

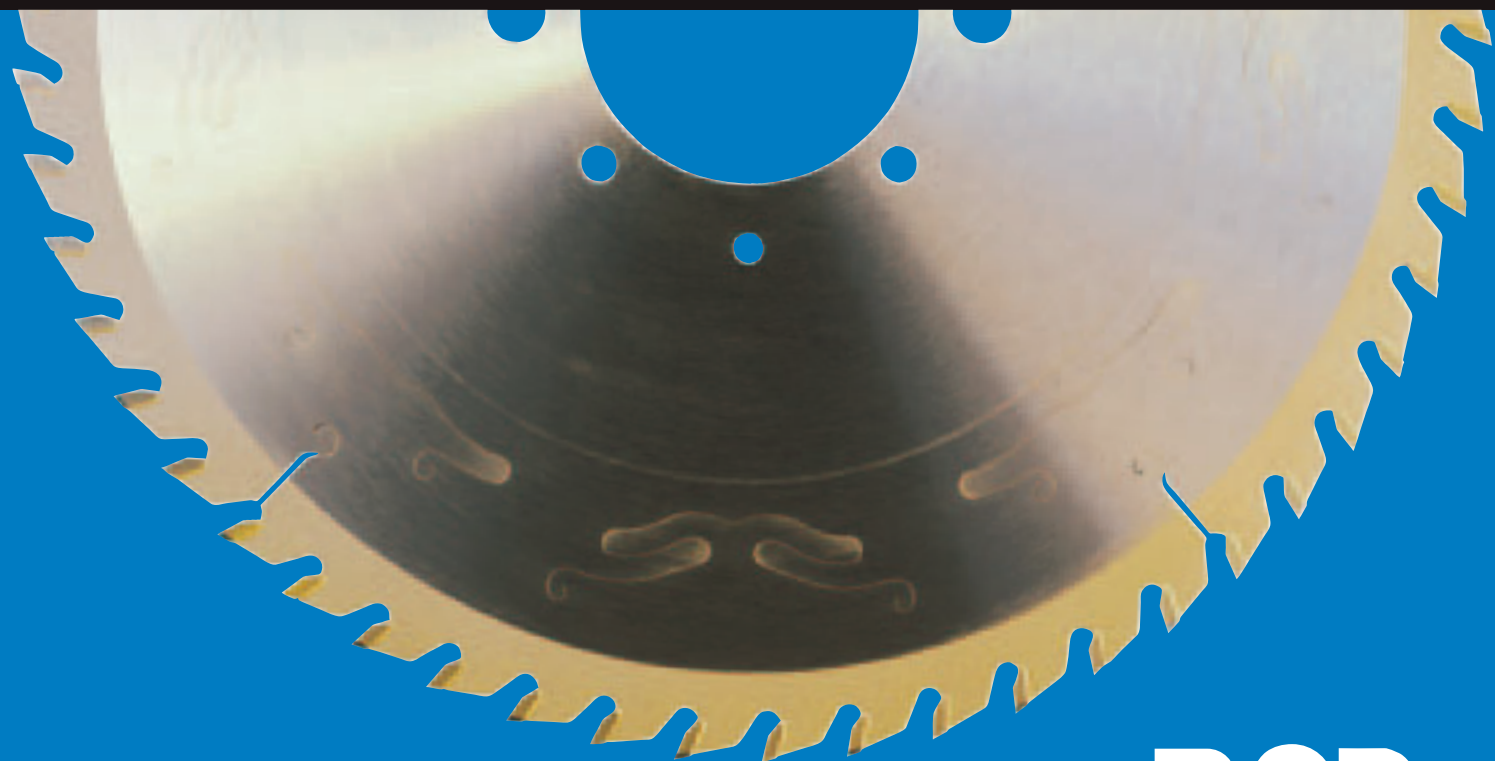


catalogo  
catalogue




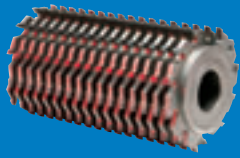











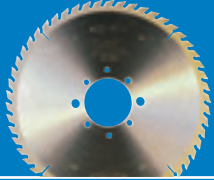

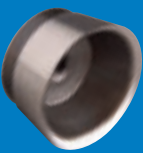


2013

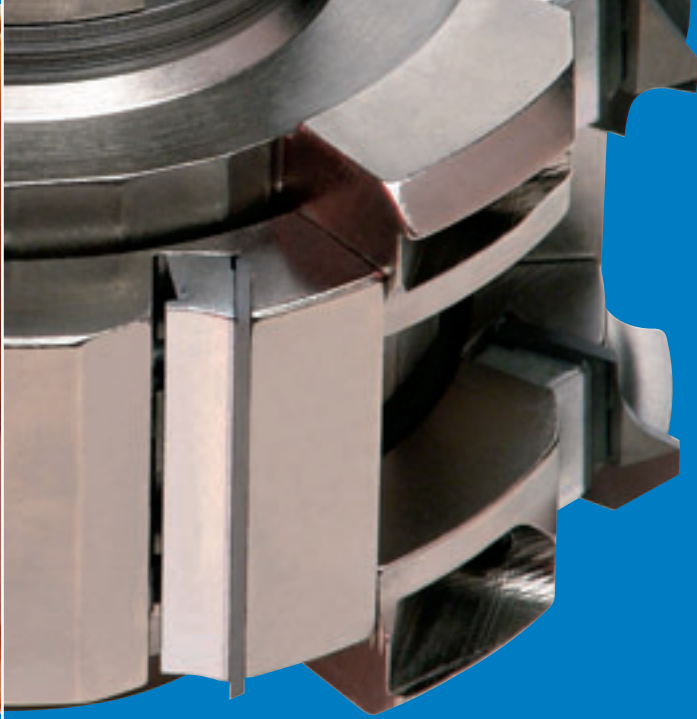
Evolved **Experience**



**BSP**  
GLI UTENSILI DEL LEGNO



		<b>Introduzione</b> <b>Introduction</b>
		<b>1 Frese Saldobrasate</b> <b>Braze Welded Cutters</b>
		<b>2 Teste ad Inerti</b> <b>Cutterheads</b>
		<b>3 Frese per Pantografo</b> <b>Profile Routers for Pantograph</b>
		<b>3.5 Mandrini per Macchine a CNC</b> <b>Chucks Line for CNC Machines</b>
		<b>4 Punta</b> <b>Drills</b>
		<b>5 Utensili in Diamante</b> <b>Diamond Line</b>
		<b>6 Lame Circolari</b> <b>Circular Sawblades</b>
		<b>8/9 Utensili per Tornio e Accessori</b> <b>Tools for Lathes and Accessories</b>
		<b>9.5 Ricambi</b> <b>Spare parts</b>
		





# Introduzione

# **Introduction**

Introduzione  
Introduction



La storia della BSP inizia oltre 30 anni fa a Pesaro, nota in Italia per la diffusa fabbricazione di mobili. La tenace volontà di affermarsi spinge subito l'azienda a specializzare la sua produzione di utensili per il legno, migliorandone costantemente le caratteristiche innovative grazie ad un continuo investimento in macchine all'avanguardia nelle applicazioni tecnologiche.

Ciò concretizza un lusinghiero e crescente successo di mercato che si consolida nel 1996 in occasione del trasferimento della sede nel nuovo stabilimento, in cui vengono accentuati professionalità, organizzazione aziendale e perfezionamento produttivo. L'attenzione dei titolari si concentra nella selezione delle materie prime impiegate, nel controllo sistematico dei prodotti, nella qualità della gestione e del servizio: un impegno indispensabile per il presente ma rivolto soprattutto al futuro, per rendere la struttura flessibile ad anticipare le esigenze e a soddisfare le aspettative della clientela, nonché ad assicurare l'espansione del mercato.

BSP è tra le prime aziende italiane nell'applicazione del diamante cristallino su utensili per la lavorazione del legno. L'alta tecnologia, sia in fase progettuale sia in sede di produzione, garantisce strumenti ad alto rendimento, sempre rispondenti alle

esigenze d'uso.

La gamma di utensili in diamante rappresenta ora uno dei punti di forza dell'azienda che però non sottovaluta l'importanza delle lame circolari, offerte in una serie completa, affidabile, curata in ogni dettaglio. Il servizio di manutenzione e di affilatura è efficiente e tempestivo.

BSP, dopo aver fatto conoscere e apprezzare la sua produzione sul mercato italiano ed europeo, affronta i mercati internazionali forte della sua offerta competitiva, che coniuga in maniera ottimale qualità, prezzo e servizio.

Questo catalogo generale presenta l'intera gamma di prodotti BSP che testimoniano i brillanti risultati raggiunti dall'azienda grazie all'efficienza, alla precisione e all'esperienza ultra trentennale nel competitivo settore degli utensili per la lavorazione del legno.

Il servizio tecnico BSP è a disposizione della clientela per eventuali informazioni, a chiarimento e spiegazione su tutto ciò che riguarda gli utensili prodotti.

BSP ITALY  
#350 SP.4.6(3.2) Z=54  
MAX 6000  
COD. 6506004



# Company profile

The history of BSP starts over 30 years ago in Pesaro, renown in Italy for its large furniture making industry. The tenacious will of the company to establish itself immediately urged it to specialise in the production of woodworking tools, constantly improving their innovative characteristics by means of continual investment in the most up to date machinery and technological applications.

This led to an envious and increasing market success which was consolidated in 1996 when the factory was moved to a new site where the accent was to be on professionalism, company organisation and perfection of the production process. The owners turned their attentions to careful selection of the raw materials used, to systematic product control, and to management and service quality: an indispensable commitment for the present but aimed above all at the future, to create a flexible structure capable of satisfying customer needs and expectations, as well as ensuring market expansion.

BSP was one of the first Italian companies to use crystalline diamonds in woodworking tools. High technology, in both the design and production stages guarantees high performance instruments which

fully satisfy all working needs. The range of diamond tools now represents one of the company's strengths although the importance of circular sawblades is never underestimated, with a full range of tools on offer which are reliable and accurate down to the last detail. The maintenance and sharpening service is fast and efficient.

Having made its production known on the Italian and European markets, BSP now sets about tackling the international markets backed up by the certainty of its competitiveness, combining optimum quality, price and service.

This general catalogue presents the complete range of BSP products which act as proof of the exceptional results achieved by the company based on efficiency, precision and over 30 years' experience in the competitive field of woodworking tool manufacture.

BSP technical assistance is available to customers for eventual information, clarification and explanation regarding all aspects of the tools produced.

## Condizioni Generali di Vendita

### General Sale Conditions

**Prezzi:** I prezzi si intendono per utensili di costruzione di serie. Eventuali modifiche, consensualmente concordate, dovranno risultare per iscritto.

**Spedizione:** La spedizione della merce si intende effettuata a rischio e pericolo del committente.  
In caso di avarie, manomissioni durante il trasporto il destinatario dovrà rivolgersi esclusivamente ai vettori.  
Eventuali reclami alla fornitura dovranno, sotto pena di decadenza, essere inoltrati entro 8 giorni dal ricevimento della merce.

**Consegne:** I termini di consegna concordati o riportati sulle conferme d'ordine sono indicativi e non sono impegnativi ma subordinati sempre alla fabbricazione. Essi non costituiscono diritto all'annullamento dell'ordine nel caso la consegna non potesse essere rispettata per cause non dipendenti dalla nostra volontà.

**Pagamenti:** Tutti i pagamenti devono essere effettuati direttamente alla sede. Non sono ammessi arrotondamenti o trattenute arbitrarie.

**Garanzia:** Tutti gli utensili sono garantiti sotto ogni aspetto, purché non presentino inconvenienti dovuti ad errato uso, evidente manomissione o impiegati in condizioni non consentite dal tipo di materiale usato per la loro fabbricazione.

**Esempio di ordinazione:** Per migliorare e velocizzare lo svolgimento degli ordini, Vi preghiamo di eseguire le ordinazioni usando il codice dell'articolo richiesto o, in caso di merce speciale, di fare sempre riferimento al codice dell'articolo più simile.

**Prices:** Prices shown are for standard production series tools. Any eventual modifications, previously agreed to, must be verified in writing.

**Shipping:** Goods are shipped at the customer's own risk and responsibility.  
In the case of damage or tampering during transportation the consignee must direct all complaints to the forwarder.  
Any eventual complaints regarding the goods supplied must be made strictly within 8 days of receipt of goods.

**Delivery times:** The delivery times agreed and shown on the order confirmation are approximate and not binding but subject to production schedules.  
No right to cancel the order shall be granted in the case of these delivery times not being kept due to reasons beyond our control.

**Payment:** All payments must be made directly to head office. No rounding off of amounts or deductions are admissible.

**Warranty:** All tools are guaranteed in every aspect, as long as they do not show evidence of improper use, obvious misuse or have been used under conditions unsuitable for the type of material they were made from.

**Ordering procedure:** To speed up and make ordering more efficient, you are kindly requested to place orders using the correct code for the item required or, in the case of special purpose items, with reference to the code of the most similar article.

## Determinazione dei Parametri di Lavoro

### Determining Work Parameters

#### Grado di finitura della superficie lavorata e velocità di avanzamento

#### Il grado di finitura di una superficie lavorata a parità di condizioni di lavoro, dipende:

- dalla precisione dell'utensile (minime tolleranze fra i taglienti)
- dalla qualità della macchina

Oltre a questo per ottenere una superficie più o meno finita, si deve agire variando la velocità di avanzamento in funzione della velocità di rotazione, del numero di denti e del grado di finitura **FZ** richiesto.

Inoltre per ottenere un risultato ottimale della lavorazione è indispensabile una corretta scelta dei seguenti fattori:

- velocità periferica (o velocità di taglio)
- velocità di avanzamento
- numero dei taglienti

$$V_c = (D \times \pi \times n) : (1000 \times 60) \text{ [m/s]}$$

velocità periferica-(velocità di taglio)

$$F_z = V_f : (n \times Z) \times 1000 \text{ [mm]} \text{ avanzamento del dente}$$

$$t = F_z^2 : (4 \times D) \text{ [mm]} \text{ profondità del solco}$$

dove:

**D** = diametro dell'utensile

**n** = numero di giri

**Z** = numero dei taglienti

**V<sub>f</sub>** = velocità di avanzamento

**F<sub>z</sub>** = avanzamento per tagliente (vedi Fig.1)

**V<sub>c</sub>** = velocità periferica (o velocità di taglio)

**t** = profondità del solco

In base ai parametri di lavorazione da adottare e con l'ausilio delle formule indicate e dei diagrammi (A - B) riportati nelle pagine seguenti, si può determinare con buona approssimazione teorica l'utensile più adatto.

#### Level of finish on the surface being processed and feed rate

#### The level of finish on a surface being processed under identical working conditions depends on:

- tool precision (minimum tolerances between teeth)
- machine quality

In addition, to obtain different levels of surface finish, the feed rate must be adjusted in relation to tool rpm, the number of teeth and the level of **FZ** finish required.

Furthermore, optimum results can only be obtained on the basis of a correct choice of the following factors:

- peripheral speed (or cutting speed)
- feed rate
- number of teeth

$$V_c = (D \times \pi \times n) : (1000 \times 60) \text{ [m/s]}$$

peripheral speed-(cutting speed)

$$F_z = V_f : (n \times Z) \times 1000 \text{ [mm]} \text{ tooth advance}$$

$$t = F_z^2 : (4 \times D) \text{ [mm]} \text{ channel depth}$$

where:

**D** = tool diameter

**n** = number of revolutions

**Z** = number of teeth

**V<sub>f</sub>** = feed rate

**F<sub>z</sub>** = tooth advance (see Fig.1)

**V<sub>c</sub>** = peripheral speed (or cutting speed)

**t** = channel depth

On the basis of the machining parameters to be used and with the aid of the formulae and the diagrams shown (A - B) on the following pages, the most suitable tools can be determined to a good theoretical level.

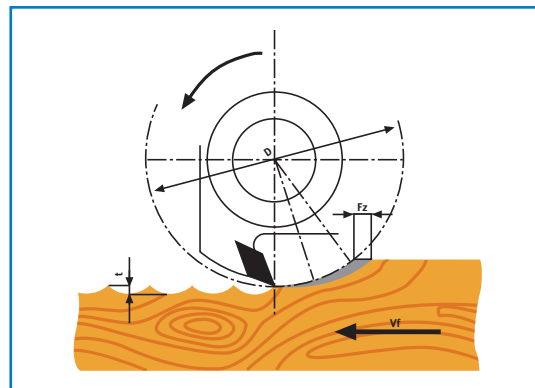


Fig.1



# Determinazione dei Parametri di Lavoro

## Determining Machining Parameters

Definizione della velocità di taglio in relazione al numero di giri “n” e al diametro “D”

Defining the cutting speed in relation to the number of revolutions “n” and the diameter “D”

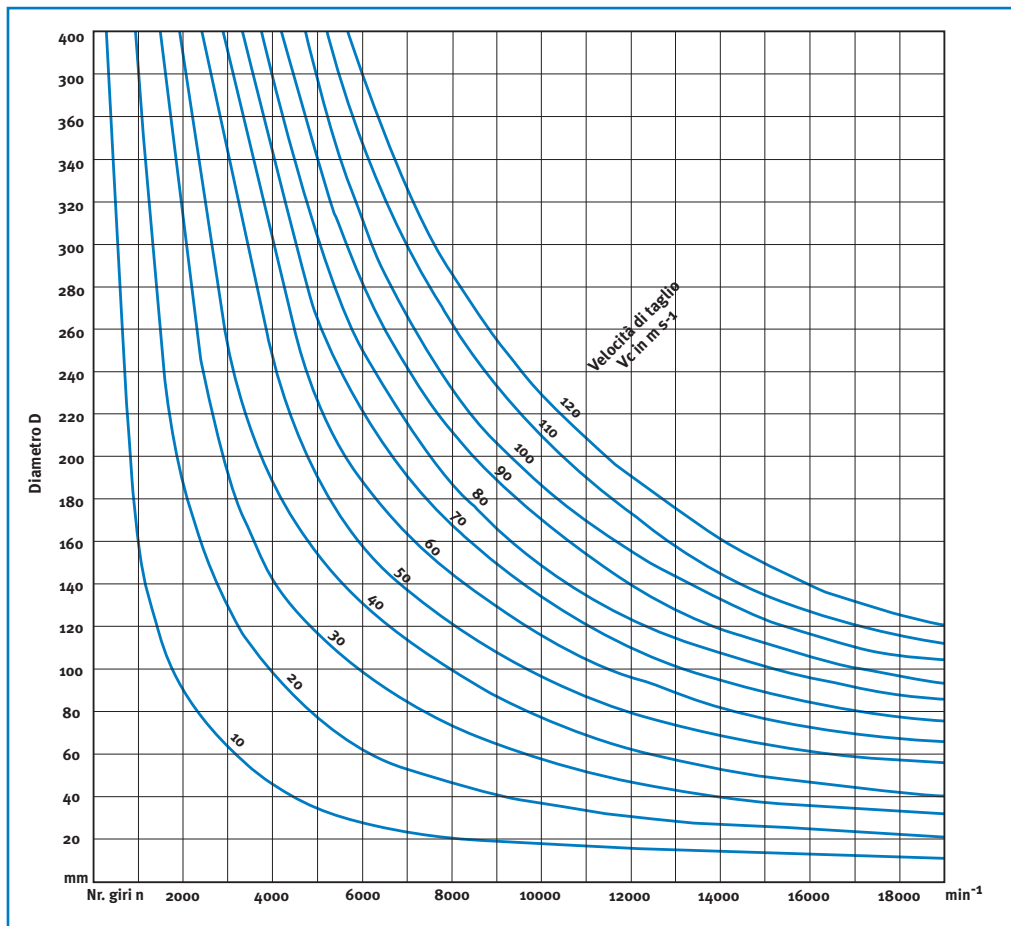


Diagramma A

Le linee curve rappresentano la velocità di taglio espressa in [m/s], ottenute dal numero di giri e dal diametro dell’utensile. Conoscendo questi due dati è possibile rilevare il numero di giri dell’utensile. Allo stesso modo si può rilevare il diametro più adatto conoscendo il numero di giri e la velocità di taglio.

The curved lines represent the cutting speed expressed in [m/s], obtained by the number of revolutions and the tool diameter. Given these two parameters it is possible to calculate the number of tool revolutions. In the same way the most suitable diameter can be obtained once the number of revolutions and the cutting speed are given.

### Valori indicativi per le velocità di taglio

	Frese	Frese	Lame
<b>Materiale</b>	HSS [m/s]	HM [m/s]	HW [m/s]
<b>Legni teneri</b>	50ff80	60ff90	70ff100
<b>Legni duri</b>	40ff60	50ff80	70ff90
<b>Truciolari</b>	-	60ff80	60ff80
<b>Multistrati</b>	-	60ff80	60ff80
<b>Multistrati duri</b>	-	40ff60	60ff80
<b>Truciolari con rivestimento plastico</b>	-	40ff60	60ff120

### Esempi:

1. Teste portacoltelli  $D = 140\text{mm}$ ,  $n = 10000\text{giri/min}$  '  $V_c = 74\text{m/s}$
2. Frese  $D = 120\text{mm}$   $V_c = 80\text{m/s}$  '  $n = 12500\text{giri/min}$
3. Frese per pantografo  $n = 18000\text{giri/min}$   $V_c = 50\text{m/s}$  '  $D = 58\text{mm}$

### Examples:

1. Cutterheads  $D = 140\text{mm}$ ,  $n = 10000\text{r.p.m.}$  '  $V_c = 74\text{m/s}$
2. Cutters  $D = 120\text{mm}$ ,  $V_c = 80\text{m/s}$  '  $n = 12500\text{r.p.m.}$
3. Routing disc cutters  $n = 18000\text{r.p.m.}$   $V_c = 50\text{m/s}$  '  $D = 58\text{mm}$

# Determinazione dei Parametri di Lavoro

## Determining Machining Parameters

**Definizione di:** velocità di avanzamento, avanzamento per dente, numero di giri, numero dei taglienti

**Defining:** feed rate, tooth advance speed, number of revolutions, number of teeth

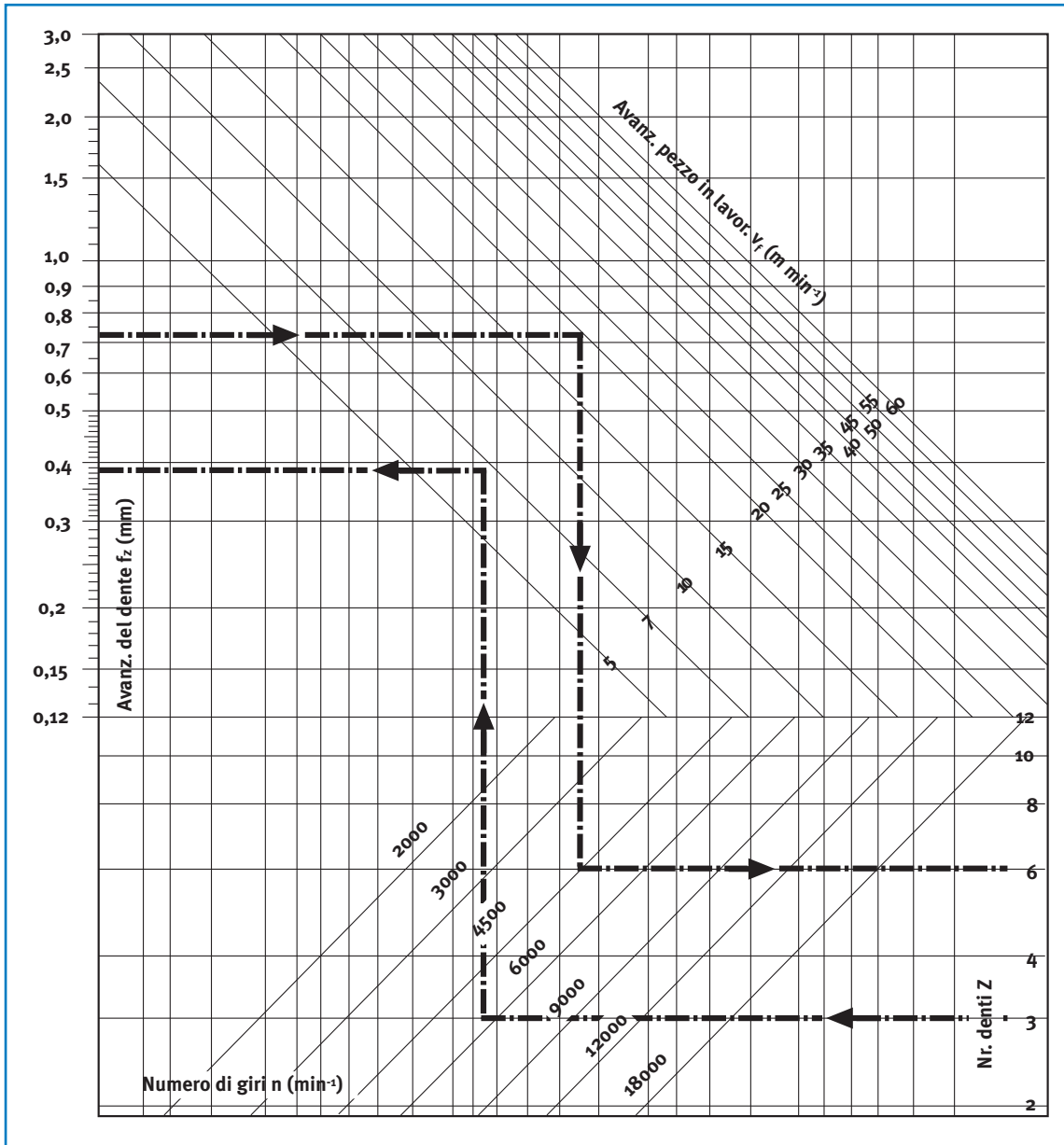


Diagramma B

**Esempi:**

1. Volendo ottenere una finitura di media qualità "Fz = 1", avendo un avanzamento del pezzo da lavorare Vf = 20m/s ed un numero di giri dell'utensile n = 6000 giri/min si determina che il numero di taglienti ideale per questo utensile è Z = 3.
2. Avendo una fresa Z = 6, volendo lavorare ad un numero di giri n = 4500 giri/min con un avanzamento Vf = 20m/s si determina che l'avanzamento per dente Fz = 0.73 quindi una finitura fine.

**Examples:**

1. Wishing to obtain an average quality finish "Fz = 1", with a feed rate of Vf = 20m/s and a tool rpm of n = 6000 rpm it can be seen that the ideal number of teeth for this tool is Z = 3.
2. With a Cutter of Z = 6, wishing to obtain a tool rpm of n = 4500 rpm with a feed of Vf = 20m/s it can be calculated that the tooth advance is Fz = 0.73 thereby giving a fine finish.

## Direzione di Taglio nella Lavorazione del Legno

### Cutting Direction in Woodworking

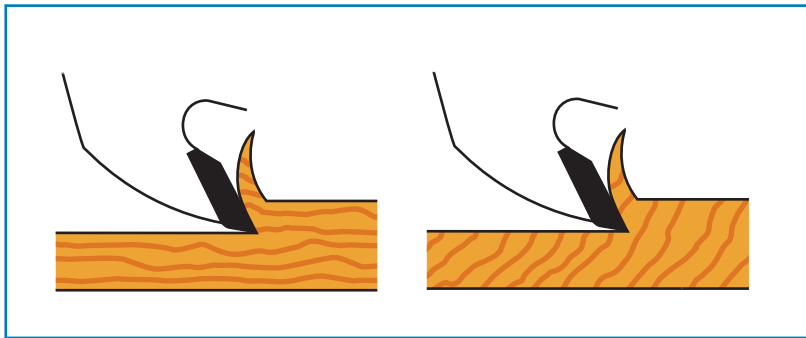


Fig. 2

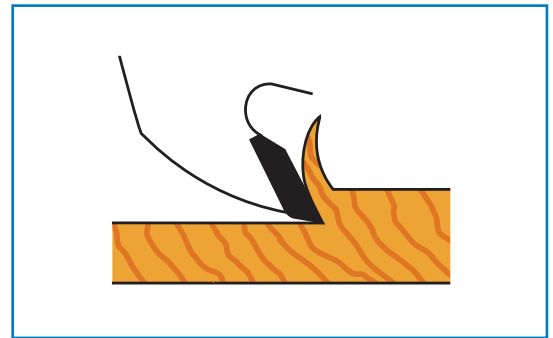


Fig. 3

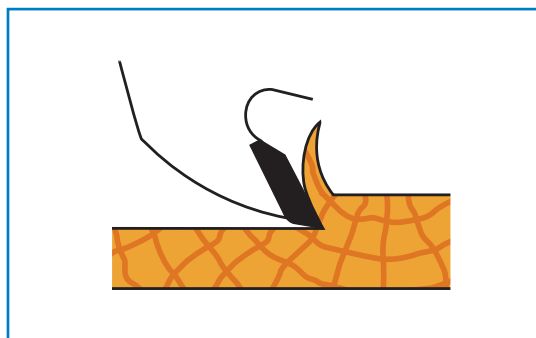


Fig. 4



Fig. 5

#### a) Taglio lungo vena – Fig. 2-3

1. A favore della venatura : lavorazione facile, con buona qualità della superficie lavorata. Possibile un avanzamento veloce.
2. Contro la venatura : lavorazione difficoltosa per causa delle scheggiature. Questo tipo di lavorazione andrebbe evitata, nel peggiore dei casi invertendo il senso di rotazione dell'utensile.

#### b) Taglio attraverso vena – Fig. 4

Lavorazione facile e leggera possibile un avanzamento veloce con qualità della superficie lavorata leggermente ruvida.

#### c) Taglio di testa – Fig. 5

Lavorazione difficile che richiede una elevata forza di taglio e di conseguenza un avanzamento lento, con qualità della superficie lavorata leggermente ruvida a causa della rottura delle fibre.

#### a) Cutting with the grain – Fig. 2-3

1. With the grain: easy conditions, with good quality of already machined surface. Fast feed is possible.
2. Against the grain : hard conditions due to chipped surface. This type of machining should be avoided, in the most extreme cases by inverting the direction of tool rotation.

#### b) Cutting across the grain – Fig. 4

Under easy and light conditions a fast feed rate is possible with a slightly rough quality of already machined surface.

#### c) Cutting across the head – Fig. 5

Difficult conditions which require considerable cutting force and consequently a slow feed, with a slightly rough already machined surface due to fibre breakdown.

## Asportazione del Truciolo Removal of Shavings

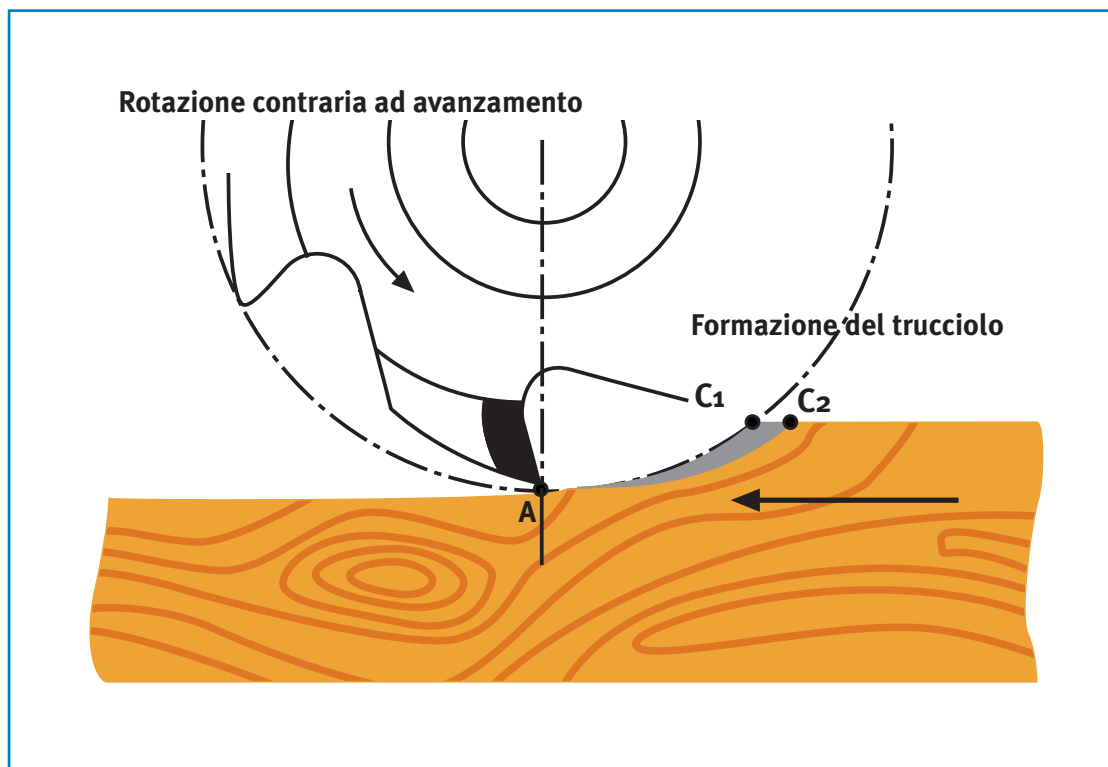


Fig. 6

### 1. ROTAZIONE CONTRO LA DIREZIONE DI AVANZAMENTO – Fig. 6

Per l'avanzamento manuale è ammessa soltanto la rotazione contraria.

Il movimento di taglio dell'utensile e l'avanzamento del materiale da lavorare sono opposti. Si inizi con spessore del truciolo uguale a o punto (A)

Il tagliente tocca prima il legno poi il truciolo diventa più stabile e più spesso (C1 - C2)

La formazione del truciolo avviene con un procedimento di rottura e scheggiatura del legno, il cosiddetto preclivaggio

#### Vantaggi

Con il preclivaggio si riduce la forza di taglio e la potenza ottenendo una maggior durata. E' necessario avere un minor assorbimento di potenza.

#### Svantaggi

Se la vena ed il senso della scheggiatura sono irregolari, si può avere una superficie ruvida e una rottura delle fibre.

Soprattutto nella lavorazione in centri a controllo CNC dove la direzione di avanzamento e quella delle fibre cambia continuamente, sono necessarie fresature speciali, per evitare angoli di taglio sconvenienti. Rompendo il truciolo davanti al tagliente si riduce il preclivaggio.

### 1. ROTATION AGAINST FEED DIRECTION – Fig.6

For manual feed, only rotation contrary to the workpiece is allowed.

The tool cutting direction and the feed of the material being machined are contrary to each other.

Start with a zero shaving thickness at point (A)

The tool first touches the wood, then the shavings become more stable and thicker (C1 - C2)

Shavings are formed by the wood breaking down and chipping, otherwise known as pre-cleavage.

#### Advantages

With pre-cleavage the cutting force and power are reduced to obtain longer duration. A lower level of power absorption is necessary.

#### Disadvantages

If the grain and the direction of chipping are irregular, a rough surface and fibre breakdown can occur.

Especially in the case of CNC work centres where the feed direction and fibre are constantly changing, special cuts are necessary in order to avoid awkward cutting angles. Breaking down the shavings in front of the tool reduces pre-cleavage.

### 2. ROTATION WITH THE FEED DIRECTION – Fig. 7

## Asportazione del Truciolo Removal of Shavings

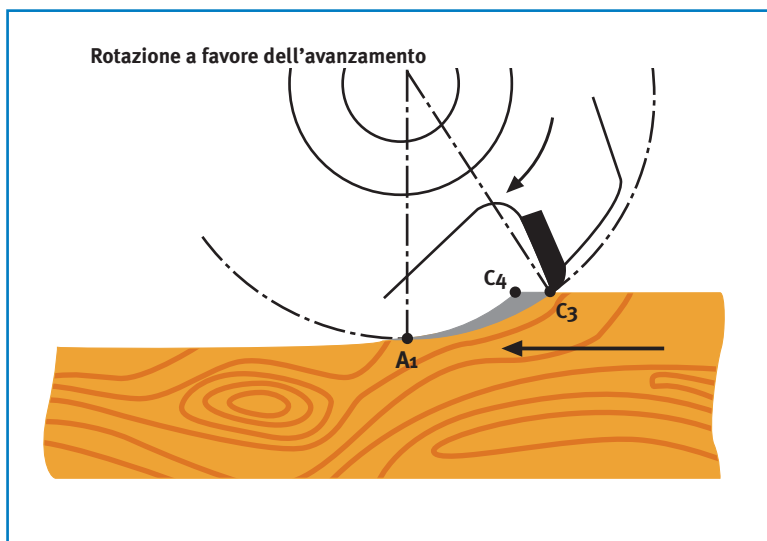


Fig. 7

### 2. ROTAZIONE A FAVORE DEL SENSO DI AVANZAMENTO – Fig. 7

Solo per avanzamento meccanico, il movimento di taglio dell'utensile ed il senso di avanzamento del materiale da lavorare hanno la stessa direzione. Il tagliente crea nella sua curva un truciolo spesso (C<sub>3</sub> - C<sub>4</sub>) che a fine curva si assottiglia fino a o punto (A<sub>1</sub>).

Il tagliente avanzando nel legno, crea un truciolo sempre più sottile e morbido, il pericolo di preclivaggio si riduce.

#### Vantaggi

Anche con venature irregolari si ottengono superfici di qualità

#### Svantaggi

A causa di un preclivaggio ridotto, il tagliente si consuma di più ed in fretta. In questi casi sono necessarie fresature speciali (Fig. 8), rompendo il truciolo davanti al tagliente si reduce il preclivaggio.

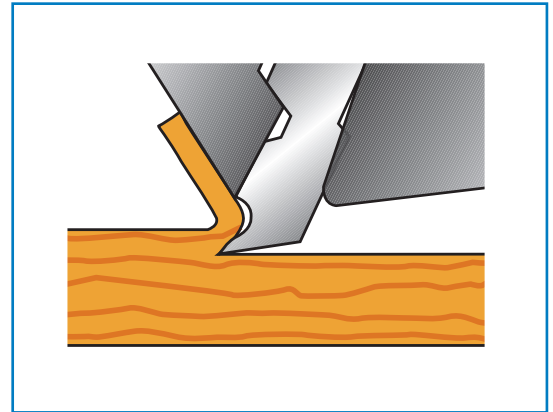


Fig. 8

Only for mechanical feeds, the tool cutting direction and the feed of the material being machined are the same.

The cutter creates a thick shaving along its curve (C<sub>3</sub> - C<sub>4</sub>) which at the end of the curve thins out to zero point (A<sub>1</sub>).

The cutter creates an increasingly thinner and softer shaving as it runs through the wood, the danger of pre-cleavage is lessened.

#### Advantages

Quality surfaces are obtained even with irregular grains.

#### Disadvantages

Because of less pre-cleavage, the cutter wears more and more quickly. In these cases special cuts are needed (Fig.8), to breakdown the shavings in front of the cutter to reduce pre-cleavage.



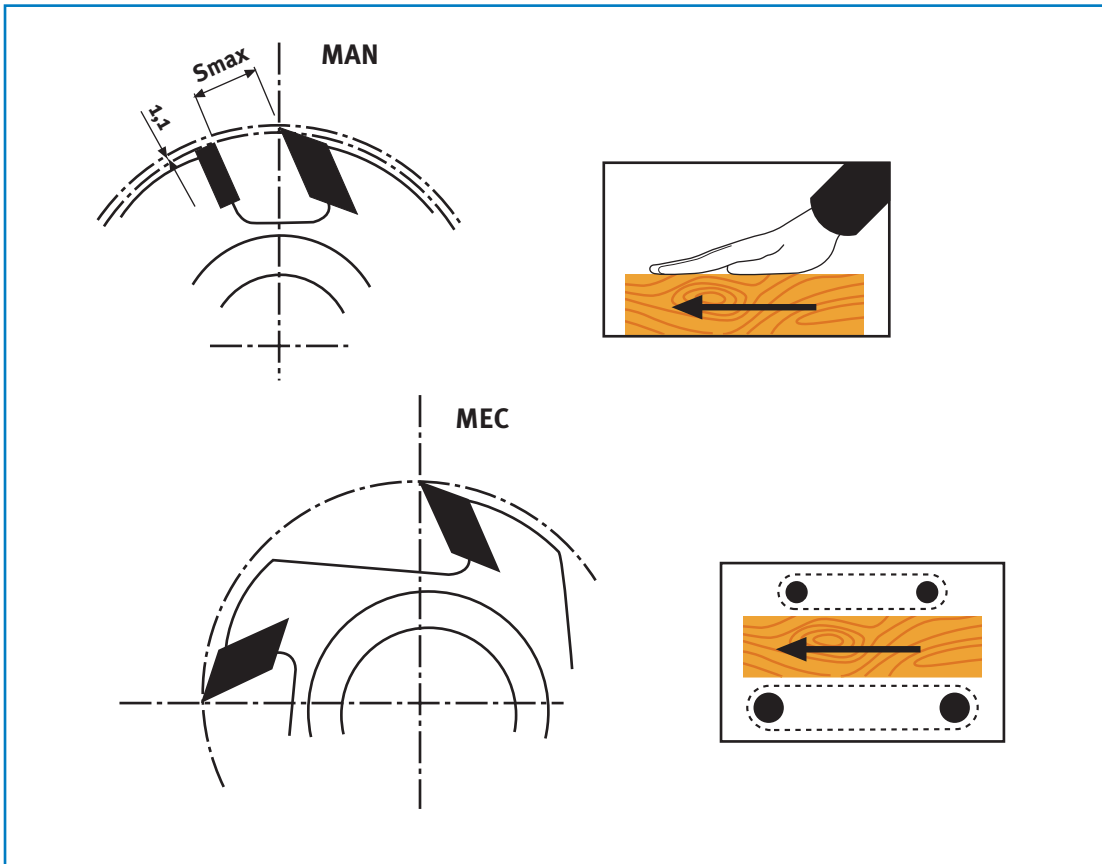


Fig. 9

Fig. 10

Gli utensili per la lavorazione del legno, se utilizzati in modo inopportuno è uno strumento pericoloso ed un rischio per l'operatore, tanto più se si pensa all'elevato numero di giri di esercizio e data la presenza di parti molto taglienti.

La BSP è molto attenta a queste problematiche ed è per questo che mette l'alta tecnologia della quale dispone al servizio della sicurezza, utilizzando materiali qualificati e sempre alla ricerca del meglio, progettando i propri utensili sempre in conformità alle norme antinfortunistiche europee.

In base all'utilizzo gli utensili sono classificati in due categorie :

- utensili per lavorazione con avanzamento manuale (Fig. 9)
- utensili per la lavorazione con avanzamento meccanico (Fig. 10)

Le norme antinfortunistiche prevedono degli accorgimenti per quanto riguarda la loro costruzione di utensili e avanzamento manuale;

- forma geometrica della fresa chiusa
- realizzazione del limitatore di truciolo
- vano di scarico limitato
- marcatura

Woodworking tools, if used improperly, can constitute a danger and risks to the operator, ever more so because of the high number of revolutions and given the presence of many sharp parts.

BSP is very aware of such problems and for this reason puts its high technology to the service of safety, using suitable materials and constantly striving for the best, always designing its tools to conform to European safety norms.

Tools are classified into two categories according to their use:

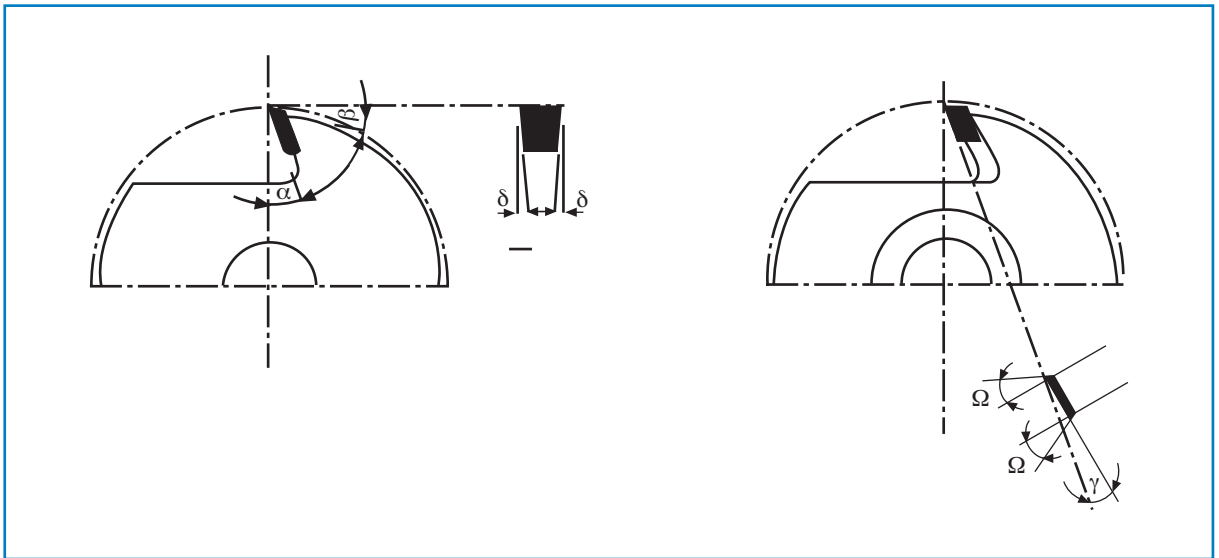
- tools to be used with manual feed systems (Fig. 9)
- tools to be used with mechanical feed systems (Fig. 10)

Safety standards set down certain specifications governing the manufacture of tools for manual feeds;

- the cutter must have a closed geometrical shape
- the presence of a shaving limiter
- limited discharge compartment
- tagging

## Definizione degli Angoli di Taglio

### Defining Cutting Angles



taglienti sono progettati in base al legno da lavorare e ai dati di riferimento per il loro impiego, ed è importante definirli accuratamente di volta in volta per ottenere ottimi risultati sia di qualità che di durata dell'utensile stesso.

$\alpha$  = angolo di spoglia inferiore (o di taglio)  
 $\beta$  = angolo di spoglia superiore  
 $\gamma$  = angolo assiale  
 $\delta$  = angolo di spoglia radiale (o laterale)  
 $\Omega$  = angolo di spoglia tangenziale

The cutting angles and the material the cutting element is made of are designed according to the wood to be machined and the reference data for their use. It is important to define these accurately each time to obtain optimum results in terms of both quality and durability of the tool itself.

$\alpha$  = lower rake (or cutting angle)  
 $\beta$  = upper rake  
 $\gamma$  = axial-rake  
 $\delta$  = radial rake (or side angle)  
 $\Omega$  = tangential radial rake

## Indicazioni per l'Affilatura Sharpening Guide

**Rasanti:** Si affilano sui lati, devono sporgere di circa 0.2ffio.3mm dal tagliente. (Fig. 11)

### Fresa per avanzamento manuale:

Si affilano in modo chela sporgenza originale dal tagliente al limitatore rimanga inalterata, senza ulteriori modifiche al vano di scarico se non quelle dovute ad una normale affilatura. (Fig. 12)

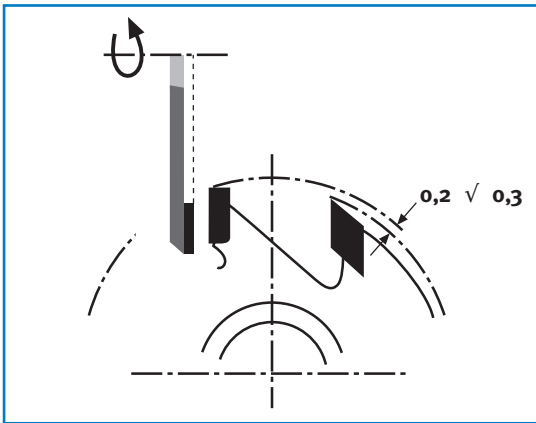


Fig. 11

Affilare l'utensile quando il filo del tagliente è usurato di circa 0.2mm, oppure quando l'assorbimento di potenza da parte della macchina aumenta o quando la qualità della lavorazione non è accettabile.

**Frese sagomate:** Se si vuole mantenere l'angolo di spoglia inferiore (o di taglio) invariato si verificherà una leggera differenza di sagoma rispetto alla precedente (fig. 13), altrimenti affilando parallelamente al petto del dente si otterrà un aumento dell'angolo di spoglia superiore (fig. 14).

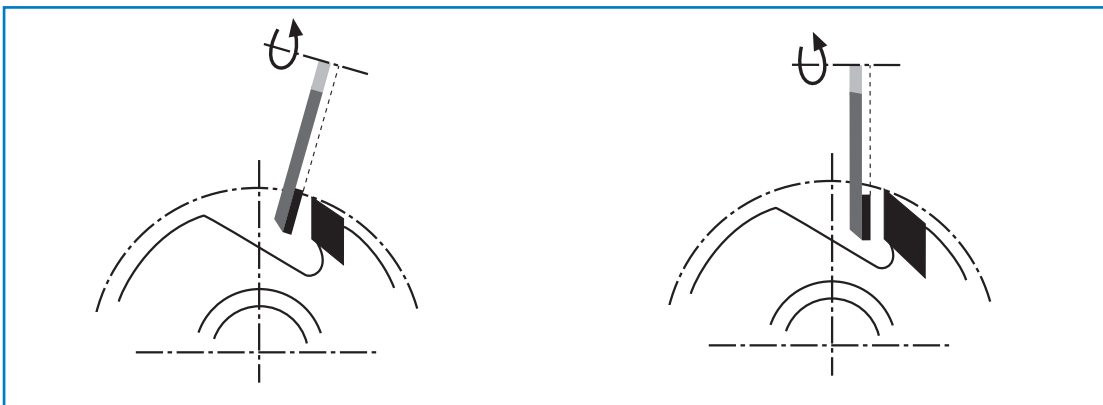


Fig. 13

**Shaving:** The sides of these get sharpened and must overhang by 0.2ffio.3mm from the tooth. (Fig. 11)

**Cutters for manual feeds:** These are sharpened in such a way that the original overhang from the cutter to the limiter remains unaltered, without any further modifications being made to the discharge compartment other than those due to normal sharpening. (Fig. 12)

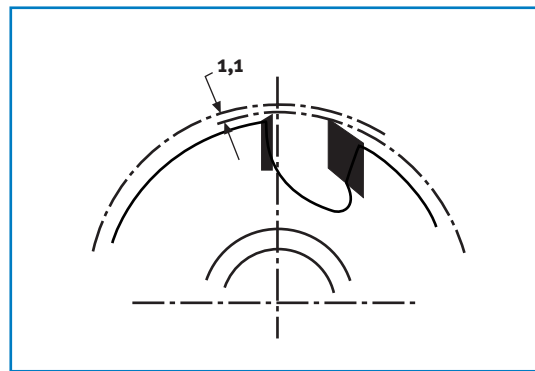


Fig. 12

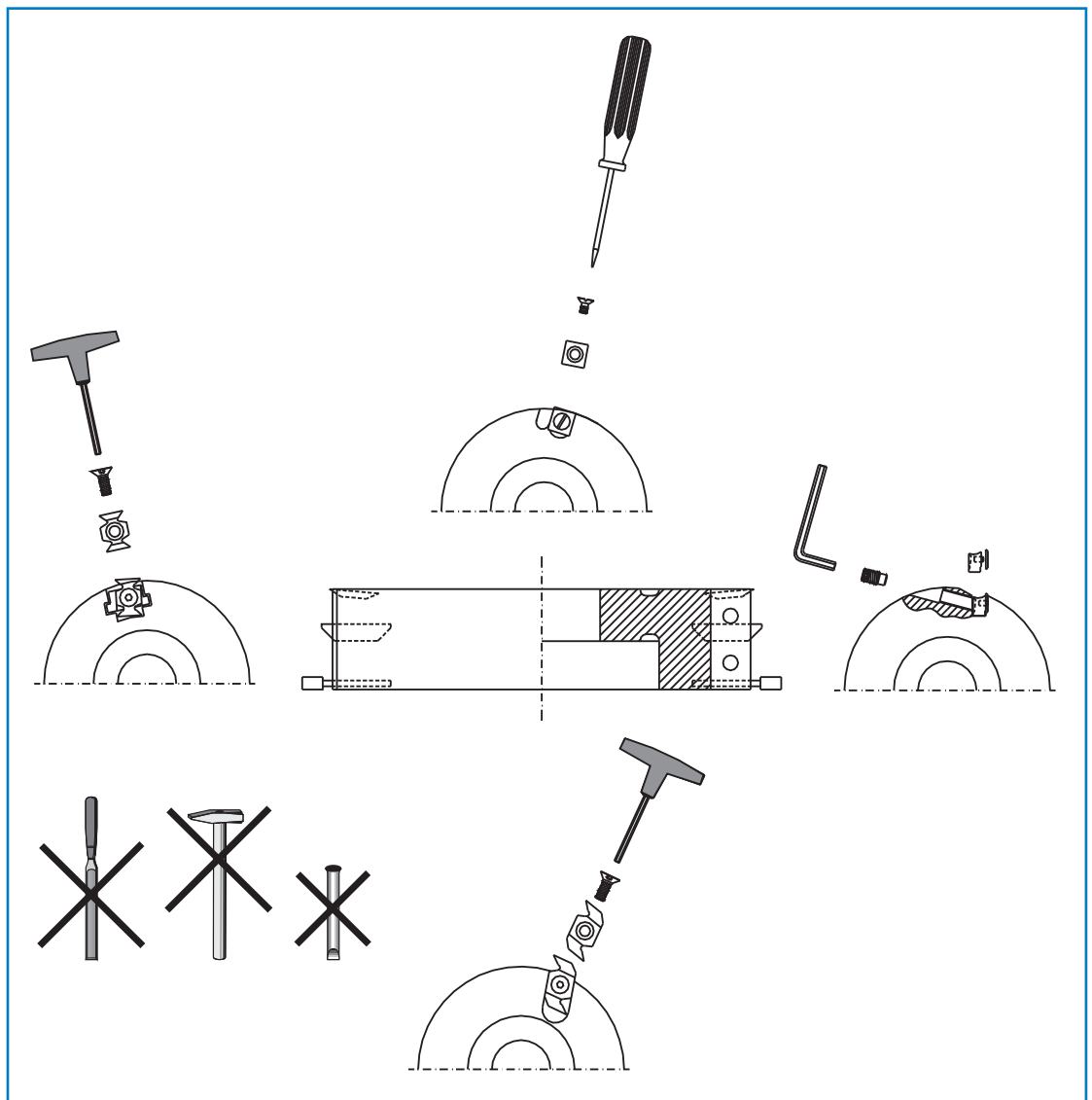
Sharpen the tool when the cutting edge is worn by approx. 0.2mm, when the machine begins to absorb more power or when the machining quality is unacceptable.

**Shaped Cutters:** If you wish to keep the lower rake angle (or cutting angle) the same the shape will differ slightly from the previous one (Fig. 13), otherwise sharpening parallel to the front of the tooth will increase the upper rake angle (Fig. 14).

Fig. 14

## Manutenzione degli Utensili e Raccomandazioni

### Tool Maintenance and Advice



- I taglienti sono soggetti al deposito di resine, colle, polvere che ne alterano durata e qualità. Per questo motivo devono essere mantenuti sempre puliti
- E' necessario mantenere pulito anche il corpo fresa per dare libero sfogo al truciolo.
- Assicurarsi che gli assi e i piani di attacco della macchina siano in tolleranza.
- Verificare sempre che il senso di rotazione macchina-utensile sia corretto.
- Non superare mai i limiti del numero di giri indicati sull'utensile.
- Verificare il bloccaggio di tutte le eventuali parti mobili dell'utensile.
- Utilizzare solo ricambi originali BSP.
- Non manomettere gli utensili per impieghi personali, o con oggetti contundenti.
- Teeth are subject to deposits of resin, glue and dust which affect their wear and quality. They must therefore be kept clean at all times.
- The body of the cutter must also be kept clean to allow shavings to detach properly.
- Make sure that the machine tables and axes are gauged correctly.
- Always make sure the machine-tool rotational direction is correct.
- Never exceed the rpm limit stamped on the tool.
- Make sure any moving parts of the tool are locked.
- Only use original BSP spare parts.
- Never tamper with the tools for personal use, or with blunt instruments.

## Lame Circolari in Hardmetal

### Circular Blades in Hardmetal

#### QUALITÀ' E DATI TECNICI

Le lame circolari BSP con taglienti riportati in HM sono indicate per tutti i tipi di legno, compensati, impiallacciati, truciolari, materie plastiche in genere, metalli ferrosi e non.

Per sfruttare al meglio questi utensili ed ottenere ottimi risultati attenersi alle seguenti norme :

- verificare l'accoppiamento albero-foro
- le lame devono essere montate su flange di diametro pari ad 1/3 di quello della lama, perfettamente rettificata con tolleranze centesimali sia sul foro che sul piano d'appoggio.
- La macchina deve essere priva di vibrazioni in fase di lavoro
- Adottare possibilmente un avanzamento automatico
- Pulire frequentemente la lama
- Quando lavora la lama deve oltrepassare il materiale da lavorare di almeno 10mm

#### QUALITY AND TECHNICAL DATA

BSP circular sawblades with HM teeth are suitable for all kinds of wood, plywood veneers, particleboard, general plastic materials, ferrous and non-ferrous metals.

To put these tools to best use and to obtain excellent results observe the following rules:

- check the shaft-bore tolerance
- blades must be fitted to flanges of a diameter which is 1/3 of the blade diameter, perfectly ground with centesimal tolerance on both the bore and the resting surface.
- The machine must present no vibrations during machining
- If possible use automatic feed
- Clean the sawblade frequently
- The sawblade must go at least 10mm beyond the material during machining

## Determinazione della Velocità Periferica

### Determining the Peripheral Speed

$$V_c = (D \times \pi \times n) : (1000 \times 60)[m/s]$$

Tabella A

n.(g/min)	D(mm)														
	80	100	125	150	180	200	225	250	280	300	350	400	450	500	550
1.000	–	–	–	–	–	10,5	12	13	14,5	15,5	18,5	21	23,5	26	29
1.500	–	–	10	12	14	15,5	17,5	19,5	22	23,5	27,5	31,5	35,5	39	43
2.000	–	10,5	13	15,5	19	21	23,5	26	29,5	31,5	36,5	42	47	52,5	57,5
2.500	10,5	13	16,5	19	23,5	26	29,5	32,5	36,5	39	46	52,5	59	65,5	72
3.000	12,5	15,5	19,5	23,5	28,5	31,5	35,5	39	44	47	55	63	70,5	78,5	86,5
3.500	14,5	18,5	23	27,5	33	36,5	41	46	51,5	55	64	73	82,5	91,5	–
4.000	16,5	21	26	31,5	37,5	42	47	52,5	58,5	63	73,5	83,5	94,5	–	–
4.500	19	23,5	29,5	35,5	42,5	47	53	59	66	70,5	82,5	94,5	–	–	–
5.000	21	26	32,5	39	47	52,5	59	65,5	73,5	78,5	91,5	–	–	–	–
5.500	23	29	36	43	52	57,5	65	72	80,5	86,5	–	–	–	–	–
6.000	25	31,5	39	47	56,5	63	70,5	78,5	88	94	–	–	–	–	–
6.500	27	34	42,5	51	61	68	76,5	85	95	–	–	–	–	–	–
7.000	29,5	36,5	46	55	66	73,5	82,5	91,5	–	–	–	–	–	–	–
7.500	31,5	39	49	59	70,5	78,5	83,5	94	–	–	–	–	–	–	–
8.000	33,5	42	52,5	63	75,5	83,5	94	–	–	–	–	–	–	–	–
8.500	35,5	44,5	55,5	66,5	80	89	100	–	–	–	–	–	–	–	–
9.000	37,5	47	59	70,5	85	94	–	–	–	–	–	–	–	–	–
9.500	40	49,5	62	74,5	89,5	99,5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
10.000	42	52,5	65,5	78,5	94	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12.000	50	63	78,5	94	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14.000	58,5	73,5	91,5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Vc(m/sec)														



## Tabella per la Determinazione del Numero di Giri Max di una Lama Table for Determining the Max. Number of Sawblade Revolutions

VELOCITA' MAX. DI ROTAZIONE PER LAME CIRCOLARI							
D		n max		D		n max	
80	16700	230	7000				
85	15700	235	6900				
90	14800	240	6700				
100	13300	245	6600				
105	13300	250	6500				
110	13000	255	6300				
115	12900	260	6200				
120	12700	265	6100				
125	12700	270	6000				
130	12500	275	5900				
135	12000	280	5800				
140	11600	285	5700				
145	11200	290	5600				
150	10800	295	5500				
155	10500	300	5400				
160	10100	310	5200				
165	9800	320	5000				
170	9500	330	4900				
175	9300	340	4700				
180	9000	350	4600				
185	8700	360	4500				
190	8500	370	4300				
195	8300	380	4200				
200	8100	390	4100				
205	7900	400	4000				
210	7700	450	3600				
215	7500	500	3200				
220	7400	550	2900				
225	7200	600	2700				

Tabella B

## Tabella per la Determinazione della Velocità di Avanzamento del Materiale Table for Determining the Feed Rate of the Material

Z										Cz (mm)	
										0,03÷ 0,06 FINITURA	0,1÷ 0,2 SGRASSATURA
6	12	24	36	48	60	72	80	96	120		
3.000	1.500	-	-	-	-	-	-	-	-	0,5 ÷ 1,1	1,8 ÷ 3,6
4.000	2.000	1.000	-	-	-	-	-	-	-	0,7 ÷ 1,4	2,4 ÷ 4,8
5.000	2.500	-	-	-	-	-	-	-	-	0,9 ÷ 1,8	3 ÷ 6
6.000	3.000	1.500	1.000	-	-	-	-	-	-	1,1 ÷ 2,2	3,6 ÷ 7,2
7.000	3.500	-	-	-	-	-	-	-	-	1,3 ÷ 2,5	4,2 ÷ 8,4
8.000	4.000	2.000	-	1.000	-	-	-	-	-	1,4 ÷ 2,9	4,8 ÷ 9,6
9.000	4.500	-	1.500	-	-	-	-	-	-	1,6 ÷ 3,2	5,4 ÷ 10,8
10.000	5.000	2.500	-	-	1.000	-	-	-	-	1,8 ÷ 3,6	6 ÷ 12
12.000	6.000	3.000	2.000	1.500	-	1.000	-	-	-	2,2 ÷ 4,3	7,2 ÷ 14,4
-	-	-	-	-	-	-	1.000	-	-	2,4 ÷ 4,8	8 ÷ 16
14.000	7.000	3.500	-	-	-	-	-	-	-	2,5 ÷ 5	8,4 ÷ 16,8
-	-	-	2.500	-	1.500	-	-	-	-	2,7 ÷ 5,4	9 ÷ 18
16.000	8.000	4.000	-	2.000	-	-	-	1.000	-	2,9 ÷ 5,8	9,6 ÷ 19,2
18.000	9.000	4.500	3.000	-	-	1.500	-	-	-	3,2 ÷ 6,5	10,8 ÷ 21,6
-	10.000	5.000	-	2.500	2.000	-	1.500	-	1.000	3,6 ÷ 7,2	12 ÷ 24
-	-	-	3.500	-	-	-	-	-	-	3,8 ÷ 7,6	12,6 ÷ 25,2
-	12.000	6.000	4.000	3.000	-	2.000	-	1.500	-	4,3 ÷ 8,6	14,4 ÷ 28,8
-	-	-	-	-	2.500	-	-	-	-	4,5 ÷ 9	15 ÷ 30
-	-	-	-	-	-	-	2.000	-	-	4,8 ÷ 9,1	16 ÷ 32
-	-	4.500	-	-	-	-	-	-	-	4,9 ÷ 9,7	16,2 ÷ 32,4
-	14.000	7.000	-	3.500	-	-	-	-	-	5 ÷ 10,1	16,8 ÷ 33,6
-	-	-	5.000	-	3.000	2.500	-	-	1.500	5,4 ÷ 10,8	18 ÷ 36
-	16.000	8.000	-	4.000	-	-	-	2.000	-	5,8 ÷ 11,5	19,2 ÷ 38,4
-	-	-	-	-	3.500	-	2.500	-	-	6 ÷ 10	20 ÷ 40
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,3 ÷ 10,6	21 ÷ 42
-	18.000	9.000	6.000	4.500	-	3.000	-	-	-	6,5 ÷ 13	21,6 ÷ 43,2
-	-	10.000	-	5.000	4.000	-	3.000	2.500	2.000	7,2 ÷ 14,4	24 ÷ 48
-	-	-	7.000	-	-	3.500	-	-	-	7,6 ÷ 15,1	25,2 ÷ 50,4
-	-	-	-	-	4.500	-	-	-	-	8,1 ÷ 16,2	27 ÷ 54
-	-	-	-	-	-	-	3.500	-	-	8,4 ÷	16,828 ÷ 56
-	-	12.000	8.000	6.000	-	4.000	-	3.000	-	8,6 ÷ 17,3	28,8 ÷ 57,6
-	-	-	-	-	5.000	-	-	-	2.500	9 ÷ 18	30 ÷ 60
-	-	-	-	-	-	-	4.000	-	-	9,6 ÷ 19,2	32 ÷ 64
-	-	-	9.000	-	-	4.500	-	-	-	9,7 ÷ 19,4	32,4 ÷ 64,8
-	-	14.000	-	7.000	-	-	-	3.500	-	10,1 ÷ 20,2	33,6 ÷ 67,2
-	-	-	10.000	-	6.000	5.000	4.500	-	3.000	10,8 ÷ 21,6	36 ÷ 72
										vf (m/min)	

Tabella C

**Vf = (Z x n x Cz) : 1000**



# Determinazione dei parametri di lavoro per lame Circolari

## Determining the Machining Parameters for Circular Sawblades

Definizione dei valori approssimativi di velocità di avanzamento, numeri di giri, numero di taglienti, avanzamento per dente.

Defining approximate feed rate values, number of revolutions, number of teeth, tooth advance.

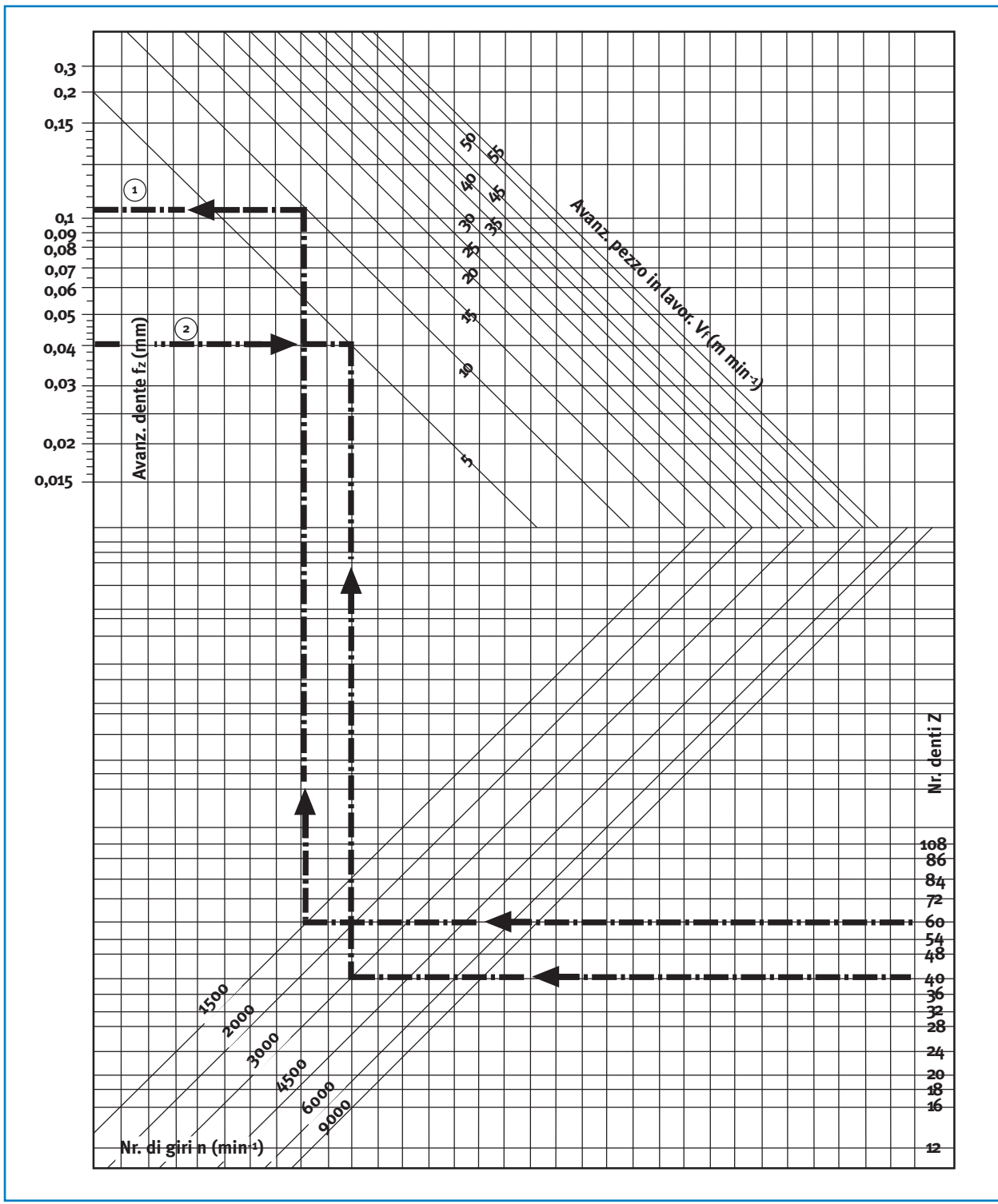
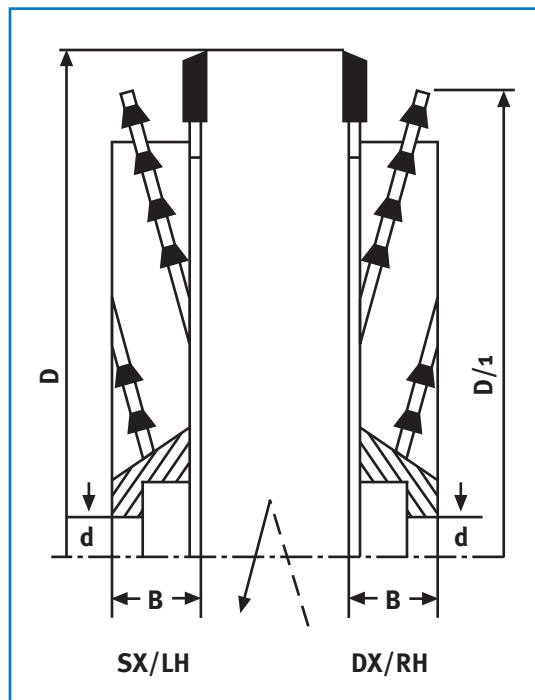


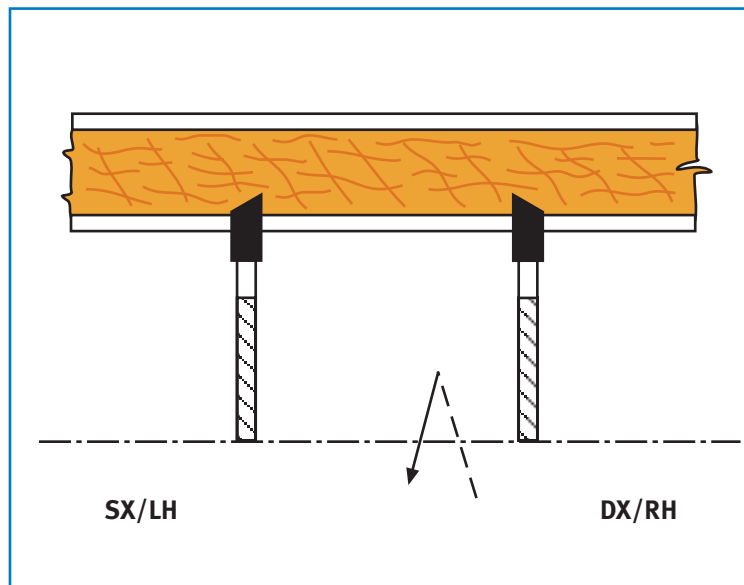
Diagramma C

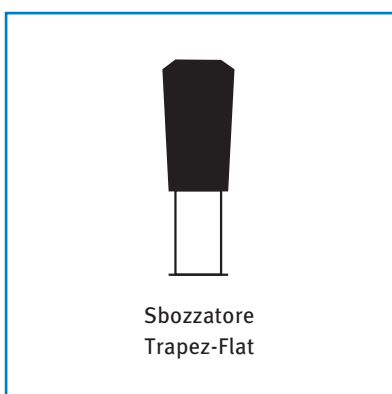
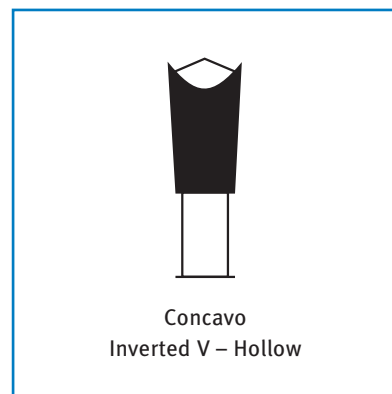
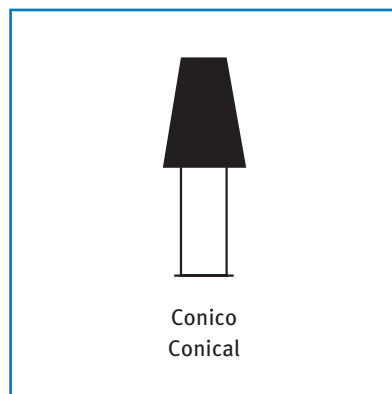
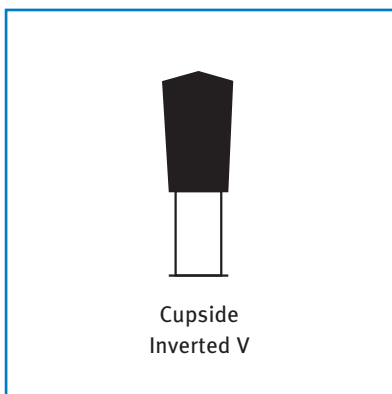
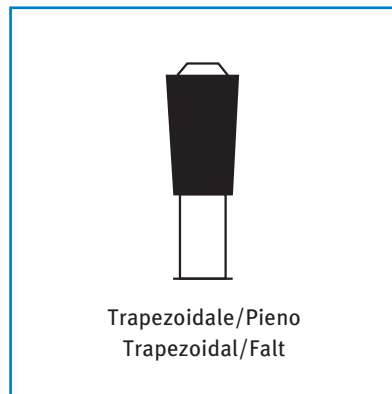
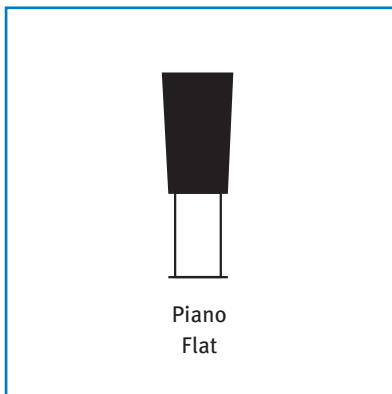
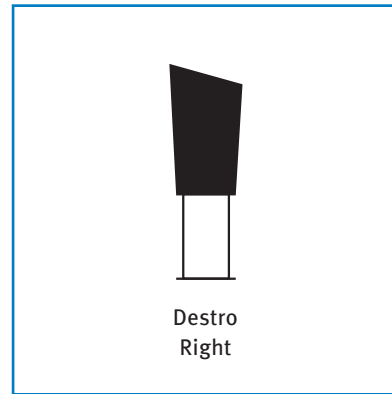
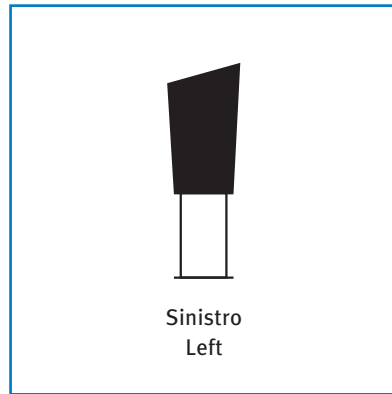
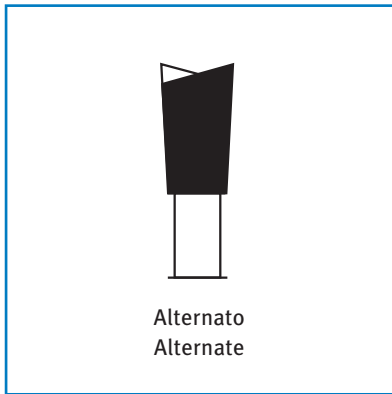
# Come Determinare il Senso di Rotazione di una Lama

## How to Determine the Rotational Direction of a Blade



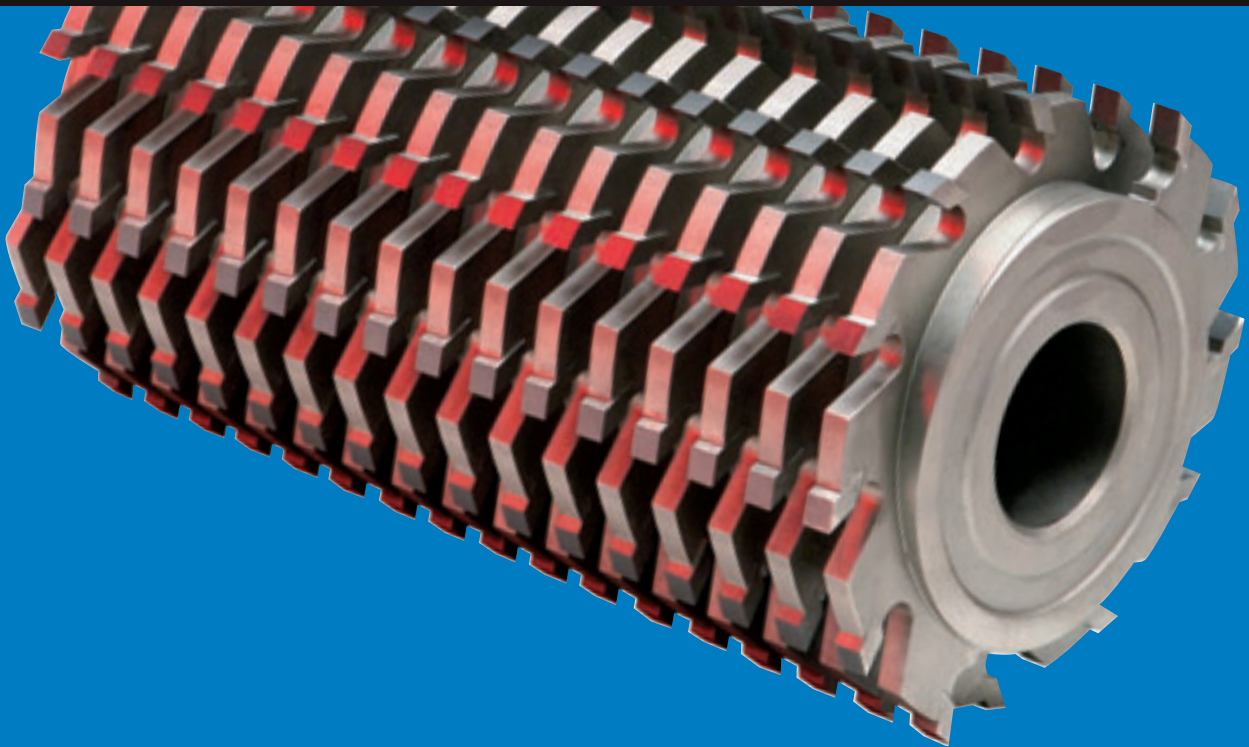
SX = SINISTRO    DX = DESTRO  
LH = LEFT        RH = RIGHT







Evolved **Experience**





# Frese Saldobrasate Braze Welded Cutters

## Frese Saldobrasate Braze Welded Cutters

1



**Frese sagomate a disegno**  
Cutters shaped from drawings

P 026



**Frese a raggiare**  
Radius cutters

P 032



**Frese multisagoma**  
Multiprofile cutters

P 036



**Frese per giunzioni**  
Joint cutters

P 037



**Frese per battute e canali**  
Rebating cutters for grooves

P 044



**Frese multitaglienti**  
Multicuts cutters

P 047





# 1001



Frese sagomate per Profili Semplici.  
*Profile cutters for Simple Profiles.*  
Fraises profilées pour Contours Simples.  
*Profilfräser für Einfachem Profil.*  
Fresas molduradas para Perfiles Simples.

D	B	Z	ID nr.
Vedi tabella che segue			

Le misure indicate in tabella sono solo indicative per la determinazione del prezzo.

*According to the following scale, the dimensions suggested have to be considered indicative to calculate the price.*



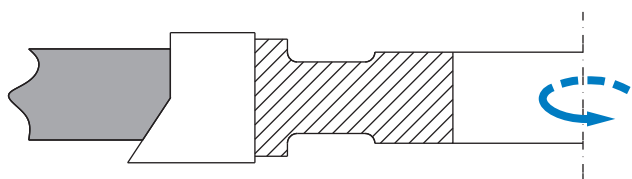
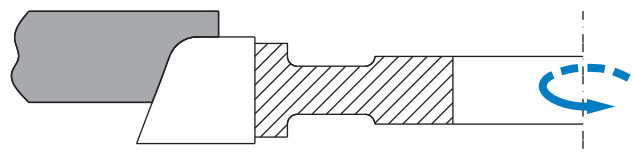
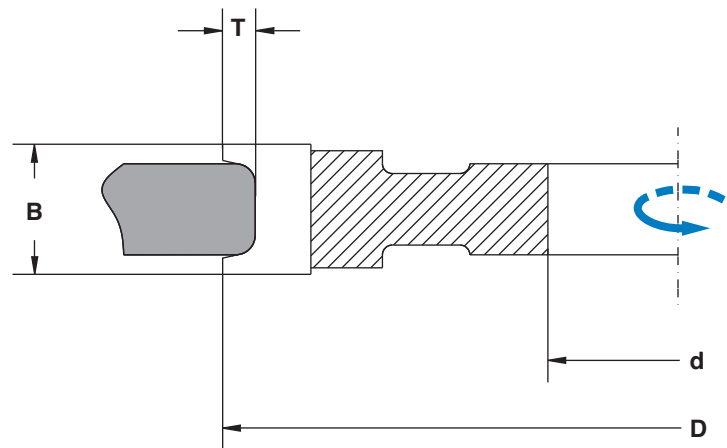
## Caratteristiche

Frese sagomate con materiale di riporto HM o HSS a seconda delle essenze da lavorare:  
HM per legni abrasivi, teneri, duri, incollati, MDF, multistrati e truciolari;  
HSS per legni teneri e duri non incollati.  
Esecuzione con taglienti diritti o assialmente inclinati a seconda del profilo da eseguire.

## Characteristics

Profiled cutter HM or HSS according to different working needs:  
HM execution for abrasive, soft, hard, MDF, glued woods, plywood and chipboard;  
HSS for soft and hard not-glued woods.  
Straight or shear cutting angles according to profile.

## ESEMPI DI PROFILI SEMPLICI



Frese sagomate per Profili Semplici.  
*Profile cutters for Simple Profiles.*  
 Fraises profilées pour Contours Simples.  
*Profilfräser für Einfachem Profil.*  
 Fresas molduradas para Perfiles Simples.

# 1001

D	B	d	d/max	Z	ID nr.
100	15	30	50	4	1001 <b>001</b>
100	20	30	50	4	1001 <b>002</b>
100	25	30	50	4	1001 <b>003</b>
100	30	30	50	4	1001 <b>004</b>
100	35	30	50	4	1001 <b>005</b>
100	40	30	50	4	1001 <b>006</b>
100	45	30	50	4	1001 <b>007</b>
100	50	30	50	4	1001 <b>008</b>
100	60	30	50	4	1001 <b>009</b>
100	70	30	50	4	1001 <b>010</b>
100	80	30	50	4	1001 <b>011</b>
100	90	30	50	4	1001 <b>012</b>
100	100	30	50	4	1001 <b>013</b>

140	15	30	50	4	1001 <b>027</b>
140	20	30	50	4	1001 <b>028</b>
140	25	30	50	4	1001 <b>029</b>
140	30	30	50	4	1001 <b>030</b>
140	35	30	50	4	1001 <b>031</b>
140	40	30	50	4	1001 <b>032</b>
140	45	30	50	4	1001 <b>033</b>
140	50	30	50	4	1001 <b>034</b>
140	60	30	50	4	1001 <b>035</b>
140	70	30	50	4	1001 <b>036</b>
140	80	30	50	4	1001 <b>037</b>
140	90	30	50	4	1001 <b>038</b>
140	100	30	50	4	1001 <b>039</b>

180	15	30	50	4	1001 <b>053</b>
180	20	30	50	4	1001 <b>054</b>
180	25	30	50	4	1001 <b>055</b>
180	30	30	50	4	1001 <b>056</b>
180	35	30	50	4	1001 <b>057</b>
180	40	30	50	4	1001 <b>058</b>
180	45	30	50	4	1001 <b>059</b>
180	50	30	50	4	1001 <b>060</b>
180	60	30	50	4	1001 <b>061</b>
180	70	30	50	4	1001 <b>062</b>
180	80	30	50	4	1001 <b>063</b>
180	90	30	50	4	1001 <b>064</b>
180	100	30	50	4	1001 <b>065</b>

250	15	30	50	4	1001 <b>079</b>
250	20	30	50	4	1001 <b>080</b>
250	25	30	50	4	1001 <b>081</b>
250	30	30	50	4	1001 <b>082</b>

Per frese Z3 sconto 10%  
 Per frese Z6 aumento 20%  
 Per profondità di sagoma "T"  
 superiore a 10mm vedere ART. 1002

D	B	d	d/max	Z	ID nr.
120	15	30	50	4	1001 <b>014</b>
120	20	30	50	4	1001 <b>015</b>
120	25	30	50	4	1001 <b>016</b>
120	30	30	50	4	1001 <b>017</b>
120	35	30	50	4	1001 <b>018</b>
120	40	30	50	4	1001 <b>019</b>
120	45	30	50	4	1001 <b>020</b>
120	50	30	50	4	1001 <b>021</b>
120	60	30	50	4	1001 <b>022</b>
120	70	30	50	4	1001 <b>023</b>
120	80	30	50	4	1001 <b>024</b>
120	90	30	50	4	1001 <b>025</b>
120	100	30	50	4	1001 <b>026</b>

160	15	30	50	4	1001 <b>040</b>
160	20	30	50	4	1001 <b>041</b>
160	25	30	50	4	1001 <b>042</b>
160	30	30	50	4	1001 <b>043</b>
160	35	30	50	4	1001 <b>044</b>
160	40	30	50	4	1001 <b>045</b>
160	45	30	50	4	1001 <b>046</b>
160	50	30	50	4	1001 <b>047</b>
160	60	30	50	4	1001 <b>048</b>
160	70	30	50	4	1001 <b>049</b>
160	80	30	50	4	1001 <b>050</b>
160	90	30	50	4	1001 <b>051</b>
160	100	30	50	4	1001 <b>052</b>

200	15	30	50	4	1001 <b>066</b>
200	20	30	50	4	1001 <b>067</b>
200	25	30	50	4	1001 <b>068</b>
200	30	30	50	4	1001 <b>069</b>
200	35	30	50	4	1001 <b>070</b>
200	40	30	50	4	1001 <b>071</b>
200	45	30	50	4	1001 <b>072</b>
200	50	30	50	4	1001 <b>073</b>
200	60	30	50	4	1001 <b>074</b>
200	70	30	50	4	1001 <b>075</b>
200	80	30	50	4	1001 <b>076</b>
200	90	30	50	4	1001 <b>077</b>
200	100	30	50	4	1001 <b>078</b>

300	15	30	50	4	1001 <b>083</b>
300	20	30	50	4	1001 <b>084</b>
300	25	30	50	4	1001 <b>085</b>
300	30	30	50	4	1001 <b>086</b>

For cutters Z3 discount 10%  
 For cutters Z6 increase 20%  
 For shape deep "T"  
 bigger than 10mm see ART. 1002

# 1002



Frese sagomate per Profili Complessi.  
*Profile cutters for Complex Profiles.*  
Fraises profilées pour Contours Complexe.  
*Profilfräser für Komplizierten Profil.*  
Fresas molduradas para Perfiles Complejos.

D	B	Z	ID nr.
Vedi tabella che segue			

Le misure indicate in tabella sono solo indicative per la determinazione del prezzo.

*According to the following scale, the dimensions suggested have to be considered indicative to calculate the price.*



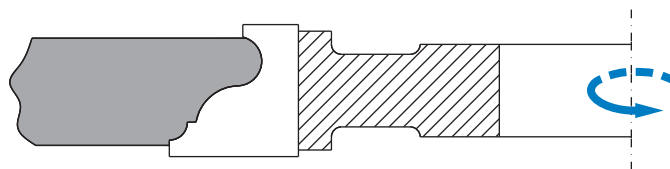
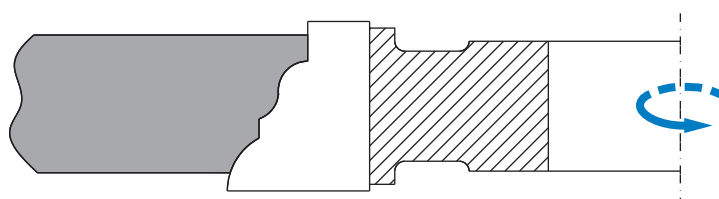
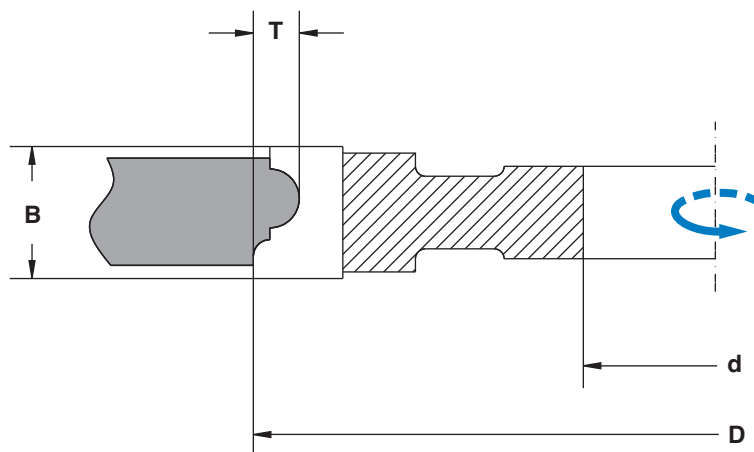
### Caratteristiche

Frese sagomate con materiale di riporto HM o HSS a seconda delle essenze da lavorare:  
HM per legni abrasivi, teneri, duri, incollati, MDF, multistrati e truciolari;  
HSS per legni teneri e duri non incollati.  
Esecuzione con taglienti diritti o assialmente inclinati a seconda del profilo da eseguire.

### Characteristics

Profiled cutter HM or HSS according to different working needs:  
HM execution for abrasive, soft, hard, MDF, glued woods, plywood and chipboard;  
HSS for soft and hard not-glued woods.  
Straight or shear cutting angles according to profile.

## ESEMPI DI PROFILI COMPLESSI



Frese sagomate per Profili Complessi.  
*Profile cutters for Complex Profiles.*  
 Fraises profilées pour Contours Complexe.  
*Profilfräser für Komplizierten Profil.*  
 Fresas molduradas para Perfiles Complejos.

# 1002

D	B	d	d/max	Z	ID nr.
100	15	30	50	4	1002 <b>001</b>
100	20	30	50	4	1002 <b>002</b>
100	25	30	50	4	1002 <b>003</b>
100	30	30	50	4	1002 <b>004</b>
100	35	30	50	4	1002 <b>005</b>
100	40	30	50	4	1002 <b>006</b>
100	45	30	50	4	1002 <b>007</b>
100	50	30	50	4	1002 <b>008</b>
100	60	30	50	4	1002 <b>009</b>
100	70	30	50	4	1002 <b>010</b>
100	80	30	50	4	1002 <b>011</b>
100	90	30	50	4	1002 <b>012</b>
100	100	30	50	4	1002 <b>013</b>

140	15	30	50	4	1002 <b>027</b>
140	20	30	50	4	1002 <b>028</b>
140	25	30	50	4	1002 <b>029</b>
140	30	30	50	4	1002 <b>030</b>
140	35	30	50	4	1002 <b>031</b>
140	40	30	50	4	1002 <b>032</b>
140	45	30	50	4	1002 <b>033</b>
140	50	30	50	4	1002 <b>034</b>
140	60	30	50	4	1002 <b>035</b>
140	70	30	50	4	1002 <b>036</b>
140	80	30	50	4	1002 <b>037</b>
140	90	30	50	4	1002 <b>038</b>
140	100	30	50	4	1002 <b>039</b>

180	15	30	50	4	1002 <b>053</b>
180	20	30	50	4	1002 <b>054</b>
180	25	30	50	4	1002 <b>055</b>
180	30	30	50	4	1002 <b>056</b>
180	35	30	50	4	1002 <b>057</b>
180	40	30	50	4	1002 <b>058</b>
180	45	30	50	4	1002 <b>059</b>
180	50	30	50	4	1002 <b>060</b>
180	60	30	50	4	1002 <b>061</b>
180	70	30	50	4	1002 <b>062</b>
180	80	30	50	4	1002 <b>063</b>
180	90	30	50	4	1002 <b>064</b>
180	100	30	50	4	1002 <b>065</b>

250	15	30	50	4	1002 <b>079</b>
250	20	30	50	4	1002 <b>080</b>
250	25	30	50	4	1002 <b>081</b>
250	30	30	50	4	1002 <b>082</b>

Per frese Z3 sconto 10%  
 Per frese Z6 aumento 20%  
 Per profondità di sagoma "T"  
 superiore a 20 mm vedere ART. 1003

D	B	d	d/max	Z	ID nr.
120	15	30	50	4	1002 <b>014</b>
120	20	30	50	4	1002 <b>015</b>
120	25	30	50	4	1002 <b>016</b>
120	30	30	50	4	1002 <b>017</b>
120	35	30	50	4	1002 <b>018</b>
120	40	30	50	4	1002 <b>019</b>
120	45	30	50	4	1002 <b>020</b>
120	50	30	50	4	1002 <b>021</b>
120	60	30	50	4	1002 <b>022</b>
120	70	30	50	4	1002 <b>023</b>
120	80	30	50	4	1002 <b>024</b>
120	90	30	50	4	1002 <b>025</b>
120	100	30	50	4	1002 <b>026</b>

160	15	30	50	4	1002 <b>040</b>
160	20	30	50	4	1002 <b>041</b>
160	25	30	50	4	1002 <b>042</b>
160	30	30	50	4	1002 <b>043</b>
160	35	30	50	4	1002 <b>044</b>
160	40	30	50	4	1002 <b>045</b>
160	45	30	50	4	1002 <b>046</b>
160	50	30	50	4	1002 <b>047</b>
160	60	30	50	4	1002 <b>048</b>
160	70	30	50	4	1002 <b>049</b>
160	80	30	50	4	1002 <b>050</b>
160	90	30	50	4	1002 <b>051</b>
160	100	30	50	4	1002 <b>052</b>

200	15	30	50	4	1002 <b>066</b>
200	20	30	50	4	1002 <b>067</b>
200	25	30	50	4	1002 <b>068</b>
200	30	30	50	4	1002 <b>069</b>
200	35	30	50	4	1002 <b>070</b>
200	40	30	50	4	1002 <b>071</b>
200	45	30	50	4	1002 <b>072</b>
200	50	30	50	4	1002 <b>073</b>
200	60	30	50	4	1002 <b>074</b>
200	70	30	50	4	1002 <b>075</b>
200	80	30	50	4	1002 <b>076</b>
200	90	30	50	4	1002 <b>077</b>
200	100	30	50	4	1002 <b>078</b>

300	15	30	50	4	1002 <b>083</b>
300	20	30	50	4	1002 <b>084</b>
300	25	30	50	4	1002 <b>085</b>
300	30	30	50	4	1002 <b>086</b>

For cutters Z3 discount 10%  
 For cutters Z6 increase 20%  
 For shape deep "T"  
 bigger than 20 mm see ART. 1003



# 1003



Frese sagomate per Profili Speciali.  
*Profile cutters for Special Profiles.*  
Fraises profilées pour Contours Spéciaux.  
*Profilfräser für Spezial Profil.*  
Fresas molduradas para Perfiles Especiales.

D	B	Z	ID nr.
Vedi tabella che segue			

Le misure indicate in tabella sono solo indicative per la determinazione del prezzo.

*According to the following scale, the dimensions suggested have to be considered indicative to calculate the price.*



MAN

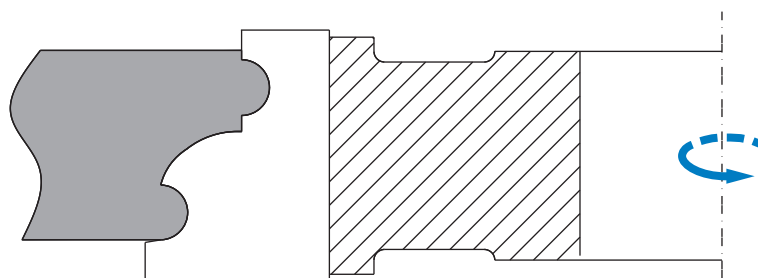
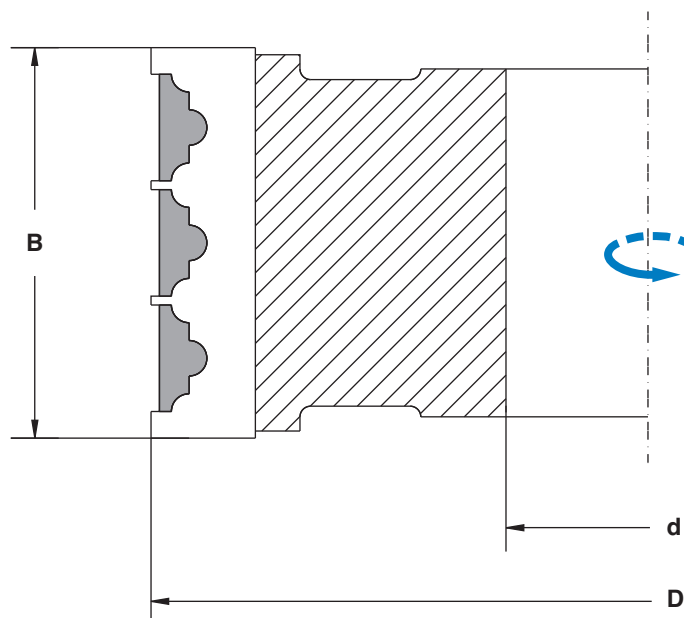
#### Caratteristiche

Frese sagomate con materiale di riporto HM o HSS a seconda delle essenze da lavorare: HM per legni abrasivi, teneri, duri, incollati, MDF, multistrati e truciolari; HSS per legni teneri e duri non incollati. Esecuzione con taglienti diritti o assialmente inclinati a seconda del profilo da eseguire.

#### Characteristics

*Profiled cutter HM or HSS according to different working needs:  
HM execution for abrasive, soft, hard, MDF, glued woods, plywood and chipboard;  
HSS for soft and hard not-glued woods.  
Straight or shear cutting angles according to profile.*

## ESEMPI DI PROFILI SPECIALI



Frese sagomate per Profili Speciali.

Profile cutters for Special Profiles.

Fraises profilées pour Contours Spéciaux.

Profilfräser für Spezial Profil.

Fresas molduradas para Perfiles Especiales.

# 1003

D	B	d	d/max	Z	ID nr.
100	15	30	50	4	1003 <b>001</b>
100	20	30	50	4	1003 <b>002</b>
100	25	30	50	4	1003 <b>003</b>
100	30	30	50	4	1003 <b>004</b>
100	35	30	50	4	1003 <b>005</b>
100	40	30	50	4	1003 <b>006</b>
100	45	30	50	4	1003 <b>007</b>
100	50	30	50	4	1003 <b>008</b>
100	60	30	50	4	1003 <b>009</b>
100	70	30	50	4	1003 <b>010</b>
100	80	30	50	4	1003 <b>011</b>
100	90	30	50	4	1003 <b>012</b>
100	100	30	50	4	1003 <b>013</b>

140	15	30	50	4	1003 <b>027</b>
140	20	30	50	4	1003 <b>028</b>
140	25	30	50	4	1003 <b>029</b>
140	30	30	50	4	1003 <b>030</b>
140	35	30	50	4	1003 <b>031</b>
140	40	30	50	4	1003 <b>032</b>
140	45	30	50	4	1003 <b>033</b>
140	50	30	50	4	1003 <b>034</b>
140	60	30	50	4	1003 <b>035</b>
140	70	30	50	4	1003 <b>036</b>
140	80	30	50	4	1003 <b>037</b>
140	90	30	50	4	1003 <b>038</b>
140	100	30	50	4	1003 <b>039</b>

180	15	30	50	4	1003 <b>053</b>
180	20	30	50	4	1003 <b>054</b>
180	25	30	50	4	1003 <b>055</b>
180	30	30	50	4	1003 <b>056</b>
180	35	30	50	4	1003 <b>057</b>
180	40	30	50	4	1003 <b>058</b>
180	45	30	50	4	1003 <b>059</b>
180	50	30	50	4	1003 <b>060</b>
180	60	30	50	4	1003 <b>061</b>
180	70	30	50	4	1003 <b>062</b>
180	80	30	50	4	1003 <b>063</b>
180	90	30	50	4	1003 <b>064</b>
180	100	30	50	4	1003 <b>065</b>

250	15	30	50	4	1003 <b>079</b>
250	20	30	50	4	1003 <b>080</b>
250	25	30	50	4	1003 <b>081</b>
250	30	30	50	4	1003 <b>082</b>

D	B	d	d/max	Z	ID nr.
120	15	30	50	4	1003 <b>014</b>
120	20	30	50	4	1003 <b>015</b>
120	25	30	50	4	1003 <b>016</b>
120	30	30	50	4	1003 <b>017</b>
120	35	30	50	4	1003 <b>018</b>
120	40	30	50	4	1003 <b>019</b>
120	45	30	50	4	1003 <b>020</b>
120	50	30	50	4	1003 <b>021</b>
120	60	30	50	4	1003 <b>022</b>
120	70	30	50	4	1003 <b>023</b>
120	80	30	50	4	1003 <b>024</b>
120	90	30	50	4	1003 <b>025</b>
120	100	30	50	4	1003 <b>026</b>

160	15	30	50	4	1003 <b>040</b>
160	20	30	50	4	1003 <b>041</b>
160	25	30	50	4	1003 <b>042</b>
160	30	30	50	4	1003 <b>043</b>
160	35	30	50	4	1003 <b>044</b>
160	40	30	50	4	1003 <b>045</b>
160	45	30	50	4	1003 <b>046</b>
160	50	30	50	4	1003 <b>047</b>
160	60	30	50	4	1003 <b>048</b>
160	70	30	50	4	1003 <b>049</b>
160	80	30	50	4	1003 <b>050</b>
160	90	30	50	4	1003 <b>051</b>
160	100	30	50	4	1003 <b>052</b>

200	15	30	50	4	1003 <b>066</b>
200	20	30	50	4	1003 <b>067</b>
200	25	30	50	4	1003 <b>068</b>
200	30	30	50	4	1003 <b>069</b>
200	35	30	50	4	1003 <b>070</b>
200	40	30	50	4	1003 <b>071</b>
200	45	30	50	4	1003 <b>072</b>
200	50	30	50	4	1003 <b>073</b>
200	60	30	50	4	1003 <b>074</b>
200	70	30	50	4	1003 <b>075</b>
200	80	30	50	4	1003 <b>076</b>
200	90	30	50	4	1003 <b>077</b>
200	100	30	50	4	1003 <b>078</b>

300	15	30	50	4	1003 <b>083</b>
300	20	30	50	4	1003 <b>084</b>
300	25	30	50	4	1003 <b>085</b>
300	30	30	50	4	1003 <b>086</b>

Per frese Z3 sconto 10%  
Per frese Z6 aumento 20%

For cutters Z3 discount 10%  
For cutters Z6 increase 20%

# 1004



Frese concave per quarti di tondo Z4.  
*Concave cutters for quarter circles Z4.*  
 Fraises concaves pour quarts de rond Z4.  
*Viertelstabfräser Z4.*  
 Fresas cóncavas para cuartos de barra Z4.

D	B	R	d	d/max	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
140	19	5	30	50	9400	1004 <b>001</b>	1004 <b>002</b>
140	21,5	7,5	30	50	9400	1004 <b>003</b>	1004 <b>004</b>
140	24	10	30	50	9400	1004 <b>005</b>	1004 <b>006</b>
140	26,5	12,5	30	50	9400	1004 <b>007</b>	1004 <b>008</b>
140	29	15	30	50	9400	1004 <b>009</b>	1004 <b>010</b>
140	35	20	30	50	9400	1004 <b>011</b>	1004 <b>012</b>
160	40	25	30	50	8500	1004 <b>013</b>	1004 <b>014</b>
160	46	30	30	50	8500	1004 <b>015</b>	1004 <b>016</b>
180	54	35	30	50	7800	1004 <b>017</b>	1004 <b>018</b>
180	56	40	30	50	7800	1004 <b>019</b>	1004 <b>020</b>

MAN



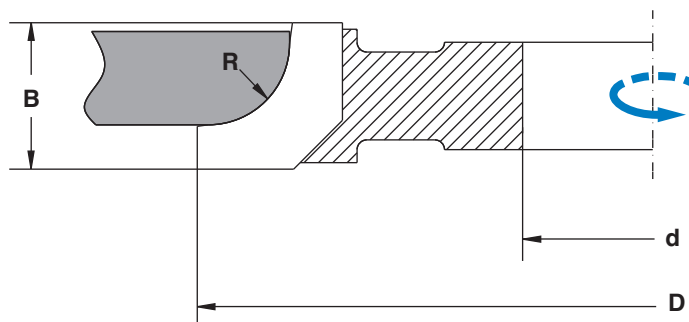
## Caratteristiche

Esecuzione in HM o HSS:  
 HM per legni teneri, duri, incollati, MDF, multistrati, truciolari e abrasivi;  
 HSS per legni teneri e duri non incollati.

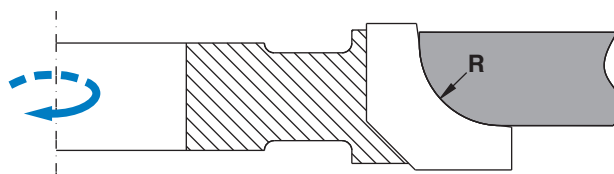
## Characteristics

Execution in HM or HSS:  
 HM execution for abrasive, soft, hard, glued woods, MDF, plywood and chipboard;  
 HSS for soft and hard not-glued woods.

DX



SX



Frese concave per mezzitondi Z4.

*Concave cutters for semi-circles Z4.*

Fraises concaves pour demi-rond Z4.

*Halbstabfräser Z4.*

Fresas cóncavas para barras semicirculares Z4.

D	B	R	d	d/max	rpm	ID nr.
140	30	5	30	50	9400	1005 <b>001</b>
140	30	6	30	50	9400	1005 <b>002</b>
140	35	7,5	30	50	9400	1005 <b>003</b>
140	40	10	30	50	9400	1005 <b>004</b>
140	45	12,5	30	50	9400	1005 <b>005</b>
140	50	15	30	50	9400	1005 <b>006</b>
140	62	20	30	50	9400	1005 <b>007</b>
160	72	25	30	50	8500	1005 <b>008</b>
160	77	30	30	50	8500	1005 <b>009</b>

# 1005



MAN



#### Caratteristiche

Esecuzione in HM o HSS:

HM per legni teneri, duri, incollati, MDF, multistrati, truciolari e abrasivi;

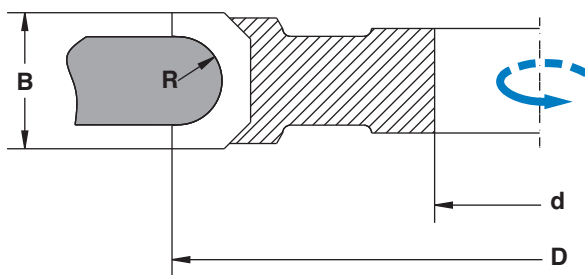
HSS per legni teneri e duri non incollati.

#### Characteristics

Execution in HM or HSS:

HM execution for abrasive, soft, hard, glued woods, MDF, plywood and chipboard;

HSS for soft and hard not-glued woods.



# 1006

Frese convesse per quarti di tondo Z4.  
*Convex cutters for quarter circles Z4.*  
 Fraises convexes pour quarts de rond Z4.  
 Halbhohlkehlefräser Z4.  
 Fresas convexas para cuartos de barra Z4.



D	B	R	d	d/max	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
140	10	5	30	50	9400	1006 <b>001</b>	1006 <b>002</b>
140	13	7,5	30	50	9400	1006 <b>003</b>	1006 <b>004</b>
140	15	10	30	50	9400	1006 <b>005</b>	1006 <b>006</b>
140	18	12,5	30	50	9400	1006 <b>007</b>	1006 <b>008</b>
140	20	15	30	50	9400	1006 <b>009</b>	1006 <b>010</b>
140	22	18	30	50	9400	1006 <b>011</b>	1006 <b>012</b>
140	25	20	30	50	9400	1006 <b>013</b>	1006 <b>014</b>
160	30	25	30	50	8500	1006 <b>015</b>	1006 <b>016</b>
160	35	30	30	50	8500	1006 <b>017</b>	1006 <b>018</b>

MAN

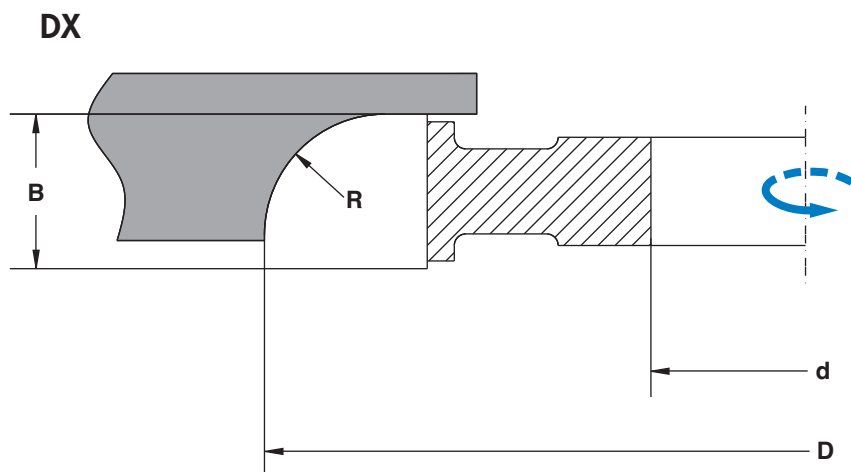


## Caratteristiche

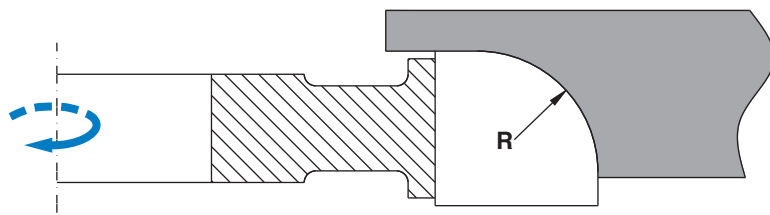
Esecuzione in HM o HSS:  
 HM per legni teneri, duri, incollati, MDF, multistrati, truciolari e abrasivi;  
 HSS per legni teneri e duri non incollati.

## Characteristics

Execution in HM or HSS:  
 HM execution for abrasive, soft, hard, glued woods, MDF, plywood and chipboard;  
 HSS for soft and hard not-glued woods.



SX



Frese convesse per mezzi tondi Z4.

Convex cutters for semi-circles Z4.

Fraises convexes pour demi-rond Z4.

Hohlkehlefräser Z4.

Fresas convexas para barras semicirculares Z4.

# 1007



D	B	R	d	d/max	rpm	ID nr.
140	10	5	30	50	9400	1007 <b>001</b>
140	12	6	30	50	9400	1007 <b>002</b>
140	15	7,5	30	50	9400	1007 <b>003</b>
140	20	10	30	50	9400	1007 <b>004</b>
140	25	12,5	30	50	9400	1007 <b>005</b>
140	30	15	30	50	9400	1007 <b>006</b>
140	40	20	30	50	9400	1007 <b>007</b>
160	50	25	30	50	8500	1007 <b>008</b>
160	60	30	30	50	8500	1007 <b>009</b>

MAN



#### Caratteristiche

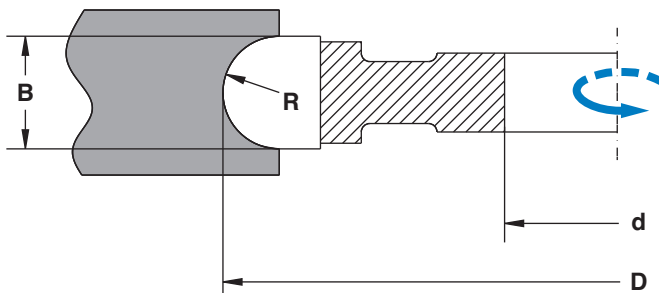
Esecuzione in HM o HSS:

HM per legni teneri, duri, incollati, MDF, multistrati, truciolari e abrasivi;  
HSS per legni teneri e duri non incollati.

#### Characteristics

Execution in HM or HSS:

HM execution for abrasive, soft, hard, glued woods, MDF, plywood and chipboard;  
HSS for soft and hard not-glued woods.

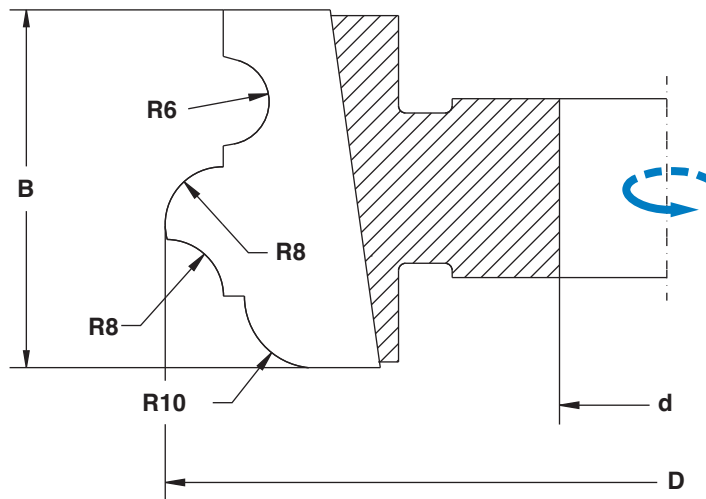


# 1008



Fresa sagomata multiprofil.  
*Multiprofile cutter.*  
 Fraise multiprofil.  
*Top-profiler.*  
 Fresa moldurada para perfiles multiples.

D	B	d	d/max	Z	rpm	ID nr.
140	50	30	50	3	9400	1008001



MAN



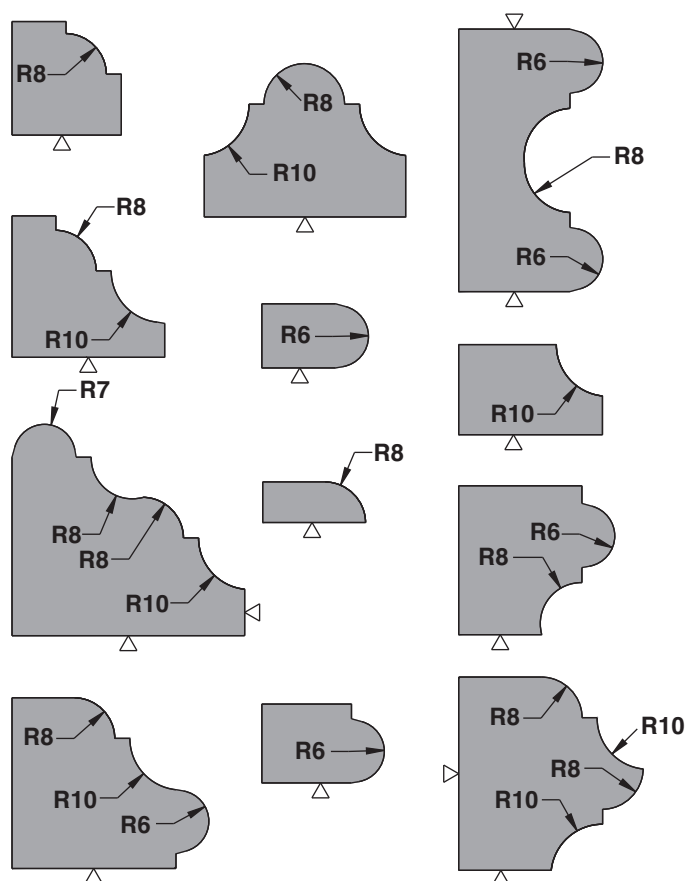
### Caratteristiche

Fresa a 3 taglienti riportati in HM per eseguire profili combinati realizzati in una o più lavorazioni su qualsiasi tipo di legno.

### Characteristics

Milling cutter with 3 tips in HM for executing combined profiled in one or more operations on any kind of wood.

## ESEMPI DI PROFILI ESEGUIBILI





Frese per giunzioni regolabili Z3+3.

*Adjustable cutters for joints Z3+3.*

Fraises pour jonctions réglables Z3+3.

*Verstellbarer Fräser für Nute und Fugen Z3+3.*

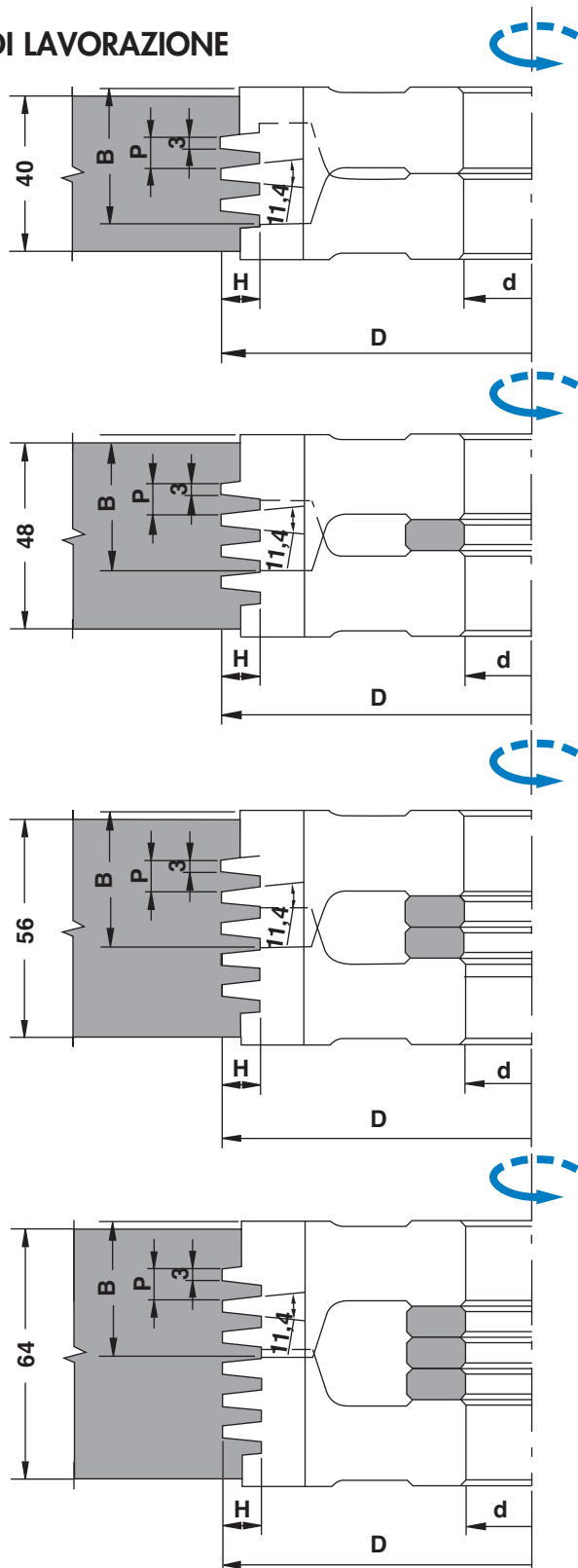
Fresas para ensambles en paneles de espesor variable Z3+3.

