503-S	COP04.4103503-M
430	35	3	COP03.4303503-S	COP04.4303503-M
450	35	3	COP03.4503503-S	COP04.4503503-M
500	35	3	COP03.5003503-S	COP04.5003503-M
510	35	3	COP03.5103503-S	COP04.5103503-M
520	35	3	COP03.5203503-S	COP04.5203503-M
530	35	3	COP03.5303503-S	COP04.5303503-M
550	35	3	COP03.5503503-S	COP04.5503503-M
600	35	3	COP03.6003503-S	COP04.6003503-M
610	35	3	COP03.6103503-S	COP04.6103503-M
630	35	3	COP03.6303503-S	COP04.6303503-M
650	35	3	COP03.6503503-S	COP04.6503503-M
710	35	3	COP03.7103503-S	COP04.7103503-M
810	35	3	COP03.8103503-S	COP04.8103503-M
850	35	3	COP03.8503503-S	COP04.8503503-M
1050	35	3	COP03.1050353-S	COP04.1050353-M



<b>Применение</b>	Для установки в различные типы фрез.
<b>Исполнение</b>	Твердосплавные пластины T04 для обработки массивной древесины Твердосплавные пластины T02 для твердых материалов, таких как ЛДСП, МДФ, HDF. Твердосплавные пластины T03 для обработки твердых пород древесины и ЛДСП
<b>Преимущества</b>	Для производства пластин из твердого сплава «HW» применяется мелкозернистый твердый сплав.

Размеры				Код		
L	H	S	I	Пластины универсальные по твердой древесине	Пластины по твердой древесине и по ЛДСП	Пластины по ЛДСП и МДФ
14	14	2		COL01.0141402-D		
14	14	1,2		COL01.0141412-D		
20	5,5	1,1		COL01.0205511-D		
30	5,5	1,1		COL01.0305511-D		
40	5,5	1,1		COL01.0405511-D		
50	5,5	1,1		COL01.0505511-D		
7,6	12	1,5		COL01.0761215-D		
8,6	12	1,5		COL01.0861215-D		
9,6	12	1,5		COL01.0961215-D		
11,6	12	1,5		COL01.1161215-D		
12	12	1,5		COL01.0121215-D	COL03.0121215-B	COL02.0121215-D
15	12	1,5		COL01.0151215-D		COL02.0151215-D
15,6	12	1,5		COL01.1561215-D		
20	12	1,5		COL01.0201215-D	COL03.0201215-B	COL02.0201215-D
24	12	1,5		COL01.0241215-D		
30	12	1,5	14	COL01.0301215-D	COL03.0301215-B	COL02.0301215-D
40	12	1,5	26	COL01.0401215-D	COL03.0401215-B	
50	12	1,5	26	COL01.0501215-D	COL03.0501215-B	COL02.0501215-D
60	12	1,5	26	COL01.0601215-D	COL03.0601215-B	
80	13	2,2	60	COL01.0801322-D		