# 1020

D	B	d	d/max	P	H	rpm	ID nr.
160	35	30	50	8	10	6000	1020 <b>051</b>



## ESEMPI DI LAVORAZIONE



MAN



### Caratteristiche

Esecuzione in HM o HSS:

HM per legni abrasivi, teneri, duri, incollati, MDF, multistrati e truciolari;  
HSS per legni teneri e duri non incollati.

### Characteristics

Execution in HM or HSS:

HM execution for abrasive, soft, hard, MDF, glued woods, plywood and chipboard;  
HSS for soft and hard not-glued woods.

# 1022



## Caratteristiche

Per macchine provviste di lame per intestare vengono fornite frese con profondità dentello 10/11mm, 15/16,5mm e 20/22mm.

Con l'intestatura può venir variata la profondità della giunzione.

In tale maniera la luce della giunzione può essere variata in funzione dei vari tipi di legno da lavorare.

## Characteristics

The machines equipped with ending sawblades will be supplied with cutterheads with tooth depth 10/11mm, 15/16,5mm and 20/22mm.

The edge-bander and the connection depth can be modify.

In this way the empty spaces between the connections can be changed for different kind of woods to carve.

Frese MINIZINKEN Z2+2+HSS.

Joint cutters MINIZINKEN Z2+2+HSS.

Fraises pour jonctions MINIZINKEN Z2+2+HSS.

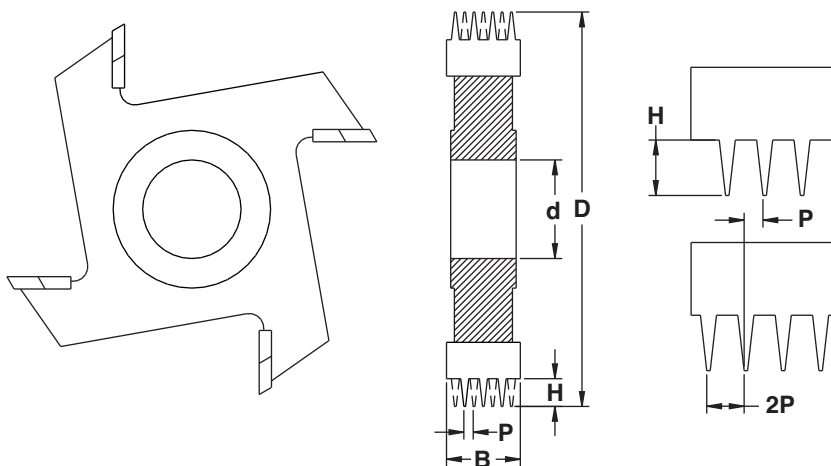
Fräser MINIZINKEN Z2+2+HSS.

Fresas MINIZINKEN Z2+2+HSS.

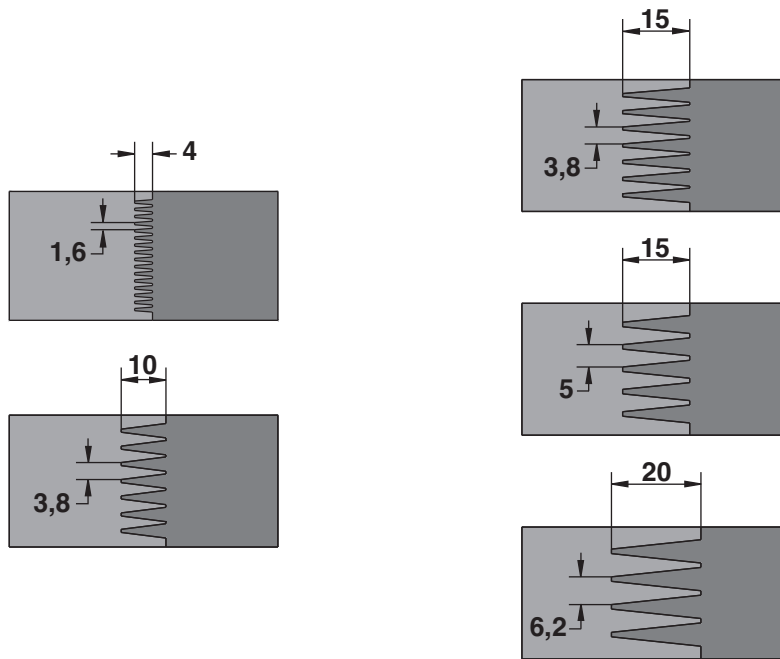
D	B	d	d/max	P	H	rpm	ID nr.
160*	26	30	50	1,6	4	8200	1022 <b>001</b>
160*	28,6	30	50	3,8	10-10/11	8200	1022 <b>002</b>
160*	36,2	30	50	3,8	10-10/11	8200	1022 <b>006</b>
170	28,6	30	50	3,8	15-15/16,5	7200	1022 <b>003</b>
170	36,2	30	50	3,8	15-15/16,5	7200	1022 <b>007</b>
170*	42	30	50	5	15-15/16,5	7200	1022 <b>004</b>
180	33	30	50	6,2	20-20/22	7000	1022 <b>005</b>
180	45,4	30	50	6,2	20-20/22	7000	1022 <b>008</b>
250*	28,6	30	50	3,8	10-10/11	6000	1022 <b>009</b>
250*	36,2	30	50	3,8	10-10/11	6000	1022 <b>010</b>
260	28,6	30	50	3,8	15-15/16,5	5800	1022 <b>011</b>
260	33	30	50	6,2	20-20/22	5800	1022 <b>012</b>
260	36,2	30	50	3,8	15-15/16,5	5800	1022 <b>013</b>
260	45,4	30	50	6,2	20-20/22	5800	1022 <b>014</b>

\*Esecuzione in HM su richiesta

\*Execution in HM on request



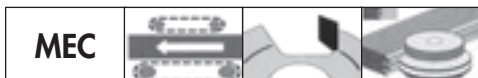
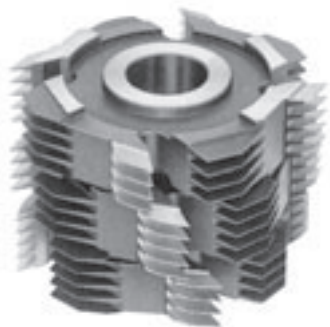
## PROFILI ESEGUIBILI



Come determinare il numero di frese rispetto allo spessore del legno  
 How to know the joint cutter number referring to the thickness of wood

ART. 1022001		ART. 1022005		ART. 1022002/3		ART. 1022006/7		ART. 1022004		ART. 1022008	
Sp. LEGNO	N° FRESE	Sp. LEGNO	N° FRESE	Sp. LEGNO	N° FRESE	Sp. LEGNO	N° FRESE	Sp. LEGNO	N° FRESE	Sp. LEGNO	N° FRESE
23	1	28	1	24	1	33	1	38	1	40	1
47	2	59	2	51	2	66	2	78	2	83	2
71	3	90	3	77	3	100	3	118	3	127	3
95	4	121	4	104	4	135	4	158	4	170	4
119	5	152	5	131	5	172	5	198	5	214	5
		183	6	157	6	207	6	238	6	257	6
		214	7	184	7	242	7	278	7	300	7
		245	8	210	8	276	8	318	8	344	8
		276	9	237	9			358	9		
		307	10	264	10			398	10		

# 1023



## Caratteristiche

Per macchine provviste di lame per intestare vengono fornite frese con profondità dentello 10/11mm, 15/16,5mm e 20/22mm.

Con l'intestatura può venir variata la profondità della giunzione.

In tale maniera la luce della giunzione può essere variata in funzione dei vari tipi di legno da lavorare.

## Characteristics

The machines equipped with ending sawblades will be supplied with cutterheads with tooth depth 10/11mm, 15/16,5mm and 20/22mm.

The edge-bander and the connection depth can be modify.

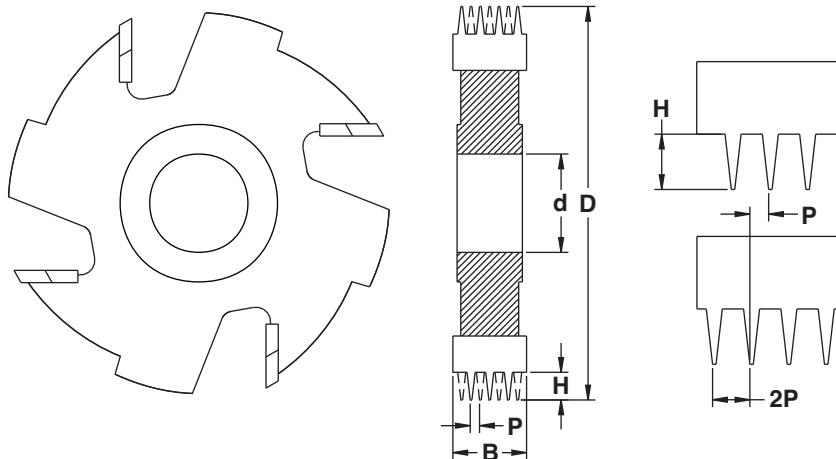
In this way the empty spaces between the connections can be changed for different kind of woods to carve.

Frese MINIZINKEN Z2+2 con limitatore per avanzamento manuale.  
*Joint cutter MINIZINKEN Z2+2 with chip limitation butts for manually feed.*  
 Fraises pour jonctions MINIZINKEN Z2+2 avec refouleur limitant.  
*Fräser MINIZINKEN Z2+2 mit Zuschneid.*  
 Fresas MINIZINKEN Z2+2 con limitación de virutas para el avance manual.

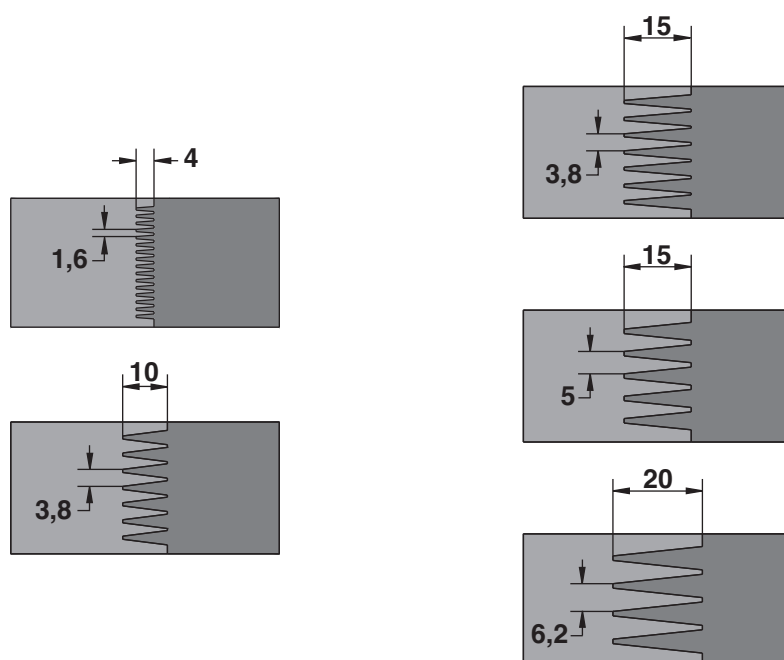
D	B	d	d/max	P	H	rpm	ID nr.
160*	26	30	50	1,6	4	8200	1023 <b>003</b>
160*	28,6	30	50	3,8	10-10/11	8200	1023 <b>001</b>
160*	36,2	30	50	3,8	10-10/11	8200	1023 <b>002</b>
170	28,6	30	50	3,8	15-15/16,5	7200	1023 <b>004</b>
170	36,2	30	50	3,8	15-15/16,5	7200	1023 <b>005</b>
170*	42	30	50	5	15-15/16,5	7200	1023 <b>006</b>
180	33	30	50	6,2	20-20/22	7000	1023 <b>007</b>
180	45,4	30	50	6,2	20-20/22	7000	1023 <b>008</b>
250*	28,6	30	50	3,8	10-10/11	6000	1023 <b>009</b>
250*	36,2	30	50	3,8	10-10/11	6000	1023 <b>010</b>
260	28,6	30	50	3,8	15-15/16,5	5800	1023 <b>011</b>
260	33	30	50	6,2	20-20/22	5800	1023 <b>012</b>
260	36,2	30	50	3,8	15-15/16,5	5800	1023 <b>013</b>
260	45,4	30	50	6,2	20-20/22	5800	1023 <b>014</b>

\*Esecuzione in HM su richiesta

\*Execution in HM on request



## PROFILI ESEGUIBILI



Come determinare il numero di frese rispetto allo spessore del legno  
 How to know the joint cutter number referring to the thickness of wood

ART. 1022001		ART. 1022005		ART. 1022002/3		ART. 1022006/7		ART. 1022004		ART. 1022008	
Sp. LEGNO	N° FRESE	Sp. LEGNO	N° FRESE	Sp. LEGNO	N° FRESE	Sp. LEGNO	N° FRESE	Sp. LEGNO	N° FRESE	Sp. LEGNO	N° FRESE
23	1	28	1	24	1	33	1	38	1	40	1
47	2	59	2	51	2	66	2	78	2	83	2
71	3	90	3	77	3	100	3	118	3	127	3
95	4	121	4	104	4	135	4	158	4	170	4
119	5	152	5	131	5	172	5	198	5	214	5
		183	6	157	6	207	6	238	6	257	6
		214	7	184	7	242	7	278	7	300	7
		245	8	210	8	276	8	318	8	344	8
		276	9	237	9			358	9		
		307	10	264	10			398	10		

# 1024



**MEC**



## Caratteristiche

Fresa laterale per giunzioni in combinazione con frese MINIZINKEN per legni teneri e duri.

## Characteristics

Joint cutter for working together with MINIZINKEN cutters.

Suitable for soft and hardwoods.

Frese laterali per MINIZINKEN Z4.

Joint cutters MINIZINKEN Z4.

Fraises pour jonctions MINIZINKEN Z4.

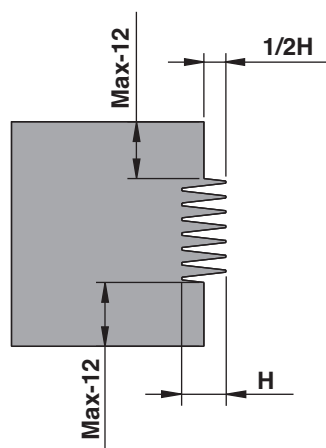
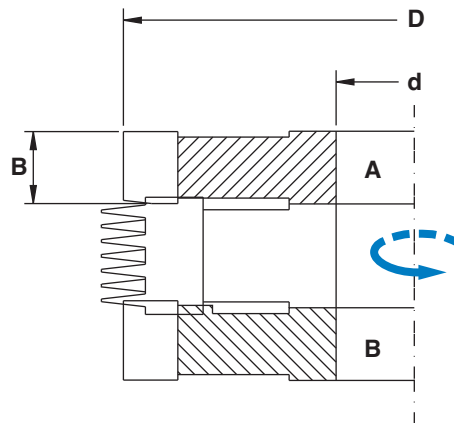
Fräser MINIZINKEN Z4.

Fresas laterales para MINIZINKEN Z4.

D	B	d	d/max	TIPO	rpm	ID nr.
156*	15	30	50	A	8200	1024 <b>001</b>
150*	15	30	50	A	8200	1024 <b>002</b>
155*	15	30	50	A	8200	1024 <b>003</b>
160	15	30	50	A	8200	1024 <b>004</b>
156	15	30	50	B	8200	1024 <b>005</b>
150	15	30	50	B	8200	1024 <b>006</b>
155	15	30	50	B	8200	1024 <b>007</b>
160	15	30	50	B	8200	1024 <b>008</b>

\*Esecuzione in HM su richiesta

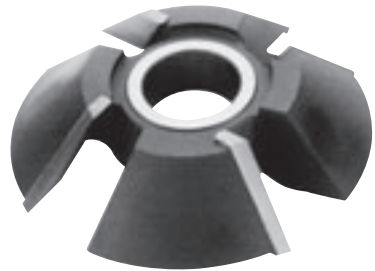
\*Execution in HM on request





Frese per smussi a 45° Z4.  
 Chanfering cutters 45° Z4.  
 Fraises pour chanfreiner 45° Z4.  
 Fasefräser 45° Z4.  
 Fresas para biselés de 45° Z4

# 1027



D	B	d	d/max	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
120	10	30	50	10500	1027 <b>101</b>	1027 <b>102</b>
120	15	30	50	10500	1027 <b>103</b>	1027 <b>104</b>
120	20	30	50	10500	1027 <b>105</b>	1027 <b>106</b>
140	10	30	50	9400	1027 <b>107</b>	1027 <b>108</b>
140	15	30	50	9400	1027 <b>109</b>	1027 <b>110</b>
140	20	30	50	9400	1027 <b>111</b>	1027 <b>112</b>
140	25	30	50	9400	1027 <b>113</b>	1027 <b>114</b>
140	30	30	50	9400	1027 <b>115</b>	1027 <b>116</b>
160	10	30	50	8500	1027 <b>117</b>	1027 <b>118</b>
160	15	30	50	8500	1027 <b>119</b>	1027 <b>120</b>
160	20	30	50	8500	1027 <b>121</b>	1027 <b>122</b>
160	25	30	50	8500	1027 <b>123</b>	1027 <b>124</b>
160	30	30	50	8500	1027 <b>125</b>	1027 <b>126</b>
160	35	30	50	8300	1027 <b>127</b>	1027 <b>128</b>
160	40	30	50	8300	1027 <b>129</b>	1027 <b>130</b>
180	10	30	50	7400	1027 <b>131</b>	1027 <b>132</b>
180	15	30	50	7400	1027 <b>133</b>	1027 <b>134</b>
180	20	30	50	7400	1027 <b>135</b>	1027 <b>136</b>
180	25	30	50	7400	1027 <b>137</b>	1027 <b>138</b>
180	30	30	50	7400	1027 <b>139</b>	1027 <b>140</b>
180	35	30	50	7400	1027 <b>141</b>	1027 <b>142</b>
180	40	30	50	7400	1027 <b>143</b>	1027 <b>144</b>
180	45	30	50	7400	1027 <b>145</b>	1027 <b>146</b>
180	50	30	50	7400	1027 <b>147</b>	1027 <b>148</b>

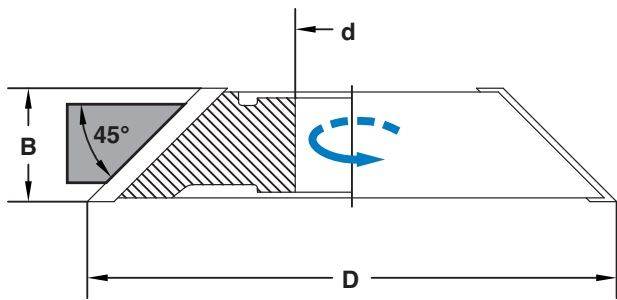


**Caratteristiche**

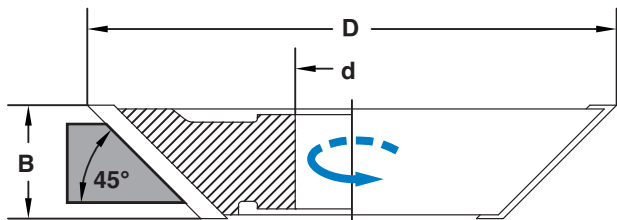
Esecuzione in HM o HSS:  
 HM per legni abrasivi, teneri, duri, incollati,  
 MDF, multistrati e truciolari;  
 HSS per legni teneri e duri non incollati.

**Characteristics**

Execution in HM or HSS:  
 HM execution for abrasive, soft, hard, MDF,  
 glued woods, plywood and chipboard;  
 HSS for soft and hard not-glued woods.



**DX**



**SX**

# 1028



## Caratteristiche

Esecuzione in HM o HSS:

HM per legni esotici, incollati e truciolari;

HSS per legni teneri e duri non incollati.

## Characteristics

Execution in HM or HSS:

HM for glued woods, exotics and chipboard;

HSS for soft and hardwoods not glued.

Frese per canali a spessore costante.

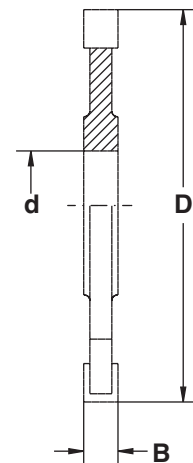
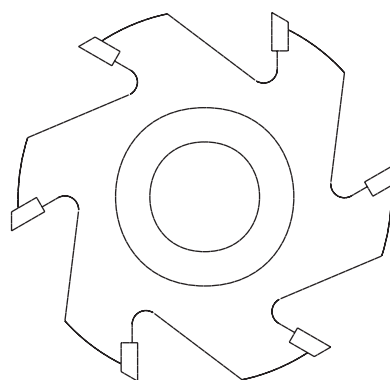
*Grooving cutters with constant thickness.*

Fraises à rainier avec épaisseur constant.

*Nutfräser mit konstant Stärke.*

Fresas para ranuras a espesor constante.

D	B	d	d/max	Z	rpm	ID nr.
140	4	30	50	6	10500	1028 <b>001</b>
140	6	30	50	6	10500	1028 <b>002</b>
140	8	30	50	6	10500	1028 <b>003</b>
140	10	30	50	6	10500	1028 <b>004</b>
140	12	30	50	6	10500	1028 <b>005</b>
140	14	30	50	6	10500	1028 <b>006</b>
140	16	30	50	6	10500	1028 <b>007</b>
140	18	30	50	6	10500	1028 <b>008</b>
140	20	30	50	6	10500	1028 <b>009</b>
160	4	30	50	6	9500	1028 <b>021</b>
160	6	30	50	6	9500	1028 <b>022</b>
160	8	30	50	6	9500	1028 <b>023</b>
160	10	30	50	6	9500	1028 <b>024</b>
160	12	30	50	6	9500	1028 <b>025</b>
160	14	30	50	6	9500	1028 <b>026</b>
160	16	30	50	6	9500	1028 <b>027</b>
160	18	30	50	6	9500	1028 <b>028</b>
160	20	30	50	6	9500	1028 <b>029</b>
200	4	30	50	6	8000	1028 <b>031</b>
200	6	30	50	6	8000	1028 <b>032</b>
200	8	30	50	6	8000	1028 <b>033</b>
200	10	30	50	6	8000	1028 <b>034</b>
200	12	30	50	6	8000	1028 <b>035</b>
200	14	30	50	6	8000	1028 <b>036</b>
200	16	30	50	6	8000	1028 <b>037</b>
200	18	30	50	6	8000	1028 <b>038</b>
200	20	30	50	6	8000	1028 <b>039</b>



Frese per canali a spessore costante.

*Grooving cutters with constant thickness.*

Fraises à rainier avec épaisseur constant.

*Nutfräser mit konstant Stärke.*

Fresas con precortadores para ranuras a espesor constante.

# 1029



D	B	d	d/max	Z	rpm	ID nr.
140	4	30	50	4+4	9400	1029 <b>001</b>
140	5	30	50	4+4	9400	1029 <b>002</b>
140	6	30	50	4+4	9400	1029 <b>003</b>
140	8	30	50	4+4	9400	1029 <b>004</b>
140	10	30	50	4+4	9400	1029 <b>005</b>
140	12	30	50	4+4	9400	1029 <b>006</b>
140	14	30	50	4+4	9400	1029 <b>007</b>
140	16	30	50	4+4	9400	1029 <b>008</b>
140	18	30	50	4+4	9400	1029 <b>009</b>
140	20	30	50	4+4	9400	1029 <b>010</b>
160	4	30	50	4+4	9500	1029 <b>021</b>
160	5	30	50	4+4	9500	1029 <b>022</b>
160	6	30	50	4+4	9500	1029 <b>023</b>
160	8	30	50	4+4	9500	1029 <b>024</b>
160	10	30	50	4+4	9500	1029 <b>025</b>
160	12	30	50	4+4	9500	1029 <b>026</b>
160	14	30	50	4+4	9500	1029 <b>027</b>
160	16	30	50	4+4	9500	1029 <b>028</b>
160	18	30	50	4+4	9500	1029 <b>029</b>
160	20	30	50	4+4	9500	1029 <b>030</b>
200	4	30	50	8+8	8000	1029 <b>031</b>
200	5	30	50	8+8	8000	1029 <b>032</b>
200	6	30	50	8+8	8000	1029 <b>033</b>
200	8	30	50	8+8	8000	1029 <b>034</b>
200	10	30	50	8+8	8000	1029 <b>035</b>
200	12	30	50	8+8	8000	1029 <b>036</b>
200	14	30	50	8+8	8000	1029 <b>037</b>
200	16	30	50	8+8	8000	1029 <b>038</b>
200	18	30	50	8+8	8000	1029 <b>039</b>
200	20	30	50	8+8	8000	1029 <b>040</b>



### Caratteristiche

Esecuzione in HM o HSS:

HM per legni esotici, incollati e truciolari con ottima finitura;

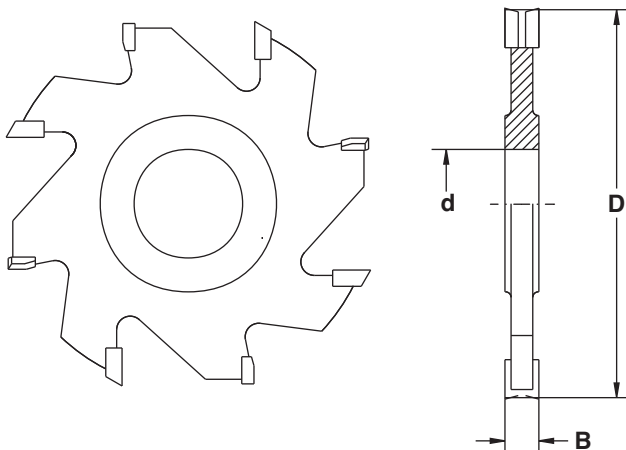
HSS per legni teneri e duri non incollati con ottima finitura.

### Characteristics

Execution in HM o HSS:

HM for glued woods, exotic and chipboard with good finish;

HSS for soft and hardwoods not glued with good finish.



# 1030



## Caratteristiche

Esecuzione in HM o HSS:

HM per legni abrasivi, teneri, duri, incollati, laminati, compensati, truciolari o altro;  
HSS per legni teneri e duri non incollati.

Esecuzione con 4 taglienti più 4 rasanti (2 per ogni fianco) con limitatore di truciolo.

P/max = profondità massima d'incastro.

## Characteristics

Execution in HM or HSS:

HM execution for abrasive, soft, hard, glued wood plywood, laminated panels and chipboard and more;

HSS for soft and hard not-glued woods.

With 4 cutting edges and 4 spurs (2 for each side) with chip limiting device.

P/max = maximum depth of groove.

Frese per canali con rasanti a spessore regolabile mediante anelli.

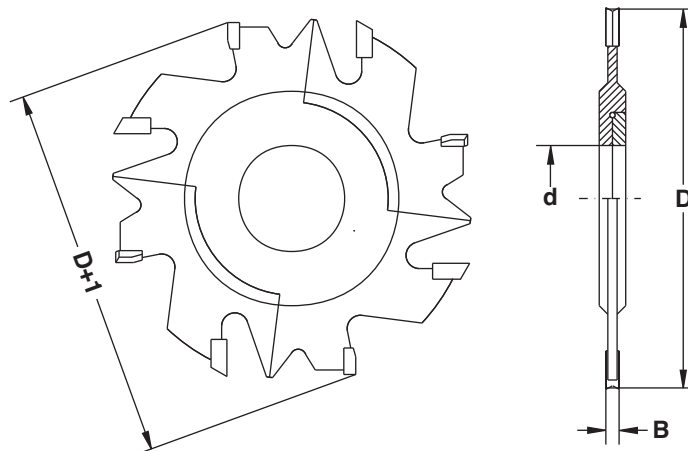
*Grooving cutters with adjustable thickness by rings.*

Fraises à rainurer avec rasants et réglable par anneaux.

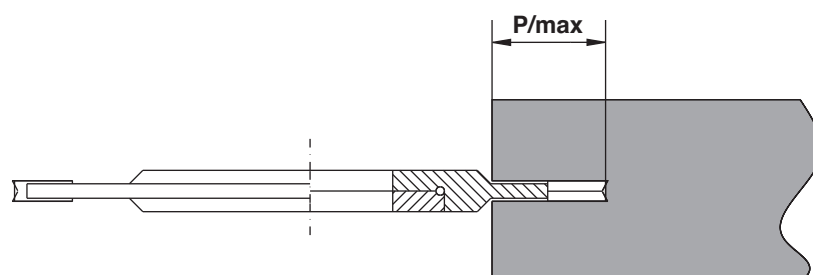
*Verstellnutenfräser mit regelbar Stärke durch Ring.*

Fresas para ranuras con precortadores regulables con anillos.

D	B	P/max	d	d/max	Z	rpm	ID nr.
140	2,5÷5	25	30	50	4+4	9400	1030 <b>001</b>
140	4÷7,5	25	30	50	4+4	9400	1030 <b>002</b>
140	7,5÷14	25	30	50	4+4	9400	1030 <b>003</b>
140	10÷19,5	25	30	50	4+4	9400	1030 <b>004</b>
140	15÷29,5	25	30	50	4+4	9400	1030 <b>005</b>
180	2,5÷5	30	30	50	4+4	7400	1030 <b>006</b>
180	4÷7,5	30	30	50	4+4	7400	1030 <b>007</b>
180	7,5÷14	35	30	50	4+4	7400	1030 <b>008</b>
180	10÷19,5	35	30	50	4+4	7400	1030 <b>009</b>
180	15÷29,5	35	30	50	4+4	7400	1030 <b>010</b>
250	5÷9,5	50	30	50	8+8	5400	1030 <b>011</b>
250	7,5÷14	50	30	50	8+8	5400	1030 <b>012</b>
250	10÷19,5	50	30	50	8+8	5400	1030 <b>013</b>



## ESEMPIO DI LAVORAZIONE

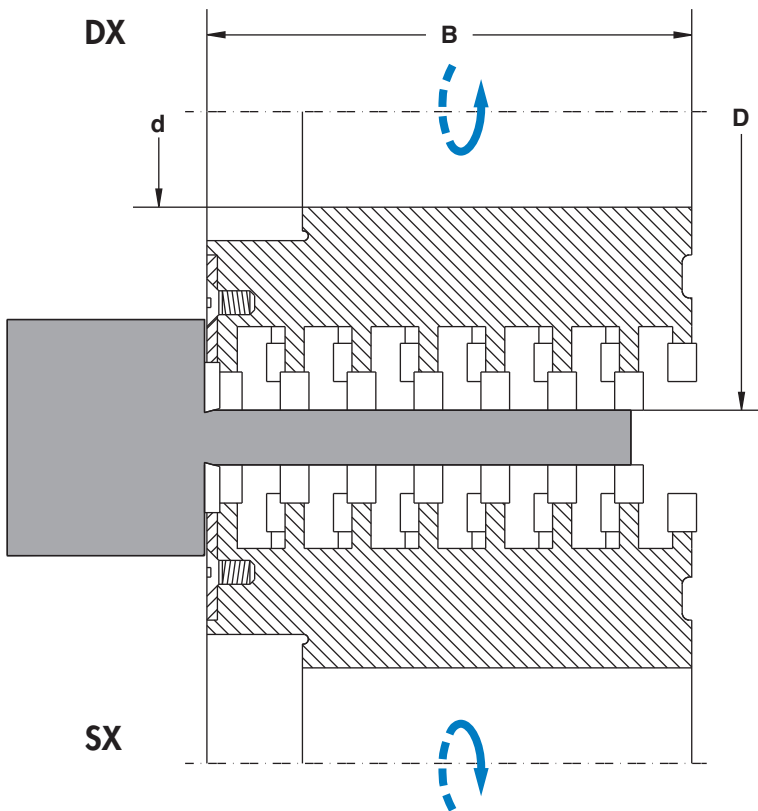
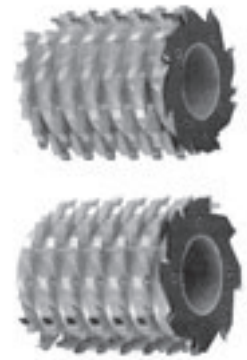


Frese multitaglienti per tenonatrici.  
 Multicuts cutters for tenoning machines.  
 Fraises multident pour tenoneuses.  
 Spezialfräsen für Zapfen Fräsmaschinen.  
 Fresas multifilo cortante para espigoladoras.

# 1033

D	B	d	Z	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
85	115	25	8	10000	1033 <b>007</b>	1033 <b>008</b>
100	115	25	8	9000	1033 <b>001</b>	1033 <b>002</b>
120	130	30	12	9000	1033 <b>003</b>	1033 <b>004</b>
220	140	40	16	5500	1033 <b>005</b>	1033 <b>006</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request



### Caratteristiche

Esecuzione in HM con 8/12/16 taglienti in HM riportato.  
 Fresa a taglienti frazionati posizionati su sedi ad andamento spiroidale di lame rasanti.  
 Particolarmente idonea per la lavorazione con forti asportazioni anche in controvena con totale assenza di scheggiature.

### Characteristics

Execution in HM with Brased 8/12 or 16 cutting wings.  
 Suitable for high feed speed and great wood removal.  
 Finishing is also good against wood grain on soft, hard timbers and glued panels.

### RICAMBI

LAME DI RICAMBIO					
D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
86	3,2	45+4	8	1033 <b>057</b>	1033 <b>058</b>
101	3,2	60+4	8	1033 <b>051</b>	1033 <b>052</b>
121	3,2	60+4	12	1033 <b>053</b>	1033 <b>054</b>
221	3,2	60+4	16	1033 <b>055</b>	1033 <b>056</b>

# 1034

Frese multitaglienti per spianare su macchine scorticatrici.

*Multicuts cutters to level on four sides machines.*

Fraises multident à dresser sur quatre faces.

*Multischarf Fräse zum planieren für Zargfräsmachine.*

Fresas multifilo cortante para alisar utilizando moldureras.



## Caratteristiche

Esecuzione in HM con 12 taglienti riportati.

Fresa a taglienti frazionati posizionati su sedi ad andamento spiroidale.

Adatta per lavorazioni con forti avanzamenti e profonde asportazioni e buona finitura su legni teneri, duri ed incollati.

## Characteristics

Execution in HM with Brased 12 cutting wings.

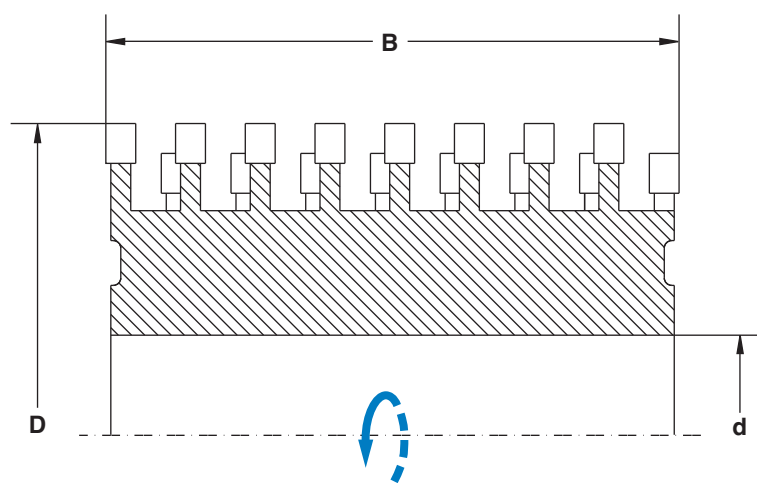
Fractioned cutting edges positioned on spiral design.

Suitable for high feed speed and great wood removal with good surface finishing on soft, hard timbers and glued panels.

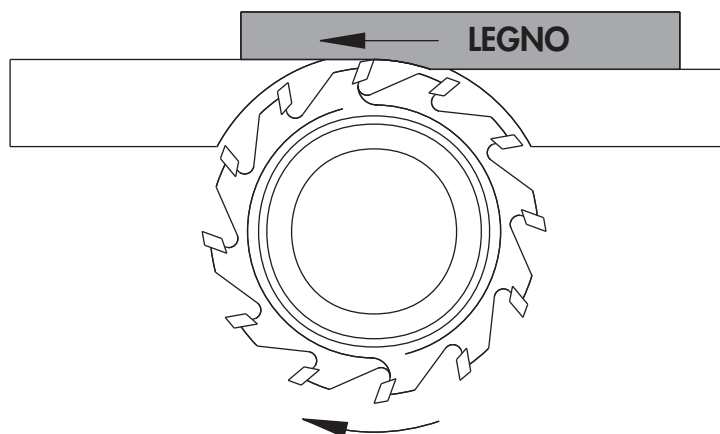
D	B	d	Z	rpm	ID nr. SX
100	120	35	12	9400	1034 <b>001</b>
100	180	35	12	9400	1034 <b>002</b>
125	120	35	12	9000	1034 <b>003</b>
125	150	35	12	9000	1034 <b>004</b>
125	180	35	12	9000	1034 <b>005</b>
125	120	40	12	9000	1034 <b>010</b>
125	150	40	12	9000	1034 <b>011</b>
125	180	40	12	9000	1034 <b>012</b>
125	230	40	12	9000	1034 <b>006</b>
125	240	40	12	9000	1034 <b>013</b>
140	120	40	12	8300	1034 <b>007</b>
140	180	40	12	8300	1034 <b>008</b>
140	230	40	12	8300	1034 <b>009</b>
140	240	40	12	8300	1034 <b>014</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta

*Execution with bore d = 50 by request*



## ESEMPIO DI LAVORAZIONE









Evolved **Experience**



# Teste ad Inserti Cutterheads

## Teste ad Inserti Cutterheads



**Teste multiprofil**  
Multiprofile heads

P 054



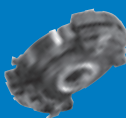
**Teste sagomate a disegno**  
Cutterheads shaped from drawings

P 062



**Cassette a raggiare**  
Wood box with knives

P 064



**Gruppi per antine**  
Set of cutterheads for cabinet doors

P 080



**Teste a piallare**  
Planing heads

P 086



**Teste per battute e canali**  
Rebating cutterheads for groves

P 103



**Gruppi per parchetti e perline**  
Units for parquet and wall panelline

P 109



**Teste per giunzioni**  
Joint cutterheads

P 112



**Teste multiuso**  
Universal cutterheads

P 118



**Teste bordatrici**  
Cutterheads for edge banding

P 135





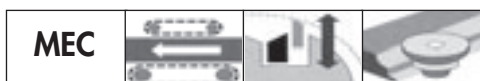
# 2001

Teste portacoltelli multiprofilati.  
*Cutterheads for multiprofiles.*  
 Têtes porte-couteaux pour multiprofiles.  
*Profilplatten Messerköpf.*  
 Cabezales con cuchillas para perfiles múltiples.



D	B	d	Z	rpm	ID nr.
114	30	35	3	10500	2001001
114	40	35	3	10500	2001002
114	60	35	3	10500	2001003
114	80	35	3	10500	2001004
114	30	40	3	10500	2001005
114	40	40	3	10500	2001006
114	60	40	3	10500	2001007
114	80	40	3	10500	2001008

Esecuzione foro  $d = 50$  a richiesta  
 Execution with bore  $d = 50$  by request



## Caratteristiche

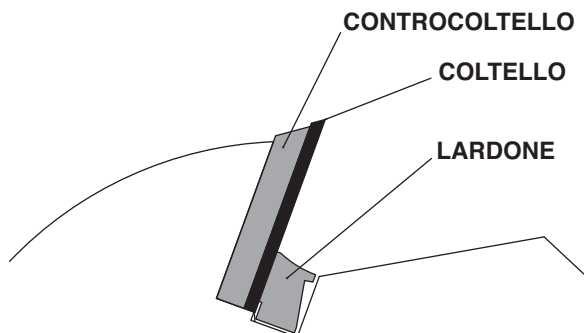
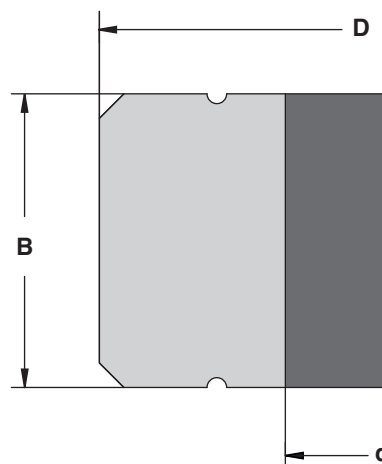
Corpo utensile esclusi coltelli e controcoltelli.  
 Testa portacoltelli a 3 taglienti per esecuzione di profili sagomati all'interno dell'area B÷P.  
 L'utensile può essere utilizzato per ottenere diversi profili sostituendo solo i coltelli e i controcoltelli.

## Characteristics

The tool is supplied without knives and back-knives.

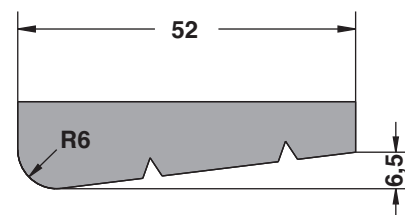
This cutterhead is with 3 cutting for execution of shaped profiles inside the area B÷P.

The tool can be used to make different profiles changing only knives and back-knives.

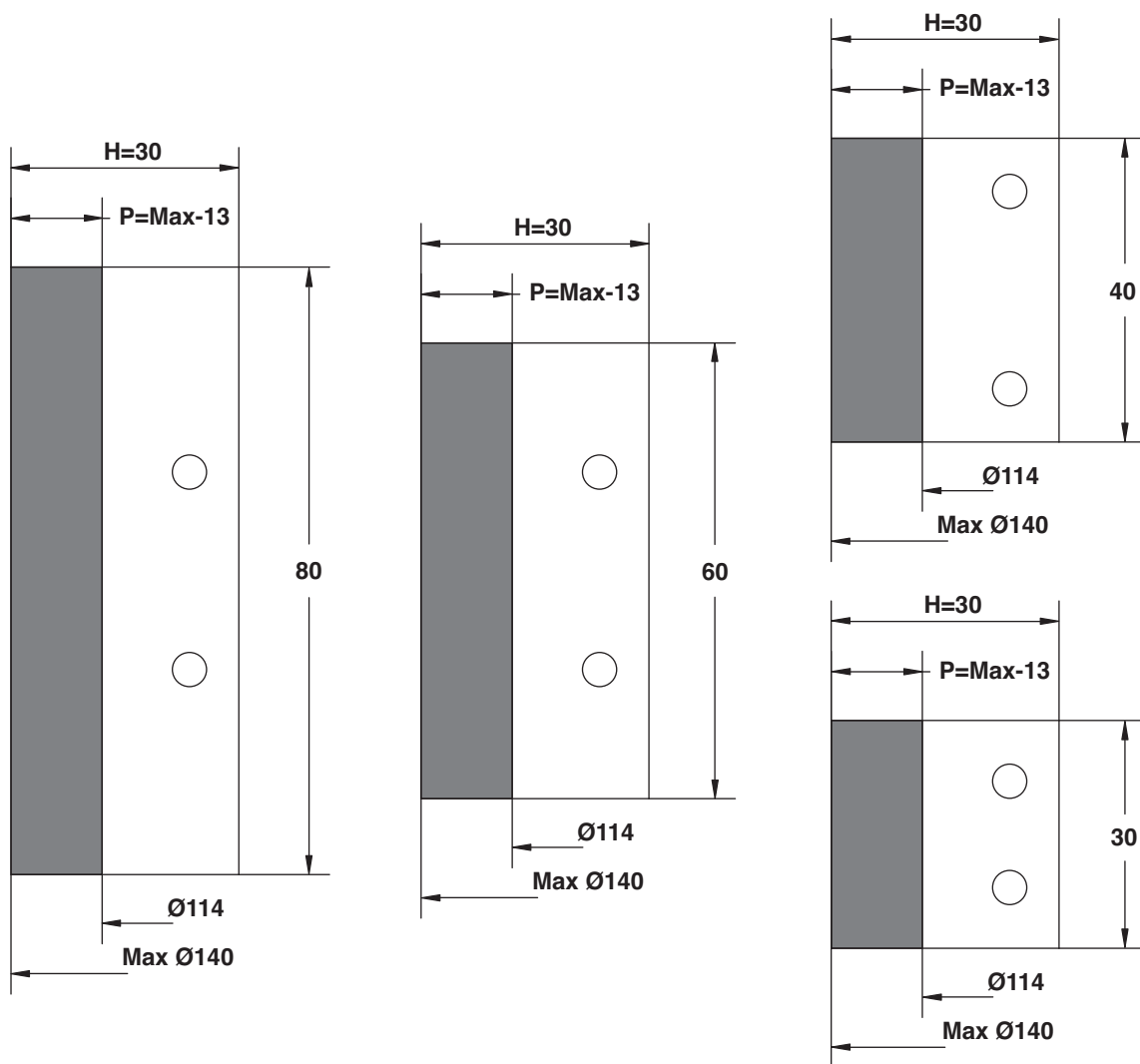


## Come determinare il prezzo - ESEMPIO: How to make the price - EXAMPLE:

Profilo da eseguire:  
 Profil to realise:  
 P=6,5 B=52



N°1 Testa portacoltelli + N°3 Coltelli sagomati + N°3 Controcoltelli sagomati  
 N°1 Cutterhead + N° 3 Shaped knives + N° 3 Shaped back-knives  
 N°1 ART.2001003 + N°3 ART.9519028 + N°3 ART.9519307



**RICAMBI**

**COLTELLI DA SAGOMARE**

Dimensioni BxHxS	30x30x2	40x30x2	60x30x2	80x30x2
ID nr.	9519 <b>111</b>	9519 <b>120</b>	9519 <b>128</b>	9519 <b>131</b>

**COLTELLI SAGOMATI**

Dimensioni BxHxS	30x30x2	40x30x2	60x30x2	80x30x2
ID nr.	9519 <b>011</b>	9519 <b>020</b>	9519 <b>028</b>	9519 <b>031</b>

**CONTROCOLTELLI DA SAGOMARE**

Dimensioni BxHxS	30x28x5	40x28x5	60x28x5	80x28x5
ID nr.	9519 <b>201</b>	9519 <b>204</b>	9519 <b>207</b>	9519 <b>210</b>

**CONTROCOLTELLI SAGOMATI**

Dimensioni BxHxS	30x28x5	40x28x5	60x28x5	80x28x5
ID nr.	9519 <b>301</b>	9519 <b>304</b>	9519 <b>307</b>	9519 <b>310</b>

**VITI**

Dimensioni	M8x20
ID nr.	9546 <b>021</b>



# 2002

Teste portacoltelli multiprofilati.  
*Cutterheads for multiprofiles.*  
 Têtes porte-couteaux pour multiprofiles.  
*Profilplatten Messerköpfe.*  
 Cabezales con cuchillas para perfiles múltiples.



D	B	d	Z	rpm	ID nr.
114	40	35	3	10500	2002 <b>001</b>
114	60	35	3	10500	2002 <b>002</b>
114	80	35	3	10500	2002 <b>003</b>
114	40	40	3	10500	2002 <b>004</b>
114	60	40	3	10500	2002 <b>005</b>
114	80	40	3	10500	2002 <b>006</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request

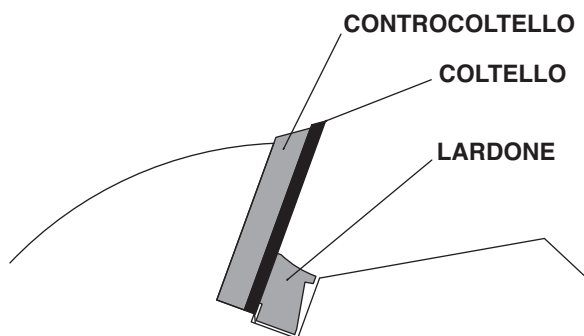
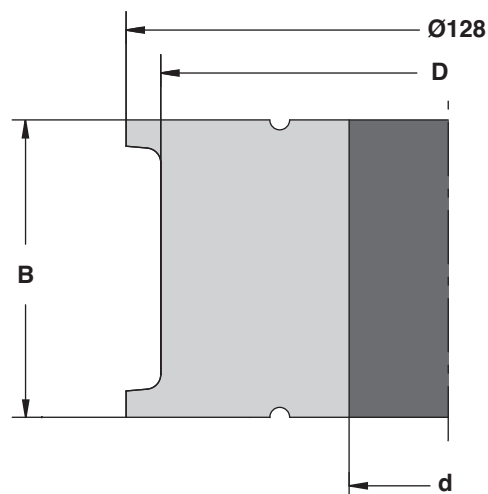


### Caratteristiche

Corpo utensile esclusi coltelli e controcoltelli.  
 Testa portacoltelli a 3 taglienti per esecuzione di profili sagomati all'interno dell'area B=P.  
 L'utensile può essere utilizzato per ottenere diversi profili sostituendo solo i coltelli e i controcoltelli.

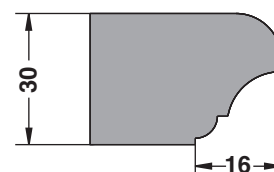
### Characteristics

The tool is supplied without knives and back-knives.  
 This cutterhead is with 3 cutting for execution of shaped profiles inside the area B=P.  
 The tool can be used to make different profiles changing only knives and back-knives.



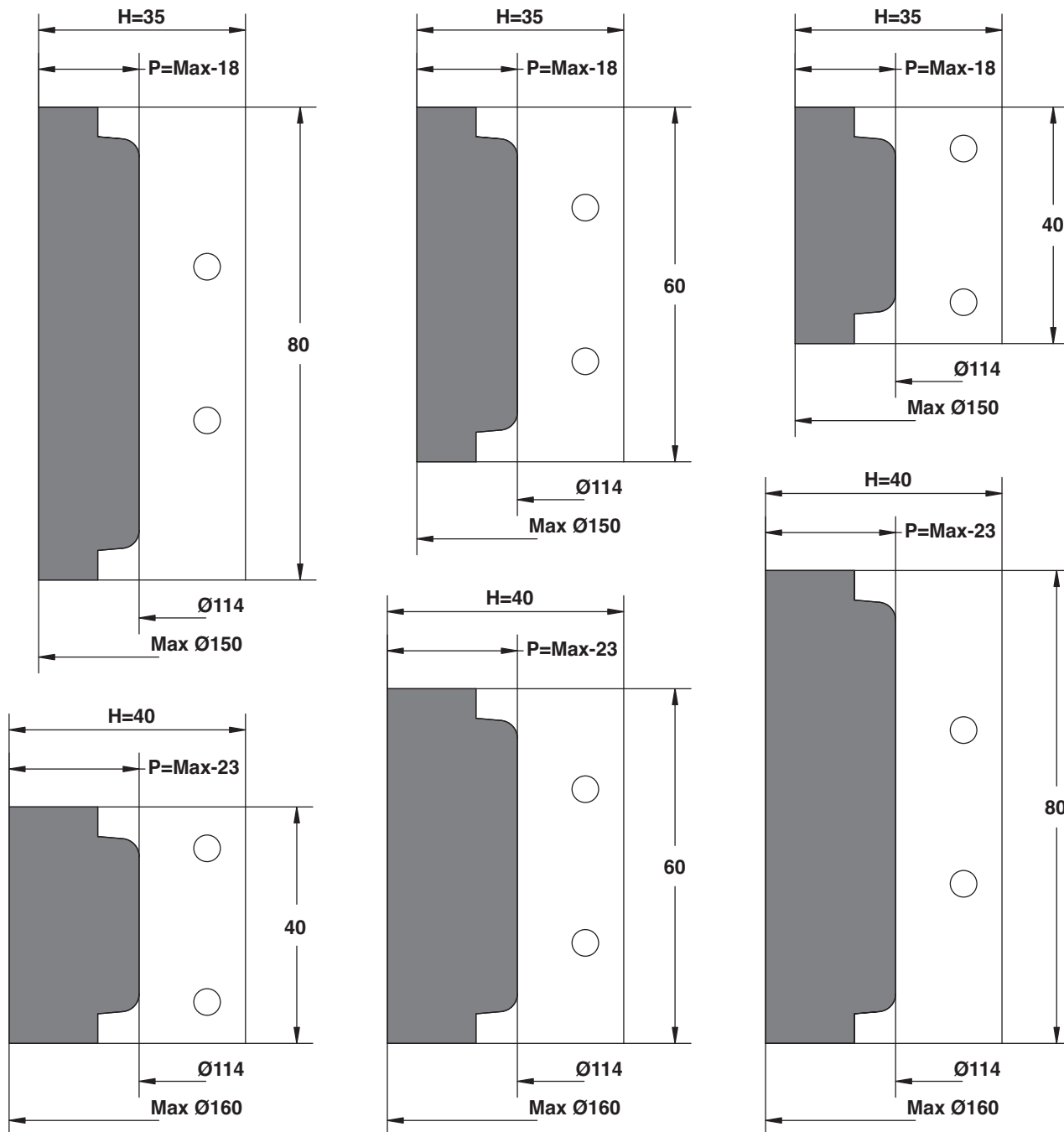
**Come determinare il prezzo - ESEMPIO:**  
**How to make the price - EXAMPLE:**

Profilo da eseguire:  
 Profil to realise:  
 P=16 B=30



N°1 Testa portacoltelli + N°3 Coltelli sagomati + N°3 Controcoltelli sagomati  
 N°1 Cutterhead + N°3 Shaped knives + N°3 Shaped back-knives  
 N°1 ART.2002001 + N°3 ART.9519021 + N°3 ART.9519305

■ = AREA SAGOMABILE / AREA THAT CAN BE SHAPED



## RICAMBI

### COLTELLI DA SAGOMARE

Dimensioni BxHxS	40x35x2	40x40x2	60x35x2	60x40x2	80x35x2	80x40x2
ID nr.	9519 <b>121</b>	9519 <b>122</b>	9519 <b>129</b>	9519 <b>130</b>	9519 <b>132</b>	9519 <b>133</b>

### COLTELLI SAGOMATI

Dimensioni BxHxS	40x35x2	40x40x2	60x35x2	60x40x2	80x35x2	80x40x2
ID nr.	9519 <b>021</b>	9519 <b>022</b>	9519 <b>029</b>	9519 <b>030</b>	9519 <b>032</b>	9519 <b>033</b>

### CONTROCOLTELLI DA SAGOMARE

Dimensioni BxHxS	40x33x5	40x38x5	60x33x5	60x38x5	80x33x5	80x38x5
ID nr.	9519 <b>205</b>	9519 <b>206</b>	9519 <b>208</b>	9519 <b>209</b>	9519 <b>211</b>	9519 <b>212</b>

### CONTROCOLTELLI SAGOMATI

Dimensioni BxHxS	40x33x5	40x38x5	60x33x5	60x38x5	80x33x5	80x38x5
ID nr.	9519 <b>305</b>	9519 <b>306</b>	9519 <b>308</b>	9519 <b>309</b>	9519 <b>311</b>	9519 <b>312</b>

### VITI

Dimensioni	M8x20
ID nr.	9546 <b>021</b>

# 2003

Teste portacoltelli multiprofilati.  
*Cutterheads for multiprofiles.*  
 Têtes porte-couteaux pour multiprofiles.  
*Profilplatten Messerköpfe.*  
 Cabezales con cuchillas para perfiles múltiples.



D	B	d	Z	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
114	40	35	3	10500	2003 <b>001</b>	2003 <b>002</b>
114	60	35	3	10500	2003 <b>003</b>	2003 <b>004</b>
114	80	35	3	10500	2003 <b>005</b>	2003 <b>006</b>
114	40	40	3	10500	2003 <b>007</b>	2003 <b>008</b>
114	60	40	3	10500	2003 <b>009</b>	2003 <b>010</b>
114	80	40	3	10500	2003 <b>011</b>	2003 <b>012</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request

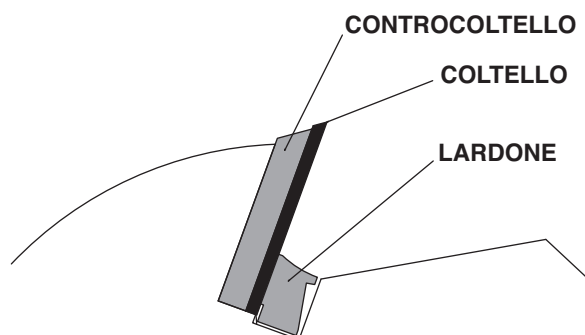
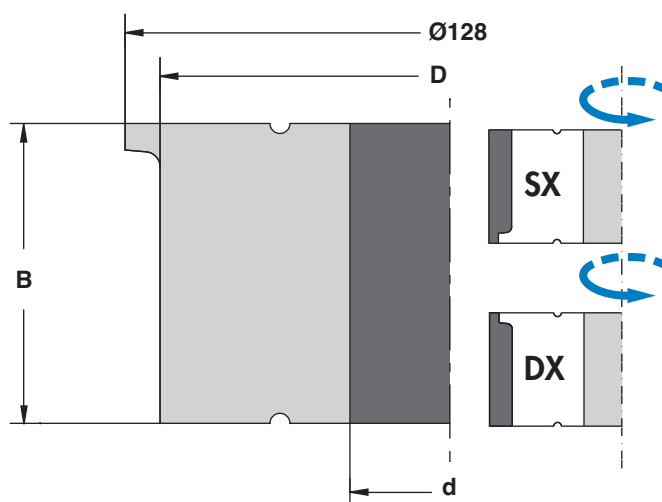


### Caratteristiche

Corpo utensile esclusi coltelli e controcoltelli.  
 Testa portacoltelli a 3 taglienti per esecuzione di profili sagomati all'interno dell'area B÷P.  
 L'utensile può essere utilizzato per ottenere diversi profili sostituendo solo i coltelli e i controcoltelli.

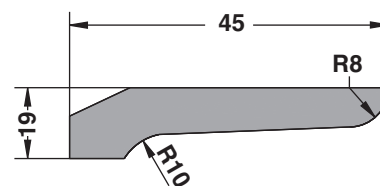
### Characteristics

The tool is supplied without knives and back-knives.  
 This cutterhead is with 3 cutting for execution of shaped profiles inside the area B÷P.  
 The tool can be used to make different profiles changing only knives and back-knives.



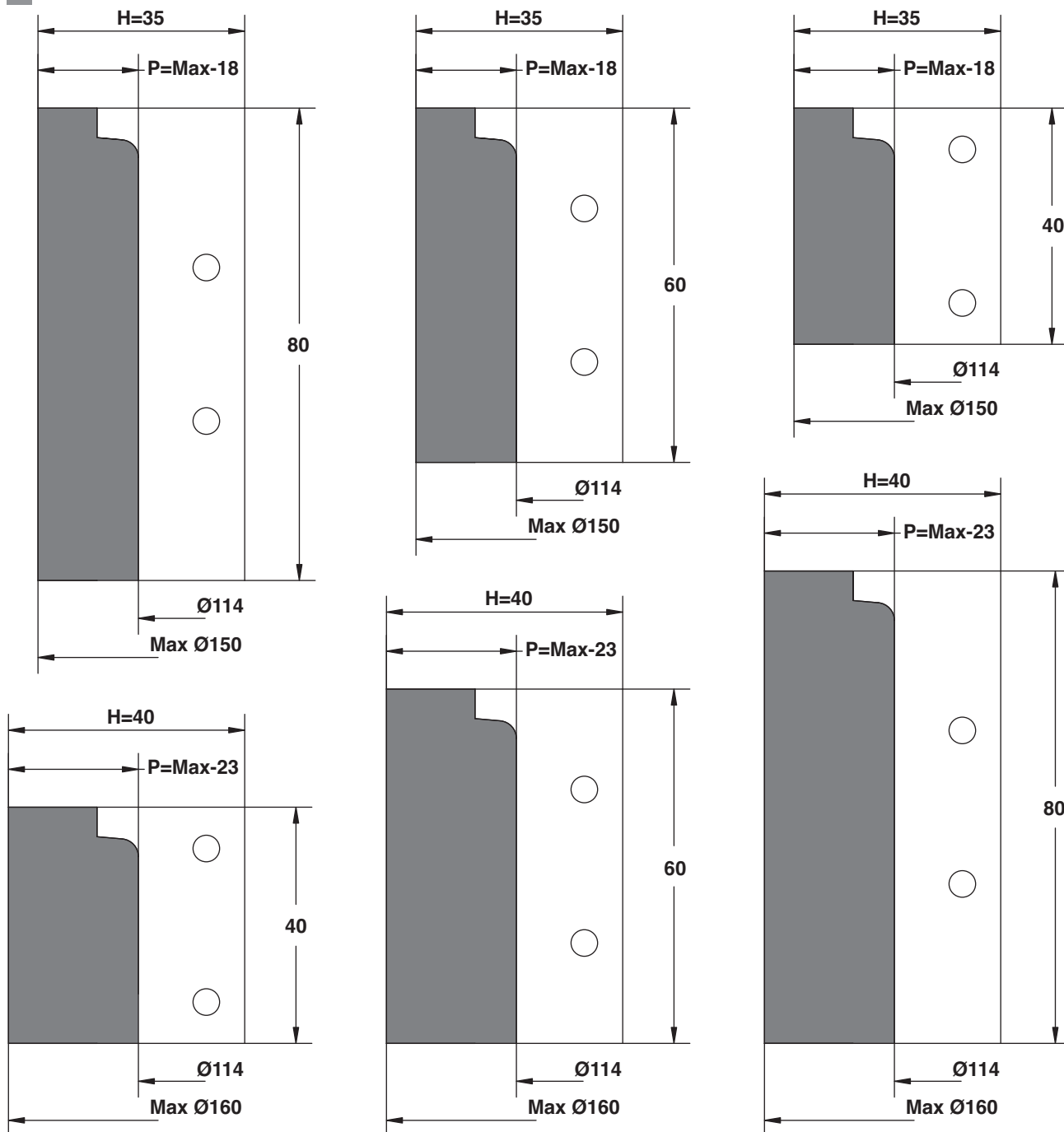
**Come determinare il prezzo - ESEMPIO:**  
**How to make the price - EXAMPLE:**

Profilo da eseguire:  
 Profil to realise:  
 P=19 B=45



N°1 Testa portacoltelli + N°3 Coltelli sagomati + N°3 Controcoltelli sagomati  
 N°1 Cutterhead + N°3 Shaped knives + N°3 Shaped back-knives  
 N°1 ART.2003009/010 + N°3 ART.9519030 + N°3 ART.9519309

■ = AREA SAGOMABILE / AREA THAT CAN BE SHAPED



RICAMBI

COLTELLI DA SAGOMARE

Dimensioni BxHxS	40x35x2	40x40x2	60x35x2	60x40x2	80x35x2	80x40x2
ID nr.	9519 <b>121</b>	9519 <b>122</b>	9519 <b>129</b>	9519 <b>130</b>	9519 <b>132</b>	9519 <b>133</b>

COLTELLI SAGOMATI

Dimensioni BxHxS	40x35x2	40x40x2	60x35x2	60x40x2	80x35x2	80x40x2
ID nr.	9519 <b>021</b>	9519 <b>022</b>	9519 <b>029</b>	9519 <b>030</b>	9519 <b>032</b>	9519 <b>033</b>

CONTROCOLTELLI DA SAGOMARE

Dimensioni BxHxS	40x33x5	40x38x5	60x33x5	60x38x5	80x33x5	80x38x5
ID nr.	9519 <b>205</b>	9519 <b>206</b>	9519 <b>208</b>	9519 <b>209</b>	9519 <b>211</b>	9519 <b>212</b>

CONTROCOLTELLI SAGOMATI

Dimensioni BxHxS	40x33x5	40x38x5	60x33x5	60x38x5	80x33x5	80x38x5
ID nr.	9519 <b>305</b>	9519 <b>306</b>	9519 <b>308</b>	9519 <b>309</b>	9519 <b>311</b>	9519 <b>312</b>

VITI

Dimensioni	M8x20
ID nr.	9546 <b>021</b>

# 2004

Teste portacoltelli multiprofilati.  
*Cutterheads for multiprofiles.*  
 Têtes porte-couteaux pour multiprofiles.  
*Profilplatten Messerköpfe.*  
 Cabezales con cuchillas para perfiles múltiples.



D	B	d	Z	rpm	ID nr.
114	40	35	3	10500	2004 <b>001</b>
114	60	35	3	10500	2004 <b>002</b>
114	80	35	3	10500	2004 <b>003</b>
114	40	40	3	10500	2004 <b>004</b>
114	60	40	3	10500	2004 <b>005</b>
114	80	40	3	10500	2004 <b>006</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request

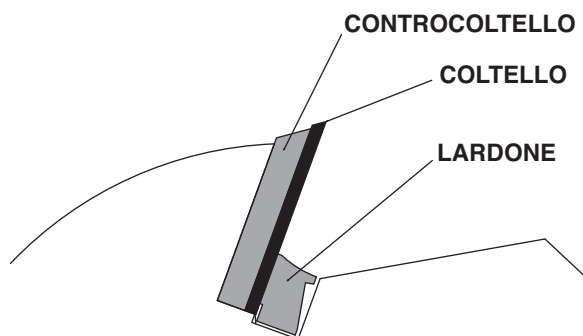
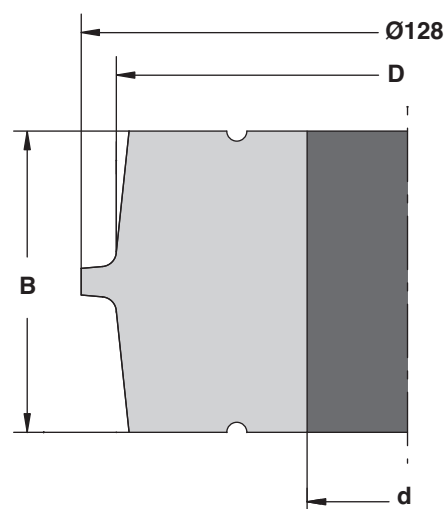


### Caratteristiche

Corpo utensile esclusi coltelli e controcoltelli.  
 Testa portacoltelli a 3 taglienti per esecuzione di profili sagomati all'interno dell'area B÷P.  
 L'utensile può essere utilizzato per ottenere diversi profili sostituendo solo i coltelli e i controcoltelli.

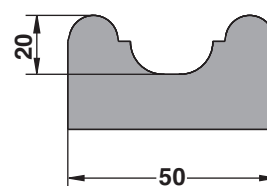
### Characteristics

The tool is supplied without knives and back-knives.  
 This cutterhead is with 3 cutting for execution of shaped profiles inside the area B÷P.  
 The tool can be used to make different profiles changing only knives and back-knives.

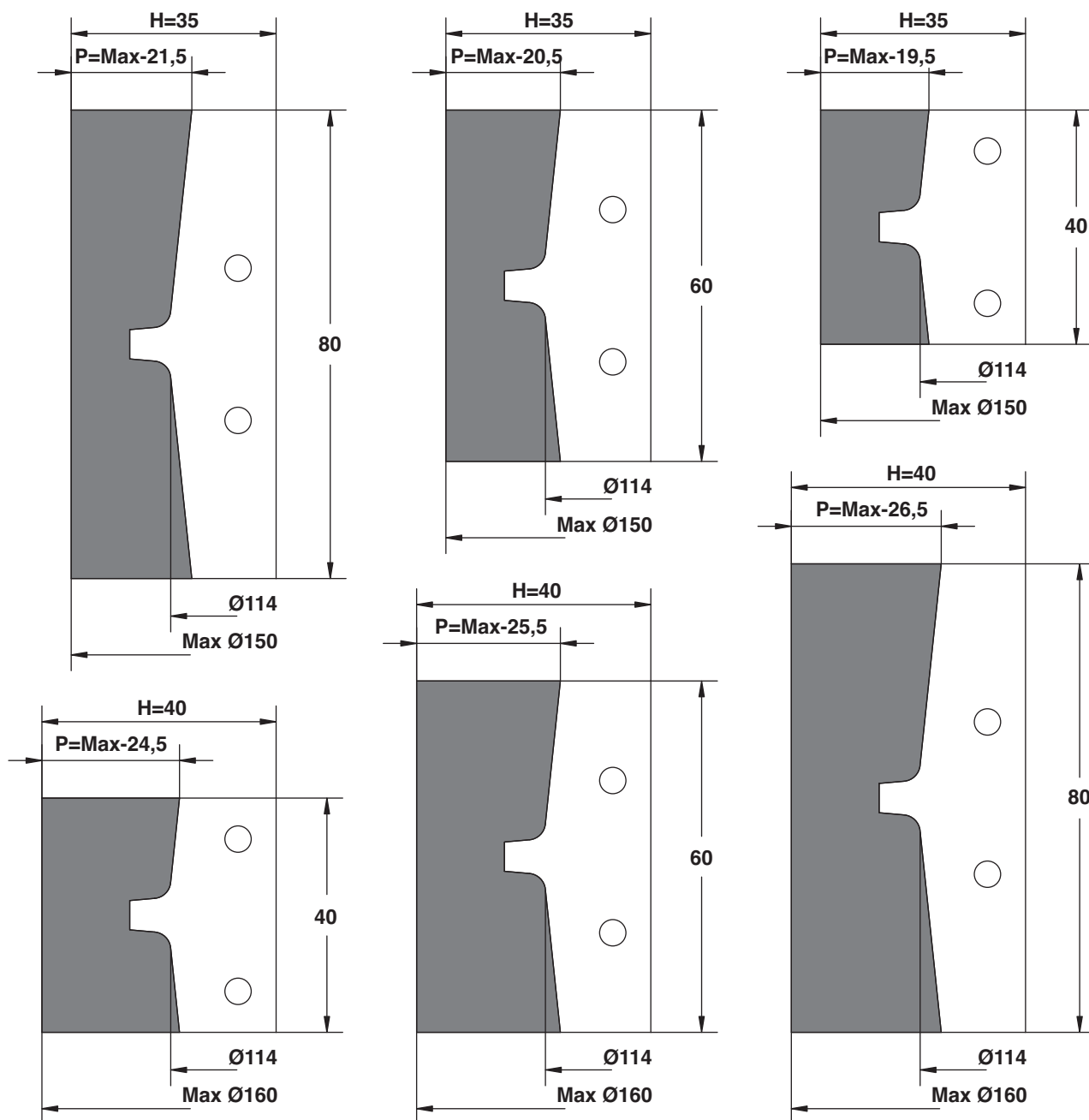


**Come determinare il prezzo - ESEMPIO:**  
**How to make the price - EXAMPLE:**

Profilo da eseguire:  
 Profil to realise:  
 P=20 B=50



N°1 Testa portacoltelli + N°3 Coltelli sagomati + N°3 Controcoltelli sagomati  
 N°1 Cutterhead + N°3 Shaped knives + N°3 Shaped back-knives  
 N°1 ART.2004005 + N°3 ART.9519030 + N°3 ART.9519309



RICAMBI

COLTELLI DA SAGOMARE						
Dimensioni BxHxS	40x35x2	40x40x2	60x35x2	60x40x2	80x35x2	80x40x2
ID nr.	9519 <b>121</b>	9519 <b>122</b>	9519 <b>129</b>	9519 <b>130</b>	9519 <b>132</b>	9519 <b>133</b>

COLTELLI SAGOMATI						
Dimensioni BxHxS	40x35x2	40x40x2	60x35x2	60x40x2	80x35x2	80x40x2
ID nr.	9519 <b>021</b>	9519 <b>022</b>	9519 <b>029</b>	9519 <b>030</b>	9519 <b>032</b>	9519 <b>033</b>

CONTROCOLTELLI DA SAGOMARE						
Dimensioni BxHxS	40x33x5	40x38x5	60x33x5	60x38x5	80x33x5	80x38x5
ID nr.	9519 <b>205</b>	9519 <b>206</b>	9519 <b>208</b>	9519 <b>209</b>	9519 <b>211</b>	9519 <b>212</b>

CONTROCOLTELLI SAGOMATI						
Dimensioni BxHxS	40x33x5	40x38x5	60x33x5	60x38x5	80x33x5	80x38x5
ID nr.	9519 <b>305</b>	9519 <b>306</b>	9519 <b>308</b>	9519 <b>309</b>	9519 <b>311</b>	9519 <b>312</b>

VITI	
Dimensioni	M8x20
ID nr.	9546 <b>021</b>

# 2005



### Caratteristiche

Teste portacoltelli in HM ad alto rendimento, con corpo sagomato come coltello a fissaggio meccanico.

### Characteristics

Cutterhead in HM with high efficiency, with body of tool shaped like knife with mechanic fixing system.

### Spigolatori fissi / Fixed beveller inserts



Aumento ID nr. SF01  
Increase ID nr. SF01

### Spigolatori regolabili / Adjustable beveller inserts



Aumento ID nr. SR01  
Increase ID nr. SR01

### Inseri fissi / Fixed inserts



Aumento ID nr. IF01  
Increase ID nr. IF01

### Inseri regolabili / Adjustable inserts



Aumento ID nr. IR01  
Increase ID nr. IR01

### Rasanti / Reversible trimmers



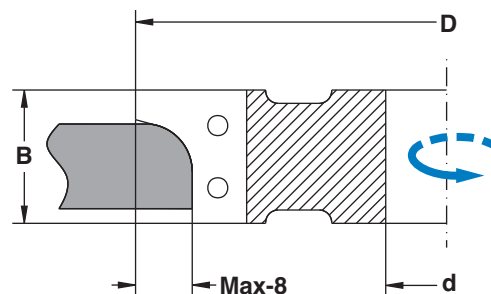
Aumento ID nr. RA01  
Increase ID nr. RA01

Teste portacoltelli sagomate a piacere (profilo semplice).  
Cutterheads with knives for mouldering on demand (simple profile).  
Têtes porte-couteaux à profiler à la demande (profile simple).  
Messerkoepf zu modellieren zu Frage (einfach Profil).  
Cabezales moldurados a gusto con cuchillas (perfil simple).

D	B	d	d/max	Z	rpm	ID nr.
120	20	30	50	4	9000	2005 <b>001</b>
120	30	30	50	4	9000	2005 <b>002</b>
120	40	30	50	4	9000	2005 <b>003</b>
120	50	30	50	4	9000	2005 <b>004</b>
120	60	30	50	4	9000	2005 <b>005</b>
140	20	30	50	4	8000	2005 <b>006</b>
140	30	30	50	4	8000	2005 <b>007</b>
140	40	30	50	4	8000	2005 <b>008</b>
140	50	30	50	4	8000	2005 <b>009</b>
140	60	30	50	4	8000	2005 <b>010</b>
160	20	30	50	4	7000	2005 <b>011</b>
160	30	30	50	4	7000	2005 <b>012</b>
160	40	30	50	4	7000	2005 <b>013</b>
160	50	30	50	4	7000	2005 <b>014</b>
160	60	30	50	4	7000	2005 <b>015</b>
180	20	30	50	4	6000	2005 <b>016</b>
180	30	30	50	4	6000	2005 <b>017</b>
180	40	30	50	4	6000	2005 <b>018</b>
180	50	30	50	4	6000	2005 <b>019</b>
180	60	30	50	4	6000	2005 <b>020</b>
200	20	30	50	4	5500	2005 <b>021</b>
200	30	30	50	4	5500	2005 <b>022</b>
200	40	30	50	4	5500	2005 <b>023</b>
200	50	30	50	4	5500	2005 <b>024</b>
200	60	30	50	4	5500	2005 <b>025</b>
250	20	30	50	4	5000	2005 <b>026</b>
250	30	30	50	4	5000	2005 <b>027</b>
300	20	30	50	4	4000	2005 <b>028</b>
300	30	30	50	4	4000	2005 <b>029</b>

Esecuzione Z = 3 sconto 10%  
Esecuzione Z = 6 aumento 25%

Execution Z = 3 discount 10%  
Execution Z = 6 increase 25%



RICAMBI

### COLTELLI SAGOMATI

ID nr.

9519

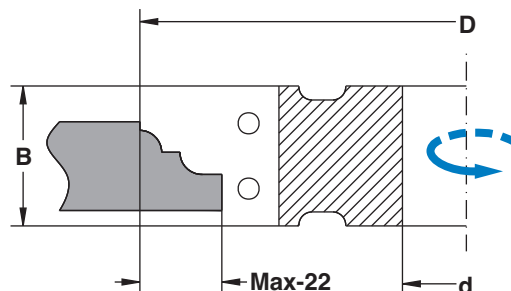
Teste portacoltelli sagomate a piacere (profilo complesso).  
*Cutterheads with knives for mouldering on demand (complex profile).*  
 Têtes porte-couteaux à profiler à la demande (profil complexe).  
*Messerkopf zu modellieren zu Frage (umfassend Profil).*  
 Cabezales moldurados a gusto con cuchillas (perfil complejo).

# 2006

D	B	d	d/max	Z	rpm	ID nr.
120	20	30	50	4	9000	2006001
120	30	30	50	4	9000	2006002
120	40	30	50	4	9000	2006003
120	50	30	50	4	9000	2006004
120	60	30	50	4	9000	2006005
140	20	30	50	4	8000	2006006
140	30	30	50	4	8000	2006007
140	40	30	50	4	8000	2006008
140	50	30	50	4	8000	2006009
140	60	30	50	4	8000	2006010
160	20	30	50	4	7000	2006011
160	30	30	50	4	7000	2006012
160	40	30	50	4	7000	2006013
160	50	30	50	4	7000	2006014
160	60	30	50	4	7000	2006015
180	20	30	50	4	6000	2006016
180	30	30	50	4	6000	2006017
180	40	30	50	4	6000	2006018
180	50	30	50	4	6000	2006019
180	60	30	50	4	6000	2006020
200	20	30	50	4	5500	2006021
200	30	30	50	4	5500	2006022
200	40	30	50	4	5500	2006023
200	50	30	50	4	5500	2006024
200	60	30	50	4	5500	2006025
250	20	30	50	4	5000	2006026
250	30	30	50	4	5000	2006027
300	20	30	50	4	4000	2006028
300	30	30	50	4	4000	2006029

Esecuzione Z = 3 sconto 10%  
 Esecuzione Z = 6 aumento 25%

Execution Z = 3 discount 10%  
 Execution Z = 6 increase 25%



MAN



### Caratteristiche

Teste portacoltelli in HM ad alto rendimento, con corpo sagomato come coltello a fissaggio meccanico.

### Characteristics

Cutterheads in HM with high efficiency, with body of tool shaped like knife with mechanic fixing system.

### Spigolatori fissi / Fixed beveller inserts



Aumento ID nr. SF01  
 Increase ID nr. SF01

### Spigolatori regolabili / Adjustable beveller inserts



Aumento ID nr. SR01  
 Increase ID nr. SR01

### Inseri fissi / Fixed inserts



Aumento ID nr. IF01  
 Increase ID nr. IF01

### Inseri regolabili / Adjustable inserts



Aumento ID nr. IR01  
 Increase ID nr. IR01

### Rasanti / Reversible trimmers



Aumento ID nr. RA01  
 Increase ID nr. RA01

RICAMBI

### COLTELLI SAGOMATI

ID nr.

9519



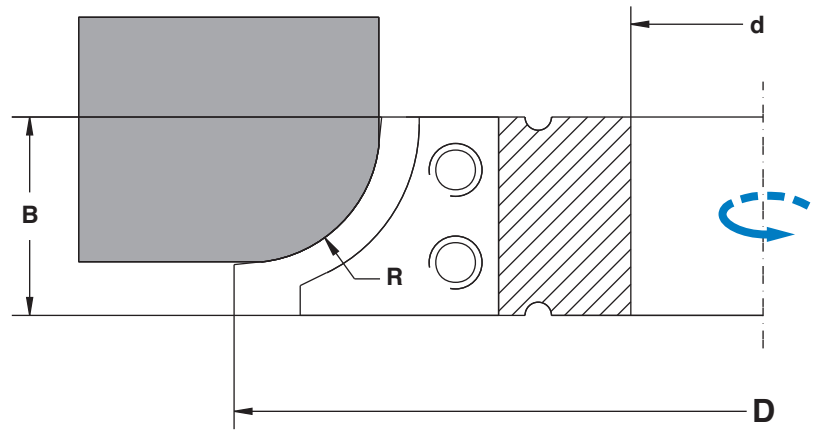
# 2007



Cassetta multiraggio per quarti di tondo concavi R5-7,5-10-15-20.  
 Wood box for quarter concave rounds R5-7,5-10-15-20.  
 Caisse en bois pour quart de rond concave R5-7,5-10-15-20.  
 Holz-Kasten vollständig für Abrund und hohl R5-7,5-10-15-20.  
 Estuche multiradio para cuartos de barra cóncavos R5-7,5-10-15-20.

D	B	d	Z	R	rpm	ID nr.
150	30	35	3	5-7,5-10-15-20	9500	2007 <b>001</b>
150	30	40	3	5-7,5-10-15-20	9500	2007 <b>002</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request



MEC



### Caratteristiche

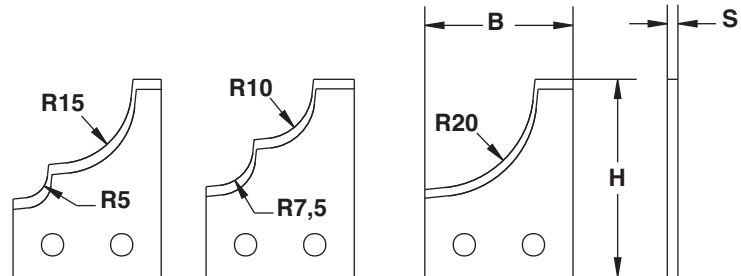
La cassetta viene fornita di un Kit di coltelli e relativi controcoltelli R5-7,5-10-15-20, con corpo portacoltelli in acciaio e rotazione per toupie (a disegno).

A richiesta è però possibile avere tutti i raggi compresi tra R1÷R20.

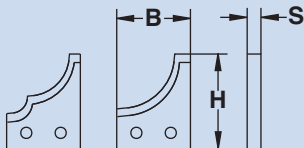
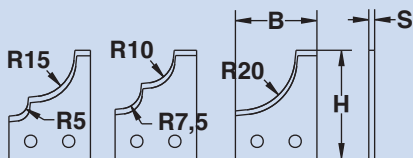
### Characteristics

The box is supplied with a Kit of knives and back-knives R5-7,5-10-15-20 and with a cutterhead in steel with rotation for toupie (see draw).

On request it is possible to have all radius between R1÷R20.



RICAMBI



COLTELLI SAGOMATI			
IMPIEGO	R7,5-10	R5-15	R20
Dimensioni BxHxS	30x40x2	30x40x2	30x40x2
ID nr.	9520 <b>001</b>	9520 <b>002</b>	9520 <b>003</b>

CONTROCOLTELLI SAGOMATI		LARDONE	
IMPIEGO	R5-7,5-10-15	R20	PER TUTTI I RAGGI
Dimensioni BxHxS	30x38x5	30x38x5	28x12x7,5
ID nr.	2007 <b>301</b>	2007 <b>302</b>	9545 <b>006</b>

VITI		CHIAVE	
IMPIEGO	PER LARDONI	PER GRANI M8	
Dimensioni	M8x20	ESAGONALE 4mm	
ID nr.	9546 <b>021</b>	9548 <b>009</b>	

Cassetta multiraggio per mezzi tondi concavi R5-5,5-8.

*Wood box for half concave rounds R5-5,5-8.*

Caisse en bois pour demi de rond concave R5-5,5-8.

*Holz-Kasten vollständig für Halbstab hohl R5-5,5-8.*

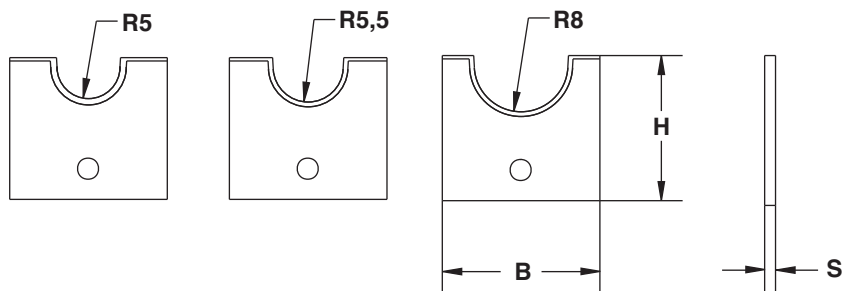
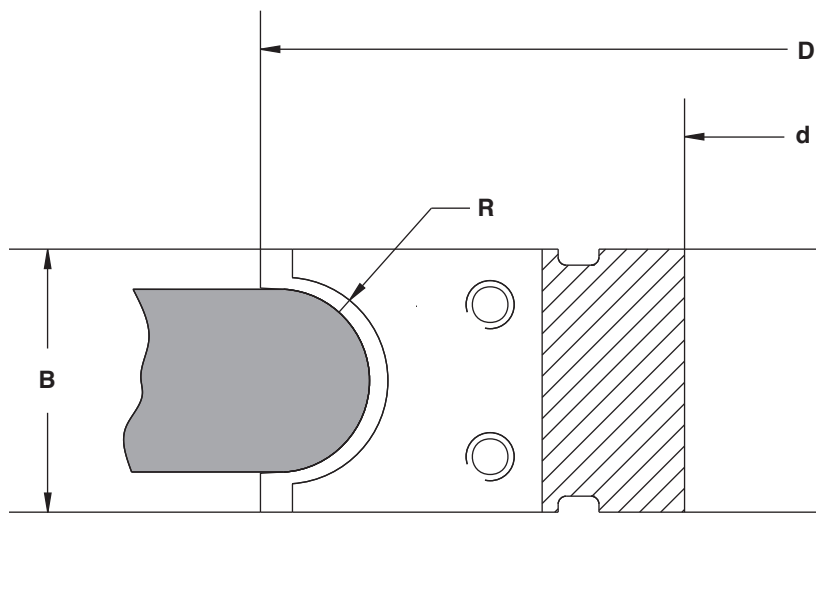
Estuche multiradio para barras semicirculares cóncavos R5-5,5-8.

# 2008

D	B	d	Z	R	rpm	ID nr.
140	25	35	3	5-5,5-8	10500	2008 <b>002</b>
140	25	40	3	5-5,5-8	10500	2008 <b>003</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta

*Execution with bore d = 50 by request*



## RICAMBI

COLTELLI SAGOMATI			
IMPIEGO	R5	R5,5	R8
Dimensioni BxHxS	25x30x2	25x30x2	25x30x2
ID nr.	9521 <b>001</b>	9521 <b>002</b>	9521 <b>003</b>

CONTROCOLTELLI SAGOMATI		LARDONE	
IMPIEGO	R5-5,5	R8	PER TUTTI I RAGGI
Dimensioni BxHxS	25x28x5	25x28x5	18x12x7,5
ID nr.	2008 <b>301</b>	2008 <b>302</b>	9545 <b>005</b>

VITI		CHIAVE
IMPIEGO	PER LARDONI	PER GRANI M8
Dimensioni	M8x20	ESAGONALE 4mm
ID nr.	9546 <b>021</b>	9548 <b>009</b>



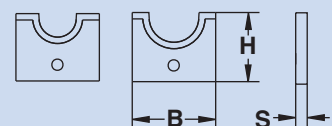
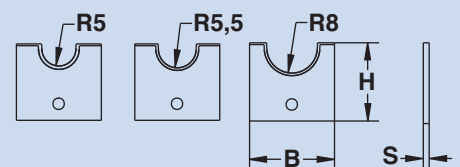
### Caratteristiche

La cassetta viene fornita di un Kit di coltelli con relativi controcoltelli R5-5,5-8 e di testa portacoltelli con corpo in acciaio. A richiesta è però possibile avere tutti i raggi compresi tra R1÷8.

### Characteristics

The box is supplied with a Kit of knives and back-knives R5-5,5-8 and with a cutterhead in steel.

On request it is possible to have all radius between R1÷8.



# 2009



Cassetta multiraggio per mezzi tondi concavi R10-12,5-15.

Wood box for half concave rounds R10-12,5-15.

Caisse en bois pour demi de rond concave R10-12,5-15.

Holz-Kasten vollständig für Halbstab hohl R10-12,5-15.

Estuche multiradio para barras semicirculares cóncavas R10-12,5-15.

D	B	d	Z	R	rpm	ID nr.
140	40	35	3	10-12,5-15	10500	2009 <b>002</b>
140	40	40	3	10-12,5-15	10500	2009 <b>003</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta

Execution with bore d = 50 by request

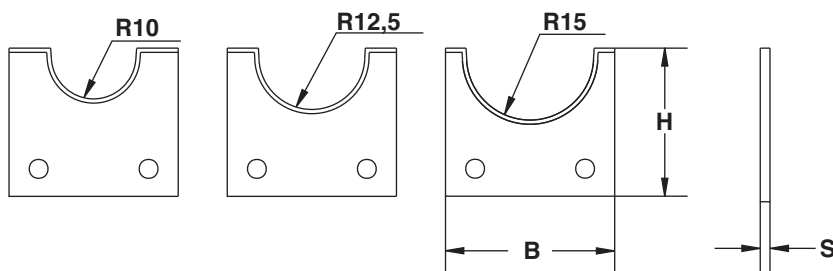
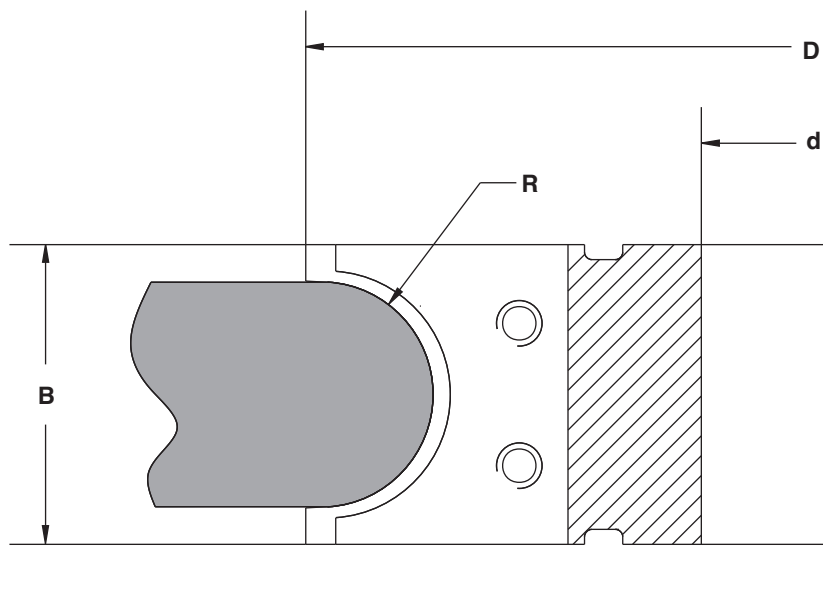


### Caratteristiche

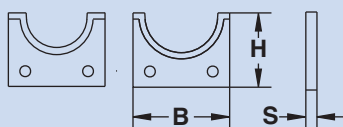
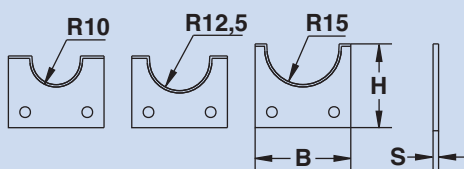
La cassetta viene fornita di un Kit di coltelli con relativi controcoltelli R10-12,5-15 e di testa portacoltelli con corpo in acciaio. A richiesta è però possibile avere tutti i raggi compresi tra R10÷15.

### Characteristics

The box is supplied with a Kit of knives and back-knives R10-12,5-15 and with a cutterhead in steel. On request it is possible to have all radius between R10÷15.



RICAMBI



### COLTELLI SAGOMATI

IMPIEGO	R10	R12,5	R15
Dimensioni BxHxS	40x35x2	40x35x2	40x35x2
ID nr.	9522 <b>001</b>	9522 <b>002</b>	9522 <b>003</b>

### CONTROCOLTELLI SAGOMATI

IMPIEGO	R10-12,5	R15	LARDONE
Dimensioni BxHxS	40x33x5	40x33x5	38x12x7,5
ID nr.	2009 <b>301</b>	2009 <b>302</b>	9545 <b>007</b>

### VITI

IMPIEGO	PER LARDONI	CHIAVE
Dimensioni	M8x20	PER GRANI M8 ESAGONALE 4mm
ID nr.	9546 <b>021</b>	9548 <b>009</b>

Teste portacoltelli sagomate per quarti di tondo.

*Cutterheads for quarter circles.*

Têtes porte-couteaux pour quart de rond.

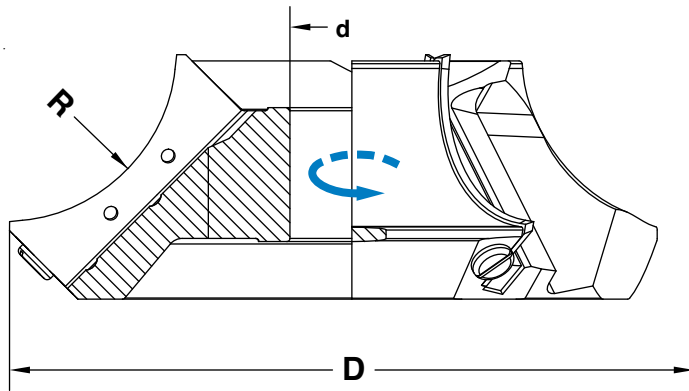
*Messerköpfe für Abrund*

Fresas perfiladas con cuchillas para cuartos de barras.

# 2076

D	d	Z	R	rpm	ID nr.
200	30	3	30	5000	2076 <b>001</b>
			35	5000	2076 <b>002</b>
			40	5000	2076 <b>003</b>
200	35	3	30	5000	2076 <b>004</b>
			35	5000	2076 <b>005</b>
			40	5000	2076 <b>006</b>
200	40	3	30	5000	2076 <b>007</b>
			35	5000	2076 <b>008</b>
			40	5000	2076 <b>009</b>
220	30	3	45	4500	2076 <b>010</b>
			50	4500	2076 <b>011</b>
			55	4500	2076 <b>012</b>
220	35	3	45	4500	2076 <b>013</b>
			50	4500	2076 <b>014</b>
			55	4500	2076 <b>015</b>
220	40	3	45	4500	2076 <b>016</b>
			50	4500	2076 <b>017</b>
			55	4500	2076 <b>018</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
Execution with bore d = 50 by request



MAN



#### Caratteristiche

Esecuzione Z3 con coltello in HM spessore 2mm, senza angolo assiale.  
Idonea per lavorazioni su tutti i tipi di legni naturali, truciolari, laminati, MDF, etc.

#### Characteristics

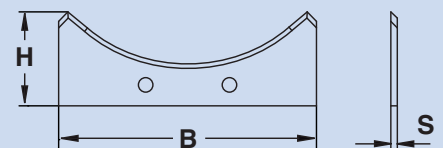
Execution Z3 without shear angle HM profiled inserts thickness 2mm.  
Suitable on all natural woods, chipboard, laminated panels, MDF, etc.

#### RICAMBI

COLTELLI SAGOMATI			
	R30	R35	R40
Dimensioni BxHxS	60x30x2	60x30x2	60x30x2
ID nr.	9571 <b>001</b>	9571 <b>002</b>	9571 <b>003</b>

COLTELLI SAGOMATI			
	R45	R50	R55
Dimensioni BxHxS	80x30x2	80x30x2	80x30x2
ID nr.	9571 <b>011</b>	9571 <b>012</b>	9571 <b>013</b>

	LARDONI	LARDONI	VITI
Dimensioni	58x12x7,5	78x12x7,5	M8x16
ID nr.	9545 <b>009</b>	9545 <b>010</b>	9546 <b>020</b>



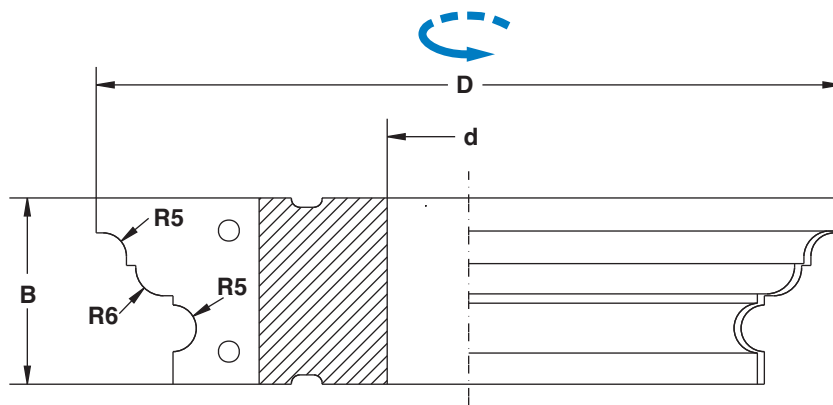
# 2010

Testa portacoltelli multisagoma.  
*Cutterhead for multiprofiles.*  
 Tête porte-couteaux pour multiprofiles.  
*Profilplatten-Messerköpf.*  
 Cabezal con cuchillas para perfiles multiples.



D	B	d	Z	rpm	ID nr.
160	40	35	3	8000	2010 <b>001</b>
160	40	40	3	8000	2010 <b>002</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request



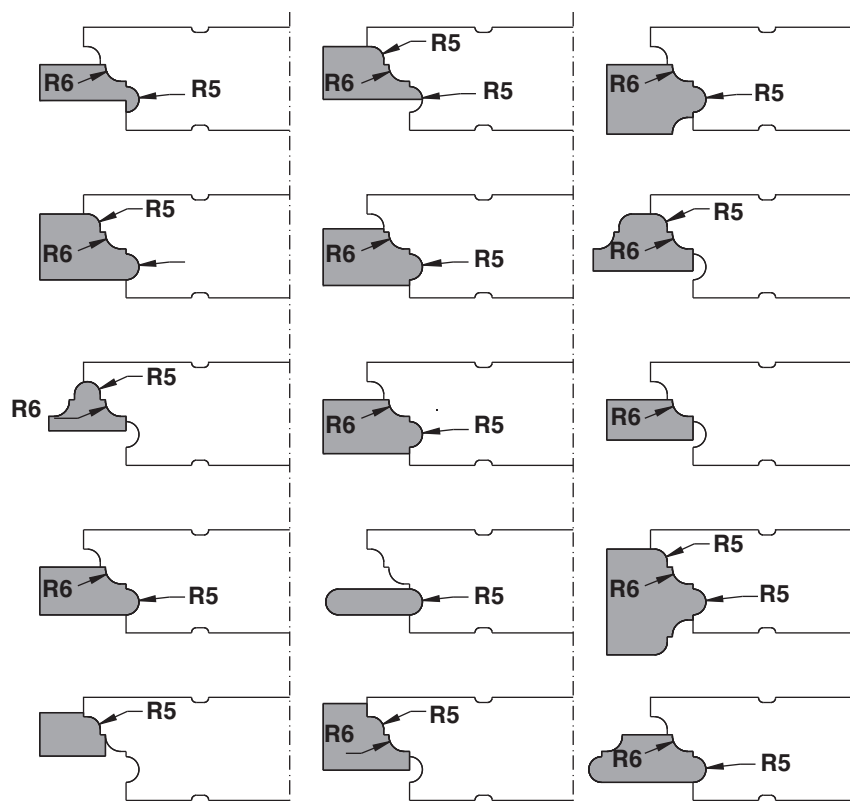
### Caratteristiche

Testa portacoltelli per la sagomatura di cornici, pannelli o altro.  
 Cambiando la posizione del legno rispetto alla testa si possono ottenere svariati profili come esempi a disegno.

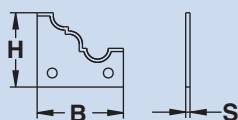
### Characteristics

Cutterhead for shape frames, panels and more.  
 Changing the wood position it possible to obtain differents profiles like examples showed on draws.

### ESEMPI DI LAVORAZIONE



RICAMBI



	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	40x35x2	38x12x7,5	M8x16
ID nr.	9523 <b>001</b>	9545 <b>007</b>	9546 <b>020</b>

Testa portacoltelli multisagoma.

*Cutterhead for multiprofiles.*

Tête porte-couteaux pour multiprofiles.

*Profilplatten-Messerköpf.*

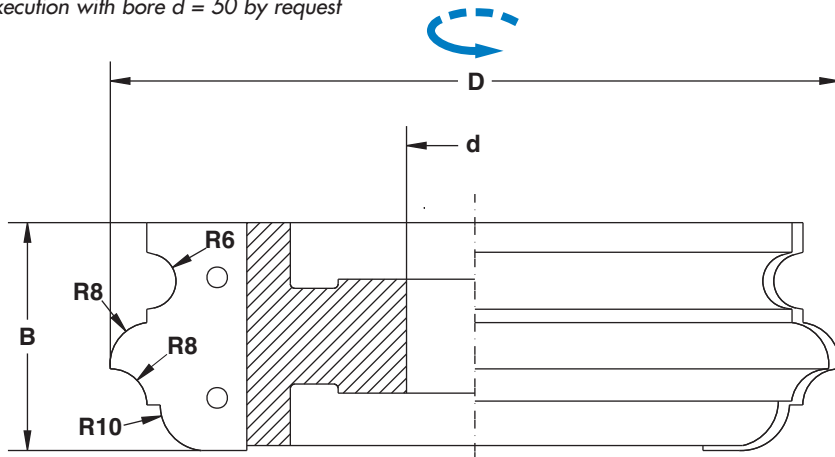
Cabezal con cuchillas para perfiles múltiples.

# 2011

D	B	d	Z	rpm	ID nr.
160	50	35	3	8000	2011 <b>001</b>
160	50	40	3	8000	2011 <b>002</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta

Execution with bore d = 50 by request



MAN



### Caratteristiche

Testa portacoltelli per la sagomatura di cornici, pannelli o altro.

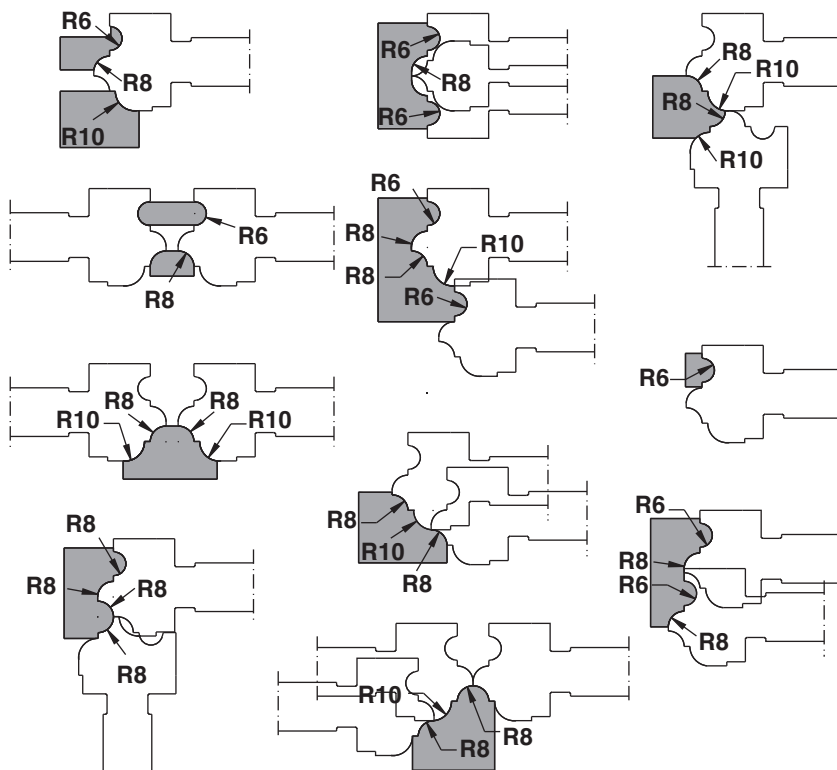
Cambiando la posizione del legno rispetto alla testa si possono ottenere svariati profili come esempi a disegno.

### Characteristics

Cutterhead for shape frames, panels and more.

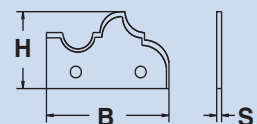
Changing the wood position it possible to obtain differents profiles like examples showed on draws.

## ESEMPI DI LAVORAZIONE



### RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	50x30x2	48x12x7,5	M6x16
ID nr.	9524 <b>001</b>	9545 <b>008</b>	9546 <b>018</b>



# 2012



Cassetta multisagomata completa di 4 teste portacoltelli per mobili in stile.

*Box with 4 cutterheads for furniture in style.*

*Caisse avec 4 têtes façonnées pour meubles en style.*

*Holz-Kasten mit 4 Messerköpfe.*

*Estuche con 4 cabezales para muebles en estilo.*

D/max	B	d/max	rpm	ID nr.
188	35	50	8000	2012 <b>001</b>

TIPO	D	B	d	d/max	Z
A	188	35	35	50	2
B	169	50	35	50	2
C	174	50	35	50	2
D	133	40	35	50	2

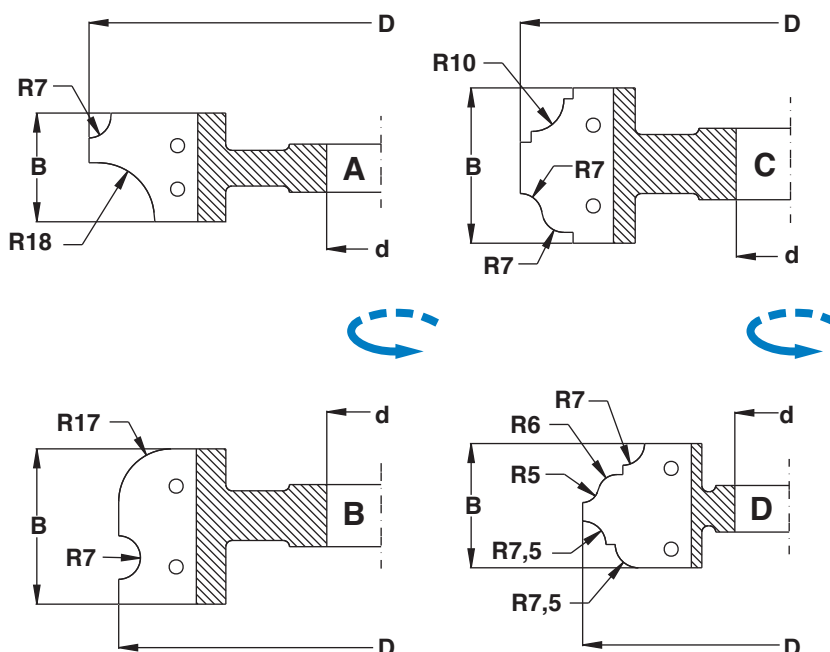


### Caratteristiche

La cassetta è composta da N°4 teste portacoltelli sagomate in maniera tale che la combinazione tra esse dia la possibilità di ottenere diverse sagome come esempi a disegno.

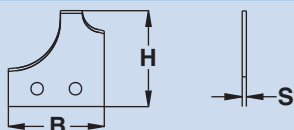
### Characteristics

The box is given with N°4 cutterheads shaped in a particular way so that their combination can make different profiles like examples in draw.

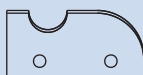


### RICAMBI

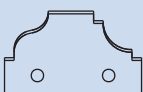
#### TIPO - A



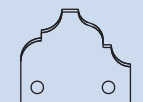
#### TIPO - B



#### TIPO - C



#### TIPO - D



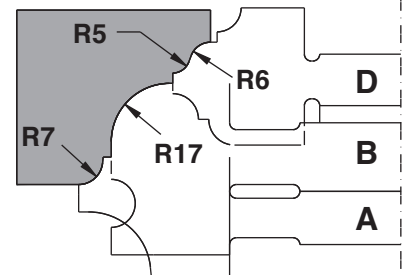
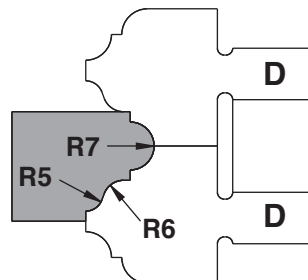
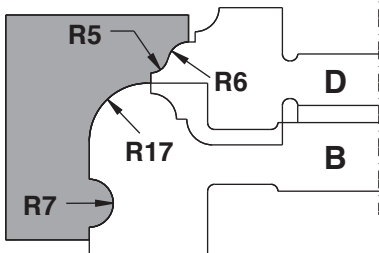
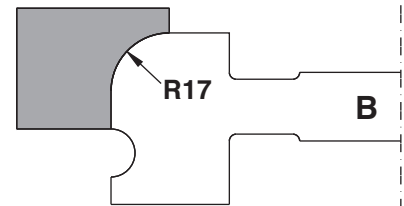
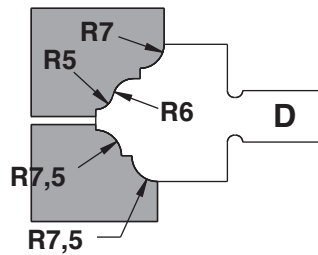
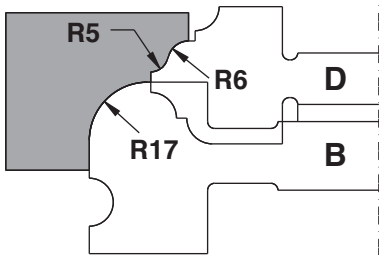
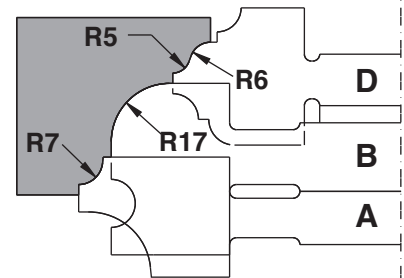
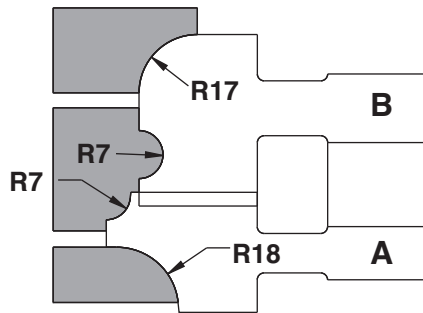
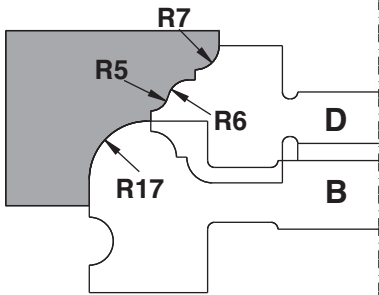
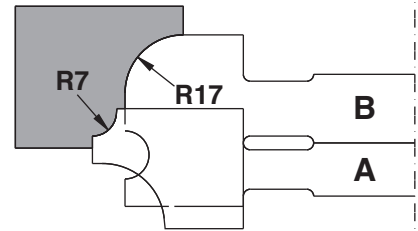
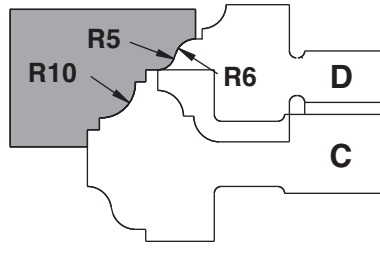
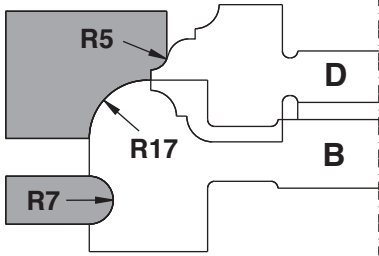
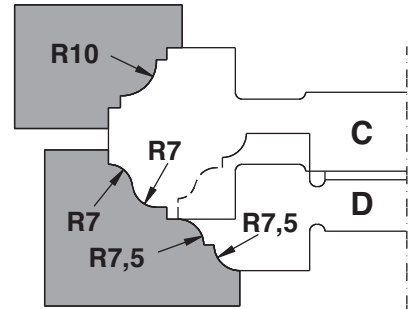
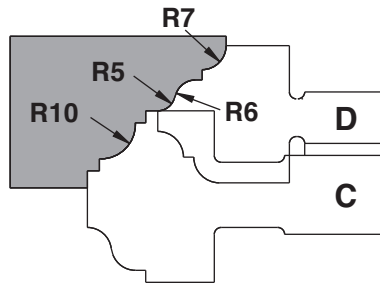
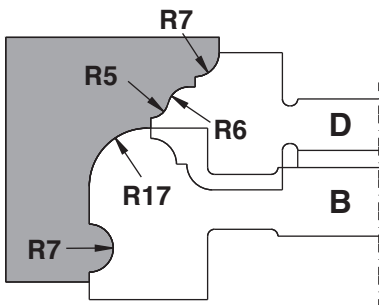
TIPO-A	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	35x35x2	28x12x7,5	M6x16
ID nr.	9525 <b>001</b>	9545 <b>006</b>	9546 <b>018</b>

TIPO-B	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	50x30x2	48x12x7,5	M6x16
ID nr.	9525 <b>002</b>	9545 <b>008</b>	9546 <b>018</b>

TIPO-C	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	50x35x2	48x12x7,5	M6x16
ID nr.	9525 <b>003</b>	9545 <b>008</b>	9546 <b>018</b>

TIPO-D	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	40x35x2	38x12x7,5	M6x16
ID nr.	9525 <b>004</b>	9545 <b>007</b>	9546 <b>018</b>

# ESEMPI DI PROFILI ESEGUIBILI





# 2013



### Caratteristiche

Testa portacoltelli in acciaio senza coltelli.  
Ricambio per ART. 2013/2014 oppure può essere combinata ad alcuni profili (tra i N°100 a disegno) componendo così la vostra cassetta personalizzata.

### Characteristics

Cutterhead in steel without knives.  
Rechange for ART. 2013/2014 or it can be put together with others profiles (among the N°100 in draw) making it this way your personally box.

Cassette portacoltelli multiprofilo.  
*Multiprofil tool box.*  
Caisse porte-outils multiprofile.  
*Messerköpffkasten.*  
Estuche con cuchillas para perfiles múltiples.

D	B	d	d/max	Z	n° Profilo	rpm	ID nr.
93	40	30	35	2	00÷6	8000	2013 <b>001</b>
93	40	30	35	2	00÷12	8000	2013 <b>002</b>
93	40	30	35	2	00÷24	8000	2013 <b>003</b>
93	40	30	35	2	00÷36	8000	2013 <b>004</b>
120	40	30	40	2	00÷6	8000	2013 <b>005</b>
120	40	30	40	2	00÷12	8000	2013 <b>006</b>
120	40	30	40	2	00÷24	8000	2013 <b>007</b>
120	40	30	40	2	00÷36	8000	2013 <b>008</b>

Per macchine con avanzamento manuale (con limitatore)  
For machines with manual feed (with limitation butts)

**MAN**

D	B	d	d/max	Z	n° Profilo	rpm	ID nr.
93	40	30	35	2	00÷6	9000	2013 <b>011</b>
93	40	30	35	2	00÷12	9000	2013 <b>012</b>
93	40	30	35	2	00÷24	9000	2013 <b>013</b>
93	40	30	35	2	00÷36	9000	2013 <b>014</b>
120	40	30	40	2	00÷6	9000	2013 <b>015</b>
120	40	30	40	2	00÷12	9000	2013 <b>016</b>
120	40	30	40	2	00÷24	9000	2013 <b>017</b>
120	40	30	40	2	00÷36	9000	2013 <b>018</b>

Per macchine con avanzamento meccanico  
For machines with mechanical feed

**MEC**

**Coltelli + Limitatori sagomati, a richiesta tra i n°100 profili a disegno**

**RICAMBI**

Nell'ordine indicare il numero del profilo  
When ordering always state the number of profile

PROFILO 00÷95		
	COLTELLI	LIMITATORI
Dimensioni	40x40x4	40x38,5x4
ID nr.	2013 <b>101</b>	2013 <b>301</b>

PROFILO 96÷99		
	COLTELLI	LIMITATORI
Dimensioni	40x40x4	40x38,5x4
ID nr.	2013 <b>102</b>	2013 <b>302</b>

PROFILO 100		
	COLTELLI	LIMITATORI
Dimensioni	40x40x4	40x38,5x4
ID nr.	2013 <b>103</b>	2013 <b>303</b>

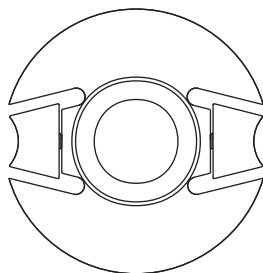
Testa singola in acciaio.  
*Cutterhead in steel.*  
 Tête en acier.  
*Messerkopf zu Stahl.*  
 Cabezal de acero sin cuchillas.

# 2013

D	B	d	d/max	Z	rpm	ID nr.
93	40	30	35	2	8000	2013 <b>051</b>
120	40	30	40	2	8000	2013 <b>052</b>

Per macchine con avanzamento manuale (con limitatore)  
*For machines with manual feed (with limitation butts)*

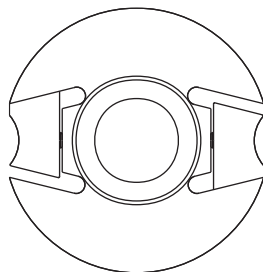
**MAN**



D	B	d	d/max	Z	rpm	ID nr.
93	40	30	35	2	8000	2013 <b>061</b>
120	40	30	40	2	8000	2013 <b>062</b>

Per macchine con avanzamento meccanico  
*For machines with mechanical feed*

**MEC**



**Caratteristiche**

Testa portacoltelli in acciaio senza coltelli.  
 Ricambio per ART. 2013/2014 oppure può essere combinata ad alcuni profili (tra i N°100 a disegno) componendo così la vostra cassetta personalizzata.

**Characteristics**

*Cutterhead in steel without knives. Rechange for ART. 2013/2014 or it can be put together with others profiles (among the N°100 in draw) making in this way your personally box.*

**RICAMBI**

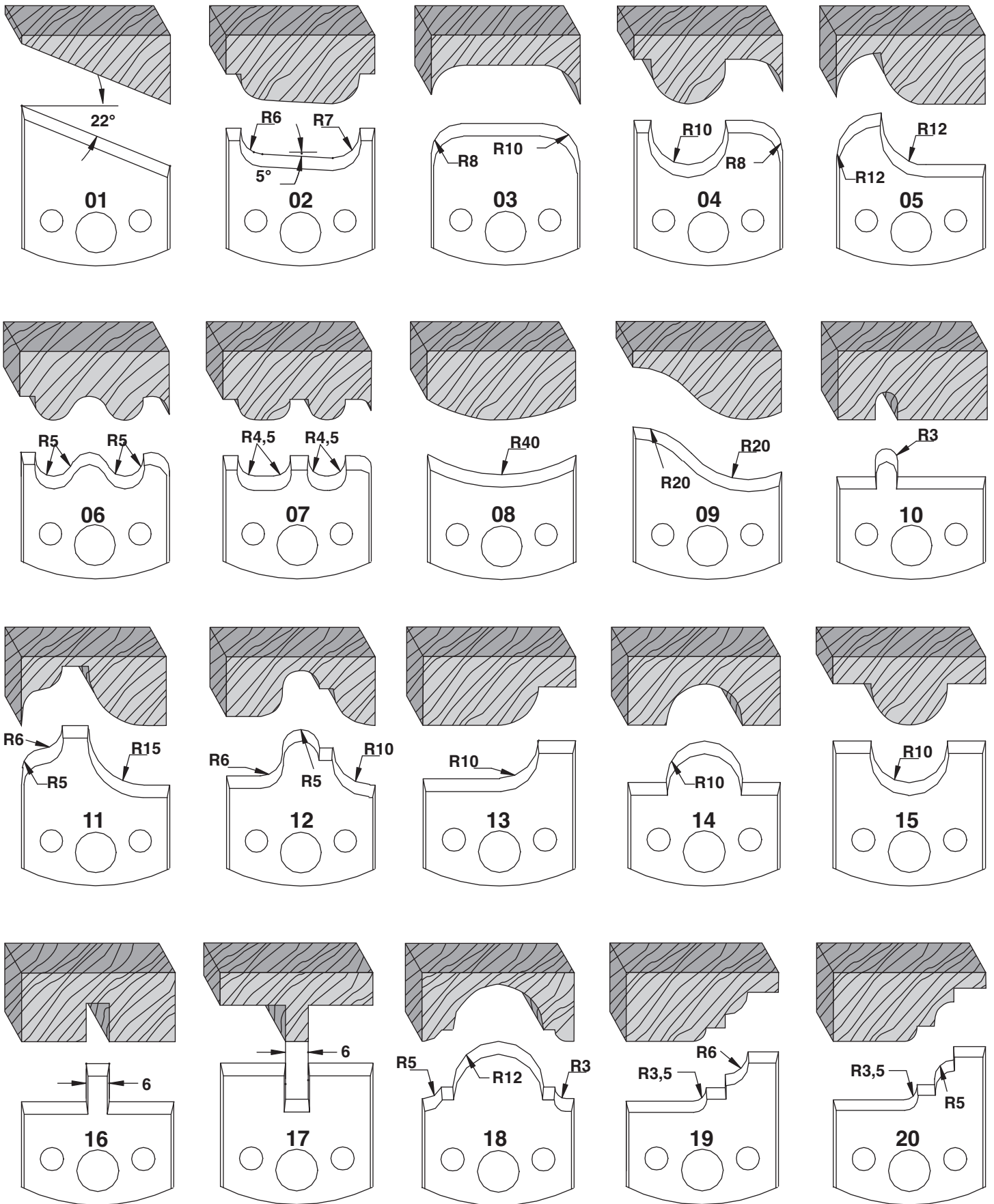
Nell'ordine indicare il numero del profilo  
*When ordering always state the number of profile*

PROFILO 00÷95		
	COLTELLI	LIMITATORI
Dimensioni	40x40x4	40x38,5x4
ID nr.	2013 <b>101</b>	2013 <b>301</b>

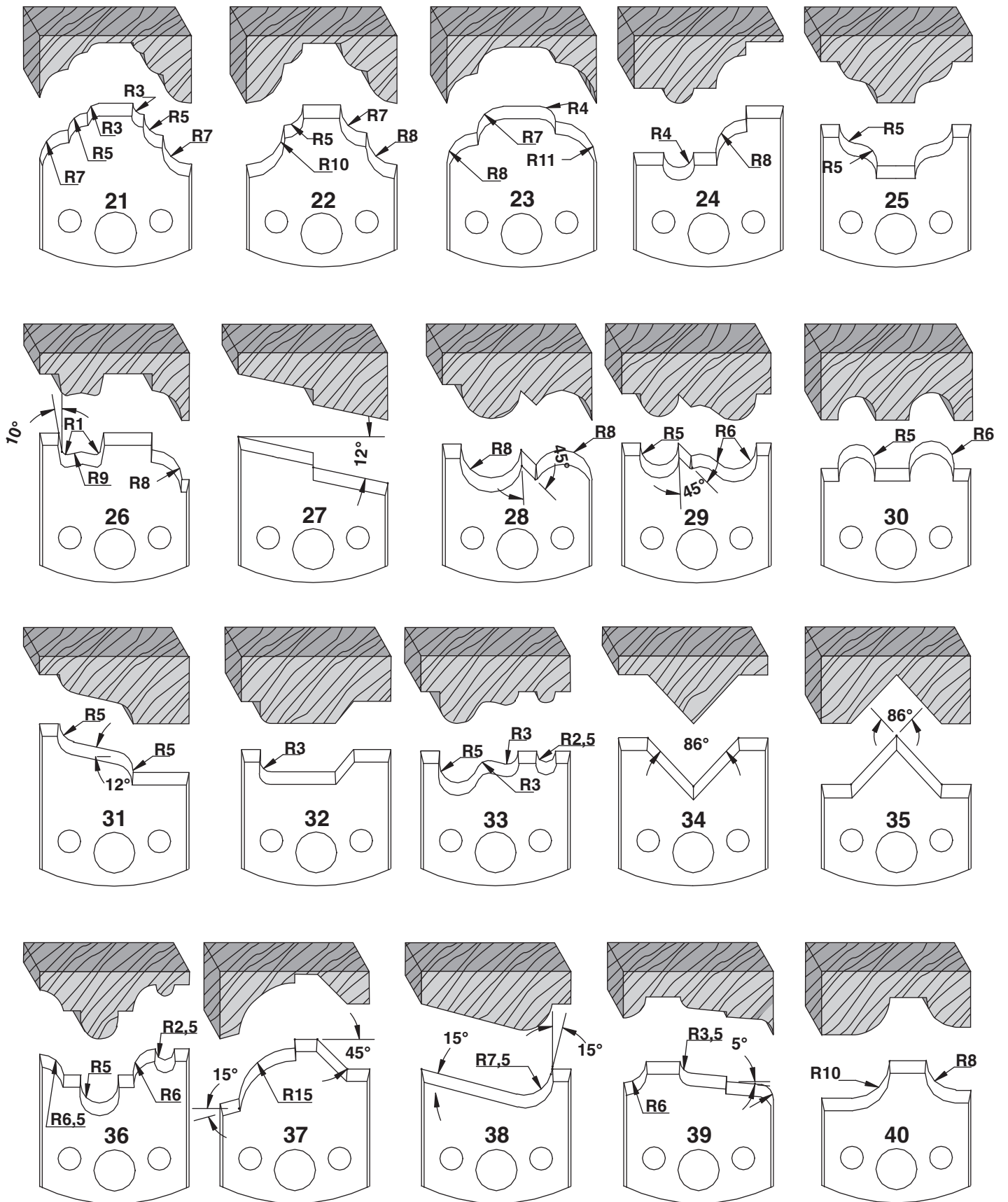
PROFILO 96÷99		
	COLTELLI	LIMITATORI
Dimensioni	40x40x4	40x38,5x4
ID nr.	2013 <b>102</b>	2013 <b>302</b>

PROFILO 100		
	COLTELLI	LIMITATORI
Dimensioni	40x40x4	40x38,5x4
ID nr.	2013 <b>103</b>	2013 <b>303</b>

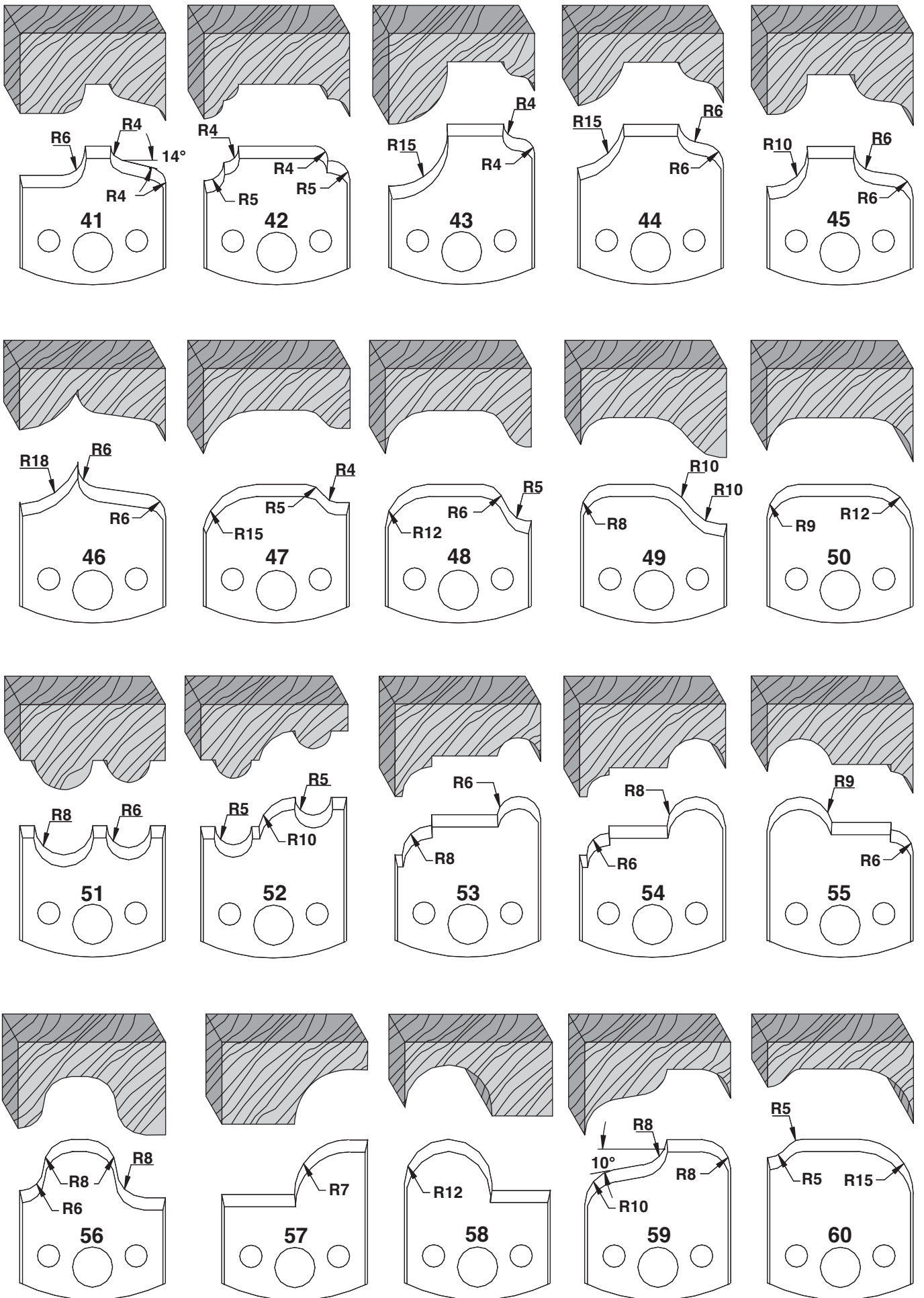
# COLTELLI SAGOMATI dal n°01 al n°20



# COLTELLI SAGOMATI dal n°21 al n°40

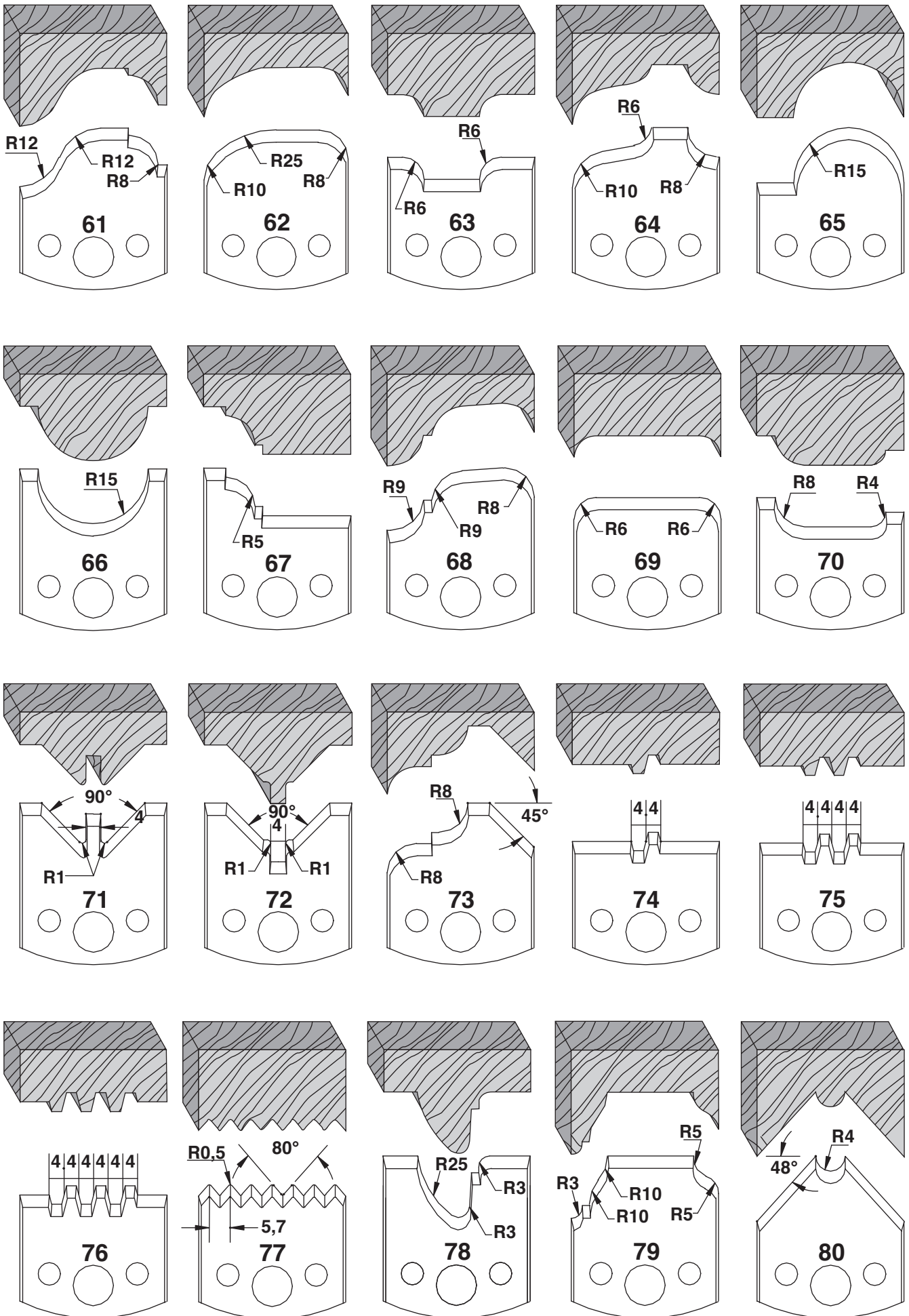


# COLTELLI SAGOMATI dal n°41 al n°60

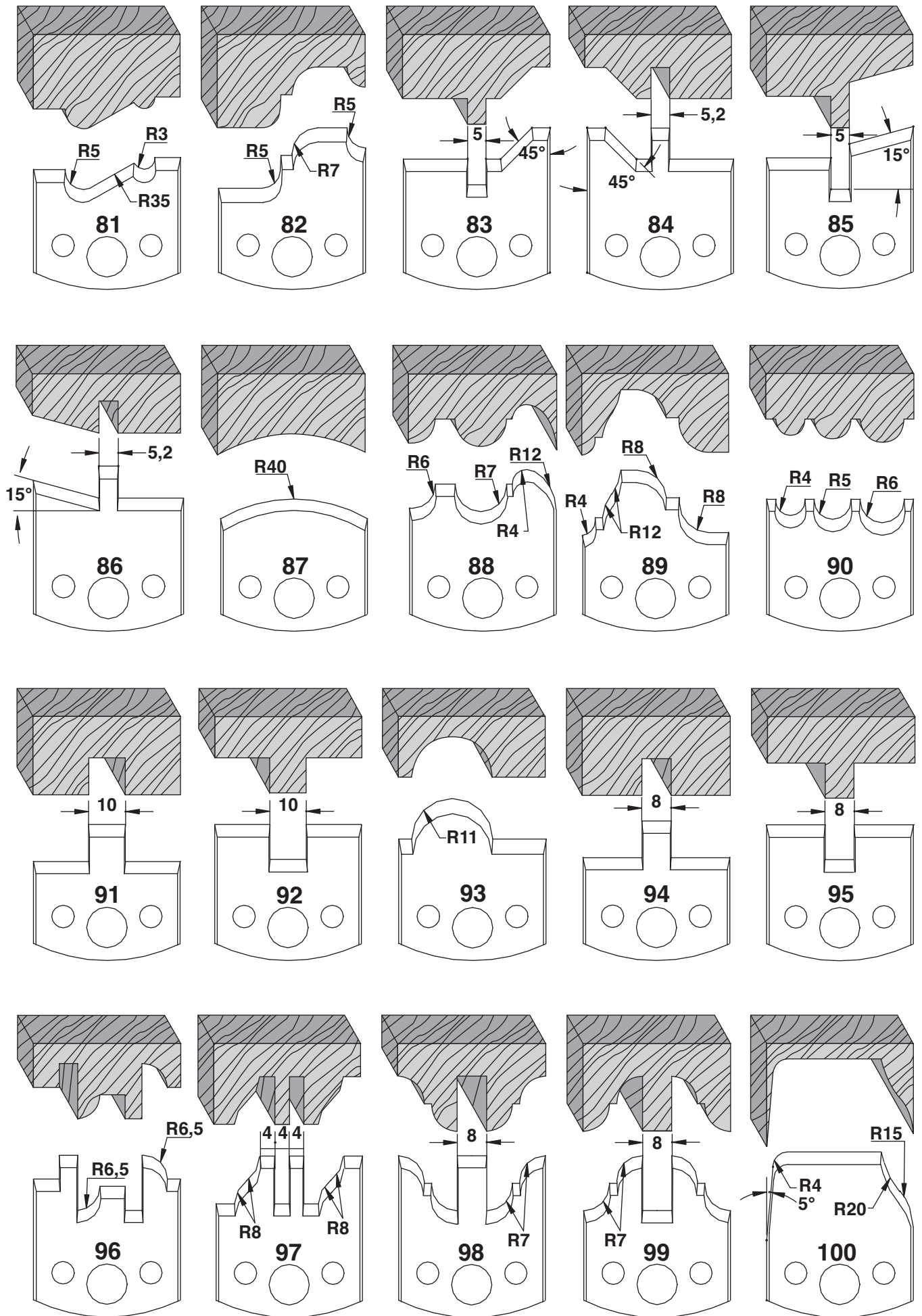




COLTELLI SAGOMATI dal n°61 al n°80



COLTELLI SAGOMATI dal n°81 al n°100



Cassetta portacoltelli per antine e portoncini.

*Multiprofil toll box for cabinet doors and small doors.*

*Caisse porte-outil multiprofile pour portes de meubles et petites portes.*

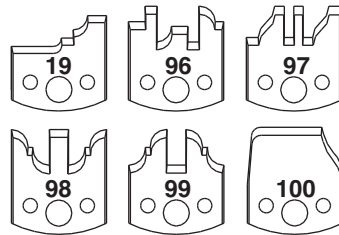
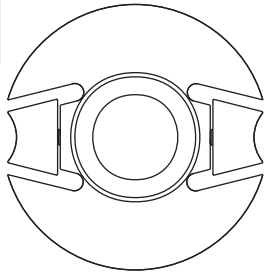
*Messerköpkasten für Möbeltüren und Türen.*

*Estuche con cuchillas para puertas de muebles y puertas.*

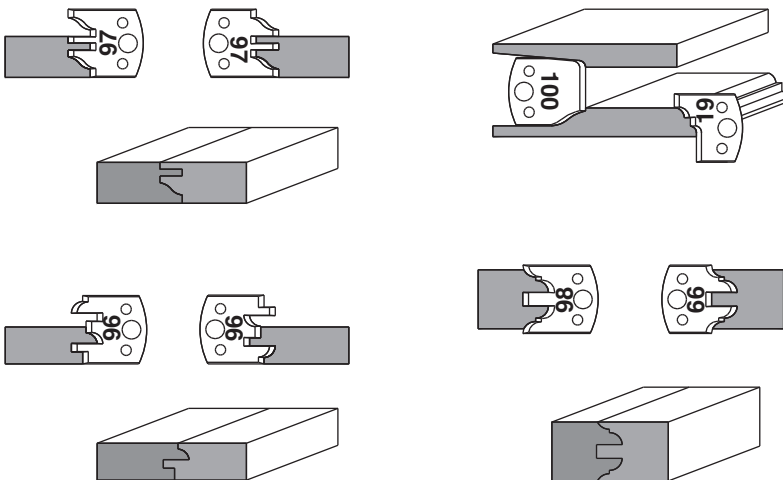
D	B	d	d/max	Z	rpm	ID nr.
93	40	30	35	2	8000	2014 <b>001</b>
120	40	30	40	2	8000	2014 <b>002</b>

Per macchine con avanzamento manuale (con limitatore)  
 For machines with manual feed (with limitation butts)

**MAN**



## PROFILI ESEGUIBILI



**RICAMBI**      **Coltelli + Limitatori sagomati, a richiesta tra i n°6 profili a disegno.**

Nell'ordine indicare il numero del profilo  
 When ordering always state the number of profile

PROFILO 19		
	COLTELLI	LIMITATORI
Dimensioni	40x40x4	40x38,5x4
ID nr.	2013 <b>101</b>	2013 <b>301</b>

PROFILO 96÷99		
	COLTELLI	LIMITATORI
Dimensioni	40x40x4	40x38,5x4
ID nr.	2013 <b>102</b>	2013 <b>302</b>

PROFILO 100		
	COLTELLI	LIMITATORI
Dimensioni	40x40x4	40x38,5x4
ID nr.	2013 <b>103</b>	2013 <b>303</b>

# 2014



### Caratteristiche

Cassetta composta da una testa portacoltelli in acciaio e N°6 coltelli sagomati profilo 19-96-97-98-99-100 in acciaio. Questa cassetta è stata ideata per la profilatura di antine e portoncini.

### Characteristics

Box with a cutterhead in steel and N°6 shaped knives profile 19-96-97-98-99-100 in steel. This box is recommended for making edges of cabinet doors and small doors.



# 2015

Gruppo di teste portacoltelli per antine.  
*Set of cutterheads for cabinet doors.*  
 Groupe de fraises pour portes des meubles.  
*Multiprofiler Messeköpfsatz für Möbeltüren.*  
 Juego de cabezales para puertas de muebles.



D/max	d+ch	Z	rpm	ID nr.
160	35+2	2	8000	2015 <b>001</b>
160	40+2	2	8000	2015 <b>002</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request

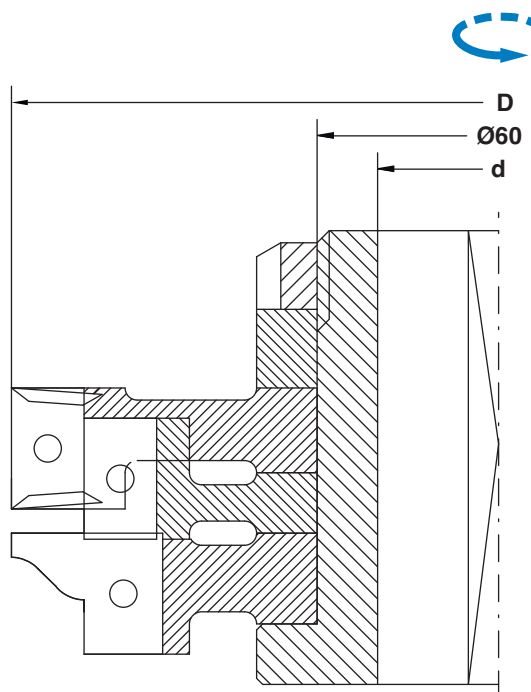


### Caratteristiche

La cassetta è composta da N°3 teste portacoltelli che accoppiate danno profilo-controprofilo.  
 In dotazione vi sono N°3 tipi di profili diversi.

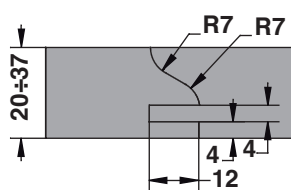
### Characteristics

Box with N°3 cutterheads that together will make profile and counter-profile.  
 Inside there are N°3 different shaped knives.

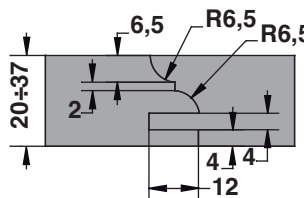


## PROFILI ESEGUIBILI

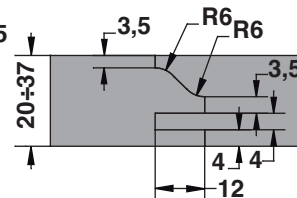
### TIPO - 1



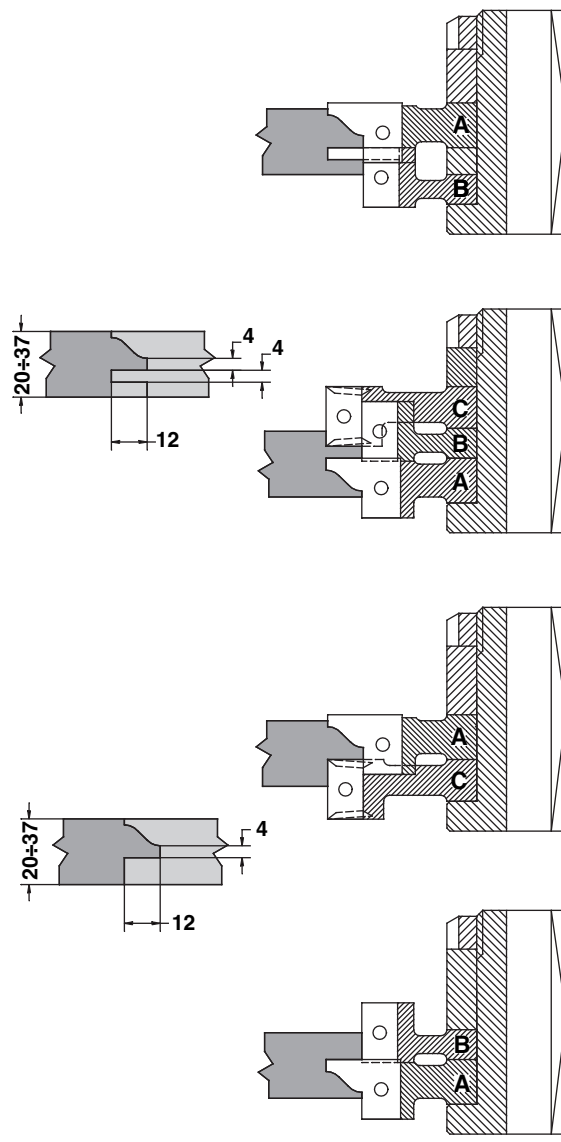
### TIPO - 2



### TIPO - 3

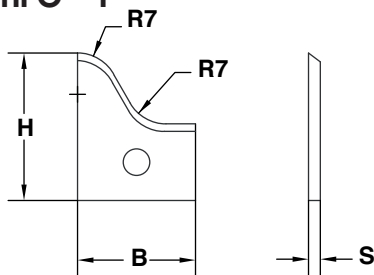


## ESEMPI DI LAVORAZIONE

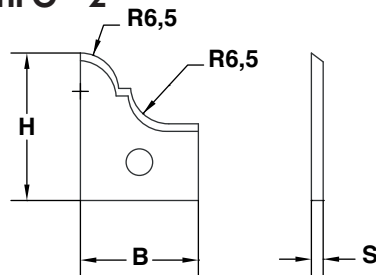


### RICAMBI

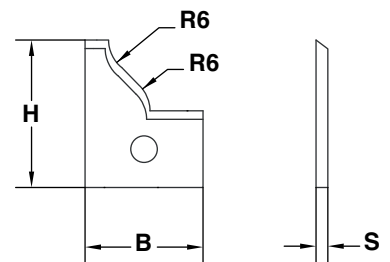
#### TIPO - 1



#### TIPO - 2



#### TIPO - 3



#### COLTELLI SAGOMATI

TIPO	1	2	3	LARDONI
Dimensioni BxHxS	20x25x2	20x25x2	20x25x2	18x12x7,5
ID nr.	9526 <b>001</b>	9526 <b>002</b>	9526 <b>003</b>	9545 <b>005</b>

#### STANDARD

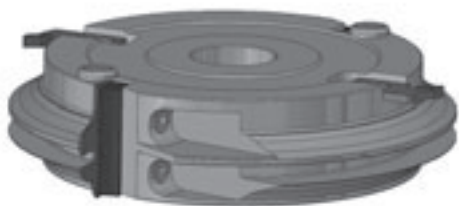
TIPO	COLTELLI	LARDONI	RASANTI	INSERTI
Dimensioni BxHxS	20x12x1,5	18x12x7,5	14x14x2	16x32,5x4
ID nr.	9503 <b>005</b>	9545 <b>005</b>	9508 <b>002</b>	9513

#### VITI

IMPIEGO	PER LARDONI	PER RASANTI	PER INSERTI
Dimensioni	M8x16	M5x6	M5x10
ID nr.	9546 <b>020</b>	9546 <b>004</b>	9546 <b>003</b>

# 2077

Testa portacoltelli per antine.  
*Cutterheads for cabinet doors.*  
 Têtes porte-couteaux pour portes des meubles.  
*Messerköpfe für Möbelüren.*  
 Fresas perfiladas con cuchillas para puertas de muebles.



D/max	B	d	Z	rpm	ID nr.
160	40	30	2	8000	2077 <b>001</b>
160	40	35	2	8000	2077 <b>002</b>
160	40	40	2	8000	2077 <b>003</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
*Execution with bore d = 50 by request*

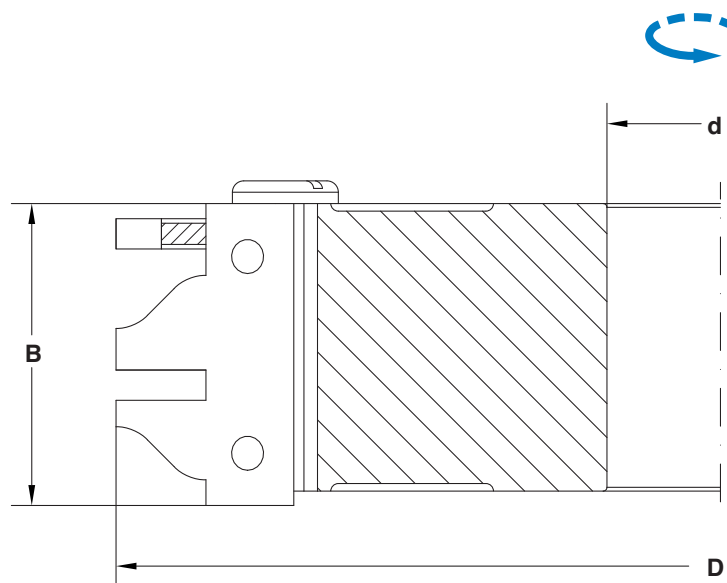


### Caratteristiche

La cassetta è composta da N°1 teste portacoltelli.  
 In dotazione vi sono N°3 tipi di profili diversi.

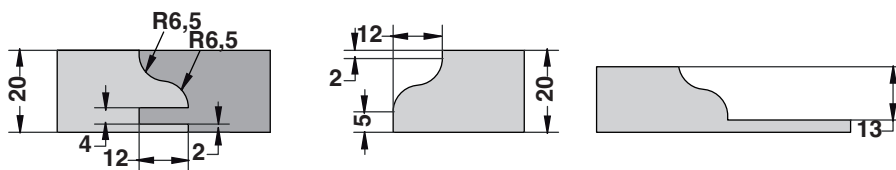
### Characteristics

The box is given with N°1 cutterhead in steel.  
 Inside there are N°3 different shaped knives.

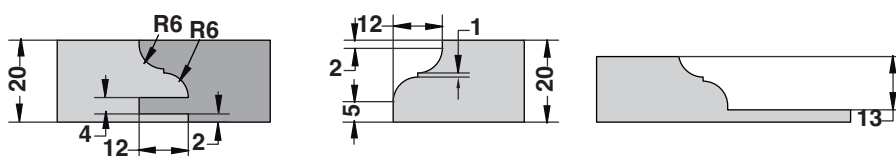


## PROFILI ESEGUIBILI

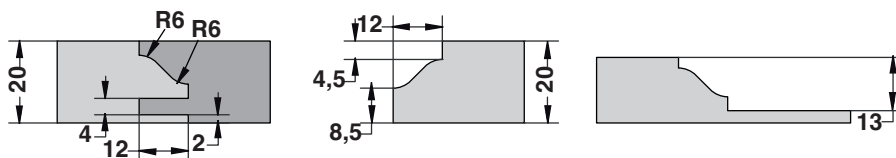
### TIPO - 1



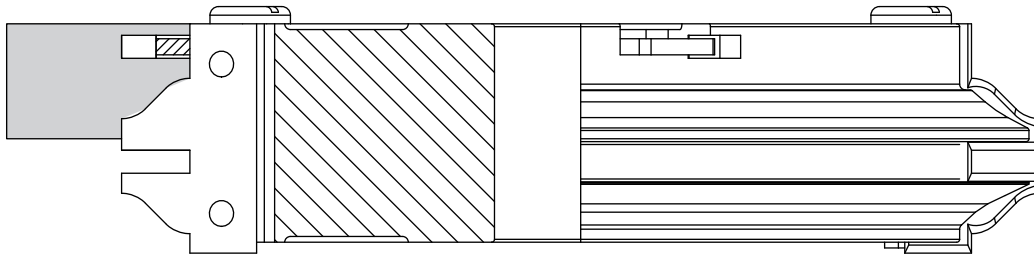
### TIPO - 2



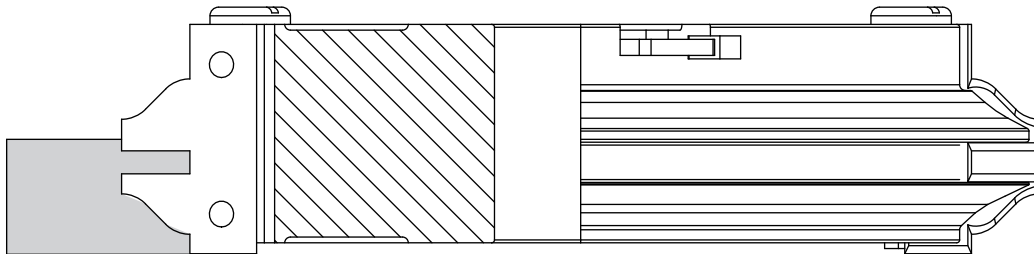
### TIPO - 3



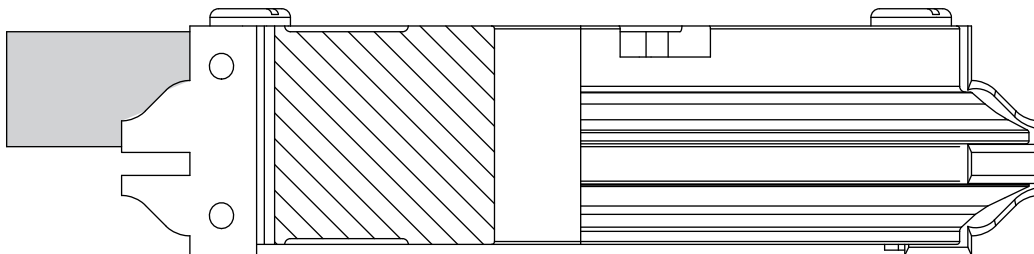
## ESEMPI DI LAVORAZIONE



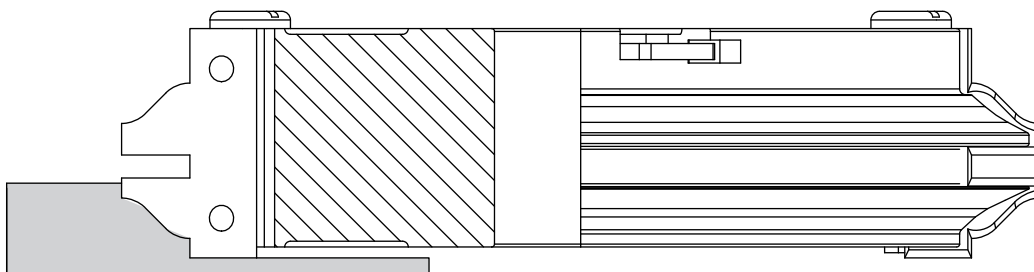
**SAGOMA**



**CONTRO SAGOMA**



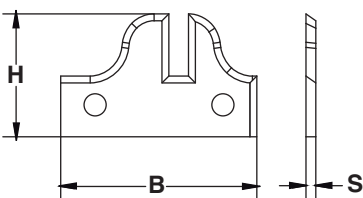
**ESTERNO**



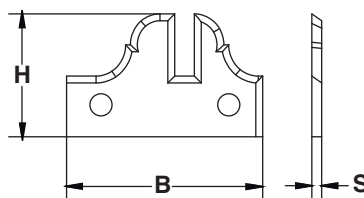
**BUGNA**

### RICAMBI

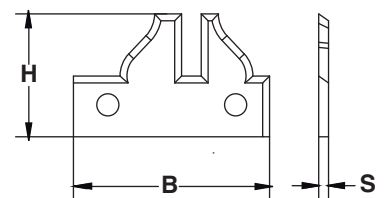
#### TIPO - 1



#### TIPO - 2



#### TIPO - 3



#### COLTELLI SAGOMATI

TIPO	1	2	3	LARDONI
Dimensioni BxHxS	40x25x2	40x25x2	40x25x2	38x12x7,5
ID nr.	9572 <b>001</b>	9572 <b>002</b>	9572 <b>003</b>	9545 <b>007</b>

#### STANDARD

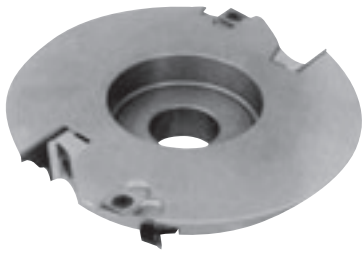
TIPO	INSERTI
Dimensioni	16x32,5x4
ID nr.	9513 <b>053</b>

#### VITI

PER LARDONI	PER INSERTI
M8x16	M5x10
9546 <b>020</b>	9546 <b>003</b>

# 2060

Testa portacoltelli multiprofile per esecuzione di porte.  
*Cutterhead multiprofile to realize doors.*  
 Tête porte-couteaux multiprofiles pour portes.  
 Wendeplatten-Kanterköpf für Tür.  
 Cabezal con cuchillas para la realización de puertas.



D	B	d	Z+V	rpm	ID nr.
180	25	35	2+2+2	7500	2060001
180	25	40	2+2+2	7500	2060002

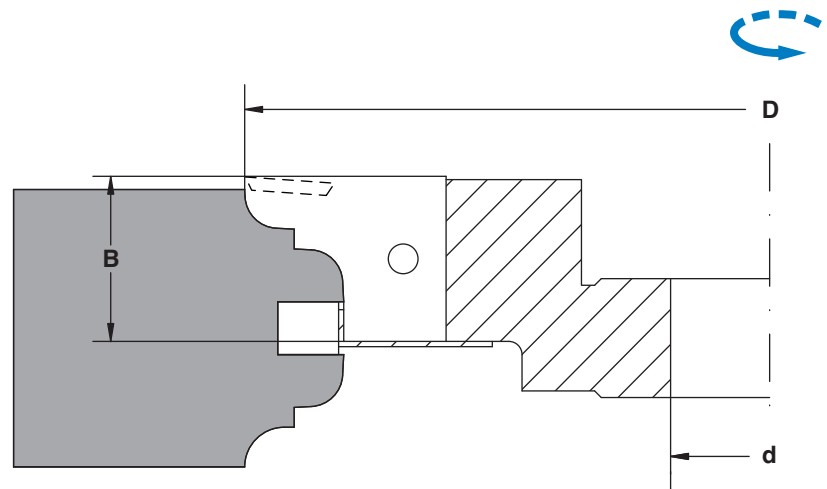
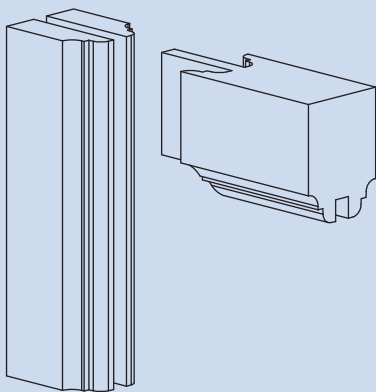


## Caratteristiche

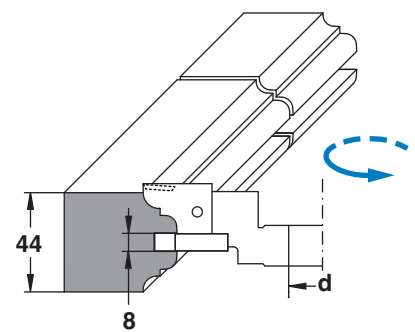
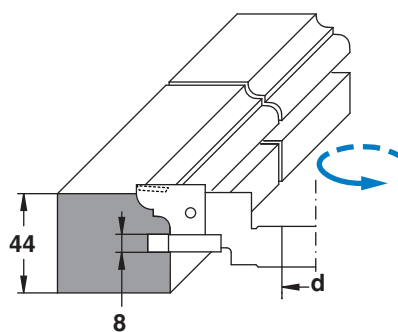
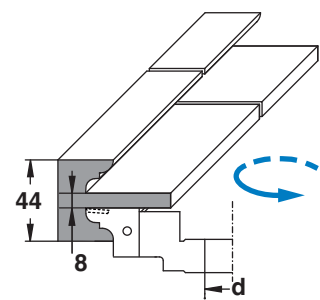
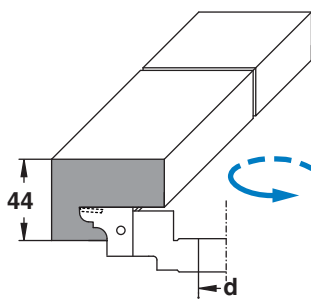
Testa per Toupie per la profilatura di porte.  
 È possibile ottenere porte con spessori da 44 semplicemente rovesciando il pezzo da lavorare.  
 Possibilità di scegliere tra le sagome proposte.  
 Ottima finitura su legni teneri, duri e esotici.

## Characteristics

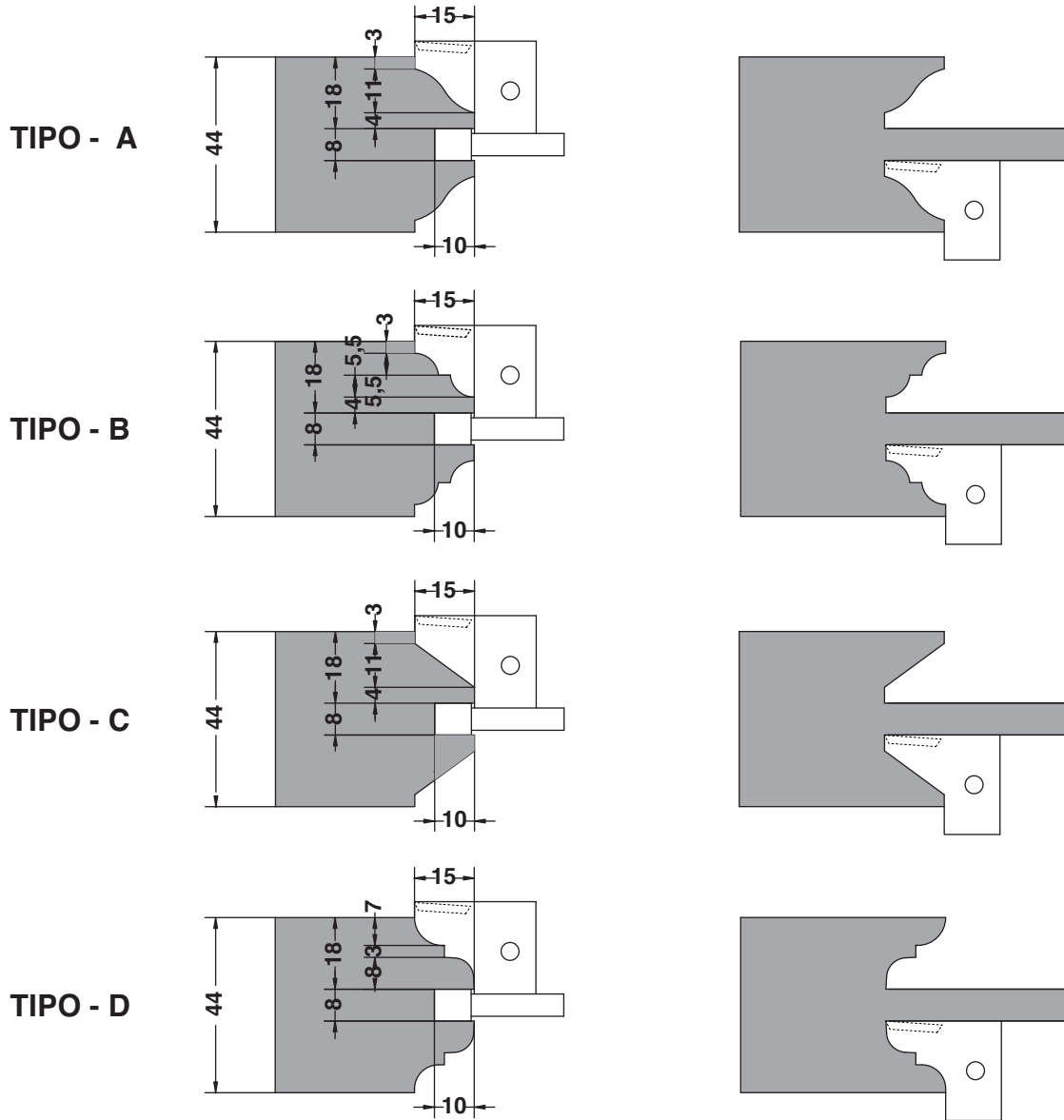
Cutterhead for Toupie to make profiles for doors.  
 It is possible to obtain doors with thickness starting from 44 overturning the piece to work.  
 It is possible to choose between the shapes available.  
 Good results with hard, soft and exotic woods.



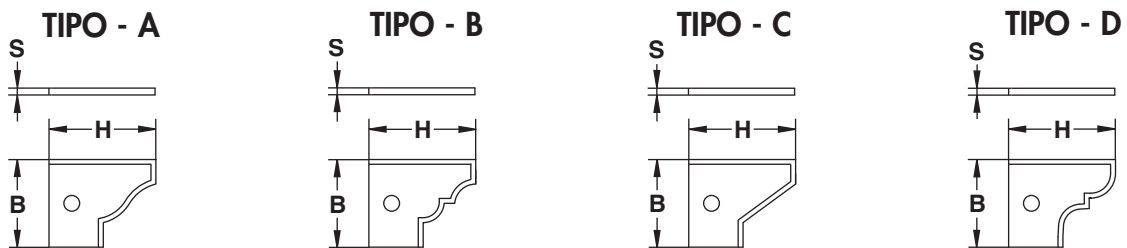
## ESEMPI DI LAVORAZIONE



## PROFILI ESEGUIBILI



### RICAMBI



#### COLTELLI SAGOMATI

TIPO	A	B	C	D
Dimensioni BxHxS	25x30x2	25x30x2	25x30x2	25x30x2
ID nr.	9557 <b>001</b>	9557 <b>002</b>	9557 <b>003</b>	9557 <b>004</b>

#### STANDARD

TIPO	LARDONI	RASANTI	INSERTI
Dimensioni BxHxS	18x12x7	14x14x2	16x32,5x8
ID nr.	9545 <b>005</b>	9508 <b>002</b>	9513 <b>062</b>

#### VITI

IMPIEGO	PER LARDONI	PER RASANTI	PER INSERTI
Dimensioni	M8x16	M5x8	M5x10
D nr.	9546 <b>020</b>	9546 <b>005</b>	9546 <b>003</b>

# 2016

Testa portacoltelli multitaglienti per spianare in lega leggera.  
*Spiral staggered tooth planer cutterhead multicuts in aluminium.*  
 Tête multident pour raboter en aluminium.  
*Wendepplatten-Füge- und Hobelkopf multischneiden zu Aluminium.*  
 Cabezal en aleación ligera multifilo cortante para alisar.



### Caratteristiche

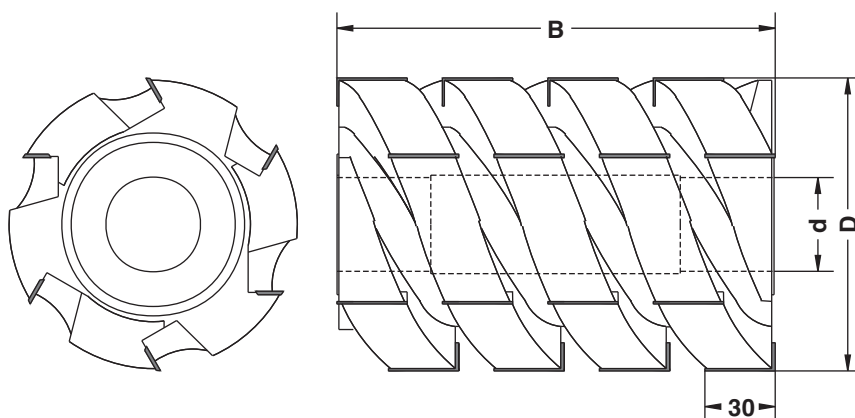
Testa portacoltelli per alberi prepialatori per grandi asportazioni ad elevata silenziosità. Basso costo di esercizio in quanto i coltelli sono reversibili e si sostituiscono di volta in volta solamente quelli usurati.

### Characteristics

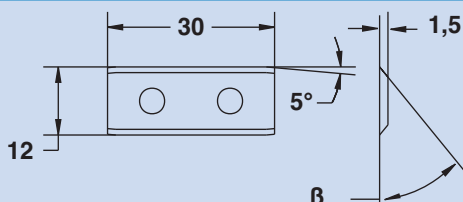
Cutterhead for great wood removal and high silence. Low cost of production because the knives are reversibles and it possible to change just the damaged ones.

D	B	d	Z	n° coltelli	rpm	ID nr.
100	120	35	6	15	13000	2016 <b>001</b>
100	190	35	6	24	13000	2016 <b>002</b>
120	118	40	6	15	11500	2016 <b>003</b>
120	184	40	6	24	11500	2016 <b>004</b>
120	220	40	6	30	11500	2016 <b>005</b>
120	230	40	6	30	11500	2016 <b>006</b>
125	118	40	6	15	11000	2016 <b>007</b>
125	140	40	6	18	11000	2016 <b>008</b>
125	184	40	6	24	11000	2016 <b>009</b>
125	220	40	6	30	11000	2016 <b>010</b>
125	230	40	6	30	11000	2016 <b>011</b>
125	240	40	6	33	11000	2016 <b>016</b>
140	118	40	6	15	8000	2016 <b>012</b>
140	184	40	6	24	8000	2016 <b>013</b>
140	220	40	6	30	8000	2016 <b>014</b>
140	230	40	6	30	8000	2016 <b>015</b>
140	240	40	6	33	8000	2016 <b>017</b>

Corpo in acciaio aumento 20%  
 Steel body increase 20%



RICAMBI



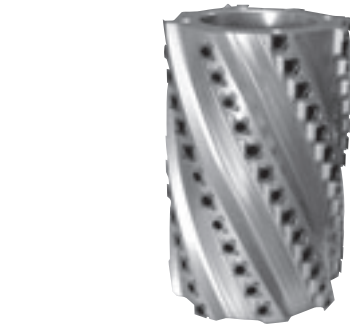
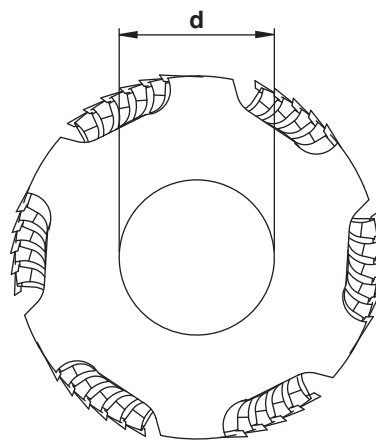
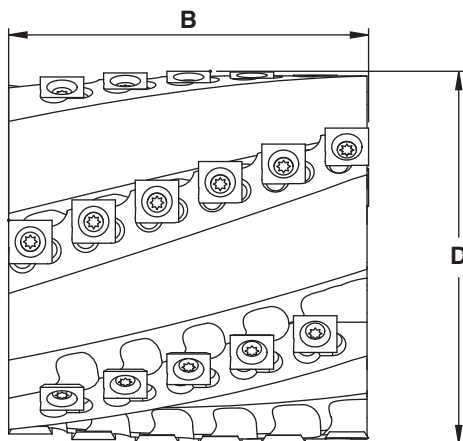
	COLTELLI	LARDONI	VITI	OGIVA
Dimensioni	30x12x1,5-35°	30x12x1,5-45°	31,7x12x7,5	M8x22
ID nr.	9517 <b>001</b>	9517 <b>051</b>	9545 <b>061</b>	9546 <b>011</b>
				9547 <b>009</b>

Testa multitaglienti con coltelli 15x15x2,5 per spianare in lega leggera.  
*Spiral staggered tooth planer cutterhead in aluminium with knives 15x15x2,5.*  
 Tête multifidens pour raboter en aluminium avec couteaux 15x15x2,5.  
*Wendeplatten-Füge und Hobelkopf multischneiden zu Aluminium mit Messern 15x15x2,5.*  
 Cabezal en aleación ligera multifilo cortante para alisar con cuchillas 15x15x2,5.

# 2061

D	B	d	Z	n°coltelli	rpm	ID nr.
100	119	35	4	24	13000	2061 <b>001</b>
100	186	35	4	38	13000	2061 <b>002</b>
120	119	40	4	24	11500	2061 <b>003</b>
120	186	40	4	38	11500	2061 <b>004</b>
120	214,5	40	4	44	11500	2061 <b>005</b>
120	233,5	40	4	48	11500	2061 <b>006</b>
125	119	40	6	36	11000	2061 <b>007</b>
125	138	40	6	42	11000	2061 <b>008</b>
125	186	40	6	57	11 000	2061 <b>009</b>
125	214,5	40	6	66	11000	2061 <b>010</b>
125	233,5	40	6	72	11000	2061 <b>011</b>
125	243	40	6	75	11000	2061 <b>012</b>
140	119	40	6	36	8000	2061 <b>013</b>
140	186	40	6	57	8000	2061 <b>014</b>
140	214,5	40	6	66	8000	2061 <b>015</b>
140	233,5	40	6	72	8000	2061 <b>016</b>
140	243	40	6	75	8000	2061 <b>017</b>

Corpo in acciaio aumento 20%  
 Steel body increase 20%



### Caratteristiche

Testa portacoltelli per alberi prepialatori per grandi asportazioni ad elevata silenziosità. Si ottengono superfici con buona finitura. Basso costo di esercizio in quanto i coltelli sono reversibili "4 posizioni" e si sostituiscono di volta in volta solamente quelli usurati.

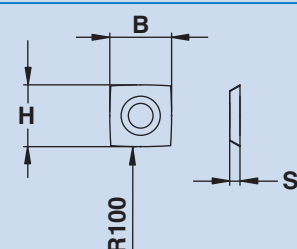
### Characteristics

Cutterhead for great wood removal and high silence. Low cost of production because the knives are reversibles "in 4 positions" and it is possible to change just the damage ones.



### RICAMBI

	RASANTI	VITI
Dimensioni BxHxS	15x15x2,5	M5x14
ID nr.	9508 <b>011</b>	9546 <b>027</b>





# 2062



## Caratteristiche

Testa portacoltelli per alberi prepiallatori per grandi asportazioni ad elevata silenziosità. Si ottengono superfici con media finitura. Basso costo di esercizio in quanto i coltelli sono reversibili "4 posizioni" e si sostituiscono di volta in volta solamente quelli usurati.

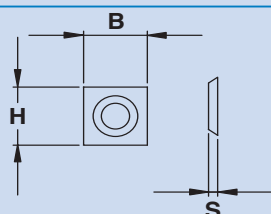
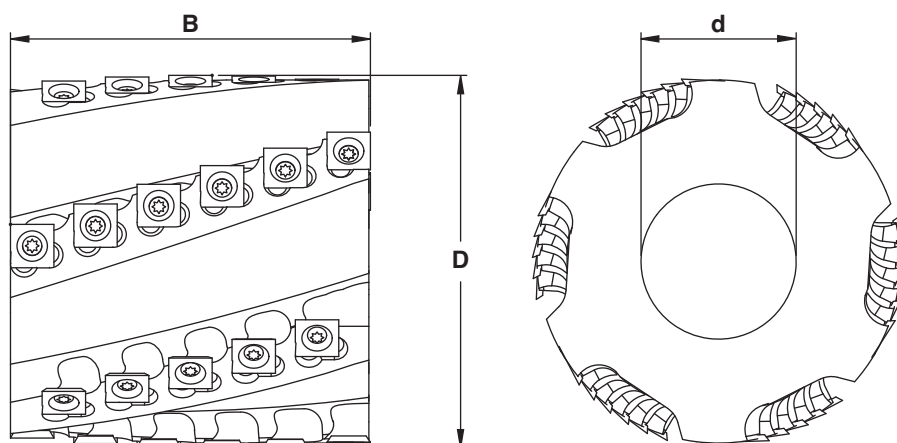
## Characteristics

Cutterhead for great wood removal and high silence. Low cost of production because the knives are reversibles "in 4 positions" and it is possible to change just the damage ones.

Testa multitaglienti con coltelli 14x14x2 per spianare in lega leggera.  
*Spiral staggered tooth planer cutterhead in aluminium with knives 14x14x2.*  
 Tête multidentés pour raboter en aluminium avec couteaux 14x14x2.  
*Wendepplatten-Füge und Hobelkopf multischneiden zu Aluminium mit Messern 14x14x2.*  
 Cabezal en aleación ligera multifilo cortante para alisar con cuchillas 14x14x2.

D	B	d	Z	n°coltelli	rpm	ID nr.
100	119	35	4	22	13000	2062 <b>001</b>
100	182	35	4	34	13000	2062 <b>002</b>
120	119	40	4	22	11500	2062 <b>003</b>
120	182	40	4	34	11500	2062 <b>004</b>
120	224	40	4	42	11500	2062 <b>005</b>
120	235	40	4	44	11500	2062 <b>006</b>
125	119	40	6	33	11000	2062 <b>007</b>
125	140	40	6	39	11000	2062 <b>008</b>
125	182	40	6	51	11000	2062 <b>009</b>
125	224	40	6	63	11000	2062 <b>010</b>
125	235	40	6	66	11000	2062 <b>011</b>
125	245	40	6	69	11000	2062 <b>012</b>
140	119	40	6	33	8000	2062 <b>013</b>
140	182	40	6	53	8000	2062 <b>014</b>
140	224	40	6	63	8000	2062 <b>015</b>
140	235	40	6	66	8000	2062 <b>016</b>
140	245	40	6	69	8000	2062 <b>017</b>

Corpo in acciaio aumento 20%  
 Steel body increase 20%



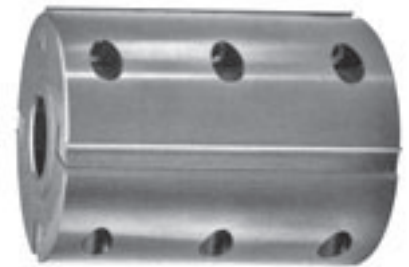
## RICAMBI

	RASANTI	VITI
Dimensioni BxHxS	14x14x2	M5x14
ID nr.	9508 <b>002</b>	9546 <b>027</b>

Testa pialla in lega leggera per scorniatrici con coltelli in HM sistema Bulldozer.  
*Planer head for automatic moduler in aluminium with HM knives Bulldozer system.*  
 Tête porte-outil pour moulièriè en aluminium avec couteaux en HM système Bulldozer.  
*Druckleisten-hobelköpf zu Aluminium mit messern Hm Bulldozer System.*  
 Cabezal en aleación ligera para cepillar con cuchillas en HM sistema Bulldozer.

# 2074

D	B	d	Z	rpm	ID nr.
100	80	35	4	13000	2074 <b>001</b>
100	100	35	4	13000	2074 <b>002</b>
100	120	35	4	13000	2074 <b>003</b>
100	184	35	4	13000	2074 <b>004</b>
100	220	40	4	13000	2074 <b>005</b>
100	230	40	4	13000	2074 <b>006</b>
120	80	40	4	9500	2074 <b>007</b>
120	100	40	4	9500	2074 <b>008</b>
120	120	40	4	9500	2074 <b>009</b>
120	184	40	4	9500	2074 <b>010</b>
120	220	40	4	9500	2074 <b>011</b>
120	230	40	4	9500	2074 <b>012</b>
125	80	40	4	9000	2074 <b>013</b>
125	100	40	4	9000	2074 <b>014</b>
125	120	40	4	9000	2074 <b>015</b>
125	184	40	4	9000	2074 <b>016</b>
125	220	40	4	9000	2074 <b>017</b>
125	230	40	4	9000	2074 <b>018</b>
125	250	40	4	9000	2074 <b>019</b>
140	80	40	4	7000	2074 <b>020</b>
140	100	40	4	7000	2074 <b>021</b>
140	120	40	4	7000	2074 <b>022</b>
140	184	40	4	7000	2074 <b>023</b>
140	220	40	4	7000	2074 <b>024</b>
140	230	40	4	7000	2074 <b>025</b>
140	250	40	4	7000	2074 <b>026</b>



MEC



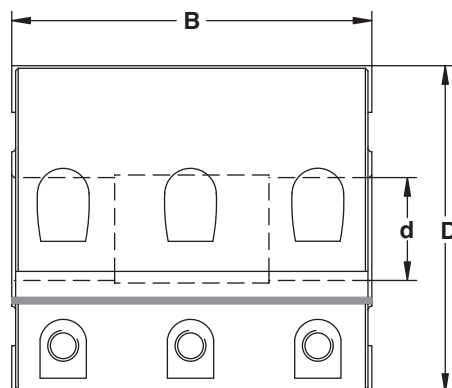
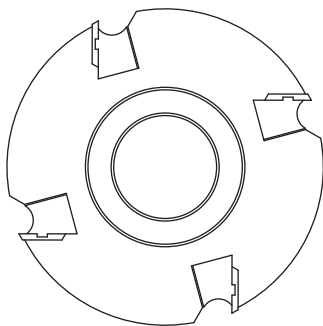
#### Caratteristiche

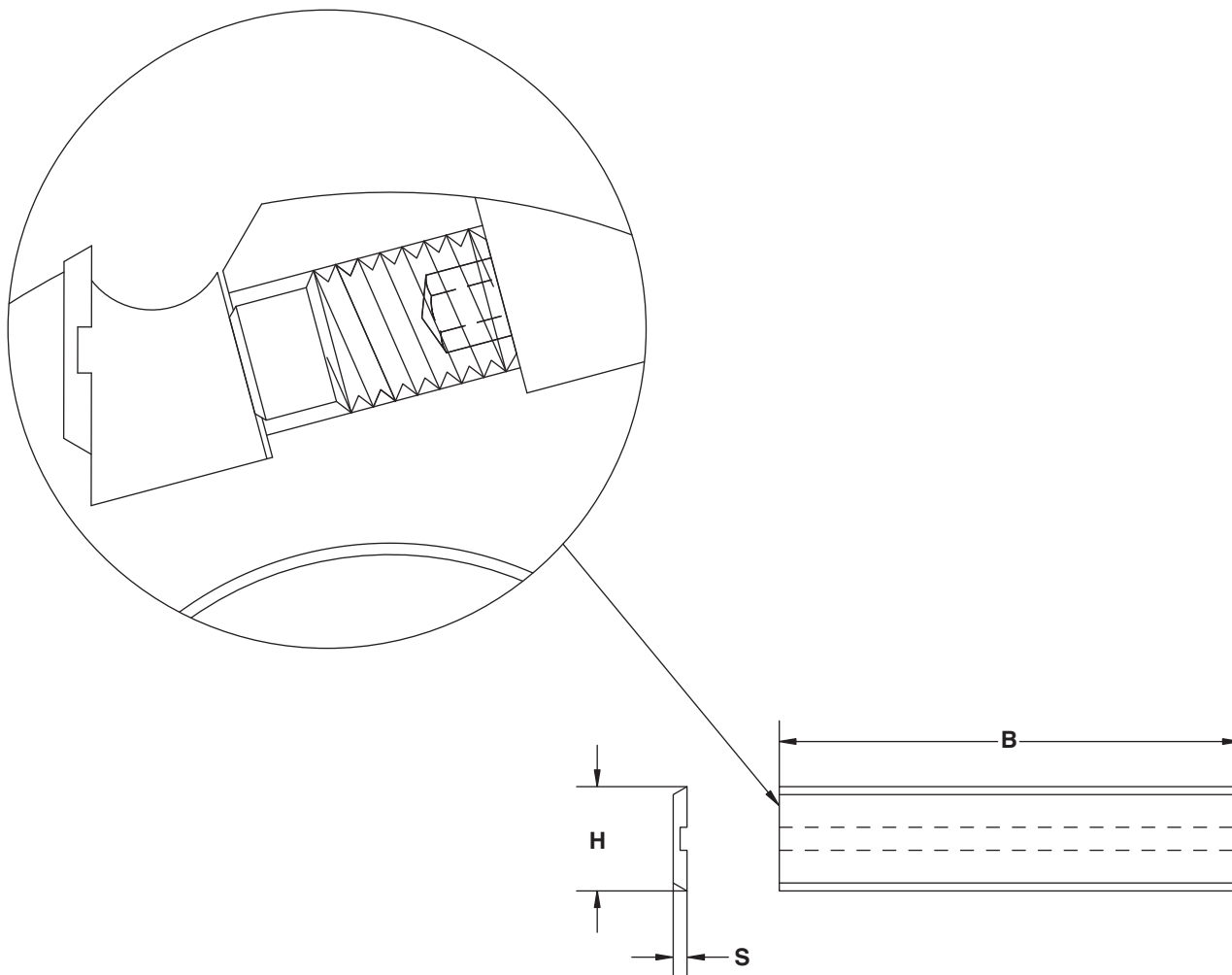
Testa pialla ad alta resistenza per piallature.  
 In dotazione la testa monta coltelli in HM sistema Bulldozer.

#### Characteristics

Planer head with high efficiency.  
 Equipped with HM knives Bulldozer system.

Corpo in acciaio aumento 20%  
 Steel body increase 20%





#### RICAMBI

COLTELLI							
BxHxS	80x13,6x1,8	100x13,6x1,8	120x13,6x1,8	184x13,6x1,8	220x13,6x1,8	230x13,6x1,8	250x13,6x1,8
ID nr.	9565 <b>001</b>	9565 <b>002</b>	9565 <b>003</b>	9565 <b>004</b>	9565 <b>005</b>	9565 <b>006</b>	9565 <b>007</b>

LARDONI							
Dimensioni	80	100	120	184	220	230	250
ID nr.	2074 <b>501</b>	2074 <b>502</b>	2074 <b>503</b>	2074 <b>504</b>	2074 <b>505</b>	2074 <b>506</b>	2074 <b>507</b>

VITI	
Dimensioni	M10x25
ID nr.	9546 <b>023</b>

Testa portacoltelli per spianare in lega leggera per scorniciatrici.

*Planer head for automatic moduler in aluminium.*

Tête porte-outil pour moululiere en aluminium.

*Druckleisten-hobelköpff zu Aluminium.*

Cabezal en aleación ligera para cepillar.

# 2075

D	B	d	Z	rpm	ID nr.
125	30	35	4	10500	2075 <b>001</b>
125	30	40	4	10500	2075 <b>002</b>
125	40	35	4	10500	2075 <b>003</b>
125	40	40	4	10500	2075 <b>004</b>
125	50	35	4	10500	2075 <b>005</b>
125	50	40	4	10500	2075 <b>006</b>
140	30	35	4	9000	2075 <b>007</b>
140	30	40	4	9000	2075 <b>008</b>
140	40	35	4	9000	2075 <b>009</b>
140	40	40	4	9000	2075 <b>010</b>
140	50	35	4	9000	2075 <b>011</b>
140	50	40	4	9000	2075 <b>012</b>

Corpo in acciaio aumento 20%

*Steel body increase 20%*



### Caratteristiche

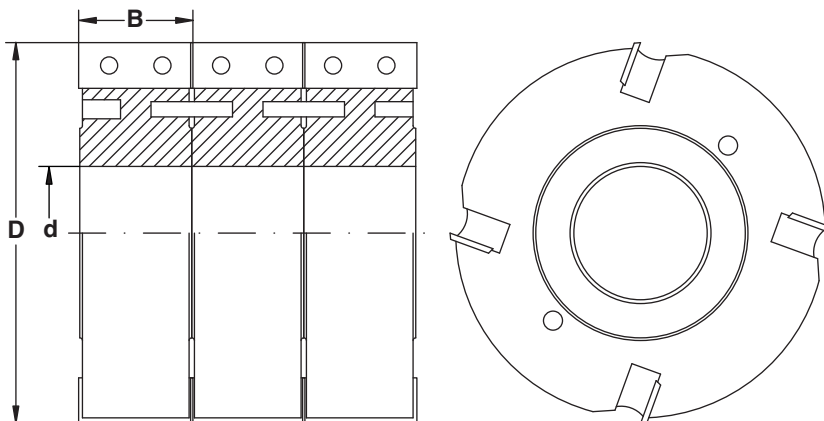
Teste per piallare su scorniciatrice con coltelli reversibili e corpo in alluminio ad alta resistenza.

Possibilità di accoppiamento illimitata fino al raggiungimento della lunghezza di taglio desiderata.

### Characteristics

Planer heads for planing on automatic moduler with changeable knives and body in aluminium with high efficiency.

It is possible to combine this tool until to reach the cutting length wanted without any limit.



### RICAMBI

PER ART. 2075001/2/7/8	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	30x12x1,5	28x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>006</b>	9545 <b>006</b>	9546 <b>018</b>

PER ART. 2075003/4/9/10	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	40x12x1,5	38x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>007</b>	9545 <b>007</b>	9546 <b>018</b>

PER ART. 2075005/6/11/12	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	50x12x1,5	48x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>008</b>	9545 <b>008</b>	9546 <b>018</b>

# 2017

Teste pialla in lega leggera per scorniatrici con coltelli in HSS 18%.  
*Planer heads for automatic moduler with knives HSS 18% in aluminium.*  
 Têtes porte-outils pour muoluiriere avec couteaux HSS 18% en aluminium.  
*Druckleisten-hobelköpff mit geradeliegenden Messern HSS 18% zu Aluminium.*  
 Cabezales en aleación ligera con cuchillas de HSS 18% para cepillar.



### Caratteristiche

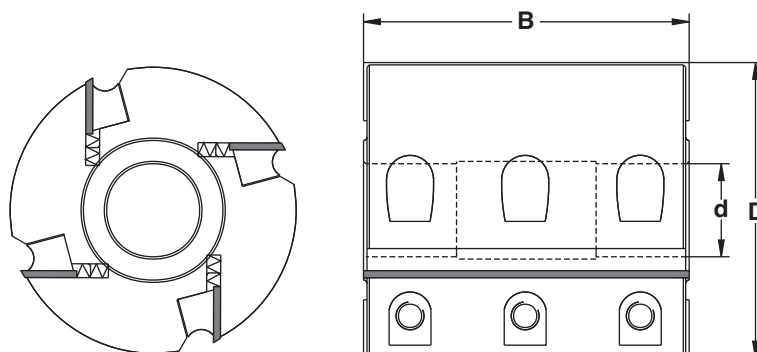
Testa pialla ad alta resistenza per piallature.  
 In dotazione la testa monta coltelli in HSS 18%,  
 ma su richiesta si possono avere coltelli in HM.

### Characteristics

Planer head with high efficiency.  
 The cutterhead has knives in HSS 18%, but on  
 request it is possible to have HM knives.

D	B	d	Z	rpm	ID nr.
125	80	40	4	9000	2017 <b>001</b>
125	100	40	4	9000	2017 <b>002</b>
125	120	40	4	9000	2017 <b>003</b>
125	130	40	4	9000	2017 <b>004</b>
125	140	40	4	9000	2017 <b>005</b>
125	150	40	4	9000	2017 <b>006</b>
125	180	40	4	9000	2017 <b>007</b>
125	190	40	4	9000	2017 <b>008</b>
125	220	40	4	9000	2017 <b>009</b>
125	230	40	4	9000	2017 <b>010</b>
125	240	40	4	9000	2017 <b>011</b>
125	245	40	4	9000	2017 <b>012</b>

Corpo in acciaio aumento 20%  
*Steel body increase 20%*



### RICAMBI

COLTELLI						
BxHxS	80x30x3	100x30x3	120x30x3	130x30x3	140x30x3	150x30x3
ID nr.	9501 <b>001</b>	9501 <b>002</b>	9501 <b>003</b>	9501 <b>004</b>	9501 <b>005</b>	9501 <b>006</b>

COLTELLI						
BxHxS	180x30x3	190x30x3	220x30x3	230x30x3	240x30x3	245x30x3
ID nr.	9501 <b>009</b>	9501 <b>010</b>	9501 <b>013</b>	9501 <b>014</b>	9501 <b>015</b>	9501 <b>016</b>

LARDONI						
Dimensioni	80	100	120	130	140	150
ID nr.	2017 <b>501</b>	2017 <b>502</b>	2017 <b>503</b>	2017 <b>504</b>	2017 <b>505</b>	2017 <b>506</b>

LARDONI						
Dimensioni	180	190	220	230	240	245
ID nr.	2017 <b>509</b>	2017 <b>510</b>	2017 <b>513</b>	2017 <b>514</b>	2017 <b>515</b>	2017 <b>516</b>

VITI	
Dimensioni	M10x25
ID nr.	9546 <b>023</b>

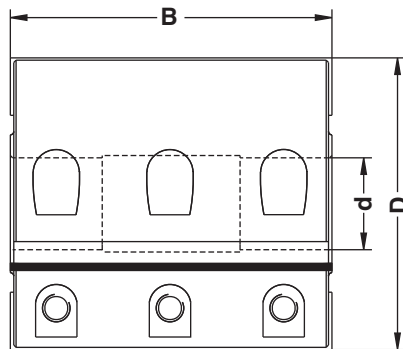
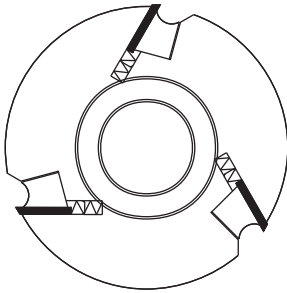
Teste pialla in lega leggera per scorniatrici con coltelli in HSS 18%.  
*Planer heads for automatic moduler with knives HSS 18% in aluminium.*  
 Têtes porte-outils pour muoluiriere avec couteaux HSS 18% en aluminium.  
*Druckleisten-hobelköpff mit geradeliegenden Messern HSS 18% zu Aluminium.*  
 Cabezales en aleación ligera con cuchillas de HSS 18% para cepillar.

# 2017

D	B	d	Z	rpm	ID nr.
100	120	35	3	13000	2017 <b>021</b>
100	190	35	3	13000	2017 <b>022</b>



Corpo in acciaio aumento 20%  
 Steel body increase 20%



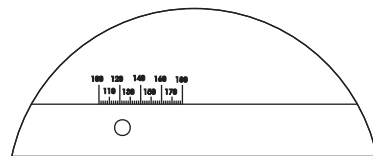
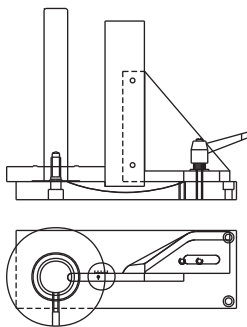
### Caratteristiche

Testa pialla ad alta resistenza per piallature.  
 In dotazione la testa monta coltelli in HSS 18%, ma su richiesta si possono avere coltelli in HM.

### Characteristics

Planer head with high efficiency.  
 The cutterhead has knives in HSS 18%, but on request it is possible to have HM knives.

CALIBRO REGISTRACOLTELLI UNIVERSALE		
PER FORO d=	35	40
ID nr.	2017 <b>031</b>	2017 <b>032</b>

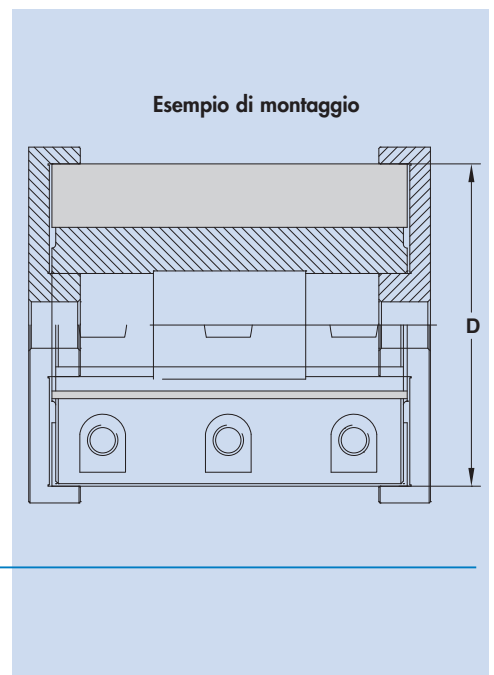
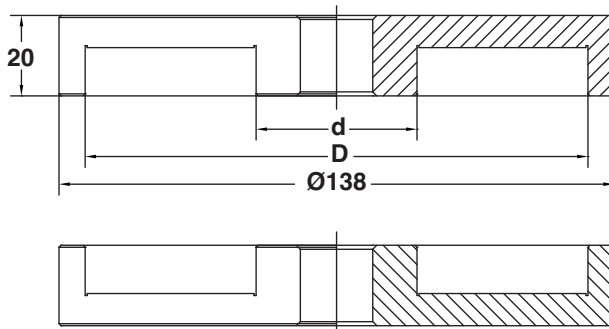


Particolare "A" scala 2:1

CALIBRO REGISTRACOLTELLI		
PER FORO d=	35	40
PER TESTE D=	100	125
ID nr.	2017 <b>041*</b>	2017 <b>042*</b>



\* Viene fornita la coppia completa  
 \* It is supplied pair complete



Esempio di montaggio

### RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni	120x25x3	190x25x3	M10x25
ID nr.	9501 <b>201</b>	9501 <b>202</b>	2017 <b>503</b> 2017 <b>510</b> 9546 <b>023</b>

# 2063



## Caratteristiche

Teste pialla ad alta resistenza per piallature.  
In dotazione la testa monta coltelli in HSS 18% da 30x3, ma su richiesta possono essere equipaggiate di coltelli in HM.

Esecuzione corpo in acciaio con boccole Hidro per il fissaggio dell'utensile sull'albero della macchina.

## Characteristics

Planer head with high efficiency.

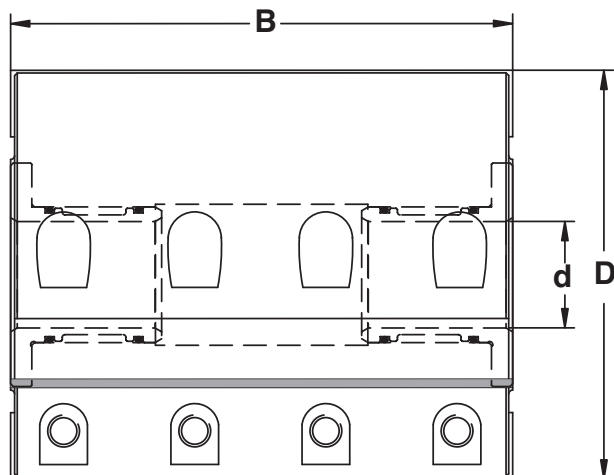
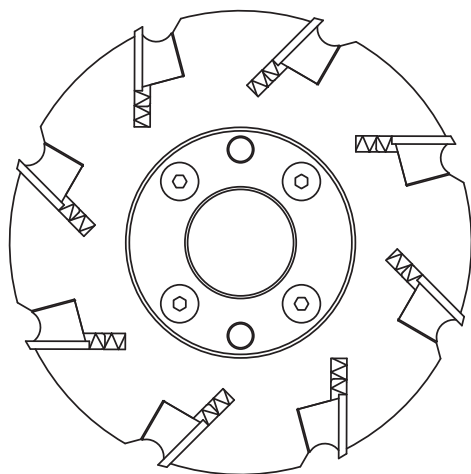
The cutterhead has knives 30x3 in HSS 18%, but on request it is possible to have them in HM.

Body in steel with Hidro bushes that fix the tool to the shaft of the machine.

Teste pialla in acciaio con fissaggio HIDRO con coltelli in HSS 18%.  
Planer heads in steel with HIDRO system and with knives in HSS 18%.  
Têtes porte-outil en acier avec système HIDRO et avec couteaux en HSS 18%.  
Hobelköpf zu Stahl mit HIDRO System und Messern zu HSS 18%.  
Cabezales en acero con sistema HIDRO y con cuchillas en HSS 18%.

D	B	d	Z	rpm	ID nr.
143	60	40	4	10500	2063 <b>001</b>
143	100	40	4	10500	2063 <b>002</b>
143	130	40	4	10500	2063 <b>003</b>
143	150	40	4	10500	2063 <b>004</b>
143	160	40	4	10500	2063 <b>005</b>
143	230	40	4	10500	2063 <b>006</b>
163	60	50	4	9300	2063 <b>007</b>
163	100	50	4	9300	2063 <b>008</b>
163	130	50	4	9300	2063 <b>009</b>
163	150	50	4	9300	2063 <b>010</b>
163	160	50	4	9300	2063 <b>011</b>
163	180	50	4	9300	2063 <b>012</b>
163	230	50	4	9300	2063 <b>013</b>
163	260	50	4	9300	2063 <b>014</b>
163	60	50	6	9300	2063 <b>015</b>
163	100	50	6	9300	2063 <b>016</b>
163	130	50	6	9300	2063 <b>017</b>
163	150	50	6	9300	2063 <b>018</b>
163	160	50	6	9300	2063 <b>019</b>
163	180	50	6	9300	2063 <b>020</b>
163	230	50	6	9300	2063 <b>021</b>
163	260	50	6	9300	2063 <b>022</b>
163	60	50	8	9300	2063 <b>023</b>
163	100	50	8	9300	2063 <b>024</b>
163	130	50	8	9300	2063 <b>025</b>
163	150	50	8	9300	2063 <b>026</b>
163	160	50	8	9300	2063 <b>027</b>
163	180	50	8	9300	2063 <b>028</b>
163	230	50	8	9300	2063 <b>029</b>
163	260	50	8	9300	2063 <b>030</b>

Esecuzione foro d = 60 a richiesta  
Execution with bore d = 60 by request



## RICAMBI

COLTELLI				
Dimensioni BxHxS	60x30x3	100x30x3	130x30x3	150x30x3
ID nr.	9501 <b>034</b>	9501 <b>002</b>	9501 <b>004</b>	9501 <b>006</b>

COLTELLI				
Dimensioni BxHxS	160x30x3	180x30x3	230x30x3	260x30x3
ID nr.	9501 <b>007</b>	9501 <b>009</b>	9501 <b>014</b>	9501 <b>035</b>

LARDONI				
Dimensioni	60	100	130	150
ID nr.	2063 <b>501</b>	2063 <b>502</b>	2063 <b>503</b>	2063 <b>504</b>

LARDONI				
Dimensioni	160	180	230	260
ID nr.	2063 <b>505</b>	2063 <b>506</b>	2063 <b>507</b>	2063 <b>508</b>

VITI	
Dimensioni	M10x25
ID nr.	9546 <b>023</b>



# 2018

Teste rasanti.  
 Trimming cutters.  
 Fraises pour raser.  
 Messerköpfe mit Vorschneider.  
 Cabezales con rasantes.



D	B	d	Z	rpm	MACCHINA	ID nr.
120	12	35	3+3	10000	SCM	2018 <b>001</b>
145	12	40	4+2	9000	GRIGGIO	2018 <b>007</b>
150	12	40	4+2	9000	SCM	2018 <b>003</b>
154	12	40	4+2	9000	SICAR	2018 <b>004</b>
165	12	40	4+2	9000	SCM	2018 <b>005</b>
174	10	40	2+2	8000	SICAR	2018 <b>006</b>

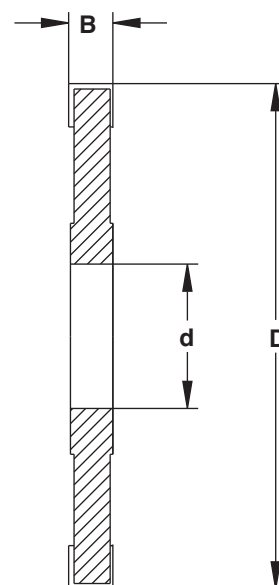
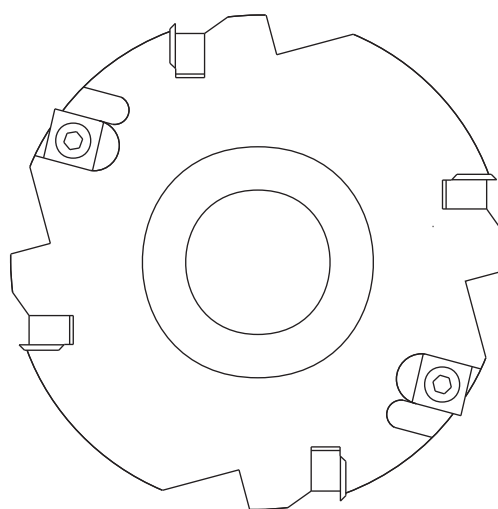


### Caratteristiche

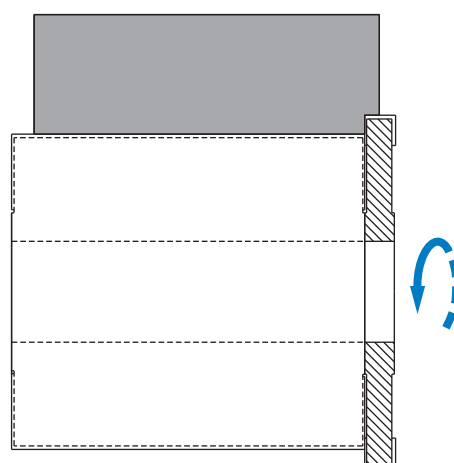
Testa portacoltelli con rasanti da abbinare ai gruppi prepiallatori della scorniciatrice per eseguire su legno la battuta di appoggio.

### Characteristics

Cutterhead with trimming to combine together with the groups for frame-moulding machines for making supporting rabbet on woods.



### ESEMPIO DI LAVORAZIONE



RICAMBI

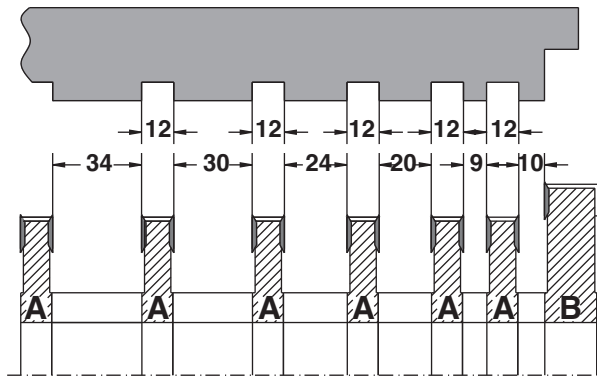
	COLTELLI	LARDONI	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni	12x12x1,5	10x12x7,5	9,65x12x1,5	8,5x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>003</b>	9545 <b>003</b>	9503 <b>002</b>	9545 <b>002</b>	9546 <b>018</b>

	RASANTI	VITI
Dimensioni	14x14x2	M5x8
ID nr.	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

Gruppi prepiallatori per banchi rigati.  
*Guide groove moulder cutterhead.*  
 Groupes pour rainer sur moulurières.  
*Wendeplatten-Nutbettsatz.*  
 Juego de precepilladores para mesas rayadas.

# 2019

D	B	d	Z	TIPO	ID nr.
120	12	40	4+4	A	2019 <b>001</b>
145	20	40	4+2	B	2019 <b>002</b>
125	10	40	4+4	C	2019 <b>003</b>
125	9	40	4+4	D	2019 <b>004</b>
125	17	40	4+2	E	2019 <b>005</b>
125	20	40	4+2	F	2019 <b>006</b>



### Piano rigato - SCM

	L=80	L=100	L=120	L=140	L=170
TIPO - A	/	/	/	/	6
TIPO - B	/	/	/	/	1
ID nr.	/	/	/	/	2019 <b>051</b>

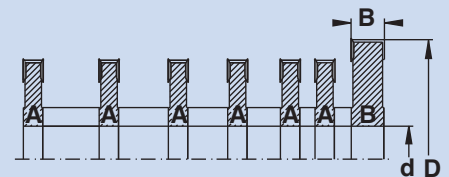


### Caratteristiche

Combinazione di teste portacoltelli con coltellini reversibili per prepiallatura.

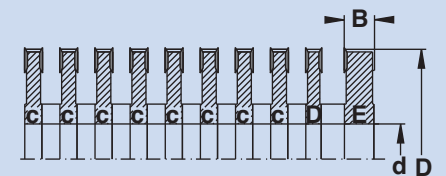
### Characteristics

Set of cutterheads with reversible knives for pre-grooving.



### Piano rigato - WEINIG

	L=80	L=100	L=120	L=140	L=170
TIPO - C	2	3	4	5	7
TIPO - D	1	1	1	1	1
TIPO - E	1	1	1	1	1
ID nr.	2019 <b>061</b>	2019 <b>062</b>	2019 <b>063</b>	2019 <b>064</b>	2019 <b>065</b>



### RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	COLTELLI	LARDONI	COLTELLI	LARDONI
Dimensioni	12x12x1,5	10x12x7,5	9,65x12x1,5	8,5x12x7,5	7,65x12x1,5	6,5x12x7,5
ID nr.	9503 <b>003</b>	9545 <b>003</b>	9503 <b>002</b>	9545 <b>002</b>	9503 <b>001</b>	9545 <b>001</b>

	COLTELLI	LARDONI	COLTELLI	LARDONI	RASANTI
Dimensioni	15x12x1,5	13x12x7,5	20x12x1,5	18x12x7,5	14x14x2
ID nr.	9503 <b>004</b>	9545 <b>004</b>	9503 <b>005</b>	9545 <b>005</b>	9508 <b>002</b>

VITI			
IMPIEGO	PER COLTELLI		PER RASANTI
Dimensioni	M5x16	M6x16	M5x8
ID nr.	9546 <b>015</b>	9546 <b>018</b>	9546 <b>005</b>

# 2020

Teste portacoltelli sagomati in acciaio.  
*Cutterheads with shaped steel knives.*  
 Têtes porte-couteaux avec couteaux profilés en acier.  
*Profil-Köpfe mit Messer zu Stahl.*  
 Cabezales perfilados en acero.



D	B	d	d/max	Z	rpm	ID nr.
122	40	35	40	4	9000	2020001
122	60	35	40	4	9000	2020002
122	80	35	40	4	9000	2020003
122	100	35	40	4	9000	2020004
122	130	35	40	4	9000	2020005
122	150	35	40	4	9000	2020006
122	180	35	40	4	9000	2020007
122	230	35	40	4	9000	2020008



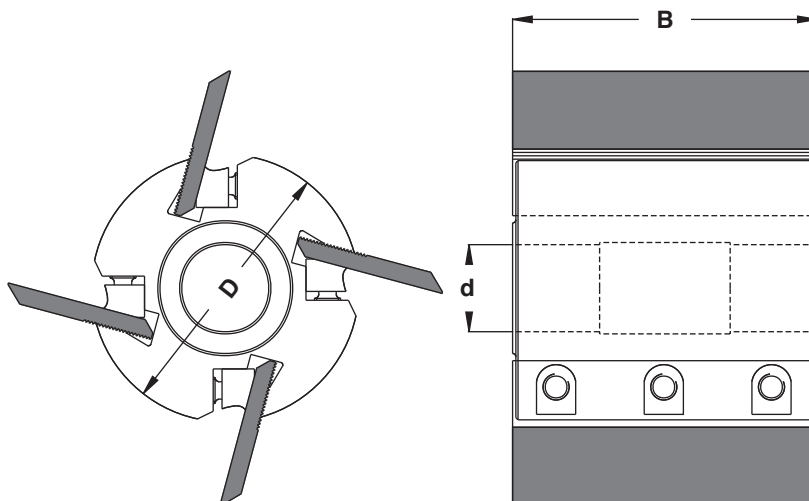
### Caratteristiche

Corpo utensile escluso coltelli.  
 Testa in acciaio portacoltelli HSS rigati con spessore 8mm.  
 La rigatura dei coltelli e della sede in cui alloggiano danno sicurezza e precisione.  
 La testa viene fornita senza coltelli i quali vengono profilati su richiesta, vedi tabella.

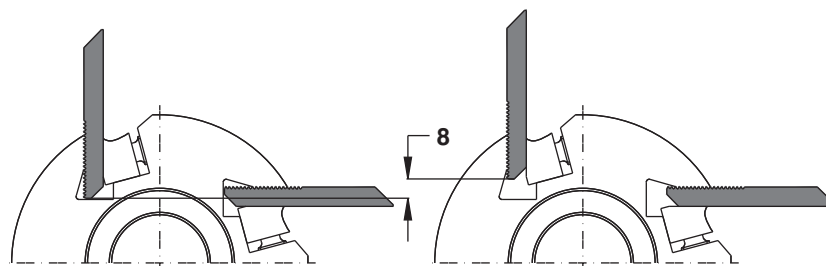
### Characteristics

The tool is supplied without knives.  
 Cutterhead in steel with knives in HSS with thickness 8mm.  
 The ruled of knives and of seat gives security and precision.  
 The cutterhead is supplied without knives that will sharpened on request, see list.

137	50	40	50	4	9000	2020009
137	60	40	50	4	9000	2020010
137	100	40	50	4	9000	2020011
137	130	40	50	4	9000	2020012
137	150	40	50	4	9000	2020013
137	180	40	50	4	9000	2020014
137	230	40	50	4	9000	2020015



### REGOLAZIONE 8mm PER AFFILATURA



RICAMBI

### COLTELLI SAGOMATI

ID nr.

9502

Teste portacoltelli sagomati in acciaio, con serraggio HIDRO.

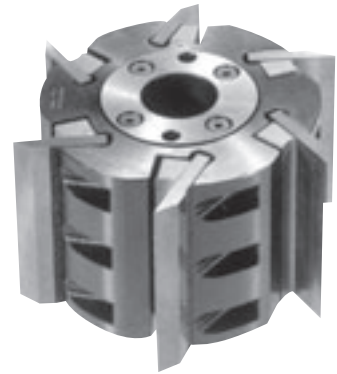
*Cutterheads with shaped steel knives and HIDRO system.*

Têtes porte-couteaux avec couteaux profilés en acier et système HIDRO.

*Profil-Köpf mit Messer zu Stahl und HIDRO System.*

Cabezales con cuchillas perfiladas en acero y con sistema HIDRO.

# 2064



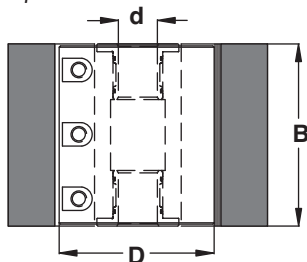
D	B	d	Z	rpm	ID nr.
152	60	40	4	8000	2064 <b>001</b>
152	60	50	4	8000	2064 <b>002</b>
152	100	40	4	8000	2064 <b>003</b>
152	100	50	4	8000	2064 <b>004</b>
152	130	40	4	8000	2064 <b>005</b>
152	130	50	4	8000	2064 <b>006</b>
152	150	40	4	8000	2064 <b>007</b>
152	150	50	4	8000	2064 <b>008</b>
152	180	40	4	8000	2064 <b>009</b>
152	180	50	4	8000	2064 <b>010</b>
152	230	40	4	8000	2064 <b>011</b>
152	230	50	4	8000	2064 <b>012</b>

152	60	40	6	8000	2064 <b>021</b>
152	60	50	6	8000	2064 <b>022</b>
152	100	40	6	8000	2064 <b>023</b>
152	100	50	6	8000	2064 <b>024</b>
152	130	40	6	8000	2064 <b>025</b>
152	130	50	6	8000	2064 <b>026</b>
152	150	40	6	8000	2064 <b>027</b>
152	150	50	6	8000	2064 <b>028</b>
152	180	40	6	8000	2064 <b>029</b>
152	180	50	6	8000	2064 <b>030</b>
152	230	40	6	8000	2064 <b>031</b>
152	230	50	6	8000	2064 <b>032</b>

163	60	40	8	7600	2064 <b>041</b>
163	60	50	8	7600	2064 <b>042</b>
163	100	40	8	7600	2064 <b>043</b>
163	100	50	8	7600	2064 <b>044</b>
163	130	40	8	7600	2064 <b>045</b>
163	130	50	8	7600	2064 <b>046</b>
163	150	40	8	7600	2064 <b>047</b>
163	150	50	8	7600	2064 <b>048</b>
163	180	40	8	7600	2064 <b>049</b>
163	180	50	8	7600	2064 <b>050</b>
163	230	40	8	7600	2064 <b>051</b>
163	230	50	8	7600	2064 <b>052</b>

Esecuzione foro d = 60 a richiesta

*Execution with bore d = 60 by request*



RICAMBI

### COLTELLI SAGOMATI

ID nr.

9502



### Caratteristiche

Corpo utensile escluso coltelli.

Testa in acciaio portacoltelli in HSS rigati con spessore 8mm, dotata del sistema di bloccaggio su albero, del tipo HIDRO.

La rigatura dei coltelli e della sede in cui alloggiavano danno sicurezza e precisione.

La testa viene fornita senza coltelli i quali vengono profilati su richiesta, vedi tabella.

### Characteristics

The tool is supplied without knives.

Cutterhead in steel with knives in HSS with thickness 8mm and equipped with HIDRO system.

The ruled of knives and of seat gives security and precision.

The cutterhead is supplied without knives that will be sharpened on request, see the schedule.

# 2073

Teste PowerLock portacoltelli sagomati in acciaio per macchine Weing.  
*PowerLock cutterheads with shaped steel knives for Weing machine.*  
 Têtes PowerLock avec couteaux profilés en acier pour machine Weing.  
*Profil-Köpfe PowerLock mit Messer zu Stahl für Weing machine.*  
 Cabezales PowerLock con cuchillas perfiladas en acero para máquina Weing.

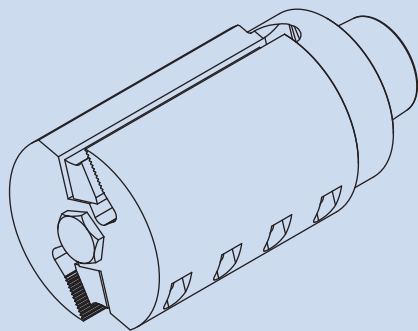


### Caratteristiche

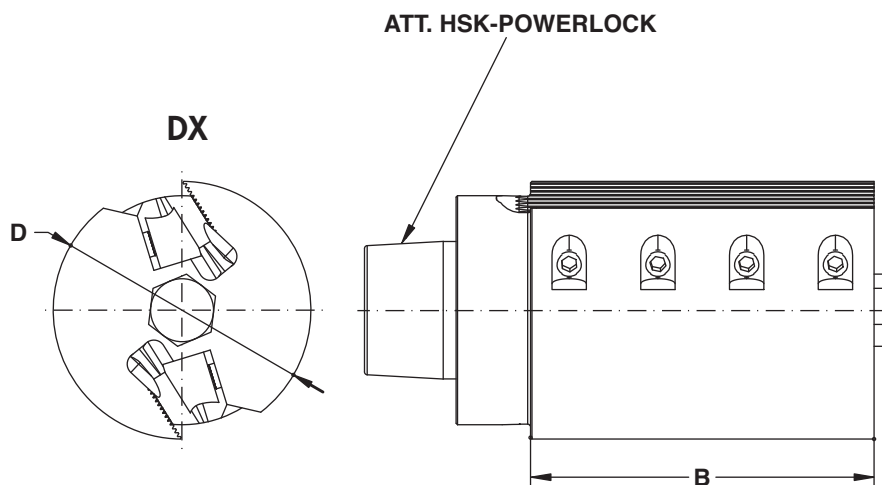
Corpo utensile escluso coltelli.  
 Testa in acciaio portacoltelli in HSS rigati con spessore 8mm.  
 La rigatura dei coltelli e della sede in cui alloggiavano danno sicurezza e precisione.  
 La testa viene fornita senza coltelli i quali vengono profilati su richiesta, vedi tabella.

### Characteristics

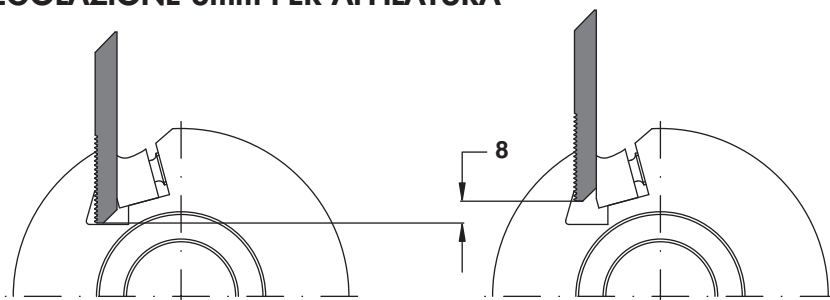
The tool is supplied without knives.  
 Cutterhead in steel with in HSS knives with thickness 8mm.  
 The ruled of knives and of seat gives security and precision.  
 The cutterhead is supplied without knives that will sharpened on request, see list.



D	B	Att.	Z	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
90	40	HSK-PowerLock	2	1200	2073001	2073002
90	60	HSK-PowerLock	2	1200	2073003	2073004
90	80	HSK-PowerLock	2	1200	2073005	2073006
90	100	HSK-PowerLock	2	1200	2073007	2073008
90	130	HSK-PowerLock	2	1200	2073009	2073010
90	150	HSK-PowerLock	2	1200	2073011	2073012
90	170	HSK-PowerLock	2	1200	2073017	2073018
90	180	HSK-PowerLock	2	1200	2073013	2073014
90	190	HSK-PowerLock	2	1200	2073019	2073020
90	210	HSK-PowerLock	2	1200	2073021	2073022
90	230	HSK-PowerLock	2	1200	2073015	2073016
90	40	HSK-PowerLock	3	1200	2073051	2073052
90	60	HSK-PowerLock	3	1200	2073053	2073054
90	80	HSK-PowerLock	3	1200	2073055	2073056
90	100	HSK-PowerLock	3	1200	2073057	2073058
90	130	HSK-PowerLock	3	1200	2073059	2073060
90	150	HSK-PowerLock	3	1200	2073061	2073062
90	170	HSK-PowerLock	3	1200	2073063	2073064
90	180	HSK-PowerLock	3	1200	2073065	2073066
90	190	HSK-PowerLock	3	1200	2073067	2073068
90	210	HSK-PowerLock	3	1200	2073069	2073070
90	230	HSK-PowerLock	3	1200	2073071	2073072

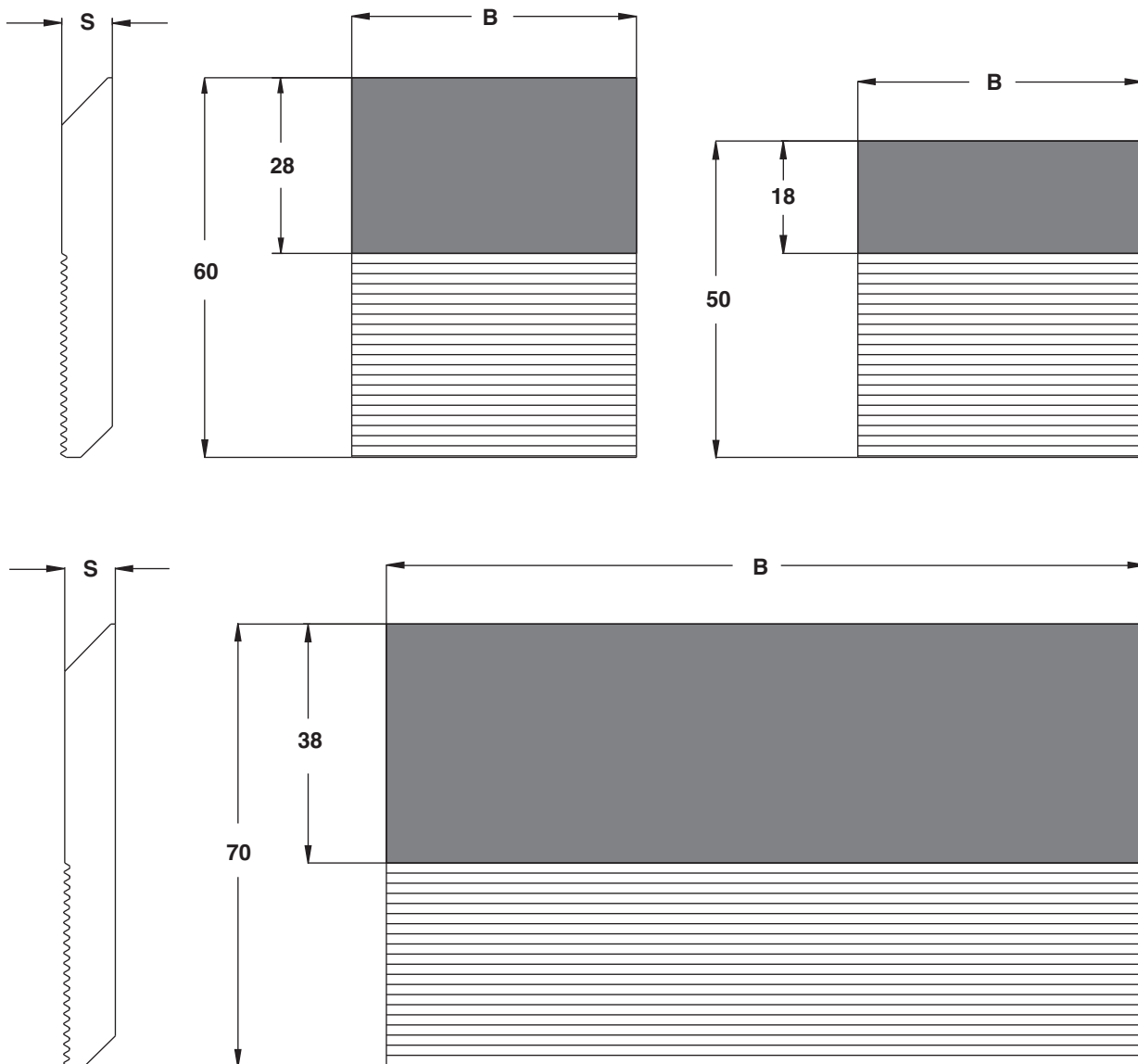


### REGOLAZIONE 8mm PER AFFILATURA



RICAMBI

COLTELLI SAGOMATI	
ID nr.	9502



## RICAMBI

### COLTELLI IN HSS

BxHxS	DA SAGOMARE	SAGOMATI	BxHxS	DA SAGOMARE	SAGOMATI	BxHxS	DA SAGOMARE	SAGOMATI
	ID nr.	ID nr.		ID nr.	ID nr.		ID nr.	ID nr.
40x50x8	9502 <b>001</b>	9502 <b>301</b>	80x50x8	9502 <b>004</b>	9502 <b>304</b>	150x50x8	9502 <b>007</b>	9502 <b>307</b>
40x60x8	9502 <b>011</b>	9502 <b>310</b>	80x60x8	9502 <b>014</b>	9502 <b>313</b>	150x60x8	9502 <b>017</b>	9502 <b>316</b>
40x70x8	9502 <b>021</b>	9502 <b>319</b>	80x70x8	9502 <b>024</b>	9502 <b>322</b>	150x70x8	9502 <b>027</b>	9502 <b>325</b>
50x50x8	9502 <b>002</b>	9502 <b>302</b>	100x50x8	9502 <b>005</b>	9502 <b>305</b>	180x50x8	9502 <b>008</b>	9502 <b>308</b>
50x60x8	9502 <b>012</b>	9502 <b>311</b>	100x60x8	9502 <b>015</b>	9502 <b>314</b>	180x60x8	9502 <b>018</b>	9502 <b>317</b>
50x70x8	9502 <b>022</b>	9502 <b>320</b>	100x70x8	9502 <b>025</b>	9502 <b>323</b>	180x70x8	9502 <b>028</b>	9502 <b>326</b>
60x50x8	9502 <b>003</b>	9502 <b>303</b>	130x50x8	9502 <b>006</b>	9502 <b>306</b>	230x50x8	9502 <b>009</b>	9502 <b>309</b>
60x60x8	9502 <b>013</b>	9502 <b>312</b>	130x60x8	9502 <b>016</b>	9502 <b>315</b>	230x60x8	9502 <b>019</b>	9502 <b>318</b>
60x70x8	9502 <b>023</b>	9502 <b>321</b>	130x70x8	9502 <b>026</b>	9502 <b>324</b>	230x70x8	9502 <b>029</b>	9502 <b>327</b>

### LARDONI

Dimensioni	ID nr.	Dimensioni	ID nr.	Dimensioni	ID nr.
40	2020 <b>501</b>	80	2020 <b>504</b>	150	2020 <b>507</b>
50	2020 <b>502</b>	100	2020 <b>505</b>	180	2020 <b>508</b>
60	2020 <b>503</b>	130	2020 <b>506</b>	230	2020 <b>509</b>

### VITI

Dimensioni	ID nr.
M10x25	9546 <b>023</b>

# 2078



Testa elicoidale PowerLock multitaglienti con coltelli 15x15x2,5 per spianare in acciaio.  
*Spiral Powerlock staggered tooth planer cutterhead in steel with knives 15x15x2,5.*  
 Tête Powerlock multidentés hélicoïdal pour raboter en acier avec couteaux 15x15x2,5  
*Fräser PowerLock multischneiden schraubenförmig zu Stahl mit Messern 15x15x2,5*  
 Cabezal PowerLock en acero helicoidales multifilo cortante para alisar con cuchillas 15x15x2.5.

D	B	Att.	Z	n° coltelli	rpm	ID nr.
100	170	HSK-PowerLock	4	36	1200	2078 <b>001</b>
100	190	HSK-PowerLock	4	40	1200	2078 <b>002</b>
100	210	HSK-PowerLock	4	44	1200	2078 <b>003</b>
100	230	HSK-PowerLock	4	48	1200	2078 <b>004</b>



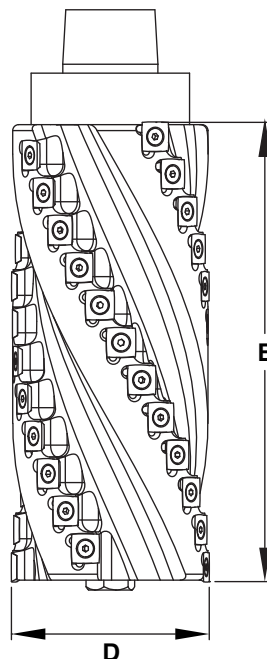
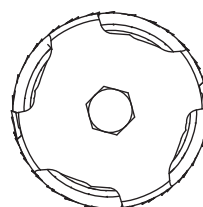
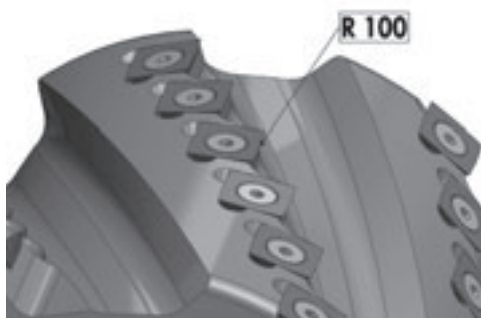
### Caratteristiche

Testa portacoltelli per sistema Powerlock per grandi asportazioni ad elevata silenziosità. Si ottengono superfici con buona finitura. Basso costo di esercizio in quanto i coltelli sono reversibili "4 posizioni" e si sostituiscono di volta in volta solamente quelli usurati.

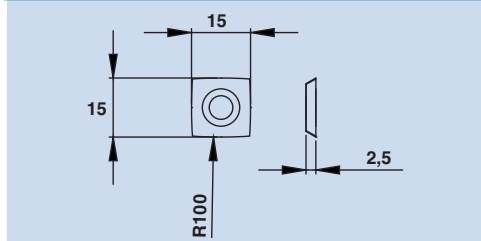
### Characteristics

Cutterhead for PowerLock system for great wood removal and high silence, good surface finishing.

Low cost of productions because the knives are reversibles "in 4 positions" and it is possible to change just the damage ones.



RICAMBI



	COLTELLI	VITI
Dimensioni	15x15x2,5	M5x14
ID nr.	9508 <b>011</b>	9546 <b>027</b>

Testa portacoltelli per canali sottili regolabile con anelli.

*Grooving cutterhead adjustable by rings.*

Tête porte-couteaux à rainier réglable par anneaux.

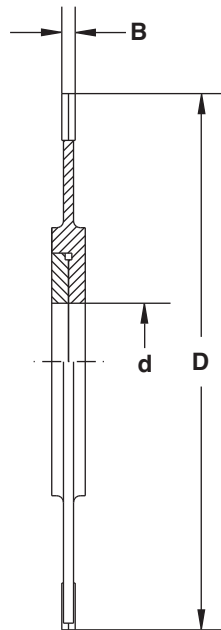
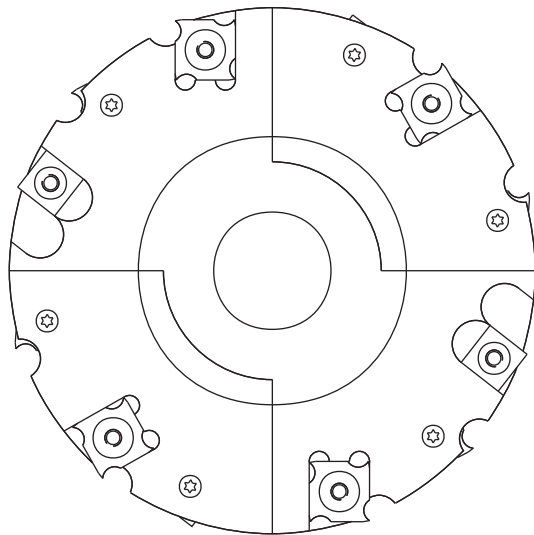
*Wendeplatten-Verstellnüter.*

Cabezal para pequeñas ranuras regulables por medio de anillos.

# 2021

D	B	P/max	d	Z	rpm	ID nr.
120	4÷7,5	25	30	8+4	10500	2021 <b>002</b>
120	4÷7,5	25	35	8+4	10500	2021 <b>004</b>
160	4÷7,5	30	35	8+4	8000	2021 <b>005</b>
160	4÷7,5	30	40	8+4	8000	2021 <b>006</b>
200	4÷7,5	40	35	8+4	6000	2021 <b>003</b>
200	4÷7,5	40	40	8+4	6000	2021 <b>007</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
Execution with bore d = 50 by request



MAN



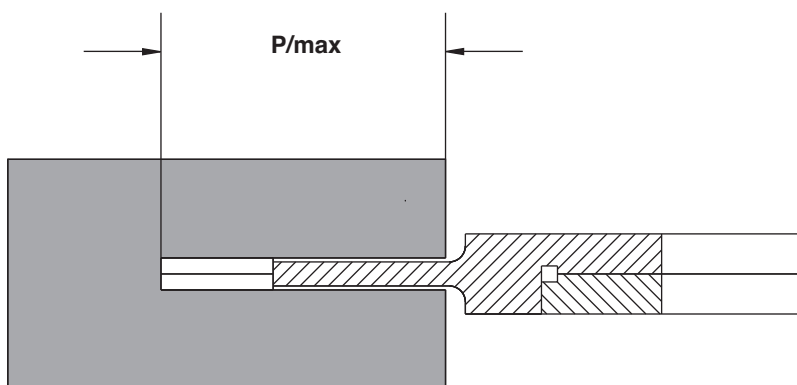
#### Caratteristiche

Testa portacoltelli regolabile per canali con coltellini reversibili completa di distanziali.

#### Characteristics

Grooving cutterhead adjustable with reversible knives and complete of spacers.

### ESEMPIO DI LAVORAZIONE



#### RICAMBI

	ROSETTE	RASANTI
Dimensioni	18x18x1,95	14x14x1,2
ID nr.	9509 <b>001</b>	9508 <b>001</b>

	PER ROSETTE		PER RASANTI	
	VITI	CONTROVITI	VITI	CONTROVITI
Dimensioni	M4x3	M4 Ø11,6	M5x6	M4 Ø10,2
ID nr.	9546 <b>008</b>	9547 <b>002</b>	9546 <b>004</b>	9547 <b>001</b>



# 2022

Teste portacoltelli per canali regolabili mediante anelli.  
*Grooving cutterheads adjustable by rings.*  
 Têtes porte-couteaux à rainier réglable par anneaux.  
*Wendeplatten-Verstellnuten.*  
 Cabezales para ranuras regulables por medio de anillos.



### Caratteristiche

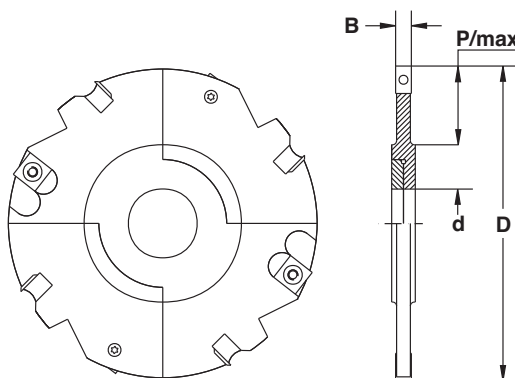
Testa portacoltelli regolabile per canali con coltellini reversibili completa di distanziali.

### Characteristics

Grooving cutterhead adjustable with reversible knives and complete of spacers.

D	B	P/max	d	Z	rpm	ID nr.
120	8÷15,5	25	30	4+4	10500	2022 <b>016</b>
160	8÷15,5	35	35	4+4	8000	2022 <b>006</b>
160	8÷15,5	35	40	4+4	8000	2022 <b>007</b>
160	12,5÷24	35	35	4+4	8000	2022 <b>008</b>
160	12,5÷24	35	40	4+4	8000	2022 <b>009</b>
160	15,5÷30	35	35	4+4	8000	2022 <b>010</b>
160	15,5÷30	35	40	4+4	8000	2022 <b>011</b>
160	20,5÷40	35	35	4+4	8000	2022 <b>012</b>
160	20,5÷40	35	40	4+4	8000	2022 <b>013</b>
160	30,5÷60	35	35	4+4	8000	2022 <b>014</b>
160	30,5÷60	35	40	4+4	8000	2022 <b>015</b>
200	8÷15,5	40	35	4+4	6000	2022 <b>017</b>
200	8÷15,5	40	40	4+4	6000	2022 <b>018</b>
200	12,5÷24	40	35	4+4	6000	2022 <b>019</b>
200	12,5÷24	40	40	4+4	6000	2022 <b>020</b>
200	15,5÷30	40	35	4+4	6000	2022 <b>021</b>
200	15,5÷30	40	40	4+4	6000	2022 <b>022</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request



RICAMBI

PER ART. 2022006/007/016/017/018	COLTELLI	LARDONI	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	7,65x12x1,5	6,5x12x7,5	M5x16	14x14x2	M5x8
ID nr.	9503 <b>001</b>	9545 <b>001</b>	9546 <b>015</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

PER ART. 2022008/009/019/020	COLTELLI	LARDONI	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	12x12x1,5	10x12x7,5	M6x16	14x14x2	M5x8
ID nr.	9503 <b>003</b>	9545 <b>003</b>	9546 <b>018</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

PER ART. 2022010/011/021/022	COLTELLI	LARDONI	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	15x12x1,5	13x12x7,5	M6x16	14x14x2	M5x8
ID nr.	9503 <b>004</b>	9545 <b>004</b>	9546 <b>018</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

PER ART. 2022012/013	COLTELLI	LARDONI	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	20x12x1,5	18x12x7,5	M6x16	14x14x2	M5x8
ID nr.	9503 <b>005</b>	9545 <b>005</b>	9546 <b>018</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

PER ART. 2022014/015	COLTELLI	LARDONI	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	30x12x1,5	28x12x7,5	M6x16	14x14x2	M5x8
ID nr.	9503 <b>006</b>	9545 <b>006</b>	9546 <b>018</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

Teste portacoltelli per incastri sottili, per macchine tipo lamello.

*Thin-groove cutterheads for lamello machine and similar.*

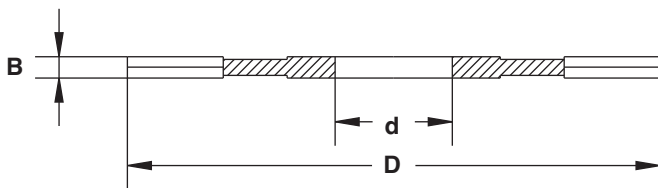
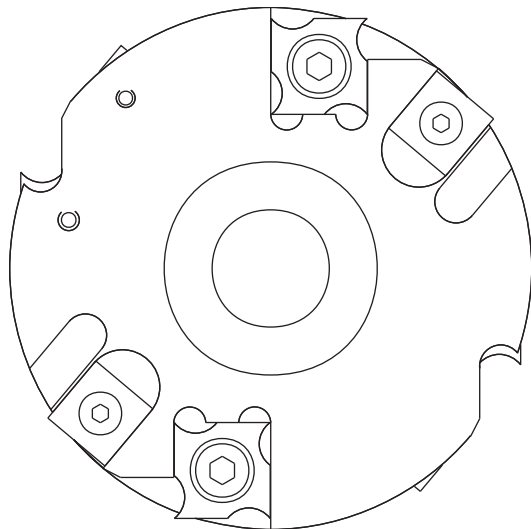
Têtes porte-couteaux pour rainures minces pour machine lamello et similaires.

*Nut-Messerköpfe für Lamellen, Verwendbar für Lamello-Verbindungsplättchen.*

Cabezales para machihembrados finos que utilizan las máquinas del tipo lamello.

# 2024

D	B	d	Z	rpm	ID nr.
100	3,95	22	4+4	13000	2024001



MAN



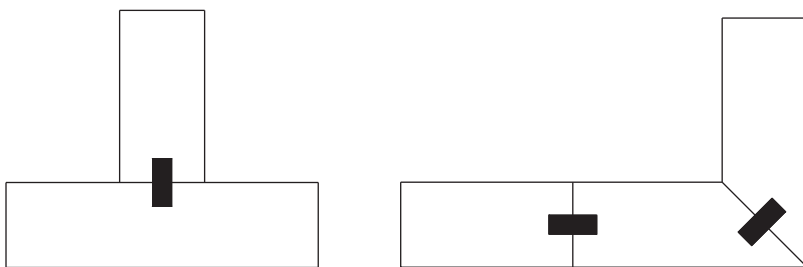
#### Caratteristiche

Testa portacoltelli reversibili per esecuzione di incastri su macchine portatili.  
Lamello Standard e Lamello Top.

#### Characteristics

Cutterhead with reversible knives for thin groove on Lamello Standards and Lamello Top machines.

## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



## RICAMBI

	ROSETTE	RASANTI
Dimensioni	18x18x1,95	14x14x1,2
ID nr.	9509001	9508001

	PER ROSETTE		PER RASANTI
	VITI	CONTROVITI	CONTROVITI
Dimensioni	M4x3	M4 Ø11,6	M4 Ø10,2
ID nr.	9546008	9547002	9547001

# 2025

Teste portacoltelli inclinate a 45°.  
*Cutterheads bended at 45°.*  
 Têtes porte-couteaux inclinées à 45°.  
*Messerkopf geneigen 45°.*  
 Cabezales con cuchillas inclinadas a 45°.



D	B	d	Z	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
140	30	35	4	9000	2025 <b>051</b>	2025 <b>052</b>
140	30	40	4	9000	2025 <b>053</b>	2025 <b>054</b>
160	50	35	4	8000	2025 <b>055</b>	2025 <b>056</b>
160	50	40	4	8000	2025 <b>057</b>	2025 <b>058</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
*Execution with bore d = 50 by request*

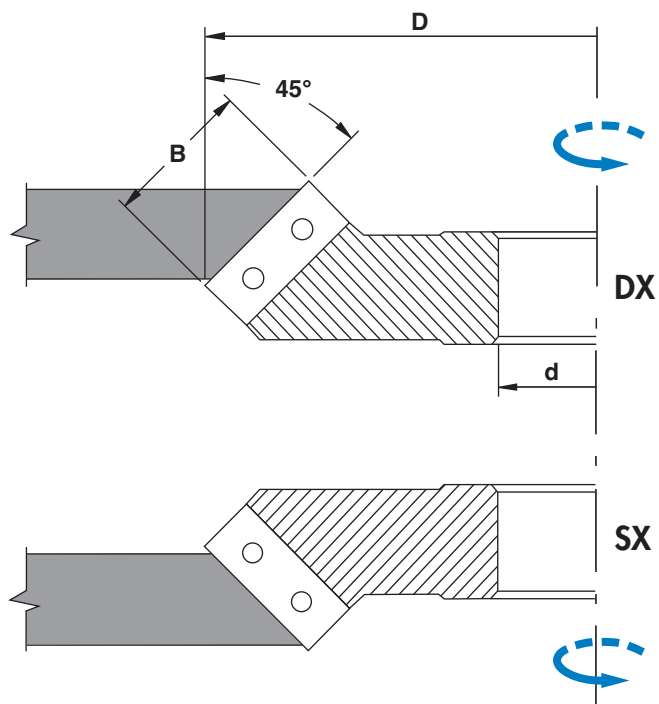


### Caratteristiche

Testa portacoltelli prismatica con coltelli reversibili per taglio pannelli.

### Characteristics

Prismatic cutterhead with reversible knives for cut panels.



### RICAMBI

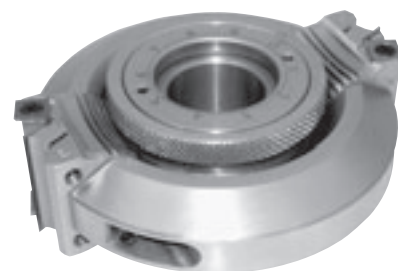
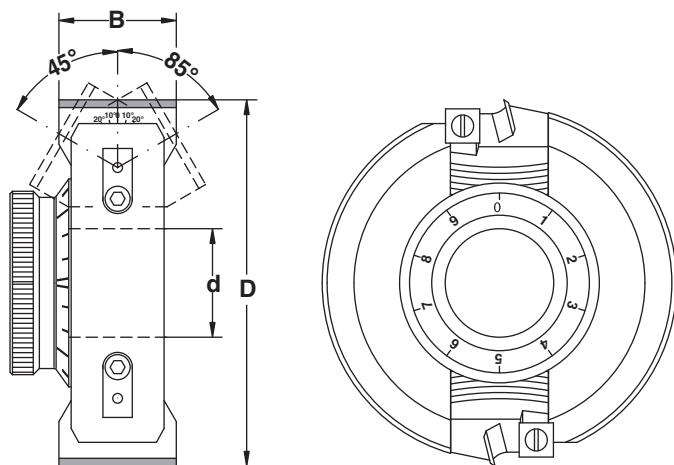
	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	30x12x1,5	28x12x7,5	M8x20
ID nr.	9503 <b>006</b>	9545 <b>006</b>	9546 <b>021</b>

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	50x12x1,5	48x12x7,5	M8x20
ID nr.	9503 <b>008</b>	9545 <b>008</b>	9546 <b>021</b>

Teste per battute e smussi, regolabile da  $-45^\circ$  a  $+85^\circ$ .  
*Adjustable chamfering heads between  $-45^\circ$  and  $+85^\circ$ .*  
 Têtes porte-couteaux à chanfreiner réglable de  $-45^\circ$  à  $+85^\circ$ .  
*Verstellbare Wendeplatten verstellbereich von  $-45^\circ$  zu  $+85^\circ$ .*  
 Cabezales para cortes rectos e inclinados regulables de  $-45^\circ$  a  $+85^\circ$ .

# 2026

D	B	d	Z	rpm	ID nr.
165	50	35	2+4	8000	2026 <b>001</b>
165	50	40	2+4	8000	2026 <b>002</b>



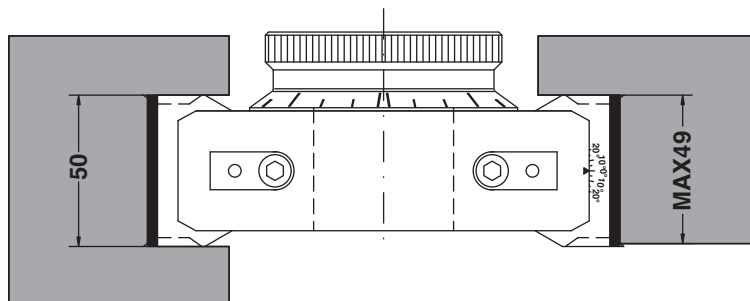
### Caratteristiche

Testa portacoltelli per eseguire battute e smussi con regolazione continua degli angoli.

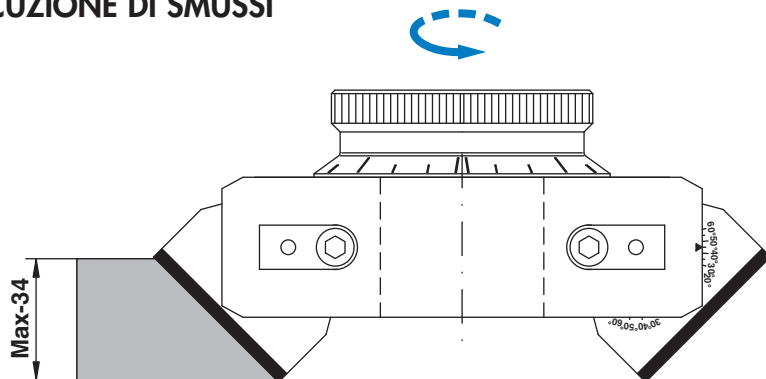
### Characteristics

Adjustable chamfering cutterhead with continuous regulation of angles.

## ESECUZIONE DI BATTUTE



## ESECUZIONE DI SMUSSI



## RICAMBI

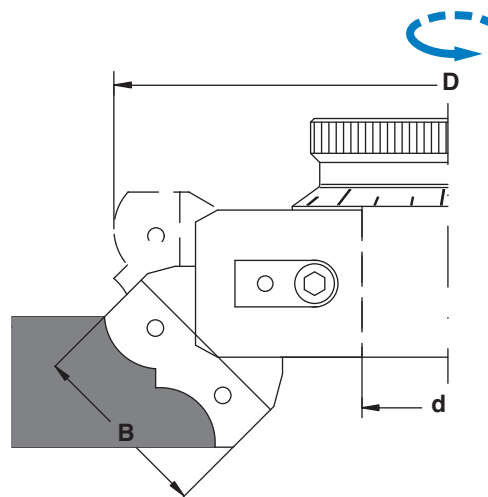
	COLTELLI	LARDONI	OGIVA	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	50x12x1,5	48x12x7,5	M8 Ø12	M8x22	14x14x2	M5x8
ID nr.	9503 <b>008</b>	9545 <b>026</b>	9547 <b>009</b>	9546 <b>011</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

# 2065



Teste per eseguire profili inclinati, regolabile da  $-60^\circ$  a  $+60^\circ$ .  
*Adjustable chamfering heads for bended profiles between  $-60^\circ$  and  $+60^\circ$ .*  
 Têtes porte-couteaux pour profils inclinés à chanfreiner réglable de  $-60^\circ$  à  $+60^\circ$ .  
*Verstellbare Wendeplatten für geneigten Profil verstellbereich von  $-60^\circ$  zu  $+60^\circ$ .*  
 Cabezales regulable para cortes inclinados de  $-60^\circ$  a  $+60^\circ$ .

D	B	d	Z	rpm	ID nr.
165	50	35	2+4	8000	2065 <b>001</b>
165	50	40	2+4	8000	2065 <b>002</b>



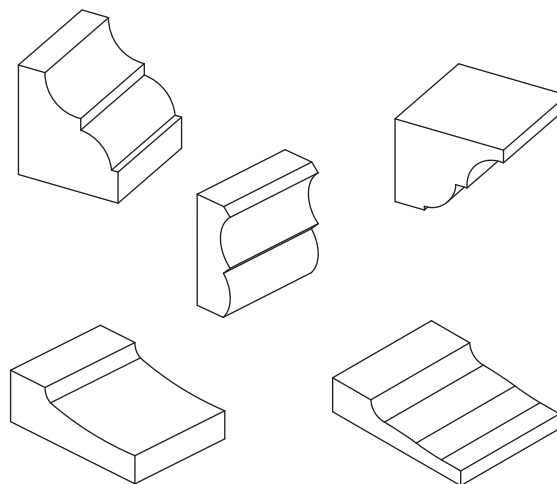
### Caratteristiche

Testa portacoltelli sagomati per eseguire profili con regolazione continua degli angoli. L'utensile viene fornito completo dei 3 profili.

### Characteristics

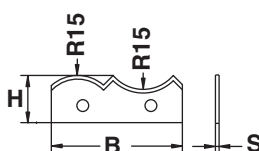
Cutterhead with shaped knives to realize profiles by its adjustable corners. This tool is supplied with 3 profiles.

### ESEMPI DI PROFILI

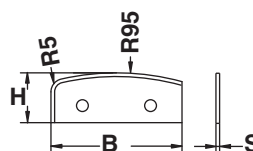


RICAMBI

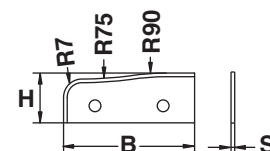
### TIPO - A



### TIPO - B



### TIPO - C



### COLTELLI SAGOMATI

TIPO	A	B	C
Dimensioni BxHxS	50x18x2	50x19x2	50x19x2
ID nr.	9558 <b>001</b>	9558 <b>002</b>	9558 <b>003</b>

	LARDONI	OGIVA	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	48x12x7,5	M8 Ø12	M8x22	14x14x2	M5x8
ID nr.	9545 <b>026</b>	9547 <b>009</b>	9546 <b>011</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

Gruppi di teste portacoltelli per parchetti e perline.  
*Adjustable tongue and grooving cutterheads.*  
 Groupes de têtes porte-couteaux pour parquets.  
*Verstellbare wendeplatten-nut und Federköpf.*  
 Juego de cabezales para machihembrados.

# 2027

D	B	d	Z	RAS.	INS.	SPIG.	TIPO	ID nr.
140	15	50	4	2	-	-	1	2027 <b>001</b>
140	15	50	4	2	-	-	2	2027 <b>002</b>
127	12	50	2	-	-	2	3	2027 <b>003</b>
140	20	50	4	-	2	-	4	2027 <b>004</b>
140	20	50	4	-	2	-	5	2027 <b>005</b>
139	15	50	4	2	-	-	6	2027 <b>006</b>
175	15	50	4	2	-	-	7	2027 <b>007</b>
156	20	50	4	-	2	-	8	2027 <b>008</b>
160	15	50	4	2	-	-	9	2027 <b>009</b>
148	20	50	4	-	2	-	10	2027 <b>010</b>
131	20	50	4	-	2	-	11	2027 <b>011</b>
149	15	50	4	2	-	-	12	2027 <b>012</b>
149	20	50	4	-	2	-	13	2027 <b>013</b>
154	12	50	2	-	-	-	14	2027 <b>014</b>
154	12	50	2	-	-	-	15	2027 <b>015</b>

N.B.: Se si desidera il gruppo completo al momento dell'ordine è sufficiente indicare il profilo desiderato e il diametro del foro.

*ATTENTION: For the complete group it is necessary to specify profil and bearing requested.*



**MEC**

#### Caratteristiche

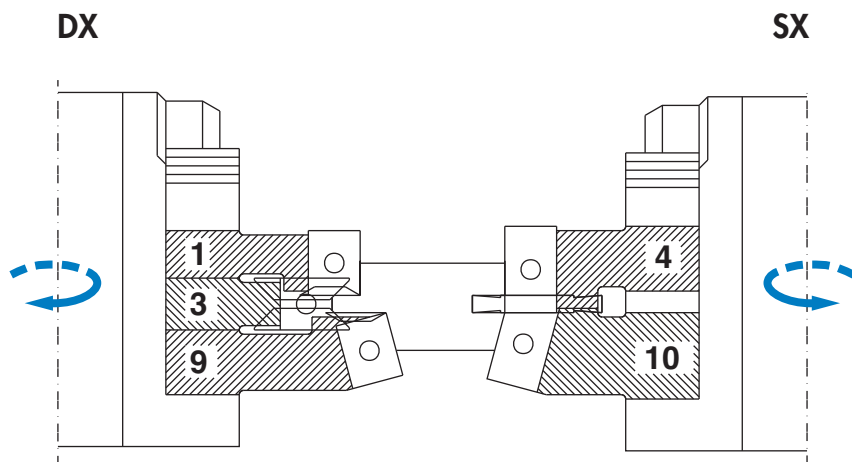
Gruppi di teste portacoltelli reversibili e regolabili con anelli per sagomatura di parchetti e perline.

Adatti per lavorazioni su scorniciatrici, intercambiabili tra loro.

#### Characteristics

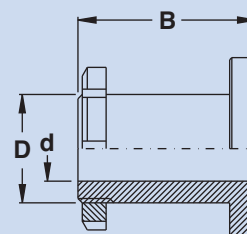
Cutterheads adjustable with rings for shape floor and wall panelline.

Interchangeable among them, suitable for working on matching machines.

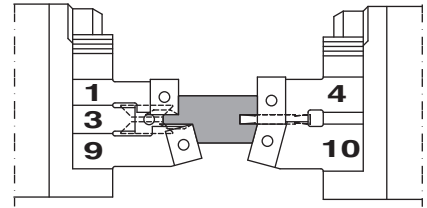
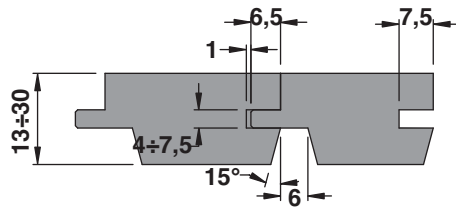


#### MOZZO PORTA TESTE

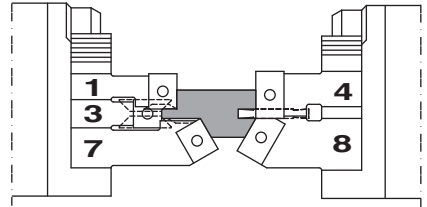
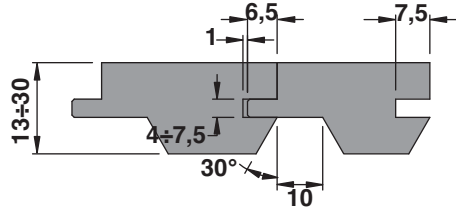
D	d	B	ID nr. DX	ID nr. SX
50	30	82	2027 <b>051</b>	2027 <b>052</b>
50	35	82	2027 <b>053</b>	2027 <b>054</b>
50	40	82	2027 <b>055</b>	2027 <b>056</b>



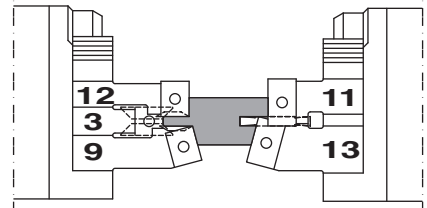
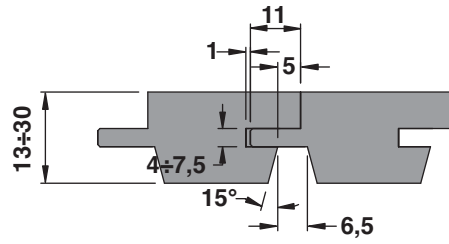
SAGOMA - A



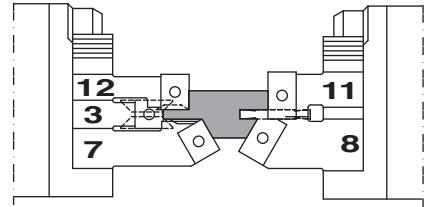
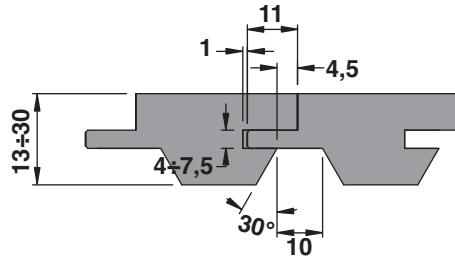
SAGOMA - B



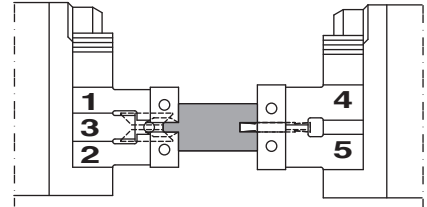
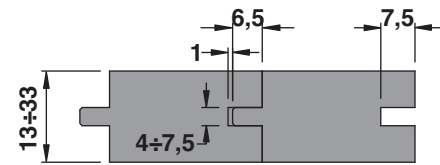
SAGOMA - C



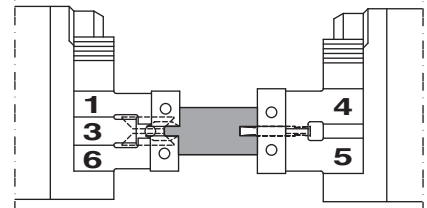
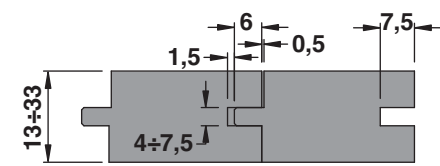
SAGOMA - D



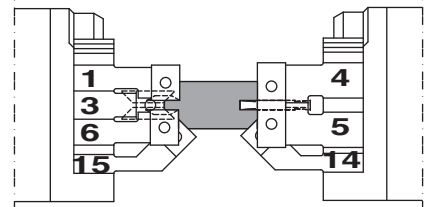
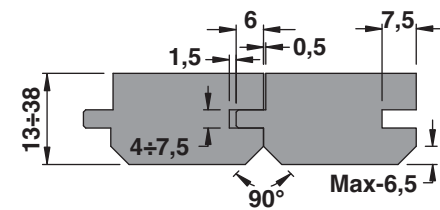
SAGOMA - E



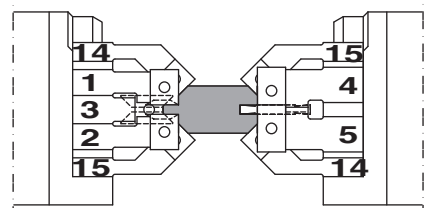
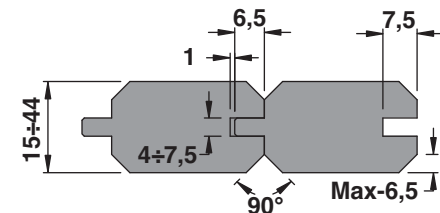
SAGOMA - F



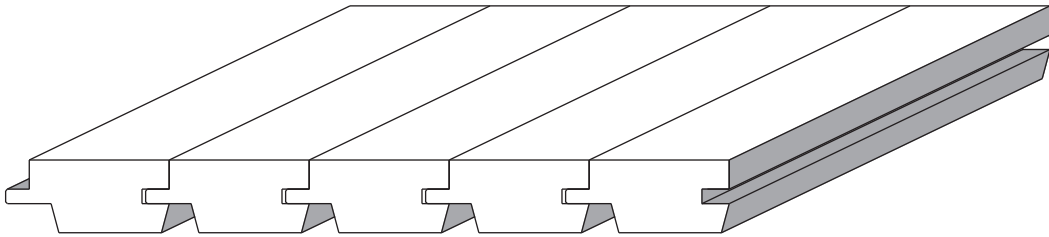
SAGOMA - G



SAGOMA - H



## ESEMPIO DI MONTAGGIO



### RICAMBI

#### PER ART. 2027001/002/006/007/009/012

	COLTELLI	LARDONI	VITI	OGIVA	RASANTI
Dimensioni BxHxS	15x12x1,5	13x12x7,5	M5x16	M5 Ø8	14x14x2
ID nr.	9503 <b>004</b>	9545 <b>022</b>	9546 <b>010</b>	9547 <b>008</b>	9508 <b>002</b>
	VITI	INSERTI	VITI	LEVASPIGOLI	VITI
Dimensioni	M5x8	-	-	-	-
ID nr.	9546 <b>005</b>	-	-	-	-

#### PER ART. 2027003/14/15

	COLTELLI	LARDONI	VITI	OGIVA	RASANTI
Dimensioni BxHxS	12x12x1,5	10x12x7,5	M5x16	M5 Ø8	-
ID nr.	9503 <b>003</b>	9545 <b>021</b>	9546 <b>010</b>	9547 <b>008</b>	-
	VITI	INSERTI	VITI	LEVASPIGOLI	VITI
Dimensioni	-	-	-	-	-
ID nr.	-	-	-	-	-

#### PER ART. 2027004/005/008/010/011/013

	COLTELLI	LARDONI	VITI	OGIVA	RASANTI
Dimensioni BxHxS	20x12x1,5	18x12x7,5	M8x22	M8 Ø12	-
ID nr.	9503 <b>005</b>	9545 <b>023</b>	9546 <b>011</b>	9547 <b>009</b>	-
	VITI	INSERTI	VITI	LEVASPIGOLI	VITI
Dimensioni	-	16x29x4	M5x10	-	-
ID nr.	-	9512 <b>001</b>	9546 <b>003</b>	-	-



# 2028



### Caratteristiche

Testa per eseguire giunzioni su qualsiasi tipo di legno.

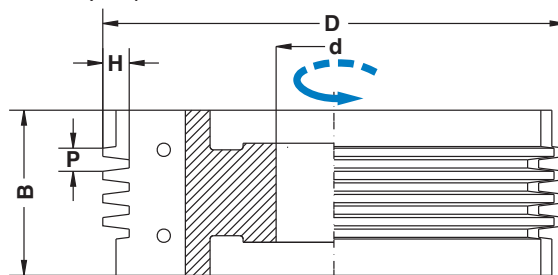
### Characteristics

Cutterhead for joints suitable on any kind of wood.

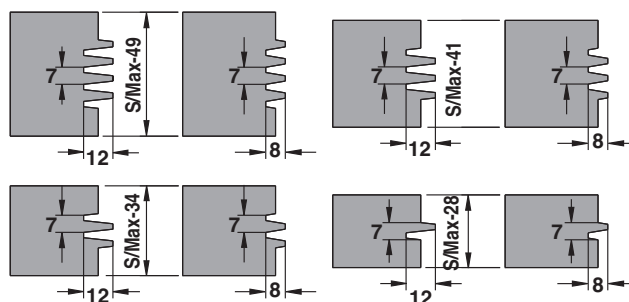
Teste portacoltelli per giunzioni Z3.  
*Cutterheads for joints Z3.*  
 Têtes porte-couteaux façonnée pour jonctions Z3.  
*Wendenplatten - Verleimmesser Köpfe Z3.*  
 Cabezales para ensambles Z3.

D	B	d	S/max	P	H	n°incastrì	rpm	ID nr.
140	30	35	28	7	8	1	10500	2028 <b>001</b>
140	30	35	28	7	12	1	10500	2028 <b>002</b>
140	35	35	34	7	8	2	9800	2028 <b>003</b>
140	35	35	34	7	12	2	9800	2028 <b>004</b>
140	42	35	41	7	8	3	9400	2028 <b>005</b>
140	42	35	41	7	12	3	9400	2028 <b>006</b>
140	50	35	49	7	8	4	9400	2028 <b>007</b>
140	50	35	49	7	12	4	9400	2028 <b>008</b>
140	30	40	28	7	8	1	10500	2028 <b>011</b>
140	30	40	28	7	12	1	10500	2028 <b>012</b>
140	35	40	34	7	8	2	9800	2028 <b>013</b>
140	35	40	34	7	12	2	9800	2028 <b>014</b>
140	42	40	41	7	8	3	9400	2028 <b>015</b>
140	42	40	41	7	12	3	9400	2028 <b>016</b>
140	50	40	49	7	8	4	9400	2028 <b>017</b>
140	50	40	49	7	12	4	9400	2028 <b>018</b>

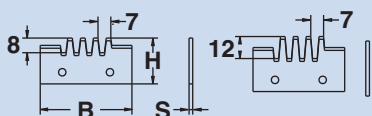
Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request



### PROFILI ESEGUIBILI



RICAMBI



n°incastrì = 1	COLTELLI H=8	COLTELLI H=12	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	30x25x2	30x30x2	28x12x7,5	M6x16
ID nr.	9527 <b>001</b>	9527 <b>002</b>	9545 <b>006</b>	9546 <b>018</b>

n°incastrì = 2	COLTELLI H=8	COLTELLI H=12	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	35x25x2	35x30x2	28x12x7,5	M6x16
ID nr.	9527 <b>003</b>	9527 <b>004</b>	9545 <b>006</b>	9546 <b>018</b>

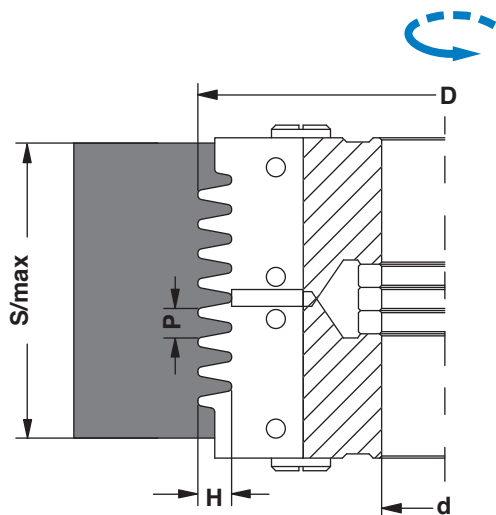
n°incastrì = 3	COLTELLI H=8	COLTELLI H=12	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	42x25x2	42x28x2	38x12x7,5	M6x16
ID nr.	9527 <b>005</b>	9527 <b>006</b>	9545 <b>007</b>	9546 <b>018</b>

n°incastrì = 4	COLTELLI H=8	COLTELLI H=12	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	50x25x2	50x30x2	48x12x7,5	M6x16
ID nr.	9527 <b>007</b>	9527 <b>008</b>	9545 <b>008</b>	9546 <b>018</b>

Testa per contornature e battute da montare su Toupie Z3+3.  
*Cutterhead for contours and rebates to fit on the Toupie Z3+3.*  
 Tête pour contours et feuillures pour l'appliquer à la Toupie Z3+3.  
*Kanterköpf zu montieren auf die Toupie Z3+3.*  
 Cabezal ajustables para ensambles Z3+3.

D	d	S/max	P	H	n° Incastri	rpm	ID nr.
140	35	21÷35	7	8	2÷4	9000	2029 <b>011</b>
140	35	28÷49	7	8	3÷6	9000	2029 <b>012</b>
140	35	42÷70	7	8	4÷8	9000	2029 <b>013</b>
140	40	21÷35	7	8	2÷4	9000	2029 <b>014</b>
140	40	28÷49	7	8	3÷6	9000	2029 <b>015</b>
140	40	42÷70	7	8	4÷8	9000	2029 <b>016</b>
140	35	21÷35	7	12	2÷4	9000	2029 <b>021</b>
140	35	28÷49	7	12	3÷6	9000	2029 <b>022</b>
140	35	42÷70	7	12	4÷8	9000	2029 <b>023</b>
140	40	21÷35	7	12	2÷4	9000	2029 <b>024</b>
140	40	28÷49	7	12	3÷6	9000	2029 <b>025</b>
140	40	42÷70	7	12	4÷8	9000	2029 <b>026</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
*Execution with bore d = 50 by request*



# 2029



**MEC**



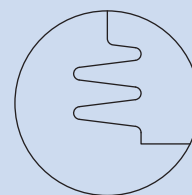
#### Caratteristiche

Testa portacoltelli regolabile per giunzioni adatta per tutti gli spessori di legno tra 21 e 70.

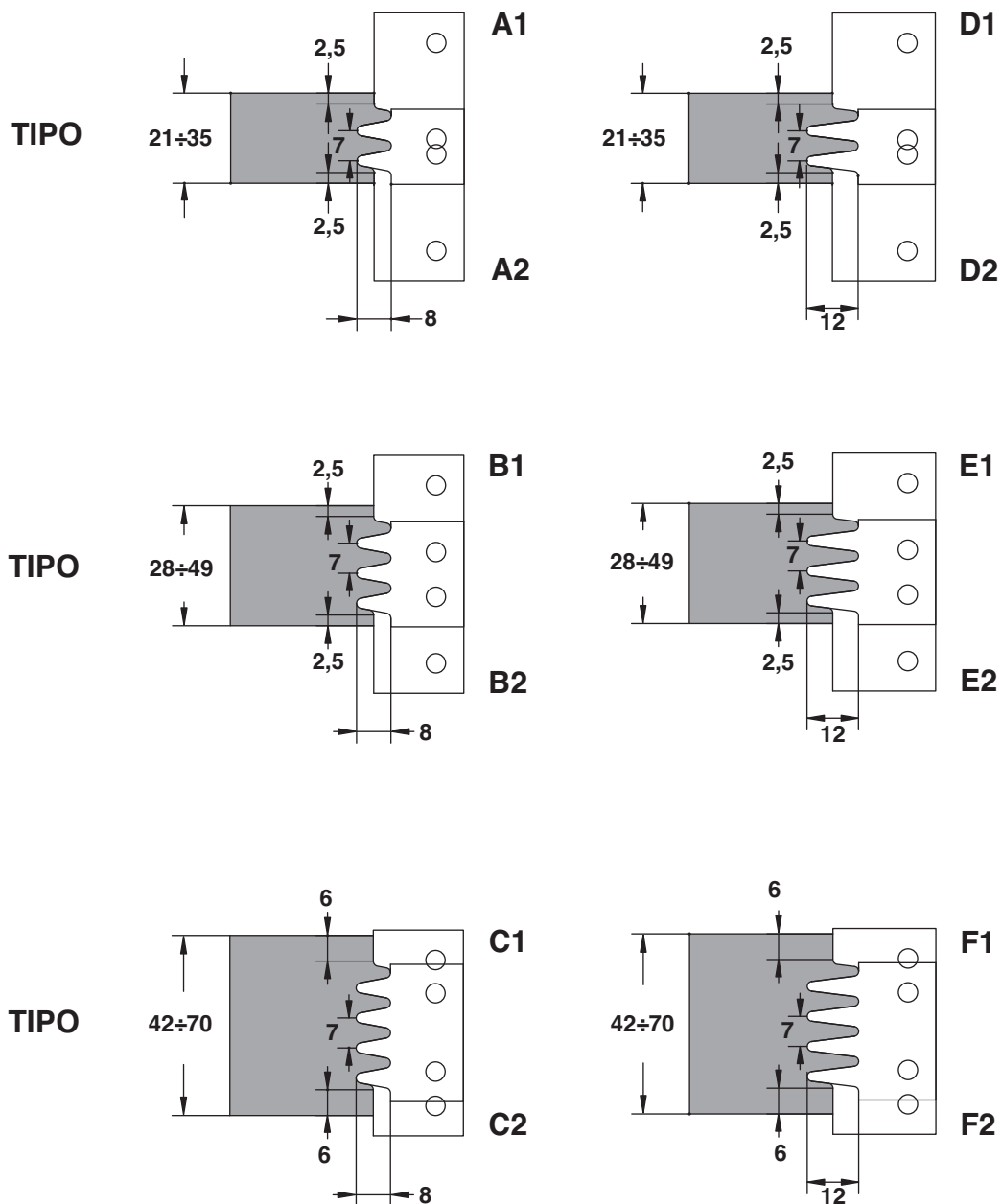
#### Characteristics

Adjustable cutterhead for joints suitable for thickness between 21 and 70.

**ESECUZIONE STANDARD**



## ESEMPI DI LAVORAZIONE



RICAMBI

### COLTELLI SAGOMATI H=8

TIPO	A1	A2	B1	B2	C1	C2
Dimensioni BxHxS	40x25x2	40x25x2	40x25x2	40x25x2	40x25x2	40x25x2
ID nr.	9528 <b>011</b>	9528 <b>012</b>	9528 <b>013</b>	9528 <b>014</b>	9528 <b>015</b>	9528 <b>016</b>

### COLTELLI SAGOMATI H=8

TIPO	D1	D2	E1	E2	F1	F2
Dimensioni BxHxS	40x30x2	40x30x2	40x30x2	40x30x2	40x30x2	40x30x2
ID nr.	9528 <b>021</b>	9528 <b>022</b>	9528 <b>023</b>	9528 <b>024</b>	9528 <b>025</b>	9528 <b>026</b>

### LARDONI

Dimensioni	38x12x7,5	M6x16
ID nr.	9545 <b>007</b>	9546 <b>018</b>

### VITI

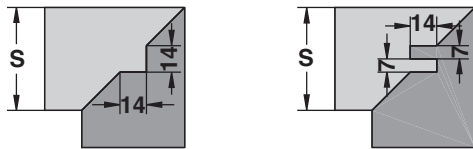
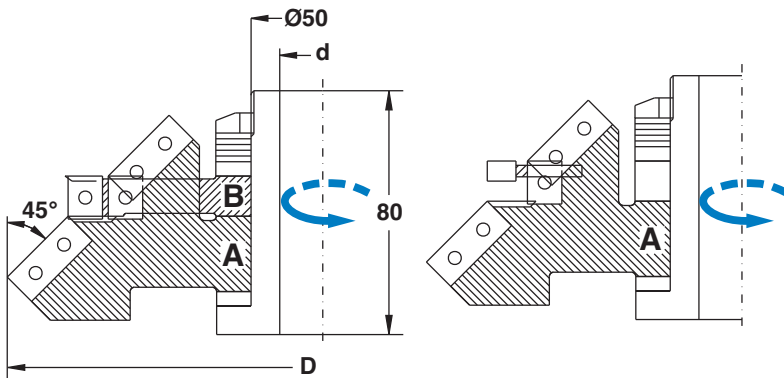
Gruppo di teste portacoltelli per giunzioni a 45°.  
*Set of cutterheads with disposable knives for joints 45° bevels.*  
 Groupes de têtes avec couteaux pour jonctions à 45°.  
*Wendeplatten-Gehrungsverleimprofil-Messerköpfe 45°.*  
 Juego de cabezales para ensambles inclinados a 45°.

# 2031

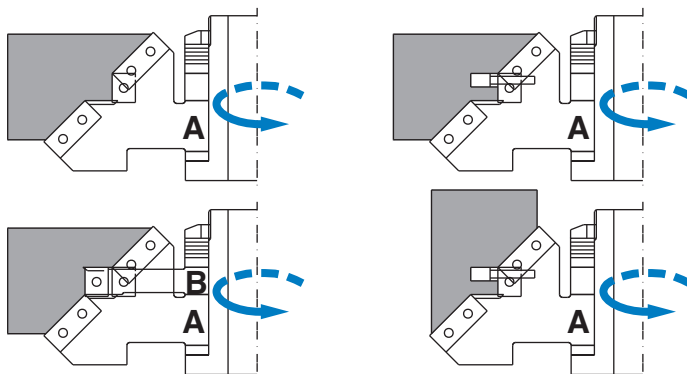
D	S	d	d/max	rpm	ID nr.
220	22÷54	30	50*	4500	2031 <b>001</b>

TIPO	D	B	Z
A	220	70	2+2+2
B	177,6	15	2+2

\*Esecuzione foro d = 50 senza mozzo  
 \*Execution with bore d = 50 without sleeve



## ESEMPI DI LAVORAZIONE



## RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	VITI	OGIVA
Dimensioni	30x12x1,5	28x12x7,5	M8x22	M8Ø12
ID nr.	9503 <b>006</b>	9545 <b>024</b>	9546 <b>011</b>	9547 <b>009</b>

	COLTELLI	LARDONI	VITI	OGIVA
Dimensioni	15x12x1,5	13x12x7,5	M5x16	M5Ø8
ID nr.	9503 <b>004</b>	9545 <b>022</b>	9546 <b>010</b>	9547 <b>008</b>

	INSERTI	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	16x32,5x7	M5x10	14x14x2	M5x8
ID nr.	9513 <b>059</b>	9546 <b>003</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

MEC



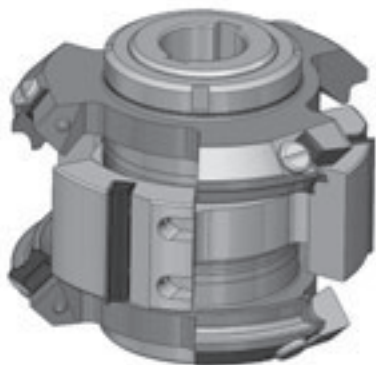
### Caratteristiche

Gruppo di teste portacoltelli reversibili per eseguire giunzioni a 45° per uno spessore di legno compreso tra 22 e 54.  
 Togliendo la testa B e mettendo l'inserto si possono ottenere due tipi di giunzione.  
 Il gruppo viene fornito completo di mozzo.

### Characteristics

Cutterhead for 45° bevel for wood thickness among 22 and 54.  
 Taken off the cutter B and putting the insert it is possible to obtain two connections.  
 The group is supplied with sleeve.

# 2032



## Caratteristiche

Gruppo di teste portacoltelli regolabile con anelli, per arrotondare e smussare, montato su mozzo.

Cambiando solamente i coltelli sagomati si possono ottenere spigolature di diverse misure. Ad esempio  $R = 2-3-4-5-6-45^\circ$ .

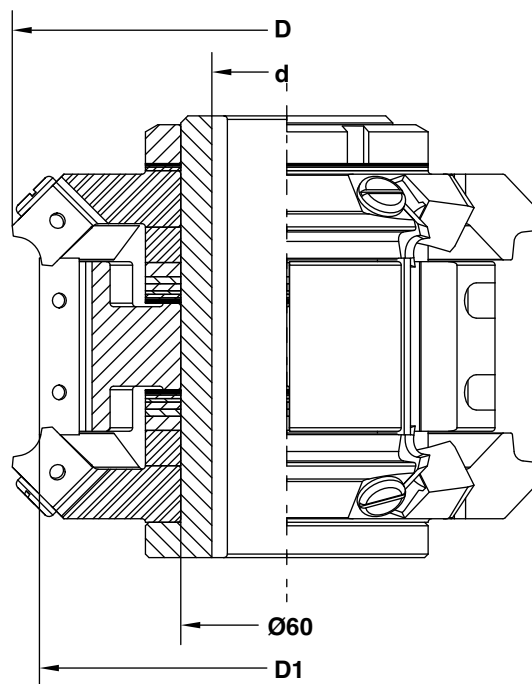
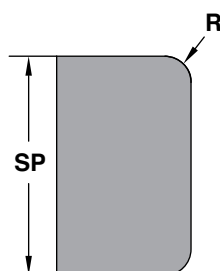
## Characteristics

Set of cutterhead adjustable with rings for rounding and bevelling, supplied with sleeve.

Changing only the shaped knives it is possible to obtain different measures.

For example  $R = 2-3-4-5-6-45^\circ$ .

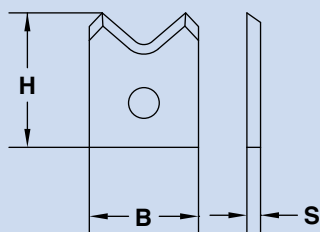
Esecuzione foro  $d = 50$  a richiesta  
Execution with bore  $d = 50$  by request



## RICAMBI

COLTELLI SAGOMATI					
Raggio	2	3	4	5	6
Dimensioni	16x20x2	16x20x2	16x20x2	16x20x2	16x20x2
ID nr.	9538 <b>011</b>	9538 <b>012</b>	9538 <b>013</b>	9538 <b>014</b>	9538 <b>015</b>

	STANDARD	LARDONI	VITI
Dimensioni	50x12x1,5	48x12x7,5	13x12x7,5
ID nr.	9503 <b>008</b>	9545 <b>008</b>	9545 <b>004</b>
			9546 <b>018</b>



Teste per battute con coltelli reversibili e alternativamente inclinati.

*Shear-cut rebating cutterheads.*

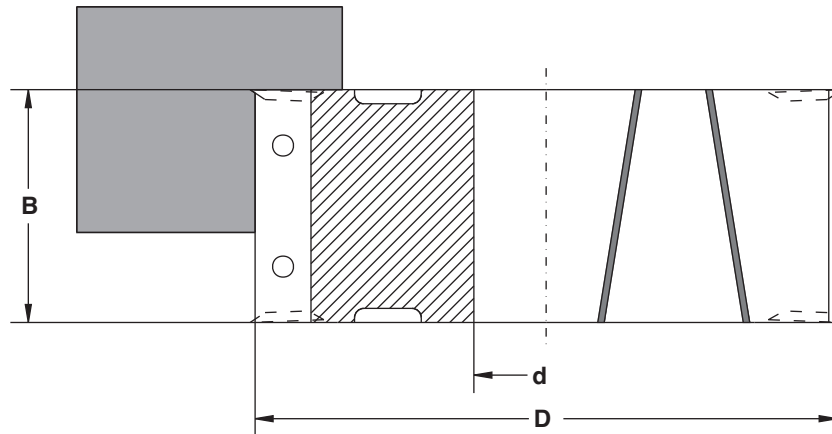
Têtes porte-outil à feuillure avec coupe biaisé.

*Falzmesserköpfe mit Achswinkel.*

Cabezales para cortes rectos con cuchillas reversibles inclinadas y alternadas.

D	B	Z+V	d	rpm	ID nr.
125	30	4+4	35	10500	2033 <b>001</b>
125	30	4+4	40	10500	2033 <b>002</b>
125	50	4+4	35	10500	2033 <b>003</b>
125	50	4+4	40	10500	2033 <b>004</b>

# 2033



MAN



#### Caratteristiche

Testa per eseguire battute su legno massiccio, truciolare, multistrati, laminati, plastici o altro. Quattro taglienti inclinati alternati per grandi asportazioni e ottima finitura della superficie.

#### Characteristics

Cutters for making rabbets on solid wood, chipboard, multilayer, laminated, plastic and more. Four alternated inclined cutting edges for large removals and excellent surface finish.

#### RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	30x12x1,5	28x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>006</b>	9545 <b>006</b>	9546 <b>018</b>

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	50x12x1,5	48x12x7,5	M8x16
ID nr.	9503 <b>008</b>	9545 <b>008</b>	9546 <b>020</b>

	RASANTI	VITI
Dimensioni	14x14x2	M5x8
ID nr.	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

# 2034



Teste per battute e contornature con coltelli reversibili e spigolatori regolabili.  
*Cutterheads for rabbets and frame profiles with knives and beveledges.*  
 Têtes pour feuillures et contournages avec couteaux reversibles à chanfrein.  
*Messerköpf für Anschläge und Konturbearbeitungen, mit Wendepplatten-Abkantern.*  
 Cabezales para galcear y contornear con cuchillas reversibles y regulables.

D	B	Z	d	rpm	ID nr.
125	60	4+4+4	35	10500	2034 <b>001</b>
125	60	4+4+4	40	10500	2034 <b>002</b>

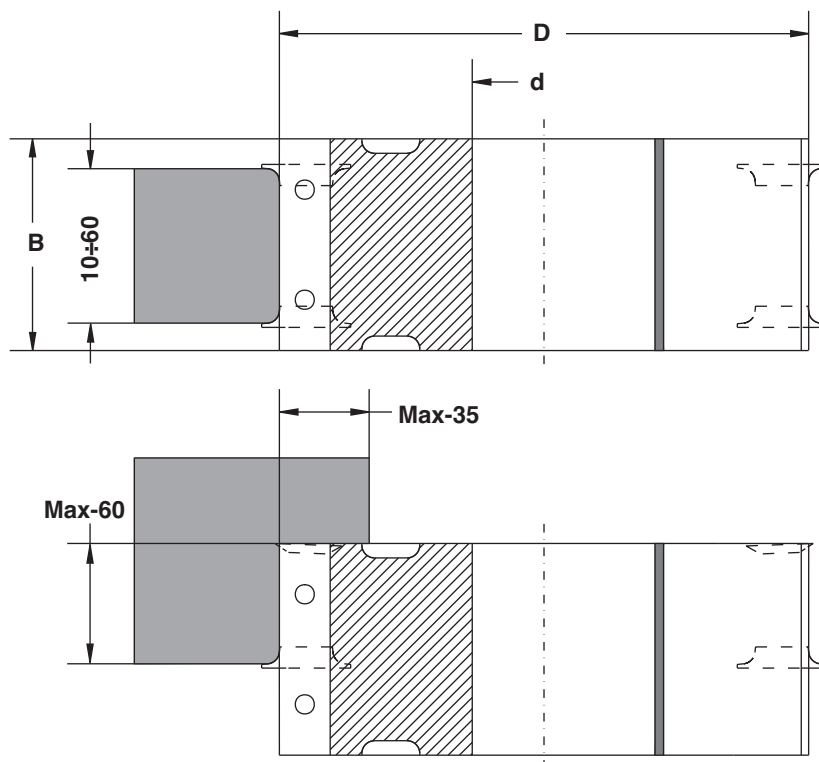


## Caratteristiche

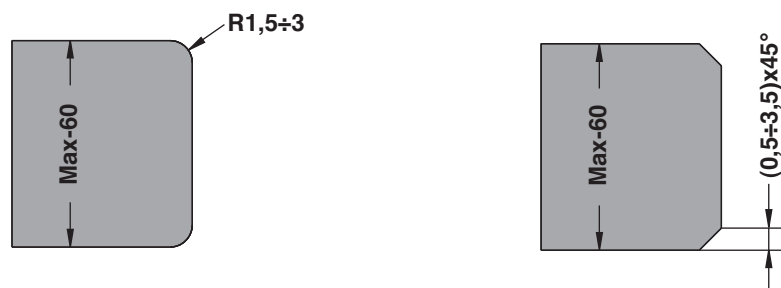
Testa con 4 taglienti, 4 incisori e 4 levaspigli a 45° oppure raggianti per eseguire battute e contornare con smussatura degli spigoli.

## Characteristics

Cutterhead with 4 cutting edges, 4 engraver and 4 corner removers at 45° or radius for making rabbets and profiles chamfering.



## ESEMPI DI PROFILI ESEGUIBILI



## RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni	60x12x1,5	58x12x7,5	M8x16
ID nr.	9503 <b>009</b>	9545 <b>009</b>	9546 <b>020</b>

	LEVAS.	SUP. LEVAS.	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	16x22x5	27x14,5x14	M5x10	14x14x2	M5x8
ID nr.	9510	9547 <b>007</b>	9546 <b>003</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

Teste regolabili multiuso.

*Polyvalent cutterheads with variable thickness.*

Têtes d'épaisseur variable polyvalente.

*Profilplatten-Messerköpf.*

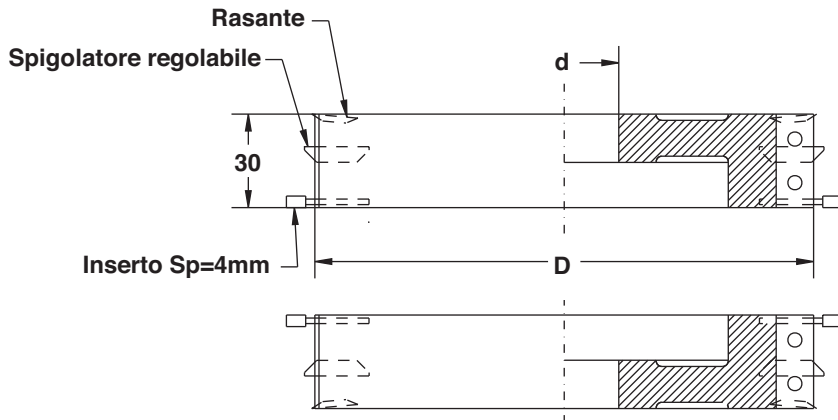
Cabezales multiuso regulables.

# 2035

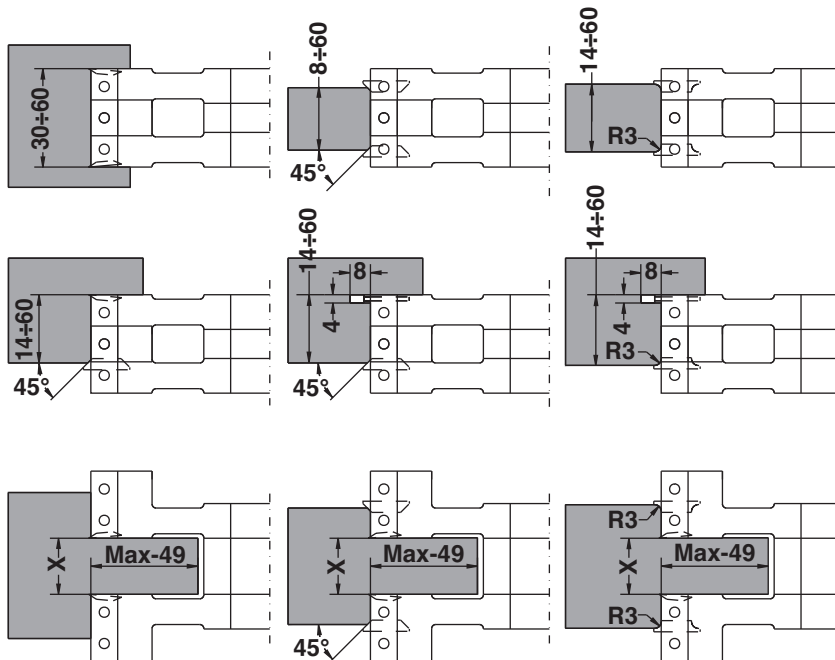
D	d	Z	RAS.	INS.	LEVAS.	rpm	ID nr.
160	35	4	4	4	4	8000	2035 <b>001</b>
160	40	4	4	4	4	8000	2035 <b>002</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta

*Execution with bore d = 50 by request*



## ESEMPI DI LAVORAZIONE



MEC



### Caratteristiche

Testa portacoltelli con svariate possibilità di utilizzo.

Tagliando o mettendo i vari accessori si possono ottenere diverse lavorazioni, canali, battute, spigolature, raggiature, incastri.

### Characteristics

Cutterhead with polyvalent use.

Taking off or putting different accessories it is possible to obtain different kind of works.

## RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	30x12x1,5	28x12x7,5	M8x22	14x14x2	M5x8
ID nr.	9503 <b>006</b>	9545 <b>024</b>	9546 <b>011</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

	LEVASPIG.	SUP. LEVAS.	INSERTI	VITI	OGIVA
Dimensioni	16x22x5	27x14,5x14	Sp. 4mm	M5x10	M8 Ø12
ID nr.	9510	9547 <b>007</b>	9512 <b>001</b>	9546 <b>003</b>	9547 <b>009</b>



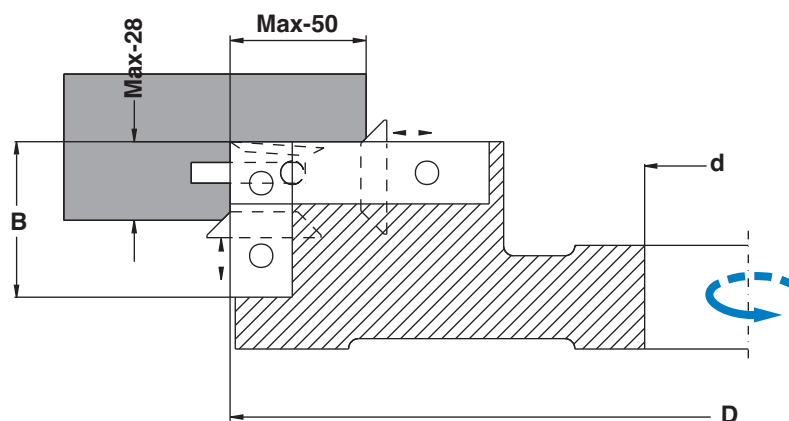
# 2036



Teste portacoltelli per telai di porte.  
*Door frame cutters.*  
 Têtes porte-couteaux pour châssis de portes.  
*Tüerahmenköpf.*  
 Cabezales para marcos de puertas.

D	B	d	Z	RAS.	INS.	LEVAS.	ID nr.
200	30	35	4	2	2	4	2036 <b>001</b>
200	30	40	4	2	2	4	2036 <b>002</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request



**MEC**



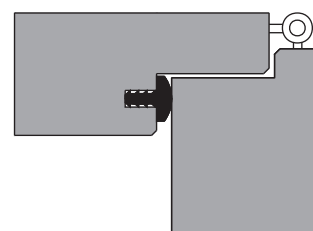
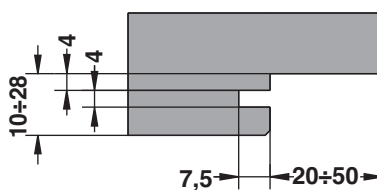
**Caratteristiche**

Teste con inserti radiali per eseguire battute su telai di porte.

**Characteristics**

Radius insert cutters for making rabbets on doors frames.

## ESEMPI DI LAVORAZIONE



## RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	COLTELLI	LARDONI	VITI	OGIVA
Dimensioni	30x12x1,5	28x12x7,5	50x12x1,5	48x12x7,5	M8x22	M8Ø12
ID nr.	9503 <b>006</b>	9545 <b>024</b>	9503 <b>008</b>	9545 <b>026</b>	9546 <b>011</b>	9547 <b>009</b>

	INSERTI	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	Sp. 4mm	M5x10	14x14x2	M5x8
ID nr.	9512 <b>001</b>	9546 <b>003</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

	LEVASPIGOLI	SUP. LEVASPIGOLI	VITI
Dimensioni	16x22x5 45°	27x14,5x14	M5x10
ID nr.	9510 <b>001</b>	9547 <b>007</b>	9546 <b>003</b>

Gruppi di teste portacoltelli per squadratura porte.

*Set of cutters for squaring doors.*

Groupes de têtes pour équerissage des portes.

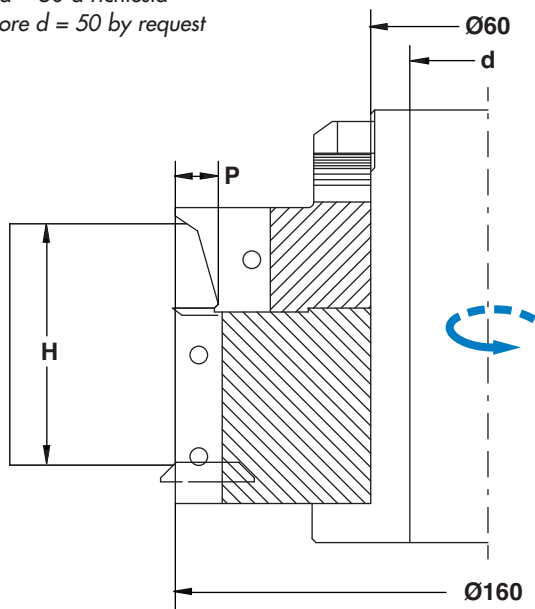
*Messerköpfgruppen für Tuerbeschlagung.*

Juego de cabezales para escuadrar puertas.

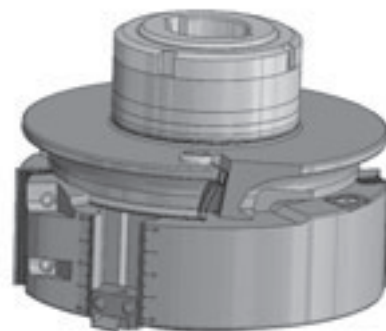
SAGOMA	H	P	d+ch	rpm	ID nr.
1	44÷64	8,5	35+2	8000	2038 <b>011</b>
2	44÷64	8,5	35+2	8000	2038 <b>012</b>
3	44÷64	8,5	35+2	8000	2038 <b>013</b>
4	44÷64	8,5	35+2	8000	2038 <b>014</b>
1	44÷64	8,5	40+2	8000	2038 <b>015</b>
2	44÷64	8,5	40+2	8000	2038 <b>016</b>
3	44÷64	8,5	40+2	8000	2038 <b>017</b>
4	44÷64	8,5	40+2	8000	2038 <b>018</b>
5	44÷64	10	35+2	8000	2038 <b>019</b>
6	44÷64	10	35+2	8000	2038 <b>020</b>
7	44÷64	10	35+2	8000	2038 <b>021</b>
8	44÷64	10	35+2	8000	2038 <b>022</b>
5	44÷64	10	40+2	8000	2038 <b>023</b>
6	44÷64	10	40+2	8000	2038 <b>024</b>
7	44÷64	10	40+2	8000	2038 <b>025</b>
8	44÷64	10	40+2	8000	2038 <b>026</b>
9	44÷64	12	35+2	8000	2038 <b>027</b>
10	44÷64	12	35+2	8000	2038 <b>028</b>
11	44÷64	12	35+2	8000	2038 <b>029</b>
12	44÷64	12	35+2	8000	2038 <b>030</b>
9	44÷64	12	40+2	8000	2038 <b>031</b>
10	44÷64	12	40+2	8000	2038 <b>032</b>
11	44÷64	12	40+2	8000	2038 <b>033</b>
12	44÷64	12	40+2	8000	2038 <b>034</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta

*Execution with bore d = 50 by request*



# 2038



MAN



### Caratteristiche

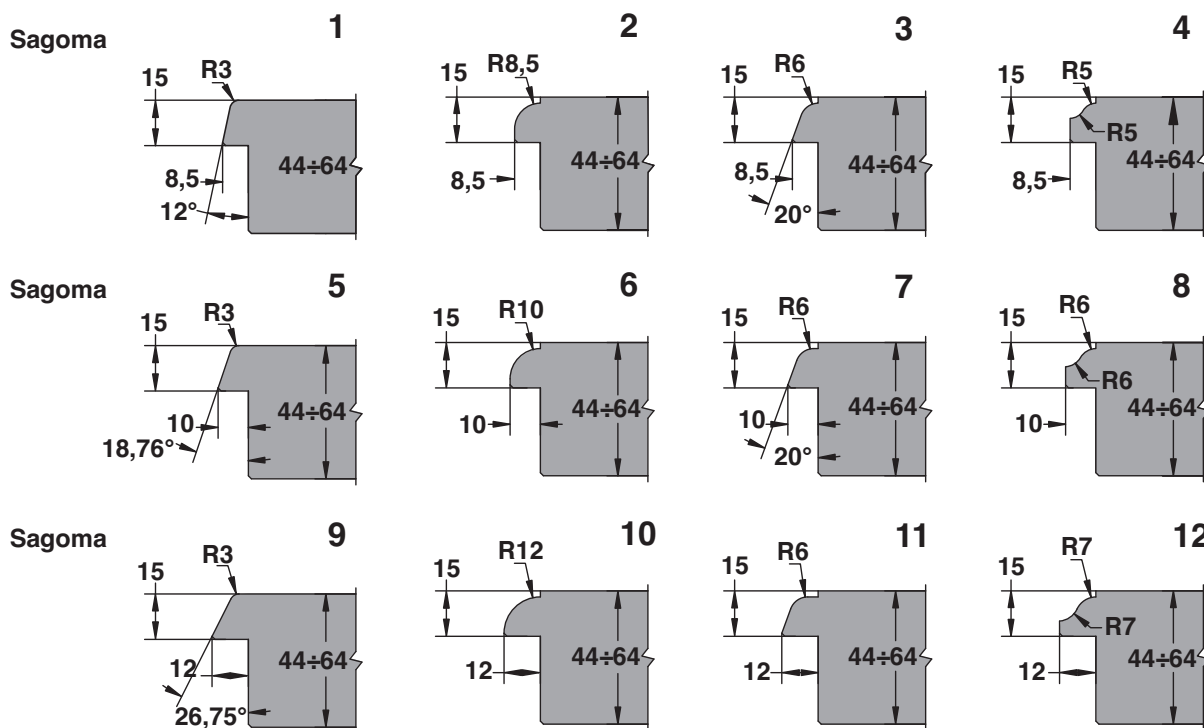
Gruppo di teste portacoltelli per squadratura di porte, serramenti, scurettili, completo di mozzo. In dotazione monta spigolatori a 45° che a richiesta possono essere sostituiti con degli spigolatori raggiati R = 1,5-2-3.

### Characteristics

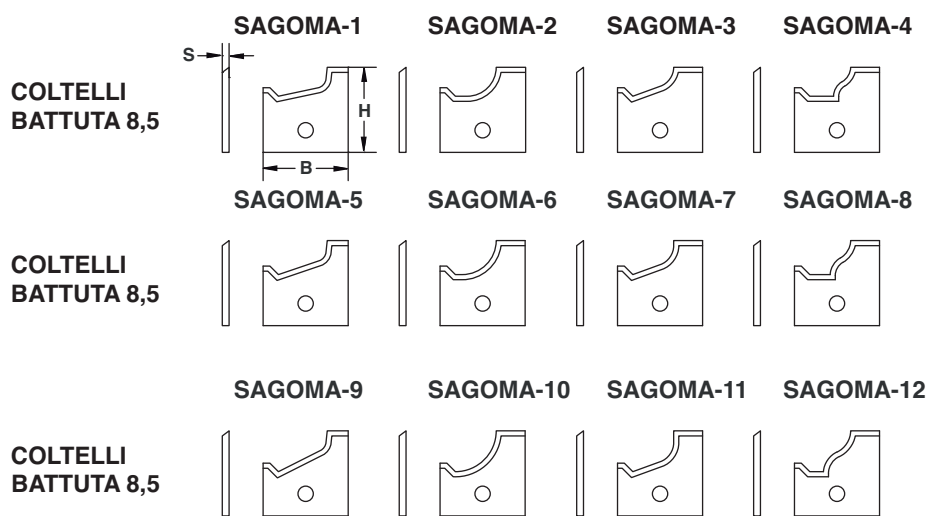
*Set of cutters for squaring doors supplied with sleeve.*

*The cutter has normally inserts at 45° but it is possible to have insert R = 1,5-2-3.*

## PROFILI ESEGUIBILI



## COLTELLI SAGOMATI DI RICAMBIO



RICAMBI

### COLTELLI SAGOMATI

TIPO	BATTUTA - 8,5	BATTUTA - 10	BATTUTA - 12	LARDONI
Dimensioni BxHxS	25x25x2	25x25x2	25x25x2	18x12x7,5
ID nr.	9573 <b>001</b> ÷ <b>004</b>	9573 <b>011</b> ÷ <b>014</b>	9573 <b>021</b> ÷ <b>024</b>	9545 <b>005</b>

### STANDARD

TIPO	COLTELLI	LARDONI	RASANTI	LEVASPIGOLI	SUP. LEVASPIGOLI
Dimensioni BxHxS	50x12x1,5	48x12x7,5	14x14x2	16x22x5	27x14,5x14
ID nr.	9503 <b>008</b>	9545 <b>008</b>	9508 <b>002</b>	9510	9547 <b>007</b>

### VITI

IMPIEGO	PER LARDONI	PER RASANTI	PER LEVASPIGOLI
Dimensioni	M6x16	M5x7	M5x10
ID nr.	9546 <b>018</b>	9546 <b>005</b>	9546 <b>003</b>

Gruppi sagomati per profilatura e tenonatura di porte e portoni, senza recupero di listello.

*Profile and tenoning group for doors without reprimed beading.*

Groupe à profiler et tenonner pour portes sans listel récupéré.

*Messer und Zapfenköpfe für Türen und Tore ohne wieder gewinnen das Leiste.*

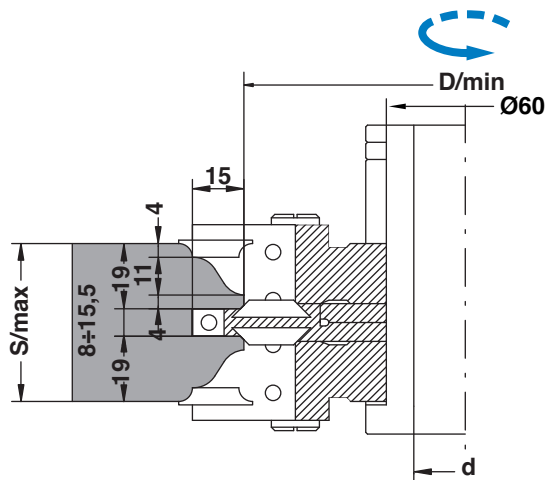
Juego para espigar y perfilar puertas y portales sin rescatar el listón.

**Gruppo per profilatura porte / Group for doors profile**

D/min	d+ch	S/max	Z	rpm	ID nr.
130	35+2	46	2	9000	2066 <b>001</b>
130	40+2	46	2	9000	2066 <b>002</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta

*Execution with bore d = 50 by request*

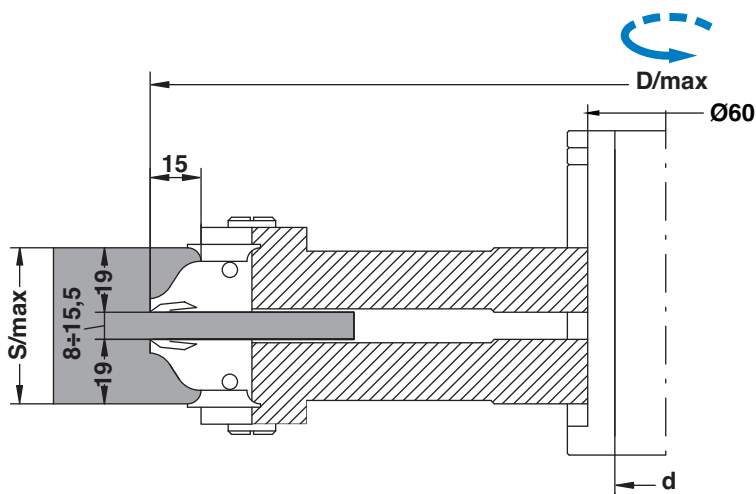


**Gruppo per tenonature / Group for tenoning**

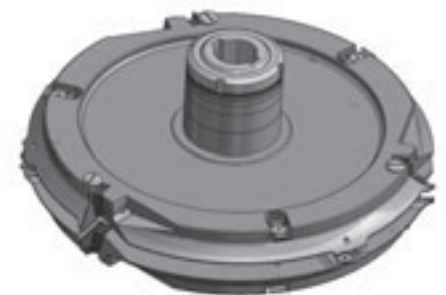
D/min	d	S/max	Z	rpm	ID nr.
304	35+2	46	3	5000	2066 <b>011</b>
304	40+2	46	3	5000	2066 <b>012</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta

*Execution with bore d = 50 by request*



# 2066



**Caratteristiche**

Gruppi per profilare e tenonare porte e portoni con spessore variabile da 44 a 54 senza recupero di listello.

Il gruppo viene fornito con un solo profilo tra i 4 proposti.

Al momento dell'ordine indicare il profilo desiderato.

Ottima finitura su legni teneri, duri e esotici.

**Characteristics**

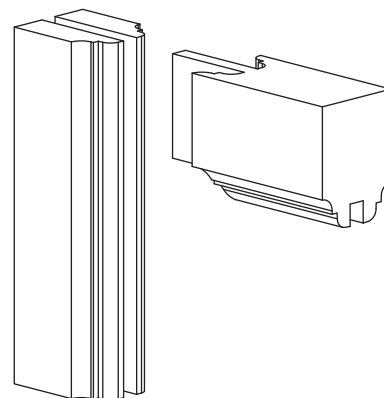
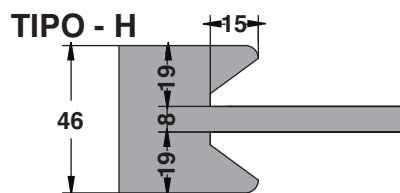
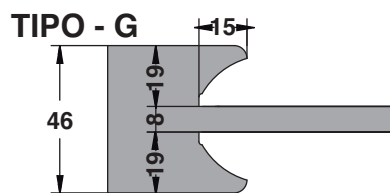
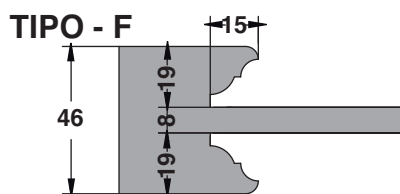
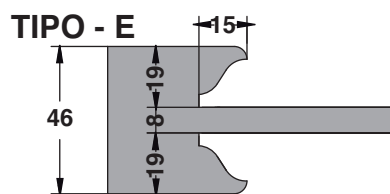
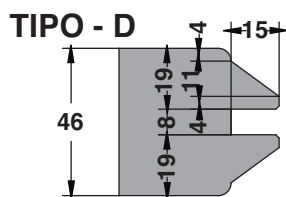
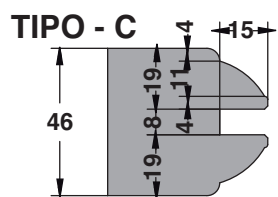
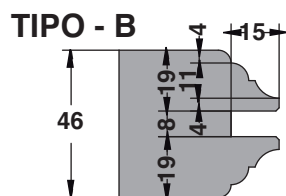
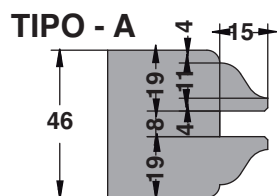
Groups to profil and tenoning doors with changeable thickness from 44 to 54 without reprimed beading.

This set is supplied with only one profile of the 4 profiles suggested.

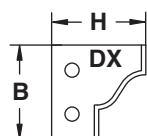
When ordering always specify the profile.

Good results with hard, soft and exotic woods.

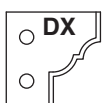
## PROFILI ESEGUIBILI



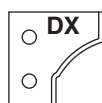
### RICAMBI



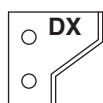
A



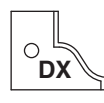
B



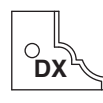
C



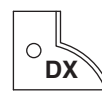
D



A1



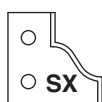
B1



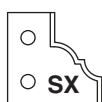
C1



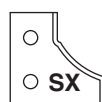
D1



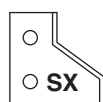
SX



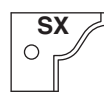
SX



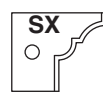
SX



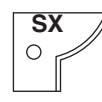
SX



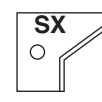
SX



SX



SX



SX

### COLTELLI SAGOMATI

TIPO	A	B	C	D
Dimensioni BxHxS	30x30x2	30x30x2	30x30x2	30x30x2
ID nr. DX	9559 <b>001</b>	9559 <b>003</b>	9559 <b>005</b>	9559 <b>007</b>
ID nr. SX	9559 <b>002</b>	9559 <b>004</b>	9559 <b>006</b>	9559 <b>008</b>

### COLTELLI SAGOMATI

TIPO	E	F	G	H
Dimensioni BxHxS	25x30x2	25x30x2	25x30x2	25x30x2
ID nr. DX	9559 <b>009</b>	9559 <b>011</b>	9559 <b>013</b>	9559 <b>015</b>
ID nr. SX	9559 <b>010</b>	9559 <b>012</b>	9559 <b>014</b>	9559 <b>016</b>

### STANDARD

TIPO	LARDONI	COLTELLI	LARDONI	RASANTI	LEVASPIGOLI
Dimensioni BxHxS	28x12x1,5	7,65x12x1,5	6,5x12x7,5	14x14x2	16x22x5
ID nr.	9545 <b>006</b>	9503 <b>001</b>	9545 <b>001</b>	9508 <b>002</b>	9510

### VITI

IMPIEGO	PER LARDONI		PER RASANTI	PER LEVASPIGOLI
Dimensioni	M6x16	M5x16	M5x8	M5x10
ID nr.	9546 <b>018</b>	9546 <b>015</b>	9546 <b>005</b>	9546 <b>003</b>

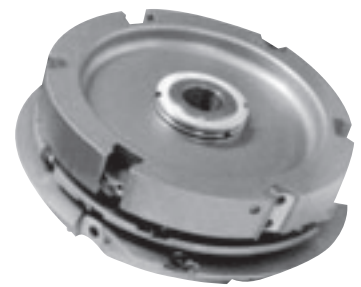
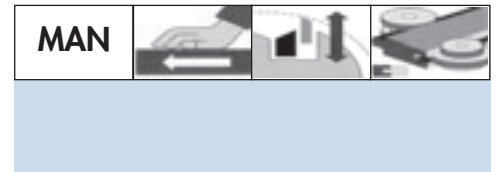
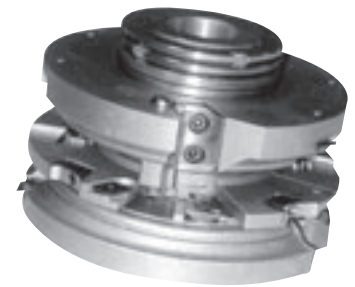
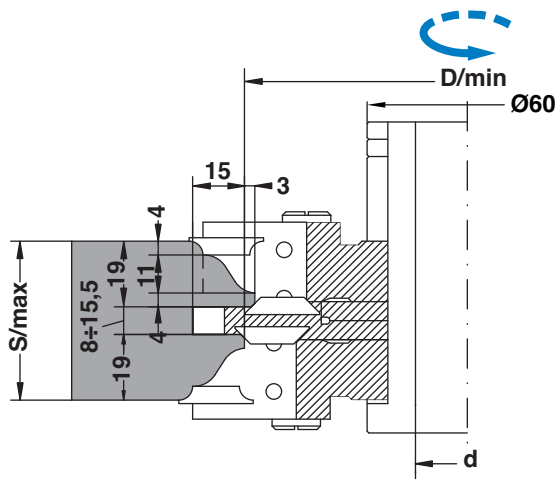
Gruppi sagomati per profilatura e tenonatura di porte e portoni, con recupero di listello.  
*Profile and tenoning group for doors with reprised beading.*  
 Groupe à profiler et tenonner pour portes avec listel récupéré.  
 Messer und Zapfenköpfe für Türen und Tore mit wieder gewinnen das Leiste.  
 Juego para espigar y perfilar puertas y portales con rescatar el listón.

# 2067

## Gruppo per profilatura porte/Group for doors profiling

D/min	d+ch	S/max	Z	rpm	ID nr.
130	35+2	46	2	9000	2067 <b>001</b>
130	40+2	46	2	9000	2067 <b>002</b>

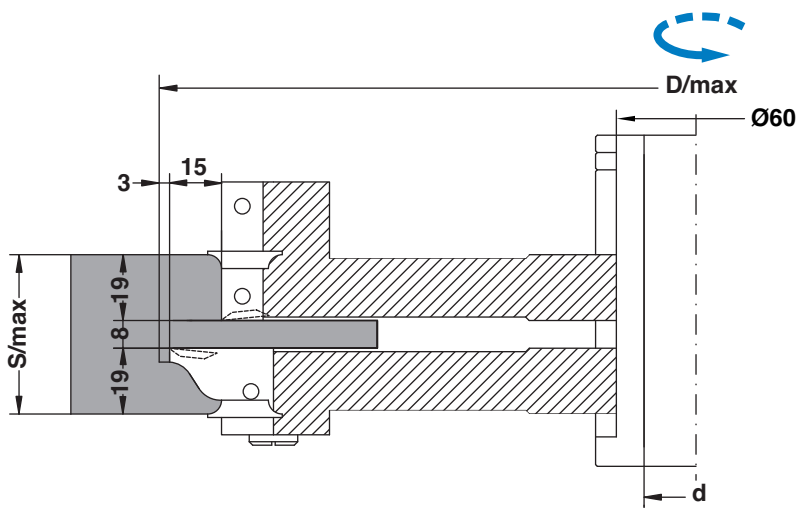
Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request



## Gruppo per tenonatura/Group for tenoning

D/min	d+ch	S/max	Z	rpm	ID nr.
304	35+2	46	3	5000	2067 <b>011</b>
304	40+2	46	3	5000	2067 <b>012</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request



### Caratteristiche

Gruppi per profilare e tenonare porte e portoni con spessore variabile da 44 a 54 con recupero di listello.

Possibilità di scegliere tra le 4 sagome proposte.

Il gruppo viene fornito con un solo profilo tra i 4 proposti.

Ottima finitura su legni teneri, duri e esotici.

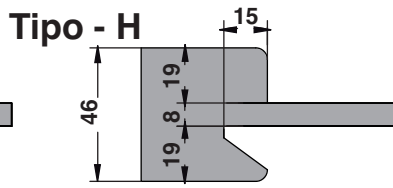
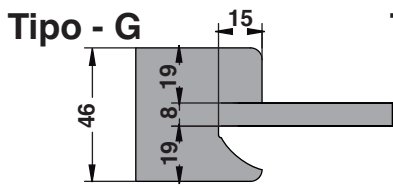
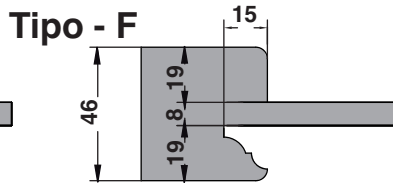
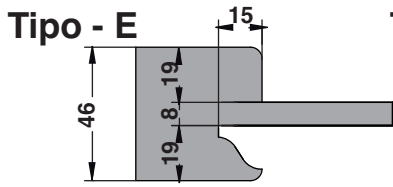
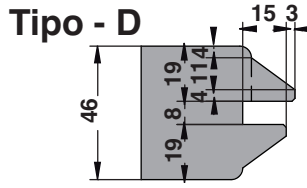
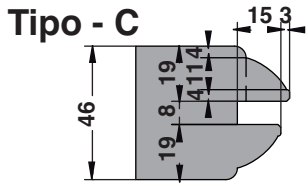
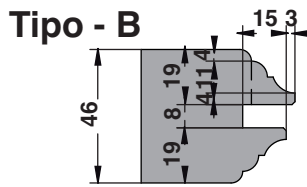
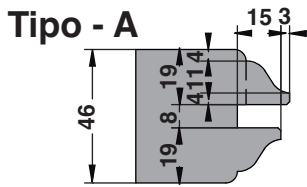
### Characteristics

Groups to profil and tenoning doors with changeable thickness from 44 to 54 with reprised beading.

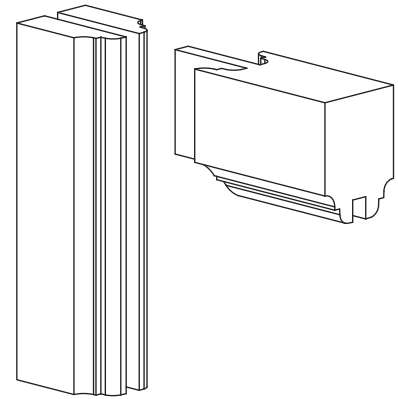
This set is supplied with only one profile of the 4 profiles suggested.

When ordering always specify the profile.

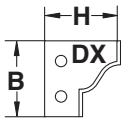
Good results with hard, soft and exotic woods.



**PROFILI ESEGUIBILI**



RICAMBI



**A**

**B**

**C**

**D**

**E**

**F**

**G**

**H**



**COLTELLI SAGOMATI**

TIPO	A	B	C	D
Dimensioni BxHxS	30x30x2	30x30x2	30x30x2	30x30x2
ID nr. DX	9559 <b>001</b>	9559 <b>003</b>	9559 <b>005</b>	9559 <b>007</b>
ID nr. SX	9559 <b>002</b>	9559 <b>004</b>	9559 <b>006</b>	9559 <b>008</b>

**COLTELLI SAGOMATI**

TIPO	E	F	G	H
Dimensioni BxHxS	25x30x2	25x30x2	25x30x2	25x30x2
ID nr. SX	9559 <b>010</b>	9559 <b>012</b>	9559 <b>014</b>	9559 <b>016</b>

**STANDARD**

TIPO	LARDONI	COLTELLI	LARDONI	RASANTI
Dimensioni BxHxS	28x12x1,5	7,65x12x1,5	6,5x12x7,5	14x14x2
ID nr.	9545 <b>006</b>	9503 <b>001</b>	9545 <b>001</b>	9508 <b>002</b>

**STANDARD**

TIPO	COLTELLI	LARDONI	LEVASPIGOLI	SUP. LEVASPIGOLI
Dimensioni BxHxS	40x12x1,5	38x12x7,5	16x22x5	27x14,5x14
ID nr.	9503 <b>007</b>	9545 <b>007</b>	9510	9547 <b>007</b>

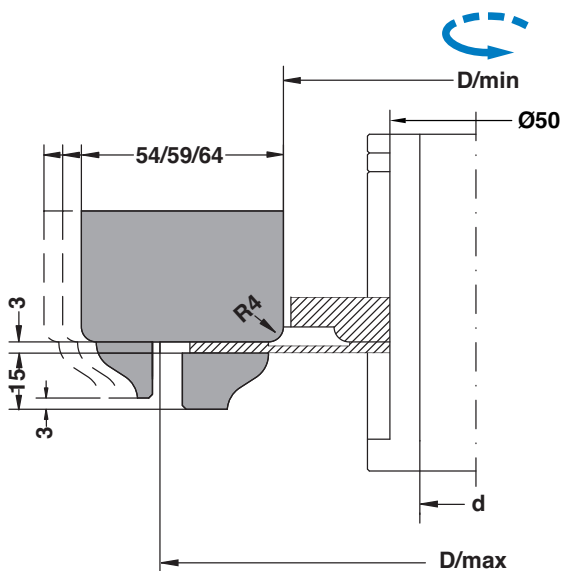
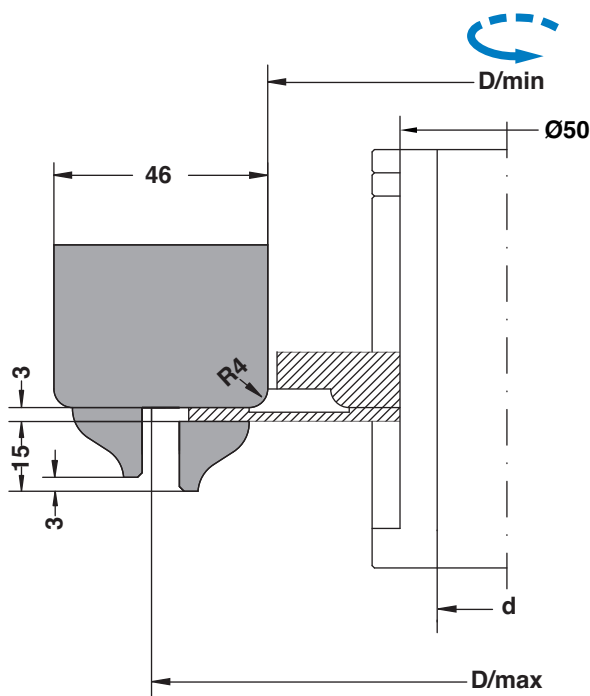
**VITI**

IMPIEGO	PER LARDONI		PER RASANTI	PER LEVASPIGOLI
Dimensioni	M6x16	M5x16	M5x8	M5x10
ID nr.	9546 <b>018</b>	9546 <b>015</b>	9546 <b>005</b>	9546 <b>003</b>

Gruppi per recupero di listello.  
*Glass top recovery units.*  
 Groupes pour récupération listel.  
*Gruppen zur Leistenrückgewinnung.*  
 Grupos para recuperación listón.

D/min	D/max	d	LEVAS.	Z	rpm	ID nr.
130	180	35	2	36	6500	2068 <b>001</b>
130	180	40	2	36	6500	2068 <b>002</b>
130	200	35	2	36	5500	2068 <b>003</b>
130	200	40	2	36	5500	2068 <b>004</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request



# 2068



MAN



#### Caratteristiche

Gruppi per taglio listello su telai di porte e portoni.  
 Su richiesta è possibile avere lame con dentature diverse.

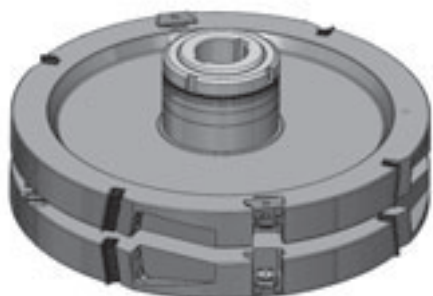
#### Characteristics

Groups for ashlar on door frames.  
 It is possible to have sawblades with different teeth if requested.



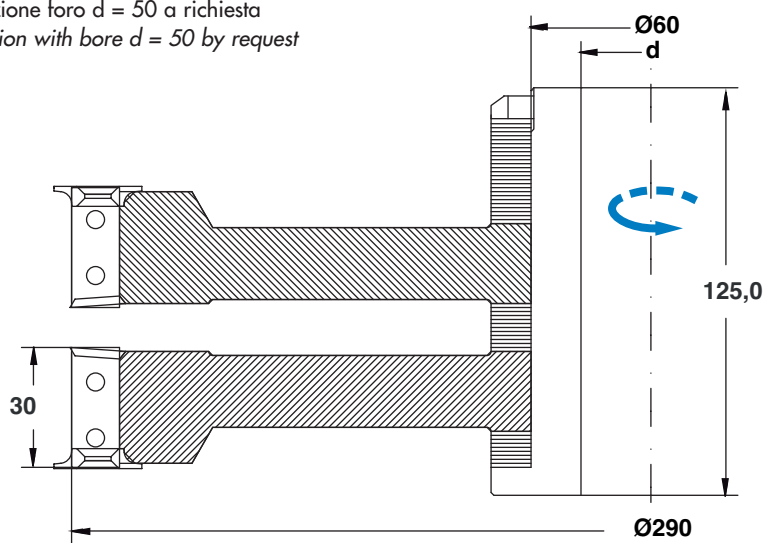
# 2079

Gruppo di teste per tenonare.  
*Set of tenoning cutter heads.*  
 Jeu de porte - outils à tenonner.  
*Zapfenkopfsatz.*  
 Juego de cabezales para espigar.



D/max	C	d+ch	Z	rpm	ID nr.
290	8	35+2	4	4500	2079 <b>001</b>
290	8	40+2	4	4500	2079 <b>002</b>
290	10	35+2	4	4500	2079 <b>003</b>
290	10	40+2	4	4500	2079 <b>004</b>
290	12	35+2	4	4500	2079 <b>005</b>
290	12	40+2	4	4500	2079 <b>006</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request



MAN



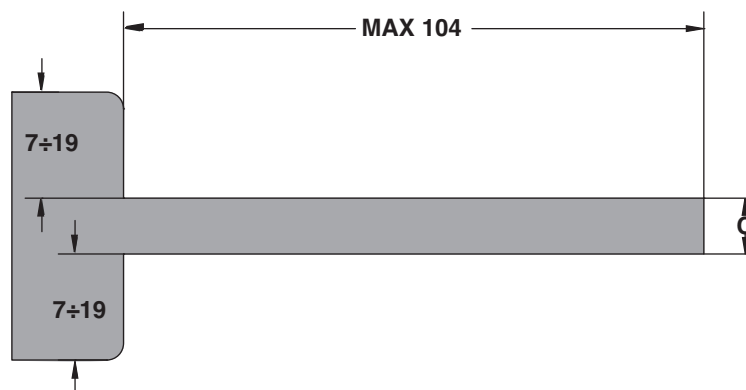
### Caratteristiche

Gruppo di teste portacoltelli per tenonare completo di mozzo.  
 In dotazione monta spigolatori a 45° che a richiesta possono essere sostituiti con degli spigolatori raggiati R=1-1,5-2-3.

### Characteristics

Set of tenoning cutter heads with sleeve.  
 The cutter has normally inserts at 45° but it is possible to have insert R=1-1,5-2-3.

### PROFILO ESEGUIBILE



RICAMBI

STANDARD					
TIPO	COLTELLI	LARDONI	RASANTI	LEVASPIGOLI	SUP. LEVASP.
Dimensioni	30x12x1,5	28x12x7,5	14x14x2	16x22x5	27x14,5x14
ID nr.	9503 <b>006</b>	9545 <b>005</b>	9508 <b>002</b>	9510	9547 <b>007</b>

VITI			
IMPIEGO	PER LARDONI	PER RASANTI	PER LEVASPIGOLI
Dimensioni	M8x16	M8x8	M5x10
ID nr.	9546 <b>020</b>	9546 <b>005</b>	9546 <b>003</b>

Gruppo di teste per ante scorrevoli.

*Cutterheads set for sliding doors.*

Jeu de porte-outils pour chassis coulissants.

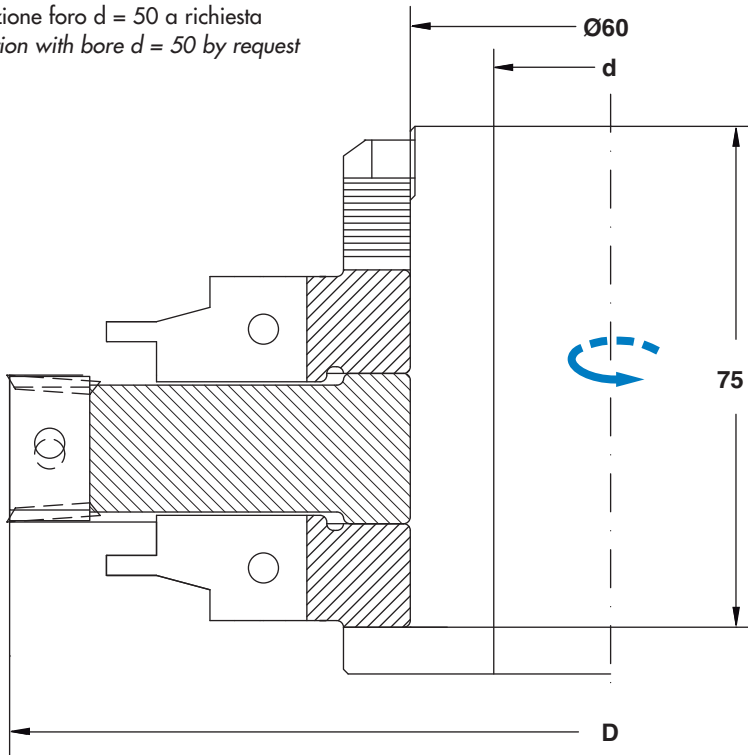
*Messerkopfsatz für Schiebetüren.*

Juego de cabezales para ventana corredera.

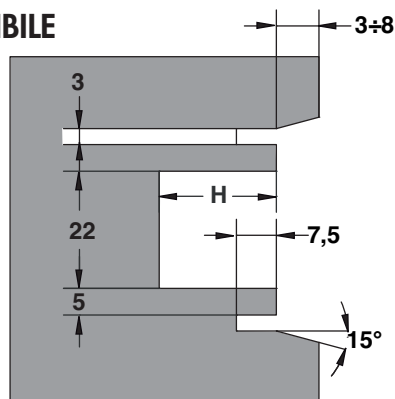
# 2080

D	H	d+ch	Z	rpm	ID nr.
180	22	35+2	2	7000	2080 <b>001</b>
180	22	40+2	2	7000	2080 <b>002</b>
224	44	35+2	2	5500	2080 <b>003</b>
224	44	40+2	2	5500	2080 <b>004</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
Execution with bore d = 50 by request



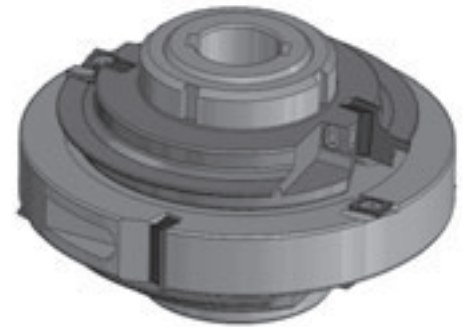
**PROFILO ESEGUIBILE**



**RICAMBI**

	COLTELLI	LARDONI	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	20x12x1,5	18x12x7,5	M8x16	14x14x2	M5x8
ID nr.	9503 <b>005</b>	9545 <b>005</b>	9546 <b>020</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

	SAGOMATI	LARDONI	VITI
IMPIEGO	COLTELLI	LARDONI	PER LARDONI
Dimensioni	16x30x2	13x12x7,5	M5x16
ID nr. DX	9574 <b>001</b>	9545 <b>004</b>	9546 <b>020</b>
ID nr. SX	9574 <b>002</b>		



**MAN**

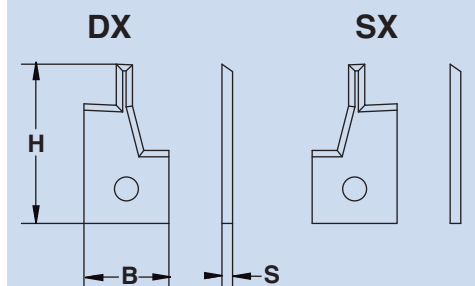


**Caratteristiche**

Gruppo di teste portacoltelli per ante scorrevoli completo di mozzo.

**Characteristics**

Cutterheads set for sliding doors supplied with sleeve.



# 2039

Testa per esecuzione sede ferramenta su serramenti.

*Cutterhead for fitting groove.*

Tête porte-couteaux pour cremone.

*Messerköpf für Beschlagnut.*

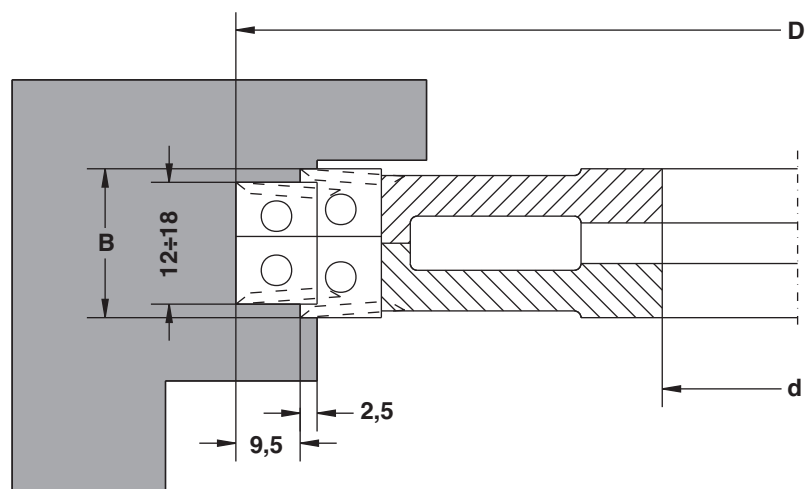
Cabezal para realizar el alojamiento de herramientas de puertas y ventanas.



D/max	C	d	Z	rpm	ID nr.
166	16÷22	35	4+4+4+4	7500	2039 <b>001</b>
166	16÷22	40	4+4+4+4	7500	2039 <b>002</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta

*Execution with bore d = 50 by request*



MAN



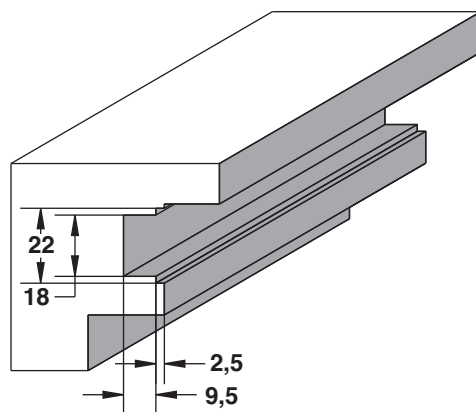
### Caratteristiche

Teste portacoltelli regolabile con coltellini reversibili, completa di anelli distanziali. Variando lo spessore della testa si ottengono diversi alloggiamenti per diversi tipi di ferramenta.

### Characteristics

*Cutterheads adjustable with reversible knives and with spacing collars. Changing the thickness of the cutter it is possible to obtain different kind of frame.*

### PROFILO ESEGUIBILE



RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni	9,65x12x1,5	8,5x12x7,5	12x12x1,5	10x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>002</b>	9545 <b>002</b>	9503 <b>003</b>	9545 <b>003</b>	9546 <b>018</b>

	RASANTI	VITI
Dimensioni	14x14x2	M5x8
ID nr.	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

Cassetta piattabande multiprofile completa per eseguire 9 profili.

*Multi-profile raised panel head for making 9 profiles.*

Caisse porte-outil multiprofiles pour plâtes-bandes pour faire 9 profils.

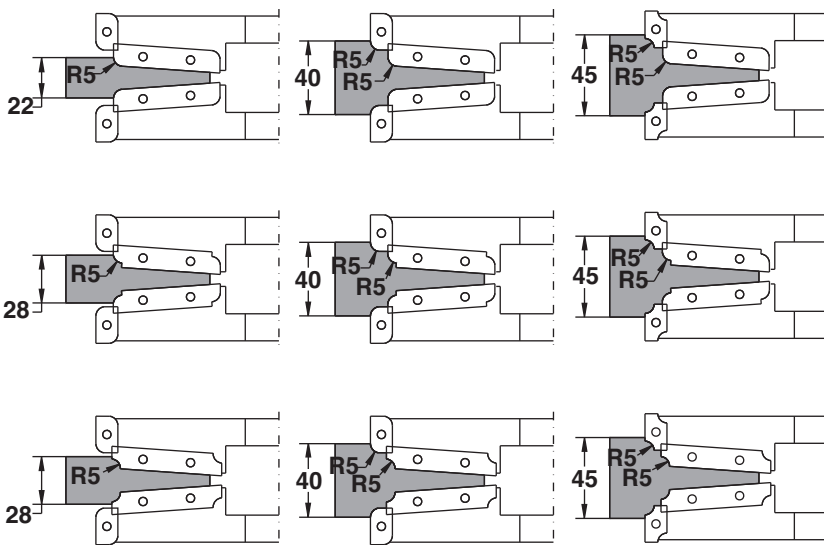
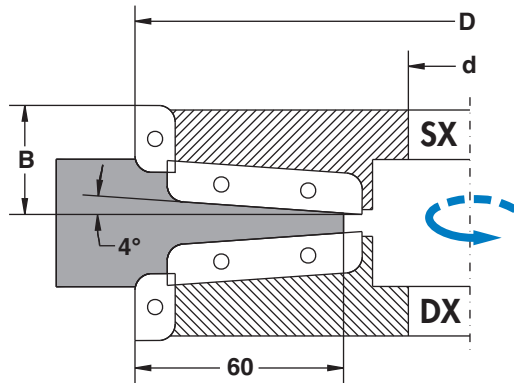
*Multi-Profilier Abplatt-Messerkopf komplett mit 9 Profilmessern.*

Estuche completo para plafones multiperfiles y para realizar 9 perfiles.

D	B	d	Z	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
200	30	35	2+2	7000	2040 <b>001</b>	2040 <b>002</b>
200	30	40	2+2	7000	2040 <b>003</b>	2040 <b>004</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta

*Execution with bore d = 50 by request*



#### RICAMBI

##### COLTELLI SAGOMATI

	TIPO	BxHxS	ID nr. DX	ID nr. SX
COLTELLI	1	60x12x1,5	9532 <b>001</b>	9532 <b>002</b>
COLTELLI	2	60x12x1,5	9532 <b>003</b>	9532 <b>004</b>
COLTELLI	3	60x12x1,5	9532 <b>005</b>	9532 <b>006</b>
COLTELLI	4	20x12x1,5	9532 <b>021</b>	9532 <b>022</b>
COLTELLI	5	20x12x1,5	9532 <b>023</b>	9532 <b>024</b>

##### LARDONI-VITI

	IMPIEGO	Dimensioni	ID nr.
LARDONI	per coltelli 4-5	18x12x7,5	9545 <b>023</b>
LARDONI	per coltelli 1-2-3	48x12x7,5	9545 <b>026</b>
VITI	per coltelli 1-2-3-4-5	M8x22	9546 <b>011</b>
OGIVA	per coltelli 1-2-3-4-5	M8 Ø12	9547 <b>009</b>

# 2040



MEC



#### Caratteristiche

Cassetta per piattabande con possibilità di eseguire N°9 profili diversi sostituendo semplicemente gli inserti.

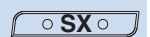
La cassetta è composta da N°1 testa portacoltelli e N°5 coppie di coltelli sagomati.

#### Characteristics

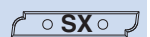
Multiprofile cutter that gives the possibility to make N°9 different profiles just changing the inserts.

The box has N°1 cutterhead and N°5 couples of shaped knives.

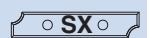
TIPO - 1



TIPO - 2



TIPO - 3



TIPO - 4



TIPO - 5



# 2041



## Caratteristiche

Cassetta per piattabande con possibilità di eseguire N°4 profili diversi sostituendo semplicemente gli inserti.  
La cassetta è composta da N°1 testa portacoltelli e N°3 coppie di coltelli sagomati.

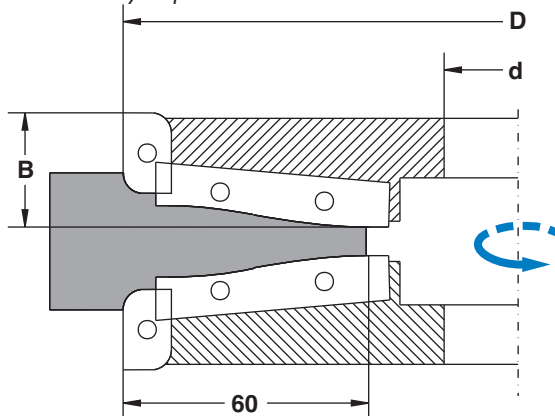
## Characteristics

Multiprofile cutter that gives the possibility to make N°4 different profiles just changing the inserts.  
The box has N°1 cutterhead and N°3 couples of shaped knives.

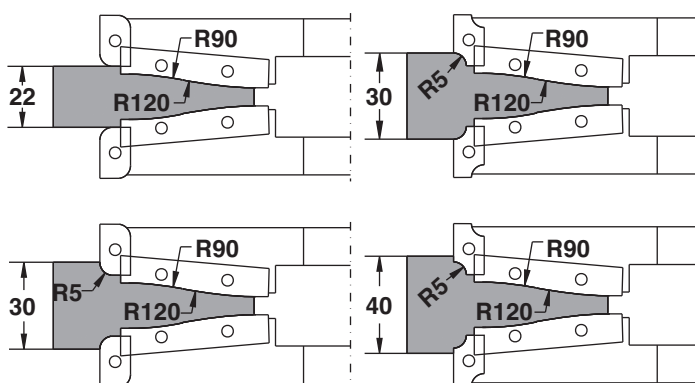
Cassetta piattabande multiprofile con coltellini a gettare con profili 1-4-5.  
*Multi-profile raised panel head with reversible knives with profiles 1-4-5.*  
Caisse multiprofile pour plâtes-bandes avec couteaux à jeter avec profils 1-4-5.  
*Multi-Profilier Abplatt-Messerköpf mit Messe zu werfen mit Profil 1-4-5.*  
Estuche completo para plafones multiperfiles con cuchillas de usar y tirar y con perfiles 1-4-5.

D	B	d	Z	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
200	30	35	2+2	7000	2041 <b>001</b>	2041 <b>002</b>
200	30	40	2+2	7000	2041 <b>003</b>	2041 <b>004</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
*Execution with bore d = 50 by request*



## ESEMPI DI LAVORAZIONE



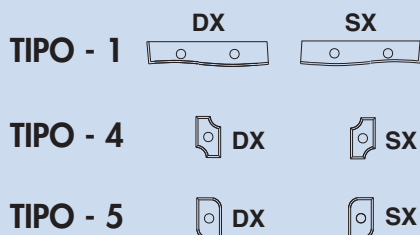
## RICAMBI

### COLTELLI SAGOMATI

	TIPO	BxHxS	ID nr. DX	ID nr. SX
COLTELLI	1	60x12x1,5	9533 <b>001</b>	9533 <b>002</b>
COLTELLI	4	20x12x1,5	9532 <b>021</b>	9532 <b>022</b>
COLTELLI	5	20x12x1,5	9532 <b>023</b>	9532 <b>024</b>

### LARDONI-VITI-OGIVA

	IMPIEGO	Dimensioni	ID nr.
LARDONI	per coltelli 4-5	18x12x7,5	9545 <b>023</b>
LARDONI	per coltelli 1	48x12x7,5	9545 <b>026</b>
VITI	per coltelli 1-4-5	M8x22	9546 <b>011</b>
OGIVA	per coltelli 1-4-5	M8 Ø12	9547 <b>009</b>

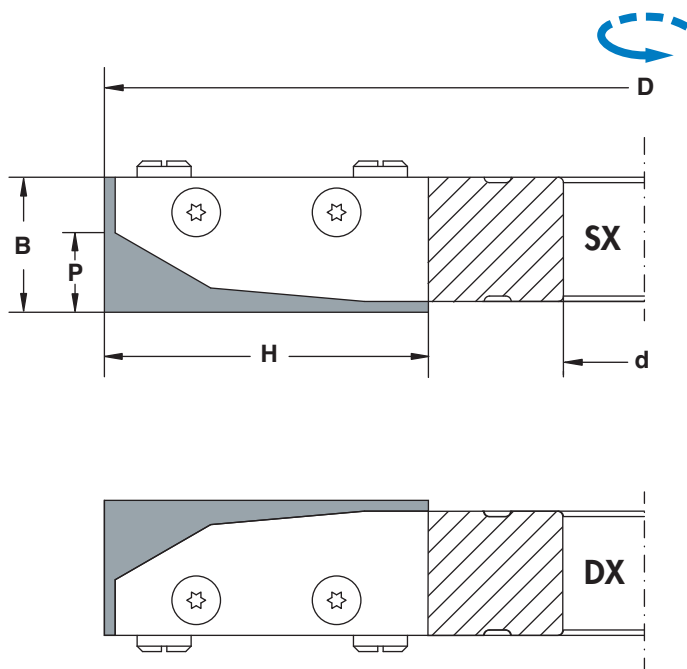


Testa piattabanda multiprofil.  
*Raising panel cutterhead multiprofiles.*  
 Tête pour platte-bandes multiprofiles.  
*Abplatt-Messerköpf.*  
 Plafón multiperfil.

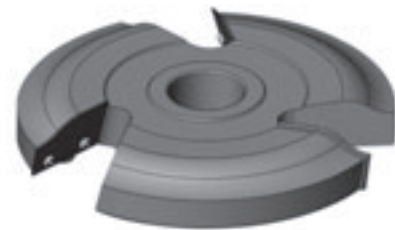
D	B	d	H	P	Z	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
200	25	35	60	12	3	6300	2069 <b>001</b>	2069 <b>002</b>
200	25	40	60	12	3	6300	2069 <b>003</b>	2069 <b>004</b>

Esecuzione foro d = 50 a richiesta  
 Execution with bore d = 50 by request

 = AREA SAGOMABILE / AREA THAT CAN BE SHAPED



# 2069



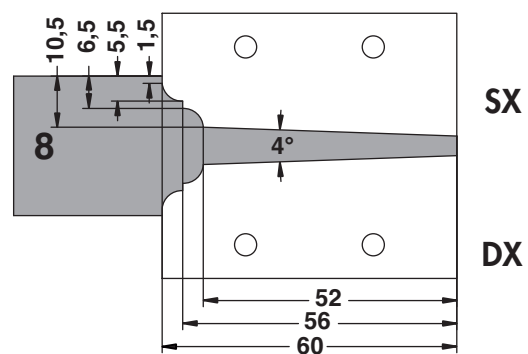
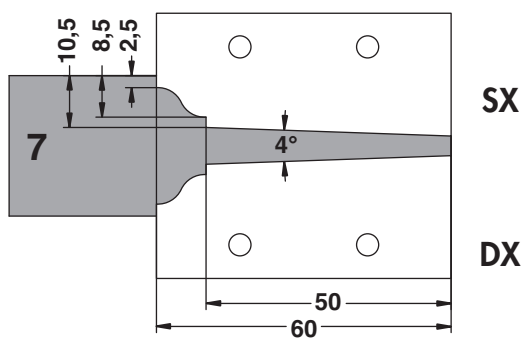
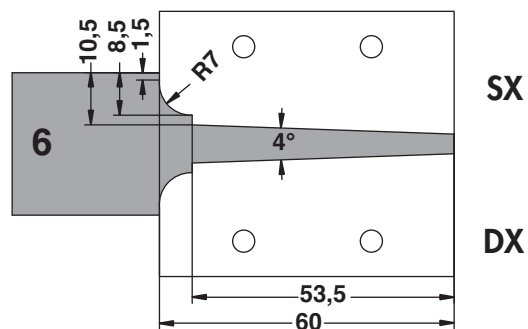
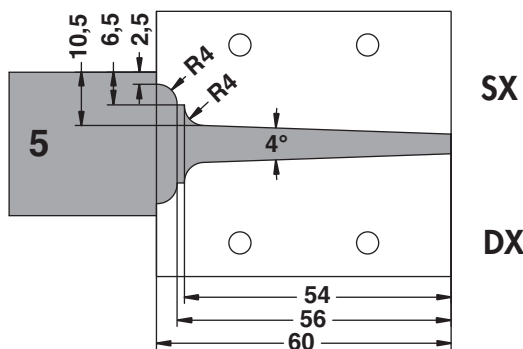
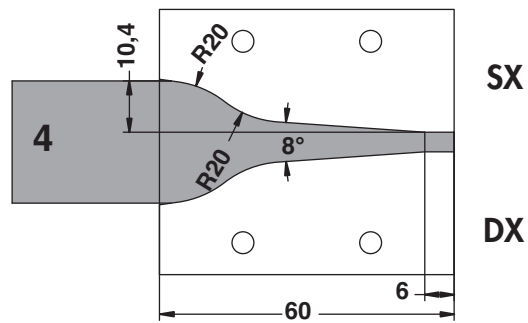
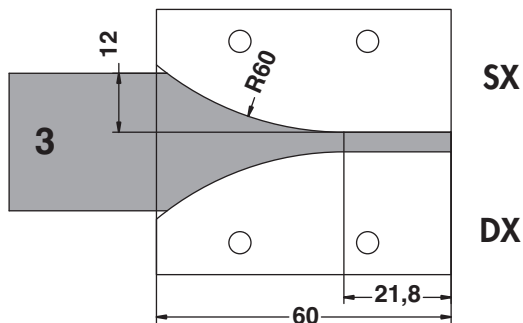
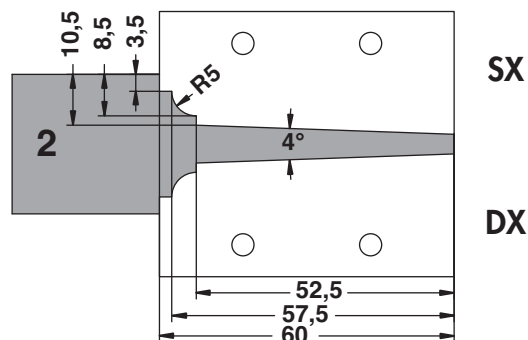
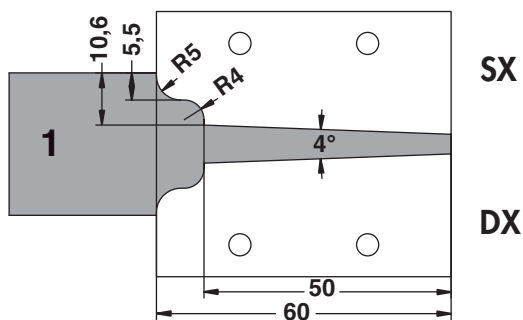
### Caratteristiche

Impiegato per eseguire profili e bugne di antine per mobili.  
 Particolarmente indicato per lavorazioni su legni teneri.  
 Al momento dell'ordine indicare il profilo desiderato tra quelli indicati.

### Characteristics

Particularly suitable for make profiles and ashlars for cabinet doors.  
 Recommended for softwoods.  
 When ordering always specify the profile.

## ESEMPI DI PROFILI ESEGUIBILI



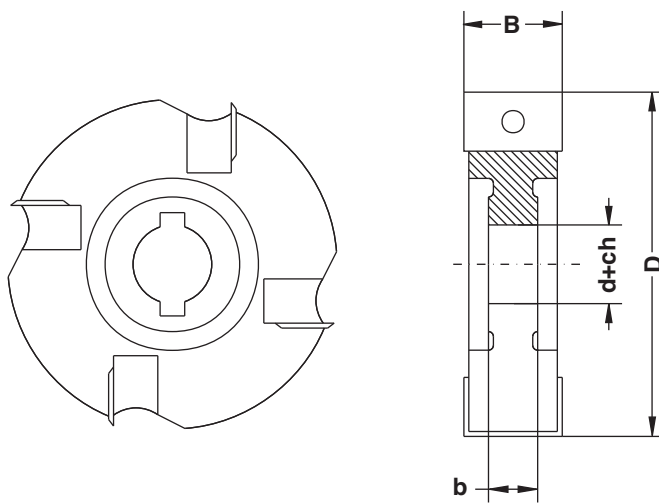
RICAMBI

Denominazione	Dimensioni BxHxS	ID nr. DX	ID nr. SX
COLTELLO SAGOMA-1	60x25x2	9560001	9560002
COLTELLO SAGOMA-2	60x25x2	9560003	9560004
COLTELLO SAGOMA-3	60x25x2	9560005	9560006
COLTELLO SAGOMA-4	60x25x2	9560007	9560008
COLTELLO SAGOMA-5	60x25x2	9560009	9560010
COLTELLO SAGOMA-6	60x25x2	9560011	9560012
COLTELLO SAGOMA-7	60x25x2	9560013	9560014
COLTELLO SAGOMA-8	60x25x2	9560015	9560016
VITI	M3,5x6	9546006	

Teste portacoltelli per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
 Têtes porte-couteaux pour machines à border.  
*Wendeplatten-Kanterköpf.*  
 Cabezales con cuchillas para máquinas canteadoras.

# 2042

D	B	d+ch	b	Z	MACCHINA	rpm	ID nr.
70	12	16+2	10	4	SCM-STEFANI	18000	2042 <b>001</b>
70	15	16+2	10	4	SCM-STEFANI	18000	2042 <b>007</b>
70	20	16+2	10	4	SCM-STEFANI HOMAG	18000	2042 <b>002</b>
70	20	16+2	10	6	SCM-STEFANI	18000	2042 <b>003</b>
72	20	16+2	11	4	SCM-STEFANI	18000	2042 <b>008</b>
75	20	16+2	11	4	SCM-STEFANI	18000	2042 <b>009</b>
75	30	16+2	11	4	SCM-STEFANI	18000	2042 <b>010</b>
80	20	16+2	11	4	SCM-STEFANI	18000	2042 <b>005</b>
80	30	16+2	11	4	SCM-STEFANI	18000	2042 <b>006</b>



MEC



#### Caratteristiche

Testa con coltelli reversibili in HM per rifilare, spigolare pannelli bordati con legno massiccio o laminati di varie specie per macchine bordatrice semplice o doppia.  
 Max rpm 18000

#### Characteristics

Cutterhead with reversible knives in HM for trimming and chamfering panels edges with solid wood types of laminations, for single or double edge-banding machines.  
 Max rpm 18000

#### RICAMBI

##### PER ART. 2042001

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni	12x12x1,5	10x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>003</b>	9545 <b>003</b>	9546 <b>018</b>

##### PER ART. 2042002/003/005/008/009

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni	20x12x1,5	18x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>005</b>	9545 <b>005</b>	9546 <b>018</b>

##### PER ART. 2042006

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni	30x12x1,5	28x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>006</b>	9545 <b>006</b>	9546 <b>018</b>

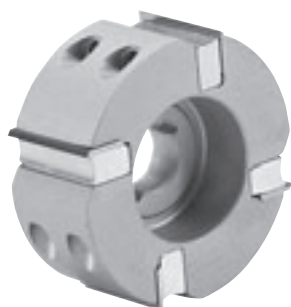
##### PER ART. 2042007

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni	15x12x1,5	13x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>004</b>	9545 <b>004</b>	9546 <b>018</b>



# 2043

Teste portacoltelli per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
 Têtes porte-couteaux pour machines à border.  
*Wendeplatten-Kanterköpf.*  
 Cabezales con cuchillas para máquinas canteadoras.



D	B	d+ch	b	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
70	20	16+2	12	4	SCM-STEFANI	2043 <b>007</b>	2043 <b>008</b>
70	20	20+2	11,5	6	FRAVOL	2043 <b>009</b>	2043 <b>010</b>
72	30	16+2	12	4	SCM-STEFANI	2043 <b>013</b>	2043 <b>014</b>
80	30	20+2	25,5	6	FRAVOL	2043 <b>011</b>	2043 <b>012</b>



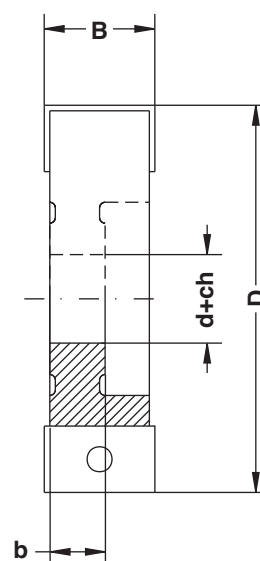
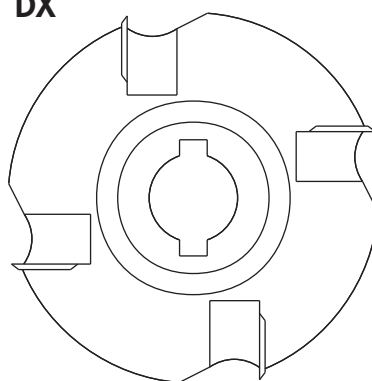
## Caratteristiche

Testa con coltelli reversibili per macchine bordatrici per rifilare e spigolare pannelli bordati con legno massiccio o laminati.  
 Max rpm 18000

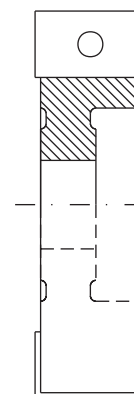
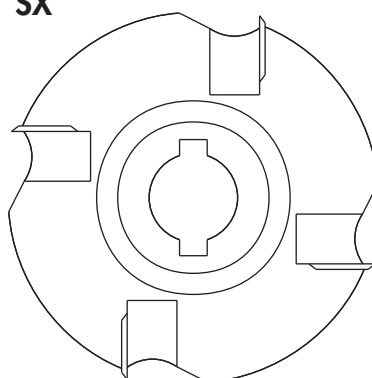
## Characteristics

Cutterhead with reversible knives in HM for trimming and chamfering panels edges with solid wood types of laminations.  
 Max rpm 18000

DX



SX



## RICAMBI

### PER ART. 2043007/008/009/010

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni	20x12x1,5	18x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>005</b>	9545 <b>005</b>	9546 <b>018</b>

### PER ART. 2043011/012/013/014

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni	30x12x1,5	28x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>006</b>	9545 <b>006</b>	9546 <b>018</b>

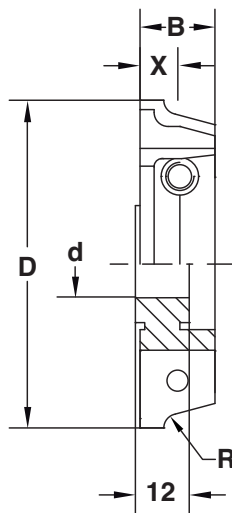
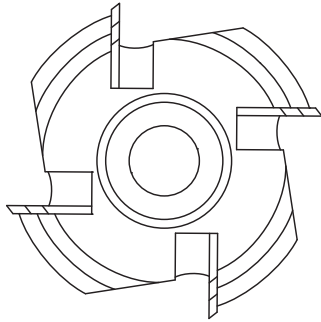
Teste portacoltelli in lega leggera a raggiare per macchine bordatrici Z4.  
*Cutterheads for rounding on edge-banding machines Z4 in aluminium.*  
 Têtes porte-couteaux à rayonner pour machines à border Z4 en aluminium.  
*Wendeplatten-Kanterköpfe Z4 zu Aluminium.*  
 Cabezales en aleación ligera con cuchillas inclinadas y redondeantes para máquinas canteadoras Z4.

# 2045

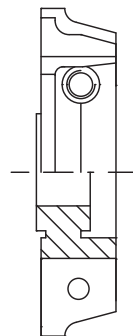
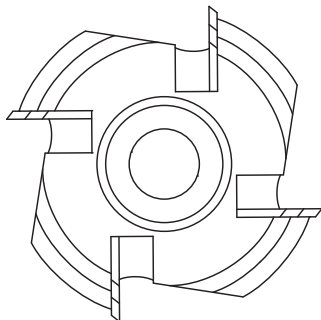
D	B	d+ch	R	X	Tipo	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
75	16	12	2	7,8	1	MiniMax	2045 <b>001</b>	2045 <b>002</b>
75	16	12	2	6,85	1	SM.MEC.	2045 <b>005</b>	2045 <b>006</b>
75	16	12	3	7,8	1	MiniMax SM.MEC.	2045 <b>003</b>	2045 <b>004</b>
75	16	16+2	2	14,1	2	SM.MEC.	2045 <b>007</b>	2045 <b>008</b>
75	16	16+2	2	6,6	3	SM.MEC.	2045 <b>009</b>	2045 <b>010</b>



DX



SX



MEC

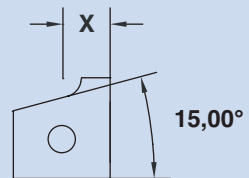
### Caratteristiche

Teste portacoltelli per raccordare pannelli bordati con legno massiccio e laminati.  
 Max rpm 18000

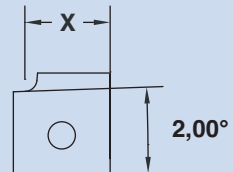
### Characteristics

Cutterheads for edge-banding panels in solid wood or various types of laminations.  
 Max rpm 18000

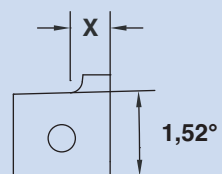
### TIPO-1



### TIPO-2



### TIPO-3

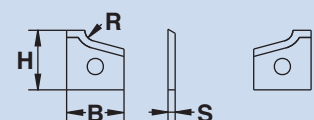


### RICAMBI

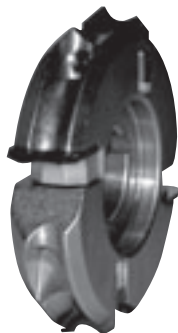
	Dimensioni BxHxS	ID nr. DX	ID nr. SX
COLTELLI R2 (MiniMax)	16x17x2	9534 <b>001</b>	9534 <b>002</b>
COLTELLI R2 (SM.MEC.)	16x17x2	9534 <b>005</b>	9534 <b>006</b>
COLTELLI R3 (MiniMax/SM.MEC.)	16x17x2	9534 <b>003</b>	9534 <b>004</b>
COLTELLI R2-2° (SM.MEC.)	16x17x2	9534 <b>007</b>	9534 <b>008</b>
COLTELLI R2 -1.5° (SM.MEC.)	16x17x2	9534 <b>009</b>	9534 <b>010</b>
LARDONI	13x12x7,5	9545 <b>004</b>	
VITI	M6x14	9546 <b>017</b>	

DX

SX



# 2071



Teste portacoltelli per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
 Têtes porte-couteaux pour machines à border.  
*Wendeplatten-Kanterköpf.*  
 Cabezales con cuchillas para máquinas canteadoras.

D/min	B	d+ch	b	R	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
70	16	20+2	11	1	4	2071 <b>001</b>	2071 <b>002</b>
70	16	20+2	11	2	4	2071 <b>003</b>	2071 <b>004</b>
70	16	20+2	11	3	4	2071 <b>005</b>	2071 <b>006</b>



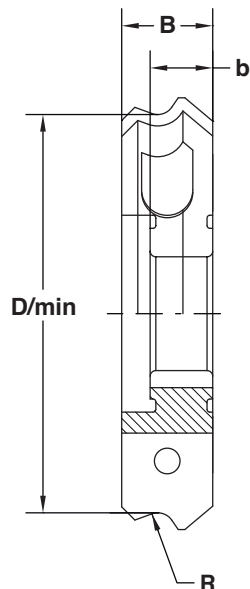
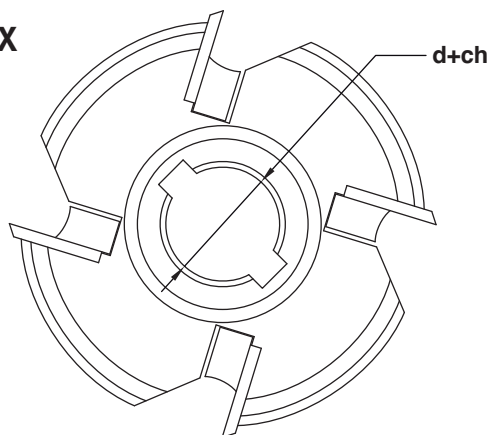
### Caratteristiche

Teste portacoltelli per raccordare pannelli bordati con legno massiccio e laminati.  
 Max rpm 18000

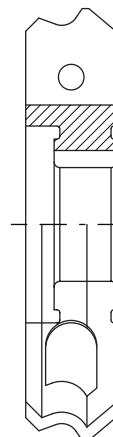
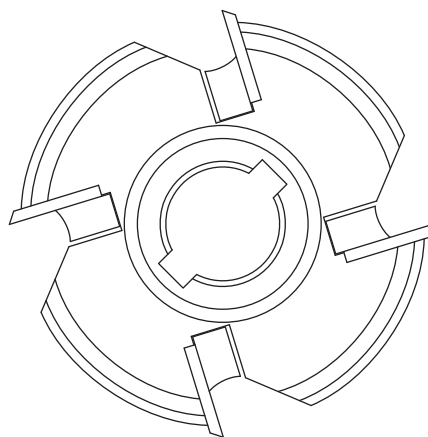
### Characteristics

Cutterheads for edged panels in solid wood or various types of laminations.  
 Max rpm 18000

DX

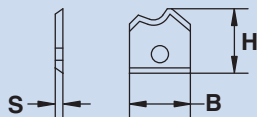


SX



RICAMBI

DX



SX



	Dimensioni BxHxS	ID nr. DX	ID nr. SX
COLTELLI R1	16x17x2	9562 <b>001</b>	9562 <b>002</b>
COLTELLI R2	16x17x2	9562 <b>003</b>	9562 <b>004</b>
COLTELLI R3	16x17x2	9562 <b>005</b>	9562 <b>006</b>
LARDONI	13x12x6	9545 <b>041</b>	
VITI	M6x14	9546 <b>017</b>	

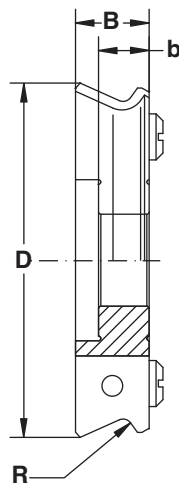
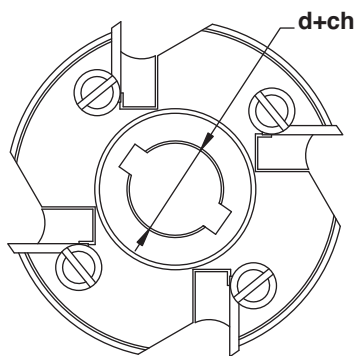
Teste portacoltelli per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
 Têtes porte-couteaux pour machines à border.  
*Wendeplatten-Kanterköpf.*  
 Cabezales con cuchillas para máquinas canteadoras.

# 2072

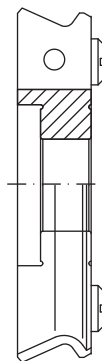
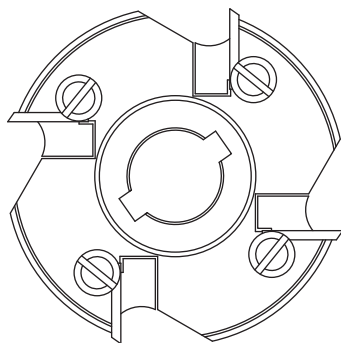
D	B	d+ch	b	R	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
77	16	20+2	11	2	4	2072 <b>001</b>	2072 <b>002</b>
77	16	20+2	11	3	4	2072 <b>003</b>	2072 <b>004</b>



DX



SX



### Caratteristiche

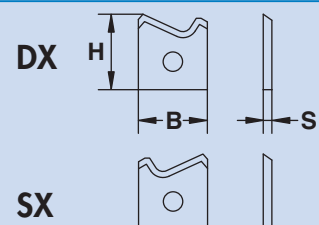
Teste portacoltelli per raccordare pannelli bordati con legno massiccio e laminati.  
 Max rpm 18000

### Characteristics

Cutterheads for edged panels in solid wood or various types of laminations.  
 Max rpm 18000

### RICAMBI

	Dimensioni BxHxS	ID nr. DX	ID nr. SX
COLTELLI R2	16x17,5x2	9563 <b>001</b>	9563 <b>002</b>
COLTELLI R3	16x17,5x2	9563 <b>003</b>	9563 <b>004</b>
LARDONI	13x12x7,5	9545 <b>004</b>	
VITI	M6x14	9546 <b>017</b>	



# 2046



Teste portacoltelli a raggiare per macchine bordatrici Z6.

*Cutterheads for rounding on edge-banding machines Z6.*

Têtes porte-couteaux à rayonner pour machines à border Z6.

*Wendepplatten-Kanterköpfe Z6.*

Cabezales con cuchillas inclinadas y redondeantes para máquinas canteadoras Z6.

D	D/min	B	d+ch	R	b	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
70	60	20	20+2	2	13,5	SCM-STEFANI	2046 <b>001</b>	2046 <b>002</b>
70	60	20	20+2	3	13,5	SCM-STEFANI	2046 <b>003</b>	2046 <b>004</b>



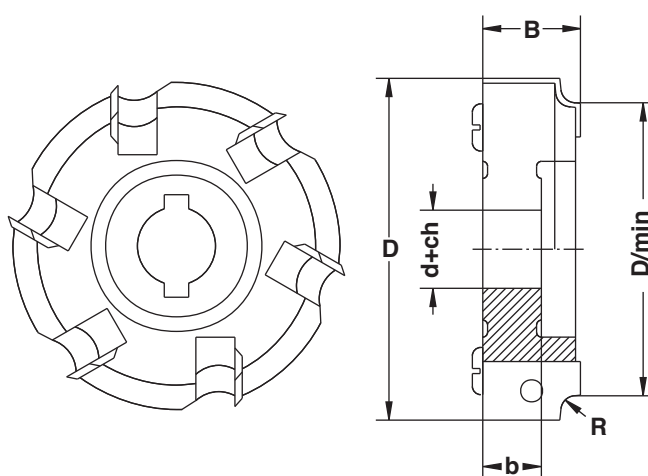
## Caratteristiche

Teste portacoltelli per raccordare pannelli bordati con legno massiccio e laminati.  
Max rpm 18000

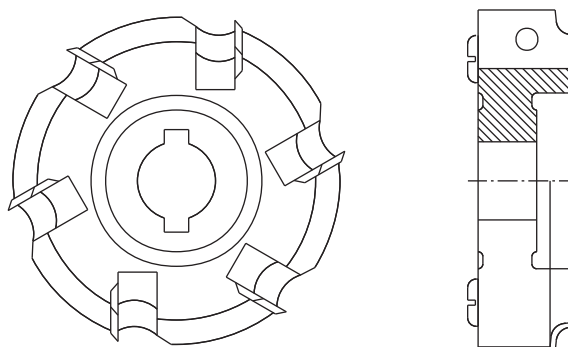
## Characteristics

Cutterheads for edge-banding panels in solid wood or various types of laminations.  
Max rpm 18000

DX



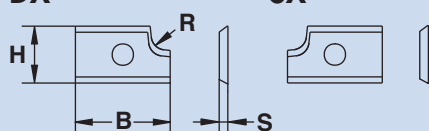
SX



RICAMBI

DX

SX



	Dimensioni BxHxS	ID nr. DX	ID nr. SX
COLTELLI R1	20x12x1,5	9535 <b>001</b>	9535 <b>002</b>
COLTELLI R2	20x12x1,5	9535 <b>003</b>	9535 <b>004</b>
COLTELLI R3	18x12x7,5	9545 <b>031</b>	9545 <b>032</b>
VITI	M6x16	9546 <b>018</b>	

Teste portacoltelli per bordatrici, doppio raggio.

*Cutterheads for edge-banding machines, double radius.*

Têtes porte-couteaux pour machines à border, double rayon.

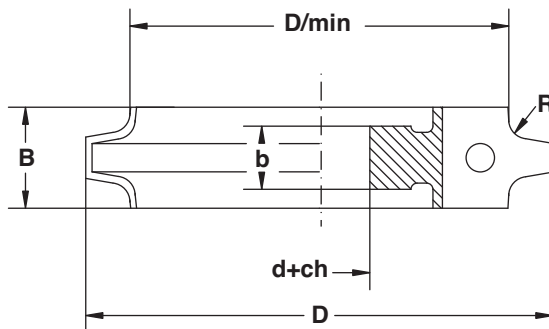
*Wendeplatten-Kanterköpfe, Doppel Strahl.*

Cabezales con cuchillas para máquinas canteadoras, doble radio.

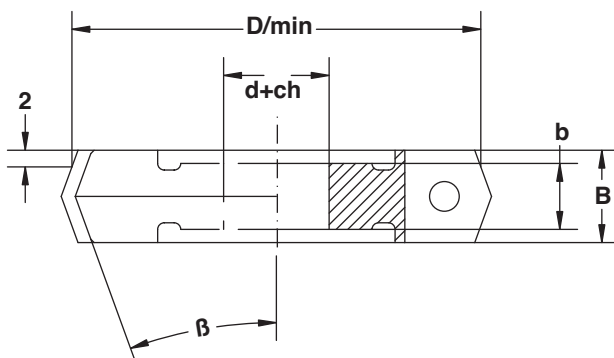
# 2047



D/min	B	d+ch	b	R	Z	MACCHINA	ID nr.
60	16	16+2	12	1	4	SCM-STEFANI	2047 <b>024</b>
60	16	16+2	12	1,5	4	SCM-STEFANI	2047 <b>021</b>
60	16	16+2	12	2	4	SCM-STEFANI	2047 <b>001</b>
60	16	16+2	12	3	4	SCM-STEFANI	2047 <b>002</b>
60	16	16+2	12	4	4	SCM-STEFANI	2047 <b>003</b>
60	16	16+2	12	5	4	SCM-STEFANI	2047 <b>004</b>
61	16	16+2	10	2	4	HOMAG	2047 <b>005</b>
61	16	16+2	10	3	4	HOMAG	2047 <b>006</b>
61	16	16+2	10	4	4	HOMAG	2047 <b>007</b>
61	16	16+2	10	5	4	HOMAG	2047 <b>008</b>
61,3	16	16+2	10	2	4	SCM	2047 <b>017</b>
61,3	16	16+2	10	3	4	SCM	2047 <b>018</b>
61,3	16	16+2	10	4	4	SCM	2047 <b>019</b>
61,3	16	16+2	10	5	4	SCM	2047 <b>020</b>
70	16	16+2	12	2	4	SCM	2047 <b>009</b>
70	16	16+2	12	3	4	SCM	2047 <b>010</b>
70	16	16+2	12	4	4	SCM	2047 <b>011</b>
70	16	16+2	12	5	4	SCM	2047 <b>012</b>
70	16	16+2	12	2	4	SCM-STEFANI	2047 <b>013</b>
70	16	16+2	12	3	4	SCM-STEFANI	2047 <b>014</b>
70	16	16+2	12	4	4	SCM-STEFANI	2047 <b>015</b>
70	16	16+2	12	5	4	SCM-STEFANI	2047 <b>016</b>
72	16	16+2	12	1,5	4	SCM-STEFANI	2047 <b>025</b>
72	16	16+2	12	2	4	SCM-STEFANI	2047 <b>022</b>
72	16	16+2	12	3	4	SCM-STEFANI	2047 <b>023</b>



D/min	B	d+ch	b	$\beta$	Z	MACCHINA	ID nr.
60	16	16+2	12	20°	4	SCM-STEFANI	2047 <b>101</b>



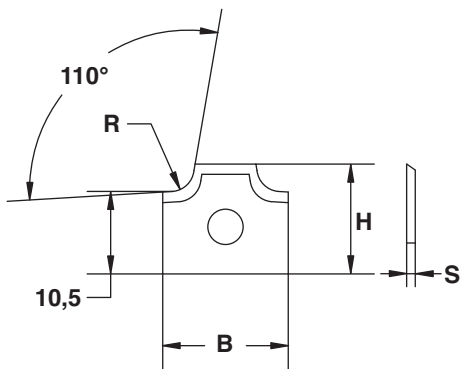
#### Caratteristiche

Testa portacoltelli DX-SX per raccordare pannelli bordati.  
Max rpm 18000

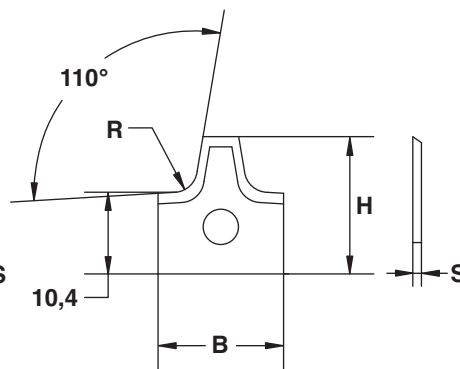
#### Characteristics

Cutterhead RIGHT-LEFT for edged panels.  
Max rpm 18000

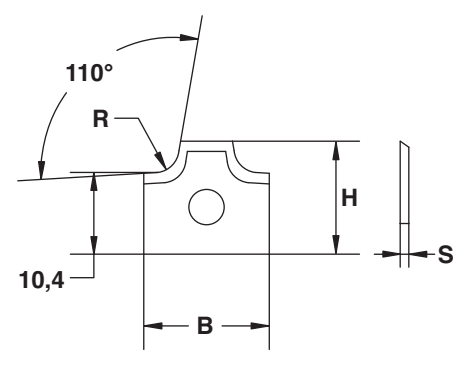
TIPO - A



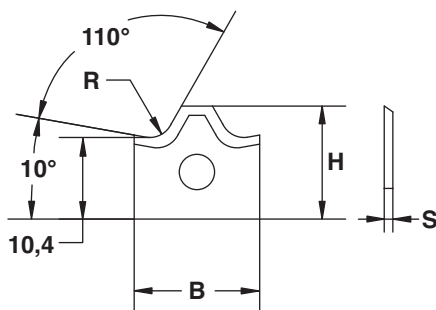
TIPO - B



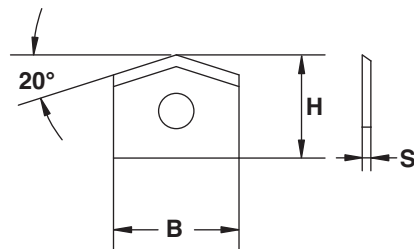
TIPO - C



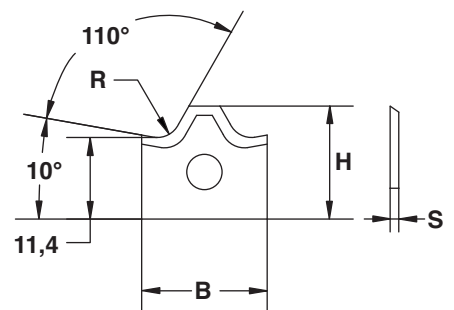
TIPO - D  
per lavorazione  
su albero inclinato



TIPO - E



TIPO - F  
per lavorazione  
su albero inclinato



RICAMBI

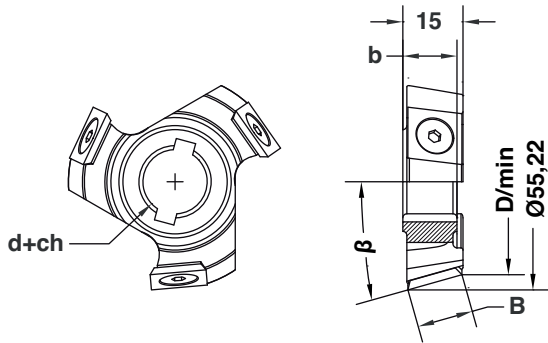
N.B.: NELL'ORDINE INDICARE CODICE E RAGGIO / ATTENTION: PLEASE SPECIFY BSP CODE AND RADIUS IN YOUR ORDER

TIPO - A PER ART. 2047009/010/011/012	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	16x14x2	13x12x6	M6x12
ID nr.	9536 <b>001</b>	9545 <b>041</b>	9546 <b>016</b>
TIPO - B PER ART. 2047005/006/007/008/017/018/019/020	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	16x17,5x2	13x12x6	M6x12
ID nr.	9536 <b>002</b>	9545 <b>041</b>	9546 <b>016</b>
TIPO - C PER ART. 2047001/002/003/004/021/024	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	16x13,4x2	13x12x6	M6x12
ID nr.	9536 <b>003</b>	9545 <b>041</b>	9546 <b>016</b>
TIPO - D PER ART. 2047013/014/015/016	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	16x14,4x2	13x12x6	M6x12
ID nr.	9536 <b>004</b>	9545 <b>041</b>	9546 <b>016</b>
TIPO - E PER ART. 2047101	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	16x13,15x2	13x12x6	M6x12
ID nr.	9536 <b>101</b>	9545 <b>041</b>	9546 <b>016</b>
TIPO - F PER ART. 2047022/023/025	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	16x14,4x2-20°	13x12x6	M6x12
ID nr.	9536 <b>005</b>	9545 <b>041</b>	9546 <b>016</b>

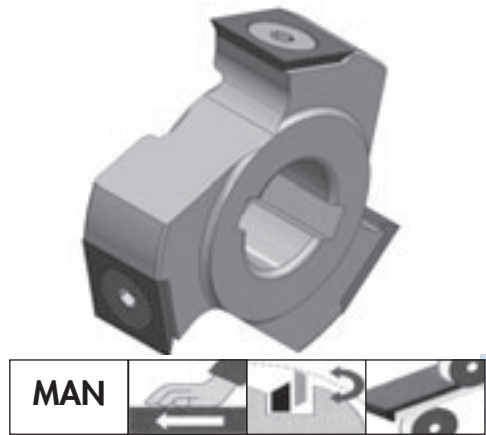
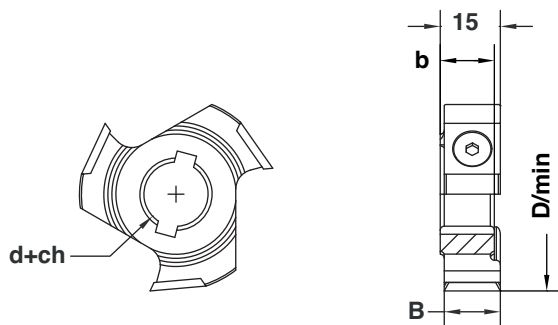
Teste portacoltelli per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
 Têtes porte-couteaux pour machines à border.  
*Wendeplatten-Kanterköpf.*  
 Cabezales con cuchillas para máquinas canteadoras.

# 2081

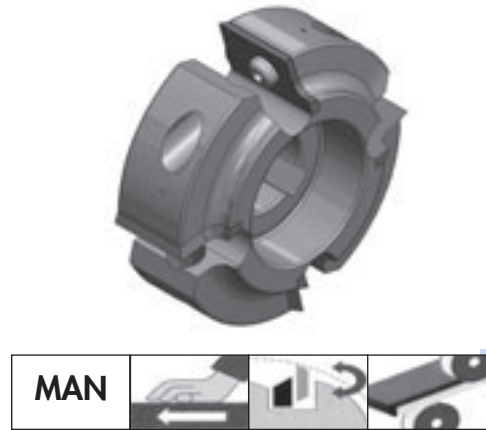
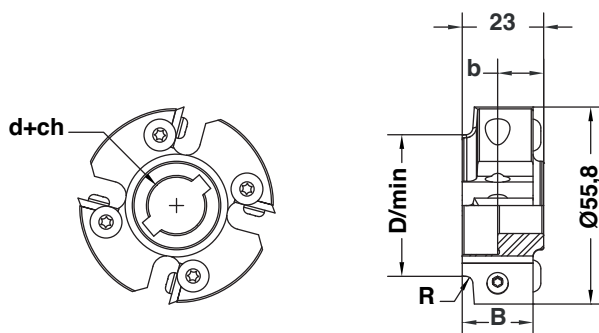
D/min	B	d+ch	b	$\beta$	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
48	14	16+2	13,5	15	3	SCM	2081 <b>001</b>	2081 <b>002</b>



D/min	B	d+ch	b	-	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
48	14	16+2	13,5	-	3	SCM	2081 <b>011</b>	2081 <b>012</b>



D/min	B	d+ch	b	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
40	20	16+2	13	2	4	SCM	2081 <b>021</b>	2081 <b>022</b>
40	20	16+2	13	3	4	SCM	2081 <b>023</b>	2081 <b>024</b>



### Caratteristiche

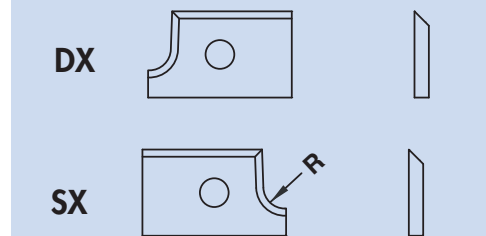
Teste portacoltelli per raccordare pannelli bordati con legno massiccio e laminati.  
 Max rpm 18000

### Characteristics

Cutterhead for edged panels in solid wood or various types of laminations.  
 Max rpm 18000

### RICAMBI

PER ART.	2081001 ÷ 012		2081021 ÷ 024	
Dimensione	COLTELLI 14x14x2	VITI M5x6	COLTELLI-RAGG 12x20x2	VITI M3,5x6
ID nr.	9508 <b>002</b>	9546 <b>004</b>	9575	9546 <b>006</b>



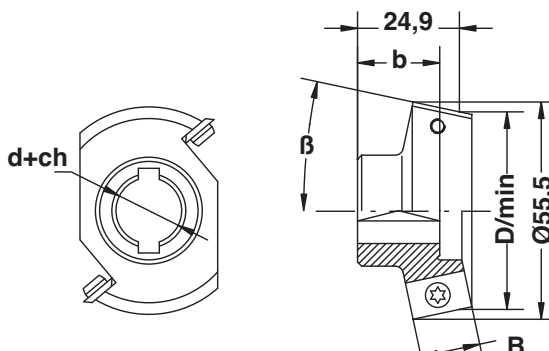


# 2051

Teste portacoltelli per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
 Têtes porte-couteaux pour machines à border.  
*Wendeplatten-Kanterköpf.*  
 Cabezales con cuchillas para máquinas canteadoras.



D/min	B	d+ch	b	$\beta$	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
48	14,6	16+2	20	12°	2	SCM-STEFANI	2051 <b>001</b>	2051 <b>002</b>
48	14,6	16+2	20	12°	3	SCM-STEFANI	2051 <b>003</b>	2051 <b>004</b>



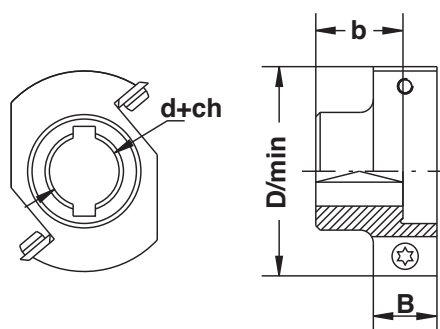
D/min	B	d+ch	b	-	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
48	14,6	16+2	20	-	2	SCM-STEFANI	2051 <b>011</b>	2051 <b>012</b>
48	14,6	16+2	20	-	3	SCM-STEFANI	2051 <b>013</b>	2051 <b>014</b>

## Caratteristiche

Teste portacoltelli per raccordare pannelli bordati con legno massiccio e laminati.  
 Max rpm 18000

## Characteristics

Cutterheads for edged panels in solid wood or various types of laminations.  
 Max rpm 18000



Teste portacoltelli per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
 Têtes porte-couteaux pour machines à border.  
*Wendeplatten-Kanterköpf.*  
 Cabezales con cuchillas para máquinas canteadoras.

# 2051

D/min	B	d+ch	b	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
48	15	16+2	20	1,0	2	SCM-STEFANI	2051 <b>021</b>	2051 <b>022</b>
48	15	16+2	20	1,5	2	SCM-STEFANI	2051 <b>023</b>	2051 <b>024</b>
48	15	16+2	20	2,0	2	SCM-STEFANI	2051 <b>025</b>	2051 <b>026</b>
48	15	16+2	20	2,5	2	SCM-STEFANI	2051 <b>027</b>	2051 <b>028</b>
48	15	16+2	20	3,0	2	SCM-STEFANI	2051 <b>029</b>	2051 <b>030</b>
48	15	16+2	20	1,0	3	SCM-STEFANI	2051 <b>031</b>	2051 <b>032</b>
48	15	16+2	20	1,5	3	SCM-STEFANI	2051 <b>033</b>	2051 <b>034</b>
48	15	16+2	20	2,0	3	SCM-STEFANI	2051 <b>035</b>	2051 <b>036</b>
48	15	16+2	20	2,5	3	SCM-STEFANI	2051 <b>037</b>	2051 <b>038</b>
48	15	16+2	20	3,0	3	SCM-STEFANI	2051 <b>039</b>	2051 <b>040</b>



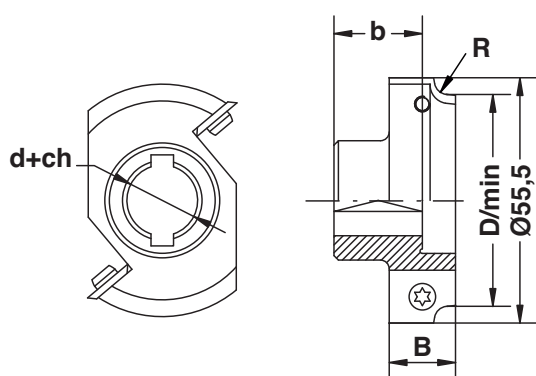
MEC

#### Caratteristiche

Teste portacoltelli per raccordare pannelli bordati con legno massiccio e laminati.  
 Max rpm 18000

#### Characteristics

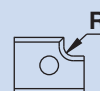
Cutterheads for edged panels in solid wood or various types of laminations.  
 Max rpm 18000



#### RICAMBI

PER ART.	2051001 ÷ 014		2051021 ÷ 40	
Dimensione	COLTELLI 15x9x1,5	VITI M3,5x6	COLTELLI-RAGG 15x12x1,5	VITI M3,5x6
ID nr.	9506 <b>004</b>	9546 <b>025</b>	9553	9546 <b>025</b>

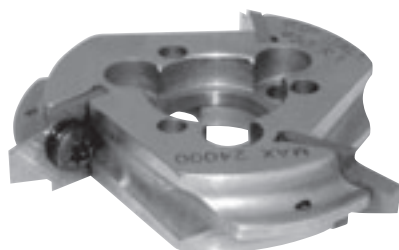
DX



SX

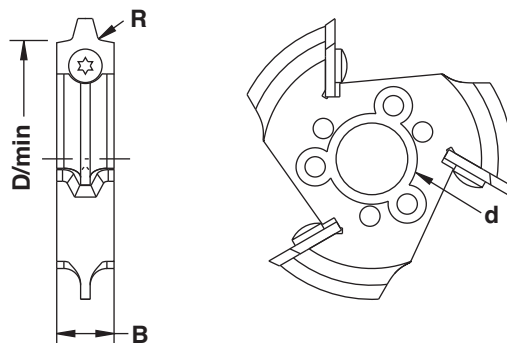


# 2052



Teste portacoltelli per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
 Têtes porte-couteaux pour machines à border.  
*Wendeplatten-Kanterköpf.*  
 Cabezales con cuchillas para máquinas canteadoras.

D/min	B	d	R	Z	MACCHINA	ID nr.
50	12	19+3+3	1,5	3	MORBIDELLI	2052 <b>003</b>
50	12	19+3+3	2,0	3	MORBIDELLI	2052 <b>004</b>
50	12	19+3+3	3,0	3	MORBIDELLI	2052 <b>006</b>
50	12	19+3+3	4,0	3	MORBIDELLI	2052 <b>008</b>
50	15	19+3+3	5,0	3	MORBIDELLI	2052 <b>010</b>



MEC

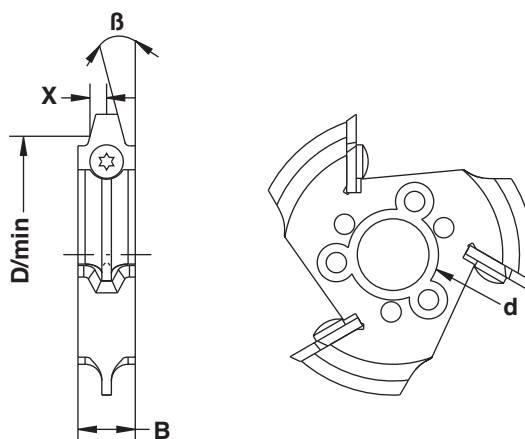
### Caratteristiche

Teste portacoltelli per raccordare pannelli bordati con legno massiccio e laminati.  
 Max rpm 18000

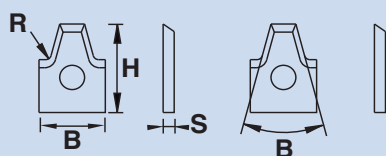
### Characteristics

Cutterheads for edged panels in solid wood or various types of laminations.  
 Max rpm 18000

D/min	B	d	$\beta$	Z	MACCHINA	ID nr.
50	12	19+3+3	15°	3	MORBIDELLI	2052 <b>021</b>
50	12	19+3+3	45°	3	MORBIDELLI	2052 <b>022</b>
50	12	19+3+3	30°	3	MORBIDELLI	2052 <b>023</b>



RICAMBI

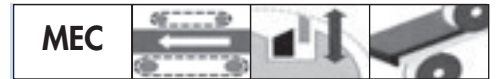
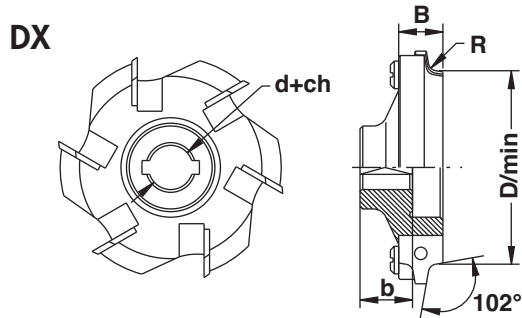


COLTELLI	BxHxS	ID nr.	COLTELLI	BxHxS	ID nr.
R1,5	12x20x2	9551 <b>003</b>	$\beta$ 30°	12x20x2	9551 <b>021</b>
R2,0	12x20x2	9551 <b>004</b>	$\beta$ 45°	12x20x2	9551 <b>022</b>
R3,0	12x20x2	9551 <b>006</b>	$\beta$ 60°	12x20x2	9551 <b>023</b>
R4,0	12x20x2	9551 <b>008</b>	VITI	M3,5x6	9546 <b>006</b>
R5,0	15x20x2	9551 <b>010</b>			

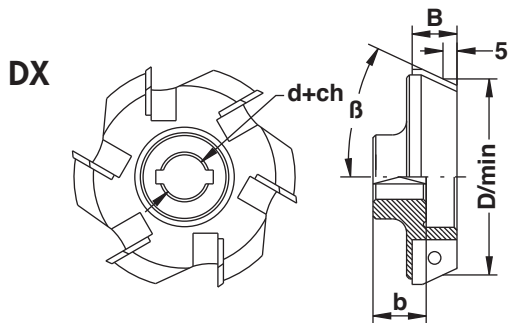
Teste portacoltelli in lega leggera per macchine bordatrici.  
*Cutterheads in aluminium for edge-banding machines.*  
 Têtes porte-couteaux en aluminium pour machines à border.  
*Wendeplatten-Kanterköpfe zu Aluminium.*  
 Cabezales en aleación ligera con cuchillas para máquinas canteadoras.

# 2054

D/min	B	d+ch	b	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
70	16	16+2	19	1,5	6	BIESSE	2054 <b>001</b>	2054 <b>002</b>
70	16	16+2	19	2,0	6	BIESSE	2054 <b>003</b>	2054 <b>004</b>
70	16	16+2	19	3,0	6	BIESSE	2054 <b>005</b>	2054 <b>006</b>
70	16	16+2	19	4,0	6	BIESSE	2054 <b>007</b>	2054 <b>008</b>
70	16	16+2	19	5,0	6	BIESSE	2054 <b>009</b>	2054 <b>010</b>



D/min	B	d+ch	b	β	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
70	16	16+2	19	25°	6	BIESSE	2054 <b>021</b>	2054 <b>022</b>



### Caratteristiche

Teste portacoltelli per raccordare pannelli bordati con legno massiccio e laminati.  
 Max rpm 18000

### Characteristics

Cutterheads for edged panels in solid wood or various types of laminations.  
 Max rpm 18000

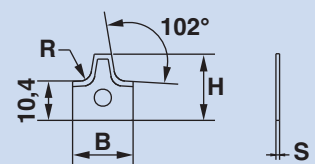
### RICAMBI

#### PER ART. 2054001÷010

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	16x17,5x2	13x12x6	M6x12
ID nr.	9554 <b>001÷5</b>	9545 <b>041</b>	9546 <b>016</b>

#### PER ART. 2054021÷022

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	16x15,7x2	13x12x6	M6x12
ID nr. DX	9554 <b>011</b>	9545 <b>041</b>	9546 <b>016</b>
ID nr. SX	9554 <b>012</b>	-	-



# 2059



Teste portacoltelli in lega leggera per macchine bordatrici.  
*Cutterheads in aluminium for edge-banding machines.*  
 Têtes porte-couteaux en aluminium pour machines à border.  
*Wendeplatten-Kanterköpfe zu Aluminium.*  
 Cabezales en aleación ligera con cuchillas para máquinas canteadoras.

D/min	B	d+ch	b	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
70	20	20+2	22	6	BIESSE	2059 <b>001</b>	2059 <b>002</b>
80	20	20+2	22	6	BIESSE	2059 <b>003</b>	2059 <b>004</b>
80	30	20+2	22	6	BIESSE	2059 <b>005</b>	2059 <b>006</b>



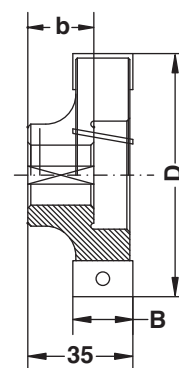
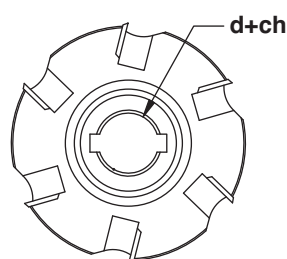
### Caratteristiche

Testa con coltelli reversibili in HM per rifilare, spigolare pannelli bordati con legno massiccio o laminati di varie specie per macchine bordatrice semplice o doppia.  
 Max rpm 18000

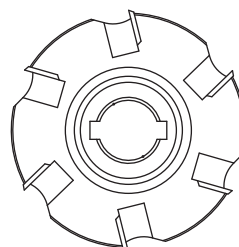
### Characteristics

Cutterhead with reversible knives in HM for trimming and chamfering panels edges with solid wood types of laminations, for single or double edge-banding machines.  
 Max rpm 18000

DX



SX



### RICAMBI

#### PER ART. 2059001/002/003/004

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	20x12x1,5	18x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>005</b>	9545 <b>005</b>	9546 <b>018</b>

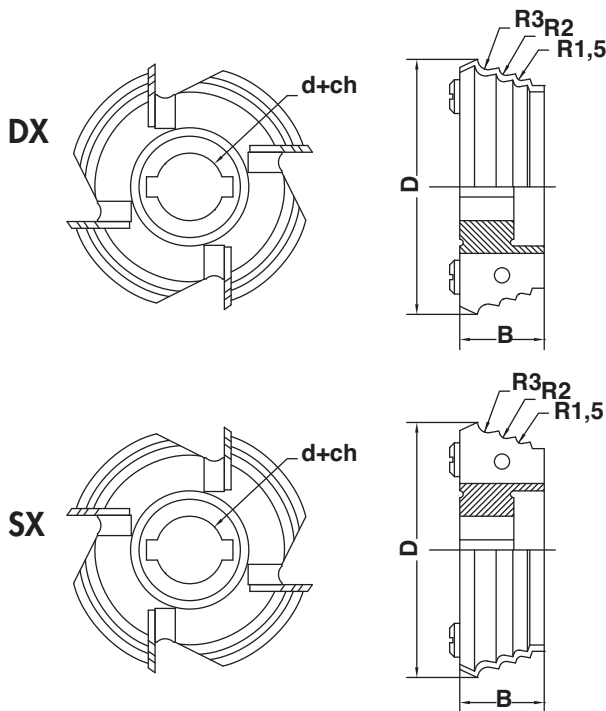
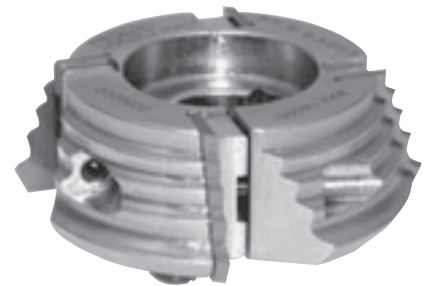
#### PER ART. 2059005/006

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	30x12x1,5	28x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>006</b>	9545 <b>006</b>	9546 <b>018</b>

Testa combinata portacoltelli per macchine bordatrici.  
*Cutterhead for edge-banding machines.*  
 Tête port-couteaux pour machines à border.  
*Messerkopf für Wendeplatten.*  
 Cabezal combinados con cuchillas para máquinas canteadoras.

# 2056

D	B	d+ch	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
75,50	25	20+2	DIR. 1,5-2,0-3,0	4	BIESSE	2056 <b>011</b>	2056 <b>012</b>



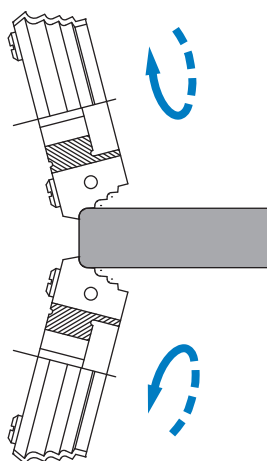
### Caratteristiche

Teste portacoltelli per raccordare pannelli bordati con legno massiccio e laminati, con la possibilità di eseguire diversi raggi senza dovere cambiare utensile.  
 Max rpm 18000

### Characteristics

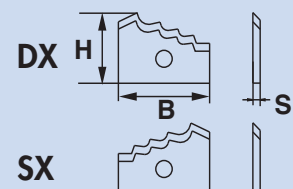
Cutterheads for edged in solid wood or various types of laminations, for execution of different radius without changing the tool.  
 Max rpm 18000

## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



### RICAMBI

	Dimensioni BxHxS	ID nr. DX	ID nr. SX
COLTELLI	25x18,7x2	9556 <b>001</b>	9556 <b>002</b>
LARDONI	23,5x10x7,5	9545 <b>071</b>	
VITI	M6x14	9546 <b>017</b>	



# 2048



Utensile raschiabordo per macchine bordatrici.

*Scraper for edge-banding machines.*

Racler pour machine à border.

*Schaber für Wendeplatten.*

Utensilio rascador de bordes para máquinas canteadoras.

Denominazione	ID nr.
RASCHIETTO COMPLETO SENZA SLITTA	2048 <b>002</b>



## Caratteristiche

Utensile per macchina bordatrice per togliere spigoli sul pannello.

Viene fornito di placchetta e supporto placchetta (completo di staffa e vite).

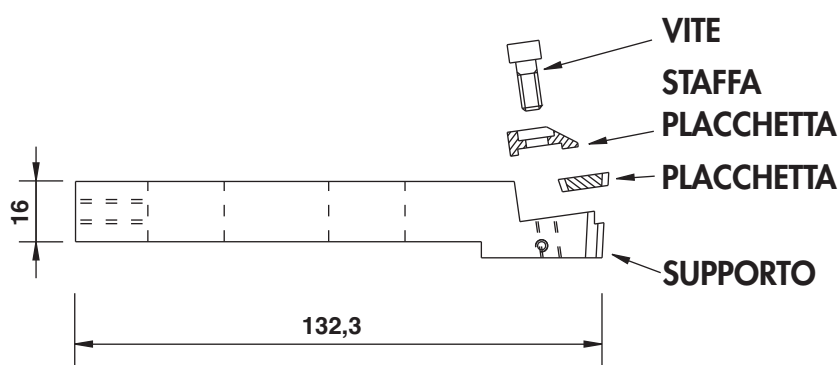
Secondo le necessità viene fornito completo di slitta.

## Characteristics

Tool for edge-banding machines to remove edges from the panels.

It is supplied with tool bit and support (complete of bracket and screw).

If it is necessary it is supplied complete of slide.



## RICAMBI

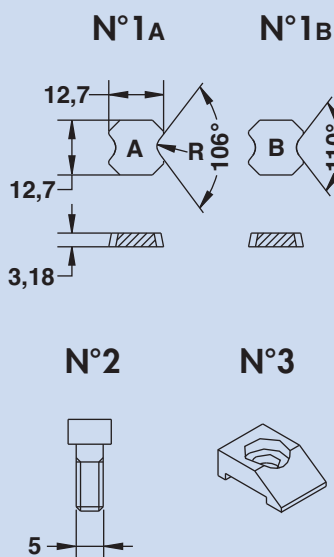
PER MACCHINE SCM

FIGURA N° 1/A	Placchetta 12,7x12,7x3,18 SAGOMATA 106°			
RAGGIO	1	1,5	2	3
ID nr.	9550 <b>001</b>	9550 <b>002</b>	9550 <b>003</b>	9550 <b>004</b>

PER MACCHINE BIESSE

FIGURA N° 1/B	Placchetta 12,7x12,7x3,18 SAGOMATA 110°			
RAGGIO	1	1,5	2	3
ID nr.	9550 <b>101</b>	9550 <b>102</b>	9550 <b>103</b>	9550 <b>104</b>

FIGURA N° 2/3	Denominazione	ID nr.
N° 2	VITE M5x12	2048 <b>052</b>
N° 3	STAFFA PLACCHETTA	2048 <b>053</b>



Utensile raschiabordo per macchine bordatrici.

*Scraper for edge-banding machines.*

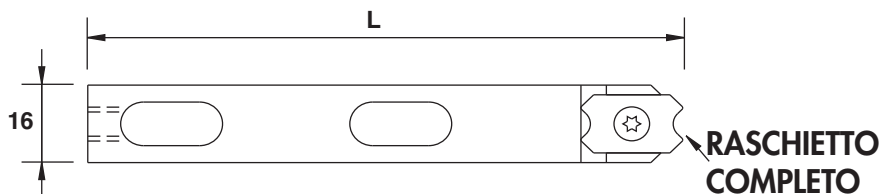
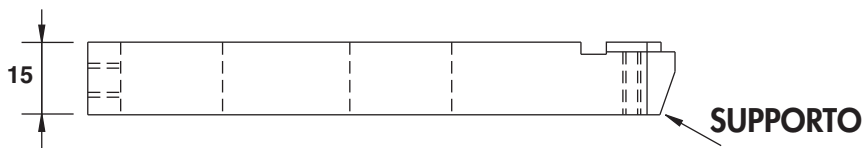
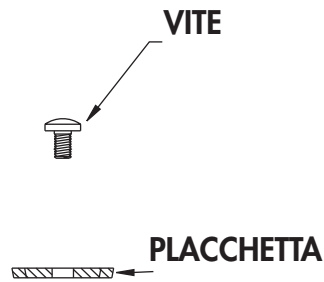
Raclar pour machine à border.

*Schaber für Wendeplatten.*

Utensilio rascador de bordes para máquinas canteadoras.

# 2057

Denominazione	MACCHINA	L	ID nr.
RASCHIETTO COMPLETO	HOLZER	117	2057 <b>001</b>
RASCHIETTO COMPLETO	SCM	133	2057 <b>002</b>



### Caratteristiche

Utensile per macchina bordatrice per togliere spigoli sul pannello. Viene fornito di placchetta e supporto placchetta completo di vite.

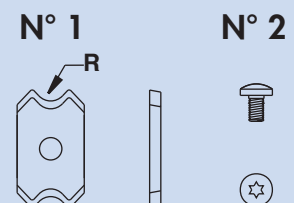
### Characteristics

Tool for edge-banding machines to remove edges from the panels. It is supplied with tool bit and support complete of screw.

### RICAMBI

FIGURA N° 1	PLACCHETTA 20x12x2 SAGOMATA			
RAGGIO	1	1,5	2	3
ID nr.	9550 <b>201</b>	9550 <b>202</b>	9550 <b>203</b>	9550 <b>204</b>

FIGURA N° 2	Denominazione	ID nr.
N° 2	VITE M3,5x6	9546 <b>006</b>





# 2058

Utensile raschiabordo MULTIRAGGIO per macchine bordatrici.  
*Scraper MULTIRADIUS for edge-banding machines.*  
 Racler MULTIRAYON pour machine à border.  
 Schaben MULTIRADIUS für Wendeplatten.  
 Utensilio rascador de bordes MULTIRADIO para máquinas canteadoras.



### Caratteristiche

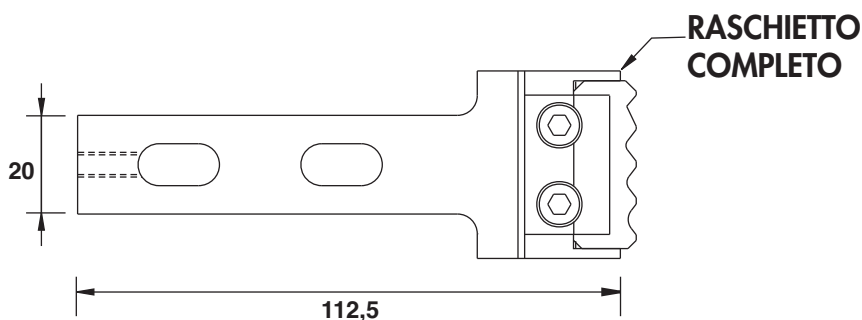
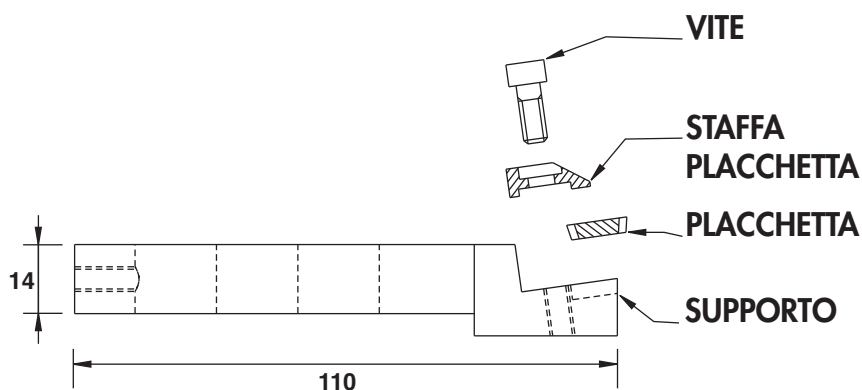
Raschietto per macchina bordatrice per togliere spigoli sul pannello, permette di ottenere diversi tipi di raggi senza cambiare l'utensile.

Viene fornito di placchetta e supporto placchetta completo di staffa e viti.

### Characteristics

Scraper for edge-banding machines to remove angels from panels, for execution of different radius without change the tool.  
 It is supplied with tool bit and support complete bracket and srew.

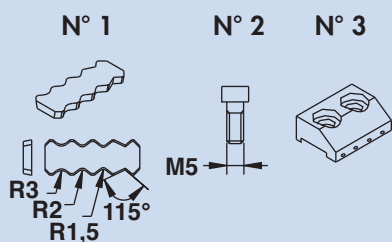
Denominazione	MACCHINA	ID nr.
RASCHIETTO MULTIRAGGIOCOMPLETO	SCM	2058 <b>001</b>



### RICAMBI

FIGURA N° 1	PLACCHETTA 20x12x2 SAGOMATA			
RAGGIO	1,0-2,0-3,0-115°	1,5-2,0-3,0-115°	2,0-3,0-5,0-115°	1,5-2,0-2,5-115°
ID nr.	9550 <b>301</b>	9550 <b>302</b>	9550 <b>303</b>	9550 <b>304</b>

FIGURA N° 2	Denominazione	ID nr.
N° 2	VITE M5x12	2048 <b>052</b>
N° 3	STAFFA PER PLACCHETTA	2058 <b>051</b>






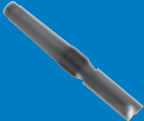





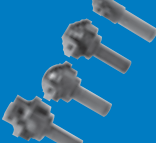




Evolved **Experience**



# Frese per Pantografo Profile Routers for Pantograph

## Frese per Pantografo Profile Routers for Pantograph

	<u>Punte scolpitrici</u> Engraving drills	<u>P 157</u>
	<u>Frese per forare e contornare in HM</u> Cutters in HM for boring and bordering	<u>P 162</u>
	<u>Frese sagomate a disegno</u> Cutters shaped from drawings	<u>P 163</u>
	<u>Frese per forare e contornare in HM integrale</u> Cutters in integral HM for boring and bordering	<u>P 169</u>
	<u>Teste per forare e contornare a coltellini</u> Cutterheads with knives for boring and bordering	<u>P 183</u>
	<u>Teste multiprofilati</u> Multiprofile Cutterheads	<u>P 199</u>
	<u>Teste sagomate a disegno</u> Cutterheads shaped from drawings	<u>P 207</u>
	<u>Teste per antine</u> Cutterheads for cabinet doors	<u>P 211</u>
	<u>Teste a raggiare</u> Radius cutterheads	<u>P 219</u>
	<u>Gruppo per la squadratura di porte Z2.</u> Group for the squaring of doors Z2.	<u>P 230</u>



Punte in HSS per scolpitrici a testa piana Z1.

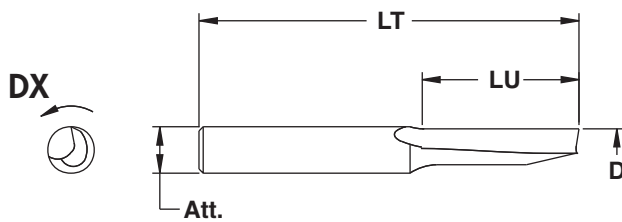
*Drills in HSS for carving machines Z1.*

Mèches en HSS à sculpter fond plat Z1.

*Bohrer HSS für Schintzmaschinen Z1.*

Brocas en HSS para copiadora de talla con cabeza plana Z1.

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
2	10	90	Ø11x50	1	24000	3001 <b>001</b>	3001 <b>002</b>
3	14	90	Ø11x50	1	24000	3001 <b>003</b>	3001 <b>004</b>
4	17	90	Ø11x50	1	24000	3001 <b>005</b>	3001 <b>006</b>
5	22	90	Ø11x50	1	24000	3001 <b>007</b>	3001 <b>008</b>
6	26	90	Ø11x50	1	24000	3001 <b>009</b>	3001 <b>010</b>
8	32	90	Ø11x50	1	24000	3001 <b>011</b>	3001 <b>012</b>
10	37	90	Ø11x50	1	24000	3001 <b>013</b>	3001 <b>014</b>
12	40	90	Ø11x50	1	24000	3001 <b>015</b>	3001 <b>016</b>
14	40	90	Ø11x50	1	24000	3001 <b>017</b>	3001 <b>018</b>
16	40	90	Ø11x50	1	24000	3001 <b>019</b>	3001 <b>020</b>



# 3001



MEC



#### Caratteristiche

Esecuzione in HSS per legni teneri e duri non incollati con N°1 tagliente diritto spogliato eccentricamente.

#### Characteristics

Execution in HSS for not glued soft and hard woods with N°1 straight cutting edge eccentrically grinded.

# 3002



Punte in HSS per scolpitrici a testa piana Z2.

*Drills in HSS for carving machines Z2.*

Mèches en HSS à sculpter fond plat Z2.

*Bohrer HSS für Schintzmaschinen Z2.*

Brocas en HSS para copiadora de talla con cabeza plana Z2.

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
10	37	90	Ø11x50	2	24000	3002 <b>001</b>	3002 <b>002</b>
12	40	90	Ø11x50	2	24000	3002 <b>003</b>	3002 <b>004</b>
14	40	90	Ø11x50	2	24000	3002 <b>005</b>	3002 <b>006</b>
16	40	90	Ø11x50	2	24000	3002 <b>007</b>	3002 <b>008</b>
18	40	90	Ø11x50	2	24000	3002 <b>009</b>	3002 <b>010</b>
20	40	90	Ø11x50	2	24000	3002 <b>011</b>	3002 <b>012</b>
22	40	90	Ø11x50	2	24000	3002 <b>013</b>	3002 <b>014</b>
24	40	90	Ø11x50	2	24000	3002 <b>015</b>	3002 <b>016</b>

MEC

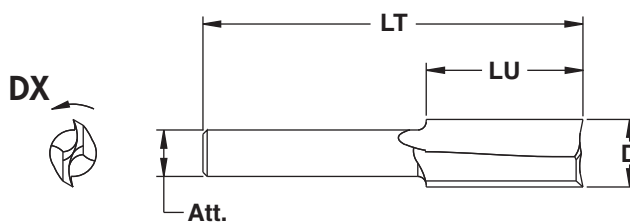


### Caratteristiche

Esecuzione in HSS per legni teneri e duri non incollati con N°2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo.

### Characteristics

Execution in HSS for not glued soft and hard woods with N°2 shear angle cutting edges, back grinding for easier chip clearance.



Punte per scolpitrici a testa tonda Z1 in HSS.

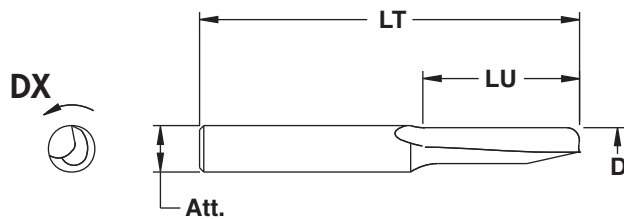
*Drills in HSS for carving machines Z1.*

Mèches en HSS à sculpter fond arrondi Z1.

*Bohrer HSS für Schintzmaschinen Z1.*

Brocas en HSS para copiadora de talla con cabeza redonda Z1.

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
2	10	90	Ø11x50	1	24000	3003 <b>001</b>	3003 <b>002</b>
3	14	90	Ø11x50	1	24000	3003 <b>003</b>	3003 <b>004</b>
4	17	90	Ø11x50	1	24000	3003 <b>005</b>	3003 <b>006</b>
5	22	90	Ø11x50	1	24000	3003 <b>007</b>	3003 <b>008</b>
6	26	90	Ø11x50	1	24000	3003 <b>009</b>	3003 <b>010</b>
8	32	90	Ø11x50	1	24000	3003 <b>011</b>	3003 <b>012</b>
10	37	90	Ø11x50	1	24000	3003 <b>013</b>	3003 <b>014</b>
12	40	90	Ø11x50	1	24000	3003 <b>015</b>	3003 <b>016</b>
14	40	90	Ø11x50	1	24000	3003 <b>017</b>	3003 <b>018</b>
16	40	90	Ø11x50	1	24000	3003 <b>019</b>	3003 <b>020</b>



# 3003



MEC



#### Caratteristiche

Esecuzione in HSS per legni teneri e duri non incollati con N°1 tagliente diritto spogliato eccentricamente.

#### Characteristics

Execution in HSS for not glued soft and hard woods with N°1 straight cutting edge eccentrically grinded.



# 3004



Punte per scolpitrici a testa tonda Z2 in HSS.

*Drills in HSS for carving machines Z2.*

Mèches en HSS à sculpter fond arrondi Z2.

*Bohrer HSS für Schintzmaschinen Z2.*

Brocas en HSS para copiadora de talla con cabeza redonda Z2.

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
10	37	90	Ø11x50	2	24000	3004 <b>001</b>	3004 <b>002</b>
12	40	90	Ø11x50	2	24000	3004 <b>003</b>	3004 <b>004</b>
14	40	90	Ø11x50	2	24000	3004 <b>005</b>	3004 <b>006</b>
16	40	90	Ø11x50	2	24000	3004 <b>007</b>	3004 <b>008</b>
18	40	90	Ø11x50	2	24000	3004 <b>009</b>	3004 <b>010</b>
20	40	90	Ø11x50	2	24000	3004 <b>011</b>	3004 <b>012</b>
22	40	90	Ø11x50	2	24000	3004 <b>013</b>	3004 <b>014</b>
24	40	90	Ø11x50	2	24000	3004 <b>015</b>	3004 <b>016</b>

MEC

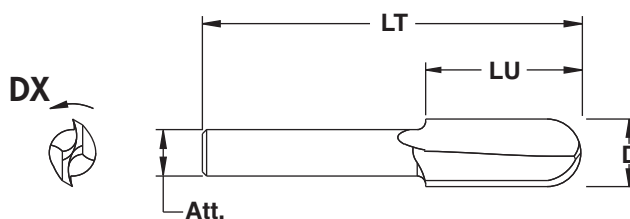


## Caratteristiche

Esecuzione in HSS per legni teneri e duri non incollati con N°2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo.

## Characteristics

Execution in HSS for not glued soft and hard woods with N°2 shear angle cutting edges, back grinding for easier chip clearance.



Punte per scolpitrice sagomate in HSS Z2.  
*Drills in HSS for moulding wood-carving Z2.*  
 Mèches en HSS façonnage pour sculpture de bois Z2.  
*Bohrer profilieren und Holschnizer HSS Z2.*  
 Brocas perfiladas en HSS para copiadora de talla Z2.

# 3005

D	LU	LT	Att.	Z	TIPO	rpm	ID nr. DX	ID nr. SX
20	15	70	Ø11x50	2	A1	24000	3005 <b>001</b>	3005 <b>002</b>
22	15	70	Ø11x50	2	A2	24000	3005 <b>003</b>	3005 <b>004</b>
24	15	70	Ø11x50	2	A3	24000	3005 <b>005</b>	3005 <b>006</b>
20	15	70	Ø11x50	2	B1	24000	3005 <b>007</b>	3005 <b>008</b>
22	15	70	Ø11x50	2	B2	24000	3005 <b>009</b>	3005 <b>010</b>
24	15	70	Ø11x50	2	B3	24000	3005 <b>011</b>	3005 <b>012</b>

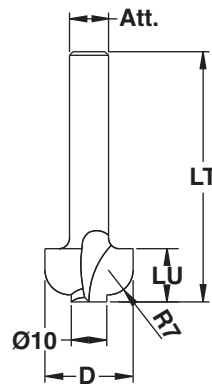
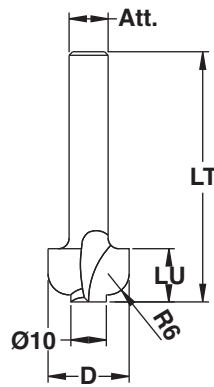
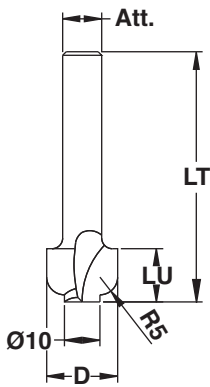


TIPO

A1

A2

A3

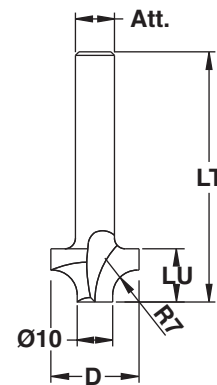
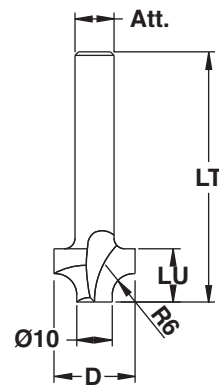
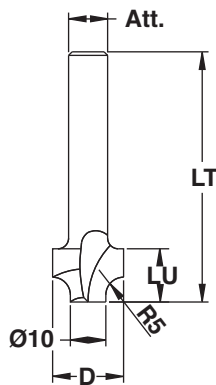


TIPO

B1

B2

B3



MEC



**Caratteristiche**

Esecuzione in HSS per legni teneri e duri non incollati con N°2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo.

**Characteristics**

Execution in HSS for not glued soft and hard woods with N°2 shear angle cutting edges, back grinding for easier chip clearance.

# 3009



Frese multitaglienti elicoidali saldobrasate per forare e contornare in HM.

*Spiral multicut router bits to drill and edge in HM.*

Fraises multidentés hélicoidal à percer et contourner en HM.

*Fräser multischneidend schraubenförmig zu HM.*

Fresas helicoidales multifilo cortante en HM con dientes soldados para taladrar y contornear.

D	LU	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
20	45	Ø20x50	3	20000	3009 <b>001</b>
30	60	Ø20x50	6	20000	3009 <b>002</b>

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%

MEC



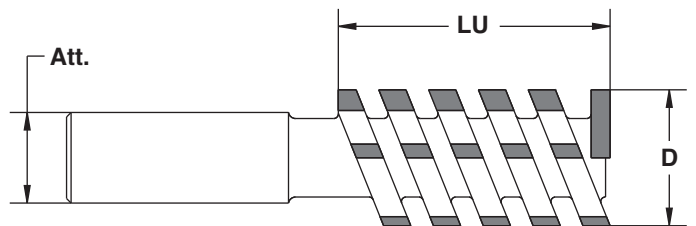
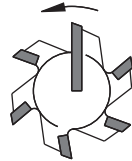
#### Caratteristiche

Esecuzione in HM riportato che garantisce una notevole diminuzione della rumorosità e dell'assorbimento di energia e permette di aumentare la velocità di avanzamento.

#### Characteristics

Execution with HM Tips to allow big noise reduction and power consumption, and a great increase of the advancing speed.

DX



Frese sagomate a piacere saldobrasate (profilo semplice).

Profil router (simple profil).

Fraises de defonceuse (profil simple).

Profischaftfräser (einfaches Profil).

Fresas en HM perfiladas a gusto con dientes soldados (perfil simple).

D	B	Att.	Z	rpm	ID nr.
20	20	Ø20x50	2	24000	3012001
20	30	Ø20x50	2	24000	3012002
20	40	Ø20x50	2	24000	3012003
20	50	Ø20x50	2	24000	3012004
20	60	Ø20x50	2	24000	3012005
30	20	Ø20x50	2	20000	3012006
30	30	Ø20x50	2	20000	3012007
30	40	Ø20x50	2	20000	3012008
30	50	Ø20x50	2	20000	3012009
30	60	Ø20x50	2	20000	3012010
40	20	Ø20x50	2	18000	3012011
40	30	Ø20x50	2	18000	3012012
40	40	Ø20x50	2	18000	3012013
40	50	Ø20x50	2	18000	3012014
40	60	Ø20x50	2	18000	3012015
50	20	Ø20x50	2	18000	3012016
50	30	Ø20x50	2	18000	3012017
50	40	Ø20x50	2	18000	3012018
50	50	Ø20x50	2	18000	3012019
50	60	Ø20x50	2	18000	3012020
60	20	Ø20x50	2	18000	3012021
60	30	Ø20x50	2	18000	3012022
60	40	Ø20x50	2	18000	3012023
60	50	Ø20x50	2	18000	3012024
60	60	Ø20x50	2	18000	3012025
70	20	Ø20x50	2	18000	3012026
70	30	Ø20x50	2	18000	3012027
70	40	Ø20x50	2	18000	3012028
70	50	Ø20x50	2	18000	3012029
70	60	Ø20x50	2	18000	3012030
80	20	Ø20x50	2	16000	3012031
80	30	Ø20x50	2	16000	3012032
80	40	Ø20x50	2	16000	3012033
80	50	Ø20x50	2	16000	3012034
80	60	Ø20x50	2	16000	3012035
100	20	Ø20x50	2	14000	3012036
100	30	Ø20x50	2	14000	3012037
100	40	Ø20x50	2	14000	3012038
100	50	Ø20x50	2	14000	3012039
100	60	Ø20x50	2	14000	3012040

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%

# 3012



#### Caratteristiche

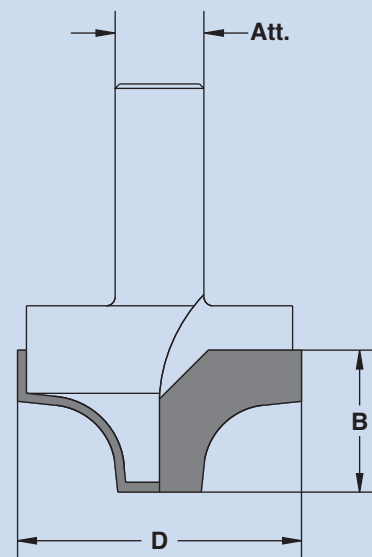
Esecuzione in HM riportato o HSS a seconda delle essenze da lavorare, esecuzione a taglienti diritti o inclinati a seconda del profilo da eseguire:

HM per legni teneri, duri, incollati, compensati, laminati truciolari o altro; HSS per legni teneri e duri non incollati.

#### Characteristics

Executed HM or HSS according to different materials to be processed, straight or shear cutting edges according to profile to be executed:

HM for soft, hard, glued woods, plywood laminated, chipboard and more; HSS for not glued soft and hard woods.



# 3013



## Caratteristiche

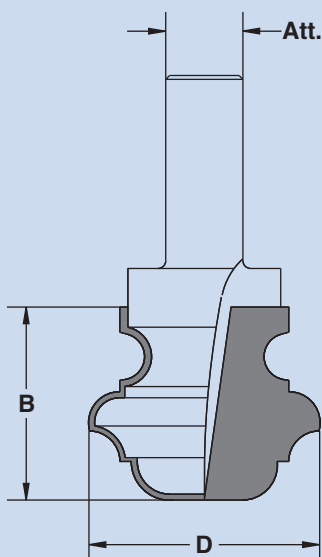
Esecuzione in HM riportato o HSS a seconda delle essenze da lavorare, esecuzione a taglienti diritti o inclinati a seconda del profilo da eseguire:

HM per legni teneri, duri, incollati, compensati, laminati truciolari o altro;  
HSS per legni teneri e duri non incollati.

## Characteristics

Executed HM or HSS according to different materials to be processed, straight or shear cutting edges according to profile to be executed:

HM for soft, hard, glued woods, plywood laminated, chipboard and more;  
HSS for not glued soft and hard woods.



Frese sagomate a piacere saldobrasate (profilo complesso).

*Profil router (complex profil).*

Fraises de defonceuse (profil complex).

*Profischafffräser (komplizierten Profil).*

Fresas en HM perfiladas a gusto con dientes soldados (perfil complejo).

D	B	Att.	Z	rpm	ID nr.
20	20	Ø20x50	2	24000	3013 <b>001</b>
20	30	Ø20x50	2	24000	3013 <b>002</b>
20	40	Ø20x50	2	24000	3013 <b>003</b>
20	50	Ø20x50	2	24000	3013 <b>004</b>
20	60	Ø20x50	2	24000	3013 <b>005</b>
30	20	Ø20x50	2	20000	3013 <b>006</b>
30	30	Ø20x50	2	20000	3013 <b>007</b>
30	40	Ø20x50	2	20000	3013 <b>008</b>
30	50	Ø20x50	2	20000	3013 <b>009</b>
30	60	Ø20x50	2	20000	3013 <b>010</b>
40	20	Ø20x50	2	18000	3013 <b>011</b>
40	30	Ø20x50	2	18000	3013 <b>012</b>
40	40	Ø20x50	2	18000	3013 <b>013</b>
40	50	Ø20x50	2	18000	3013 <b>014</b>
40	60	Ø20x50	2	18000	3013 <b>015</b>
50	20	Ø20x50	2	18000	3013 <b>016</b>
50	30	Ø20x50	2	18000	3013 <b>017</b>
50	40	Ø20x50	2	18000	3013 <b>018</b>
50	50	Ø20x50	2	18000	3013 <b>019</b>
50	60	Ø20x50	2	18000	3013 <b>020</b>
60	20	Ø20x50	2	18000	3013 <b>021</b>
60	30	Ø20x50	2	18000	3013 <b>022</b>
60	40	Ø20x50	2	18000	3013 <b>023</b>
60	50	Ø20x50	2	18000	3013 <b>024</b>
60	60	Ø20x50	2	18000	3013 <b>025</b>
70	20	Ø20x50	2	18000	3013 <b>026</b>
70	30	Ø20x50	2	18000	3013 <b>027</b>
70	40	Ø20x50	2	18000	3013 <b>028</b>
70	50	Ø20x50	2	18000	3013 <b>029</b>
70	60	Ø20x50	2	18000	3013 <b>030</b>
80	20	Ø20x50	2	16000	3013 <b>031</b>
80	30	Ø20x50	2	16000	3013 <b>032</b>
80	40	Ø20x50	2	16000	3013 <b>033</b>
80	50	Ø20x50	2	16000	3013 <b>034</b>
80	60	Ø20x50	2	16000	3013 <b>035</b>
100	20	Ø20x50	2	14000	3013 <b>036</b>
100	30	Ø20x50	2	14000	3013 <b>037</b>
100	40	Ø20x50	2	14000	3013 <b>038</b>
100	50	Ø20x50	2	14000	3013 <b>039</b>
100	60	Ø20x50	2	14000	3013 <b>040</b>

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%

Frese per mandrino centrico in HM integrale.

*Router bit in HM integral for centric chuck.*

Mèches en HM intégral à defoncer pour mandrin centrique.

*Oberfräser zu HM integral für zentrischen Spannfutter.*

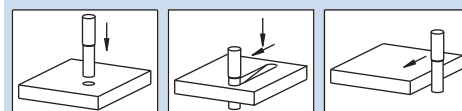
Fresas en HM macizo para mandril concéntrico.

# 3014

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
3	6	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 <b>001</b>
4	8	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 <b>002</b>
5	10	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 <b>003</b>
6	15	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 <b>004</b>
7	15	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 <b>005</b>
8	22	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 <b>006</b>
9	22	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 <b>007</b>
10	26	50	Ø9,5x22	2	30000	3014 <b>008</b>



MAN



#### Caratteristiche

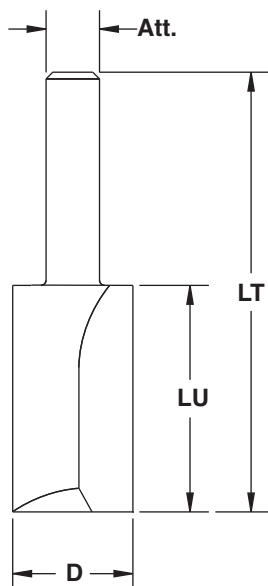
Esecuzione in HM integrale.

Idonea per esecuzione di forature e contornature su tutti i tipi di legno naturale, truciolare, MDF o altro.

#### Characteristics

Execution in Integral HM.

Suitable for all drilling and edging operations on natural woods, chipboard, MDF and more.



# 3015

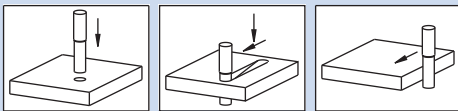
Frese per mandrino centrico saldobrasate Z2+1.

*Router bit for centric chuck Z2+1.*

Mèches à defoncer pour mandrin centrique Z2+1.

*Oberfräser für zentrischen Spannfutter Z2+1.*

Fresas con dientes soldados para mandril concéntrico Z2+1.



## Caratteristiche

Esecuzione in HM riportato.

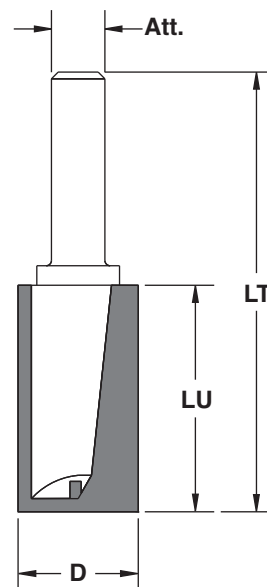
Idonea per esecuzione di forature e contornature su tutti i tipi di legno naturale, truciolare, MDF o altro.

## Characteristics

Execution in HM.

Suitable for all drilling and edging operations on natural woods, chipboard, MDF and more.

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr.	DX
8	30	63	Ø9,5x25	2+1	30000	3015001	
10	35	68	Ø9,5x25	2+1	30000	3015002	
10	40	73	Ø9,5x25	2+1	30000	3015003	
12	25	58	Ø12x25	2+1	30000	3015004	
12	40	73	Ø12x25	2+1	30000	3015005	
14	25	58	Ø12x25	2+1	28000	3015006	
14	40	73	Ø12x25	2+1	28000	3015007	
15	25	58	Ø12x25	2+1	28000	3015008	
15	40	73	Ø12x25	2+1	28000	3015009	
16	25	58	Ø12x25	2+1	23000	3015010	
16	40	73	Ø12x25	2+1	23000	3015011	
18	25	58	Ø12x25	2+1	23000	3015012	
18	40	73	Ø12x25	2+1	23000	3015013	
20	25	58	Ø12x25	2+1	20000	3015014	
20	40	73	Ø12x25	2+1	20000	3015015	
22	25	58	Ø12x25	2+1	20000	3015016	
22	40	73	Ø12x25	2+1	20000	3015017	
24	25	58	Ø12x25	2+1	20000	3015018	
24	40	73	Ø12x25	2+1	20000	3015019	
25	25	58	Ø12x25	2+1	18000	3015020	
25	40	73	Ø12x25	2+1	18000	3015021	
26	25	58	Ø12x25	2+1	18000	3015022	
26	40	73	Ø12x25	2+1	18000	3015023	
28	25	58	Ø12x25	2+1	16000	3015024	
28	40	73	Ø12x25	2+1	16000	3015025	
30	25	58	Ø12x25	2+1	16000	3015026	
30	40	73	Ø12x25	2+1	16000	3015027	
35	25	58	Ø12x25	2+1	15000	3015028	
35	40	73	Ø12x25	2+1	15000	3015029	



Frese per mandrino centrico saldobrasate Z2+1.

*Router bit for centric chuck Z2+1.*

Mèches à defoncer pour mandrin centrique Z2+1.

*Oberfräser für zentrischen Spannfutter Z2+1.*

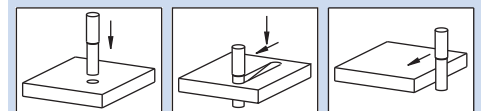
Fresas con dientes soldados para mandril concéntrico Z2+1.

# 3016

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
4*	10	65	Ø10x35	2+1	30000	3016 <b>001</b>
5*	10	65	Ø10x35	2+1	30000	3016 <b>002</b>
6*	15	65	Ø10x35	2+1	30000	3016 <b>003</b>
8	25	70	Ø10x35	2+1	30000	3016 <b>004</b>
10	25	70	Ø10x35	2+1	30000	3016 <b>005</b>
12	25	70	Ø10x35	2+1	30000	3016 <b>006</b>
14	25	70	Ø10x35	2+1	28000	3016 <b>007</b>
15	25	70	Ø10x35	2+1	28000	3016 <b>008</b>
16	25	70	Ø10x35	2+1	23000	3016 <b>009</b>
18	25	70	Ø10x35	2+1	23000	3016 <b>010</b>
20	25	70	Ø10x35	2+1	20000	3016 <b>011</b>
22	25	70	Ø10x35	2+1	20000	3016 <b>012</b>
24	25	70	Ø10x35	2+1	20000	3016 <b>013</b>
25	25	70	Ø10x35	2+1	18000	3016 <b>014</b>
26	25	70	Ø10x35	2+1	18000	3016 <b>015</b>
30	25	70	Ø10x35	2+1	16000	3016 <b>016</b>
35	25	70	Ø10x35	2+1	15000	3016 <b>017</b>

\*Hm integrale

\*Integral HM



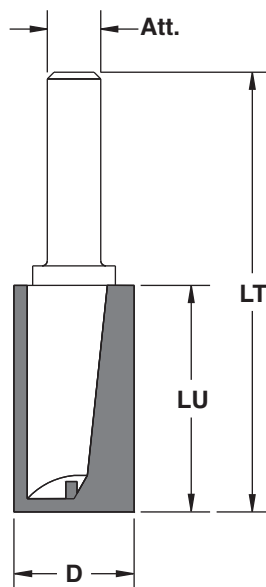
#### Caratteristiche

HM integrale fino Ø6, dal Ø8 HM riportato.  
Idonea per esecuzione di fori e contorni su tutti tipi di legno, truciolare, MDF o altro.

#### Characteristics

Made Integral HM up to Ø6, from Ø8 Brased HM.

Suitable for all drilling and edging operations on natural woods, chipboard, MDF and more.





# 3017

Frese per mandrino centrico saldobrasate Z2+1 tipo lungo.

*Router long bit for centric chuck Z2+1.*

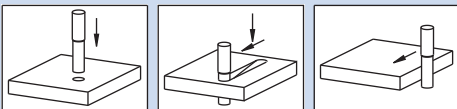
Mèches long à defoncer pour mandrin centrique Z2+1.

*Oberfräser für zentrischen Spannfutter Z2+1.*

Fresas con dientes soldados para mandril concéntrico Z2+1 tipo largo.



D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
10	40	87	Ø10x35	2+1	25000	3017 <b>001</b>
12	40	87	Ø10x35	2+1	25000	3017 <b>002</b>
14	40	87	Ø10x35	2+1	23000	3017 <b>003</b>
15	40	87	Ø10x35	2+1	23000	3017 <b>004</b>
16	40	87	Ø10x35	2+1	19000	3017 <b>005</b>
18	40	87	Ø10x35	2+1	19000	3017 <b>006</b>
20	40	87	Ø10x35	2+1	15000	3017 <b>007</b>



#### Caratteristiche

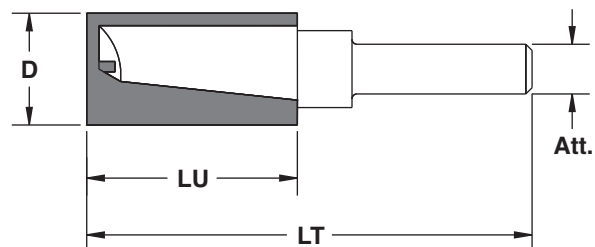
Esecuzione in HM riportato.

Idonea per esecuzione di fori e contorni su tutti i tipi di legno naturale, truciolare, MDF o altro.

#### Characteristics

Execution in HM.

Suitable for all drilling and edging operations on natural woods, chipboard, MDF and more.



Frese elicoidali Z1 in HM integrale ELICA POSITIVA.

*Twist router drills in HM integral Z1 with POSITIVE PROPELLER.*

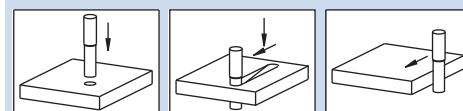
Mèches hélicoidales pour défonceuse en HM intégral Z1 HÉLICE POSITIVE.

*Spiralbohrer Oberfräser zu HM integral Z1 mit POSITIV PROPELLER.*

Fresas helicoidales Z1 en HM macizo HÉLICE POSITIVA.

# 3018

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
3	12	40	∅3	1	30000	3018 <b>001</b>
4	12	50	∅4	1	30000	3018 <b>002</b>
5	17	50	∅5	1	30000	3018 <b>003</b>
6	17	60	∅6	1	30000	3018 <b>004</b>
6	27	60	∅6	1	30000	3018 <b>005</b>
8	22	80	∅8	1	30000	3018 <b>006</b>
8	32	80	∅8	1	30000	3018 <b>007</b>
10	32	80	∅10	1	30000	3018 <b>008</b>
10	42	100	∅10	1	30000	3018 <b>009</b>
12	32	80	∅12	1	30000	3018 <b>010</b>
12	42	100	∅12	1	30000	3018 <b>011</b>
12	52	100	∅12	1	30000	3018 <b>012</b>



#### Caratteristiche

Esecuzione in HM integrale.

Particolarmente idonea per eseguire lavorazioni dove è predominante la fase di foratura.

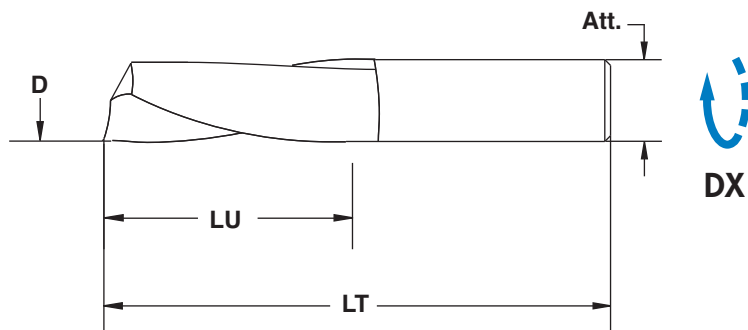
Elica positiva: espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura lato inferiore del pannello.

#### Characteristics

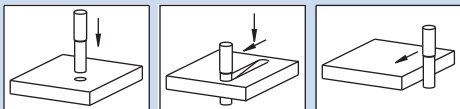
Execution in Integral HM.

Especially recommended for all working where drilling is most important.

Positive propeller: expulsion of the wood-shaving towards the with perfect finish of lower side of panel.



# 3019



#### Caratteristiche

Esecuzione in HM integrale.

Particolarmente idonea per eseguire lavorazioni dove è predominante la fase di foratura.

Elica negativa: espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura lato superiore del pannello.

#### Characteristics

Execution in Integral HM.

Especially recommended for all working where drilling is most important.

Negative propeller: expulsion of the wood-shaving towards the low with perfect finish of upper side of panel.

Frese elicoidali Z1 in HM integrale ELICA NEGATIVA.

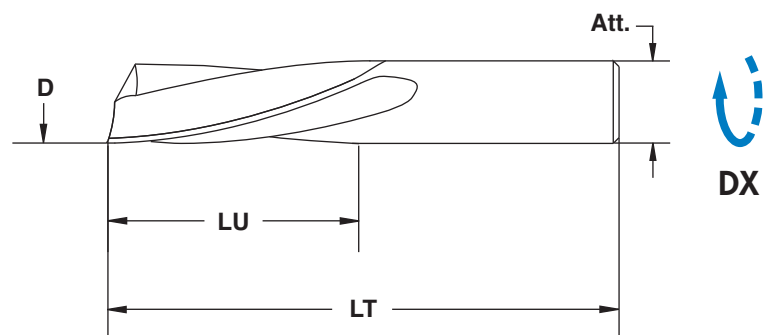
Twist router drills in HM integral Z1 with NEGATIVE PROPELLER.

Mèches hélicoïdales pour défonceuse en HM intégral Z1 HÉLICE NÉGATIVE.

Spiralbohrer Oberfräser zu HM integral Z1 mit NEGATIV PROPELLER.

Fresas helicoidales Z1 en HM macizo HÉLICE NEGATIVA.

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
3	12	40	Ø3	1	30000	3019 <b>001</b>
4	12	50	Ø4	1	30000	3019 <b>002</b>
5	17	50	Ø5	1	30000	3019 <b>003</b>
6	17	60	Ø6	1	30000	3019 <b>004</b>
6	27	60	Ø6	1	30000	3019 <b>005</b>
8	22	80	Ø8	1	30000	3019 <b>006</b>
8	32	80	Ø8	1	30000	3019 <b>007</b>
10	32	80	Ø10	1	30000	3019 <b>008</b>
10	42	100	Ø10	1	30000	3019 <b>009</b>
12	32	80	Ø12	1	30000	3019 <b>010</b>
12	42	100	Ø12	1	30000	3019 <b>011</b>
12	52	100	Ø12	1	30000	3019 <b>012</b>



Frese elicoidali Z2 in HM integrale ELICA POSITIVA.

Twist router drills in HM integral Z2 with POSITIVE PROPELLER.

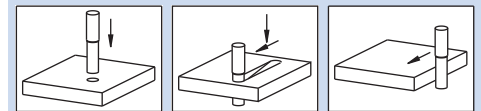
Mèches hélicoïdales pour défonceuse en HM intégral Z2 HÉLICE POSITIVE.

Spiralbohrer Oberfräser zu HM integral Z2 mit POSITIV PROPELLER.

Fresas helicoidales Z2 en HM macizo HÉLICE POSITIVA.

# 3020

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
3	12	40	Ø3	2	30000	3020 <b>001</b>
4	12	50	Ø4	2	30000	3020 <b>002</b>
5	17	50	Ø5	2	30000	3020 <b>003</b>
6	17	60	Ø6	2	30000	3020 <b>004</b>
6	27	60	Ø6	2	30000	3020 <b>005</b>
8	22	80	Ø8	2	30000	3020 <b>006</b>
8	32	80	Ø8	2	30000	3020 <b>007</b>
10	32	80	Ø10	2	30000	3020 <b>008</b>
10	42	100	Ø10	2	30000	3020 <b>009</b>
12	32	80	Ø12	2	30000	3020 <b>010</b>
12	42	100	Ø12	2	30000	3020 <b>011</b>
12	52	100	Ø12	2	30000	3020 <b>012</b>
14	42	100	Ø14	2	30000	3020 <b>013</b>
14	52	100	Ø14	2	30000	3020 <b>014</b>
16	42	100	Ø16	2	30000	3020 <b>015</b>
16	52	100	Ø16	2	30000	3020 <b>016</b>
16	72	120	Ø16	2	30000	3020 <b>017</b>
18	52	100	Ø18	2	30000	3020 <b>018</b>
18	72	120	Ø18	2	30000	3020 <b>019</b>
20	52	100	Ø20	2	30000	3020 <b>020</b>
20	72	120	Ø20	2	30000	3020 <b>021</b>
20	102	150	Ø20	2	30000	3020 <b>022</b>



#### Caratteristiche

Esecuzione in HM integrale.

Particolarmente idonea per eseguire lavorazioni di foratura e contornatura con buone finiture superficiali su tutti i tipi di legno naturale.

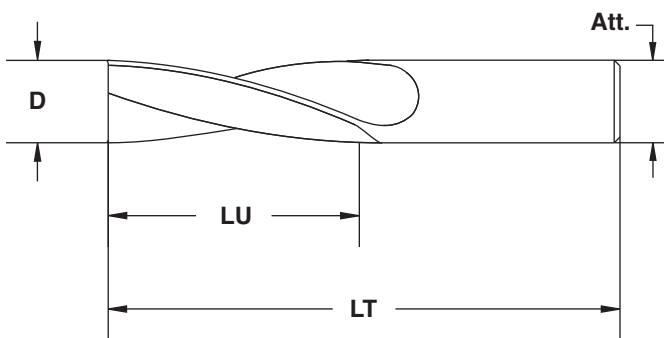
Elica positiva: espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura lato inferiore del pannello.

#### Characteristics

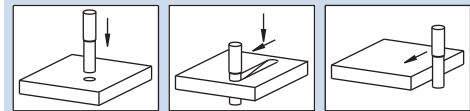
Execution in Integral HM.

Recommended for drilling and edging operations on all natural woods with a good surface quality.

Positive propeller: expulsion of the wood-shaving towards the high with perfect finish of lower side of panel.



# 3021



## Caratteristiche

Esecuzione in HM integrale.

Particolarmente idonea per eseguire lavorazioni di foratura e contornatura con buone finiture superficiali su tutti i tipi di legno naturale.

Elica negativa: espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura lato superiore del pannello.

## Characteristics

Execution in Integral HM.

Recommended for drilling and edging operations on all natural woods with a good surface quality.

Negative propeller: expulsion of the shaving towards the low with perfect finish of upper side of panel.

Frese elicoidali Z2 in HM integrale ELICA NEGATIVA.

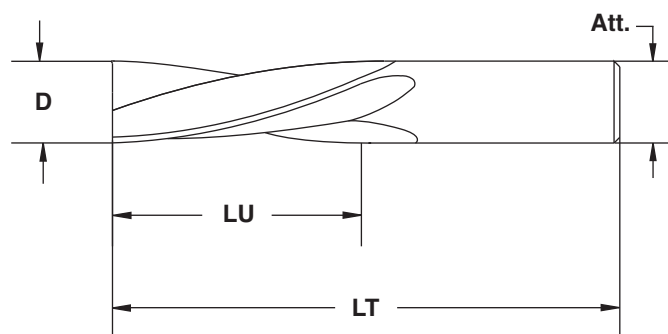
Twist router drills in HM integral Z2 with NEGATIVE PROPELLER.

Mèches hélicoïdales pour défonceuse en HM intégral Z2 HÉLICE NEGATIVE.

Spiralbohrer Oberfräser zu HM integral Z2 mit NEGATIV PROPELLER.

Fresas helicoidales Z2 en HM macizo HÉLICE NEGATIVA.

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
3	12	40	Ø3	2	30000	3021001
4	12	50	Ø4	2	30000	3021002
5	17	50	Ø5	2	30000	3021003
6	17	60	Ø6	2	30000	3021004
6	27	60	Ø6	2	30000	3021005
8	22	80	Ø8	2	30000	3021006
8	32	80	Ø8	2	30000	3021007
10	32	80	Ø10	2	30000	3021008
10	42	100	Ø10	2	30000	3021009
12	32	80	Ø12	2	30000	3021010
12	42	100	Ø12	2	30000	3021011
12	52	100	Ø12	2	30000	3021012
14	42	100	Ø14	2	30000	3021013
14	52	100	Ø14	2	30000	3021014
16	42	100	Ø16	2	30000	3021015
16	52	100	Ø16	2	30000	3021016
16	72	120	Ø16	2	30000	3021017
18	52	100	Ø18	2	30000	3021018
18	72	120	Ø18	2	30000	3021019
20	52	100	Ø20	2	30000	3021020
20	72	120	Ø20	2	30000	3021021
20	102	150	Ø20	2	30000	3021022



Frese elicoidali Z3 in HM integrale ELICA POSITIVA.

*Twist router drills in HM integral Z3 with POSITIVE PROPELLER.*

Mèches hélicoidales Z3 pour défonceuse en HM intégral HÉLICE POSITIVE.

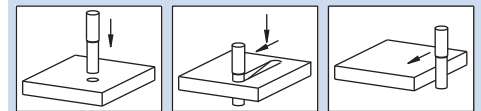
*Spiralbohrer Oberfräser zu HM integral Z3 mit POSITIV PROPELLER.*

Fresas helicoidales Z3 en HM macizo HÉLICE POSITIVA.

# 3022



D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
8	22	80	Ø8	3	24000	3022 <b>001</b>
8	32	80	Ø8	3	24000	3022 <b>002</b>
10	32	80	Ø10	3	24000	3022 <b>003</b>
10	42	100	Ø10	3	24000	3022 <b>004</b>
12	32	80	Ø12	3	24000	3022 <b>005</b>
12	42	100	Ø12	3	24000	3022 <b>006</b>
12	52	100	Ø12	3	24000	3022 <b>007</b>
14	42	100	Ø14	3	24000	3022 <b>008</b>
14	52	100	Ø14	3	24000	3022 <b>009</b>
16	42	100	Ø16	3	24000	3022 <b>010</b>
16	52	100	Ø16	3	24000	3022 <b>011</b>
16	72	120	Ø16	3	24000	3022 <b>012</b>
18	52	100	Ø18	3	24000	3022 <b>013</b>
18	72	120	Ø18	3	24000	3022 <b>014</b>
20	52	100	Ø20	3	24000	3022 <b>015</b>
20	72	120	Ø20	3	24000	3022 <b>016</b>
20	102	150	Ø20	3	24000	3022 <b>017</b>



### Caratteristiche

Esecuzione in HM integrale.

Particolarmente idonea per eseguire lavorazioni di foratura e contornatura con buona finitura superficiale ed elevata velocità di avanzamento su tutti i tipi di legno naturale.

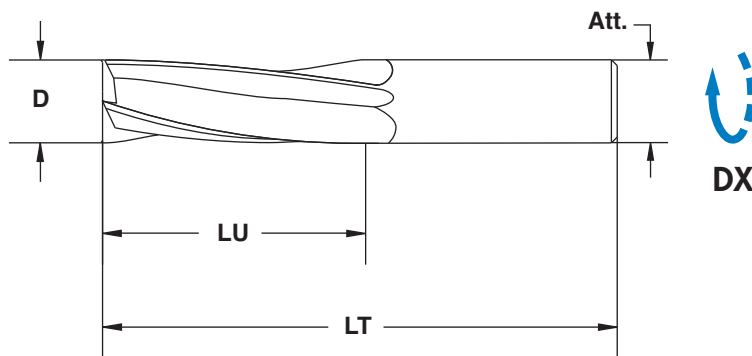
Elica positiva: espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura lato inferiore del pannello.

### Characteristics

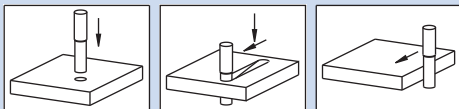
Execution in Integral HM.

Recommended for drilling and edges operations with good surface quality and high advancing speed on all natural woods.

Positive propeller: expulsion of the wood-shaving towards the with perfect finish of lower side of panel.



# 3023



## Caratteristiche

Esecuzione in HM integrale.

Particolarmente idonea per eseguire lavorazione di foratura e contornatura con buona finitura superficiale ed elevata velocità di avanzamento su tutti i tipi di legno naturale.

Elica negativa: espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura lato superiore del pannello.

## Characteristics

Execution in Integral HM.

Recommended for drilling and edges operations with good surface quality and high advancing speed on any kind of natural woods.

Negative propeller: expulsion of the shaving towards the low with perfect finish of upper side of panel.

Frese elicoidali Z3 in HM integrale ELICA NEGATIVA.

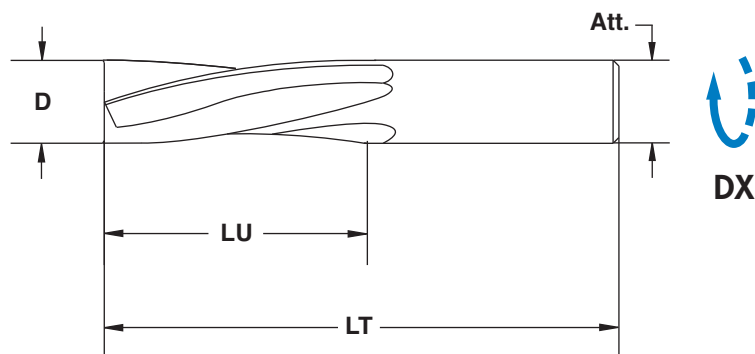
Twist router drills in HM integral Z3 with NEGATIVE PROPELLER.

Mèches hélicoïdales Z3 pour défonceuse en HM intégral HÉLICE NEGATIVE.

Spiralbohrer Oberfräser zu HM integral Z3 mit NEGATIV PROPELLER.

Fresas helicoidales Z3 en HM macizo HÉLICE NEGATIVA.

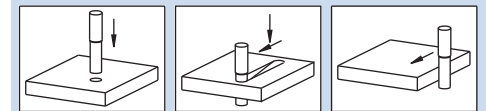
D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
8	22	80	Ø8	3	24000	3023001
8	32	80	Ø8	3	24000	3023002
10	32	80	Ø10	3	24000	3023003
10	42	100	Ø10	3	24000	3023004
12	32	80	Ø12	3	24000	3023005
12	42	100	Ø12	3	24000	3023006
12	52	100	Ø12	3	24000	3023007
14	42	100	Ø14	3	24000	3023008
14	52	100	Ø14	3	24000	3023009
16	42	100	Ø16	3	24000	3023010
16	52	100	Ø16	3	24000	3023011
16	72	120	Ø16	3	24000	3023012
18	52	100	Ø18	3	24000	3023013
18	72	120	Ø18	3	24000	3023014
20	52	100	Ø20	3	24000	3023015
20	72	120	Ø20	3	24000	3023016
20	102	150	Ø20	3	24000	3023017



Frese elicoidali Z3 in HM integrale con rompitruciolo ELICA POSITIVA.  
*Twist router drills in HM integral with chipbreaker Z3 with POSITIVE PROPELLER.*  
 Mèches hélicoidales Z3 en HM intégral HÉLICE POSITIVE avec briscopeau.  
*Spiralbohrer Oberfräser Spannfutter zu HM integral Z3 mit POSITIV PROPELLER.*  
 Fresas helicoidales Z3 en HM macizo con rompeviruta HÉLICE POSITIVA.

# 3024

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
8	22	80	Ø8	3	24000	3024001
8	32	80	Ø8	3	24000	3024002
10	32	80	Ø10	3	24000	3024003
10	42	100	Ø10	3	24000	3024004
12	32	80	Ø12	3	24000	3024005
12	42	100	Ø12	3	24000	3024006
12	52	100	Ø12	3	24000	3024007
14	42	100	Ø14	3	24000	3024008
14	52	100	Ø14	3	24000	3024009
16	42	100	Ø16	3	24000	3024010
16	52	100	Ø16	3	24000	3024011
16	72	120	Ø16	3	24000	3024012
18	52	100	Ø18	3	24000	3024013
18	72	120	Ø18	3	24000	3024014
20	52	100	Ø20	3	24000	3024015
20	72	120	Ø20	3	24000	3024016
20	102	150	Ø20	3	24000	3024017

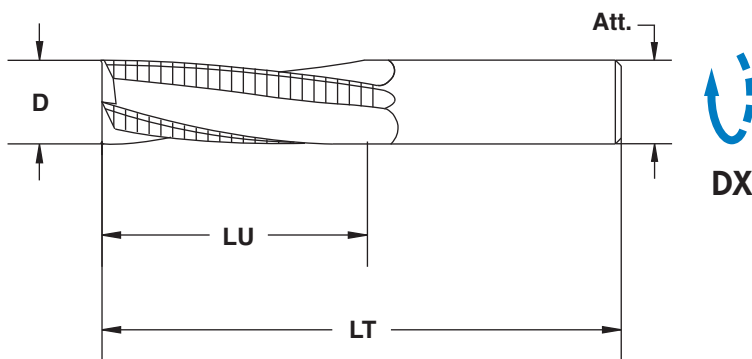


### Caratteristiche

Esecuzione in HM integrale.  
 Particolarmente idonea per eseguire lavorazione di foratura e contornatura con buona finitura superficiale ed elevata velocità di avanzamento su tutti i tipi di legno naturale.  
 Elica positiva: espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura lato inferiore del pannello.

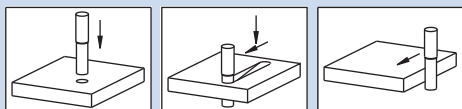
### Characteristics

Execution in Integral HM.  
 Recommended for drilling and edges operations with good surface quality and high advancing speed on any kind of natural woods.  
 Positive propeller: expulsion of the wood-shaving towards the high with perfect finish of lower side of panel.





# 3025



## Caratteristiche

Esecuzione in HM integrale.

Particolarmente idonea per eseguire lavorazione di foratura e contornatura con buona finitura superficiale ed elevata velocità di avanzamento su tutti i tipi di legno naturale.

Elica negativa: espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura lato superiore del pannello.

## Characteristics

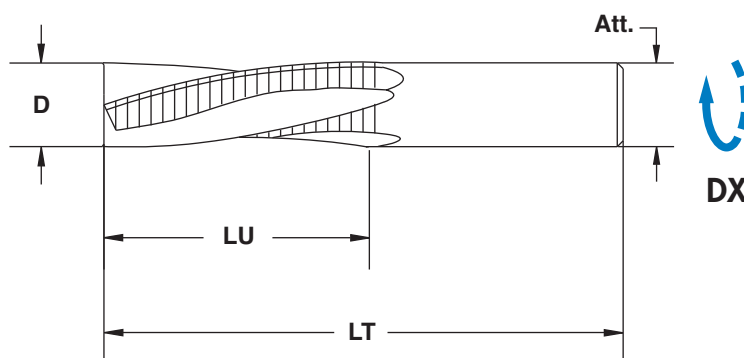
Execution in Integral HM.

Recommended for drilling and edges operations with good surface quality and high advancing speed on all natural woods.

Negative propeller: expulsion of the shaving towards the low with perfect finish of upper side of panel.

Frese elicoidali Z3 in HM integrale con rompitruciolo ELICA NEGATIVA.  
*Twist router drills in HM integral with chipbreaker Z3 with NEGATIVE PROPELLER.*  
Mèches hélicoïdales Z3 en HM intégral HÉLICE NEGATIVE avec briscopeau.  
*Spiralbohrer Oberfräser Spannfutter zu HM integral Z3 mit NEGATIV PROPELLER.*  
Fresas helicoidales Z3 en HM macizo con rompeviruta HÉLICE NEGATIVA.

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
8	22	80	Ø8	3	24000	3025 <b>001</b>
8	32	80	Ø8	3	24000	3025 <b>002</b>
10	32	80	Ø10	3	24000	3025 <b>003</b>
10	42	100	Ø10	3	24000	3025 <b>004</b>
12	32	80	Ø12	3	24000	3025 <b>005</b>
12	42	100	Ø12	3	24000	3025 <b>006</b>
12	52	100	Ø12	3	24000	3025 <b>007</b>
14	42	100	Ø14	3	24000	3025 <b>008</b>
14	52	100	Ø14	3	24000	3025 <b>009</b>
16	42	100	Ø16	3	24000	3025 <b>010</b>
16	52	100	Ø16	3	24000	3025 <b>011</b>
16	72	120	Ø16	3	24000	3025 <b>012</b>
18	52	100	Ø18	3	24000	3025 <b>013</b>
18	72	120	Ø18	3	24000	3025 <b>014</b>
20	52	100	Ø20	3	24000	3025 <b>015</b>
20	72	120	Ø20	3	24000	3025 <b>016</b>
20	102	150	Ø20	3	24000	3025 <b>017</b>

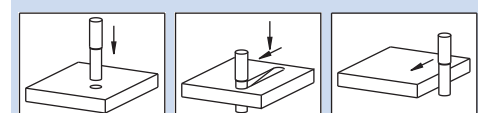
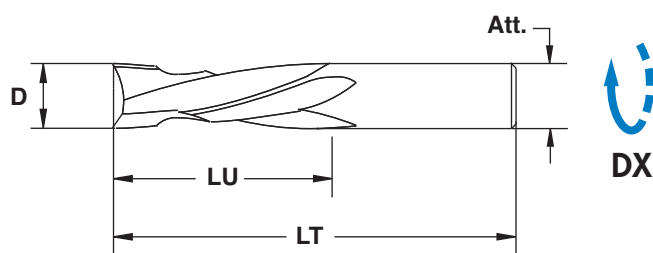


Frese elicoidali doppia elica POSITIVA-NEGATIVA Z2+2 in HM integrale.  
*Twist router drills in HM integral Z2+2 with double POSITIVE-NEGATIVE propeller.*  
 Mèches hélicoidales en HM intégral Z2+2 double hélice POSITIVE-NÉGATIVE.  
*Spiralbohrer Oberfräser zu HM integral Z2+2 mit doppelt Schraube POSITIV-NEGATIV.*  
 Fresas helicoidales en HM macizo con doble hélice POSITIVA-NEGATIVA Z2+2.

# 3027

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
10	32	80	Ø10	2+2	24000	3027 <b>004</b>
10	42	100	Ø10	2+2	24000	3027 <b>005</b>
12	42	100	Ø12	2+2	24000	3027 <b>006</b>
12	52	100	Ø12	2+2	24000	3027 <b>007</b>
14	42	100	Ø14	2+2	24000	3027 <b>008</b>
14	52	100	Ø14	2+2	24000	3027 <b>009</b>
16	42	100	Ø16	2+2	24000	3027 <b>010</b>
16	52	100	Ø16	2+2	24000	3027 <b>001</b>
18	52	100	Ø18	2+2	24000	3027 <b>002</b>
18	72	120	Ø18	2+2	24000	3027 <b>011</b>
20	52	100	Ø20	2+2	24000	3027 <b>012</b>
20	72	120	Ø20	2+2	24000	3027 <b>003</b>

La doppia elica permette di ottenere un'ottima finitura del pannello su entrambi i lati.  
*The double propeller let have an excellent finish of panel on both sides.*



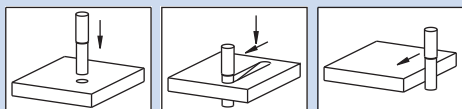
### Caratteristiche

Esecuzione in HM integrale.  
 Particolarmente idonea per operazioni di foratura e contornatura con ottima finitura.

### Characteristics

Execution in Integral HM.  
 Recommended for plunging and ending operations on both-sides laminated panels.

# 3068



#### Caratteristiche

Esecuzione in HM integrale.  
Particolarmente idonea per operazioni di foratura e contornatura con ottima finitura.

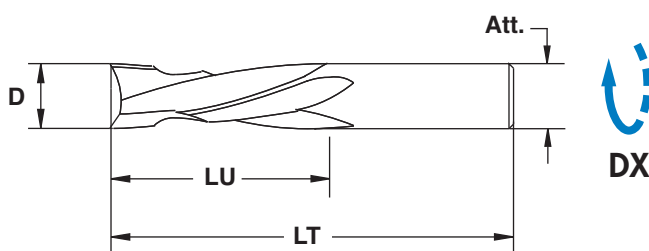
#### Characteristics

Execution in Integral HM.  
Recommended for plunging and endging operations on both-sides laminated panels.

Frese elicoidali doppia elica POSITIVA-NEGATIVA Z3+3 in HM integrale.  
*Twist router drills in HM integral Z3+3 with double POSITIVE-NEGATIVE propeller.*  
Mèches hélicoïdales en HM intégral Z3+3 double hélice POSITIVE-NÉGATIVE.  
*Spiralbohrer Oberfräser zu HM integral Z3+3 mit doppelt Schraube POSITIV-NEGATIV.*  
Fresas helicoidales en HM macizo con doble hélice POSITIVA-NEGATIVA Z3+3.

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
12	42	100	Ø12	3+3	24000	3068001
12	52	100	Ø12	3+3	24000	3068002
14	42	100	Ø14	3+3	24000	3068003
14	52	100	Ø14	3+3	24000	3068004
16	42	100	Ø16	3+3	24000	3068005
16	52	100	Ø16	3+3	24000	3068006
18	52	100	Ø18	3+3	24000	3068007
18	72	120	Ø18	3+3	24000	3068008
20	52	100	Ø20	3+3	24000	3068009
20	72	120	Ø20	3+3	24000	3068010

La doppia elica permette di ottenere un'ottima finitura del pannello su entrambi i lati.  
*The double propeller let have an excellent finish of panel on both sides.*



Frese in HM integrale con rompitruciolo per serrature ELICA NEGATIVA.  
*Twist router drills for locks in HM integral with chipbreaker and NEGATIVE PROPELLER.*  
 Mèches hélicoïdales pour serrures en HM intégral avec brisecoupeau et HÉLICE NEGATIVE.  
*Spiralbohrer Oberfräser für Schloss zu HM integral mit Spanbrecher und NEGATIV PROPELLER.*  
 Fresas para serraduras en HM macizo con rompeviruta y HÉLICE NEGATIVA.

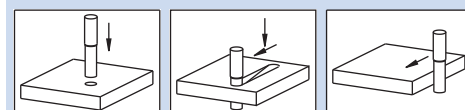
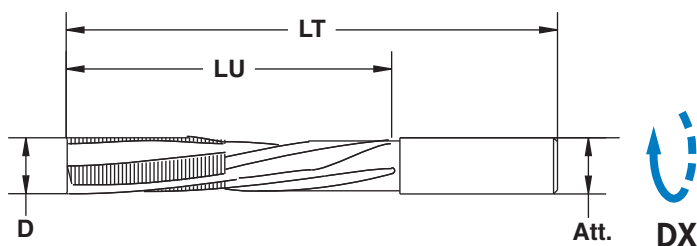
# 3028

## Senza rompitruciolo / Without chipbreaker

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
16	100	150	Ø16x50	2	20000	3028001

## Con rompitruciolo / With chipbreaker

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
14	100	150	Ø14x50	3	20000	3028011
16	100	150	Ø16x50	3	20000	3028012



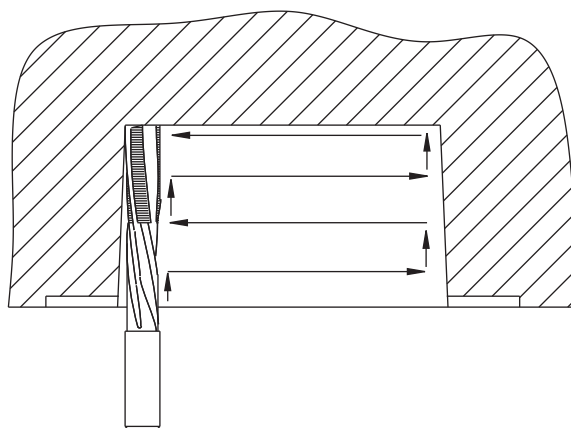
### Caratteristiche

Per esecuzione di alloggiamenti per serrature su macchine CNC.  
 Elica negativa: espulsione del truciolo in basso.

### Characteristics

For execution of locks on CNC machines.  
 Negative propeller: expulsion of the wood-shaving towards the low.

## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



# 3028



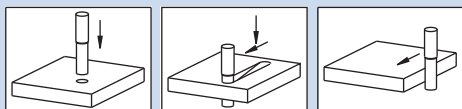
Frese in HM integrale con rompitruciolo per serrature ELICA POSITIVA.  
*Twist router drills for locks in HM integral with chipbreaker and POSITIVE PROPELLER.*  
 Mèches hélicoïdales pour serrures en HM intégral avec brisecoupeau et HÉLICE POSITIVE.  
*Spiralbohrer Oberfräser für Schloss zu HM integral mit Spanbrecher und POSITIV PROPELLER.*  
 Fresas para serraduras en HM macizo con rompeviruta y HÉLICE POSITIVA.

Senza rompitruciolo / *Without chipbreaker*

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
16	100	150	Ø16x50	2	20000	3028 <b>021</b>

Con rompitruciolo / *With chipbreaker*

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
14	100	150	Ø14x50	3	20000	3028 <b>031</b>
16	100	150	Ø16x50	3	20000	3028 <b>032</b>



#### Caratteristiche

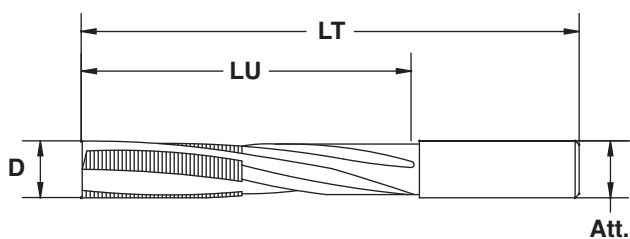
Per esecuzione di alloggiamenti per serrature su macchine CNC.

Elica positiva: espulsione del truciolo verso l'alto.

#### Characteristics

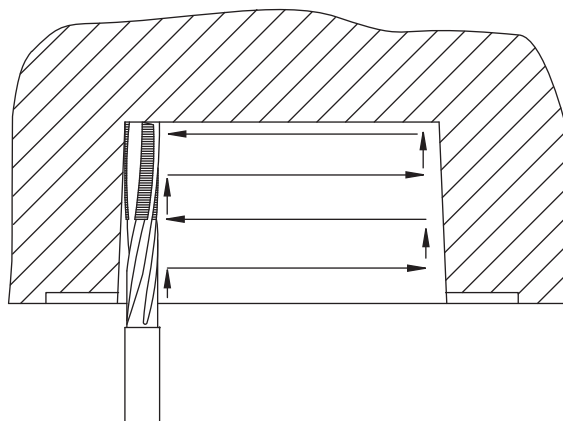
For execution of locks on CNC machines.

Positive propeller: expulsion of the wood-shaving towards the high.



**DX**

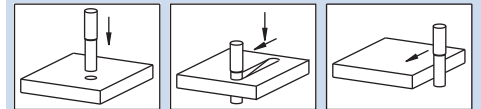
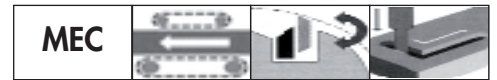
## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



Fresa a coltellini per serrature.  
*Cutterhead for locks.*  
*Fraises pour serrures.*  
*Profilfräsen für Schloss.*  
*Fresas con cuchillas para serraduras.*

D	B	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
16	16	105	150	Ø16x45	2+1	12000	3073001

# 3073

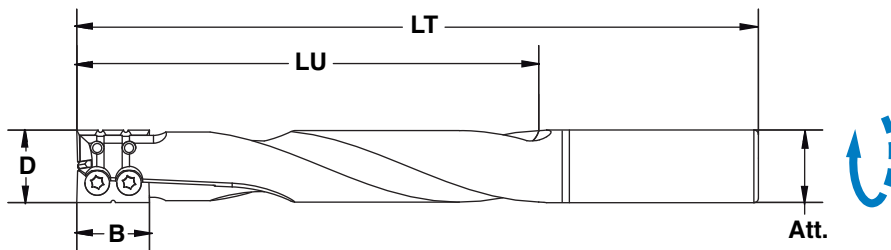


### Caratteristiche

Per esecuzione di alloggiamenti per serrature su macchine CNC.  
 Corpo costruito con acciaio "DENSIMET".  
 Elica positiva: espulsione del truciolo verso l'alto.

### Characteristics

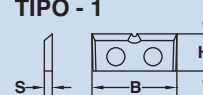
For execution of locks on CNC machines.  
 Body produced with "DENSIMET" steel.  
 Positive propeller: expulsion of the wood-shaving towards the high.



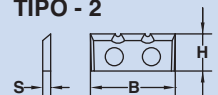
### RICAMBI

	COLTELLI		VITI
Dimensioni BxHxS	16x7x1,5	16x7x1,5	M3x4
ID nr.	9576001	9576002	9546
TIPO	1	2	-

### TIPO - 1



### TIPO - 2

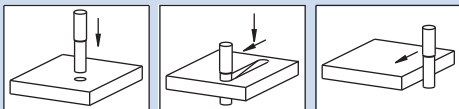


# 3029



Frese in HM integrale con rompitruciolo per foro spia di porte ELICA POSITIVA.  
*Twist router drills in HM integral with chipbreaker with POSITIVE PROPELLER for peephole.*  
Mèches hélicoïdales en HM intégral HÉLICE POSITIVE avec briscopeau pour judas.  
*Spiralbohrer Oberfräser Spannfutter zu HM integral mit POSITIV PROPELLER für Guckloch.*  
Fresas en HM macizo con rompeviruta para cerraduras HÉLICE POSITIVA.

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
14	42	100	Ø14X50	3	20000	3029001
16	52	100	Ø14X50	3	20000	3029002



#### Caratteristiche

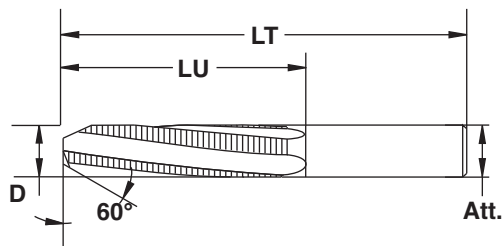
Per esecuzione di fori spia per serrature su macchine CNC.

Elica positiva: espulsione del truciolo verso l'alto.

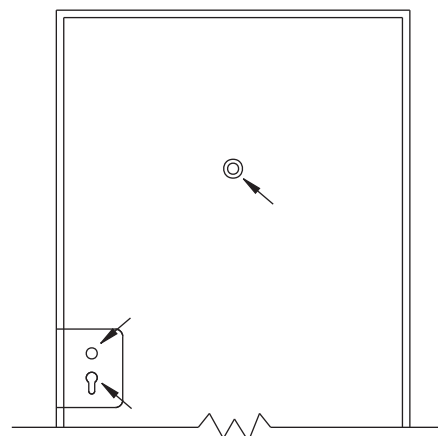
#### Characteristics

For execution of peephole on CNC machines.

Positive propeller: expulsion of the wood-shaving towards the upper side.



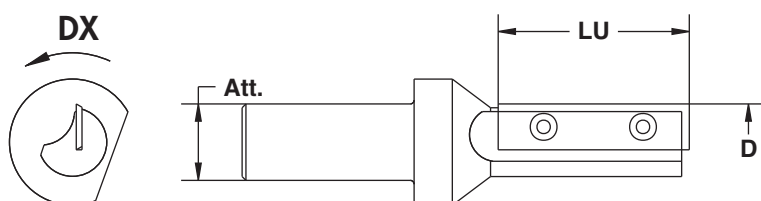
## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



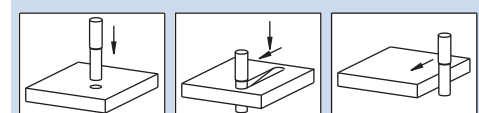
Teste portacoltelli per forare e contornare Z1.  
*Drilling and edgcutting bits Z1.*  
 Mèches à percer et contourner Z1.  
*Wendeplatten nut Schfffräser Z1.*  
 Brocas con cuchillas para taladrar y contornear Z1.

D	LU	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
16	30	Ø20x50	1	24000	3030 <b>005</b>
16	50	Ø20x50	1	24000	3030 <b>006</b>
18	30	Ø20x50	1	24000	3030 <b>007</b>
18	50	Ø20x50	1	24000	3030 <b>001</b>
20	30	Ø20x50	1	24000	3030 <b>008</b>
20	50	Ø20x50	1	24000	3030 <b>002</b>

Attacco CM2 aumento 20%  
 Shank CM2 increase 20%



# 3030



### Caratteristiche

Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm. L'ampio scarico frontale rende questa punta particolarmente idonea alla lavorazione di pannelli in truciolare e MDF anche rivestito da ambo i lati.

### Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm. Its particular execution with a big front room for wood-chip removal, makes this tool particularly indicated on all chipboard and MDF panels also when laminated on both sides.

### RICAMBI

	COLTELLI		VITI
Dimensioni	30x12x1,5	50x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9514 <b>001</b>	9514 <b>002</b>	9546 <b>006</b>



# 3067



Teste portacoltelli per forare e contornare Z1+1+1.

*Drilling and edgecutting bits Z1+1+1.*

Mèches à percer et contourner Z1+1+1.

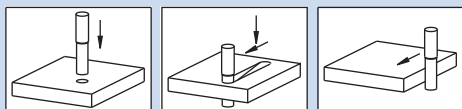
*Wendepplatten nut-Schafffräser Z1+1+1.*

Brocas con cuchillas para taladrar y contornear Z1+1+1.

D	LU	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
18	30	Ø20x50	1+1+1	24000	3067 <b>001</b>
20	30	Ø20x50	1+1+1	24000	3067 <b>002</b>
18	50	Ø20x50	1+1+1	24000	3067 <b>003</b>
20	50	Ø20x50	1+1+1	24000	3067 <b>004</b>

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%

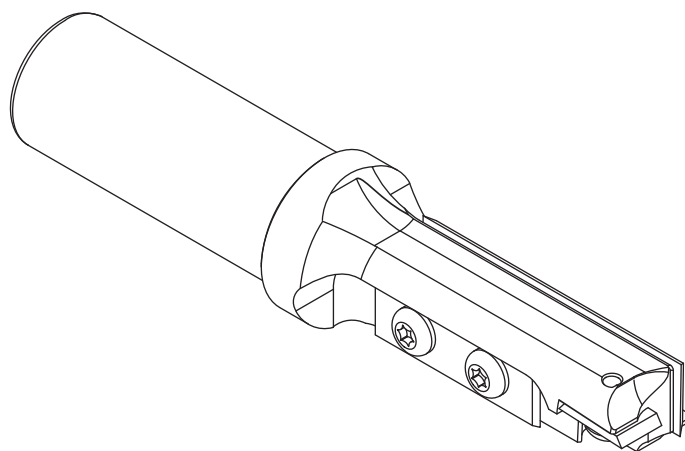
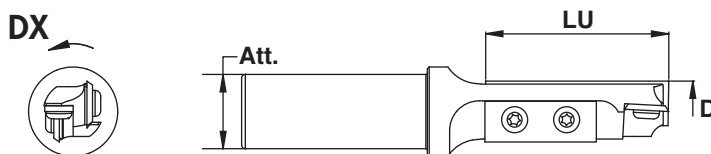


## Caratteristiche

Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm.  
Punta per eseguire lavorazioni di foratura e contornatura particolarmente idonea alla lavorazione di pannelli in truciolare e MDF anche rivestito in ambo i lati.

## Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm.  
Tool for drilling and contouring suitable to work MDF panels even if covered in both sides.



## RICAMBI

PER ART. 3067001	COLTELLI	COLTELLI	COLTELLI	VITI	VITI
Dimensioni	7,65x12x1,5	15x12x1,5	30x12x1,5	M3,5x5	M3,5x6
ID nr.	9503 <b>001</b>	9503 <b>004</b>	9514 <b>001</b>	9546 <b>029</b>	9546 <b>025</b>
PER ART. 3067002	COLTELLI	COLTELLI	COLTELLI	VITI	VITI
Dimensioni	9,65x12x1,5	15x12x1,5	30x12x1,5	M3,5x5	M3,5x6
ID nr.	9503 <b>002</b>	9503 <b>004</b>	9514 <b>001</b>	9546 <b>029</b>	9546 <b>025</b>
PER ART. 3067003	COLTELLI	COLTELLI	COLTELLI	VITI	VITI
Dimensioni	7,65x12x1,5	30x12x1,5	50x12x1,5	M3,5x5	M3,5x6
ID nr.	9503 <b>001</b>	9503 <b>006</b>	9514 <b>002</b>	9546 <b>029</b>	9546 <b>025</b>
PER ART. 3067004	COLTELLI	COLTELLI	COLTELLI	VITI	VITI
Dimensioni	9,65x12x1,5	30x12x1,5	50x12x1,5	M3,5x5	M3,5x6
ID nr.	9503 <b>002</b>	9503 <b>006</b>	9514 <b>002</b>	9546 <b>029</b>	9546 <b>025</b>

Teste portacoltelli per forare e contornare Z1+1.

*Drilling and edgecutting bits Z1+1.*

*Mèches à percer et contourner Z1+1.*

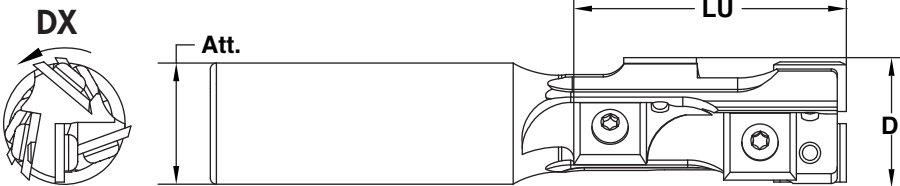
*Wendeplatten nut-Schffräser Z1+1.*

Brocas con cuchillas para taladrar y contornear Z1+1

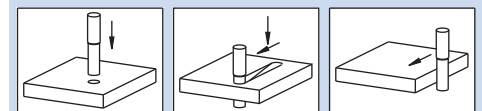
D	LU	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
22	36	Ø20x50	1+1	24000	3074 <b>001</b>
22	45	Ø20x50	1+1	24000	3074 <b>002</b>

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%



# 3074



### Caratteristiche

Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm. Particolarmente idonea per esecuzione di foratura e contornatura di legni teneri, duri ed incollati.

E' composta da 1 coltello in testa per la foratura e da coltelli di fianco per la contornatura.

### Characteristics

Execution with HM inserts of 1,5mm thickness. Particularly indicated on hard, natural woods, and glued panels.

It is made with 1 bottom insert to drill and inserts to edge.

### RICAMBI

	COLTELLI	COLTELLI	VITI
Dimensioni	9,65x12x1,5	12x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9503 <b>002</b>	9503 <b>003</b>	9546 <b>025</b>

# 3032



Teste portacoltelli per forare e contornare Z2+1.

*Drilling and edgcutting bits Z2+1.*

Mèches à percer et contourner Z2+1.

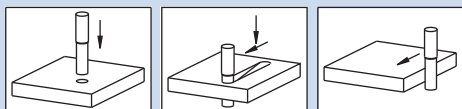
*Wendepplatten nut-Schfräser Z2+1.*

Brocas con cuchillas para taladrar y contornear Z2+1.

D	LU	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
30	30	Ø20x50	2+1	18000	3032 <b>003</b>
30	50	Ø20x50	2+1	18000	3032 <b>001</b>

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%



## Caratteristiche

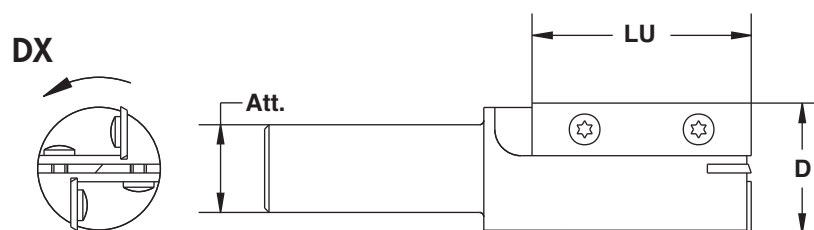
Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm. Particolarmente idonea per esecuzione di foratura e contornatura di legni teneri, duri ed incollati.

E' composta da 1 coltello in testa per la foratura e di 2 coltelli di fianco per la contornatura.

## Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm. Particularly indicated on hard, natural woods and glued panels.

It is made with 1 bottom knife to drill and 2 knives to edge.



## RICAMBI

	COLTELLI		COLTELLI A FORARE	VITI
Dimensioni	30x12x1,5	50x12x1,5	15x12x1,5-DOPPIO SCARTO	M3,5x6
ID nr.	9514 <b>001</b>	9514 <b>002</b>	3032 <b>051</b>	9546 <b>006</b>

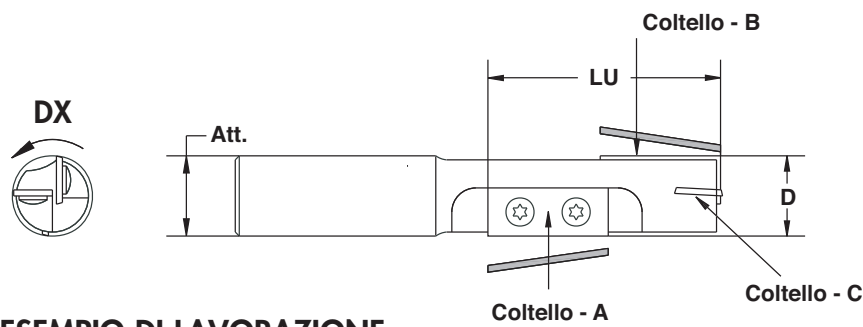
Teste portacoltelli per forare e contornare Z2+1 con tagli sfalsati.  
*Drilling and edgecutting bits Z2+1 with slanted cuts.*  
 Mèches à percer et contourner Z2+1 avec coupes inclinés.  
*Wendeplatten nut-Schafffräser Z2+1 mit schiefe schnitt.*  
 Brocas con cuchillas alternadas para taladrar y contornear Z2+1.

# 3033

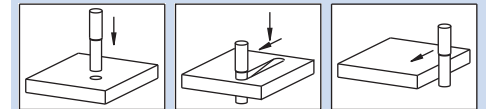
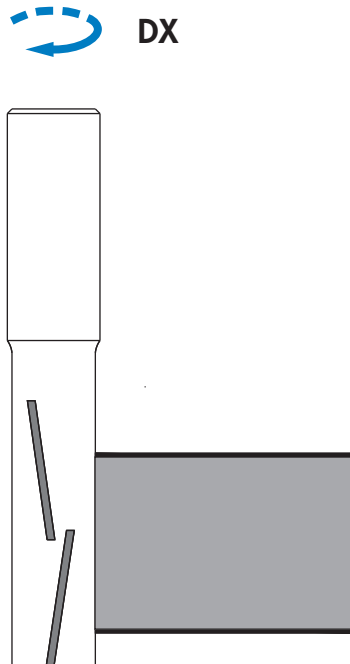


D	LU	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
20	58	Ø20x50	2+1	20000	3033001

Attacco CM2 aumento 20%  
 Shank CM2 increase 20%



## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



### Caratteristiche

Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm.  
 Particolarmente idonea per lavorazione di legni duri, incollati, truciolari e MDF non rivestiti con ottima finitura superficiale.

### Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm.  
 Particularity indicated on non-laminated hard, glued woods, chipboards and MDF with a very good superficial quality.

## RICAMBI

	COLTELLO-A	COLTELLO-B	COLTELLO-C	VITI
Dimensioni	30x12x1,5	30x12x1,5	9,65x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9503006	9514001	9503002	9546006

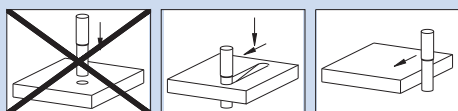
# 3066



Punte per contornare ambidestre Z2+2 con attacco cilindrico.  
*Drills for surround ambidextrous Z2+2 with cylindrical shank.*  
 Méches à contourner ambidextre Z2+2 avec attaque cylindrique.  
*Boher zu umgeben beidhändig Z2+2 mit Konisch Angriff.*  
 Brocas bilaterales Z2+2 para contornear con enchufe cilíndrico.

D	L-DX	L-SX	LT	T	Att.	Z	ID nr.
30	30	30	145	45	Ø25x55	2+2	3066 <b>001</b>
30	50	50	185	65	Ø25x55	2+2	3066 <b>002</b>

Attacco CM2 aumento 20%  
 Shank CM2 increase 20%

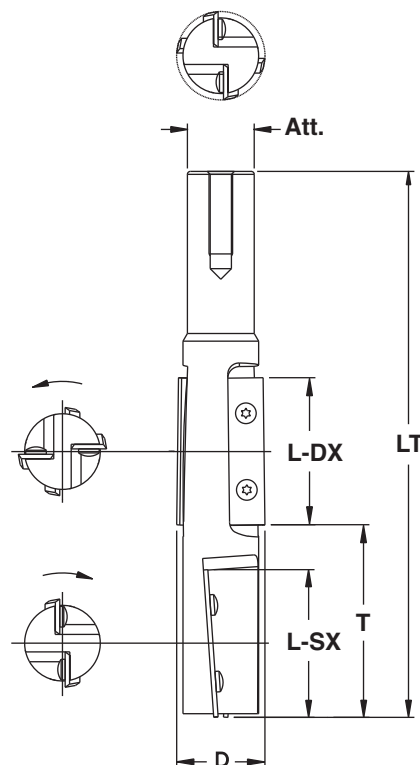


## Caratteristiche

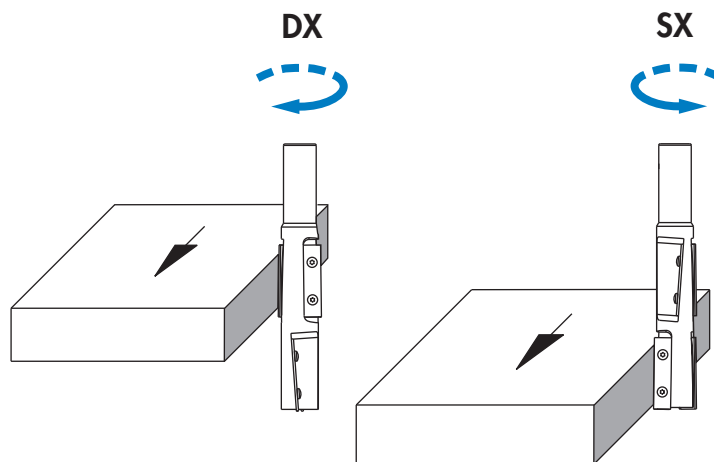
Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm.  
 Idonea per eseguire squadrate.  
 Molto utilizzata su pantografi a CNC in quanto consente di risparmiare tempo sui cambi utensile.  
 Particolarmente adatta a lavorare a medie velocità di taglio con ottima finitura della superficie lavorata del pannello.

## Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm.  
 Indicated for make squares.  
 Frequently suitable on CNC pantograph because it gives the possibility to save time in changing.  
 Excellent for working at middle speed with perfect finish of panel.



## ESEMPI DI LAVORAZIONE



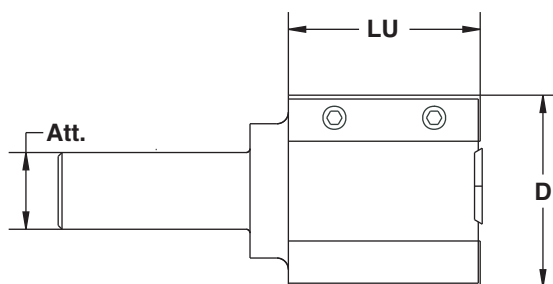
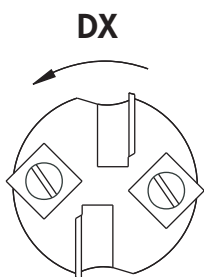
## RICAMBI

	COLTELLI		VITI
Dimensioni BxHxS	30x12x1,5	50x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9503 <b>006</b>	9503 <b>008</b>	9546 <b>006</b>

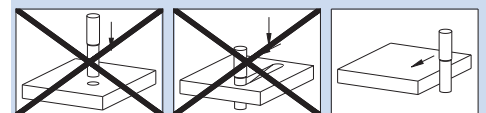
Teste portacoltelli per eseguire battute e contornare Z2+V2.  
*Cutterheads to execute rebats and countours Z2+V2.*  
 Têtes porte-couteaux pour faire countours et feillures Z2+V2.  
*Profilmesserköpf Z2+V2.*  
 Brocas con cuchillas para galcear y contornear Z2+V2.

D	LU	Att.	Z	V	rpm	ID nr. DX
50	50	Ø20x50	2	2	18000	3035001

Attacco CM2 aumento 20%  
 Shank CM2 increase 20%



# 3035



#### Caratteristiche

Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm.  
 Punta per contornare a taglienti diritti.  
 Particolarmente idonea per lavorazione di pannelli in legno tenero, duro, truciolare non rivestiti o altro.

#### Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm.  
 Particularly indicated on soft, hard wood, panels and chipboard and more.

#### RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni	50x12x1,5	48x12x7,5	M6x16	14x14x2	M5x8
ID nr.	9503008	9545008	9546018	9508002	9546005

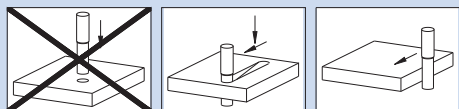
# 3036

Teste portacoltelli multitaglienti per battute e contornature.  
*Cutterheads multicuts to execute rebats and contours.*  
 Têtes porte-couteaux multidentés pour faire contours et feuillures.  
*Profilmesserköpfe multischneiden.*  
 Brocas con cuchillas para galcear y contornear.



D	LU	Att.	n° coltelli	Z	rpm	ID nr. DX
50	70	Ø20x50	21	6	20000	3036001
50	100	Ø25x55	30	6	20000	3036002

Attacco CM2 aumento 20%  
 Shank CM2 increase 20%



## Caratteristiche

Esecuzione con placchette disposte su sedi ad andamento spiroidale.

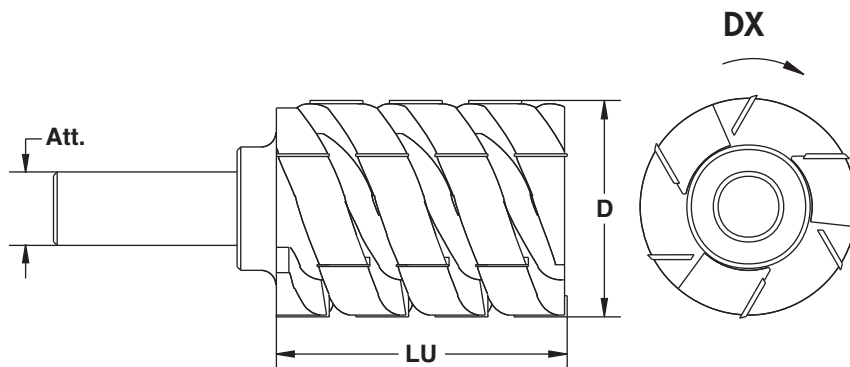
Detta esecuzione garantisce una notevole diminuzione della rumorosità e dell'assorbimento di energia, permette di aumentare notevolmente la velocità di avanzamento.

Particolarmente indicata per eseguire lavorazioni di spianature e battenti in fase di sgrossature su legni teneri, duri, truciolari, compensati o altro.

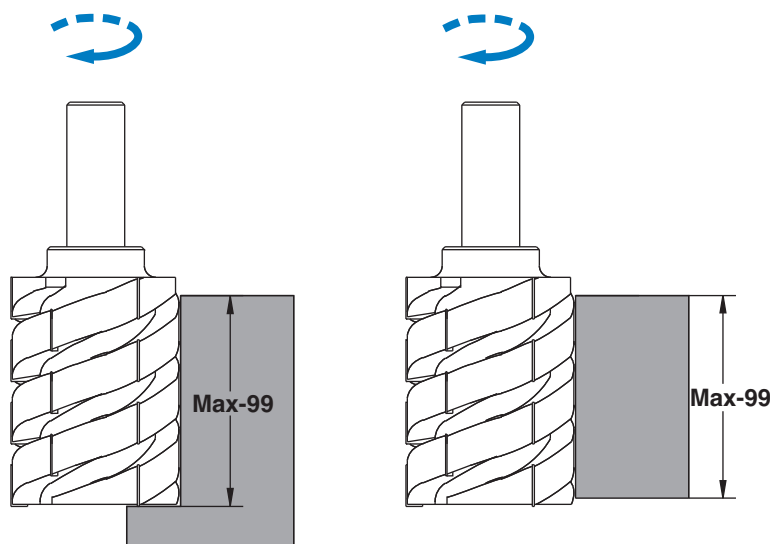
## Characteristics

Execution made by tips placed on a spiral design to allow big noise reduction and power consumption together with a great increase of the advancing speed.

Particularly recommended for roughing operation on planing, rebating on soft, hard wood, chipboard and plywood and more.



## ESEMPI DI LAVORAZIONE



RICAMBI

	COLTELLI	VITI
Dimensioni BxHxS	12x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9503003	9546006

Testa portacoltelli per spianare Z3.

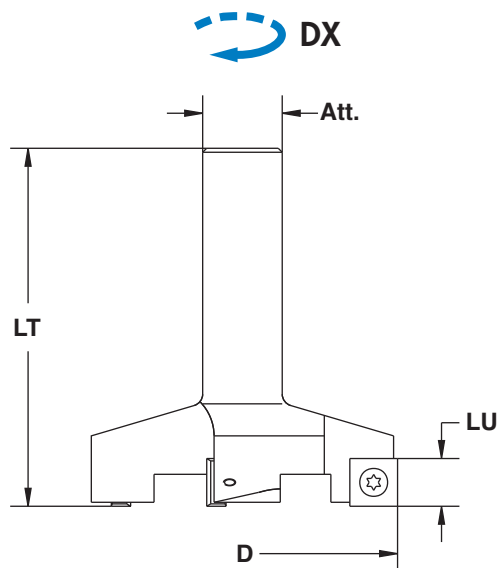
*Planer cutterhead Z3.*

Tête porte-couteaux pour raboter Z3.

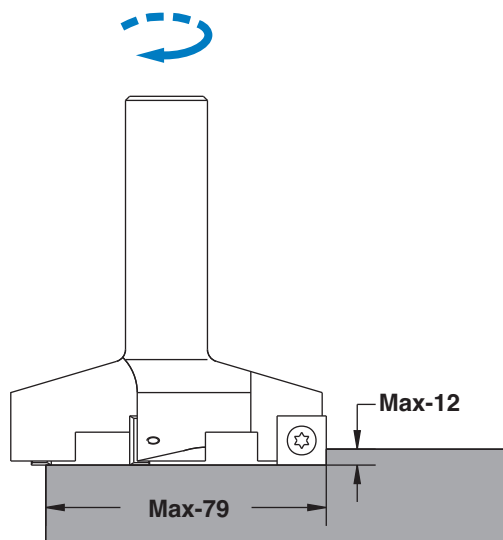
*Messerköpf Z3.*

Brocas con cuchillas para alisar Z3.

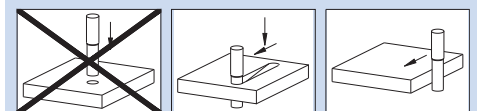
D	LT	LU	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
80	90	12	Ø20x50	3	12000	3037 <b>001</b>
120	90	12	Ø25x55	5	10500	3037 <b>002</b>



### ESEMPIO DI LAVORAZIONE



# 3037



#### Caratteristiche

Impiego per la spianatura di superfici ampie e l'esecuzione di grandi battute in unica passata.

#### Characteristics

Suitable for flattening large areas and making rebates in just one passage.

### RICAMBI

	COLTELLI	VITI
Dimensioni BxHxS	12x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9503 <b>003</b>	9546 <b>006</b>



# 3038

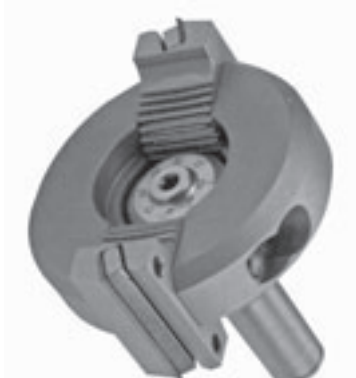
Testa portacoltelli per smussi orientabile da  $-45^\circ$  a  $+90^\circ$ .

*Bevelling cutterhead adjustable between  $-45^\circ$  and  $+90^\circ$ .*

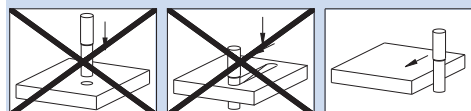
Fraise pour chanfreus réglable de  $-45^\circ$  à  $+90^\circ$ .

*Messerköpf verstellbereich von  $-45^\circ$  zu  $+90^\circ$ .*

Brocas con cuchillas para cortes inclinados con una orientación de  $-45^\circ$  a  $+90^\circ$ .



D	B	LT	Att.	rpm	Z	ID nr. DX
100	50	115	Ø20x50	10000	2	3038 <b>001</b>

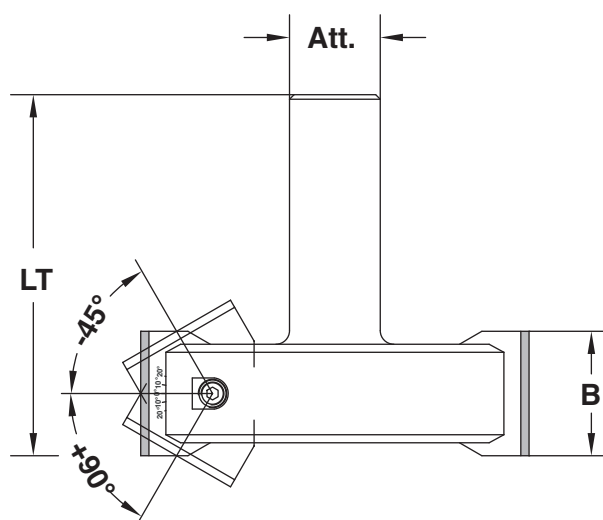
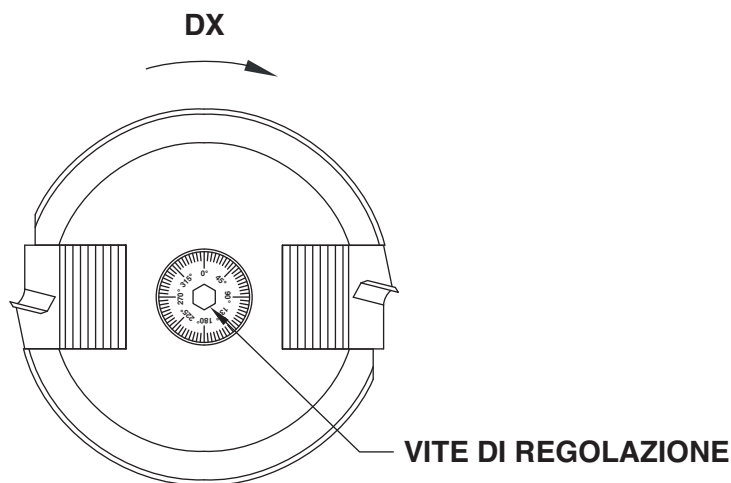


#### Caratteristiche

Testa portacoltelli per smussi con regolazione manuale dell'angolo di inclinazione (1 tacca= $1^\circ$ ).

#### Characteristics

Bevelling cutterhead with manually regulation (1 nik= $1^\circ$ ).



#### RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	50x12x1,5	45x10x5	M6x6
ID nr.	9514 <b>053</b>	9545 <b>081</b>	9546 <b>024</b>

Teste portacoltelli ricoperti per forare e contornare Z1 in HM.

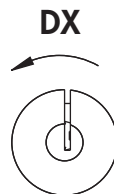
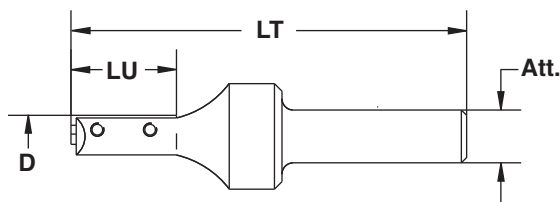
*Drilling and edging bits Z1 in HM.*

Mèches à percer et à contourner Z1 en HM.

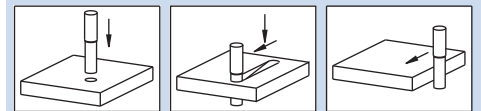
*Vielzahn Schruppfräser Z1 zu HM.*

Brocas en HM con cuchillas tapadas para taladrar y contornear Z1.

D	LU	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
8	20	80	Ø12	1	30000	3039 <b>001</b>
10	20	80	Ø12	1	30000	3039 <b>002</b>
12	20	80	Ø12	1	30000	3039 <b>003</b>
14	30	90	Ø12	1	30000	3039 <b>004</b>
14	50	110	Ø12	1	30000	3039 <b>005</b>



# 3039



#### Caratteristiche

Esecuzione con coltelli in HM spessore 1,5mm. Particolarmente idonea per esecuzione di asole di piccola dimensione su legni teneri, duri, incollati, truciolari e MDF.

#### Characteristics

Execution by HM knives with thickness 1,5mm. Particularity indicated for small buttonhole executions on soft, hard, glued woods, chipboard on MDF.

#### RICAMBI

	COLTELLI			VITI	CHIAVE
Per Ø	8÷12	14	14	TUTTI I Ø	ESAGONALE
Dimensioni	20x5,5x1,1	30x10x1,5	50x10x1,5	M2,5x2,5	1,3
ID nr.	3039 <b>051</b>	3039 <b>052</b>	3039 <b>053</b>	3039 <b>061</b>	3039 <b>071</b>

# 3041



Teste per pantografo per arrotondare spigoli vivi su entrambi i lati del pannello.  
*Pantograph cutter designed for making rebates with corner bevelling.*  
 Têtes pour pantograph pour executer feuillures avec arrondissement de l'ange.  
*Fräses für Pantograph zu abschrägen die Kanten.*  
 Brocas para fresadora para redondear cantos en ambos lados del panel.

D	d/min	LT	Att.	R	Z	rpm	ID nr. DX
40	27	100	Ø20x50	1,5	2	18000	3041 <b>001</b>
40	27	100	Ø20x50	2	2	18000	3041 <b>002</b>
40	27	100	Ø20x50	3	2	18000	3041 <b>003</b>
40	27	100	Ø20x50	4	2	18000	3041 <b>004</b>
40	27	100	Ø20x50	5	2	18000	3041 <b>005</b>

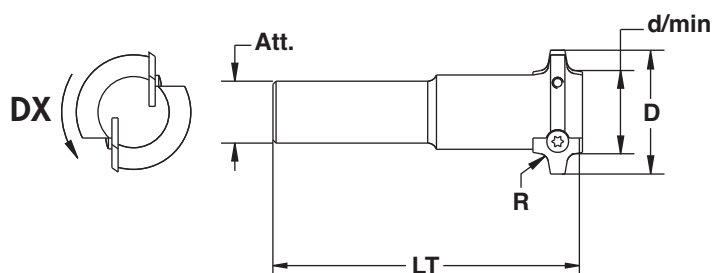


## Caratteristiche

Fresa a gambo con coltellini intercambiabili per fresare profili arrotondati diversi, con gruppi portante, particolarmente adatto per eseguire profili con raggi interni piccoli.

## Characteristics

Router bits with throwaway knives for milling different profiles, particularly suitable for making profiles with small inside radius.



RICAMBI

	COLTELLI	VITI
IMPIEGO	R1,5-R2-R3-R4-R5	PER COLTELLI
Dimensioni BxHxS	16x17,5x2	M3,5x6
ID nr.	9536 <b>002</b>	9546 <b>006</b>

Gruppi per arrotondare e smussare in lega leggera per pantografo Z2.

Set of rounding-off and chamfering cutters in aluminium Z2.

Groupe de fraises pour arrondier et biseauter en alluminium Z2.

Fräsergruppe für abrundungen und abkantungen zu Aluminium Z2.

Juego de cabezales en aleación ligera para fresadora para redondear y cantear Z2.

# 3040

COMPOSIZIONE A-B		
Raggio+Smusso	Sp. Pannello per 1/2 fondo	ID nr.
2-45°	4	3040 <b>001-01</b>
3-45°	6	3040 <b>001-02</b>
4-45°	8	3040 <b>001-03</b>
5-45°	10	3040 <b>001-04</b>
6-45°	12	3040 <b>001-05</b>

COMPOSIZIONE A-E-B		
Raggio+Smusso	Sp. Pannelli lavorabili	ID nr.
2-45°	12÷22	3040 <b>001-06</b>
3-45°	14÷24	3040 <b>001-07</b>
4-45°	16÷26	3040 <b>001-08</b>
5-45°	18÷28	3040 <b>001-09</b>
6-45°	20÷30	3040 <b>001-10</b>

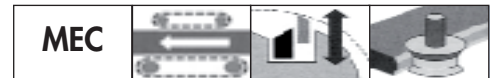
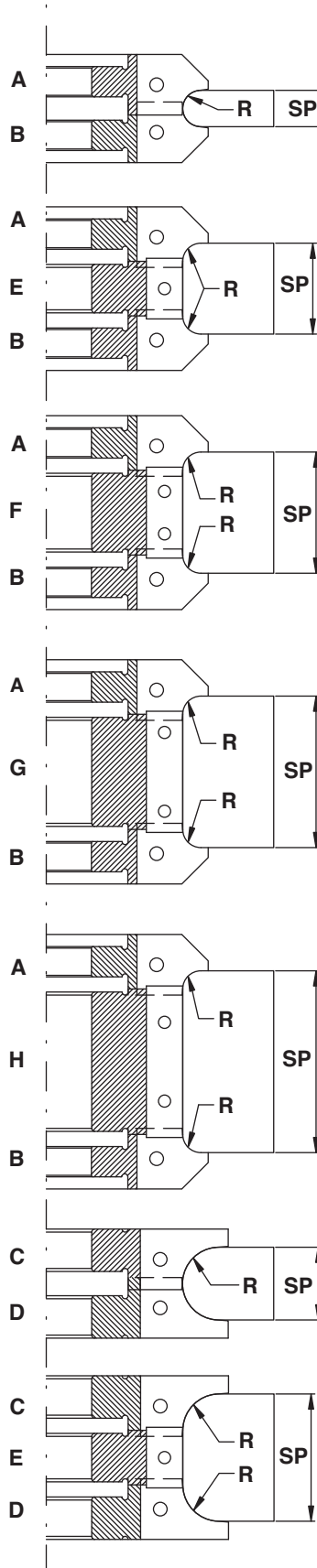
COMPOSIZIONE A-F-B		
Raggio+Smusso	Sp. Pannelli lavorabili	ID nr.
2-45°	22÷32	3040 <b>001-11</b>
3-45°	24÷34	3040 <b>001-12</b>
4-45°	26÷36	3040 <b>001-13</b>
5-45°	28÷38	3040 <b>001-14</b>
6-45°	30÷40	3040 <b>001-15</b>

COMPOSIZIONE A-G-B		
Raggio+Smusso	Sp. Pannelli lavorabili	ID nr.
2-45°	32÷42	3040 <b>001-16</b>
3-45°	34÷44	3040 <b>001-17</b>
4-45°	36÷46	3040 <b>001-18</b>
5-45°	38÷48	3040 <b>001-19</b>
6-45°	40÷50	3040 <b>001-20</b>

COMPOSIZIONE E A-H-B		
Raggio+Smusso	Sp. Pannelli lavorabili	ID nr.
2-45°	42÷52	3040 <b>001-21</b>
3-45°	44÷54	3040 <b>001-22</b>
4-45°	46÷56	3040 <b>001-23</b>
5-45°	48÷58	3040 <b>001-24</b>
6-45°	50÷60	3040 <b>001-25</b>

COMPOSIZIONE C-D		
Raggio	Sp. Pannello per 1/2 fondo	ID nr.
6	12	3040 <b>002-01</b>
7	14	3040 <b>002-02</b>
8	16	3040 <b>002-03</b>
9	18	3040 <b>002-04</b>
10	20	3040 <b>002-05</b>
11	22	3040 <b>002-06</b>
12	24	3040 <b>002-07</b>

COMPOSIZIONE C-E-D		
Raggio	Sp. Pannelli lavorabili	ID nr.
6	20÷30	3040 <b>002-08</b>
7	22÷32	3040 <b>002-09</b>
8	24÷34	3040 <b>002-10</b>
9	26÷36	3040 <b>002-11</b>
10	28÷38	3040 <b>002-12</b>
11	30÷40	3040 <b>002-13</b>
12	32÷42	3040 <b>002-14</b>



### Caratteristiche

La particolarità di questo gruppo consiste nel poter intercambiare fra loro le varie teste, ottenendo così diverse spigolature e diversi spessori del legno. Inoltre invertendo la posizione delle frese sul mandrino, questo gruppo può ruotare sia DX che SX. Il gruppo viene fornito senza attacco. Al momento dell'ordine indicare il tipo di attacco desiderato. Su richiesta, per pannelli con spessori diversi, è possibile creare qualsiasi combinazione.

### Characteristics

The particularity of this group is that it is possible to interchange the different cutters, obtaining in this way different radius and thickness. This set is supplied without shank. When ordering specify the shank wanted. For panels with different thickness it is possible to realise many combinations on request.

# 3040



## Caratteristiche

La particolarità di questo gruppo consiste nel poter intercambiare fra loro le varie teste, ottenendo così diverse spigolature e diversi spessori del legno. Inoltre invertendo la posizione delle frese sul mandrino, questo gruppo può ruotare sia DX che SX. Il gruppo viene fornito senza attacco. Al momento dell'ordine indicare il tipo di attacco desiderato. Su richiesta, per pannelli con spessori diversi, è possibile creare qualsiasi combinazione.

## Characteristics

The particularity of this group is that it is possible to interchange the different cutters, obtaining in this way different radius and thickness. This set is supplied without shank. When ordering specify the shank wanted. For panels with different thickness it is possible to realise many combinations on request.

Gruppi per arrotondare e smussare in lega leggera per pantografo Z2.

Set of rounding-off and chamfering cutters in aluminium Z2.

Groupe de fraises pour arrondir et biseauter en aluminium Z2.

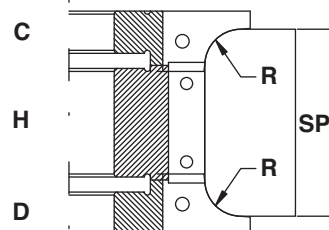
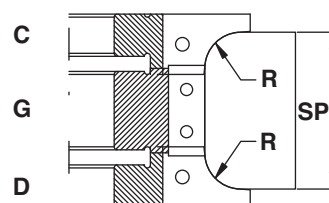
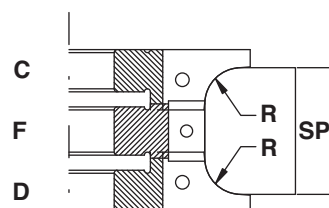
Fräsergruppe für abrundungen und abkantungen zu Aluminium Z2.

Juego de cabezales en aleación ligera para fresadora para redondear y cantelear Z2.

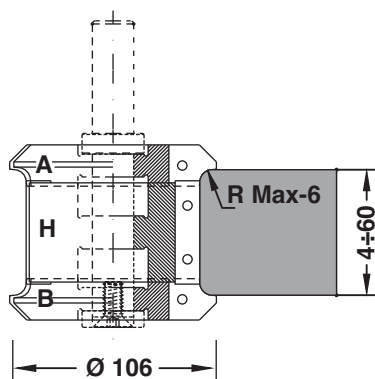
COMPOSIZIONE C-F-D		
Raggio	Sp. Pannelli lavorabili	ID nr.
6	30÷40	3040 <b>002-15</b>
7	32÷42	3040 <b>002-16</b>
8	34÷44	3040 <b>002-17</b>
9	36÷46	3040 <b>002-18</b>
10	38÷48	3040 <b>002-19</b>
11	40÷50	3040 <b>002-20</b>
12	42÷52	3040 <b>002-21</b>

COMPOSIZIONE C-G-D		
Raggio	Sp. Pannelli lavorabili	ID nr.
6	40÷50	3040 <b>002-22</b>
7	42÷52	3040 <b>002-23</b>
8	44÷54	3040 <b>002-24</b>
9	46÷56	3040 <b>002-25</b>
10	48÷58	3040 <b>002-26</b>
11	50÷60	3040 <b>002-27</b>
12	52÷62	3040 <b>002-28</b>

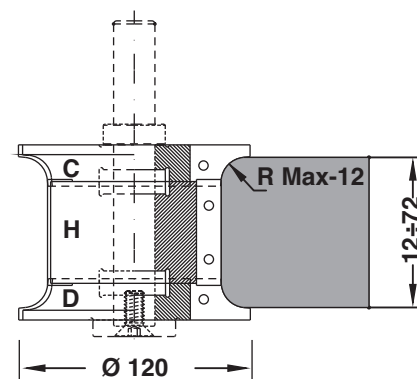
COMPOSIZIONE C-H-D		
Raggio	Sp. Pannelli lavorabili	ID nr.
6	50÷60	3040 <b>002-29</b>
7	52÷62	3040 <b>002-30</b>
8	54÷64	3040 <b>002-31</b>
9	56÷66	3040 <b>002-32</b>
10	58÷68	3040 <b>002-33</b>
11	60÷70	3040 <b>002-34</b>
12	62÷72	3040 <b>002-35</b>

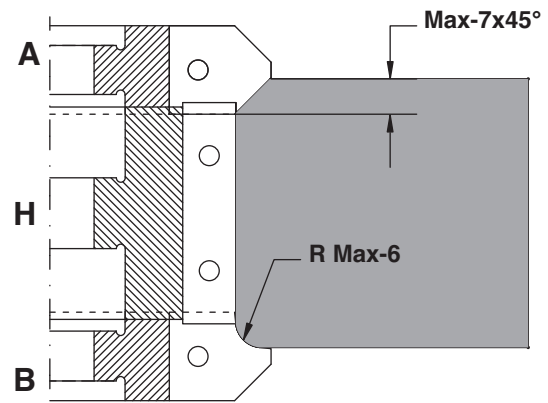
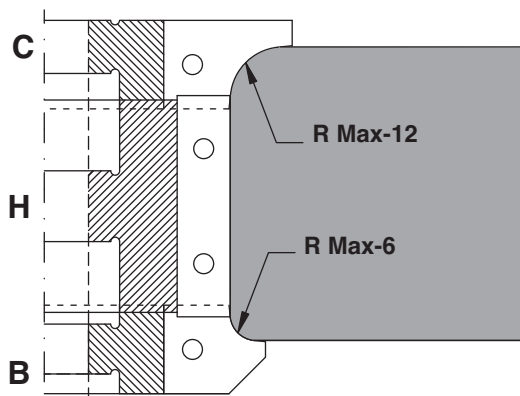
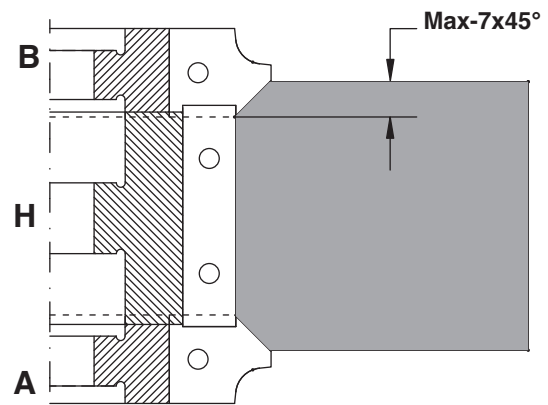
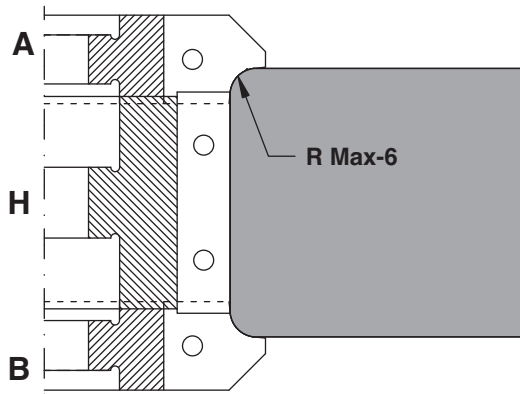


DX



DX





## RICAMBI

	COLTELLI SAGOMATI			
Raggio	2-45°	3-45°	4-45°	5-45°
Dimensioni BxHxS	20x25x2	20x25x2	20x25x2	20x25x2
ID nr. DX	9538 <b>001-01</b>	9538 <b>001-02</b>	9538 <b>001-03</b>	9538 <b>001-04</b>
ID nr. SX	9538 <b>002-01</b>	9538 <b>002-02</b>	9538 <b>002-03</b>	9538 <b>002-04</b>
Raggio	6-45°	6	7	8
Dimensioni BxHxS	20x25x2	20x30x2	20x30x2	20x30x2
ID nr. DX	9538 <b>001-05</b>	9538 <b>003-01</b>	9538 <b>003-02</b>	9538 <b>003-03</b>
ID nr. SX	9538 <b>002-05</b>	9538 <b>004-01</b>	9538 <b>004-02</b>	9538 <b>004-03</b>
Raggio	9	10	11	12
Dimensioni BxHxS	20x30x2	20x30x2	20x30x2	20x30x2
ID nr. DX	9538 <b>003-04</b>	9538 <b>003-05</b>	9538 <b>003-06</b>	9538 <b>003-07</b>
ID nr. SX	9538 <b>004-04</b>	9538 <b>004-05</b>	9538 <b>004-06</b>	9538 <b>004-07</b>

	COLTELLI STANDARD			
Dimensioni BxHxS	20x12x1,5	30x12x1,5	40x12x1,5	50x12x1,5
ID nr.	9503 <b>005</b>	9503 <b>006</b>	9503 <b>007</b>	9503 <b>008</b>

	LARDONI PER COLTELLI STANDARD			
Dimensioni	18x12x7,5	28x12x7,5	38x12x7,5	48x12x7,5
ID nr.	9545 <b>005</b>	9545 <b>006</b>	9545 <b>007</b>	9545 <b>008</b>

	LARDONI PER COLTELLI STANDARD	VITI PER LARDONI
Dimensioni	18x12x7,5	M6x12
ID nr.	9545 <b>005</b>	9546 <b>016</b>

# 3042



MAN



## Caratteristiche

Esecuzione Z1 con angolo assiale. Coltello in HM spessore 1,5mm.

Particolarmente idonea per lavorazioni interne decorative su tutti i tipi di legno MDF e truciolare.

## Characteristics

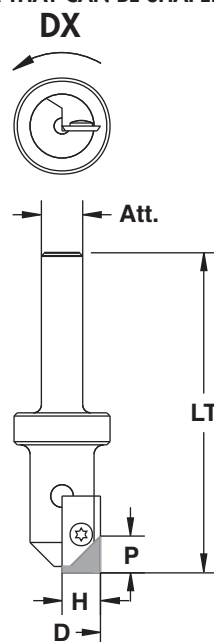
With Z1 shear angle cutting edge and HM profiled knives with thickness 1,5mm.

Particularly indicated for internal decorations on all type of wood, MDF and chipboard.

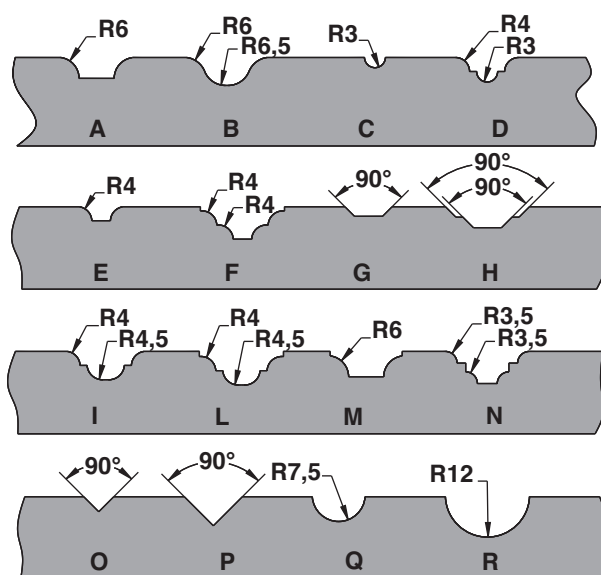
Teste portacoltelli multiprofile per sagomatura interna di pannelli Z1.  
*Multiprofiles cutterheads to execute internal shaped of pannels Z1.*  
 Têtes multiprofiles pour profiler l'intérieur des panneaux Z1.  
*Multi-profilemesserköpf Z1.*  
 Brocas con cuchillas multiperfiles para molduras internas de los paneles Z1.

D	H	P	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
24	12	8	100	Ø12x50	1	24000	3042001

■ = AREA SAGOMABILE / AREA THAT CAN BE SHAPED



## ESEMPI DI PROFILI ESEGUIBILI



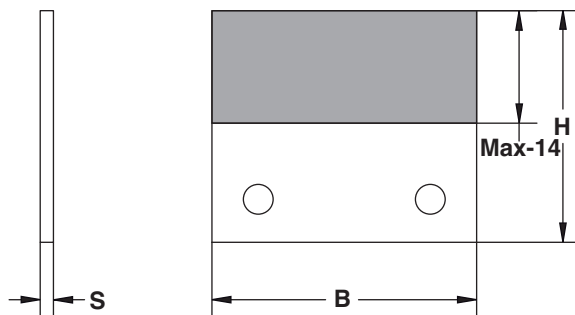
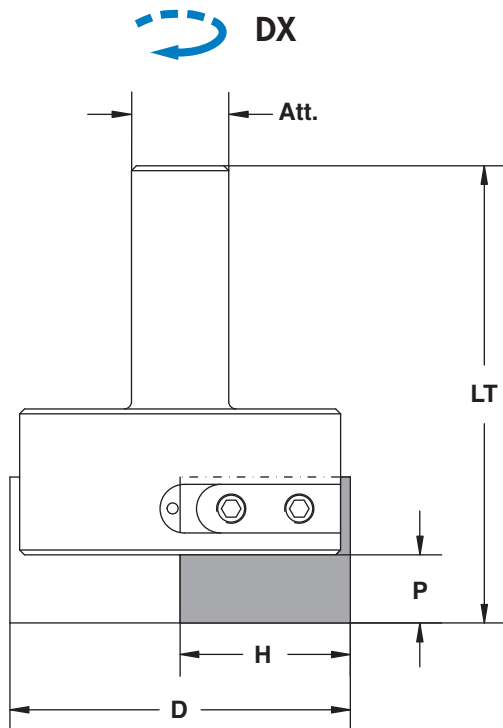
RICAMBI

	COLTELLI		VITI
	SAGOMATI	DA SAGOMARE	
Dimensioni BxHxS	27,5x12x1,5	27,5x12x1,5	M3,5x6
ID nr. DX	3042051	3042061	9546006

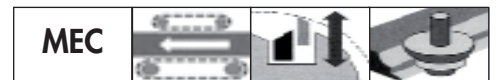
Teste multiprofilati per sagomatura interna di pannelli Z2.  
*Multiprofile cutterheads for making internal profile of pannels Z2.*  
 Têtes multiprofil pour profiler l'intérieur des panneaux Z2.  
*Multi-profilemessenköpfe multischneiden Z2.*  
 Brocas con cuchillas para perfiles multiples Z2.

D	H	P	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
65	30	14	110	Ø20x50	2	18000	3043001

■ = AREA SAGOMABILE / AREA THAT CAN BE SHAPED



# 3043



### Caratteristiche

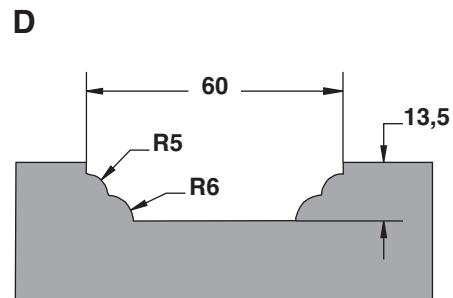
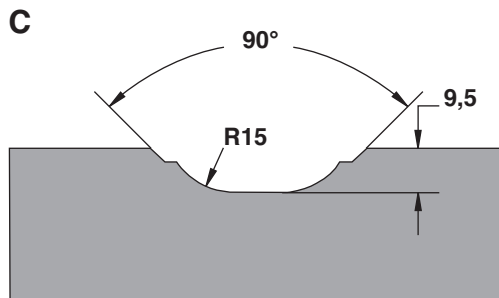
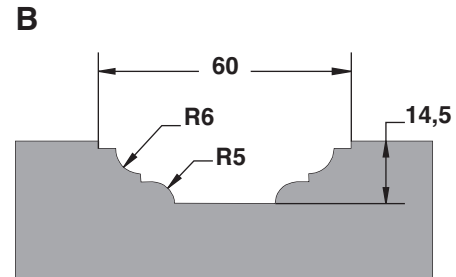
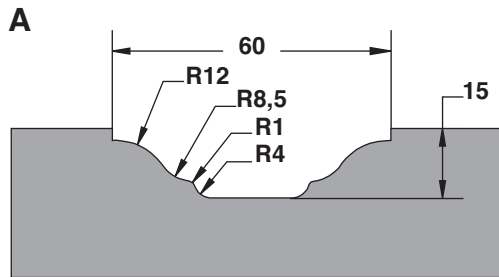
Corpo utensile esclusi coltelli e controcoltelli.  
 Esecuzione Z2 con coltello in HM Sp =2mm,  
 per esecuzione di profili sagomati all'interno  
 dell'area H÷P.  
 Particolarmente idonea per lavorazioni interne  
 decorative su tutti i tipi di legno, MDF e  
 truciolare.

### Characteristics

The tool is supplied without knives and without  
 back-knives.  
 This cutterhead is with 2 HM knives of  
 thickness=2mm for execution of shaped profiles  
 inside the area H÷P.  
 Particularity indicated for internal decorations on  
 all type of wood, MDF and chipboard.



## ESEMPI DI PROFILI ESEGUIBILI



RICAMBI

Al momento dell'ordine indicare il profilo desiderato  
When ordering always specify the profile

	COLTELLI DA SAGOMARE	COLTELLI SAGOMATI
Dimensioni BxHxS	35x30x2	35x30x2
ID nr.	3043 <b>101</b>	3043 <b>051</b>

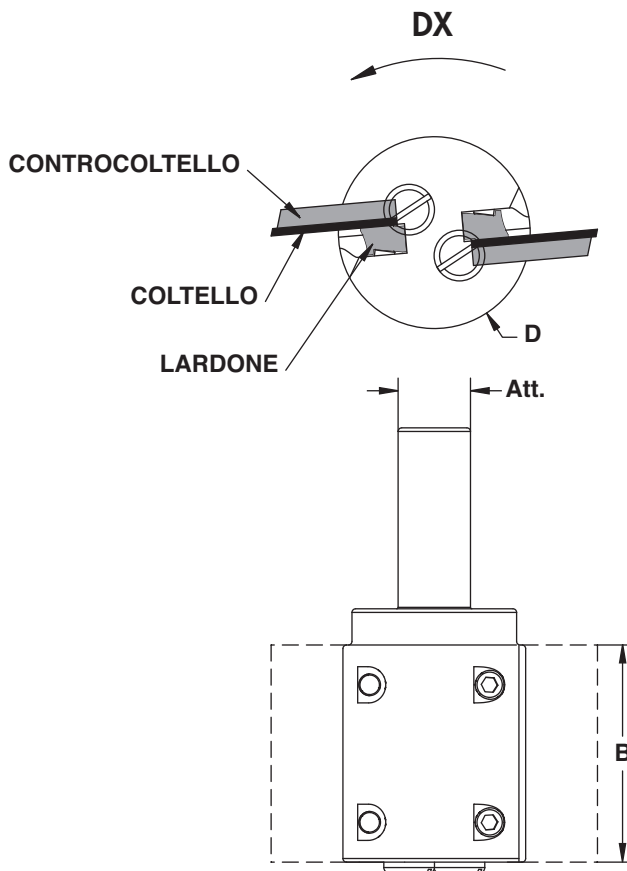
	CONTROCOLTELLI DA SAGOMARE	CONTROCOLTELLI SAGOMATI
Dimensioni BxHxS	30x27x5	30x27x5
ID nr.	3043 <b>201</b>	3043 <b>301</b>

	VITI
Dimensioni	M6x16
ID nr.	9546 <b>018</b>

Teste portacoltelli multiprofilati.  
*Multiprofile router cutterheads.*  
 Têtes multiprofil pour defonceuse porte-couteaux.  
*Multi-profilerkopf für Pantograph.*  
 Brocas con cuchillas para perfiles multiples.

# 3044

D	B	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
53	40	Ø20x50	2	12000	3044001
53	60	Ø20x50	2	9000	3044003



### Caratteristiche

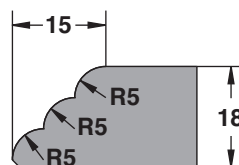
Corpo utensile esclusi coltelli e controcoltelli.  
 Testa portacoltelli a 2 taglienti per esecuzione di profili sagomati all'interno dell'area B÷P.  
 L'utensile può essere utilizzato per ottenere diversi profili sostituendo solo i coltelli e i controcoltelli.

### Characteristics

The tool is supplied without knives and without back-knive.  
 This cutterhead is with 2 cutting for execution of shaped profiles inside the area B÷P.  
 The tool can be used for make differents profiles just changing knives and back-knives.

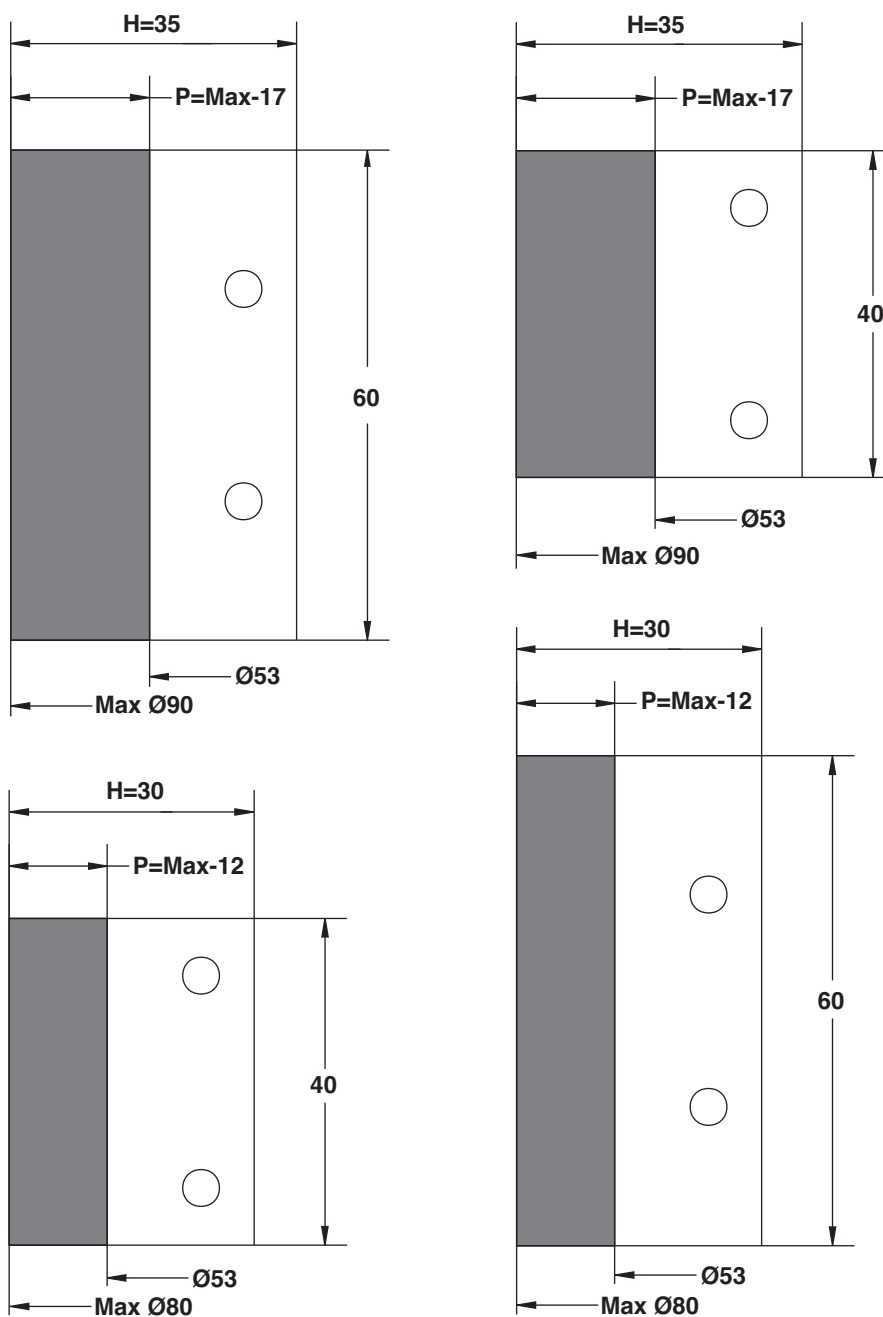
## Come determinare il prezzo - ESEMPIO: How to make the price - EXAMPLE:

Profilo da eseguire:  
 Profil to realise:  
 P=15 B=18



N°1 Testa portacoltelli + N°2 Coltelli sagomati + N°2 Controcoltelli sagomati  
 N°1 Cutterhead + N°2 Shaped knives + N°2 Shaped back-knives  
 N°1 ART.3044001 + N°2 ART.9519021 + N°2 ART.9519305

■ = AREA SAGOMABILE / AREA THAT CAN BE SHAPED



RICAMBI

**COLTELLI DA SAGOMARE**

Dimensioni BxHxS	40x30x2	40x35x2	60x30x2	60x35x2
ID nr.	9519 <b>120</b>	9519 <b>121</b>	9519 <b>128</b>	9519 <b>129</b>

**COLTELLI SAGOMATI**

Dimensioni BxHxS	40x30x2	40x35x2	60x30x2	60x35x2
ID nr.	9519 <b>020</b>	9519 <b>021</b>	9519 <b>028</b>	9519 <b>029</b>

**CONTROCOLTELLI DA SAGOMARE**

Dimensioni BxHxS	40x28x5	40x33x5	60x28x5	60x33x5
ID nr.	9519 <b>204</b>	9519 <b>205</b>	9519 <b>207</b>	9519 <b>208</b>

**CONTROCOLTELLI SAGOMATI**

Dimensioni BxHxS	40x28x5	40x33x5	60x28x5	60x33x5
ID nr.	9519 <b>304</b>	9519 <b>305</b>	9519 <b>307</b>	9519 <b>308</b>

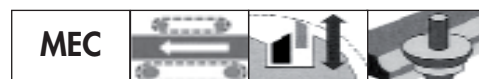
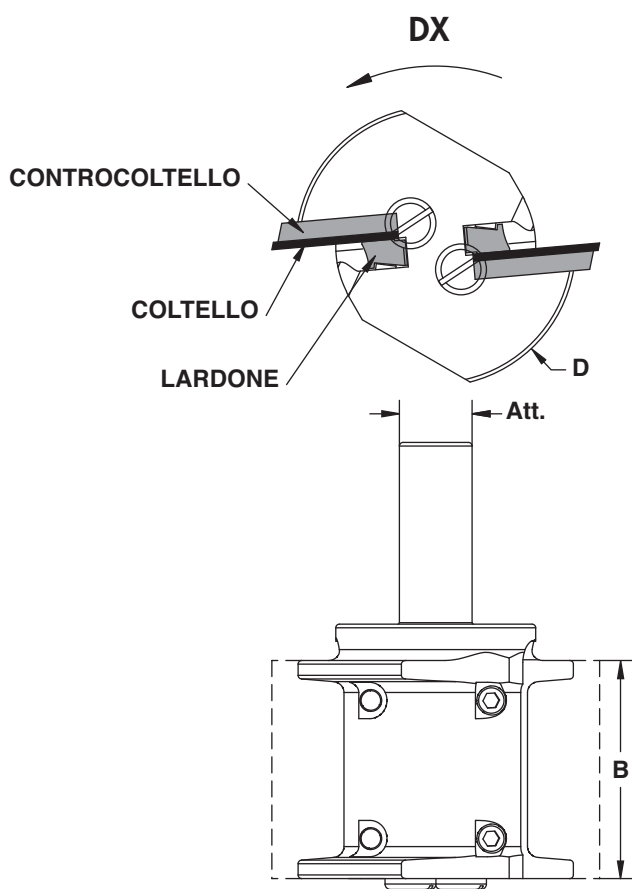
**VITTI**

Dimensioni BxHxS	M6x16
ID nr.	9546 <b>018</b>

Teste portacoltelli multiprofilati.  
*Multiprofile router cutterheads.*  
 Têtes mltiprofil pour defonceuse porte-couteaux.  
*Multi-profilerkopf für Pantograph.*  
 Brocas con cuchillas para perfiles multiples.

D	B	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
77	40	∅20x50	2	12000	3045 <b>001</b>
77	60	∅20x50	2	9000	3045 <b>003</b>

# 3045



### Caratteristiche

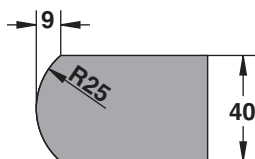
Corpo utensile esclusi coltelli e controcoltelli.  
 Testa portacoltelli a 2 taglienti per esecuzione di profili sagomati all'interno dell'area B÷P.  
 L'utensile può essere utilizzato per ottenere diversi profili sostituendo solo i coltelli e i controcoltelli.

### Characteristics

The tool is supplied without knives and without back-knives.  
 This cutterhead is with 2 cutting for execution of shaped profiles inside the area B÷P.  
 The tool can be used to make different profiles just changing knives and back-knives.

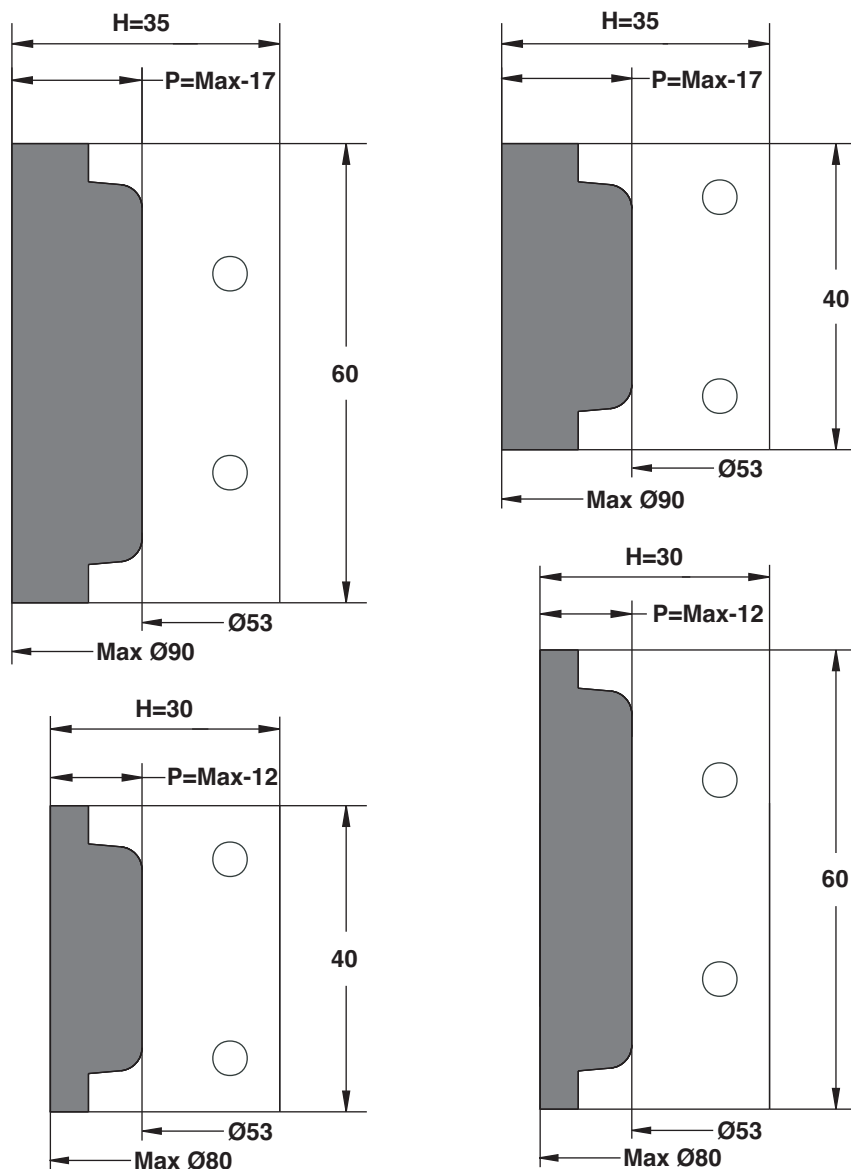
## Come determinare il prezzo - ESEMPIO: How to make the price - EXAMPLE:

Profilo da eseguire:  
 Profil to realise:  
 P=19 B=40



N°1 Testa portacoltelli + N°2 Coltelli sagomati + N°2 Controcoltelli sagomati  
 N°1 Cutterhead + N°2 Shaped knives + N°2 Shaped back-knives  
 N°1 ART.3045003 + N°2 ART.9519028 + N°2 ART.9519307

■ = AREA SAGOMABILE / AREA THAT CAN BE SHAPED



RICAMBI

#### COLTELLI DA SAGOMARE

Dimensioni BxHxS	40x30x2	40x35x2	60x30x2	60x35x2
ID nr.	9519 <b>120</b>	9519 <b>121</b>	9519 <b>128</b>	9519 <b>129</b>

#### COLTELLI SAGOMATI

Dimensioni BxHxS	40x30x2	40x35x2	60x30x2	60x35x2
ID nr.	9519 <b>020</b>	9519 <b>021</b>	9519 <b>028</b>	9519 <b>029</b>

#### CONTROCOLTELLI DA SAGOMARE

Dimensioni BxHxS	40x28x5	40x33x5	60x28x5	60x33x5
ID nr.	9519 <b>204</b>	9519 <b>205</b>	9519 <b>207</b>	9519 <b>208</b>

#### CONTROCOLTELLI SAGOMATI

Dimensioni BxHxS	40x28x5	40x33x5	60x28x5	60x33x5
ID nr.	9519 <b>304</b>	9519 <b>305</b>	9519 <b>307</b>	9519 <b>308</b>

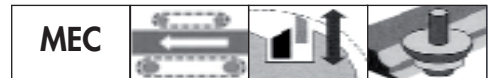
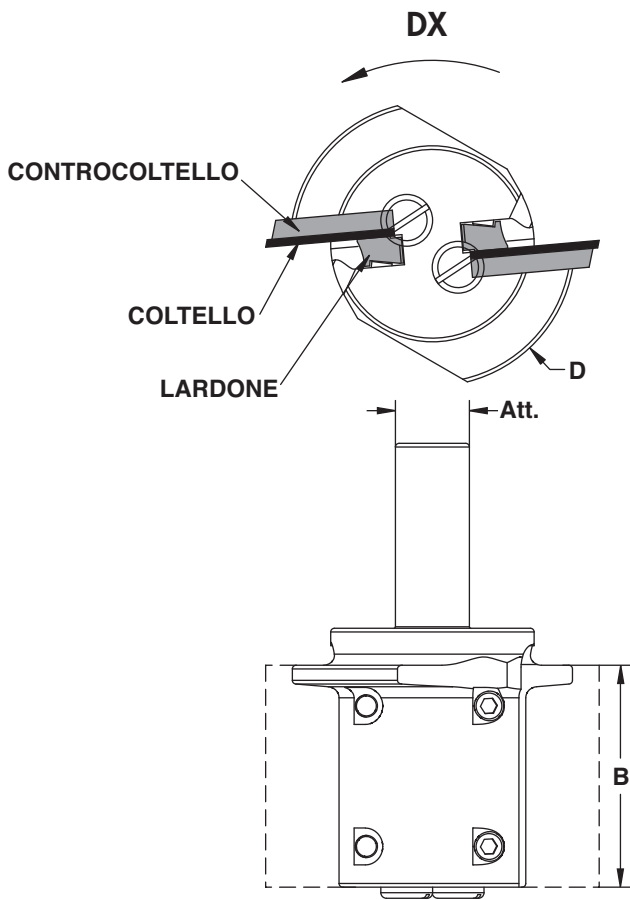
#### VITTI

Dimensioni BxHxS	M6x16
ID nr.	9546 <b>018</b>

Teste portacoltelli multiprofil.  
*Multiprofile router cutterheads.*  
 Têtes multiprofil pour defonçeuse porte-couteaux.  
*Multi-profilerkopf für Pantograph.*  
 Brocas con cuchillas para perfiles multiples.

# 3046

D	B	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
77	40	Ø20x50	2	12000	3046 <b>001</b>
77	60	Ø20x50	2	9000	3046 <b>003</b>



### Caratteristiche

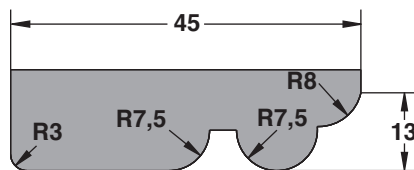
Corpo utensile esclusi coltelli e controcoltelli.  
 Testa portacoltelli a 2 taglienti per esecuzione di profili sagomati all'interno dell'area B÷P.  
 L'utensile può essere utilizzato per ottenere diversi profili sostituendo solo i coltelli e i controcoltelli.

### Characteristics

The tool is supplied without knives and without back-knives.  
 This cutterhead is with 2 cutting for execution of shaped profiles inside the area B÷P.  
 The tool can be used to make different profiles just changing knives and back-knives.

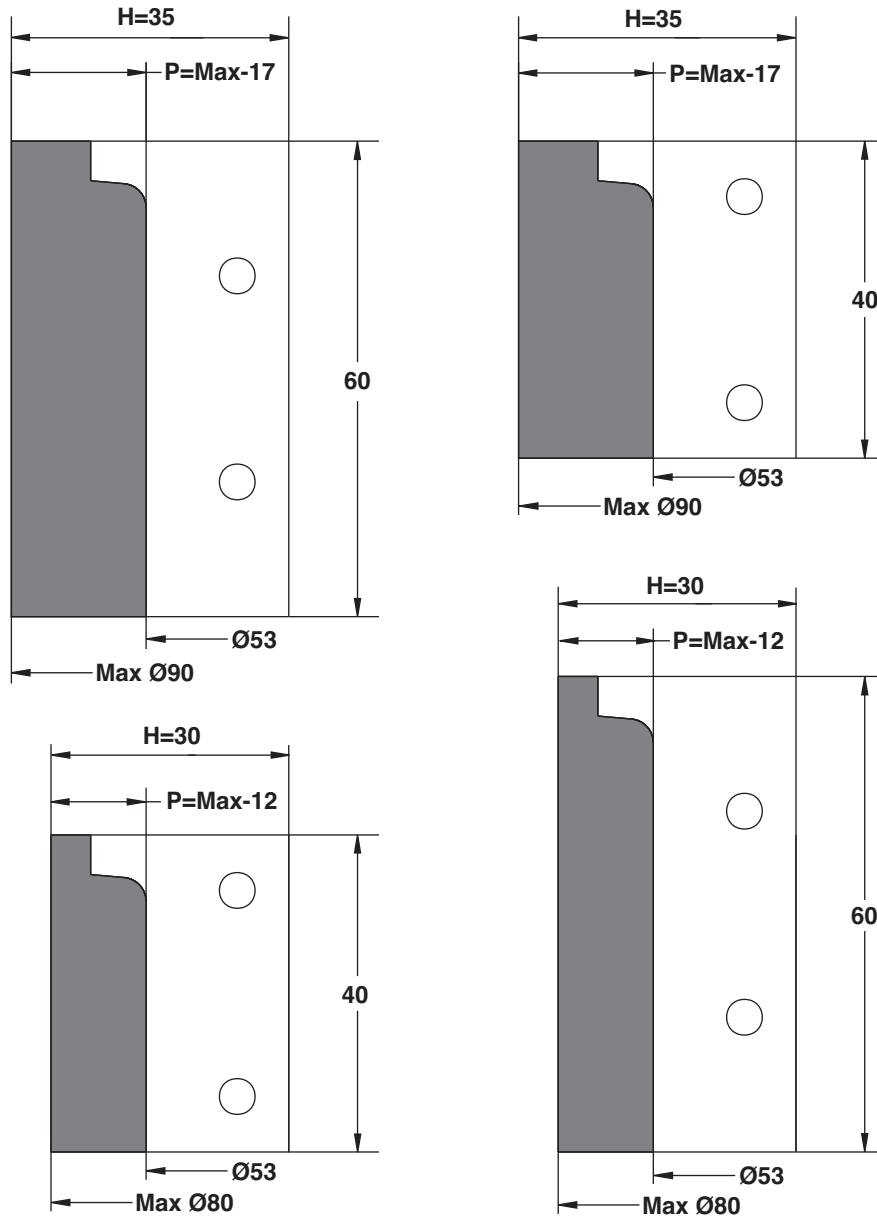
## Come determinare il prezzo - ESEMPIO: How to make the price - EXAMPLE:

Profilo da eseguire:  
 Profil to realise:  
 P=13 B=45



N°1 Testa portacoltelli + N°2 Coltelli sagomati + N°2 Controcoltelli sagomati  
 N°1 Cutterhead + N°2 Shaped knives + N°2 Shaped back-knives  
 N°1 ART.3046003 + N°2 ART.9519028 + N°2 ART.9519307

■ = AREA SAGOMABILE / AREA THAT CAN BE SHAPED



RICAMBI

**COLTELLI DA SAGOMARE**

Dimensioni BxHxS	40x30x2	40x35x2	60x30x2	60x35x2
ID nr.	9519 <b>120</b>	9519 <b>121</b>	9519 <b>128</b>	9519 <b>129</b>

**COLTELLI SAGOMATI**

Dimensioni BxHxS	40x30x2	40x35x2	60x30x2	60x35x2
ID nr.	9519 <b>020</b>	9519 <b>021</b>	9519 <b>028</b>	9519 <b>029</b>

**CONTROCOLTELLI DA SAGOMARE**

Dimensioni BxHxS	40x28x5	40x33x5	60x28x5	60x33x5
ID nr.	9519 <b>204</b>	9519 <b>205</b>	9519 <b>207</b>	9519 <b>208</b>

**CONTROCOLTELLI SAGOMATI**

Dimensioni BxHxS	40x28x5	40x33x5	60x28x5	60x33x5
ID nr.	9519 <b>304</b>	9519 <b>305</b>	9519 <b>307</b>	9519 <b>308</b>

**VITI**

Dimensioni	M6x16
ID nr.	9546 <b>018</b>

Frese portacoltelli sagomate a piacere (profilo semplice).

Cutterheads (simple profile).

Fraises (profile simple).

Profilfräsen (einfach-profil).

Fresas con cuchillas perfiladas a gusto (perfil simple).

D	B	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
30	20	Ø20x50	2	20000	3047001
30	30	Ø20x50	2	20000	3047002
30	40	Ø20x50	2	20000	3047003
30	50	Ø20x50	2	20000	3047004
30	60	Ø20x50	2	20000	3047005
40	20	Ø20x50	2	18000	3047006
40	30	Ø20x50	2	18000	3047007
40	40	Ø20x50	2	18000	3047008
40	50	Ø20x50	2	18000	3047009
40	60	Ø20x50	2	18000	3047010
50	20	Ø20x50	2	18000	3047011
50	30	Ø20x50	2	18000	3047012
50	40	Ø20x50	2	18000	3047013
50	50	Ø20x50	2	18000	3047014
50	60	Ø20x50	2	18000	3047015
60	20	Ø20x50	2	18000	3047016
60	30	Ø20x50	2	18000	3047017
60	40	Ø20x50	2	18000	3047018
60	50	Ø20x50	2	18000	3047019
60	60	Ø20x50	2	18000	3047020
70	20	Ø20x50	2	18000	3047021
70	30	Ø20x50	2	18000	3047022
70	40	Ø20x50	2	18000	3047023
70	50	Ø20x50	2	18000	3047024
70	60	Ø20x50	2	18000	3047025
80	20	Ø20x50	2	16000	3047026
80	30	Ø20x50	2	16000	3047027
80	40	Ø20x50	2	16000	3047028
80	50	Ø20x50	2	16000	3047029
80	60	Ø20x50	2	16000	3047030
100	20	Ø20x50	2	14000	3047031
100	30	Ø20x50	2	14000	3047032
100	40	Ø20x50	2	14000	3047033
100	50	Ø20x50	2	14000	3047034
100	60	Ø20x50	2	14000	3047035

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%

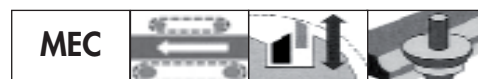
Per profondità di sagoma superiore a 8mm vedi ART. 3048.

For shape deep bigger than 8mm see ART. 3048.

#### RICAMBI

COLTELLI SAGOMATI	
ID nr.	9519

# 3047



#### Caratteristiche

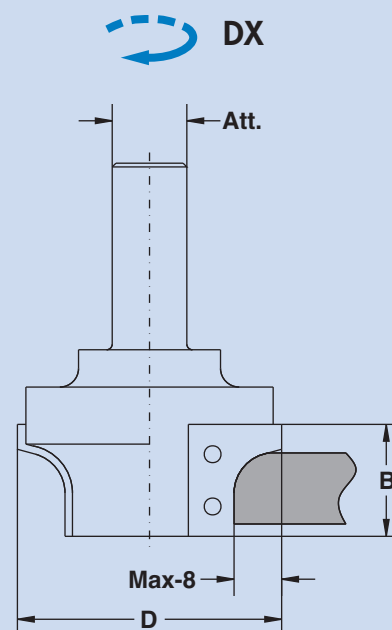
Esecuzione Z2 con o senza angolo assiale a seconda del profilo da realizzare, coltello in HM spessore 2mm.

Idonea per lavorazioni su tutti i tipi di legni naturali, truciolari, laminati, MDF o altro. Nell'ordine specificare il tipo dell'attacco.

#### Characteristics

Execution Z2 with or without shear angle according to profile, HM profiled knives with thickness 2mm.

Suitable on all natural woods, chipboard, laminated panels, MDF and more. When ordering always indicate shank type.





# 3048



## Caratteristiche

Esecuzione Z2 con o senza angolo assiale a seconda del profilo da realizzare, coltello in HM spessore 2mm.

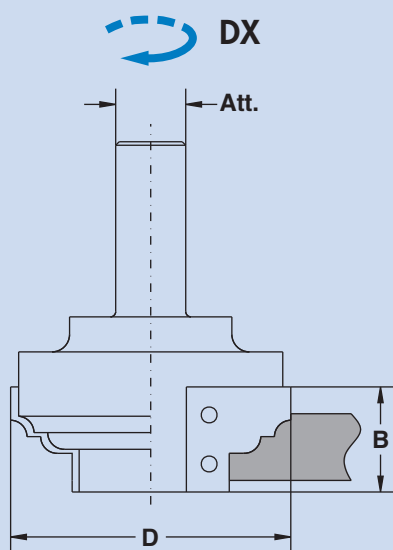
Idonea per lavorazioni su tutti i tipi di legni naturali, truciolari, laminati, MDF o altro. Nell'ordine specificare il tipo dell'attacco.

## Characteristics

Execution Z2 with or without shear angle according to profile, HM profiled knives with thickness 2mm.

Suitable on all natural woods, chipboard, laminated panels, MDF and more.

When ordering always indicate shank type.



Frese portacoltelli sagomate a piacere (profilo complesso).

Cutterheads (complex profile).

Fraises (profile complexe).

Profilfräsen (komplex profil).

Fresas con cuchillas perfiladas a gusto (perfil complejo).

D	B	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
30	20	Ø20x50	2	20000	3048 <b>001</b>
30	30	Ø20x50	2	20000	3048 <b>002</b>
30	40	Ø20x50	2	20000	3048 <b>003</b>
30	50	Ø20x50	2	20000	3048 <b>004</b>
30	60	Ø20x50	2	20000	3048 <b>005</b>
40	20	Ø20x50	2	18000	3048 <b>006</b>
40	30	Ø20x50	2	18000	3048 <b>007</b>
40	40	Ø20x50	2	18000	3048 <b>008</b>
40	50	Ø20x50	2	18000	3048 <b>009</b>
40	60	Ø20x50	2	18000	3048 <b>010</b>
50	20	Ø20x50	2	18000	3048 <b>011</b>
50	30	Ø20x50	2	18000	3048 <b>012</b>
50	40	Ø20x50	2	18000	3048 <b>013</b>
50	50	Ø20x50	2	18000	3048 <b>014</b>
50	60	Ø20x50	2	18000	3048 <b>015</b>
60	20	Ø20x50	2	18000	3048 <b>016</b>
60	30	Ø20x50	2	18000	3048 <b>017</b>
60	40	Ø20x50	2	18000	3048 <b>018</b>
60	50	Ø20x50	2	18000	3048 <b>019</b>
60	60	Ø20x50	2	18000	3048 <b>020</b>
70	20	Ø20x50	2	18000	3048 <b>021</b>
70	30	Ø20x50	2	18000	3048 <b>022</b>
70	40	Ø20x50	2	18000	3048 <b>023</b>
70	50	Ø20x50	2	18000	3048 <b>024</b>
70	60	Ø20x50	2	18000	3048 <b>025</b>
80	20	Ø20x50	2	16000	3048 <b>026</b>
80	30	Ø20x50	2	16000	3048 <b>027</b>
80	40	Ø20x50	2	16000	3048 <b>028</b>
80	50	Ø20x50	2	16000	3048 <b>029</b>
80	60	Ø20x50	2	16000	3048 <b>030</b>
100	20	Ø20x50	2	16000	3048 <b>031</b>
100	30	Ø20x50	2	16000	3048 <b>032</b>
100	40	Ø20x50	2	16000	3048 <b>033</b>
100	50	Ø20x50	2	16000	3048 <b>034</b>
100	60	Ø20x50	2	16000	3048 <b>035</b>

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%

RICAMBI

## COLTELLI SAGOMATI

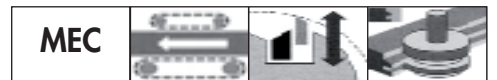
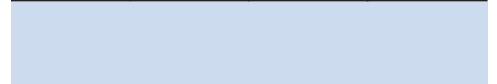
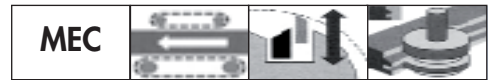
ID nr.

9519

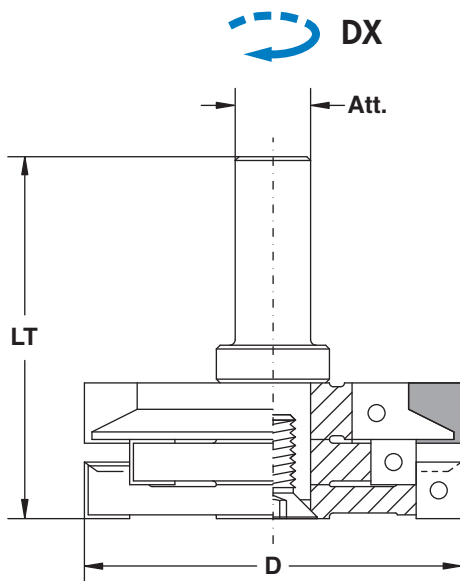
Gruppi multiprofilo per sagoma e controsagoma di ante.  
 Set of cutters multiprofiles for profile and counter-profile of cabinets door.  
 Groupes de fraises pour profile et contre-profile de portes de meubles.  
 Multi-profilfräser für profil und gegenprofil zu Möbeltür.  
 Juego de fresas multiperfiles para puertas de muebles.

# 3049

D	S	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
100	Max-28	100	Ø20x50	2	14000	3049001

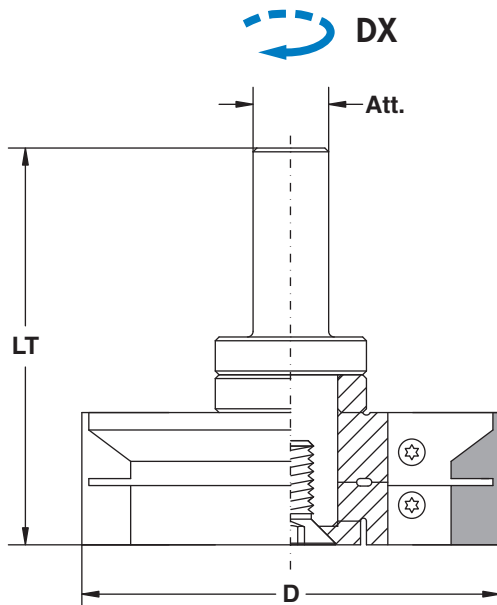


■ = AREA SAGOMABILE / AREA THAT CAN BE SHAPED



D	S	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
100	Max-28	100	Ø20x50	2+2	14000	3049003

■ = AREA SAGOMABILE / AREA THAT CAN BE SHAPED



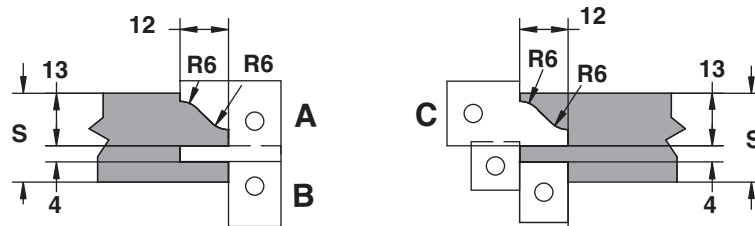
### Caratteristiche

Per la fresatura di profili lungo vena e controprofili per ante di mobili con incastro o battuta. Particolarmente idonea per la lavorazione di legni teneri, duri, agglomerati, derivati fibrosi, nobilitati, plastico o impiallacciati (truciolare, MDF o altro).

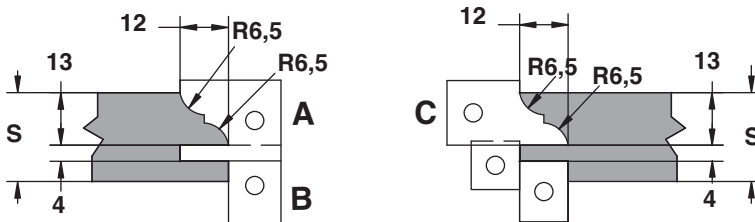
### Characteristics

Suitable for make profiles along grain and counter-profiles for cabinets doors. Recommended for working on softwoods, hardwoods, plastic (chipboard, MDF and more).

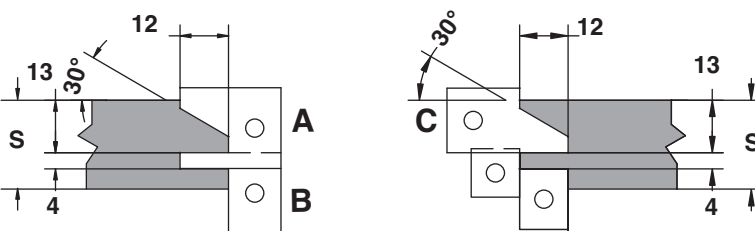
TIPO - 1



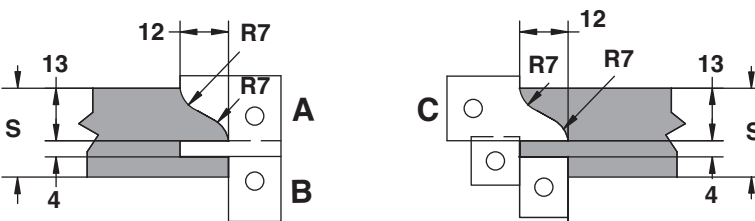
TIPO - 2



TIPO - 3



TIPO - 4



RICAMBI

PER ART. 3049001	COLTELLI STANDARD						
	COLTELLI	LARDONI	COLTELLI	LARDONI	VITI	RASANTI	VITI
Dimensioni BxHxS	12x12x1,5	10x12x7,5	15x12x1,5	13x12x7,5	M6x16	14x14x2	M5x8
ID nr.	9503 <b>003</b>	9545 <b>003</b>	9503 <b>004</b>	9545 <b>004</b>	9546 <b>018</b>	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>

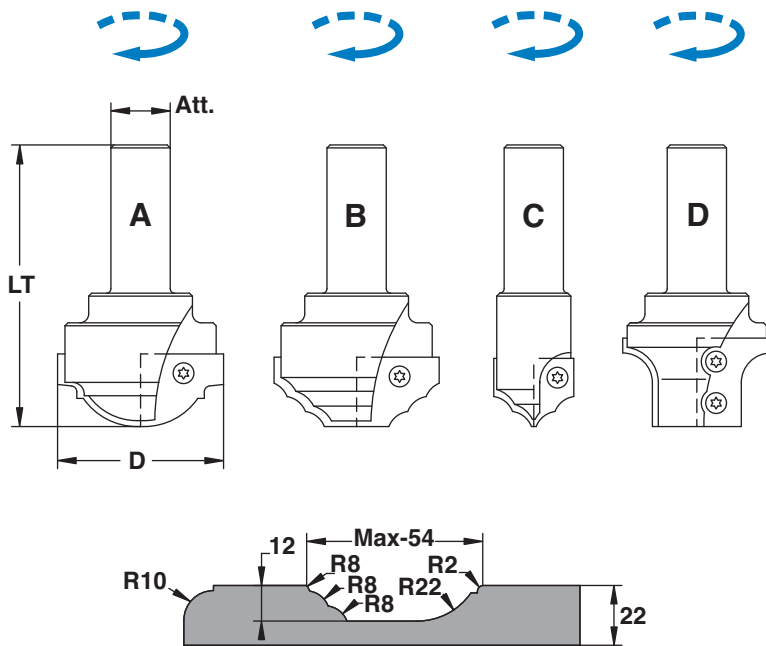
PER ART. 3049001	COLTELLI SAGOMATI					
TIPO - C	1	2	3	4	LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	16x30x2	16x30x2	16x30x2	16x30x2	13x12x7,5	M6x16
ID nr.	9564 <b>001</b>	9564 <b>002</b>	9564 <b>003</b>	9564 <b>004</b>	9545 <b>004</b>	9546 <b>018</b>

PER ART. 3049003	COLTELLI SAGOMATI						
TIPO - A	1	2	3	4	LARDONI	VITI	
Dimensioni BxHxS	20x25x2	20x25x2	20x25x2	20x25x2	18x12x7,5	M6x16	
ID nr.	9564 <b>011</b>	9564 <b>012</b>	9564 <b>013</b>	9564 <b>014</b>	9545 <b>005</b>	9546 <b>018</b>	
TIPO - B	1					LARDONI	VITI
Dimensioni BxHxS	20x25x2	20x25x2	20x25x2	20x25x2	18x12x7,5	M6x16	
ID nr.	9564 <b>021</b>	9564 <b>022</b>	9564 <b>023</b>	9564 <b>024</b>	9545 <b>005</b>	9546 <b>018</b>	

Gruppi di punte accoppiate per sagomatura interna di antine.  
*Set of drills for shape internal cabinets door.*  
 Groupes de mèches pour sagomer l'intérieur de portes de meubles.  
*Spitzengruppe zu Möbeltüer.*  
 Juego de brocas acopladas para perfilar internamente las puertas de muebles.

# 3050

D	LT	Att.	TIPO	Z	rpm	ID nr. DX
55	95	Ø20x50	A	2	18000	3050 <b>001</b>
55	95	Ø20x50	B	2	18000	3050 <b>002</b>
27	95	Ø20x50	C	2	18000	3050 <b>003</b>
50	95	Ø20x50	D	2	18000	3050 <b>004</b>



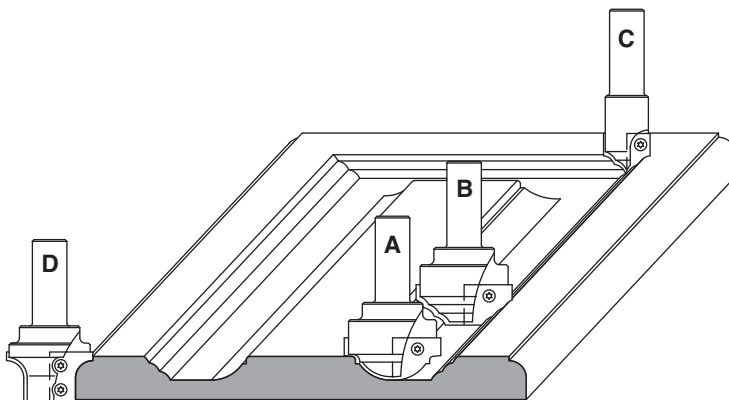
### Caratteristiche

Particolarmente idonea per decorazioni interne su tutti i tipi di legno, MDF e truciolare.

### Characteristics

Particularly indicated for internal decorations on any kind of wood, MDF and chipboard.

## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



### RICAMBI

	COLTELLI SAGOMATI				VITI
TIPO	A	B	C	D	-
Dimensioni	30x25x2	30x25x2	15x25x2	30x25x2	M3,5x6
ID nr.	9539 <b>001</b>	9539 <b>002</b>	9539 <b>003</b>	9539 <b>004</b>	9546 <b>006</b>

# 3051

Gruppi di punte accoppiate per sagomatura interna di antine.

*Set of drills for shape internal cabinets door.*

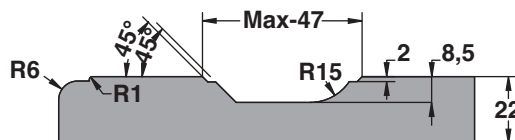
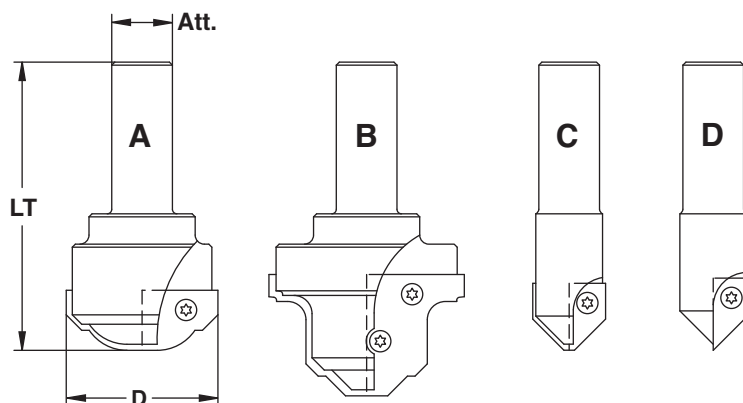
Groupes de mèches pour sagomer l'intérieur de portes de meubles.

*Spitzengruppe zu Möbeltüer.*

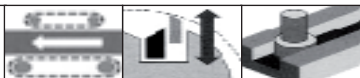
Juego de brocas acopladas para perfilar internamente las puertas de muebles.



D	LT	Att.	TIPO	Z	rpm	ID nr. DX
50	95	Ø20x50	A	2	18000	3051 <b>001</b>
65	110	Ø20x50	B	2	16000	3051 <b>002</b>
24	95	Ø20x50	C	2	20000	3051 <b>003</b>
24	95	Ø20x50	D	1	20000	3051 <b>004</b>



MEC



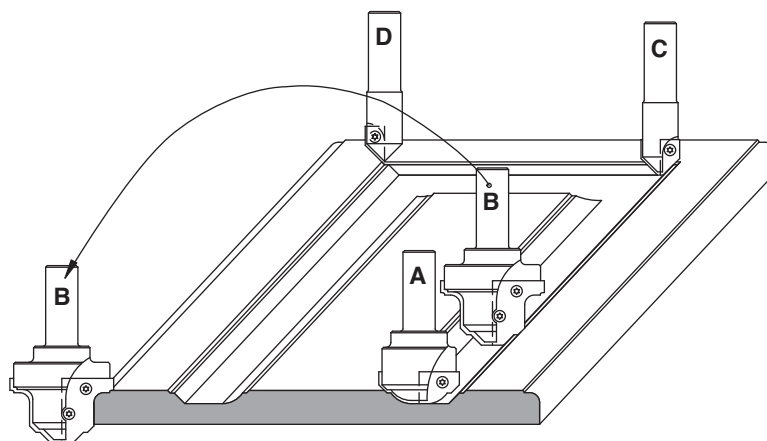
### Caratteristiche

Particolarmente idonea per decorazioni interne su tutti i tipi di legno, MDF e truciolare.

### Characteristics

Particularly indicated for internal decorations on any kind of wood, MDF and chipboard.

## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



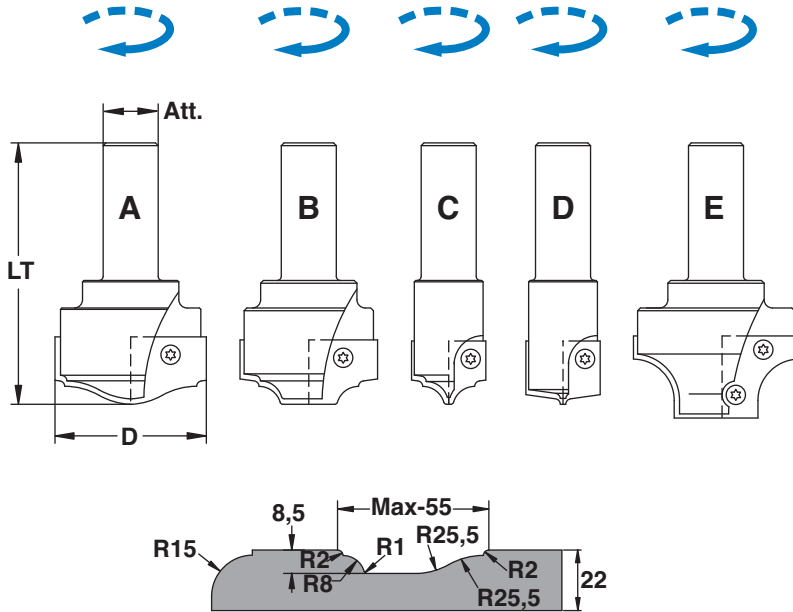
RICAMBI

	COLTELLI SAGOMATI				VITI
TIPO	A	B	C	D	-
Dimensioni	25x20x2	40x35x2	22,4x12x1,5	23,8x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9540 <b>001</b>	9540 <b>002</b>	9540 <b>003</b>	9540 <b>004</b>	9546 <b>006</b>

Gruppi di punte accoppiate per sagomatura interna di antine.  
*Set of drills for shape internal cabinets door.*  
 Groupes de méches pour sagomer l'intérieur de portes de meubles.  
*Spitzengruppe zu Möbeltüer.*  
 Juego de brocas acopladas para perfilar internamente las puertas de muebles.

# 3061

D	LT	Att.	TIPO	Z	rpm	ID nr. DX
55	95	Ø20x50	A	2	18000	3061 <b>001</b>
49,5	95	Ø20x50	B	2	18000	3061 <b>002</b>
27	95	Ø20x50	C	2	20000	3061 <b>003</b>
27	95	Ø20x50	D	2	20000	3061 <b>004</b>
60	95	Ø20x50	E	2	18000	3061 <b>005</b>



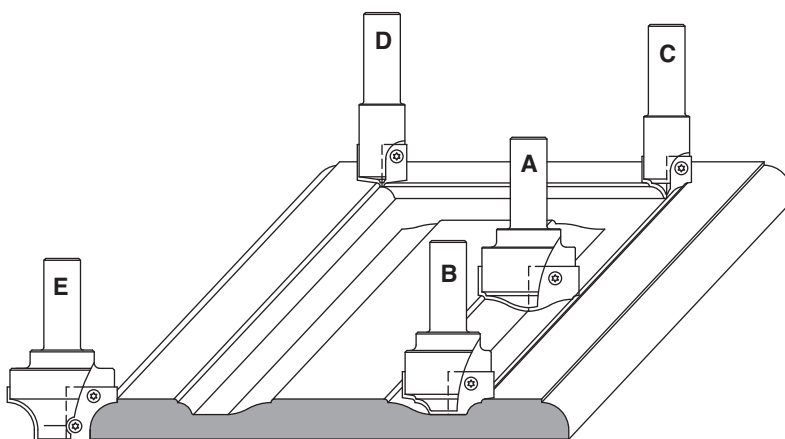
### Caratteristiche

Particolarmente idonea per decorazioni interne su tutti i tipi di legno, MDF e truciolare.

### Characteristics

Particularly indicated for internal decorations on any kind of wood, MDF and chipboard.

## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



### RICAMBI

	COLTELLI SAGOMATI					VITI
TIPO	A	B	C	D	E	-
Dimensioni	30x25x2	25x25x2	15x25x2	15x25x2	30x30x2	M3,5x6
ID nr.	9549 <b>001</b>	9549 <b>002</b>	9549 <b>003</b>	9549 <b>004</b>	9549 <b>005</b>	9546 <b>006</b>

# 3069

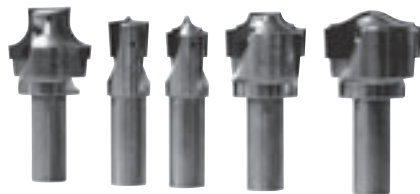
Gruppi di punte accoppiate per sagomatura interna di antine.

*Set of drills for shape internal cabinets door.*

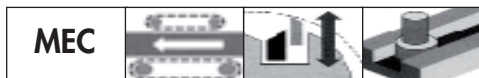
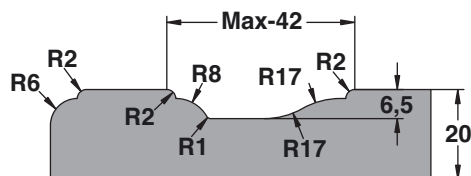
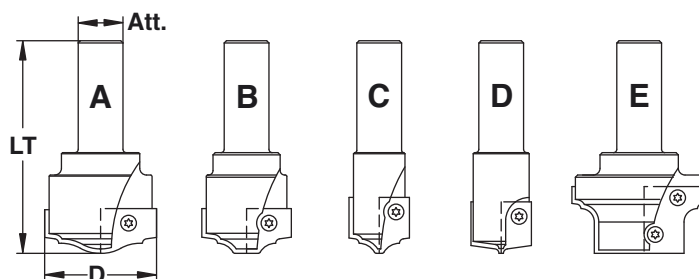
Groupes de mèches pour sagomer l'intérieur de portes de meubles.

*Spitzengruppe zu Möbeltüer.*

Juego de brocas acopladas para perfilar internamente las puertas de muebles.



D	LT	Att.	TIPO	Z	rpm	ID nr. DX
50	95	Ø20x50	A	2	18000	3069 <b>001</b>
40	95	Ø20x50	B	2	18000	3069 <b>002</b>
27	95	Ø20x50	C	2	20000	3069 <b>003</b>
24	95	Ø20x50	D	2	20000	3069 <b>004</b>
60	95	Ø20x50	E	2	18000	3069 <b>005</b>



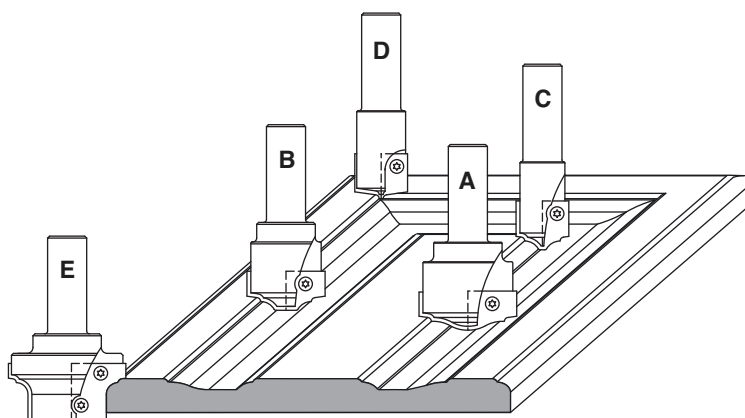
## Caratteristiche

Particolarmente idonea per decorazioni interne su tutti i tipi di legno, MDF e truciolare.

## Characteristics

Particularly indicated for internal decorations on any kind of wood, MDF and chipboard.

## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



RICAMBI

	COLTELLI SAGOMATI					VITI
TIPO	A	B	C	D	E	-
Dimensioni	25x20x2	20x20x2	15x25x2	15x25x2	30x30x2	M3,5x6
ID nr.	9566 <b>001</b>	9566 <b>002</b>	9566 <b>003</b>	9566 <b>004</b>	9566 <b>005</b>	9546 <b>006</b>

Gruppi di punte accoppiate per sagomatura interna di antine.

*Set of drills for shape internal cabinets door.*

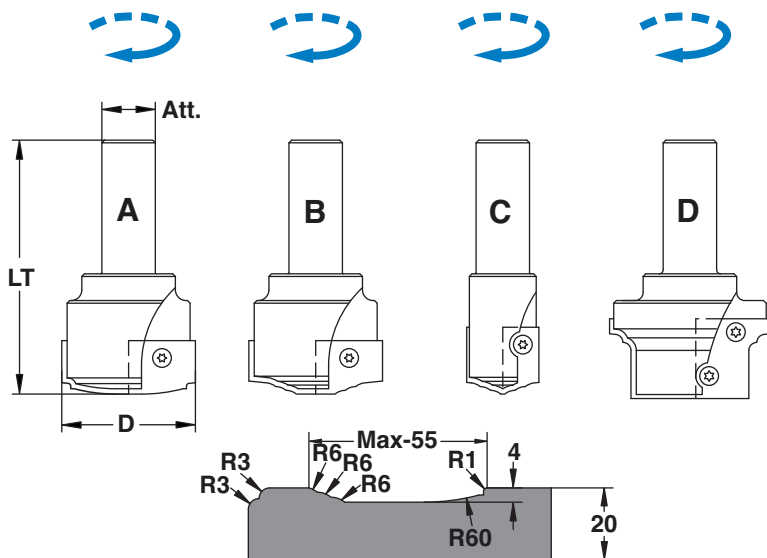
Groupes de méches pour sagomer l'intérieur de portes de meubles.

*Spitzengruppe zu Möbeltüer.*

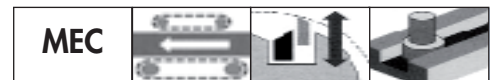
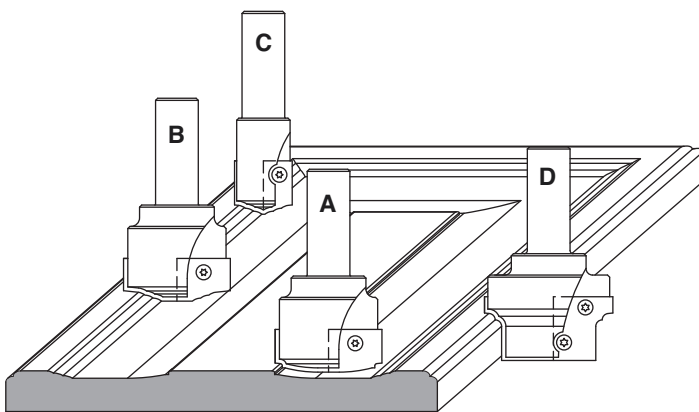
Juego de brocas acopladas para perfilar internamente las puertas de muebles.

# 3070

D	LT	Att.	TIPO	Z	rpm	ID nr. DX
50	95	Ø20x50	A	2	18000	3070 <b>001</b>
50	95	Ø20x50	B	2	18000	3070 <b>002</b>
27	95	Ø20x50	C	2	20000	3070 <b>003</b>
60	95	Ø20x50	D	2	18000	3070 <b>004</b>



## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



### Caratteristiche

Particolarmente idonea per decorazioni interne su tutti i tipi di legno, MDF e truciolare.

### Characteristics

Particularly indicated for internal decorations on any kind of wood, MDF and chipboard.

## RICAMBI

	COLTELLI SAGOMATI				VITI
TIPO	A	B	C	D	-
Dimensioni	25x20x2	25x20x2	15x25x2	30x30x2	M3,5x6
ID nr.	9567 <b>001</b>	9567 <b>002</b>	9567 <b>003</b>	9567 <b>004</b>	9546 <b>006</b>



# 3071

Gruppi di punte accoppiate per sagomatura interna di antine.  
*Set of drills for shape internal cabinets door.*  
 Groupes de mèches pour sagomer l'intérieur de portes de meubles.  
*Spitzengruppe zu Möbeltür.*  
 Juego de brocas acopladas para perfilar internamente las puertas de muebles.



D	LT	Att.	TIPO	Z	rpm	ID nr. DX
100	110	Ø20x50	A	2	14000	3071 <b>001</b>
60	90	Ø20x50	B	2	18000	3071 <b>002</b>

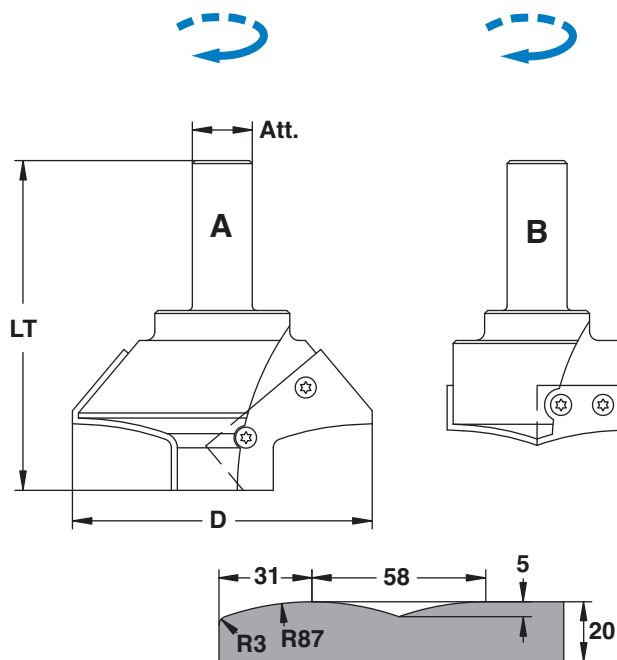


## Caratteristiche

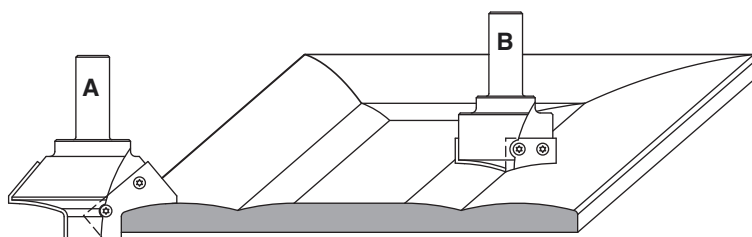
Particolarmente idonea per decorazioni interne su tutti i tipi di legno, MDF e truciolare.

## Characteristics

Particularly indicated for internal decorations on any kind of wood, MDF and chipboard.



## ESEMPIO DI LAVORAZIONE

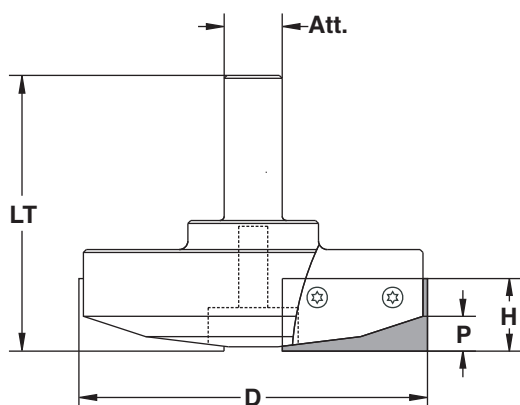


## RICAMBI

	COLTELLI SAGOMATI		VITI
TIPO	A	B	-
Dimensioni	50x30x2	30x20x2	M3,5x6
ID nr.	9568 <b>001</b>	9568 <b>002</b>	9546 <b>006</b>

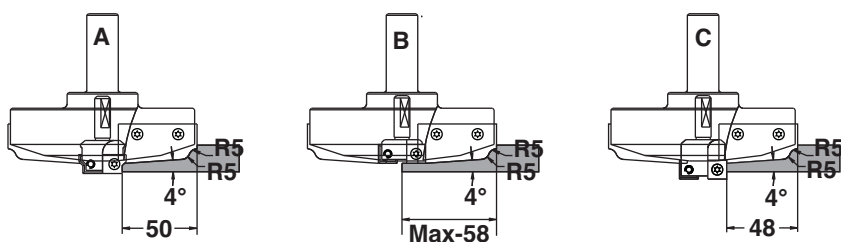
Testa piattabanda multiprofil.  
*Raising panel cutterhead multiprofiles.*  
 Tête pour platte-bandes multiprofiles.  
*Abplatt-Messerköpf.*  
 Cabezal multiperfil para plafones.

D	LT	H	P	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
120	105	25	12	Ø20x50	2	12500	3053 <b>001</b>



D	B	Att.	TIPO	Z	rpm	ID nr. DX
30	12	Ø10x30	A	2	18000	3053 <b>011</b>
30	12	Ø10x30	B	2	18000	3053 <b>012</b>
30	12	Ø10x30	C	2	18000	3053 <b>013</b>

## ESEMPI DI LAVORAZIONE



## RICAMBI

Denominazione	Dimensioni BxHxS	ID nr.
COLTELLO SAGOMA - 1	50x25x2	3053 <b>051</b>
COLTELLO SAGOMA - 2	50x25x2	3053 <b>052</b>
COLTELLO SAGOMA - 3	50x25x2	3053 <b>053</b>
COLTELLO SAGOMA - 4	50x25x2	3053 <b>054</b>
COLTELLO SAGOMA - 5	50x25x2	3053 <b>055</b>
COLTELLO SAGOMA - 6	50x25x2	3053 <b>056</b>
COLTELLO SAGOMA - 7	50x25x2	3053 <b>057</b>
COLTELLO SAGOMA - 8	50x25x2	3053 <b>058</b>
COLTELLO SAGOMA - 9	50x25x2	3053 <b>059</b>
COLTELLO SAGOMA - 10	50x25x2	3053 <b>060</b>
COLTELLO SAGOMA - 11	50x25x2	3053 <b>061</b>
COLTELLO SAGOMA - 12	50x25x2	3053 <b>062</b>
VITI	M3,5x6	9546 <b>006</b>

# 3053



MEC



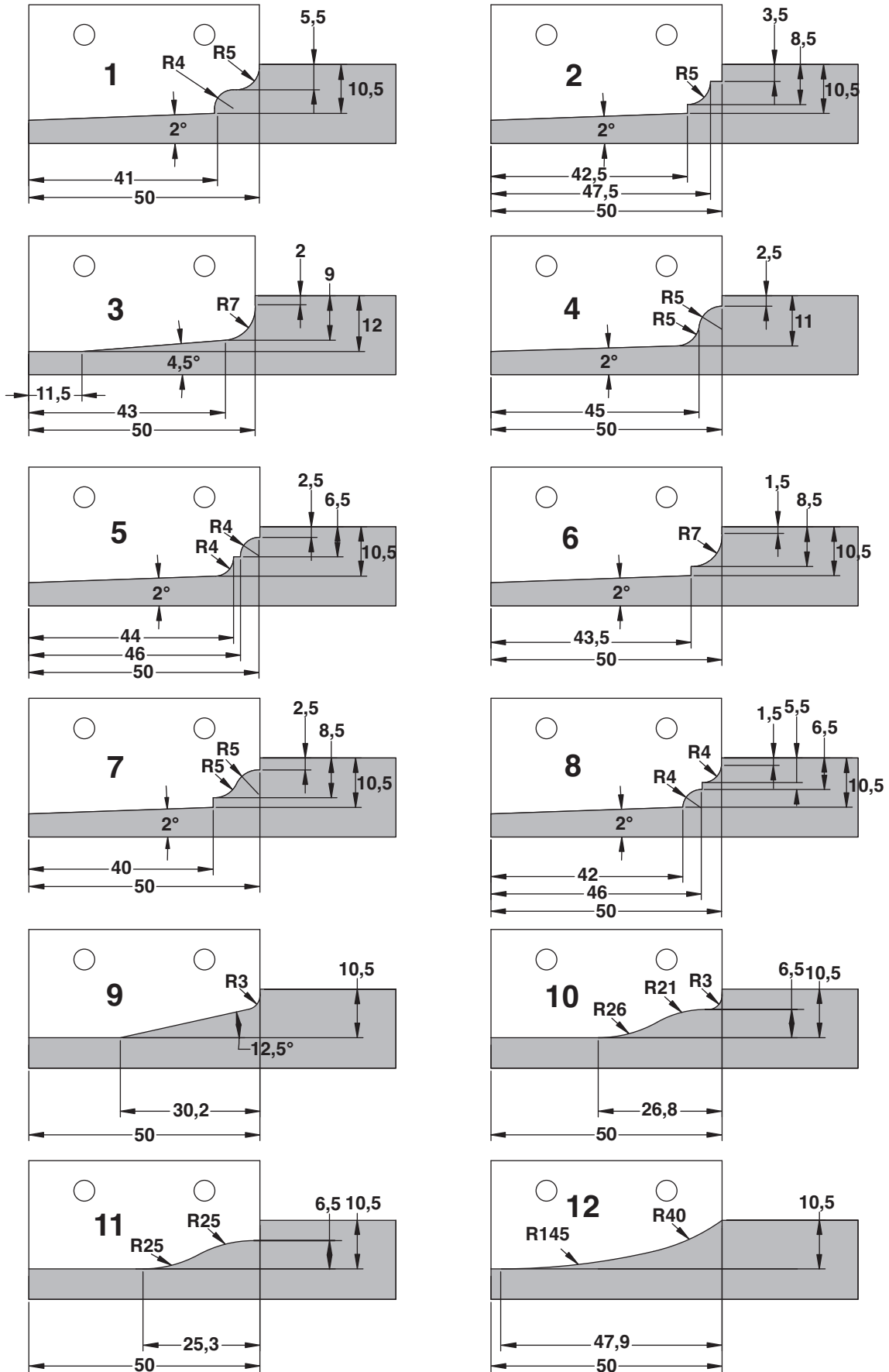
### Caratteristiche

Impiegato per eseguire profili e bugne di antine per mobili.  
 Particolarmente indicato per lavorazioni su legni teneri.  
 La punta viene fornita senza punta centrale.

### Characteristics

Particularly suitable for make profiles and ashlars for cabinet doors.  
 Recommended for softwoods.  
 This tool doesn't include its central additional top.

# ESEMPI DI PROFILI ESEGUIBILI



Frese portacoltelli sagomate per mezzi tondi.  
 Cutterheads for half circles.  
 Fraises porte-outils pour demi-rond.  
 Halbstabmesserköpf.  
 Fresas perfiladas con cuchillas para barras semicirculares.

# 3055

D	B	LT	Att.	Z	rpm	R	ID nr. DX
60	25	95	Ø20x50	2	16000	6	3055 <b>011</b>
						8	3055 <b>012</b>
						9	3055 <b>013</b>
70	35	105	Ø20x50	2	14000	10	3055 <b>014</b>
						12	3055 <b>015</b>
						12,5	3055 <b>016</b>
90	50	120	Ø20x50	2	10500	15	3055 <b>017</b>
						17,5	3055 <b>018</b>
						20	3055 <b>019</b>
90	60	130	Ø20x50	2	10500	22,5	3055 <b>020</b>
						25	3055 <b>021</b>

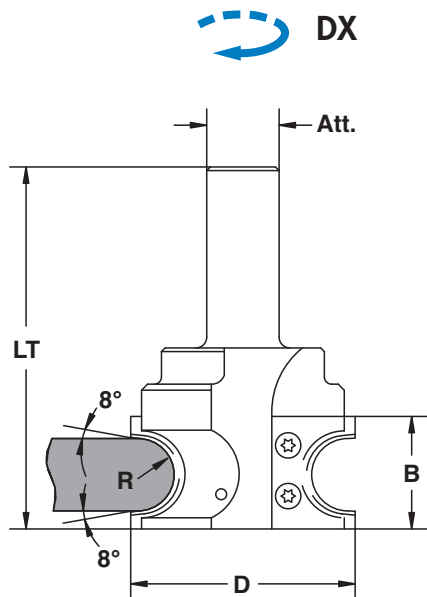


### Caratteristiche

Esecuzione Z2 con coltello in HM spessore 2mm.  
 Idonea per lavorazioni su tutti i tipi di legni naturali, truciolari, laminati, MDF o altro.

### Characteristics

Execution Z2 with HM profiled knives with thickness 2mm. Suitable on all natural woods, chipboard, laminated panels, MDF and more.

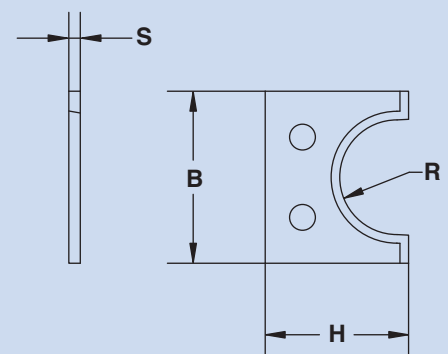


### RICAMBI

COLTELLI SAGOMATI				
	R6	R8	R9	R10
Dimensioni BxHxS	25x25x2	25x25x2	25x25x2	35x30x2
ID nr.	9542 <b>011</b>	9542 <b>012</b>	9542 <b>013</b>	9542 <b>014</b>

COLTELLI SAGOMATI				
	R12	R12,5	R15	R17,5
Dimensioni BxHxS	35x30x2	35x30x2	50x35x2	50x35x2
ID nr.	9542 <b>015</b>	9542 <b>016</b>	9542 <b>017</b>	9542 <b>018</b>

COLTELLI SAGOMATI				VITI
	R20	R22,5	R25	-
Dimensioni BxHxS	50x35x2	60x40x2	60x40x2	M3,5x6
ID nr.	9542 <b>019</b>	9542 <b>020</b>	9542 <b>021</b>	9546 <b>006</b>



# 3056



### Caratteristiche

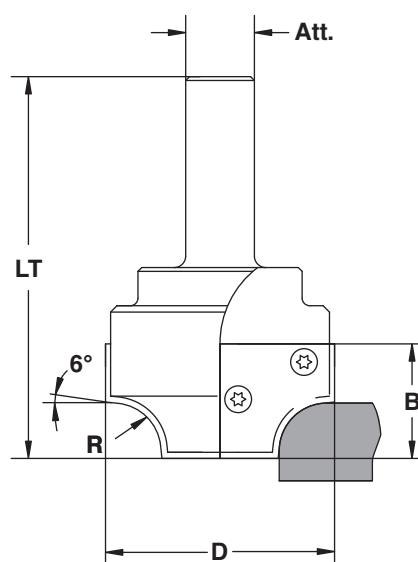
Esecuzione Z2 con coltello in HM spessore 2mm.  
Idonea per lavorazioni su tutti i tipi di legni naturali, truciolari, laminati, MDF o altro.

### Characteristics

Execution Z2 with HM profiled knives with thickness 2mm. Suitable on all natural woods, chipboard, laminated panels, MDF and more.

Frese portacoltelli sagomate per quarti di tondo.  
*Cutterheads for quarter circles.*  
Fraises porte-outils pour quart de rond.  
*Viertelstabmesserköpf.*  
Fresas perfiladas con cuchillas para cuartos de barras.

D	B	LT	Att.	Z	rpm	R	ID nr. DX
50	25	95	Ø20x50	2	6	18000	3056 <b>011</b>
					8	18000	3056 <b>012</b>
					9	18000	3056 <b>013</b>
60	30	100	Ø20x50	2	10	18000	3056 <b>014</b>
					12	18000	3056 <b>015</b>
					12,5	18000	3056 <b>016</b>
70	35	100	Ø20x50	2	15	16000	3056 <b>017</b>
					17,5	16000	3056 <b>018</b>
					20	16000	3056 <b>019</b>
80	40	110	Ø20x50	2	22,5	14000	3056 <b>020</b>
					25	14000	3056 <b>021</b>



### RICAMBI

#### COLTELLI SAGOMATI

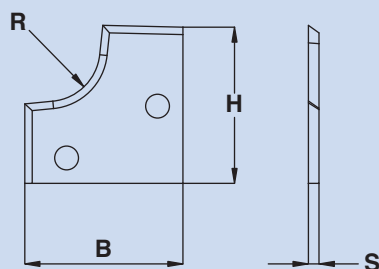
	R6	R8	R9	R10
Dimensioni BxHxS	25x25x2	25x25x2	25x25x2	30x30x2
ID nr.	9543 <b>011</b>	9543 <b>012</b>	9543 <b>013</b>	9543 <b>014</b>

#### COLTELLI SAGOMATI

	R12	R12,5	R15	R17,5
Dimensioni BxHxS	30x30x2	30x30x2	35x35x2	35x35x2
ID nr.	9543 <b>015</b>	9543 <b>016</b>	9543 <b>017</b>	9543 <b>018</b>

#### COLTELLI SAGOMATI

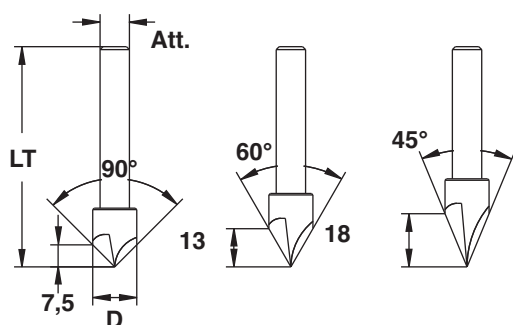
	R20	R22,5	R25	VITI
Dimensioni BxHxS	35x35x2	40x40x2	40x40x2	-
ID nr.	9543 <b>019</b>	9543 <b>020</b>	9543 <b>021</b>	9546 <b>006</b>



Punte inclinate per incisioni e smussature di pannelli.  
*Inclined drills for cuts and for rounding off panels.*  
 Méches inclinées pour coupes et biseautés de panneaux.  
 Schiefe Bohrer für Schnitt und Abstumpfung zu Paneel.  
 Brocas inclinadas para cortar y cantear los paneles.

# 3057

D	$\beta$	LT	Att.	Z	rpm	ID nr. DX
15	45°	75	Ø10x45	3	24000	3057 <b>001</b>
15	60°	75	Ø10x50	3	24000	3057 <b>002</b>
15	90°	75	Ø10x55	3	24000	3057 <b>003</b>



MAN



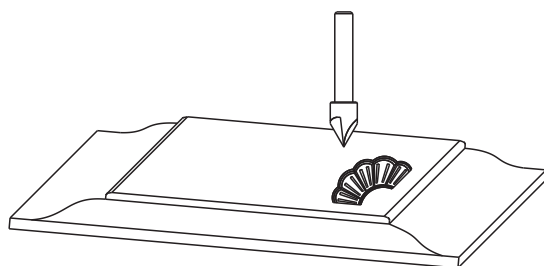
#### Caratteristiche

Esecuzione in HM integrale.  
 Particolarmente idonea per lavorazioni interne decorative su tutti i tipi di legno MDF e truciolare.

#### Characteristics

Execution in Integral HM.  
 Particularly indicated for internal decorations on all type of wood, MDF and chipboard.

## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



# 3072

Punte inclinate per incisioni e smussature di pannelli.  
*Inclined drills for cuts and for rounding off of pannels.*  
 Méches inclinées pour coupes et biseautés de panneaux.  
 Schiefe Bohrer für Schnitt und Abstumpfung zu Paneel.  
 Brocas inclinadas para cortar y cantear los paneles.



D	LT	Att.	TIPO	Z	rpm	ID nr. DX
42	95	Ø20x50	A	1+1	18000	3072 <b>001</b>
71	110	Ø20x50	B	1+1	18000	3072 <b>002</b>
85	125	Ø25x55	C	1+1	16000	3072 <b>003</b>



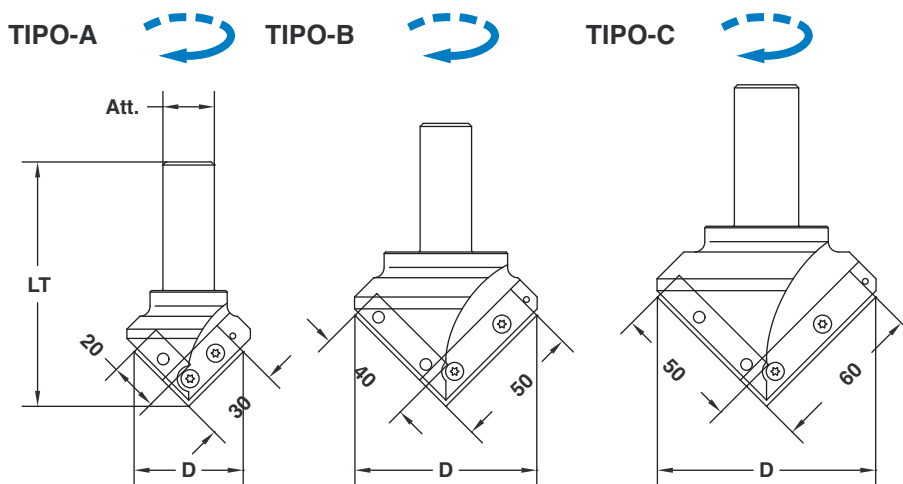
MEC

### Caratteristiche

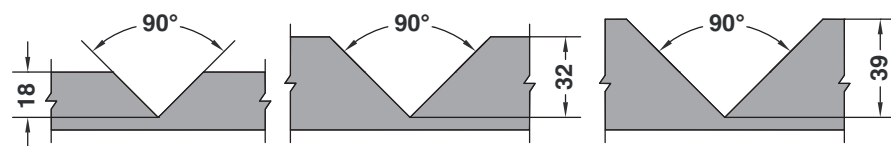
Esecuzione con coltellini a fissaggio meccanico. Particolarmente idonea per esecuzioni di smussi e piani inclinati su tutti i tipi di legno, MDF e truciolare.

### Characteristics

Execution with knives in mechanical fixing. Particularly indicated for rounding off and inclined levels on any kind of wood, MDF and chipboard.



### PROFILI ESEGUIBILI



### RICAMBI

	COLTELLI CON TAGLIO IN TESTA			VITI
Dimensioni	30x12x1,5	50x12x1,5	60x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9514 <b>021</b>	9514 <b>022</b>	9514 <b>023</b>	9546 <b>006</b>

	COLTELLI A STANDARD			VITI
Dimensioni	20x12x1,5	40x12x1,5	50x12x1,5	M3,5x6
ID nr.	9503 <b>005</b>	9503 <b>007</b>	9503 <b>008</b>	9546 <b>006</b>

Gruppi per esecuzione di "FINESTRE ad ARCO".  
 Groups for execution of "ARCH WINDOWS".  
 Groupes pour exécution des "FENÊTRES à ARC".  
 Gruppe für Ausführung zu "BOGEN FENSTER".  
 Juego de brocas para la realización de "VENTANAS con ARCO".

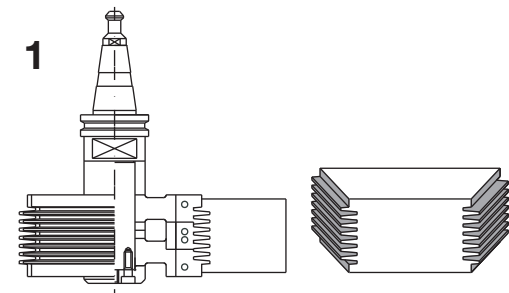
# 3059

Denominazione	TIPO	ID nr.
GRUPPO PER GIUNZIONE DX	1	3059 <b>001</b>
GRUPPO PER GIUNZIONE SX	2	3059 <b>002</b>
GRUPPO PER SGROSSATURA	3	3059 <b>003</b>
GRUPPO PER PROFILATURA TELAIO	4	3059 <b>004</b>
GRUPPO PER SQUADRATURA BATTENTE	5	3059 <b>005</b>
GRUPPO PER PROFILATURA BATTENTE	6	3059 <b>006</b>
GRUPPO PER FUGA LISTELLO	7	3059 <b>007</b>
GRUPPO PER RECUPERO LISTELLO	8	3059 <b>008</b>

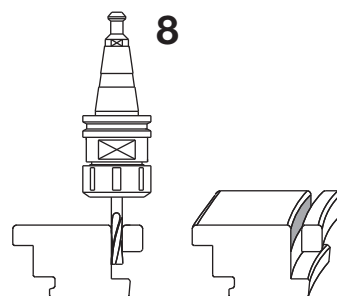
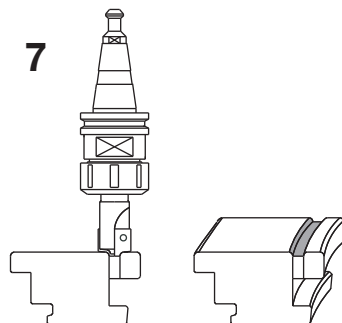
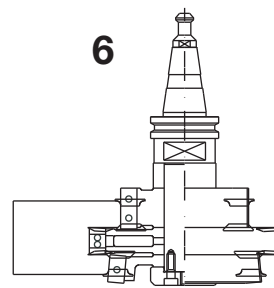
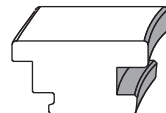
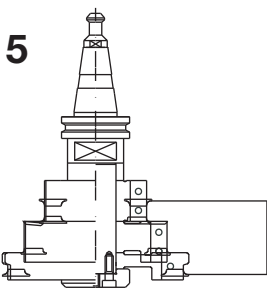
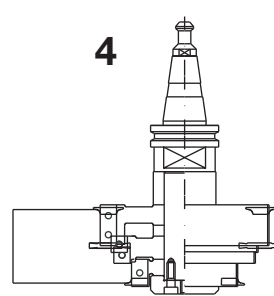
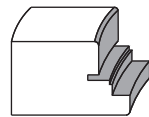
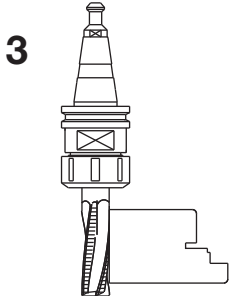
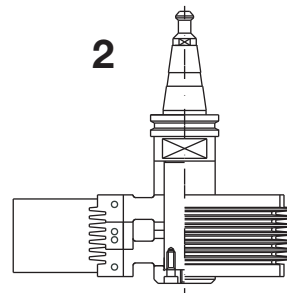


Prezzo escluso attacco  
 Price without shank

## TIPO



## TIPO



### Caratteristiche

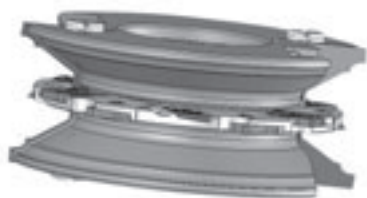
Gruppi di teste per l'esecuzione di finestre ad "arco" su macchine CNC.  
 Particolarmente adatto per la lavorazione di legni teneri e duri. Possibilità di montaggio su attacco Ø25 - ISO30/ISO40 - HSK.  
 I gruppi vengono forniti senza alcun tipo di attacco.  
 Prezzo escluso attacco.

### Characteristics

Set of cutterheads to realise "arch" windows for CNC machines. Suitable to carve both soft and hardwoods. It can be assembled on a shank Ø25 - ISO30/ISO40 - HSK.  
 This set is supplied without any shank.  
 Price without shank.



# 3060



## Caratteristiche

Gruppi di teste per l'esecuzione di porte su macchine CNC.

Particolarmente adatto per la lavorazione di legni teneri e duri. Possibilità di montaggio su attacco Ø25 - ISO30/ISO40 - HSK.

I gruppi vengono forniti senza alcun tipo di attacco.

Prezzo escluso attacco.

## Characteristics

Set of cutterheads to realise doors for CNC machines. Suitable for carve both soft and hardwoods. It can be assembled on a shank Ø25 - ISO30/ISO40 - HSK.

This set is supplied without any shank.

Price without shank.

Gruppi per esecuzione di PORTE.  
*Groups for execution of DOORS.*  
 Groupes pour exécution de PORTES.  
*Gruppe für Ausführung zu TÜREN.*  
 Juego de brocas para la realización de PUERTAS.

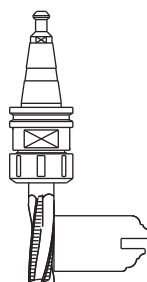
Denominazione	TIPO	ID nr.
GRUPPO PER SGROSSATURA	1	3060 <b>001</b>
GRUPPO PER GIUNZIONE DX	2	3060 <b>002</b>
GRUPPO PER GIUNZIONE SX	3	3060 <b>003</b>
GRUPPO PER PROFILO INTERNO PORTA	4	3060 <b>004</b>
GRUPPO PER RECUPERO LISTELLO	5	3060 <b>005</b>
GRUPPO PER FUGA LISTELLO	6	3060 <b>006</b>
GRUPPO PER INTESTATURA PORTA	7	3060 <b>007</b>
GRUPPO PER SPECCHIETTI BUGNATI	8	3060 <b>008</b>
GRUPPO PER BATTUTA	9	3060 <b>009</b>

Prezzo escluso attacco

Price without shank

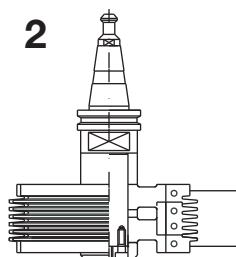
## TIPO

1



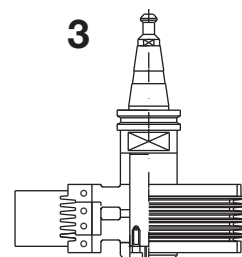
## TIPO

2

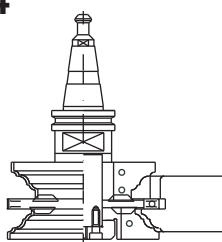


## TIPO

3



4



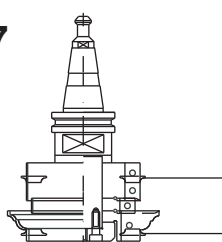
5



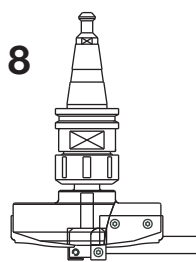
6



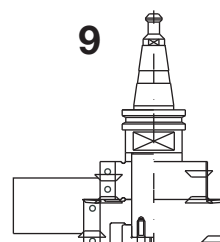
7



8



9



Gruppo per porte.

*Groups for executing doors.*

Groupes pour l'exécution des portes.

*Gruppe für Ausführung zu Türen.*

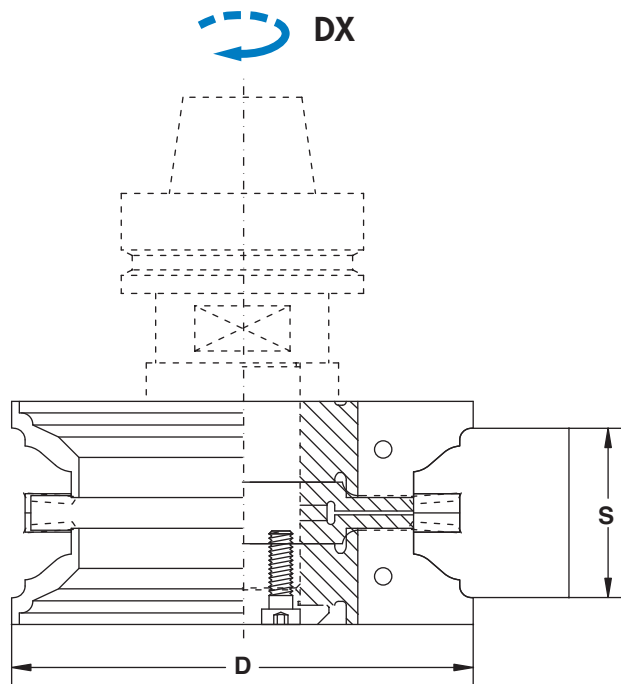
Juego de brocas para la realización de puertas.

# 3062

## SENZA RECUPERO DEL LISTELLO/WITHOUT RECYCLING OF THE SLAT

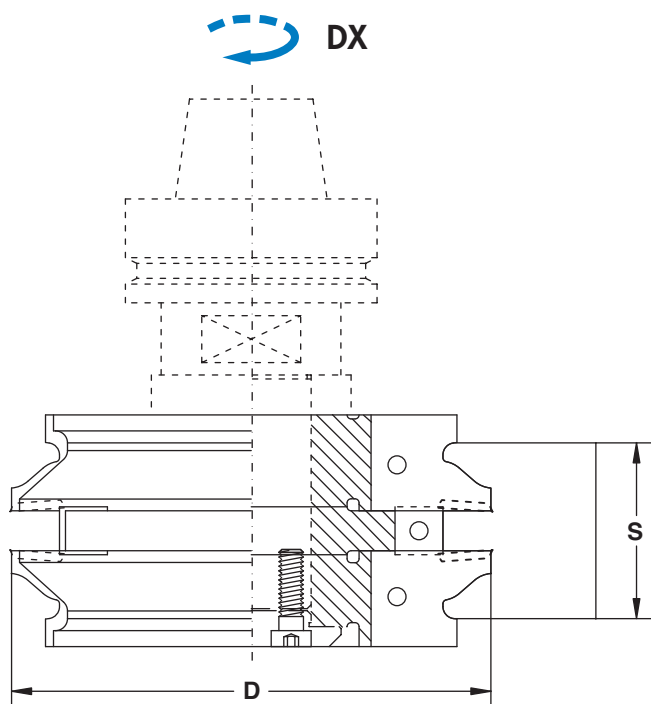
D	S	Z	rpm	ID nr. DX
120	Max-44	2	14000	3062 <b>002</b>

## SAGOMA/PROFILE



D	S	Z	rpm	ID nr. DX
120	Max-44	2	14000	3062 <b>001</b>

## CONTROSAGOMA/COUNTER-PROFILE



### Caratteristiche

Gruppi di teste per l'esecuzione di porte su macchine CNC.

Particolarmente adatto per la lavorazione di legni teneri e duri. Possibilità di montaggio su attacco Ø25 - ISO30/ISO40 - HSK.

I gruppi vengono forniti senza alcun tipo di attacco.

Prezzo escluso attacco.

### Characteristics

Set of cutterheads to realise doors on CNC machines. Suitable to carve both soft and hardwoods. It can be assembled on a shank Ø25 - ISO30/ISO40 - HSK.

This set is supplied without any shank.

Price without shank.

# 3062



## Caratteristiche

Gruppi di teste per l'esecuzione di porte su macchine CNC.

Particolarmente adatto per la lavorazione di legni teneri e duri. Possibilità di montaggio su attacco Ø25 - ISO30/ISO40 - HSK.

I gruppi vengono forniti senza alcun tipo di attacco.

Prezzo escluso attacco.

## Characteristics

Set of cutterheads to realise doors on CNC machines. Suitable to carve both soft and hardwoods. It can be assembled on a shank Ø25 - ISO30/ISO40 - HSK.

This set is supplied without any shank.

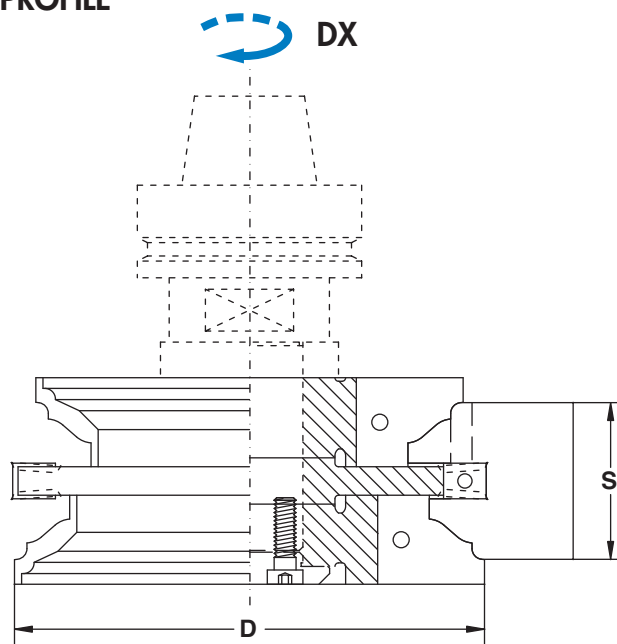
Price without shank.

Gruppo per porte.  
*Groups for executing doors.*  
 Groupes pour l'exécution des portes.  
*Gruppe für Ausführung zu Türen.*  
 Juego de brocas para la realización de puertas.

## CON RECUPERO DEL LISTELLO/WITHOUT RECYCLING OF THE SLAT

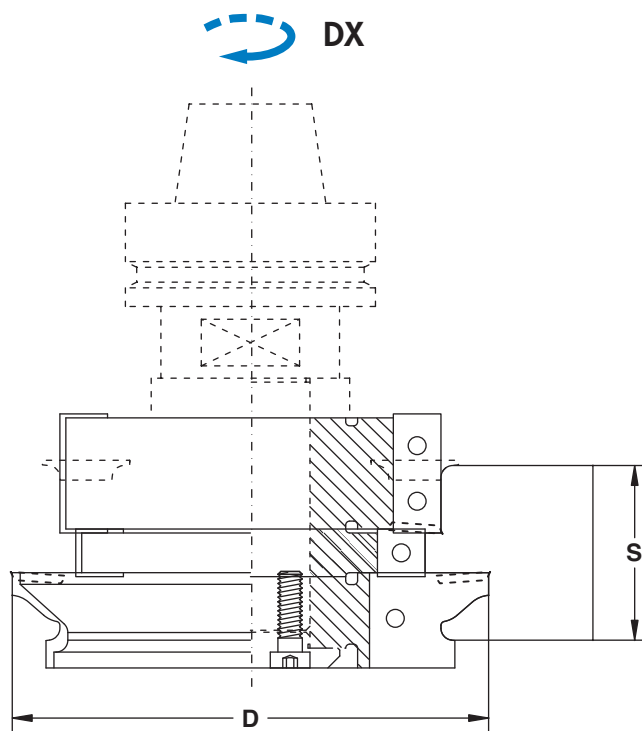
D	S	Z	rpm	ID nr. DX
132	Max-44	2	14000	3062 <b>003</b>

## SAGOMA/PROFILE



D	S	Z	rpm	ID nr. DX
120	Max-44	2	14000	3062 <b>004</b>

## CONTROSAGOMA/COUNTER-PROFILE



Gruppo per porte.

*Groups for executing doors.*

Groupes pour l'exécution des portes.

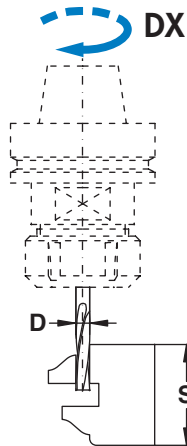
*Gruppe für Ausführung zu Türen.*

Juego de brocas para la realización de puertas

# 3062

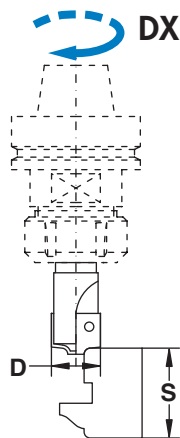
D	S	Z	rpm	ID nr. DX
6	Max-44	2	30000	3062 <b>005</b>

## RECUPERO DEL LISTELLO/RECYCLING OF THE SLAT



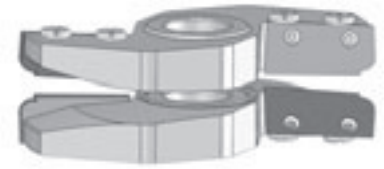
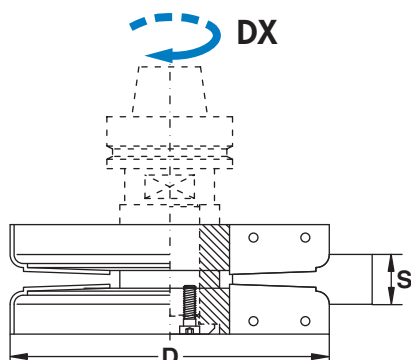
D	S	Z	rpm	ID nr. DX
24	Max-44	2	24000	3062 <b>006</b>

## FUGA LISTELLO/PLACING OF THE SLAT



D	S	Z	rpm	ID nr. DX
160	Max-22	2	8000	3062 <b>007</b>

## PIATTABANDA DOPPIA/DOUBLE RAISED PANEL HEAD



### Caratteristiche

Gruppi di teste per l'esecuzione di porte su macchine CNC.

Particolarmente adatto per la lavorazione di legni teneri e duri. Possibilità di montaggio su attacco Ø25 - ISO30/ISO40 - HSK.

I gruppi vengono forniti senza alcun tipo di attacco.

Prezzo escluso attacco.

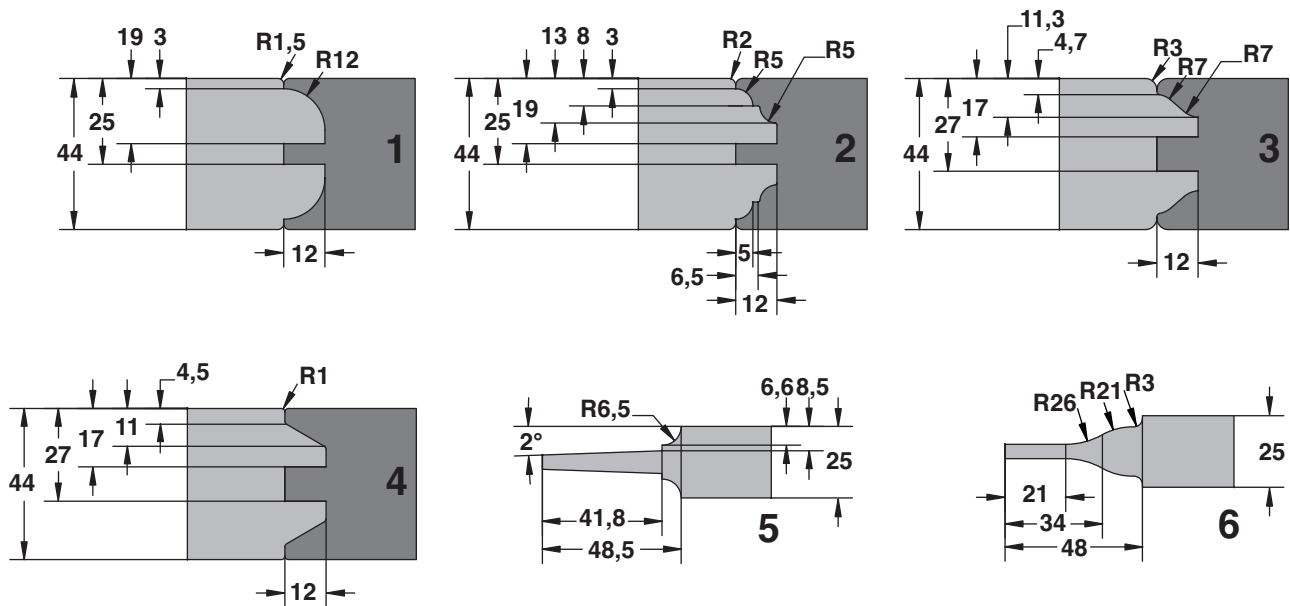
### Characteristics

Set of cutterheads to realise doors on CNC machines. Suitable to carve both soft and hardwoods. It can be assembled on a shank Ø25 - ISO30/ISO40 - HSK.

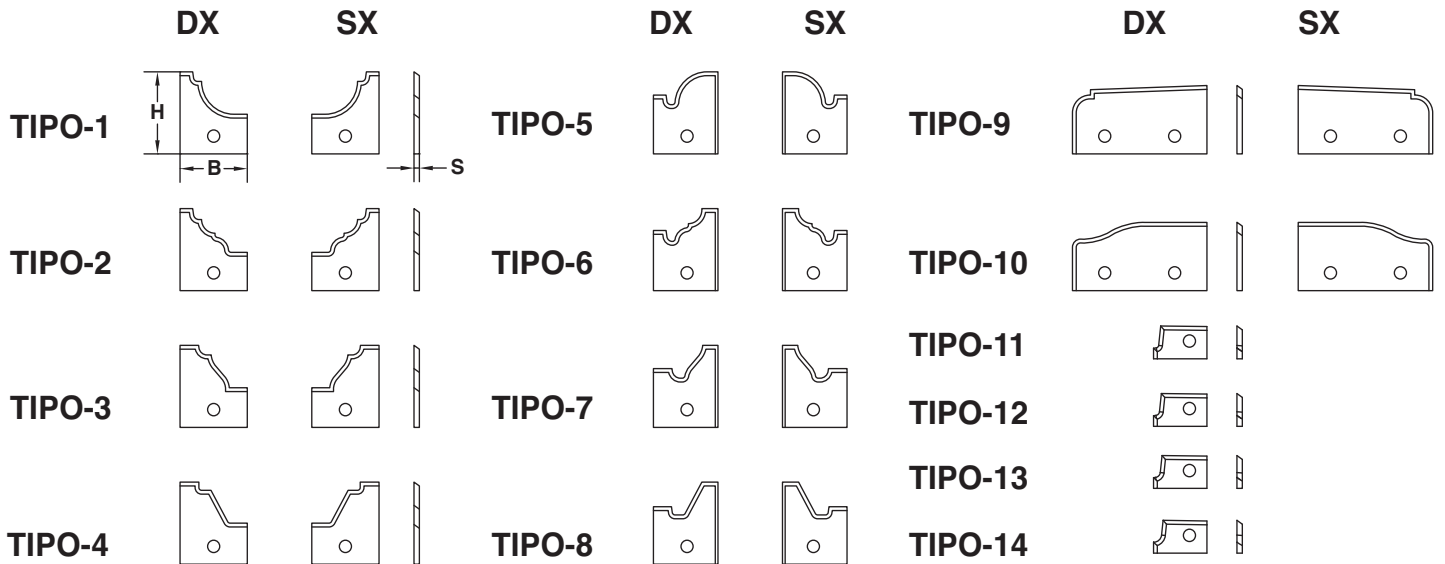
This set is supplied without any shank.

Price without shank.

## PROFILI ESEGUIBILI



## COLTELLI SAGOMATI DI RICAMBIO



### RICAMBI

#### PER ART. 3062001/002/003/004

#### COLTELLI SAGOMATI

TIPO	1	2	3	4	5	6	7	8
Dimensioni BxHxS	25x30x2	25x30x2	25x30x2	25x30x2	25x30x2	25x30x2	25x30x2	25x30x2
ID nr. DX	9569 <b>001</b>	9569 <b>003</b>	9569 <b>005</b>	9569 <b>007</b>	9569 <b>009</b>	9569 <b>011</b>	9569 <b>013</b>	9569 <b>015</b>
ID nr. SX	9569 <b>002</b>	9569 <b>004</b>	9569 <b>006</b>	9569 <b>008</b>	9569 <b>010</b>	9569 <b>012</b>	9569 <b>014</b>	9569 <b>016</b>

#### PER ART. 3062006/007

#### COLTELLI SAGOMATI

TIPO	9	10	11	12	13	14
Dimensioni BxHxS	50x25x2	50x25x2	12x19,85x2	12x19,85x2	12x19,85x2	12x19,85x2
ID nr. DX	9569 <b>017</b>	9569 <b>019</b>	9569 <b>021</b>	9569 <b>022</b>	9569 <b>023</b>	9569 <b>024</b>
ID nr. SX	9569 <b>018</b>	9569 <b>020</b>	-	-	-	-

#### COLTELLI STANDARD

#### RASANTI

#### ROSETTE

#### LEVASPIGOLI

Dimensioni BxHxS	12x12x1,5	30x12x1,5	14x14x2	18x18x2,95	16x22x5
ID nr.	9503 <b>003</b>	9503 <b>006</b>	9508 <b>002</b>	9509 <b>002</b>	9510 <b>004</b>

#### LARDONI

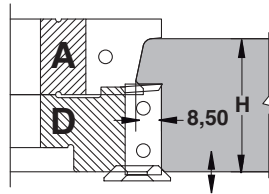
#### VITI

Dimensioni	18x12x7,5	10x12x7,5	28x12x7,5	M8x16	M5x8	M4x4	M4 Ø11,9	M3,5x6	M5x10
ID nr.	9545 <b>005</b>	9545 <b>003</b>	9545 <b>006</b>	9546 <b>020</b>	9546 <b>005</b>	9546 <b>009</b>	9547 <b>002</b>	9546 <b>006</b>	9546 <b>003</b>

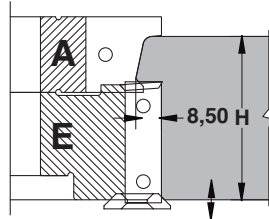
Gruppo per la squadratura di porte Z2.  
 Group for the squaring of doors Z2.  
 Groupe pour l'équarissage de portes Z2.  
 Gruppe für die Abvieren zu Türen Z2.  
 Juego de brocas para escuadrar las puertas Z2.

# 3063

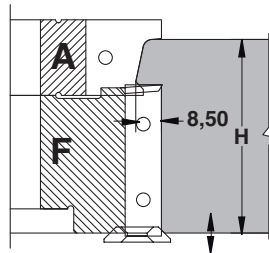
COMPOSIZIONE A-D BATTUTA 8,50		
SAGOMA	H	ID nr. DX
1	44	3063 <b>002</b>
2	44	3063 <b>003</b>
3	44	3063 <b>004</b>
4	44	3063 <b>005</b>



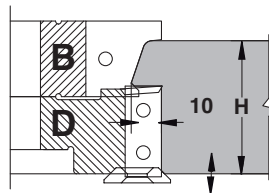
COMPOSIZIONE A-E BATTUTA 8,50		
SAGOMA	H	ID nr. DX
1	54	3063 <b>006</b>
2	54	3063 <b>007</b>
3	54	3063 <b>008</b>
4	54	3063 <b>009</b>



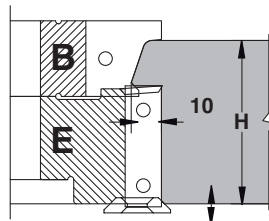
COMPOSIZIONE A-F BATTUTA 8,50		
SAGOMA	H	ID nr. DX
1	64	3063 <b>010</b>
2	64	3063 <b>011</b>
3	64	3063 <b>012</b>
4	64	3063 <b>013</b>



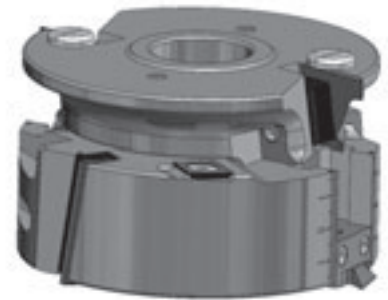
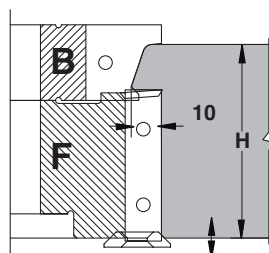
COMPOSIZIONE B-D BATTUTA 10		
SAGOMA	H	ID nr. DX
5	44	3063 <b>014</b>
6	44	3063 <b>015</b>
7	44	3063 <b>016</b>
8	44	3063 <b>017</b>



COMPOSIZIONE B-E BATTUTA 10		
SAGOMA	H	ID nr. DX
5	54	3063 <b>018</b>
6	54	3063 <b>019</b>
7	54	3063 <b>020</b>
8	54	3063 <b>021</b>



COMPOSIZIONE B-F BATTUTA 10		
SAGOMA	H	ID nr. DX
5	64	3063 <b>022</b>
6	64	3063 <b>023</b>
7	64	3063 <b>024</b>
8	64	3063 <b>025</b>



### Caratteristiche

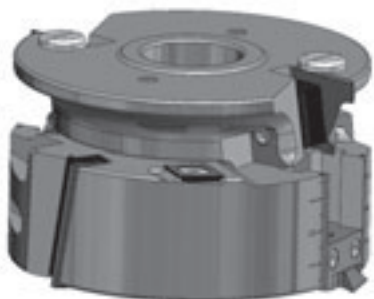
Gruppo per la squadratura di porte su macchine CNC. ØMax 110 in alluminio.  
 Particolarmente adatto per la lavorazione di materiali teneri e duri.  
 Min rpm 14000.  
 Possibilità di montaggio su attacco Ø20/25.  
 I gruppi vengono forniti senza alcun tipo di attacco.  
 Prezzo escluso attacco.

### Characteristics

Set of cutterheads to realise doors fo CNC machines. ØMax 110 in aluminium.  
 Suitable to carve both soft and hardwoods.  
 Min rpm 14000.  
 It can be assembled on a shank Ø20/25.  
 This set is supplied without any shank.  
 Price without shank.

# 3063

Gruppo per la squadratura di porte Z2.  
 Group for the squaring of doors Z2.  
 Groupe pour l'équarissage de portes Z2.  
 Gruppe für die Abvieren zu Türen Z2.  
 Juego de brocas para escuadrar las puertas Z2.



## Caratteristiche

Gruppo per la squadratura di porte su macchine CNC. ØMax 110 in alluminio.  
 Particolarmente adatto per la lavorazione di materiali teneri e duri.  
 Min rpm 14000.  
 Possibilità di montaggio su attacco Ø20/25.  
 I gruppi vengono forniti senza alcun tipo di attacco.  
 Prezzo escluso attacco.

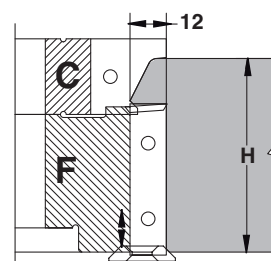
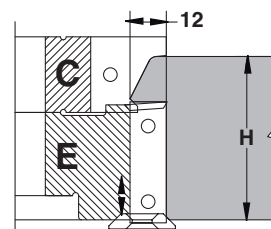
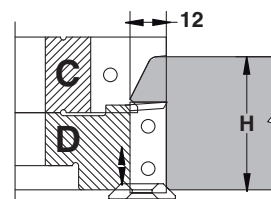
## Characteristics

Set of cutterheads to realise doors for CNC machines. ØMax 110 in aluminium.  
 Suitable to carve both soft and hardwoods.  
 Min rpm 14000.  
 It can be assembled on a shank Ø20/25.  
 This set is supplied without any shank.  
 Price without shank.

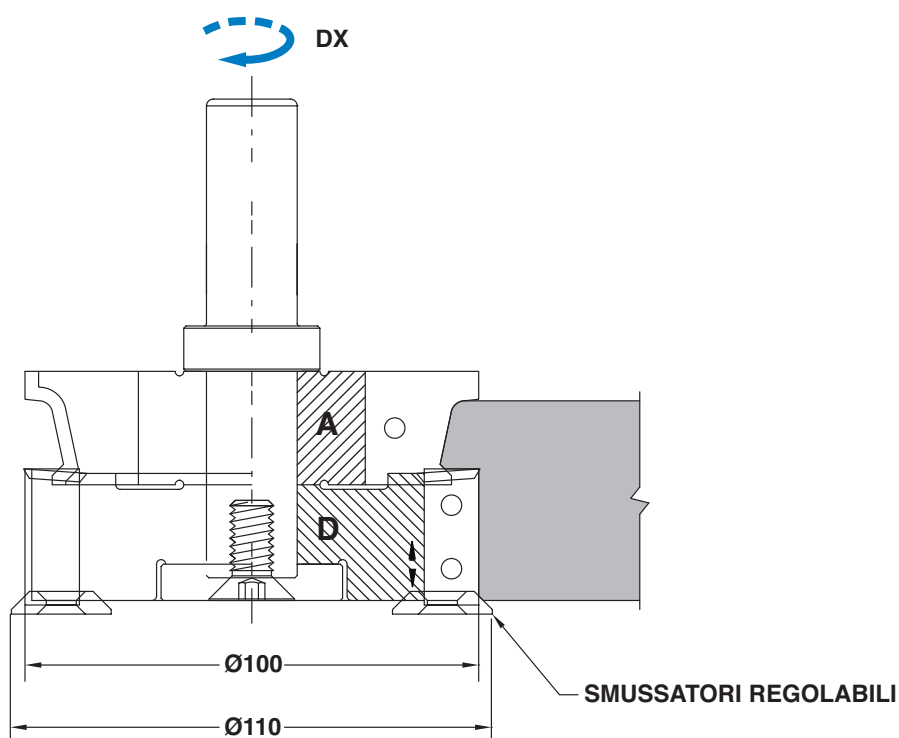
COMPOSIZIONE C-D		BATTUTA 8,50
SAGOMA	H	ID nr. DX
9	44	3063 <b>026</b>
10	44	3063 <b>027</b>
11	44	3063 <b>028</b>
12	44	3063 <b>029</b>

COMPOSIZIONE C-E		BATTUTA 8,50
SAGOMA	H	ID nr. DX
9	54	3063 <b>030</b>
10	54	3063 <b>031</b>
11	54	3063 <b>032</b>
12	54	3063 <b>033</b>

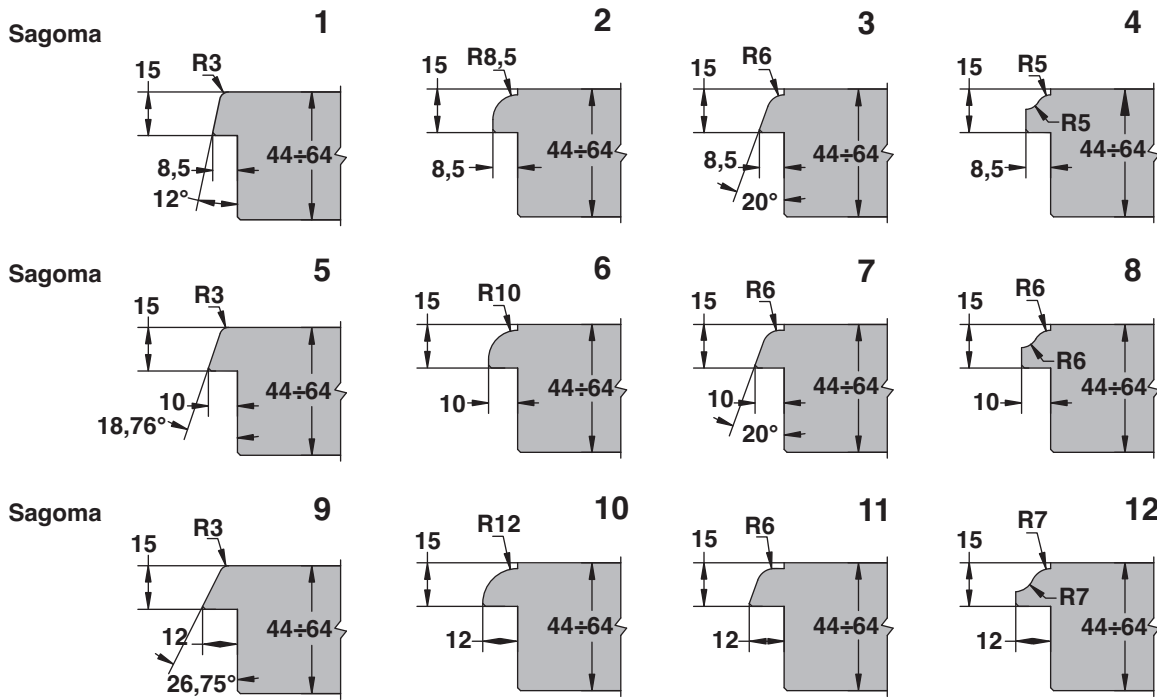
COMPOSIZIONE C-F		BATTUTA 8,50
SAGOMA	H	ID nr. DX
9	64	3063 <b>034</b>
10	64	3063 <b>035</b>
11	64	3063 <b>036</b>
12	64	3063 <b>037</b>



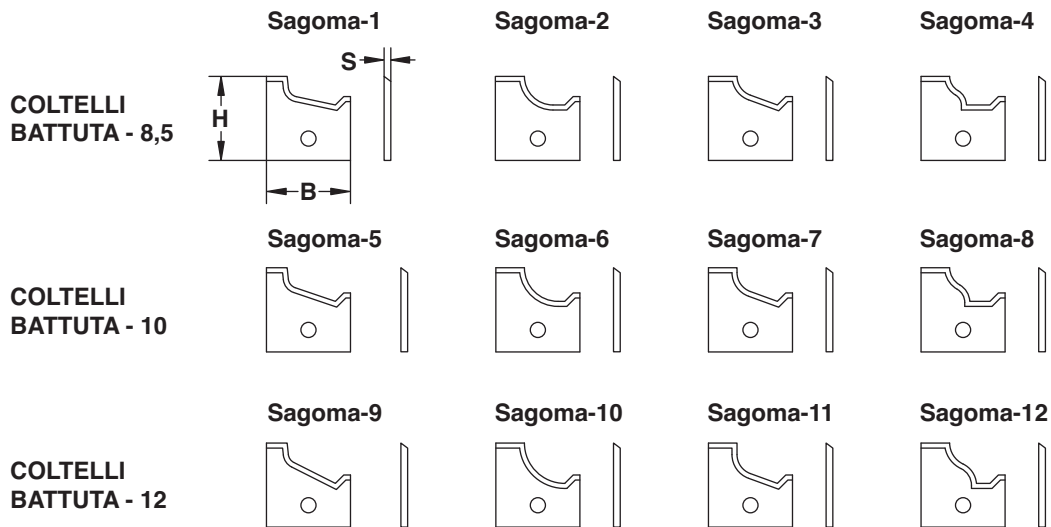
## ESEMPIO DI MONTAGGIO



## PROFILI ESEGUIBILI



## COLTELLI SAGOMATI DI RICAMBIO



### RICAMBI

COLTELLI SAGOMATI				
TIPO	BATTUTA - 8,5	BATTUTA - 10	BATTUTA - 12	LARDONI
Dimensioni BxHxS	25x25x2	25x25x2	25x25x2	18x12x7,5
ID nr.	9570 <b>001</b> ÷ <b>004</b>	9570 <b>011</b> ÷ <b>014</b>	9570 <b>021</b> ÷ <b>024</b>	9545 <b>005</b>

STANDARD								
TIPO	COLTELLI			LARDONI			RASANTI	INSERTI
Dimensioni BxHxS	30x12x1,5	40x12x1,5	50x12x1,5	28x12x7,5	38x12x7,5	48x12x7,5	14x14x2	16x32,5x4
ID nr.	9503 <b>006</b>	9503 <b>007</b>	9503 <b>008</b>	9545 <b>006</b>	9545 <b>007</b>	9545 <b>008</b>	9508 <b>002</b>	9513

VITI			
IMPIEGO	PER LARDONI		PER RASANTI
Dimensioni	M6x16		M5x8
ID nr.	9546 <b>018</b>		9546 <b>005</b>
			PER INSERTI
			M5x10
			9546 <b>003</b>

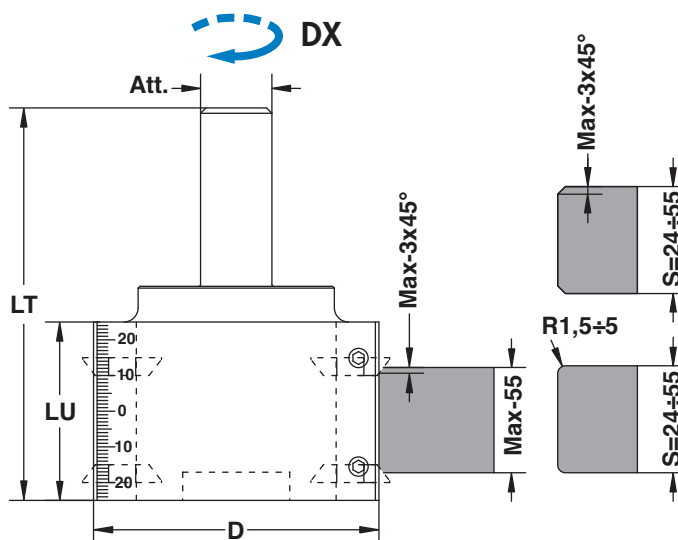


# 3064

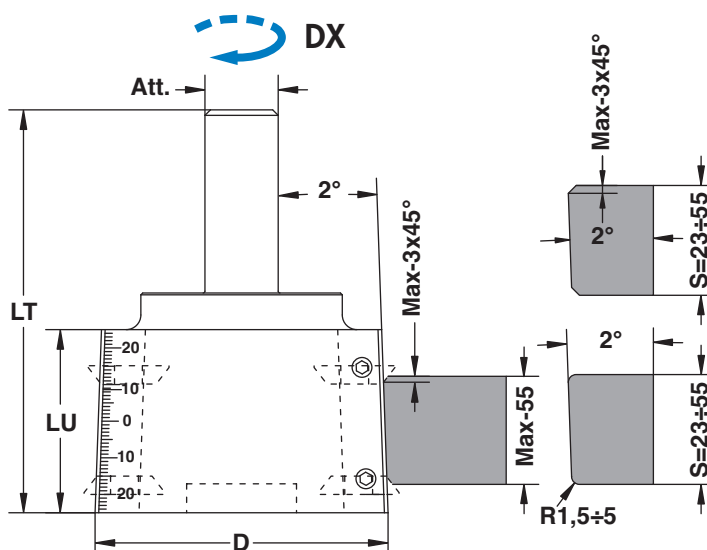


Fresa portacoltelli per contornare e spigolare.  
 Cutterhead for surround and for chamfer.  
 Fraise porte-outils pour contourner et pour glaner.  
 Fräser für umgeben und für stoppeln.  
 Fresas con cuchillas para contornear y cantear.

D	LU	LT	Att.	Z	LEV.	rpm	ID nr. DX
80	50	110	Ø20x50	2	4	18000	3064 <b>001</b>



D	LU	LT	Att.	Z	LEV.	rpm	ID nr. DX
80	50	110	Ø20x50	2	4	18000	3064 <b>002</b>



RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni	50x12x1,5	48x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>008</b>	9545 <b>008</b>	9546 <b>018</b>

	LEVASPIGOLI	SUP. LEVASP.	VITI
Dimensioni	16x22x5 45°	27x14,5x14	M5x10
ID nr.	9510 <b>001</b>	9547 <b>007</b>	9546 <b>003</b>

MEC



### Caratteristiche

Testa con 2 taglianti e 4 levaspigoli a 45° oppure raggianti, regolabili per tutta la lunghezza della punta mediante supporti. Adatta per eseguire contornature con smussatura di pannelli di vario spessore.

### Characteristics

Cutter with 2 cuts and 4 inserts at 45° or with radius, adjustable for all the length of the drill by supports. This tool is suitable for surround and for rounding off on panels with different thickness.

Testa per esecuzione sede ferramenta su serramenti.

Cutterhead for fitting groove.

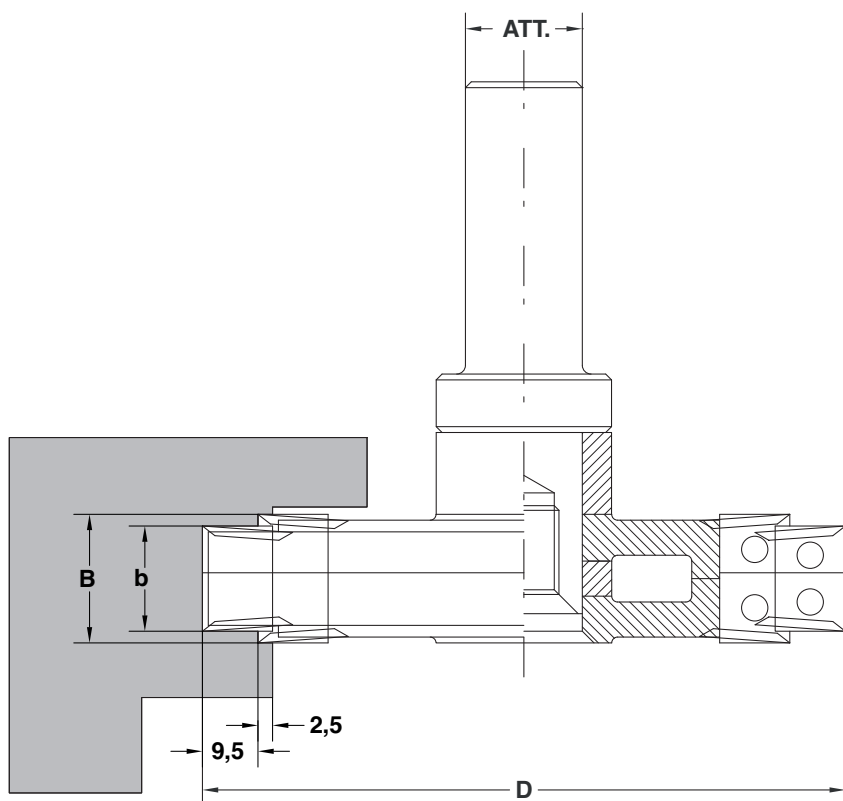
Porte-outil pour cremone.

Messerkopf für Beschlagnut.

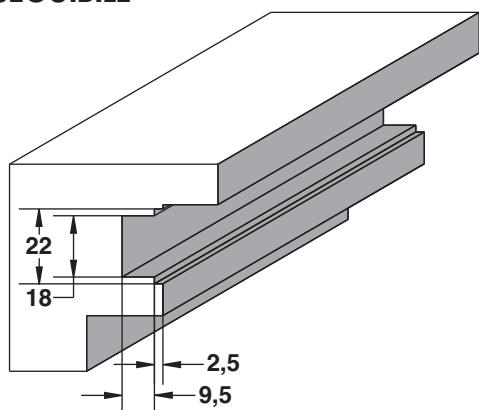
Cabezal para realizar el alojamiento de herramientas de puertas y ventanas.

# 3065

D	b	B	Att.	Z+V	rpm	ID nr. DX
110	10÷18	14÷22	Ø20x50	4+4+4+4	18000	3065 <b>001</b>



## PROFILO ESEGUIBILE



## RICAMBI

	COLTELLI	LARDONI	COLTELLI	LARDONI	VITI
Dimensioni	9,65x12x1,5	8,5x12x7,5	12x12x1,5	10x12x7,5	M6x16
ID nr.	9503 <b>002</b>	9545 <b>001</b>	9503 <b>003</b>	9545 <b>003</b>	9546 <b>018</b>

	RASANTI	VITI
Dimensioni	14x14x2	M5x7
ID nr.	9508 <b>002</b>	9546 <b>005</b>



### Caratteristiche

Testa portacoltelli regolabile con coltellini reversibili, completa di anelli distanziali. Variando lo spessore della testa si ottengono diversi alloggiamenti per diversi tipi di ferramenta.

### Characteristics

Adjustable cutterhead with reversible knives and with spacing collars. Changing the thickness of the cutter it is possible to obtain different kind of frame.







Evolved**Experience**



# Mandrini per Macchine a CNC

## Chucks line for CNC Machines

### Mandrini per Macchine a CNC Chucks line for CNC Machines



**Mandrini ISO-30**  
Chucks ISO-30

P 239



**Mandrini HSK**  
Chucks HSK

P 247



**Mandrini attacco cilindrico**  
Chucks with cylindrical shank

P 255



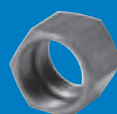
**Mandrini attacco conico**  
Chucks with conical shank

P 257



**Pinze elastiche**  
Spring collets

P 259



**Dadi per serraggio mandrino**  
Spindle locking nuts

P 263



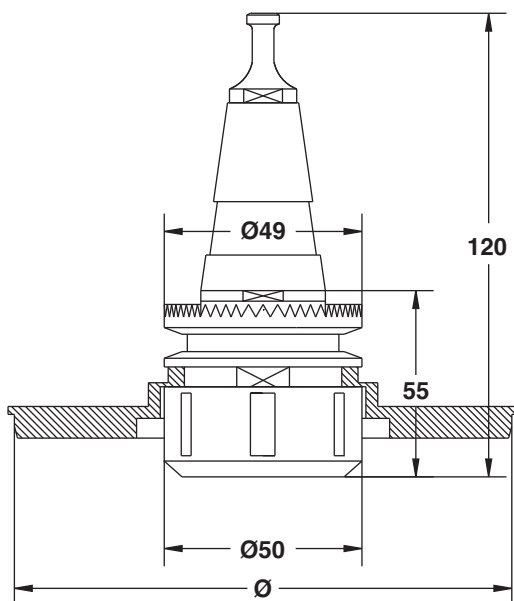
Mandrino attacco ISO-30 porta-pinze ER32 su macchine a CNC.  
*Chuck ISO-30 for collects ER32 on CNC machines.*  
 Mandrin ISO-30 pour pinces ER32 pour CNC machines.  
*Spannfutter ISO-30 für Spannzangen ER32 für CNC Maschinen.*  
 Mandril portapinzas ER32 con mango ISO-30 para máquinas CNC.

# 3501

Att.	ID nr. DX	ID nr. SX
ISO-30	3501 <b>001</b>	3501 <b>002</b>
ISO-30 + PIATTELLO	3501 <b>011</b>	3501 <b>012</b>

Per macchine MORBIDELLI - SCM  
 For MORBIDELLI - SCM machines

N.B.: Il mandrino viene fornito senza pinza.  
 ATTENTION: The chuck is supplied without collet.



### Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.  
 Su richiesta con piattello di supporto Ø69-86-106-126 per macchine con porta-utensili STC.

### Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tolerances.  
 On request it is supplied with support Ø69-86-106-126 on machines with toolholder STC.

### RICAMBI

	GHIERA	TIRANTE	PINZA
ID nr. DX	9,65x12x1,5	12x12x1,5	3519
ID nr. SX	3523 <b>002</b>	-	-



# 3502



## Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.

## Characteristics

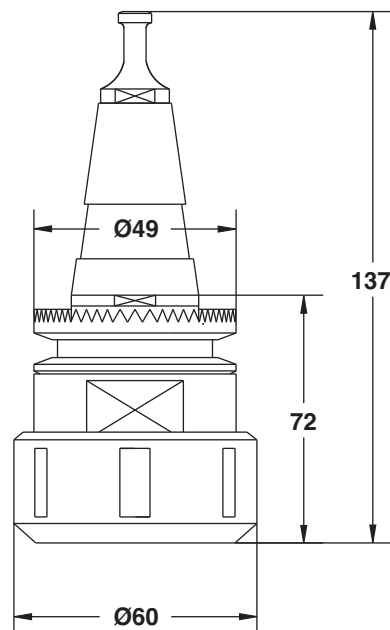
High precision chuck that allows the reduction of tolerances.

Mandrino attacco ISO-30 porta-pinze GRS25 ( $\varnothing$ Max-25) su macchine a CNC.  
*Chuck ISO-30 for collects GRS25 ( $\varnothing$ Max-25) on CNC machines.*  
Mandrin ISO-30 pour pinces GRS25 ( $\varnothing$ Max-25) pour CNC machines.  
*Spannfutter ISO-30 für Spannzangen GRS25 ( $\varnothing$ Max-25) für CNC Maschinen.*  
Mandril portapinzas GRS25 ( $\varnothing$ Máx-25) con mango ISO-30 para máquinas CNC.

Att.	ID nr. DX
ISO-30	3502 <b>001</b>

Per macchine MORBIDELLI - SCM  
For MORBIDELLI - SCM machines

N.B.: Il mandrino viene fornito senza pinza.  
*ATTENTION: The chuck is supplied without collet.*



## RICAMBI

	GHIERA	TIRANTE	PINZA
ID nr. DX	3525 <b>001</b>	3527 <b>004</b>	3521

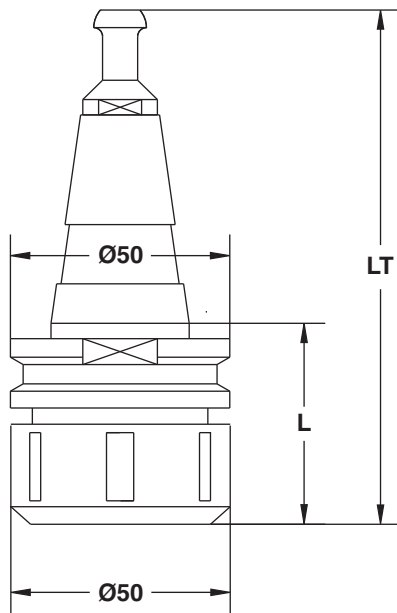
Mandrino attacco ISO-30 porta-pinze ER32 su macchine a CNC.  
*Chuck ISO-30 for collects ER32 on CNC machines.*  
 Mandrin ISO-30 pour pinces ER32 pour CNC machines.  
*Spannfutter ISO-30 für Spannzangen ER32 für CNC Maschinen.*  
 Mandril portapinzas ER32 con mango ISO-30 para máquinas CNC.

# 3503

Att.	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
ISO-30	42	116,5	3503 <b>001</b>	3503 <b>002</b>
ISO-30	63	139	3503 <b>003</b>	3503 <b>004</b>

Per macchine ALBERTI-BIESE-BULLERI-BUSELLATO-CMS-MASTERWOOD (motori HSD/G.C.)  
 For machines ALBERTI-BIESE-BULLERI-BUSELLATO-CMS-MASTERWOOD (HSD/G.C. motors)

N.B.: Il mandrino viene fornito senza pinza.  
 ATTENTION: The chuck is supplied without collet.



### Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.  
 Sostituendo il tirante, il mandrino può essere montato su diversi tipi di macchine.

### Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tolerances.  
 Changing the terminal pin, the chuck can be put on different kinds of machines.

### RICAMBI

	GHIERA	TIRANTE	PINZA
ID nr. DX	3523 <b>001</b>	3527	3519
ID nr. SX	3523 <b>002</b>	-	-

# 3529

Mandrino attacco ISO-30 porta-pinze ER32 su macchine a CNC.  
*Chuck ISO-30 for collects ER32 on CNC machines.*  
Mandrin ISO-30 pour pinces ER32 pour CNC machines.  
*Spannfutter ISO-30 für Spannzangen ER32 für CNC Maschinen.*  
Mandril portapinzas ER32 con mango ISO-30 para máquinas CNC.



Att.	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
ISO-30	63	110,8	3529 <b>001</b>	3529 <b>002</b>

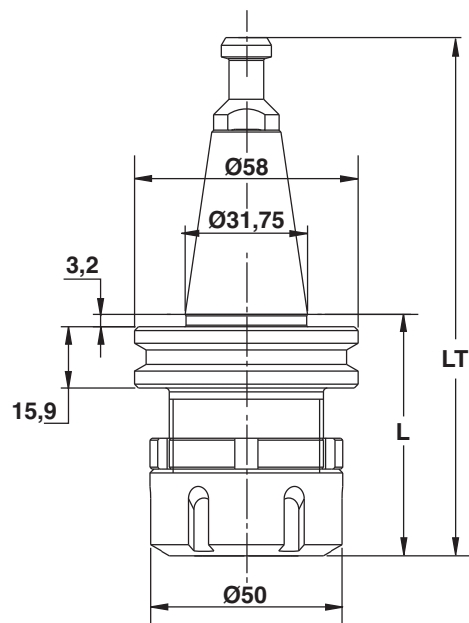
Per macchine UNITEAM-ESSETEAM  
For machines UNITEAM-ESSETEAM

### Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.  
Sostituendo il tirante, il mandrino può essere montato su diversi tipi di macchine.

### Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tolerances.  
Changing the terminal pin, the chuck can be put on different kinds of machines.



### RICAMBI

	GHIERA	TIRANTE	PINZA
ID nr. DX	3523 <b>001</b>	3527 <b>003</b>	3519
ID nr. SX	3523 <b>002</b>	-	-

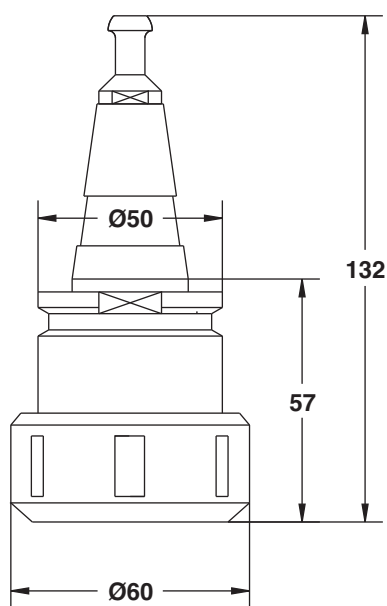
Mandrino attacco ISO-30 porta pinze ER40 (ØMax-25) su macchine a CNC.  
*Chuck with shank ISO-30 for collects ER40 (ØMax-25) on CNC machines.*  
 Mandrin avec attaque ISO-30 pour pinces ER40 (ØMax-25) pour CNC machines.  
*Spannfutter ISO-30 für Spannzangen ER40 (ØMax-25) für CNC Maschinen.*  
 Mandril portapinzas ER40 (ØMáx-25) con mango ISO-30 para máquinas CNC.

# 3504

Att.	ID nr. DX	ID nr. SX
ISO-30	3504 <b>001</b>	3504 <b>002</b>

Per macchine ALBERTI-BIESSE-BULLERI-CMS-MASTERWOOD (motori HSD/G.C.)  
 For machines ALBERTI-BIESSE-BULLERI-CMS-MASTERWOOD (HSD/G.C. motors)

N.B.: Il mandrino viene fornito senza pinza.  
 ATTENTION: The chuck is supplied without collet.



### Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.  
 Sostituendo il tirante, il mandrino può essere montato su diversi tipi di macchine.

### Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tolerances.  
 Changing the terminal pin, the chuck can be put on different kinds of machines.

### RICAMBI

	GHIERA	TIRANTE	PINZA
ID nr. DX	3524 <b>001</b>	3527	3520
ID nr. SX	3524 <b>002</b>	-	-

# 3530

Mandrino attacco ISO-30 porta-pinze ER40 (ØMax-25) su macchine a CNC.  
*Chuck with shank ISO-30 for collects ER40 (ØMax-25) on CNC machines.*  
Mandrin avec attaque ISO-30 pour pinces ER40 (ØMax-25) pour CNC machines.  
*Spannfutter ISO-30 für Spannzangen ER40 (ØMax-25) für CNC Maschinen.*  
Mandril portapinzas ER40 (ØMáx-25) con mango ISO-30 para máquinas CNC.



Att.	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
ISO-30	65	112,8	3530 <b>001</b>	3530 <b>002</b>

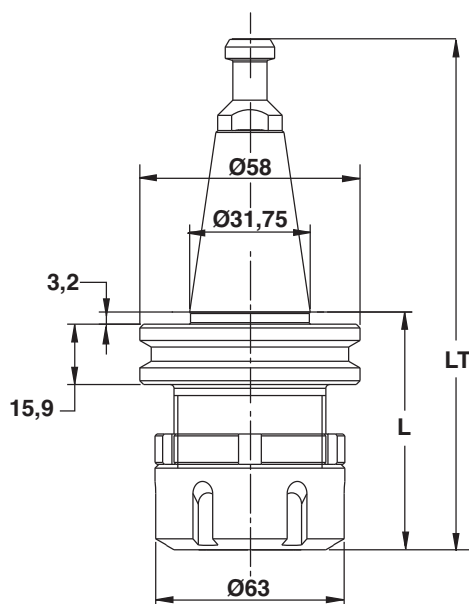
Per macchine UNITEAM - ESSETEAM  
For machines UNITEAM - ESSETEAM

## Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.  
Sostituendo il tirante, il mandrino può essere montato su diversi tipi di macchine.

## Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tolerances.  
Changing the terminal pin, the chuck can be put on different kinds of machines.



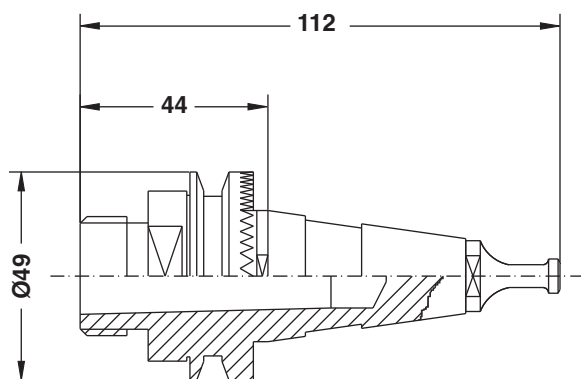
## RICAMBI

	GHIERA	TIRANTE	PINZA
ID nr. DX	3524 <b>001</b>	3527 <b>003</b>	3520
ID nr. SX	3524 <b>002</b>	-	-

Mandrino attacco ISO-30 con adattatore CM2 su macchine a CNC.  
*Chuck with shank ISO-30 with adapter CM2 on CNC machines.*  
Mandrin avec attaque ISO-30 avec adapteur CM2 sur CNC machines.  
*Spannfutter ISO-30 mit Anpassungsgerät CM2 für CNC Maschinen.*  
Mandril con mango ISO-30 y ajuste CM2 para máquinas CNC.

# 3507

Att.	MACCHINA	ID nr
ISO-30	Morbidelli - SCM	3507 <b>001</b>



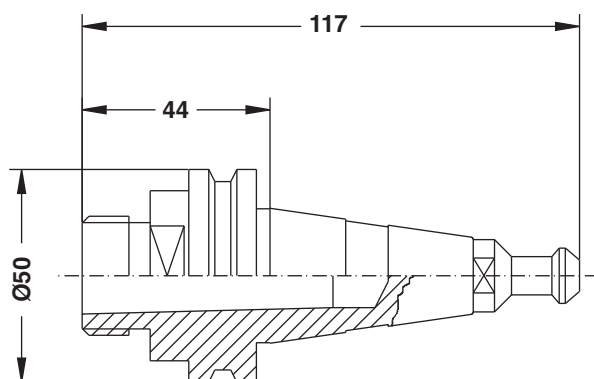
### Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità. Sostituendo il tirante, il mandrino può essere montato su diversi tipi di macchine.

### Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tolerances. Changing the terminal pin, the chuck can be put on different kinds of machines.

Att.	MACCHINA	ID nr
ISO-30	Alberti - Biesse - Bulleri - Busellato Cosmec - IMA - Masterwood	3507 <b>002</b>



### RICAMBI

#### PER ART. 3507001

TIRANTE	MACCHINA	ID nr.
	Morbidelli - SCM	3527 <b>004</b>

#### PER ART. 3507002

TIRANTE	MACCHINA	ID nr.
	Alberti - Biesse Bulleri - Busellato - Cosmec IMA - Masterwood	3527 <b>001÷3</b>

# 3508



## Caratteristiche

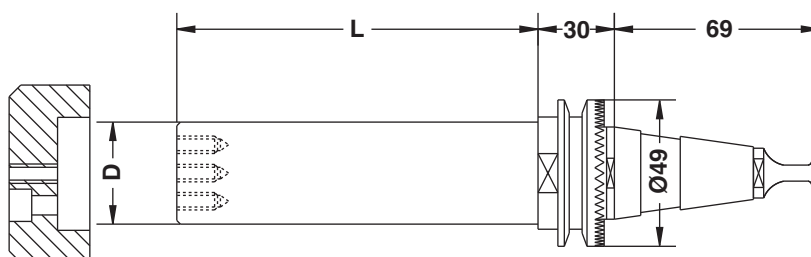
Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità. Sostituendo il tirante, il mandrino può essere montato su diversi tipi di macchine.

## Characteristics

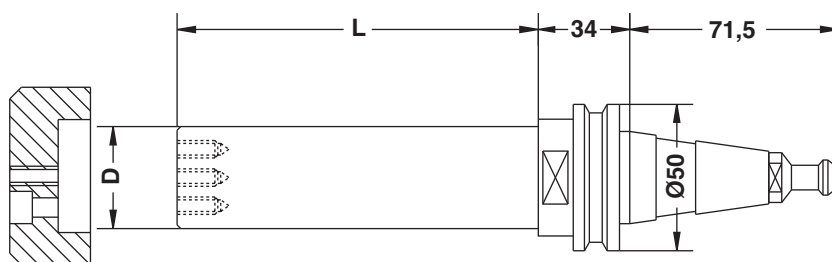
High precision chuck that allows the reduction of tolerances. Changing the terminal pin, the chuck can be put on different kinds of machines.

Mandrino attacco ISO-30 con albero porta-frese su macchine a CNC.  
 Chuck with shank ISO-30 carrying drill for CNC machines.  
 Mandrin avec attaque ISO-30 porte-fraises pour CNC machines.  
 Spannfutter ISO-30 Fräsdorn für CNC Maschinen.  
 Mandril con eje portafresas y con mango ISO-30 para máquinas CNC.

Att.	MACCHINA	D	L	ID nr.
ISO-30	Morbidelli - SCM	Max-30	70	3508 <b>005</b>
ISO-30		Max-30	80	3508 <b>006</b>
ISO-30		Max-30	100	3508 <b>001</b>
ISO-30		Max-35	70	3508 <b>007</b>
ISO-30		Max-35	80	3508 <b>008</b>
ISO-30		Max-35	100	3508 <b>002</b>



Att.	MACCHINA	D	L	ID nr.
ISO-30	Alberti - Biesse - Bulleri Busellato - Cosmec - IMA Masterwood	Max-30	70	3508 <b>009</b>
ISO-30		Max-30	80	3508 <b>010</b>
ISO-30		Max-30	100	3508 <b>003</b>
ISO-30		Max-35	70	3508 <b>011</b>
ISO-30		Max-35	80	3508 <b>012</b>
ISO-30		Max-35	100	3508 <b>004</b>



## RICAMBI

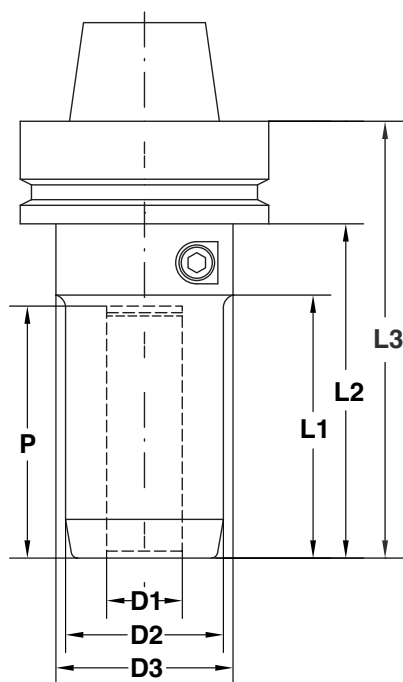
PER ART. 3508001		
TIRANTE	MACCHINA	ID nr.
	Morbidelli - SCM	3527 <b>004</b>

PER ART. 3508002		
TIRANTE	MACCHINA	ID nr.
	Alberti - Biesse Bulleri - Busellato - Cosmec IMA - Masterwood	3527 <b>001÷3</b>

Mandrino "HYDRO" attacco HSK-63F su macchine a CNC.  
 Chuck "HYDRO" with shank HSK-63F on CNC machines.  
 Mandrin "HYDRO" avec attaque HSK-63F pour CNC machines.  
 Spannfutter "HYDRO" mit Verbindung HSK-63 für CNC Maschinen.  
 Mandril "HYDRO" con mango HSK-63 para máquinas CNC.

D1	D2	D3	L1	L2	L3	P	ID nr.
20	40	50	55	73	99	52	3540 <b>001</b>
25	45	50	59	77	103	56	3540 <b>002</b>

# 3540



### Caratteristiche

Mandrino di precisione con attacco HSK-63F, velocizza e facilita il cambio degli utensili.

### Characteristics

High precision chuck with shank HSK-63F, quick and easy tool changes.



# 3509

Mandrino attacco HSK-63 porta-pinze ER32 su macchine a CNC.  
*Chuck with shank HSK-63 for collects ER32 on CNC machines.*  
Mandrin avec attaque HSK-63 pour pinces ER32 pour CNC machines.  
*Spannfutter mit Verbindung HSK-63 für Zange ER32 für CNC Maschinen.*  
Mandril portapinzas ER32 con mango HSK-63 para máquinas CNC.



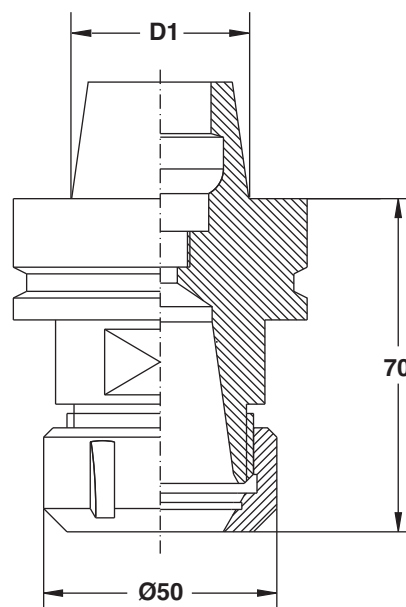
Att.	D1	ID nr. DX	ID nr. SX
HSK-F-63	38	3509 <b>001</b>	3509 <b>002</b>
HSK-F-63	48	3509 <b>001</b>	3509 <b>002</b>

## Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.

## Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tolerances.



## RICAMBI

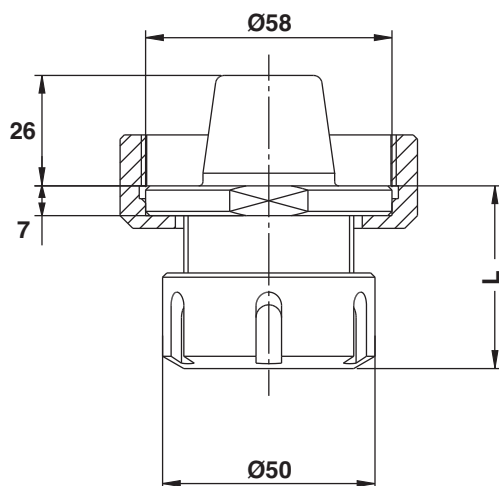
	GHIERA	PINZA
ID nr. DX	3523 <b>001</b>	3519
ID nr. SX	3523 <b>002</b>	-

Mandrino attacco HSK porta-pinze ER32 su macchine a CNC.  
*Chuck with shank HSK for collects ER32 on CNC machines.*  
 Mandrin avec attaque HSK pour pinces ER32 sur CNC machines.  
*Spannfutter mit Verbindung HSK für Zange ER32 für CNC Maschinen.*  
 Mandril portapinzas ER32 con mango HSK para máquinas CNC.

# 3531

Aff.	D1	ID nr. DX	ID nr. SX
HSK	43	3531 <b>001</b>	3531 <b>002</b>

HSK - Per macchine CMS  
 HSK - For machines CMS



#### Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.

#### Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tolerances.

#### RICAMBI

	GHIERA	PINZA
ID nr. DX	3524 <b>001</b>	3519
ID nr. SX	3524 <b>002</b>	-

# 3510

Mandrino attacco HSK-63 porta-pinze ER40 su macchine a CNC.  
*Chuck with shank HSK-63 for collects ER40 on CNC machines.*  
Mandrin avec attaque HSK-63 pour pinces ER40 pour CNC machines.  
*Spannfutter mit Verbindung HSK-63 für Zange ER40 für CNC Maschinen.*  
Mandril portapinzas ER40 con mango HSK-63 para máquinas CNC.



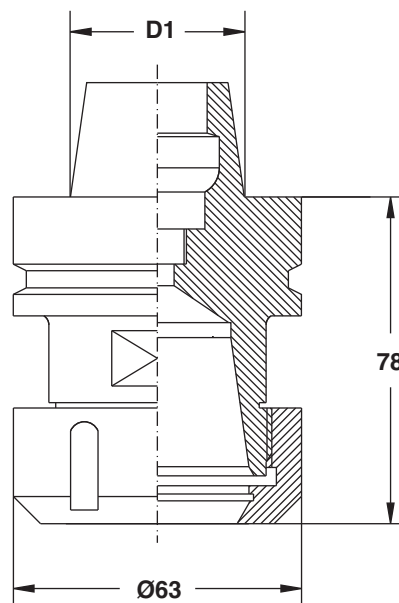
Att.	D1	ID nr. DX	ID nr. SX
HSK-F-63	38	3510 <b>001</b>	3510 <b>003</b>
HSK-E-63	48	3510 <b>002</b>	3510 <b>004</b>

### Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.

### Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tollerances.



### RICAMBI

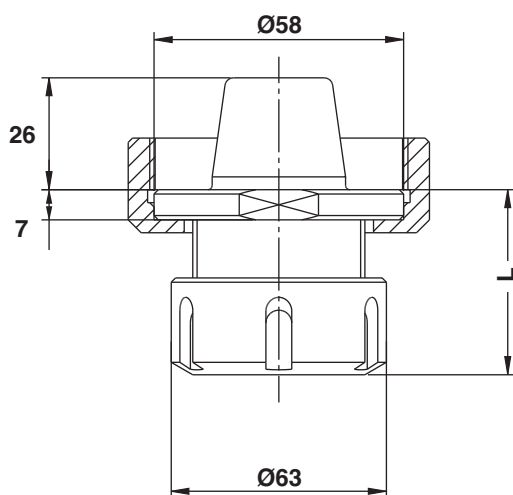
	GHIERA	PINZA
ID nr. DX	3524 <b>001</b>	3520
ID nr. SX	3524 <b>002</b>	-

Mandrino attacco HSK porta-pinze ER40 su macchine a CNC.  
*Chuck with shank HSK for collects ER40 on CNC machines.*  
 Mandrin avec attaque HSK pour pinces ER40 pour CNC machines.  
*Spannfutter mit Verbindung HSK für Zange ER40 für CNC Maschinen.*  
 Mandril portapinzas ER40 con mango HSK para máquinas CNC.

# 3532

Att.	D1	ID nr. DX	ID nr. SX
HSK	60	3532 <b>001</b>	3532 <b>002</b>

HSK - Per macchine CMS  
 HSK - For machines CMS



#### Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.

#### Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tolerances.

#### RICAMBI

	GHIERA	PINZA
ID nr. DX	3524 <b>001</b>	3520
ID nr. SX	3524 <b>002</b>	-

# 3511

Mandrino attacco HSK-63 con albero porta-frese su macchine a CNC.

*Chuck with shank HSK-63 carrying drill for CNC machines.*

Mandrin avec attaque HSK-63 porte-fraises pour CNC machines.

*Spannfutter mit Verbindung HSK-63 Fräsdorn für CNC Maschinen.*

Mandril con eje portafresas y con mango HSK-63 para máquinas CNC.



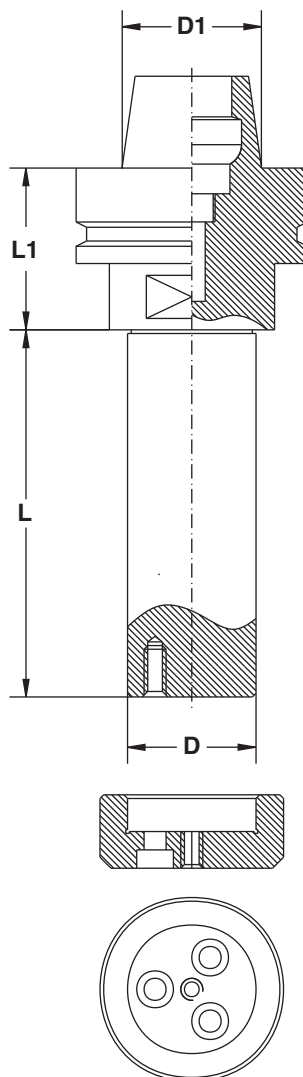
## Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.

## Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tolerances.

Att.	D1	D	L1	L	ID nr.
HSK-F-63	38	30	33	70	3511 <b>005</b>
HSK-F-63	38	30	33	80	3511 <b>006</b>
HSK-F-63	38	30	33	100	3511 <b>001</b>
HSK-F-63	38	35	33	70	3511 <b>007</b>
HSK-F-63	38	35	33	80	3511 <b>008</b>
HSK-F-63	38	35	33	100	3511 <b>002</b>
HSK-E-63	48	30	42	70	3511 <b>009</b>
HSK-E-63	48	30	42	80	3511 <b>010</b>
HSK-E-63	48	30	42	100	3511 <b>003</b>
HSK-E-63	48	35	42	70	3511 <b>011</b>
HSK-E-63	48	35	42	80	3511 <b>012</b>
HSK-E-63	48	35	42	100	3511 <b>004</b>

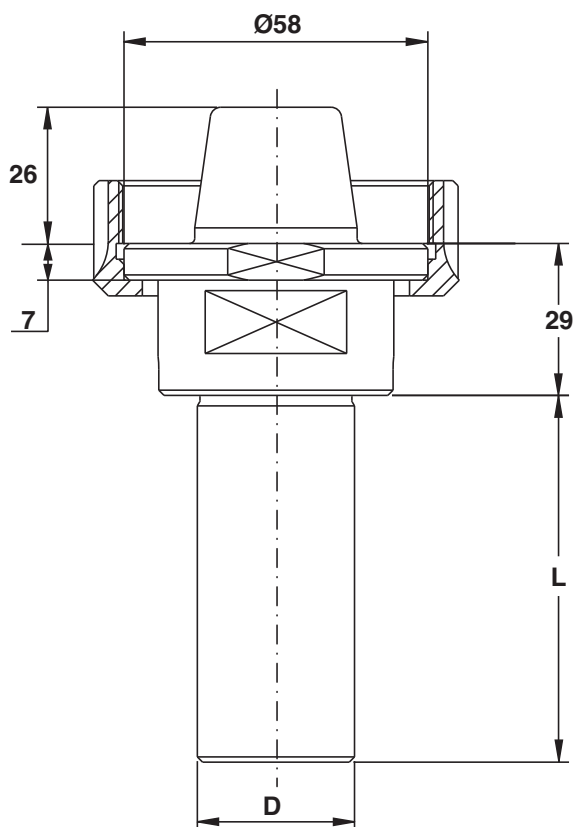
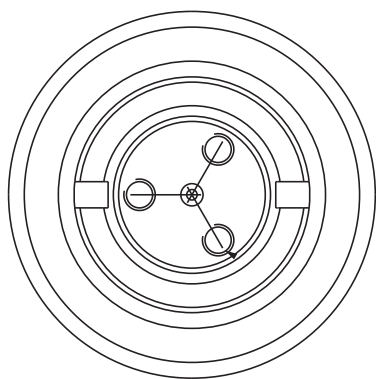


Mandrino attacco HSK con albero porta-frese su macchine a CNC.  
*Chuck with shank HSK carrying drill for CNC machines.*  
 Mandrin avec attaque HSK porte-fraises pour CNC machines.  
*Spannfutter HSK Fräsdorn für CNC Maschinen.*  
 Mandril con eje portafresas y con mango HSK para máquinas CNC.

# 3533

Att.	D	L	ID nr.
HSK	30	70	3533 <b>001</b>
HSK	30	80	3533 <b>002</b>
HSK	30	100	3533 <b>003</b>
HSK	35	70	3533 <b>004</b>
HSK	35	80	3533 <b>005</b>
HSK	35	100	3533 <b>006</b>

HSK - Per macchine CMS  
 HSK - For machines CMS



#### Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.

#### Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tolerances.

# 3541



## Caratteristiche

Mandrino di precisione con attacco HSK-63E per macchine Weing, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità

## Characteristics

High precision chuck with shank HSK-63E, for Weing machines, that allows the reduction of tolerances.

Mandrino attacco HSK-63E con albero porta-frese su macchine Weing.

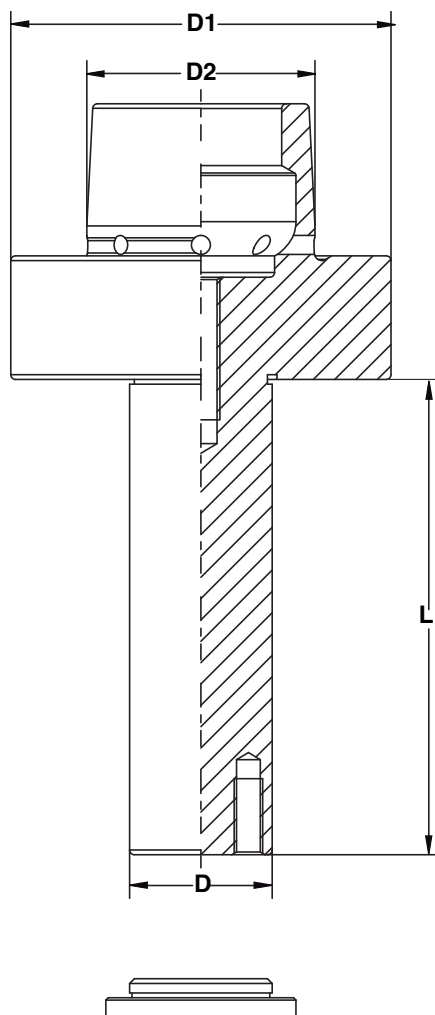
*Chuck with shank HSK-63E carrying drill for Weing machines.*

Mandrin avec attaque HSK-63E porte-fraises pour Weing machines.

*Spannfutter HSK-63E Fräsdorn für Weing Maschinen.*

Mandril con eje portafresas y con mango HSK-63E para máquinas Weing.

D1	D2	D	L	ID nr.
80	48	30	60	3541 <b>001</b>
80	48	30	80	3541 <b>002</b>
80	48	30	100	3541 <b>003</b>
80	48	30	130	3541 <b>004</b>
80	48	30	150	3541 <b>005</b>
80	48	30	180	3541 <b>006</b>
80	48	30	200	3541 <b>007</b>
80	48	30	230	3541 <b>008</b>
80	48	30	240	3541 <b>009</b>
80	48	35	80	3541 <b>010</b>
80	48	35	100	3541 <b>011</b>
80	48	35	120	3541 <b>012</b>
80	48	35	150	3541 <b>013</b>
80	48	35	200	3541 <b>014</b>
80	48	40	60	3541 <b>015</b>
80	48	40	80	3541 <b>016</b>
80	48	40	100	3541 <b>017</b>
80	48	40	150	3541 <b>018</b>
80	48	40	180	3541 <b>019</b>
80	48	40	200	3541 <b>020</b>
80	48	40	240	3541 <b>021</b>

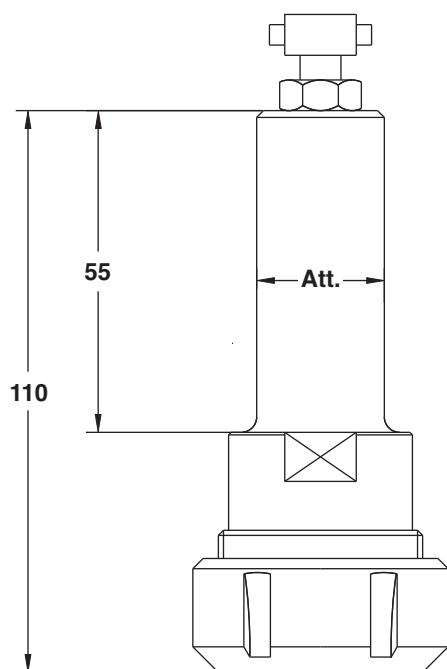


Mandrino con attacco Ø25x55 porta-pinze ER32 per sistema "PS LEUCO".  
 Chuck with shank Ø25x55 for collect ER32 for "PS LEUCO" system.  
 Mandrin avec attaque Ø25x55 pour pinces ER32 pour "PS LEUCO" système.  
 Sindle mit Verbindung Ø25x55 für Zangen ER32 für "PS LEUCO" System.  
 Mandril portapinzas ER32 con mango Ø25x55 para el sistema "PS LEUCO".

# 3512



Att.	ID nr. DX
Ø25	3512001



### Caratteristiche

Mandrino di precisione, permette di ridurre al minimo le tolleranze di concentricità.

### Characteristics

High precision chuck that allows the reduction of tolerances.

### RICAMBI

	GHIERA	PINZA
ID nr. DX	3523001	3519



# 3513



Mandrino con attacco cilindro porta-frese per pantografo.  
*Chuck with cylindrical shank for pantograph.*  
 Mandrin avec attaque cylindrique pour pantograph.  
*Spannfutter mit zylinder Verbindungsstück für Pantograph.*  
 Mandril con mango cilindrico portafresas para fresadora.

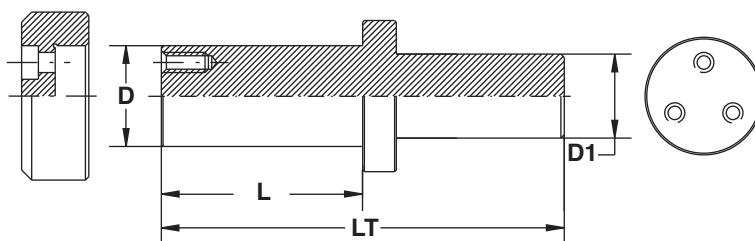
D1	D	L	LT	ID nr. DX
20	20	50	110	3513001
20	30	60	120	3513002
25	20	50	115	3513003
25	30	60	125	3513004

## Caratteristiche

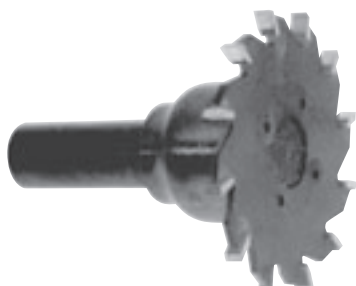
Per macchine a controllo numerico CNC e non.  
 Viene fornito completo di vite di serraggio a testa svasata.

## Characteristics

Suitable for CNC machines and not.  
 It is supplied with clamping screws.



# 3514



Mandrino con attacco cilindro porta-lame per pantografo.  
*Chuck with cylindrical shank for pantograph.*  
 Mandrin avec attaque cylindrique pour pantograph.  
*Spannfutter mit zylinder Verbindungsstück für Pantograph.*  
 Mandril con mango cilindrico portasierras para fresadora.

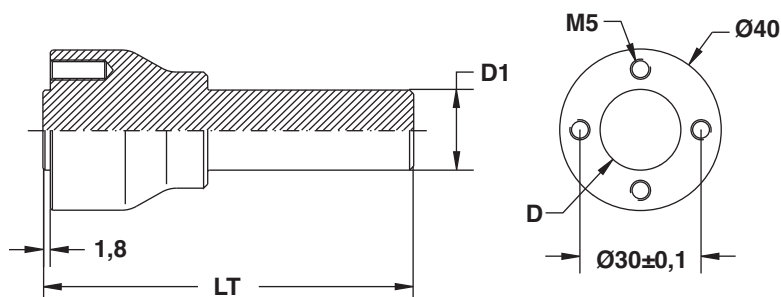
D1	D	LT	ID nr.
20	20	90	3514001

## Caratteristiche

Per macchine a controllo numerico CNC e non.  
 Viene fornito completo di N°4 viti di serraggio a testa svasata.

## Characteristics

Suitable for CNC machines and not.  
 It is supplied with N°4 clamping screws.



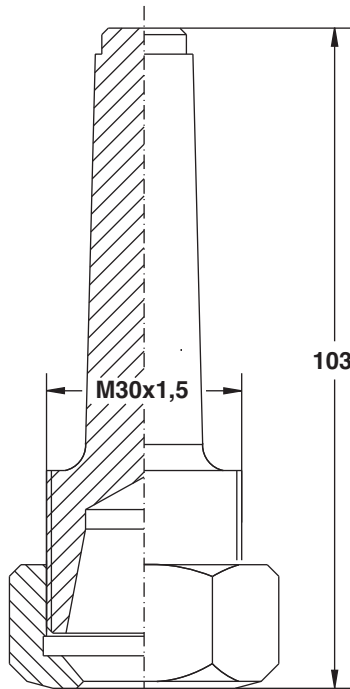
RICAMBI

D	S	d	Z	ID nr.
Vedi cod. 6043				

Mandrino centrico porta-pinze con attacco CM2 per pantografo.  
*Chuck with CM2 shank for pantograph.*  
 Mandrin avec attaque CM2 pour pantograph.  
*Spannfutter mit CM2 Verbindungsstück für Pantograph.*  
 Mandril concéntrico portapinzas con mango CM2 para fresadora.

# 3515

Att.	ID nr. DX	ID nr. SX
CM2	3515 <b>001</b>	3515 <b>002</b>



### Caratteristiche

Per macchine a controllo numerico CNC e non.  
 Il mandrino viene fornito completo di dado stringi-pinza.

### Characteristics

Suitable for CNC machines and not.  
 The chuck is supplied with nut.

### RICAMBI

	GHIERA	PINZA
ID nr. DX	3522 <b>001</b>	3518
ID nr. SX	3522 <b>002</b>	-

# 3516



### Caratteristiche

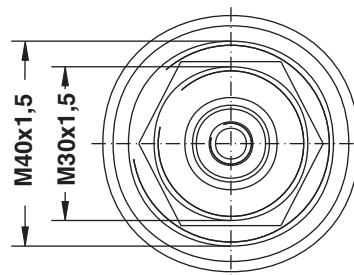
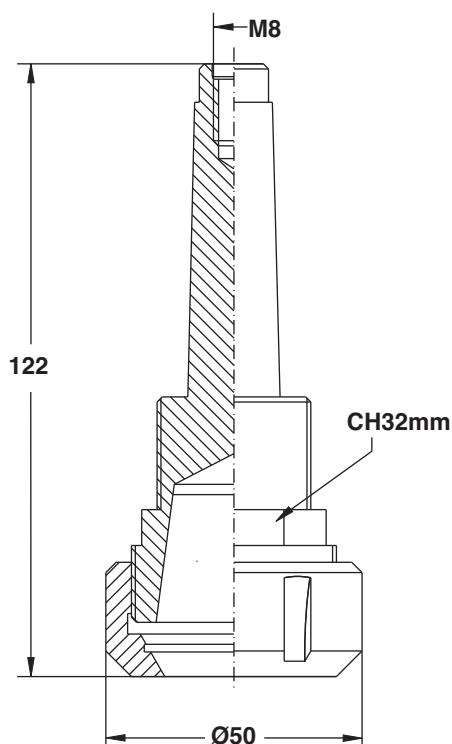
Per macchine a controllo numerico CNC e non.  
Il mandrino viene fornito completo di dado stringi-pinza.

### Characteristics

Suitable for CNC machines and not.  
The chuck is supplied with nut.

Mandrino con attacco CM2 porta-pinze ER32 per pantografo.  
*Chuck for collects ER32 with CM2 shank for pantograph.*  
Mandrin avec pinces ER32 attaque CM2 pour pantograph.  
*Spannfutter mit CM2 Verbindungsstück ER32 für Pantograph.*  
Mandril portapinzas ER32 con mango CM2 para fresadora.

Att.	ID nr. DX	ID nr. SX
CM2	3516 <b>001</b>	3516 <b>002</b>



### RICAMBI

	GHIERA	PINZA
ID nr. DX	3523 <b>001</b>	3519
ID nr. SX	3523 <b>002</b>	-

Pinze elastiche di serraggio per mandrino centrico.

*Collects for centric chuck.*

Pinces élastique pour mandrin concentrique pour defonçeuse.

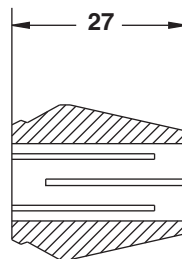
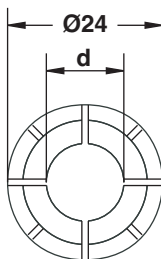
*Spannzange.*

Pinzas para mandril concéntrico.

# 3518

d	ID nr.
6	3518 <b>001</b>
6,35 (1/4")	3518 <b>002</b>
7,95 (5/16")	3518 <b>003</b>
8	3518 <b>004</b>
9,5 (3/8")	3518 <b>005</b>
10	3518 <b>006</b>

d	ID nr.
11	3518 <b>007</b>
12	3518 <b>008</b>
12,7 (1/2")	3518 <b>009</b>
13	3518 <b>010</b>
14	3518 <b>011</b>
16	3518 <b>012</b>



#### Caratteristiche

Pinza elastica di media precisione di ricambio per ART. 3515.

#### Characteristics

Rechange collet of middle precision for ART. 3515.

# 3528



Pinze elastiche di serraggio ER25.

*Collects ER25.*

Pinces élastique ER25.

*Spannzange ER25.*

Pinzas ER25.

d	ID nr.
4-3	3528 <b>001</b>
5-4	3528 <b>002</b>
6-5	3528 <b>003</b>
7-6	3528 <b>004</b>
8-7	3528 <b>005</b>
9-8	3528 <b>006</b>
10-9	3528 <b>007</b>

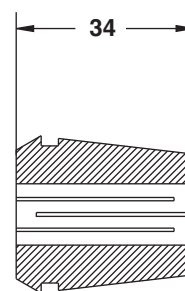
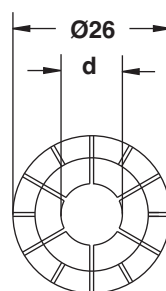
d	ID nr.
11-10	3528 <b>008</b>
12-11	3528 <b>009</b>
13-12	3528 <b>010</b>
14-13	3528 <b>011</b>
15-14	3528 <b>012</b>
16-15	3528 <b>013</b>

### Caratteristiche

Pinza elastica di media precisione.

### Characteristics

Rechange collet of middle precision.



# 3519



Pinze elastiche di serraggio ER32.

*Collects ER32.*

Pinces élastique ER32.

*Spannzange ER32.*

Pinzas ER32.

d	ID nr.
3-2	3519 <b>001</b>
4-3	3519 <b>002</b>
5-4	3519 <b>003</b>
6-5	3519 <b>004</b>
7-6	3519 <b>005</b>
8-7	3519 <b>006</b>
9-8	3519 <b>007</b>
10-9	3519 <b>008</b>
11-10	3519 <b>009</b>

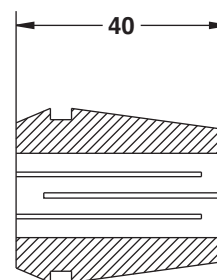
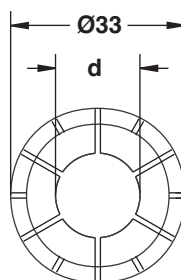
d	ID nr.
12-11	3519 <b>010</b>
13-12	3519 <b>011</b>
14-13	3519 <b>012</b>
15-14	3519 <b>013</b>
16-15	3519 <b>014</b>
17-16	3519 <b>015</b>
18-17	3519 <b>016</b>
19-18	3519 <b>017</b>
20-19	3519 <b>018</b>

### Caratteristiche

Pinza ad alta precisione di ricambio per ART. 3501-3503-3509-3512-3516.

### Characteristics

Rechange collet of high precision for ART. 3501-3503-3509-3512-3516.



Pinze elastiche di serraggio ER40.

*Collects ER40.*

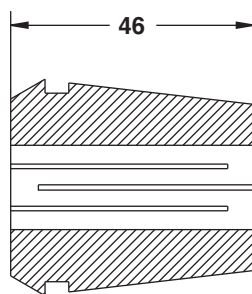
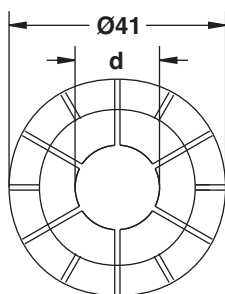
Pinces élastique ER40.

*Spannzange ER40.*

Pinzas ER40.

d	ID nr.
4-3	3520 <b>001</b>
6-5	3520 <b>002</b>
8-7	3520 <b>003</b>
10-9	3520 <b>004</b>
12-11	3520 <b>005</b>

d	ID nr.
14-13	3520 <b>006</b>
16-15	3520 <b>007</b>
18-17	3520 <b>008</b>
20-19	3520 <b>009</b>
25-24	3520 <b>010</b>



Pinze elastiche di serraggio GRS25.

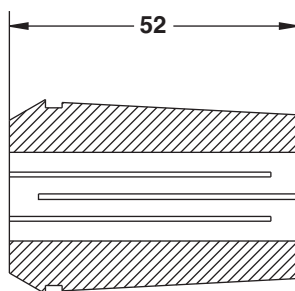
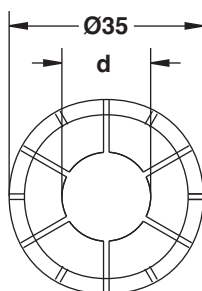
*Collects GRS25.*

Pinces élastique GRS25.

*Spannzange GRS25.*

Pinzas GRS25.

d	ID nr.
25	3521 <b>001</b>



# 3520



#### Caratteristiche

Pinza ad alta precisione di ricambio per ART. 3504-3510.

#### Characteristics

Rechange collet of high precision for ART. 3504-3510.

# 3521



#### Caratteristiche

Pinza ad alta precisione di ricambio per ART. 3504.

#### Characteristics

Rechange collet of high precision for ART. 3504.

# 3534



## Caratteristiche

Pinza elastica ad alta precisione di ricambio per mandrino ETS.

## Characteristics

Rechange collet of high precision for ETS chuck.

Pinze elastiche di serraggio ETS32.

*Collects ETS32.*

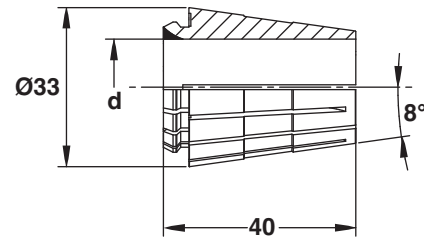
Pinces élastique ETS32.

*Spannzange ETS32.*

Pinzas ETS32.

d	ID nr.
3-2	3534 <b>001</b>
4-3	3534 <b>002</b>
5-4	3534 <b>003</b>
6-5	3534 <b>004</b>
7-6	3534 <b>005</b>
8-7	3534 <b>006</b>
9-8	3534 <b>007</b>
10-9	3534 <b>008</b>
11-10	3534 <b>009</b>

d	ID nr.
12-11	3534 <b>010</b>
13-12	3534 <b>011</b>
14-13	3534 <b>012</b>
15-14	3534 <b>013</b>
16-15	3534 <b>014</b>
17-16	3534 <b>015</b>
18-17	3534 <b>016</b>
19-18	3534 <b>017</b>
20-19	3534 <b>018</b>



# 3535



## Caratteristiche

Pinza elastica ad alta precisione di ricambio per mandrino ETS.

## Characteristics

Rechange collet of high precision for ETS chuck.

Pinze elastiche di serraggio ETS40.

*Collects ETS40.*

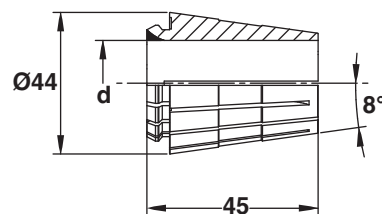
Pinces élastique ETS40.

*Spannzange ETS40.*

Pinzas ETS40.

d	ID nr.
4-3	3535 <b>001</b>
5-4	3535 <b>002</b>
6-5	3535 <b>003</b>
7-6	3535 <b>004</b>
8-7	3535 <b>005</b>
9-8	3535 <b>006</b>
10-9	3535 <b>007</b>
11-10	3535 <b>008</b>
12-11	3535 <b>009</b>
13-12	3535 <b>010</b>
14-13	3535 <b>011</b>
15-14	3535 <b>012</b>

d	ID nr.
16-15	3535 <b>013</b>
17-16	3535 <b>014</b>
18-17	3535 <b>015</b>
19-18	3535 <b>016</b>
20-19	3535 <b>017</b>
21-20	3535 <b>018</b>
22-21	3535 <b>019</b>
23-22	3535 <b>020</b>
24-23	3535 <b>021</b>
25-24	3535 <b>022</b>
26-25	3535 <b>023</b>



Ghiera per serraggio pinza elastica

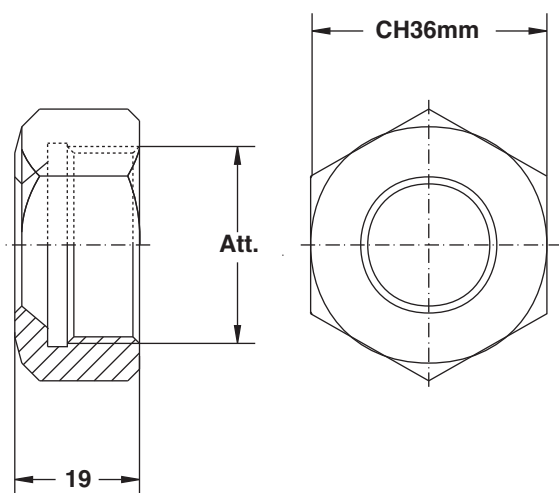
*Nuts for collets.*

Écrons pour pinces.

*Überwurfmutter für Spannzange.*

Tuerca para pinzas.

Att.	ID nr. DX	ID nr. SX
M30x1,5	3522 <b>001</b>	3522 <b>002</b>



# 3522



#### Caratteristiche

Ricambio per ART. 3515-7044.

#### Characteristics

Spare parts for ART. 3515-7044.

Ghiera per serraggio pinza ER32.

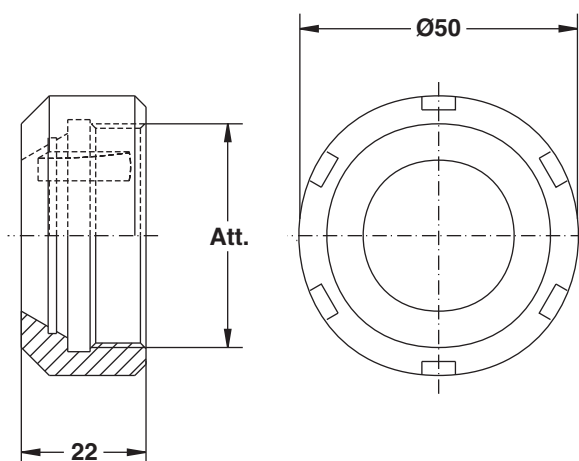
*Nuts for collets ER32.*

Écrons pour pinces ER32.

*Überwurfmutter für Spannzange ER32.*

Tuerca para pinzas ER32.

Att.	ID nr. DX	ID nr. SX
M40x1,5	3523 <b>001</b>	3523 <b>002</b>



# 3523



#### Caratteristiche

Ricambio per  
ART. 3501-3503-3509-3512-3516-3529-  
3531.

#### Characteristics

Spare parts for  
ART. 3501-3503-3509-3512-3516-3529-  
3531.



# 3536



#### Caratteristiche

Ricambio per mandrini ETS.

#### Characteristics

Spare parts for chuck ETS.

# 3537



#### Caratteristiche

Ricambio per  
ART. 3501-3503-3509-3512-3516-3529-  
3531.

#### Characteristics

Spare parts for  
ART. 3501-3503-3509-3512-3516-3529-  
3531.

Ghiera per serraggio pinza elastica ETS32.

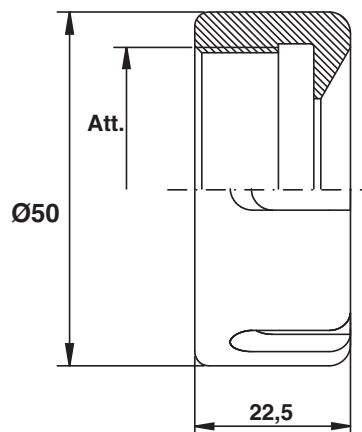
*Nuts for collets ETS32.*

Écrons pour pinces ETS32.

*Überwurfmutter für Spannzange ETS32.*

Tuerca para pinzas ETS32.

Att.	ID nr. DX	ID nr. SX
M40x1,5	3536 <b>001</b>	3536 <b>002</b>



Ghiera a sfere per serraggio pinza ER32.

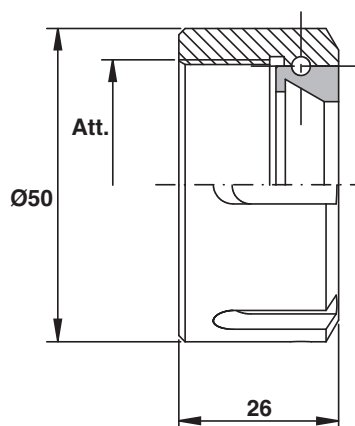
*Ballpoints nut for collets ER32.*

Écrons à billes pour pinces ER32.

*Kugelsüberwurfmutter für Spannzange ER32.*

Tuerca con esferas internas para pinzas ER32.

Att.	ID nr. DX
M40x1,5	3537 <b>001</b>



Ghiera per serraggio pinza ER40.

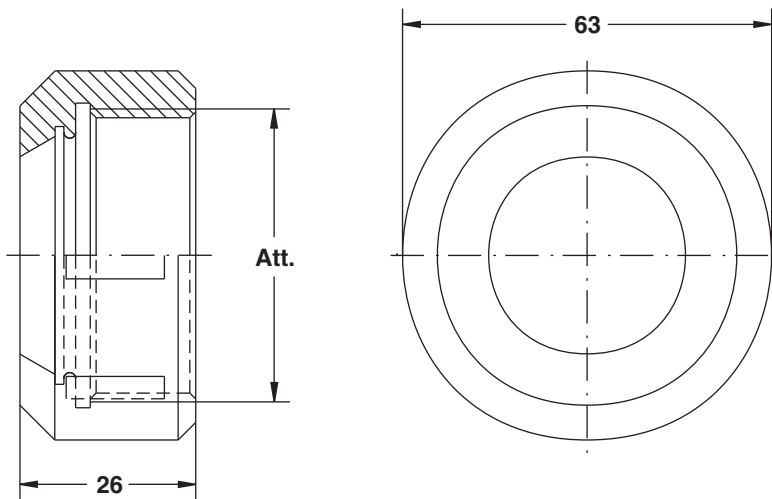
*Nuts for collets ER40.*

Écrons pour pinces ER40.

*Überwurfmutter für Spannzange ER40.*

Tuerca para pinzas ER40.

Att.	ID nr. DX	ID nr. SX
M50x1,5	3524001	3524002



# 3524



#### Caratteristiche

Ricambio per ART. 3504-3510-3530-3532.

#### Characteristics

Spare parts for ART. 3504-3510-3530-3532.

Ghiera per serraggio pinza GRS25.

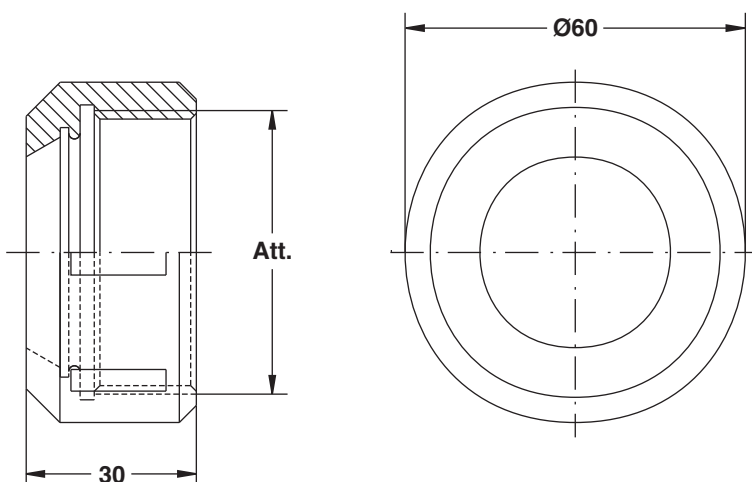
*Nuts for collets GRS25.*

Écrons pour pinces GRS25.

*Überwurfmutter für Spannzange GRS25.*

Tuerca para pinzas GRS25.

Att.	ID nr. DX
M48x2	3525001



# 3525



#### Caratteristiche

Ricambio per ART. 3502.

#### Characteristics

Spare parts for ART. 3502.

# 3538



#### Caratteristiche

Ricambio per mandrini ETS.

#### Characteristics

Spare parts for chuck ETS.

# 3539



#### Caratteristiche

Ricambio per ART. 3504-3510-3530-3532.

#### Characteristics

Spare parts for ART. 3504-3510-3530-3532.

Ghiera per serraggio pinza elastica ETS40.

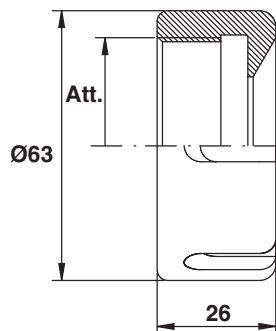
*Nuts for collets ETS40.*

Écrons pour pinces ETS40.

*Überwurfmutter für Spannzange ETS40.*

Tuerca para pinzas ETS40.

Att.	ID nr. DX	ID nr. SX
M50x1,5	3538 <b>001</b>	3538 <b>002</b>



Ghiera a sfere per serraggio pinza ER40.

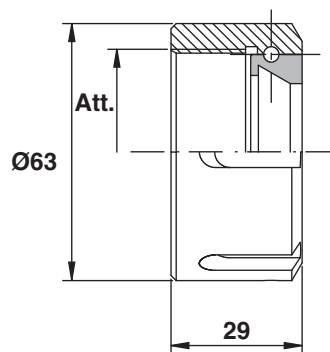
*Ballpoints nut for collets ER40.*

Écrons à billes pour pinces ER40.

*Kugelsüberwurfmutter für Spannzange ER40.*

Tuerca con esferas internas para pinzas ER40.

Att.	ID nr. DX
M50x1,5	3539 <b>001</b>



Dadi di fissaggio per pantografo.

*Nuts for pantograph.*

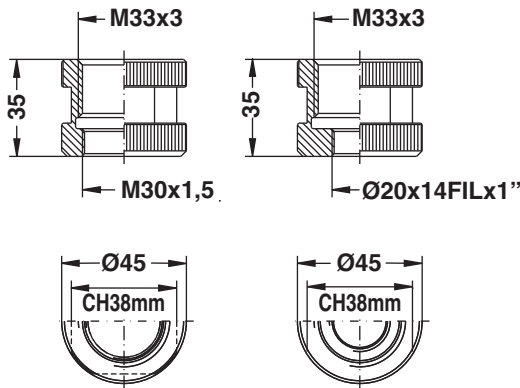
Écrous pour mandrin pour défonceuse.

*Überwurfmutter für die Oberfräsmaschine.*

Tuercas para fresadoras.

# 3526

Aff. MACCHINA	Aff. UTENSILE	ID nr. DX	ID nr. SX
M33x3	Ø20x14FILx1"	3526 <b>001</b>	3526 <b>002</b>
M33x3	M30x1,5	3526 <b>003</b>	3526 <b>004</b>



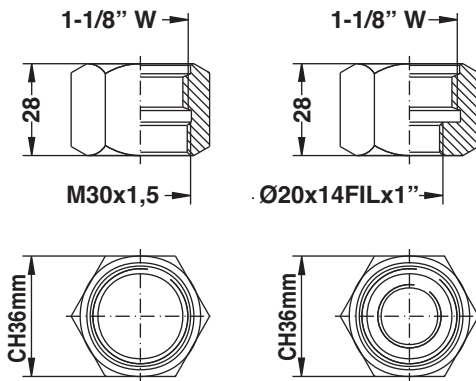
**Caratteristiche**

Dado di fissaggio utensile su macchina.

**Characteristics**

Nuts for centric chucks on machine.

Aff. MACCHINA	Aff. UTENSILE	ID nr. DX	ID nr. SX
1-1/8"W	Ø20x14FILx1"	3526 <b>011</b>	-
1-1/8"W	M30x1,5	3526 <b>013</b>	3526 <b>014</b>



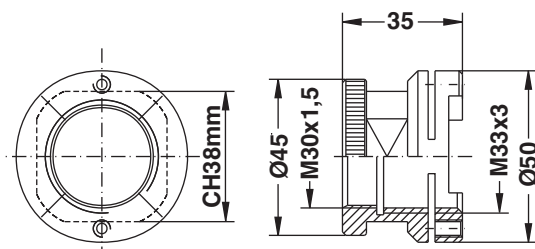
**Caratteristiche**

Dado di fissaggio utensile su macchina.

**Characteristics**

Nuts for centric chucks on machine.

Aff. MACCHINA	Aff. UTENSILE	ID nr.
M33x3"DX"	M30x1,5" SX"	3526 <b>021</b>



**Caratteristiche**

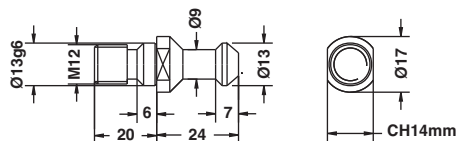
Dado di fissaggio utensile su macchina.

**Characteristics**

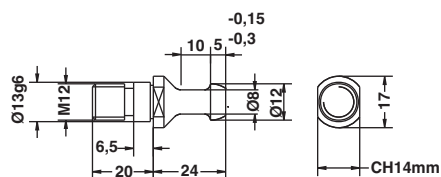
Nuts for centric chucks on machine.

# 3527

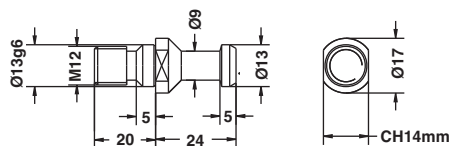
Tiranti per mandrini ISO.  
*Terminal pin for chuck ISO.*  
 Tirant pour mandrin ISO.  
*Spannstange für Spannfutter ISO.*  
 Tirantes para mandriles ISO.



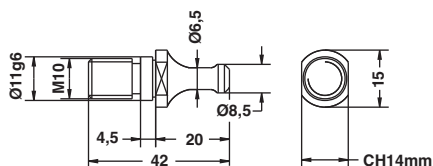
Att. MACCHINA	TIPO	ID nr.
Masterwood (motori G.C.) Alberti	A	3527 <b>001</b>



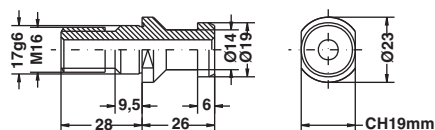
Att. MACCHINA	TIPO	ID nr.
Masterwood (motori HSD) Biesse	B	3527 <b>002</b>



Att. MACCHINA	TIPO	ID nr.
Busellato - Bulleri IMA - Cosmec - ESSETEAM	C	3527 <b>003</b>



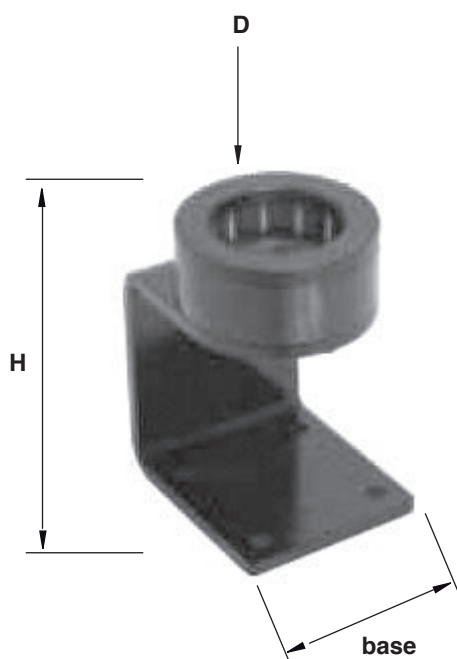
Att. MACCHINA	TIPO	ID nr.
Morbidelli - SCM	D	3527 <b>004</b>



Att. MACCHINA	TIPO	ID nr.
Bulleri	E	3527 <b>005</b>

Smontaconi a rulli universale.  
*Clamping device with roller bearing.*  
Support d'assemblage a rouleaux.  
*Montage-hilfe mit rollen.*  
Desarmaconos universal a rodillos.

D	H	BASE	ID nr.
63	160	100	3542 <b>001</b>



# 3542



#### Caratteristiche

Smontaconi a rulli universale 90 SK40.  
Adatto per: BT 40 - HSK 63 - DIN 2080 40  
DIN 69871 40.

#### Characteristics

Clamping device with roller bearing SK40  
FL.63.  
Suitable for: BT 40 - HSK 63 - DIN 2080 40  
DIN 69871 40.

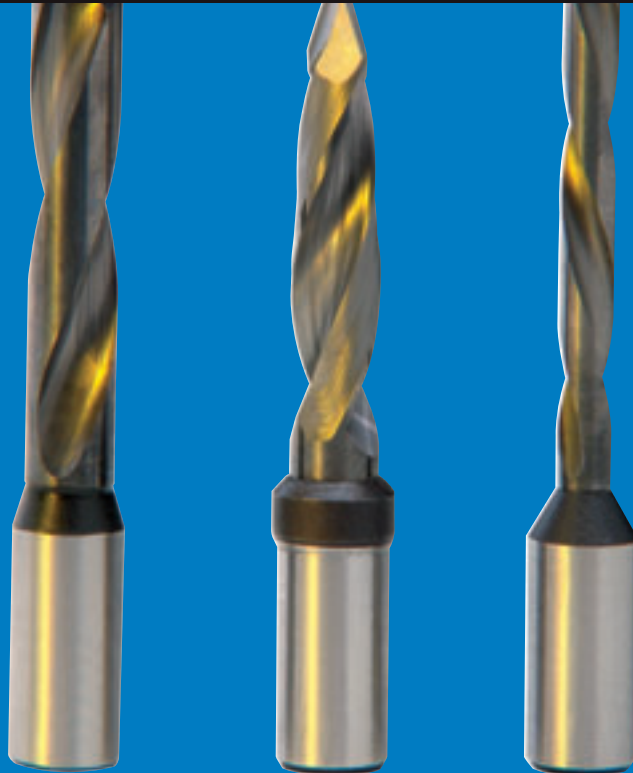








Evolved**Experience**



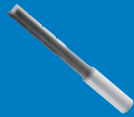
# Punte Drills

## Punte Drills

---

---

---



**Punte per mortasare**  
Mortising drills

P 275



**Punte foratrici**  
Boring Drills

P 280



**Punte per cavatrici**  
Drills for T-slotting

P 319

---

---

---

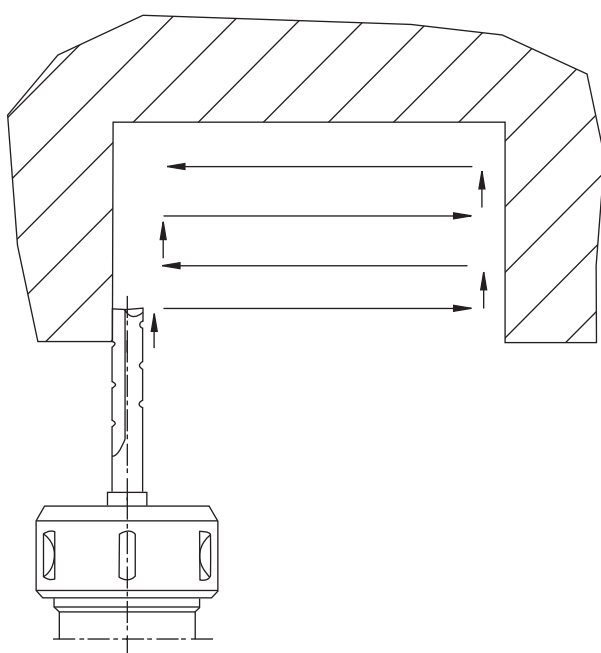
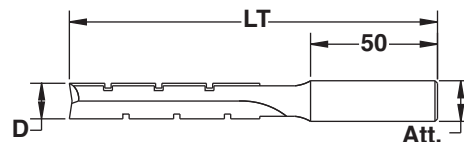
---



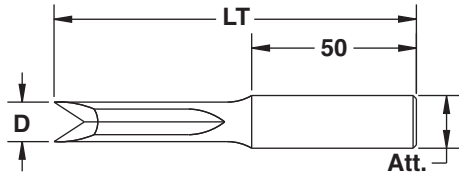
Punte per mortasare a taglienti diritti Z2 in KSS con rompitruolo.  
*Mortise tips with straight teeth Z2 in KSS with chipbreaker.*  
 Mèches à mortaiser à taillants droits Z2 en KSS avec brisecoepau.  
*Langlochbohrer mit geraden Schneiden Z2 zu KSS mit Spanbrecher.*  
 Brocas en KSS con cuchillas y rompevirutas para escoplear Z2.

# 4002

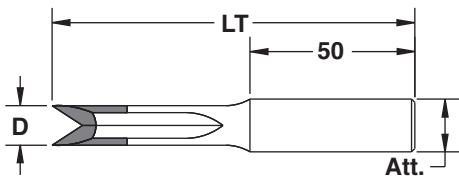
Att.	D	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø16x50	6	105	4002 <b>001</b>	4002 <b>002</b>
Ø16x50	7	110	4002 <b>003</b>	4002 <b>004</b>
Ø16x50	8	115	4002 <b>005</b>	4002 <b>006</b>
Ø16x50	9	120	4002 <b>007</b>	4002 <b>008</b>
Ø16x50	10	125	4002 <b>009</b>	4002 <b>010</b>
Ø16x50	11	130	4002 <b>011</b>	4002 <b>012</b>
Ø16x50	12	135	4002 <b>013</b>	4002 <b>014</b>
Ø16x50	13	140	4002 <b>015</b>	4002 <b>016</b>
Ø16x50	14	145	4002 <b>017</b>	4002 <b>018</b>
Ø16x50	15	150	4002 <b>019</b>	4002 <b>020</b>
Ø16x50	16	155	4002 <b>021</b>	4002 <b>022</b>
Ø16x50	17	160	4002 <b>023</b>	4002 <b>024</b>
Ø16x50	18	165	4002 <b>025</b>	4002 <b>026</b>
Ø16x50	19	170	4002 <b>027</b>	4002 <b>028</b>
Ø16x50	20	175	4002 <b>029</b>	4002 <b>030</b>
Ø16x50	21	180	4002 <b>031</b>	4002 <b>032</b>
Ø16x50	22	180	4002 <b>033</b>	4002 <b>034</b>
Ø16x50	23	180	4002 <b>035</b>	4002 <b>036</b>
Ø16x50	24	180	4002 <b>037</b>	4002 <b>038</b>
Ø16x50	25	180	4002 <b>039</b>	4002 <b>040</b>



# 4003



# 4004



Punte per mortasare a taglienti diritti AMBIDESTRI Z2 in KSS.

*Mortise tips with AMBIDEXTER teeth Z2 in KSS.*

Mèches à mortaiser à taillants AMBIDEXTER Z2 en KSS.

*Pendelschlitzboher Z2 zu KSS.*

Brocas en KSS con cuchillas BILATERALES para escoplear Z2.

Att.	D	LT	ID nr.
Ø16x50	6	100	4003 <b>001</b>
Ø16x50	7	100	4003 <b>002</b>
Ø16x50	8	100	4003 <b>003</b>
Ø16x50	9	100	4003 <b>004</b>
Ø16x50	10	110	4003 <b>005</b>
Ø16x50	11	110	4003 <b>006</b>
Ø16x50	12	110	4003 <b>007</b>
Ø16x50	13	110	4003 <b>008</b>
Ø16x50	14	110	4003 <b>009</b>
Ø16x50	15	110	4003 <b>010</b>
Ø16x50	16	110	4003 <b>011</b>
Ø16x50	17	110	4003 <b>012</b>
Ø16x50	18	110	4003 <b>013</b>
Ø16x50	19	110	4003 <b>014</b>
Ø16x50	20	110	4003 <b>015</b>

Punte per mortasare a taglienti diritti AMBIDESTRI Z2 in HM.

*Mortise tips with AMBIDEXTER teeth Z2 in HM.*

Mèches à mortaiser à taillants AMBIDEXTER Z2 en HM.

*Pendelschlitzboher Z2 zu HM.*

Brocas en HM con cuchillas BILATERALES para escoplear Z2.

Att.	D	LT	ID nr.
Ø16x50	6	100	4004 <b>001</b>
Ø16x50	7	100	4004 <b>002</b>
Ø16x50	8	100	4004 <b>003</b>
Ø16x50	9	100	4004 <b>004</b>
Ø16x50	10	110	4004 <b>005</b>
Ø16x50	11	110	4004 <b>006</b>
Ø16x50	12	110	4004 <b>007</b>
Ø16x50	13	110	4004 <b>008</b>
Ø16x50	14	110	4004 <b>009</b>
Ø16x50	15	110	4004 <b>010</b>
Ø16x50	16	110	4004 <b>011</b>
Ø16x50	17	110	4004 <b>012</b>
Ø16x50	18	110	4004 <b>013</b>
Ø16x50	19	110	4004 <b>014</b>
Ø16x50	20	110	4004 <b>015</b>

Punte per mortasare a taglienti diritti AMBIDESTRI Z4 in KSS.

*Mortise tips with AMBIDEXTER teeth Z4 in KSS.*

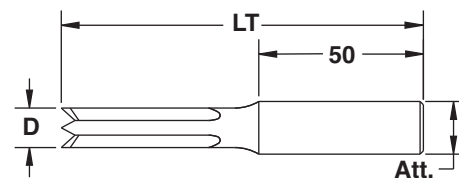
Mèches à mortaiser à taillants AMBIDEXTER Z4 en KSS.

*Pendelschlitzboher Z4 zu KSS.*

Brocas en KSS con cuchillas BILATERALES para escoplear Z4.

Att.	D	LT	ID nr.
Ø13x50	6	100	4005 <b>001</b>
Ø13x50	7	100	4005 <b>002</b>
Ø13x50	8	100	4005 <b>003</b>
Ø13x50	9	100	4005 <b>004</b>
Ø13x50	10	110	4005 <b>005</b>
Ø13x50	11	110	4005 <b>006</b>
Ø13x50	12	110	4005 <b>007</b>
Ø13x50	13	110	4005 <b>008</b>
Ø13x50	14	110	4005 <b>009</b>
Ø13x50	15	110	4005 <b>010</b>
Ø13x50	16	110	4005 <b>011</b>

# 4005



Punte per mortasare a taglienti diritti AMBIDESTRI Z2-Z3-Z4 in KSS.

*Mortise tips with AMBIDEXTER teeth Z2-Z3-Z4 in KSS.*

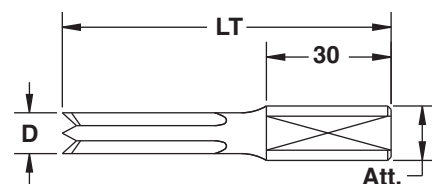
Mèches à mortaiser à taillants AMBIDEXTER Z2-Z3-Z4 en KSS.

*Pendelschlitzboher Z2-Z3-Z4 zu KSS.*

Brocas en KSS con cuchillas BILATERALES para escoplear Z2-Z3-Z4.

Att.	D	Z	LT	ID nr.
Ø12x30+pianetto	6	2	60	4006 <b>001</b>
Ø12x30+pianetto	7	2	60	4006 <b>002</b>
Ø12x30+pianetto	8	2	60	4006 <b>003</b>
Ø12x30+pianetto	9	2	60	4006 <b>004</b>
Ø12x30+pianetto	10	3	60	4006 <b>005</b>
Ø12x30+pianetto	11	4	60	4006 <b>006</b>
Ø12x30+pianetto	12	4	60	4006 <b>007</b>
Ø12x30+pianetto	13	4	60	4006 <b>008</b>
Ø12x30+pianetto	14	4	60	4006 <b>009</b>
Ø12x30+pianetto	15	4	60	4006 <b>010</b>
Ø12x30+pianetto	16	4	60	4006 <b>011</b>

# 4006



# 4007

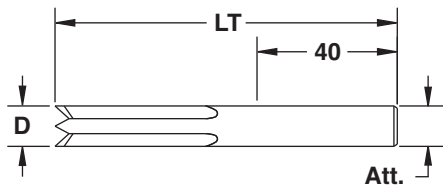
Punte per mortasare a taglienti diritti AMBIDESTRI Z4 in KSS.

*Mortise tips with AMBIDEXTER teeth Z4 in KSS.*

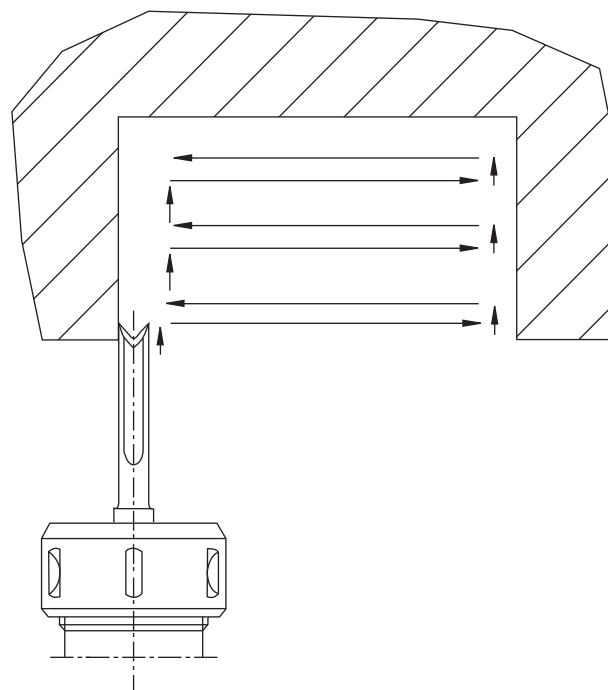
Mèches à mortaiser à taillants AMBIDEXTER Z4 en KSS.

*Pendelschlitzboher Z4 zu KSS.*

Brocas en KSS con cuchillas BILATERALES para escoplear Z4.



Att.	D	LT	ID nr.
Ø10x40	6	73	4007 <b>001</b>
Ø10x40	7	73	4007 <b>002</b>
Ø10x40	8	73	4007 <b>003</b>
Ø10x40	9	73	4007 <b>004</b>
Ø10x40	10	73	4007 <b>005</b>
Ø10x40	11	73	4007 <b>006</b>
Ø10x40	12	73	4007 <b>007</b>
Ø10x40	13	73	4007 <b>008</b>
Ø10x40	14	73	4007 <b>009</b>
Ø10x40	15	73	4007 <b>010</b>
Ø10x40	16	73	4007 <b>011</b>



Punte per doppi fori in HM.  
 Double diameter drills in HM.  
 Meches à deux diametres en HM.  
 Stufenbohrer zu HM.  
 Brocas en HM para agujeros dobles.

# 4011

**A**

ØS	
ØD1	
ØD2	
L1	
L2	
L3	
LT	

S = 3000

**B**

ØS	
ØD1	
ØD2	
L1	
L2	
L3	
LT	
☞	

S = 3000

PREZZO A PREVENTIVO / PRICE TO ESTIMATE

**C**

ØS	
ØD1	
ØD2	
L1	
L2	
L3	
LT	

S = 3000

**D**

ØS	
ØD1	
ØD2	
L1	
L2	
L3	
LT	
☞	

S = 3000



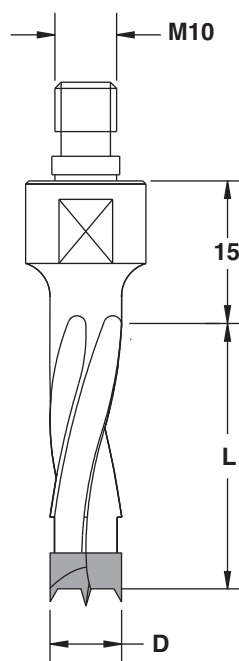
# 4012

Punte spinatrici senza svasatore in HM.  
*Dowel drills without countersink in HM.*  
 Méches sans fraisoir en HM.  
*Dübelbohrer ohne Senkeransatz zu HM.*  
 Brocas en HM sin avellanador para fresadoras.



D	L	ID nr. DX	ID nr. SX
5	30	4012 <b>001</b>	4012 <b>002</b>
6	30	4012 <b>003</b>	4012 <b>004</b>
8	30	4012 <b>005</b>	4012 <b>006</b>
10	30	4012 <b>007</b>	4012 <b>008</b>
12	30	4012 <b>009</b>	4012 <b>010</b>
14	30	4012 <b>011</b>	4012 <b>012</b>
5	40	4012 <b>013</b>	4012 <b>014</b>
6	40	4012 <b>015</b>	4012 <b>016</b>
8	40	4012 <b>017</b>	4012 <b>018</b>
10	40	4012 <b>019</b>	4012 <b>020</b>
12	40	4012 <b>021</b>	4012 <b>022</b>
14	40	4012 <b>023</b>	4012 <b>024</b>
5	50	4012 <b>025</b>	4012 <b>026</b>
6	50	4012 <b>027</b>	4012 <b>028</b>
8	50	4012 <b>029</b>	4012 <b>030</b>
10	50	4012 <b>031</b>	4012 <b>032</b>
12	50	4012 <b>033</b>	4012 <b>034</b>
14	50	4012 <b>035</b>	4012 <b>036</b>

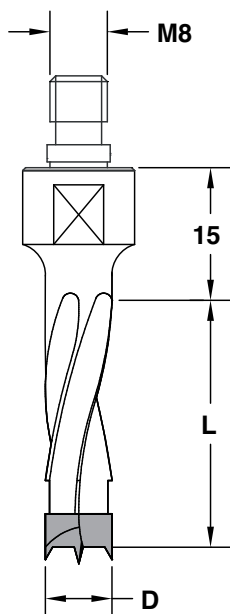
Attacco per macchine: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Vitap (nuova esecuzione)  
 Shank for machines: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Vitap (new execution)



Punte spinatrici senza svasatore in HM.  
*Dowel drill without countersink in HM.*  
 Méches sans fraisoir en HM.  
*Dübelbohrer ohne Senkeransatz zu HM.*  
 Brocas en HM sin avellanador para fresadoras.

D	L	ID nr. DX	ID nr. SX
5	30	4066 <b>001</b>	4066 <b>002</b>
6	30	4066 <b>003</b>	4066 <b>004</b>
8	30	4066 <b>005</b>	4066 <b>006</b>
10	30	4066 <b>007</b>	4066 <b>008</b>
12	30	4066 <b>009</b>	4066 <b>010</b>
5	40	4066 <b>011</b>	4066 <b>012</b>
6	40	4066 <b>013</b>	4066 <b>014</b>
8	40	4066 <b>015</b>	4066 <b>016</b>
10	40	4066 <b>017</b>	4066 <b>018</b>
12	40	4066 <b>019</b>	4066 <b>020</b>

Attacco per macchine: Morbidelli, Nottmeyer, Masterwood  
 Shank for machines: Morbidelli, Nottmeyer, Masterwood



# 4066



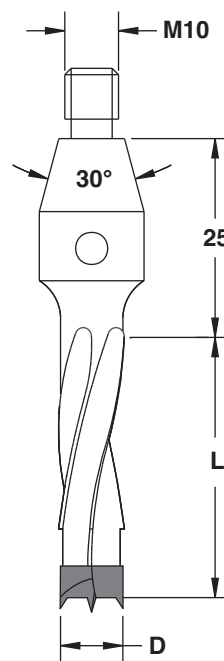
# 4013



Punte spinatrici senza svasatore in HM.  
*Dowel drills without countersink in HM.*  
 Mèches sans fraisoir en HM.  
*Dübelbohrer ohne Senkeransatz zu HM.*  
 Brocas en HM sin avellanador para fresadoras.

D	L	ID nr. DX	ID nr. SX
5	30	4013 <b>001</b>	4013 <b>002</b>
6	30	4013 <b>003</b>	4013 <b>004</b>
8	30	4013 <b>005</b>	4013 <b>006</b>
10	30	4013 <b>007</b>	4013 <b>008</b>
12	30	4013 <b>009</b>	4013 <b>010</b>
14	30	4013 <b>011</b>	4013 <b>012</b>
5	40	4013 <b>013</b>	4013 <b>014</b>
6	40	4013 <b>015</b>	4013 <b>016</b>
8	40	4013 <b>017</b>	4013 <b>018</b>
10	40	4013 <b>019</b>	4013 <b>020</b>
12	40	4013 <b>021</b>	4013 <b>022</b>
14	40	4013 <b>023</b>	4013 <b>024</b>
5	50	4013 <b>025</b>	4013 <b>026</b>
6	50	4013 <b>027</b>	4013 <b>028</b>
8	50	4013 <b>029</b>	4013 <b>030</b>
10	50	4013 <b>031</b>	4013 <b>032</b>
12	50	4013 <b>033</b>	4013 <b>034</b>
14	50	4013 <b>035</b>	4013 <b>036</b>

Attacco per macchine: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (precedente esecuzione)  
 Shank for machines: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (old execution)



Punte spinatrici senza svasatore per esecuzione di fori passanti in HM.

*Spiral dowel drills for through bores without countersink in HM.*

Mèches pour trous transversants sans fraisoir en HM.

*Lochre ihenbohrer zum Einsatz für Durchgangsbohrung ohne Senkeransatz HM.*

Brocas en HM para fresadoras sin avellanador para la realización de agujeros pasantes.

# 4014

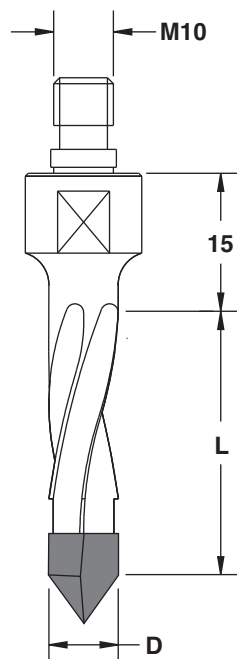


D	L	ID nr. DX	ID nr. SX
5	30	4014 <b>001</b>	4014 <b>002</b>
6	30	4014 <b>003</b>	4014 <b>004</b>
7	30	4014 <b>005</b>	4014 <b>006</b>
8	30	4014 <b>007</b>	4014 <b>008</b>
9	30	4014 <b>009</b>	4014 <b>010</b>
10	30	4014 <b>011</b>	4014 <b>012</b>
11	30	4014 <b>013</b>	4014 <b>014</b>
12	30	4014 <b>015</b>	4014 <b>016</b>
5	40	4014 <b>017</b>	4014 <b>018</b>
6	40	4014 <b>019</b>	4014 <b>020</b>
7	40	4014 <b>021</b>	4014 <b>022</b>
8	40	4014 <b>023</b>	4014 <b>024</b>
9	40	4014 <b>025</b>	4014 <b>026</b>
10	40	4014 <b>027</b>	4014 <b>028</b>
11	40	4014 <b>029</b>	4014 <b>030</b>
12	40	4014 <b>031</b>	4014 <b>032</b>
5	50	4014 <b>033</b>	4014 <b>034</b>
6	50	4014 <b>035</b>	4014 <b>036</b>
7	50	4014 <b>037</b>	4014 <b>038</b>
8	50	4014 <b>039</b>	4014 <b>040</b>
9	50	4014 <b>041</b>	4014 <b>042</b>
10	50	4014 <b>043</b>	4014 <b>044</b>
11	50	4014 <b>045</b>	4014 <b>046</b>
12	50	4014 <b>047</b>	4014 <b>048</b>



Attacco per macchine: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Vitap (nuova esecuzione)

Shank for machines: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Vitap (new execution)



# 4015



Punte spinatrici senza svasatore per foratrice multipla per fori passanti in HM.

*Spiral dowel drills for through bores without countersink in HM.*

Mèches pour trous transversants sans fraiseur en HM.

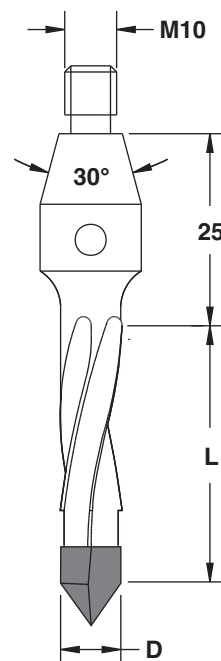
*Lochre zum Einsatz für Durchgangsbohrung ohne Senk zu HM.*

Brocas en HM para fresadoras sin avellanador para la realización de agujeros pasantes.

D	L	ID nr. DX	ID nr. SX
5	30	4015 <b>001</b>	4015 <b>002</b>
6	30	4015 <b>003</b>	4015 <b>004</b>
7	30	4015 <b>005</b>	4015 <b>006</b>
8	30	4015 <b>007</b>	4015 <b>008</b>
9	30	4015 <b>009</b>	4015 <b>010</b>
10	30	4015 <b>011</b>	4015 <b>012</b>
11	30	4015 <b>013</b>	4015 <b>014</b>
12	30	4015 <b>015</b>	4015 <b>016</b>
5	40	4015 <b>017</b>	4015 <b>018</b>
6	40	4015 <b>019</b>	4015 <b>020</b>
7	40	4015 <b>021</b>	4015 <b>022</b>
8	40	4015 <b>023</b>	4015 <b>024</b>
9	40	4015 <b>025</b>	4015 <b>026</b>
10	40	4015 <b>027</b>	4015 <b>028</b>
11	40	4015 <b>029</b>	4015 <b>030</b>
12	40	4015 <b>031</b>	4015 <b>032</b>
5	50	4015 <b>033</b>	4015 <b>034</b>
6	50	4015 <b>035</b>	4015 <b>036</b>
7	50	4015 <b>037</b>	4015 <b>038</b>
8	50	4015 <b>039</b>	4015 <b>040</b>
9	50	4015 <b>041</b>	4015 <b>042</b>
10	50	4015 <b>043</b>	4015 <b>044</b>
11	50	4015 <b>045</b>	4015 <b>046</b>
12	50	4015 <b>047</b>	4015 <b>048</b>

Attacco per macchine: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (precedente esecuzione)

Shank for machines: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (old execution)



Punte spinatrici con svasatore in HM.

*Dowel drills with countersink in HM.*

Mèches avec fraiseur en HM.

*Dübelbohrer mit Senkeransatz zu HM.*

Brocas en HM con avellanador para fresadoras.

# 4016

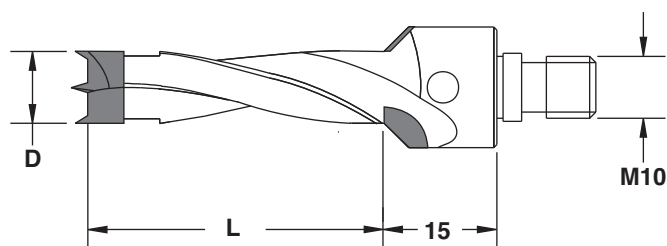
D	L	ID nr. DX	ID nr. SX
5	30	4016 <b>001</b>	4016 <b>002</b>
6	30	4016 <b>003</b>	4016 <b>004</b>
7	30	4016 <b>005</b>	4016 <b>006</b>
8	30	4016 <b>007</b>	4016 <b>008</b>
9	30	4016 <b>009</b>	4016 <b>010</b>
10	30	4016 <b>011</b>	4016 <b>012</b>
11	30	4016 <b>013</b>	4016 <b>014</b>
12	30	4016 <b>015</b>	4016 <b>016</b>
13	30	4016 <b>017</b>	4016 <b>018</b>
14	30	4016 <b>019</b>	4016 <b>020</b>
15	30	4016 <b>021</b>	4016 <b>022</b>
16	30	4016 <b>023</b>	4016 <b>024</b>

5	40	4016 <b>025</b>	4016 <b>026</b>
6	40	4016 <b>027</b>	4016 <b>028</b>
7	40	4016 <b>029</b>	4016 <b>030</b>
8	40	4016 <b>031</b>	4016 <b>032</b>
9	40	4016 <b>033</b>	4016 <b>034</b>
10	40	4016 <b>035</b>	4016 <b>036</b>
11	40	4016 <b>037</b>	4016 <b>038</b>
12	40	4016 <b>039</b>	4016 <b>040</b>
13	40	4016 <b>041</b>	4016 <b>042</b>
14	40	4016 <b>043</b>	4016 <b>044</b>
15	40	4016 <b>045</b>	4016 <b>046</b>
16	40	4016 <b>047</b>	4016 <b>048</b>

5	50	4016 <b>049</b>	4016 <b>050</b>
6	50	4016 <b>051</b>	4016 <b>052</b>
7	50	4016 <b>053</b>	4016 <b>054</b>
8	50	4016 <b>055</b>	4016 <b>056</b>
9	50	4016 <b>057</b>	4016 <b>058</b>
10	50	4016 <b>059</b>	4016 <b>060</b>
11	50	4016 <b>061</b>	4016 <b>062</b>
12	50	4016 <b>063</b>	4016 <b>064</b>
13	50	4016 <b>065</b>	4016 <b>066</b>
14	50	4016 <b>067</b>	4016 <b>068</b>
15	50	4016 <b>069</b>	4016 <b>070</b>
16	50	4016 <b>071</b>	4016 <b>072</b>

Attacco per macchine: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Vitap (nuova esecuzione)

Shank for machines: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Vitap (new execution)



MAN



# 4017

Punte spinatrici con svasatore in HM.  
*Dowel drills with countersink in HM.*  
Mèches avec fraiseur en HM.  
*Dübelbohrer mit Senkeransatz zu HM.*  
Brocas en HM con avellanador para fresadoras.

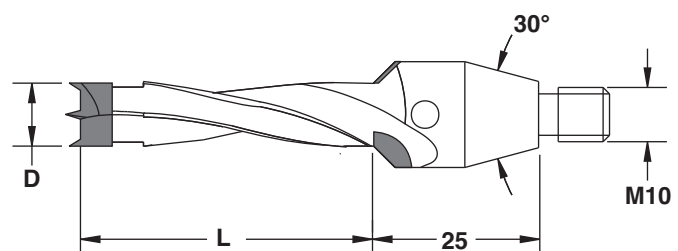


D	L	ID nr. DX	ID nr. SX
5	30	4017 <b>001</b>	4017 <b>002</b>
6	30	4017 <b>003</b>	4017 <b>004</b>
7	30	4017 <b>005</b>	4017 <b>006</b>
8	30	4017 <b>007</b>	4017 <b>008</b>
9	30	4017 <b>009</b>	4017 <b>010</b>
10	30	4017 <b>011</b>	4017 <b>012</b>
11	30	4017 <b>013</b>	4017 <b>014</b>
12	30	4017 <b>015</b>	4017 <b>016</b>
13	30	4017 <b>017</b>	4017 <b>018</b>
14	30	4017 <b>019</b>	4017 <b>020</b>
15	30	4017 <b>021</b>	4017 <b>022</b>
16	30	4017 <b>023</b>	4017 <b>024</b>

5	40	4017 <b>025</b>	4017 <b>026</b>
6	40	4017 <b>027</b>	4017 <b>028</b>
7	40	4017 <b>029</b>	4017 <b>030</b>
8	40	4017 <b>031</b>	4017 <b>032</b>
9	40	4017 <b>033</b>	4017 <b>034</b>
10	40	4017 <b>035</b>	4017 <b>036</b>
11	40	4017 <b>037</b>	4017 <b>038</b>
12	40	4017 <b>039</b>	4017 <b>040</b>
13	40	4017 <b>041</b>	4017 <b>042</b>
14	40	4017 <b>043</b>	4017 <b>044</b>
15	40	4017 <b>045</b>	4017 <b>046</b>
16	40	4017 <b>047</b>	4017 <b>048</b>

5	50	4017 <b>049</b>	4017 <b>050</b>
6	50	4017 <b>051</b>	4017 <b>052</b>
7	50	4017 <b>053</b>	4017 <b>054</b>
8	50	4017 <b>055</b>	4017 <b>056</b>
9	50	4017 <b>057</b>	4017 <b>058</b>
10	50	4017 <b>059</b>	4017 <b>060</b>
11	50	4017 <b>061</b>	4017 <b>062</b>
12	50	4017 <b>063</b>	4017 <b>064</b>
13	50	4017 <b>065</b>	4017 <b>066</b>
14	50	4017 <b>067</b>	4017 <b>068</b>
15	50	4017 <b>069</b>	4017 <b>070</b>
16	50	4017 <b>071</b>	4017 <b>072</b>

Attacco per macchine: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (precedente esecuzione)  
Shank for machines: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (old execution)



Punte spinatrici con svasatore per esecuzione di fori passanti in HM.

*Spiral dowel drills for through bores with countersink in HM.*

Mèches pour trous transversants avec fraiseur en HM.

*Lochre ihenbohrer zum Einsatz für Durchgangsbohrung mit Senkeransatz HM.*

Brocas en HM para fresadoras con avellanador para la realización de agujeros pasantes.

# 4018

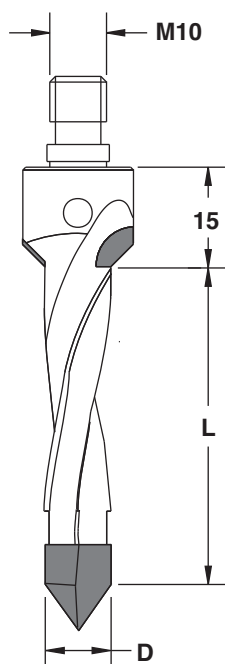


D	L	ID nr. DX	ID nr. SX
5	30	4018 <b>001</b>	4018 <b>002</b>
6	30	4018 <b>003</b>	4018 <b>004</b>
7	30	4018 <b>005</b>	4018 <b>006</b>
8	30	4018 <b>007</b>	4018 <b>008</b>
9	30	4018 <b>009</b>	4018 <b>010</b>
10	30	4018 <b>011</b>	4018 <b>012</b>
11	30	4018 <b>013</b>	4018 <b>014</b>
12	30	4018 <b>015</b>	4018 <b>016</b>
5	40	4018 <b>017</b>	4018 <b>018</b>
6	40	4018 <b>019</b>	4018 <b>020</b>
7	40	4018 <b>021</b>	4018 <b>022</b>
8	40	4018 <b>023</b>	4018 <b>024</b>
9	40	4018 <b>025</b>	4018 <b>026</b>
10	40	4018 <b>027</b>	4018 <b>028</b>
11	40	4018 <b>029</b>	4018 <b>030</b>
12	40	4018 <b>031</b>	4018 <b>032</b>
5	50	4018 <b>033</b>	4018 <b>034</b>
6	50	4018 <b>035</b>	4018 <b>036</b>
7	50	4018 <b>037</b>	4018 <b>038</b>
8	50	4018 <b>039</b>	4018 <b>040</b>
9	50	4018 <b>041</b>	4018 <b>042</b>
10	50	4018 <b>043</b>	4018 <b>044</b>
11	50	4018 <b>045</b>	4018 <b>046</b>
12	50	4018 <b>047</b>	4018 <b>048</b>



Attacco per macchine: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Vitap (nuova esecuzione)

Shank for machines: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Vitap (new execution)





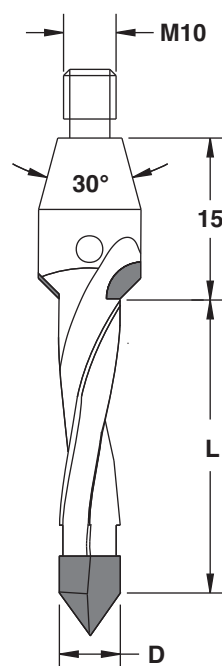
# 4019



Punte spinatrici con svasatore per esecuzione di fori passanti in HM.  
*Spiral dowel drills for through bores with countersink in HM.*  
 Mèches pour trous transversants avec fraiseur en HM.  
*Lochre ihenbohrer zum Einsatz für Durchgangsbohrung mit Senkeransatz HM.*  
 Brocas en HM para fresadoras con avellanador para la realización de agujeros pasantes.

D	L	ID nr. DX	ID nr. SX
5	30	4019 <b>001</b>	4019 <b>002</b>
6	30	4019 <b>003</b>	4019 <b>004</b>
7	30	4019 <b>005</b>	4019 <b>006</b>
8	30	4019 <b>007</b>	4019 <b>008</b>
9	30	4019 <b>009</b>	4019 <b>010</b>
10	30	4019 <b>011</b>	4019 <b>012</b>
11	30	4019 <b>013</b>	4019 <b>014</b>
12	30	4019 <b>015</b>	4019 <b>016</b>
5	40	4019 <b>017</b>	4019 <b>018</b>
6	40	4019 <b>019</b>	4019 <b>020</b>
7	40	4019 <b>021</b>	4019 <b>022</b>
8	40	4019 <b>023</b>	4019 <b>024</b>
9	40	4019 <b>025</b>	4019 <b>026</b>
10	40	4019 <b>027</b>	4019 <b>028</b>
11	40	4019 <b>029</b>	4019 <b>030</b>
12	40	4019 <b>031</b>	4019 <b>032</b>
5	50	4019 <b>033</b>	4019 <b>034</b>
6	50	4019 <b>035</b>	4019 <b>036</b>
7	50	4019 <b>037</b>	4019 <b>038</b>
8	50	4019 <b>039</b>	4019 <b>040</b>
9	50	4019 <b>041</b>	4019 <b>042</b>
10	50	4019 <b>043</b>	4019 <b>044</b>
11	50	4019 <b>045</b>	4019 <b>046</b>
12	50	4019 <b>047</b>	4019 <b>048</b>

Attacco per macchine: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (precedente esecuzione)  
 Shank for machines: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (old execution)

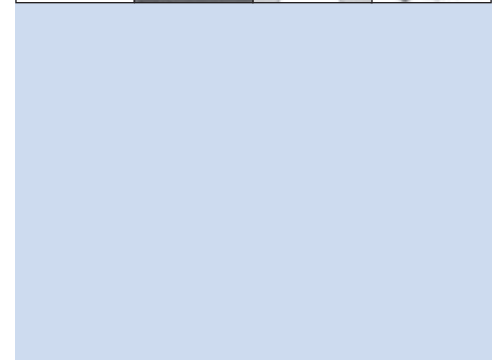
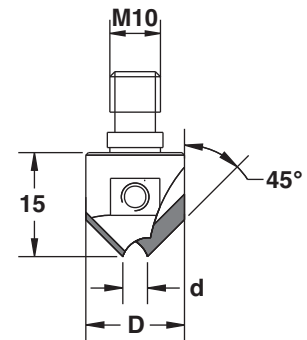


Svasatore porta-punta Z2 in HM.  
*Countersink cutterhead Z2 in HM.*  
 Fraisoir porte-mèche Z2 en HM.  
*Senker oder Bohreranfahmen Z2 zu HM.*  
 Avellanador portabrocas en HM Z2.

d	D	ID nr. DX	ID nr. SX
3	16	4020 <b>001</b>	4020 <b>002</b>
3,5	16	4020 <b>003</b>	4020 <b>004</b>
4	16	4020 <b>005</b>	4020 <b>006</b>
4,5	16	4020 <b>007</b>	4020 <b>008</b>
5	16	4020 <b>009</b>	4020 <b>010</b>
5,5	16	4020 <b>011</b>	4020 <b>012</b>

Attacco per macchine: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Vitap (nuova esecuzione)  
 Shank for machines: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Vitap (new execution)

# 4020

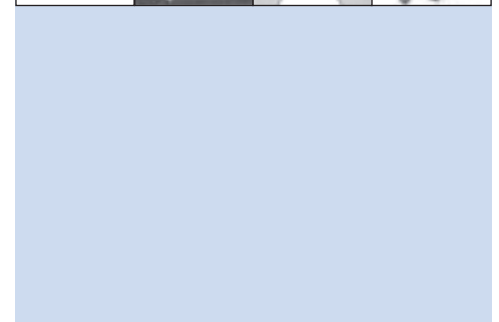
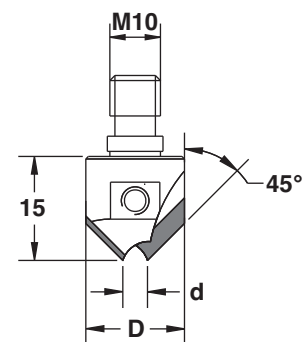


# 4021

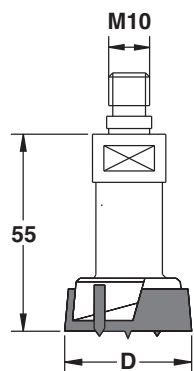
Svasatore porta-punta Z2 in HM.  
*Countersink cutterhead Z2 in HM.*  
 Fraisoir porte-mèche Z2 en HM.  
*Senker oder Bohreranfahmen Z2 zu HM.*  
 Avellanador portabrocas en HM Z2.

d	D	ID nr. DX	ID nr. SX
3	16	4021 <b>001</b>	4021 <b>002</b>
3,5	16	4021 <b>003</b>	4021 <b>004</b>
4	16	4021 <b>005</b>	4021 <b>006</b>
4,5	16	4021 <b>007</b>	4021 <b>008</b>
5	16	4021 <b>009</b>	4021 <b>010</b>
5,5	16	4021 <b>011</b>	4021 <b>012</b>

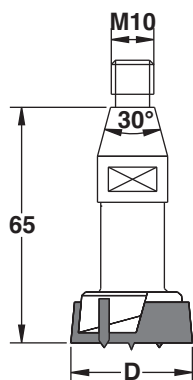
Attacco per macchine: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (precedente esecuzione)  
 Shank for machines: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (old execution)



# 4022



# 4023



Punte levanoi per macchine foratrici Z2+2 in HM.  
*Knot correcting tips for boring machines Z2+2 in HM.*  
Mèches à noeud pour perceuse multiple Z2+2 en HM.  
*Kunstbohrer für Bohrmaschinen Z2+2 zu HM.*  
Brocas bisagras en HM para máquinas perforadoras Z2+2.

D	ID nr. DX	ID nr. SX
20	4022 <b>001</b>	4022 <b>002</b>
25	4022 <b>003</b>	4022 <b>004</b>
26	4022 <b>005</b>	4022 <b>006</b>
30	4022 <b>007</b>	4022 <b>008</b>
35	4022 <b>009</b>	4022 <b>010</b>
40	4022 <b>011</b>	4022 <b>012</b>

Attacco per macchine: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Vitap (nuova esecuzione)  
Shank for machines: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Vitap (new execution)

Punte levanoi per macchine foratrici Z2+2 in HM.  
*Knot correcting tips for boring machines Z2+2 in HM.*  
Mèches à noeud pour perceuse multiple Z2+2 en HM.  
*Kunstbohrer für Bohrmaschinen Z2+2 z u HM.*  
Brocas bisagras en HM para máquinas perforadoras Z2+2.

D	ID nr. DX	ID nr. SX
20	4023 <b>001</b>	4023 <b>002</b>
25	4023 <b>003</b>	4023 <b>004</b>
26	4023 <b>005</b>	4023 <b>006</b>
30	4023 <b>007</b>	4023 <b>008</b>
35	4023 <b>009</b>	4023 <b>010</b>
40	4023 <b>011</b>	4023 <b>012</b>

Attacco per macchine: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (precedente esecuzione)  
Shank for machines: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (old execution)

Mandri per punte componibili.

*Reducing chucks for dowel drills.*

Mandri pour meches à tourillons.

*Reduzierfutter für Kombi-Dübelbohrere.*

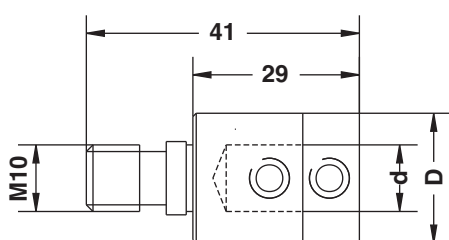
Mandriles para brocas componibles.

# 4024

d	D	ID nr. DX	ID nr. SX
10	19,5	4024 <b>001</b>	4024 <b>002</b>
Vite di fissaggio M6x6	-	9546 <b>024</b>	
Chiave esagonale 3mm	-	9548 <b>003</b>	

Attacco per macchine: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Masterwood, Vitap (nuova esecuzione)

Shank for machines: Morbidelli, Biesse, Reimall, Weeke, Masterwood, Vitap (new execution)



Mandri per punte componibili.

*Reducing chucks for dowel drills.*

Mandri pour meches à tourillons.

*Reduzierfutter für Kombi-Dübelbohrere.*

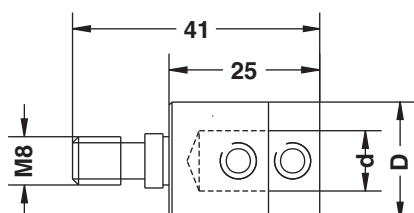
Mandriles para brocas componibles.

# 4025

d	D	ID nr. DX	ID nr. SX
10	19,5	4025 <b>001</b>	4025 <b>002</b>
Vite di fissaggio M6x6	-	9546 <b>024</b>	
Chiave esagonale 3mm	-	9548 <b>003</b>	

Attacco per macchine: Morbidelli, Masterwood, Nottmeyer (nuova esecuzione)

Shank for machines: Morbidelli, Masterwood, Nottmeyer (new execution)



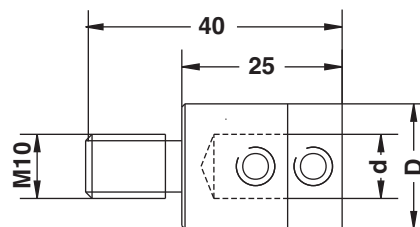
# 4026



Mandrini per punte componibili.  
*Reducing chucks for dowel drills.*  
Mandrins pour meches à tourillons.  
*Reduzierfutter für Kombi-Dübelbohrere.*  
Mandriles para brocas componibles.

d	D	ID nr. DX	ID nr. SX
10	19,5	4026 <b>001</b>	4026 <b>002</b>
Vite di fissaggio M6x6	-	9546 <b>024</b>	
Chiave esagonale 3mm	-	9548 <b>003</b>	

Attacco per macchine: Ayen, Torwegge, Holzma, Mayer, Knoevenagel  
Shank for machines: Ayen, Torwegge, Holzma, Mayer, Knoevenagel



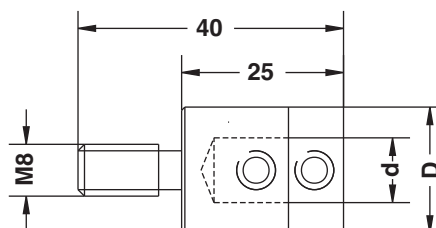
# 4027



Mandrini per punte componibili.  
*Reducing chucks for dowel drills.*  
Mandrins pour meches à tourillons.  
*Reduzierfutter für Kombi-Dübelbohrere.*  
Mandriles para brocas componibles.

d	D	ID nr. DX	ID nr. SX
10	19,5	4027 <b>001</b>	4027 <b>002</b>
Vite di fissaggio M6x6	-	9546 <b>024</b>	
Chiave esagonale 3mm	-	9548 <b>003</b>	

Attacco per macchine: Nottmeyer (precedente esecuzione)  
Shank for machines: Nottmeyer (old execution)



Mandri per punte componibili.

*Reducing chucks for dowel drills.*

Mandrins pour meches à tourillons.

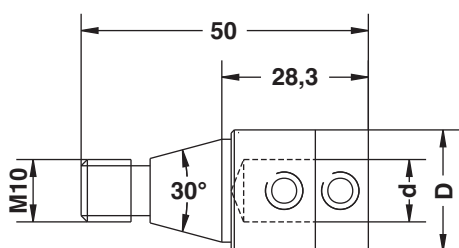
*Reduzierfutter für Kombi-Dübelbohrere.*

Mandriles para brocas componibles.

d	D	ID nr. DX	ID nr. SX
10	19,5	4028 <b>001</b>	4028 <b>002</b>
Vite di fissaggio M6x6	-	9546 <b>024</b>	
Chiave esagonale 3mm	-	9548 <b>003</b>	

Attacco per macchine: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (precedente esecuzione)

Shank for machines: Vitap, Ompec, Balestrini, Busellato (old execution)



Mandri per punte componibili.

*Reducing chucks for dowel drills.*

Mandrins pour meches à tourillons.

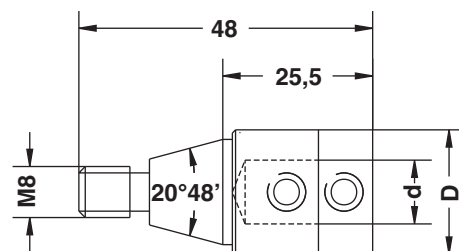
*Reduzierfutter für Kombi-Dübelbohrere.*

Mandriles para brocas componibles.

d	D	ID nr. DX	ID nr. SX
10	19,5	4029 <b>001</b>	4029 <b>002</b>
Vite di fissaggio M6x6	-	9546 <b>024</b>	
Chiave esagonale 3mm	-	9548 <b>003</b>	

Attacco per macchine: Bilek, Balestrini

Shank for machines: Bilek, Balestrini



# 4028

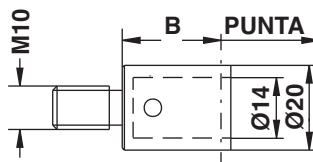
# 4029

# 4057

Adattatori "ATTACCO RAPIDO" per macchine con ATTACCO A VITE.  
 Adapter "QUICK SHANK" for machines with SHANK ON SCREW.  
 Adapteur "ATTAQUE RAPIDE" pour machines avec ATTAQUE À VIS.  
 Anpassungsgerät "SCHNELL VERBINDUNG" für Maschine mit VERBINDUNG SCHRAUBE.  
 Ajuste "MANGO RÁPIDO" para máquinas con MANGO A TORNILLO.

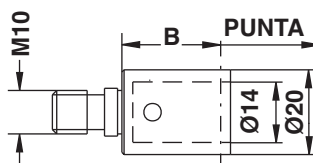
Per machine/For machines: AYEN, HOLZMA

B	ID nr. DX	ID nr. SX
22,5	4057 <b>001</b>	4057 <b>002</b>



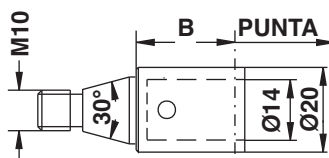
Per machine/For machines: MORBIDELLI, BIESSE, WEEKE, BUSELLATO, TORWEGGE

B	ID nr. DX	ID nr. SX
22,5	4057 <b>003</b>	4057 <b>004</b>



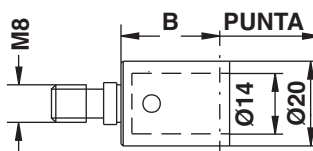
Per machine/For machines: VITAP, ALBERTI

B	ID nr. DX	ID nr. SX
22,5	4057 <b>005</b>	4057 <b>006</b>



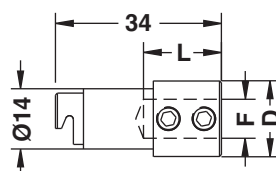
Per machine/For machines: NOTTEMAYER

B	ID nr. DX	ID nr. SX
22,5	4057 <b>007</b>	4057 <b>008</b>



PORTA PUNTA/CARRYING DRILL

F	D	L	ID nr.
10	18	17,5	4057 <b>011</b>

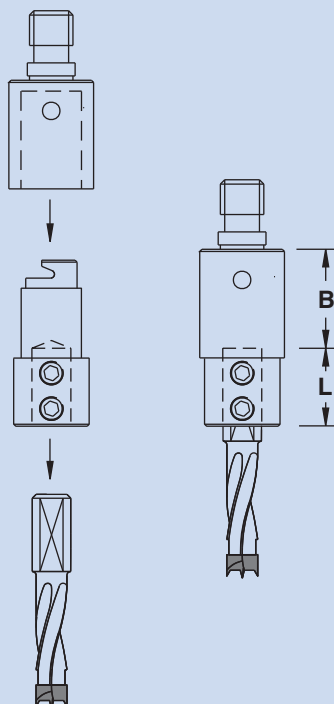


### Caratteristiche

Set di adattatori "ATTACCO RAPIDO" da applicare su macchine tradizionali, sostituendo il tradizionale mandrino portapunta con l'adattatore non si avranno più lunghi tempi morti dovuti alla sostituzione delle punte. Si otterrà un notevole aumento della produttività.

### Characteristics

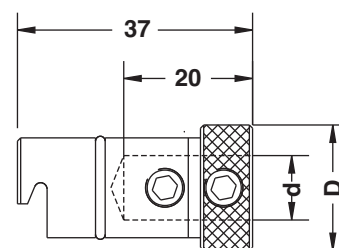
Set of adapters "QUICK SHANK" to set on traditional machines, in changing the standard reducing chucks into the adapter, the long times for the change of drills, will disappear. This will increase considerably the productivity.



Mandrini per punte componibili per "ATTACCO RAPIDO" BIESSE.  
*Reducing chucks for dowel drills with BIESSE "QUICK SHANK".*  
 Mandrins pour meches à tourillons avec "ATTAQUE RAPIDE" BIESSE.  
*Reduzierfutter für Kombi-Dübelbohrere mit BIESSE "VERBINDUNGSSTÜCK".*  
 Mandril para brocas componibles con "MANGO RÁPIDO" tipo BIESSE.

# 4030

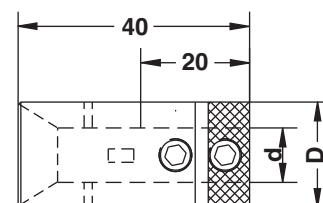
d	D	ID nr.
10	20	4030 <b>001</b>
Vite di fissaggio M6x6	-	9546 <b>024</b>
Chiave esagonale 3mm	-	9548 <b>003</b>



Mandrini per punte componibili per "ATTACCO RAPIDO" MASTERWOOD, MAGGI, GRIGGIO.  
*Reducing chucks for dowel drills with MASTERWOOD, MAGGI, GRIGGIO "QUICK SHANK".*  
 Mandrins pour meches à tourillons avec "ATTAQUE RAPIDE" MASTERWOOD, MAGGI, GRIGGIO.  
*Reduzierfutter für Kombi-Dübelbohrere mit MASTERWOOD, MAGGI, GRIGGIO "VERBINDUNGSSTÜCK".*  
 Mandril para brocas componibles con "MANGO RÁPIDO" tipo MASTERWOOD, MAGGI, GRIGGIO.

# 4058

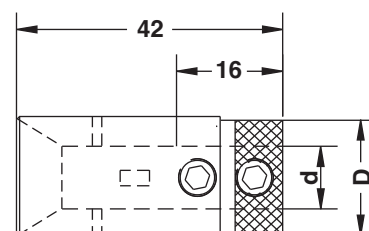
d	D	ID nr.
10	20	4058 <b>001</b>
Vite di fissaggio M6x6	-	9546 <b>024</b>
Chiave esagonale 3mm	-	9548 <b>003</b>



Mandrini per punte componibili per "ATTACCO RAPIDO" VITAP.  
*Reducing chucks for dowel drills with VITAP "QUICK SHANK".*  
 Mandrins pour meches à tourillons avec "ATTAQUE RAPIDE" VITAP.  
*Reduzierfutter für Kombi-Dübelbohrere mit VITAP "VERBINDUNGSSTÜCK".*  
 Mandril para brocas componibles con "MANGO RÁPIDO" tipo VITAP.

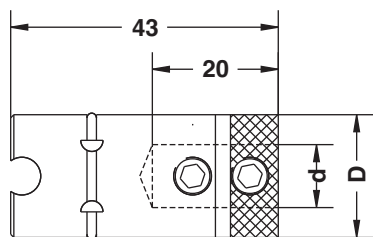
# 4062

d	D	ID nr.
10	18	4062 <b>001</b>
Vite di fissaggio M6x6	-	9546 <b>024</b>
Chiave esagonale 3mm	-	9548 <b>003</b>





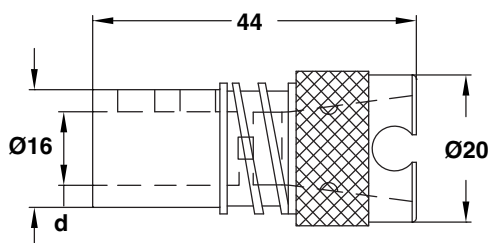
# 4031



Mandrini per punte componibili per "ATTACCO RAPIDO" MORBIDELLI.  
*Reducing chucks for dowel drills with MORBIDELLI "QUICK SHANK".*  
Mandrins pour meches à tourillons avec "ATTAQUE RAPIDE" MORBIDELLI.  
*Reduzierfutter für Kombi-Dübelbohrere mit MORBIDELLI "VERBINDUNGSSTÜCK".*  
Mandril para brocas componibles con "MANGO RÁPIDO" tipo MORBIDELLI.

d	D	ID nr.
10	20	4031 <b>001</b>
Vite di fissaggio M6x6	-	9546 <b>024</b>
Chiave esagonale 3mm	-	9548 <b>003</b>

# 4067

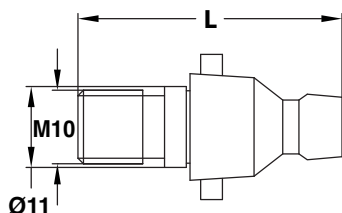


Mandrini porta-punte per cambio rapido per macchine MORBIDELLI  
*Drill holder for rapid change for MORBIDELLI machines.*  
Mandrins porte-mèche avec "ATTAQUE RAPIDE" pour MORBIDELLI machines.  
*Reduziermutter für Dübelbohrere mit MORBIDELLI "VERBINDUNGSSTÜCK".*  
Mandril para brocas con "MANGO RÁPIDO" tipo MORBIDELLI.

d	D	ID nr.
10	16	4067 <b>001</b>
Vite di fissaggio M5x5	-	9546 <b>030</b>
Chiave esagonale 2,5 mm	-	9548 <b>011</b>

Art. fornito con molla di estrazione  
*Item supplied with spring extraction*

# 4068



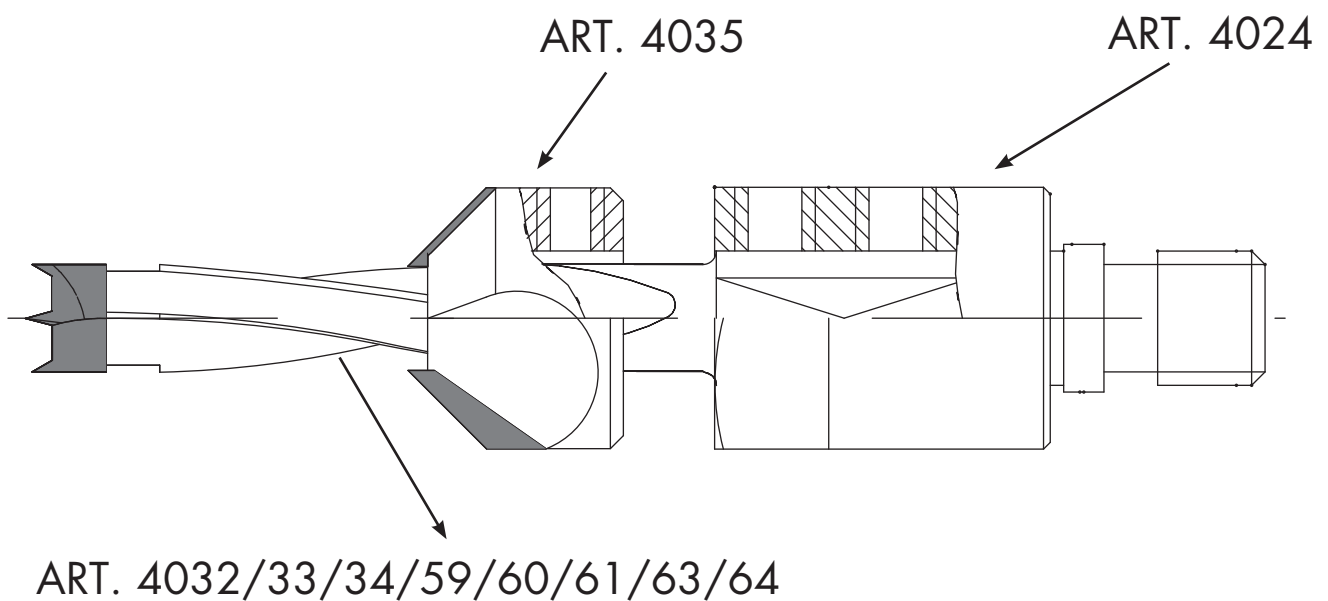
Adattatore per mandrini porta punta per cambio rapido per macchine MORBIDELLI.  
*Adapter for drill holder for rapid change for MORBIDELLI machines.*  
Adaptateur pour mandrins porte-mèche avec "ATTAQUE RAPIDE" pour MORBIDELLI machines.  
*Reduziermutter für Dübelbohrere mit MORBIDELLI "VERBINDUNGSSTÜCK".*  
Ajuste para mandril para brocas con "MANGO RÁPIDO" tipo MORBIDELLI.

L	ID nr. DX	ID nr. SX
41	4068 <b>001</b>	4068 <b>002</b>

## Esempi di montaggio - Assembling Examples

Le punte componibili si dividono principalmente in due gruppi facendo riferimento al montaggio:

- In questa parte tratteremo quelle punte componibili in cui lo svasatore viene montato e regolato direttamente sull'elica della punta stessa, vedi figura.



*Referring to the assembling, our drills are mainly divided in two groups:*

- *This chapter of our catalogue deals with the drills that have a countersink assembled and adjusted directly on their own propeller, see the following picture.*

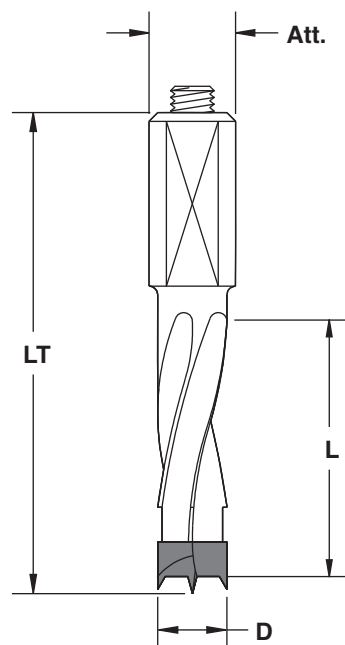
# 4032

Punte componibili in HM.  
 Dowel drills in HM.  
 Mèches à tourillons en HM.  
 Kombi-Dübelbohrer zu HM.  
 Brocas componibles en HM.



Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x20*	4(5/32")	30	57,5	4032 <b>001</b>	4032 <b>002</b>
Ø10x20*	5	30	57,5	4032 <b>003</b>	4032 <b>004</b>
Ø10x20*	6	30	57,5	4032 <b>005</b>	4032 <b>006</b>
Ø10x20*	6,35(1/4")	30	57,5	4032 <b>007</b>	4032 <b>008</b>
Ø10x20*	7	30	57,5	4032 <b>009</b>	4032 <b>010</b>
Ø10x20*	8	30	57,5	4032 <b>011</b>	4032 <b>012</b>
Ø10x20*	9	30	57,5	4032 <b>013</b>	4032 <b>014</b>
Ø10x20*	9,5	30	57,5	4032 <b>015</b>	4032 <b>016</b>
Ø10x20*	10	30	57,5	4032 <b>017</b>	4032 <b>018</b>
Ø10x20*	11	30	57,5	4032 <b>019</b>	4032 <b>020</b>
Ø10x20*	12	30	57,5	4032 <b>021</b>	4032 <b>022</b>
Ø10x20*	12,7(1/2")	30	57,5	4032 <b>023</b>	4032 <b>024</b>
Ø10x20*	13	30	57,5	4032 <b>025</b>	4032 <b>026</b>
Ø10x20*	14	30	57,5	4032 <b>027</b>	4032 <b>028</b>
Ø10x20*	15	30	57,5	4032 <b>029</b>	4032 <b>030</b>
Ø10x20*	16	30	57,5	4032 <b>031</b>	4032 <b>032</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione  
 \*With driving flat and length adjustable screw



Punte componibili in HM.  
 Dowel drills in HM.  
 Mèches à tourillons en HM.  
 Kombi-Dübelbohrer zu HM.  
 Brocas componibles en HM.

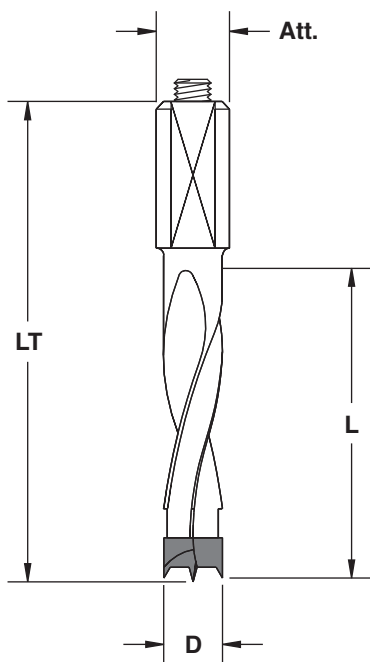
# 4033



Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x20*	4(5/32")	43	70	4033 <b>001</b>	4033 <b>002</b>
Ø10x20*	5	43	70	4033 <b>003</b>	4033 <b>004</b>
Ø10x20*	6	43	70	4033 <b>005</b>	4033 <b>006</b>
Ø10x20*	6,35(1/4")	43	70	4033 <b>007</b>	4033 <b>008</b>
Ø10x20*	7	43	70	4033 <b>009</b>	4033 <b>010</b>
Ø10x20*	8	43	70	4033 <b>011</b>	4033 <b>012</b>
Ø10x20*	9	43	70	4033 <b>013</b>	4033 <b>014</b>
Ø10x20*	9,5	43	70	4033 <b>015</b>	4033 <b>016</b>
Ø10x20*	10	43	70	4033 <b>017</b>	4033 <b>018</b>
Ø10x20*	11	43	70	4033 <b>019</b>	4033 <b>020</b>
Ø10x20*	12	43	70	4033 <b>021</b>	4033 <b>022</b>
Ø10x20*	12,7(1/2")	43	70	4033 <b>023</b>	4033 <b>024</b>
Ø10x20*	13	43	70	4033 <b>025</b>	4033 <b>026</b>
Ø10x20*	14	43	70	4033 <b>027</b>	4033 <b>028</b>
Ø10x20*	15	43	70	4033 <b>029</b>	4033 <b>030</b>
Ø10x20*	16	43	70	4033 <b>031</b>	4033 <b>032</b>



\*Con pianetto e vite di regolazione  
 \*With driving flat and length adjustable screw



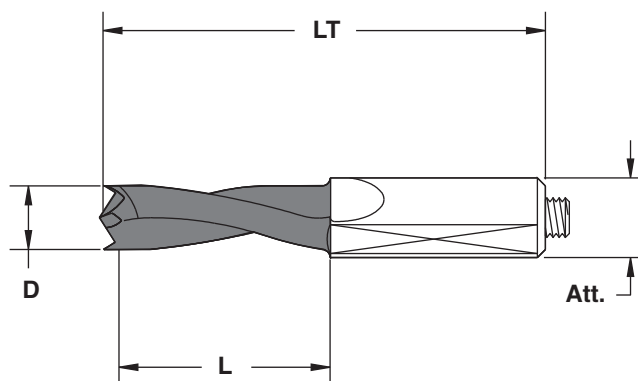
# 4059



Punte componibili in HM INTEGRALE tipo "PLUS".  
 Dowel drills in HM INTEGRAL - "PLUS".  
 Mèches à tourillons en HM INTÉGRAL - "PLUS".  
 Kombi-Dübelbohrer zu HM INTEGRAL - "PLUS".  
 Brocas componibles en HM MACIZO tipo "PLUS".

Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x30*	3	20	57,5	4059 <b>001</b>	4059 <b>002</b>
Ø10x30*	4	27	57,5	4059 <b>003</b>	4059 <b>004</b>
Ø10x30*	5	27	57,5	4059 <b>005</b>	4059 <b>006</b>
Ø10x30*	6	27	57,5	4059 <b>007</b>	4059 <b>008</b>
Ø10x30*	8	27	57,5	4059 <b>009</b>	4059 <b>010</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione  
 \*With driving flat and length adjustable screw



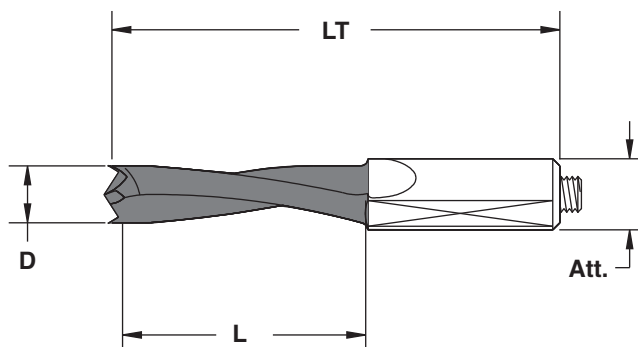
# 4060



Punte componibili in HM INTEGRALE tipo "PLUS".  
 Dowel drills in HM INTEGRAL - "PLUS".  
 Mèches à tourillons en HM INTÉGRAL - "PLUS".  
 Kombi-Dübelbohrer zu HM INTEGRAL - "PLUS".  
 Brocas componibles en HM MACIZO tipo "PLUS".

Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x30*	4	35	70	4060 <b>001</b>	4060 <b>002</b>
Ø10x30*	5	35	70	4060 <b>003</b>	4060 <b>004</b>
Ø10x30*	6	35	70	4060 <b>005</b>	4060 <b>006</b>
Ø10x30*	8	35	70	4060 <b>007</b>	4060 <b>008</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione  
 \*With driving flat and length adjustable screw



Punte componibili in HM attacco acciaio affilatura "TAL-CUT".

*Dowel drills in HM steel shank - "TAL-CUT".*

Mèches à tourillons en HM attaque acier - "TAL-CUT".

*Kombi-Dübelbohrer zu HM Stahl Angriff - "TAL-CUT".*

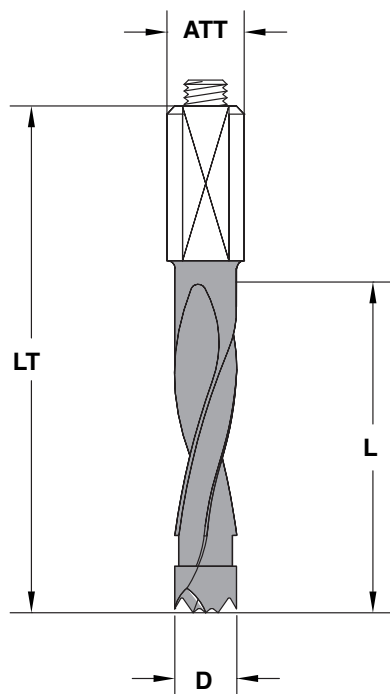
Brocas componibles en HM enchufe acero tipo "TAL-CUT".

# 4069

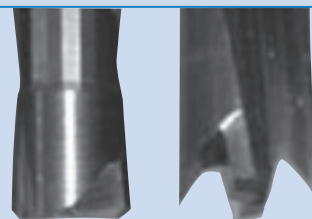
Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x30*	4	27	57,5	4069 <b>001</b>	4069 <b>002</b>
Ø10x30*	5	27	57,5	4069 <b>003</b>	4069 <b>004</b>
Ø10x30*	6	27	57,5	4069 <b>005</b>	4069 <b>006</b>
Ø10x30*	7	27	57,5	4069 <b>007</b>	4069 <b>008</b>
Ø10x30*	8	27	57,5	4069 <b>009</b>	4069 <b>010</b>
Ø10x30*	4	35	70	4069 <b>011</b>	4069 <b>012</b>
Ø10x30*	5	35	70	4069 <b>013</b>	4069 <b>014</b>
Ø10x30*	6	35	70	4069 <b>015</b>	4069 <b>016</b>
Ø10x30*	7	35	70	4069 <b>017</b>	4069 <b>018</b>
Ø10x30*	8	35	70	4069 <b>019</b>	4069 <b>020</b>

\* Con pianetto e vite di regolazione

\* With driving flat and lenght adjustable screw



PARTICOLARI AFFILATURA "TAL-CUT"



# 4070



Punte componibili in HM INTEGRALE affilatura "TAL-CUT".

*Dowel drills in HM INTEGRAL - "TAL-CUT".*

Mèches à tourillons en HM INTÉGRAL - "TAL-CUT".

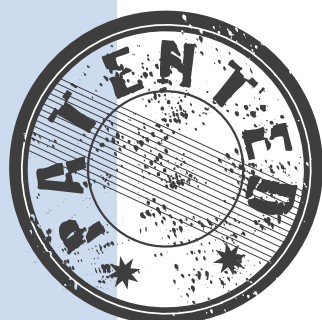
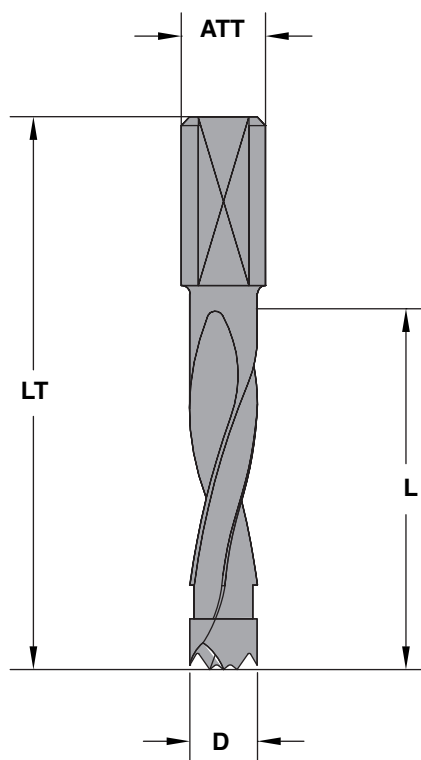
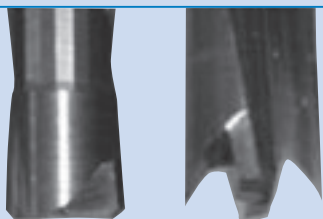
*Kombi-Dübelbohrer zu HM INTEGRAL - "TAL-CUT".*

Brocas componibles en HM MACIZO tipo "TAL-CUT".

Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x30	10	35	70	4070 <b>001</b>	4070 <b>002</b>
Ø10x30	12	35	70	4070 <b>003</b>	4070 <b>004</b>
Ø10x30	14	35	70	4070 <b>005</b>	4070 <b>006</b>
Ø10x30	16	35	70	4070 <b>007</b>	4070 <b>008</b>



PARTICOLARI AFFILATURA "TAL-CUT"



Punte componibili in HM INTEGRALE a lancia.

*Through-hole drills in HM INTEGRAL.*

Mèches pour trous dépassantes en HM INTÉGRAL.

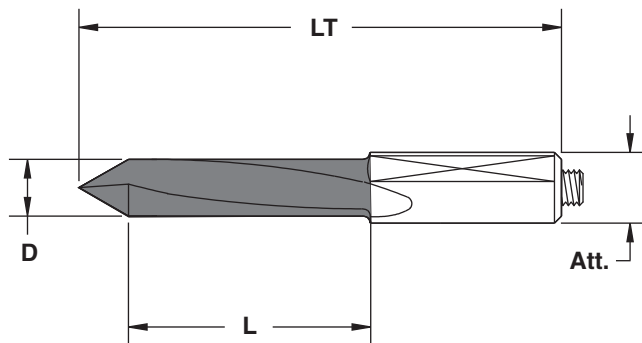
*Kombi-Dübelbohrer für Durchgangslöcher zu HM INTEGRAL.*

Brocas componibles con punta a lanza en HM MACIZO.

Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x30*	5	35	70	4061 <b>001</b>	4061 <b>002</b>
Ø10x30*	6	35	70	4061 <b>003</b>	4061 <b>004</b>
Ø10x30*	8	35	70	4061 <b>005</b>	4061 <b>006</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione

\*With driving flat and length adjustable screw



Punte componibili per fori passanti in HM.

*Through-hole drills in HM.*

Mèches pour trous dépassants en HM.

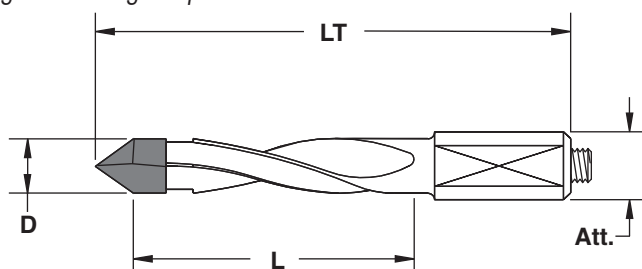
*Komb-Dübelbohrer für Durchgangslöcher zu HM.*

Brocas componibles en HM para la realización de agujeros pasantes.

Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x20*	4	40	70	4034 <b>019</b>	4034 <b>020</b>
Ø10x20*	5	40	70	4034 <b>001</b>	4034 <b>002</b>
Ø10x20*	6	40	70	4034 <b>003</b>	4034 <b>004</b>
Ø10x20*	6,35(1/4")	40	70	4034 <b>005</b>	4034 <b>006</b>
Ø10x20*	7	40	70	4034 <b>007</b>	4034 <b>008</b>
Ø10x20*	8	40	70	4034 <b>009</b>	4034 <b>010</b>
Ø10x20*	9	40	70	4034 <b>011</b>	4034 <b>012</b>
Ø10x20*	10	40	70	4034 <b>013</b>	4034 <b>014</b>
Ø10x20*	11	40	70	4034 <b>015</b>	4034 <b>016</b>
Ø10x20*	12	40	70	4034 <b>017</b>	4034 <b>018</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione

\*With driving flat and length adjustable screw



# 4061



# 4034





# 4063



# 4064



Punte componibili in HM INTEGRALE a lancia "SPECIAL".

*"SPECIAL" through-hole drills in HM INTEGRAL.*

Mèches pour trous dépassantes en HM INTÉGRAL "SPECIAL".

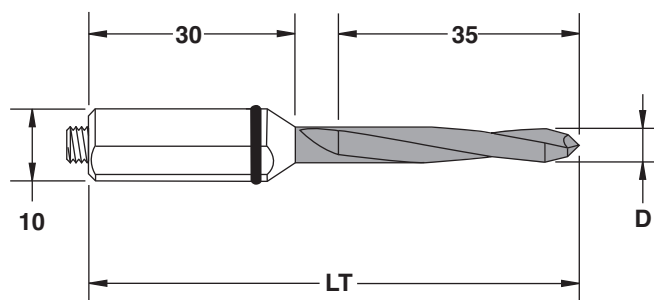
*Kombi-Duebelbohrer für Durchgangslöcher zu HM INTEGRAL "SPEZIAL".*

Brocas componibles con punta a lanza en HM MACIZO "ESPECIAL".

D	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
5	70	4063 <b>001</b>	4063 <b>002</b>
6	70	4063 <b>003</b>	4063 <b>004</b>
8	70	4063 <b>005</b>	4063 <b>006</b>

\* Con pianetto e vite di regolazione

\* With driving flat and length adjustable screw



Punte componibili in HM a lancia "SPECIAL".

*"SPECIAL" through-hole drills in HM.*

Mèches pour trous dépassantes en HM "SPECIAL".

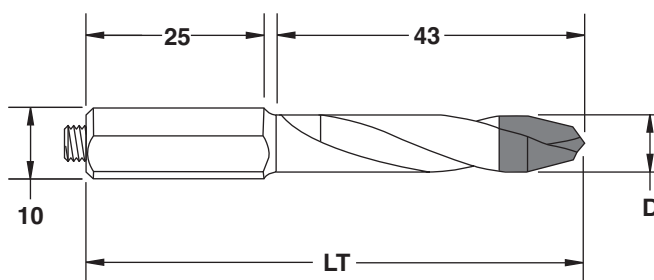
*Kombi-Duebelbohrer für Durchgangslöcher zu HM "SPEZIAL".*

Brocas componibles con punta a lanza en HM "ESPECIAL".

D	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
5	70	4064 <b>001</b>	4064 <b>002</b>
6	70	4064 <b>003</b>	4064 <b>004</b>
8	70	4064 <b>005</b>	4064 <b>006</b>

\* Con pianetto e vite di regolazione

\* With driving flat and length adjustable screw



Punte componibili in HM INTEGRALE a lancia AMBIDESTRE.

*Through-hole drills in HM INTEGRAL AMBIDEXTROUS.*

Mèches pour trous de passantes en HM INTÉGRAL AMBIDEXTRE.

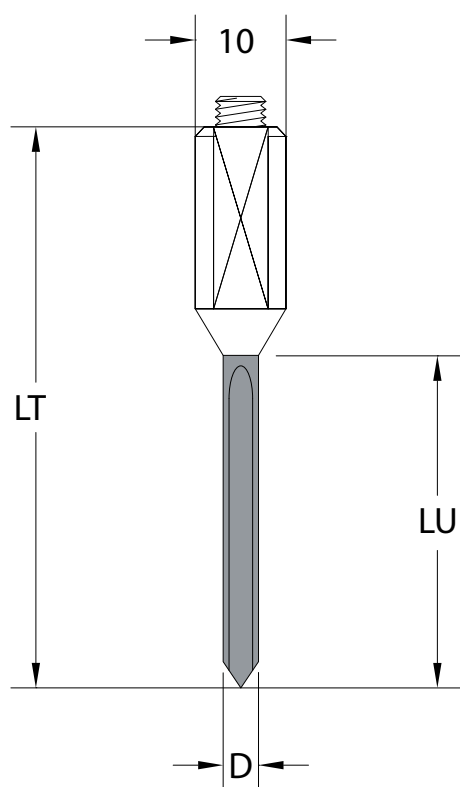
*Kombi-Duebelbohrer für Durchgangslöcher zu HM INTEGRAL BEIDHÄNDIG.*

Brocas componibles con punta a lanza en HM MACIZO BILATERALES.

D	LU	LT	ID nr.
1,2	8	70	4071 <b>001</b>
2	10	70	4071 <b>002</b>
3	10	70	4071 <b>003</b>

\* Con pianetto e vite di regolazione

\* With driving flat and length adjustable screw



# 4071



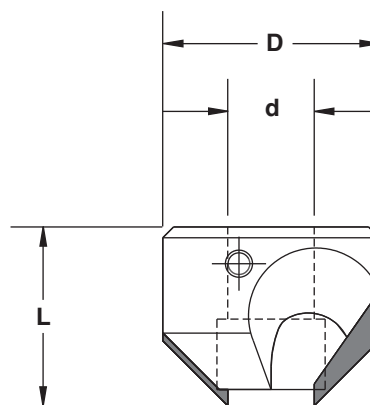
# 4035

Svasatore per punte componibili Z2 in HM.  
*Countersink for dowel drills Z2 in HM.*  
Fraisoir pour mèches à tourillon Z2 en HM.  
*Aufsteckversenken für Kombi-Dübelbohrere Z2 zu HM.*  
Avellanador para brocas componibles en HM Z2.



d	D	L	ID nr. DX	ID nr. SX
4(5/32")	14	12	4035 <b>001</b>	4035 <b>002</b>
5	14	12	4035 <b>003</b>	4035 <b>004</b>
6	16	14	4035 <b>005</b>	4035 <b>006</b>
6,35(1/4")	16	14	4035 <b>007</b>	4035 <b>008</b>
7	16	14	4035 <b>009</b>	4035 <b>010</b>
8	16	16	4035 <b>011</b>	4035 <b>012</b>
9	18	16	4035 <b>013</b>	4035 <b>014</b>
9,5	20	16	4035 <b>015</b>	4035 <b>016</b>
10	20	18	4035 <b>017</b>	4035 <b>018</b>
11	20	18	4035 <b>019</b>	4035 <b>020</b>
12	20	18	4035 <b>021</b>	4035 <b>022</b>
12,7(1/2")	20	18	4035 <b>023</b>	4035 <b>024</b>
13	24	18	4035 <b>025</b>	4035 <b>026</b>
14	24	19	4035 <b>027</b>	4035 <b>028</b>
15	24	19	4035 <b>029</b>	4035 <b>030</b>
16	24	19	4035 <b>031</b>	4035 <b>032</b>

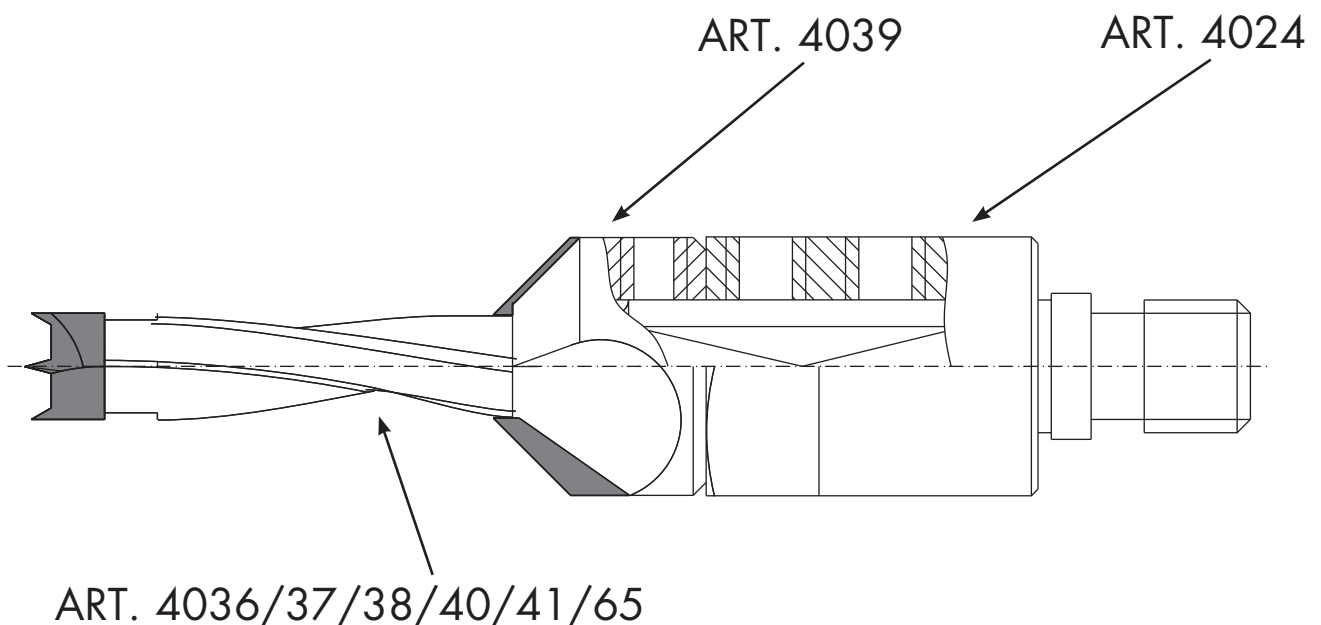
Da impiegare su art. 4032 - 4033 - 4034  
To be utilized on art. 4032 - 4033 - 4034



## Esempi di montaggio - Assembling Examples

Le punte componibili si dividono principalmente in due gruppi facendo riferimento al montaggio:

- In questa parte tratteremo quelle punte componibili in cui lo svasatore viene montato e regolato direttamente su gambo cilindrico della punta stessa, vedi figura.



*Referring to the assembling, our drills are mainly divided in two groups:*

- *This chapter of our catalogue deals with the drills that have a countersink assembled and adjusted directly on their own shank, see the following picture.*

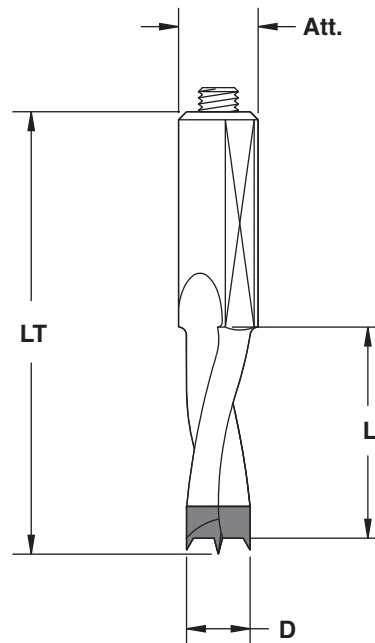
# 4036

Punte componibili in HM.  
 Dowel drills in HM.  
 Mèches à tourillons en HM.  
 Kombi-Dübelbohrer zu HM.  
 Brocas componibles en HM.



Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x27*	4(5/32")	27	57,5	4036 <b>001</b>	4036 <b>002</b>
Ø10x27*	5	27	57,5	4036 <b>003</b>	4036 <b>004</b>
Ø10x27*	6	27	57,5	4036 <b>005</b>	4036 <b>006</b>
Ø10x27*	6,35(1/4")	27	57,5	4036 <b>007</b>	4036 <b>008</b>
Ø10x27*	7	27	57,5	4036 <b>009</b>	4036 <b>010</b>
Ø10x27*	8	27	57,5	4036 <b>011</b>	4036 <b>012</b>
Ø10x27*	9	27	57,5	4036 <b>013</b>	4036 <b>014</b>
Ø10x27*	9,5	27	57,5	4036 <b>015</b>	4036 <b>016</b>
Ø10x27*	10	27	57,5	4036 <b>017</b>	4036 <b>018</b>
Ø10x27*	11	27	57,5	4036 <b>019</b>	4036 <b>020</b>
Ø10x27*	12	27	57,5	4036 <b>021</b>	4036 <b>022</b>
Ø10x27*	12,7(1/2")	27	57,5	4036 <b>023</b>	4036 <b>024</b>
Ø10x27*	13	27	57,5	4036 <b>025</b>	4036 <b>026</b>
Ø10x27*	14	27	57,5	4036 <b>027</b>	4036 <b>028</b>
Ø10x27*	15	27	57,5	4036 <b>029</b>	4036 <b>030</b>
Ø10x27*	16	27	57,5	4036 <b>031</b>	4036 <b>032</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione  
 \*With driving flat and length adjustable screw

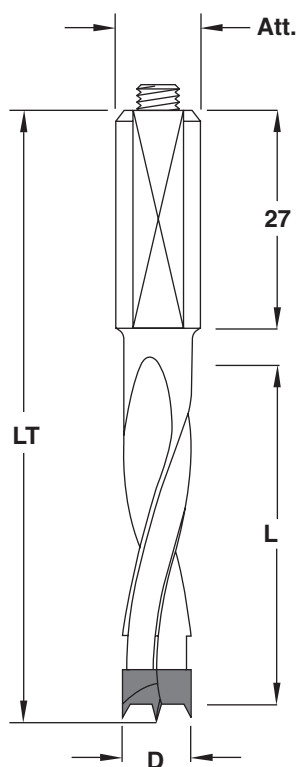


Punte componibili in HM.  
 Dowel drills in HM.  
 Mèches à tourillons en HM.  
 Kombi-Dübelbohrer zu HM.  
 Brocas componibles en HM.

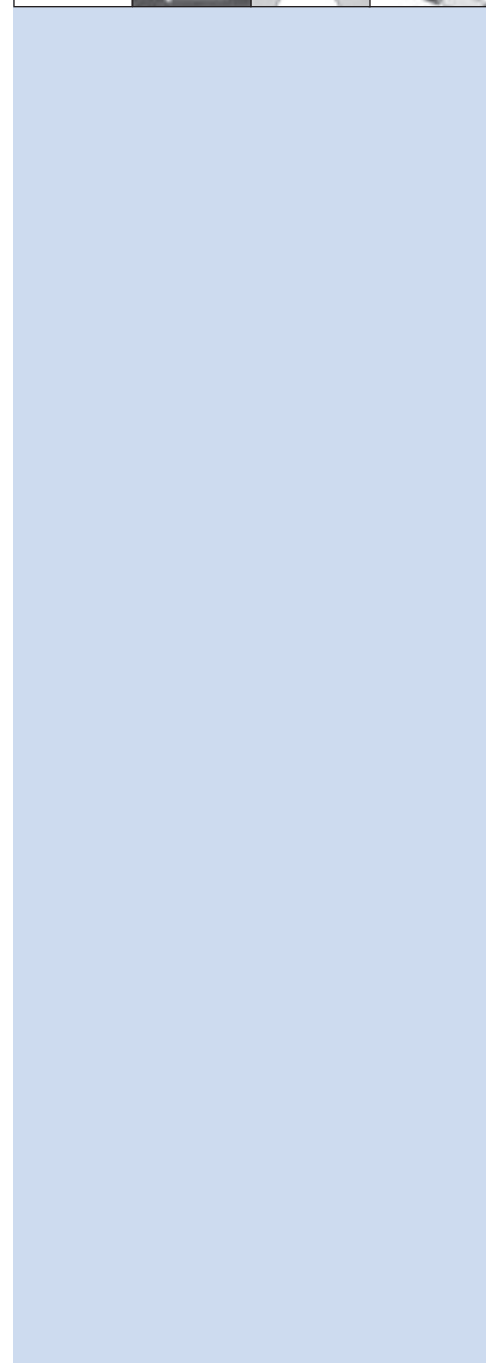
Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x27*	5	50	85	4065 <b>001</b>	4065 <b>002</b>
Ø10x27*	6	50	85	4065 <b>003</b>	4065 <b>004</b>
Ø10x27*	8	50	85	4065 <b>005</b>	4065 <b>006</b>
Ø10x27*	10	50	85	4065 <b>007</b>	4065 <b>008</b>
Ø10x27*	12	50	85	4065 <b>009</b>	4065 <b>010</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione

\*With driving flat and length adjustable screw



# 4065



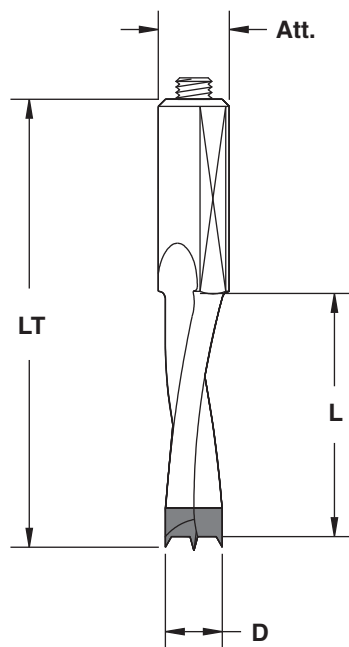
# 4037

Punte componibili in HM.  
Dowel drills in HM.  
Mèches à tourillons en HM.  
Kombi-Dübelbohrer zu HM.  
Brocas componibles en HM.



Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x30*	4(5/32")	35	70	4037 <b>001</b>	4037 <b>002</b>
Ø10x30*	5	35	70	4037 <b>003</b>	4037 <b>004</b>
Ø10x30*	6	35	70	4037 <b>005</b>	4037 <b>006</b>
Ø10x30*	6,35(1/4")	35	70	4037 <b>007</b>	4037 <b>008</b>
Ø10x30*	7	35	70	4037 <b>009</b>	4037 <b>010</b>
Ø10x30*	8	35	70	4037 <b>011</b>	4037 <b>012</b>
Ø10x30*	9	35	70	4037 <b>013</b>	4037 <b>014</b>
Ø10x30*	9,5	35	70	4037 <b>015</b>	4037 <b>016</b>
Ø10x30*	10	35	70	4037 <b>017</b>	4037 <b>018</b>
Ø10x30*	11	35	70	4037 <b>019</b>	4037 <b>020</b>
Ø10x30*	12	35	70	4037 <b>021</b>	4037 <b>022</b>
Ø10x30*	12,7(1/2")	35	70	4037 <b>023</b>	4037 <b>024</b>
Ø10x30*	13	35	70	4037 <b>025</b>	4037 <b>026</b>
Ø10x30*	14	35	70	4037 <b>027</b>	4037 <b>028</b>
Ø10x30*	15	35	70	4037 <b>029</b>	4037 <b>030</b>
Ø10x30*	16	35	70	4037 <b>031</b>	4037 <b>032</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione  
\*With driving flat and lenght adjustable screw



Punte componibili per fori passanti in HM.

*Through-hole drills in HM.*

Mèches pour trous dépassants en HM.

*Kombi-Dübelbohrer für Durchgangslöcher zu HM.*

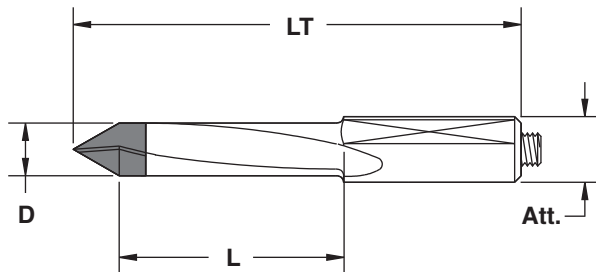
Brocas componibles en HM para la realización de agujeros pasantes.

# 4038

Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x25*	4(5/32")	35	70	4038 <b>001</b>	4038 <b>002</b>
Ø10x25*	5	35	70	4038 <b>003</b>	4038 <b>004</b>
Ø10x25*	6	35	70	4038 <b>005</b>	4038 <b>006</b>
Ø10x25*	6,35(1/4")	35	70	4038 <b>007</b>	4038 <b>008</b>
Ø10x25*	7	35	70	4038 <b>009</b>	4038 <b>010</b>
Ø10x25*	8	35	70	4038 <b>011</b>	4038 <b>012</b>
Ø10x25*	9	35	70	4038 <b>013</b>	4038 <b>014</b>
Ø10x25*	10	35	70	4038 <b>015</b>	4038 <b>016</b>
Ø10x25*	11	35	70	4038 <b>017</b>	4038 <b>018</b>
Ø10x25*	12	35	70	4038 <b>019</b>	4038 <b>020</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione

\*With driving flat and length adjustable screw



Svasatore per punte componibili Z2 in HM.

*Countersink for dowel drills Z2 in HM.*

Fraisoir pour mèches à tourillon Z2 en HM.

*Aufsteckversenken für Kombi-Dübelbohrere Z2 zu HM.*

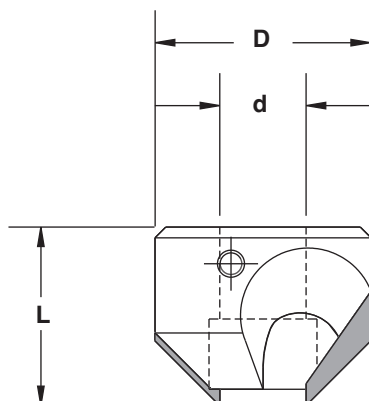
Avellanador para brocas componibles en HM Z2.

# 4039

d	D	L	ID nr. DX	ID nr. SX
4÷10	20	15	4039 <b>001</b>	4039 <b>002</b>
11÷12	22	16	4039 <b>011</b>	4039 <b>012</b>

Da impiegare su ART. 4036 - 4037 - 4038

To be utilized on ART. 4036 - 4037 - 4038





# 4040



## Caratteristiche

Queste punte hanno un'affilatura speciale grazie alla quale si ottiene un'ottima finitura del foro ed una durata superiore sino al 60%.

## Characteristics

These drills have a special sharpening and with this it is possible to have an excellent finish and a life longer than 60%.

# 4041



## Caratteristiche

Queste punte hanno un'affilatura speciale grazie alla quale si ottiene un'ottima finitura del foro ed una durata superiore sino al 60%.

## Characteristics

These drills have a special sharpening and with this it is possible to have an excellent finish and a life longer than 60%.

Punte componibili saldobrasate in HM tipo "PLUS".

*Dowel brased drills in HM - "PLUS".*

Mèches brasées à tourillons en HM - "PLUS".

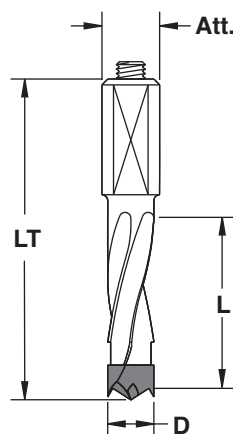
*Kombi-Dübelbohrer zu HM - "PLUS".*

Brocas componibles en HM con dientes soldados tipo "PLUS".

Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x30*	5	27	57,5	4040 <b>001</b>	4040 <b>002</b>
Ø10x30*	6	27	57,5	4040 <b>003</b>	4040 <b>004</b>
Ø10x30*	8	27	57,5	4040 <b>005</b>	4040 <b>006</b>
Ø10x30*	10	27	57,5	4040 <b>007</b>	4040 <b>008</b>
Ø10x30*	12	27	57,5	4040 <b>009</b>	4040 <b>010</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione

*\*With driving flat and lenght adjustable screw*



Punte componibili saldobrasate in HM tipo "PLUS".

*Dowel brased drills in HM - "PLUS".*

Mèches brasées à tourillons en HM - "PLUS".

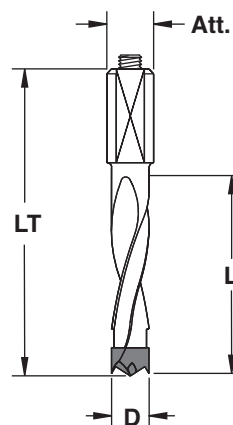
*Kombi-Dübelbohrer zu HM - "PLUS".*

Brocas componibles en HM con dientes soldados tipo "PLUS".

Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x30*	5	35	70	4041 <b>001</b>	4041 <b>002</b>
Ø10x30*	6	35	70	4041 <b>003</b>	4041 <b>004</b>
Ø10x30*	8	35	70	4041 <b>005</b>	4041 <b>006</b>
Ø10x30*	10	35	70	4041 <b>007</b>	4041 <b>008</b>
Ø10x30*	12	35	70	4041 <b>009</b>	4041 <b>010</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione

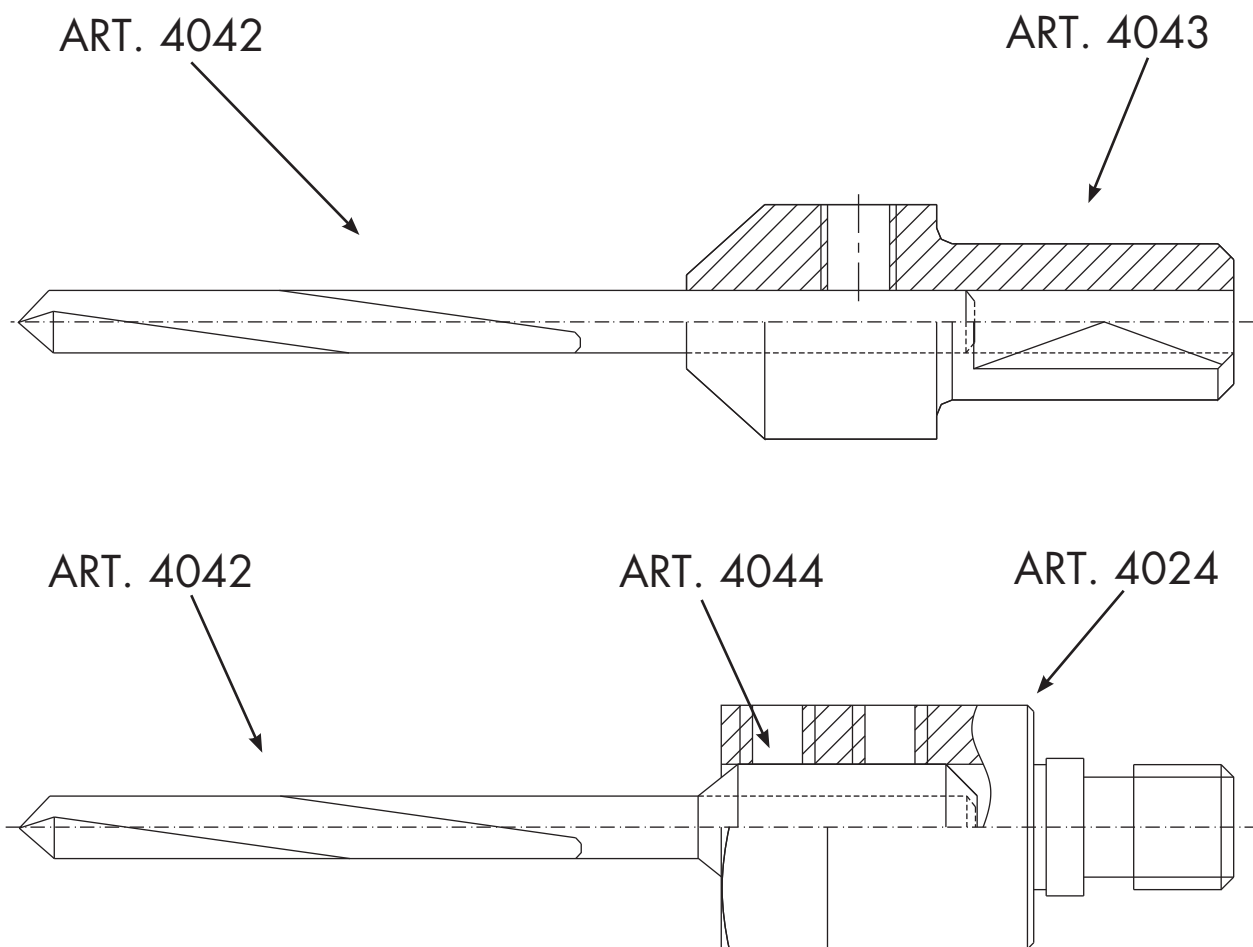
*\*With driving flat and lenght adjustable screw*



## Esempi di montaggio - Assembling Examples

Le punte componibili si dividono principalmente in due gruppi facendo riferimento al montaggio:

- In questa parte tratteremo quelle punte componibili in cui lo svasatore viene montato e regolato sul gambo cilindrico della punta stessa, vedi figura.



*Referring to the assembling, our drills are mainly divided in two groups:*

- *This chapter of our catalogue deals with the drills that have a countersink assembled and adjusted directly on their own shank, see the following picture.*

# 4042



Punte elicoidali per piccoli fori Z2 in HM INTEGRALE.

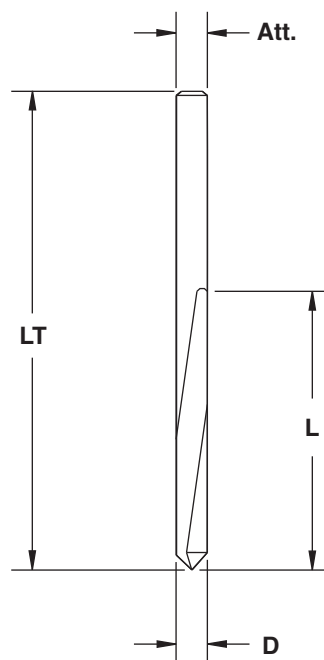
*Twist drills for through bores Z2 in HM INTEGRAL.*

Mèches hélicoïdales en carbure monobloc pour trous transversants Z2 en HM INTÉGRAL.

*Spiralbohrer für durchgangsbohrung Z2 zu HM INTEGRAL.*

Brocas helicoidales en HM MACIZO para la realización de pequeños agujeros Z2.

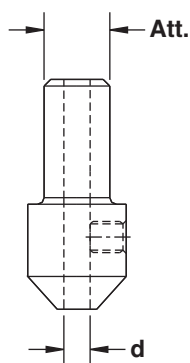
Att.	D	L	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø2	2	16	49	4042 <b>001</b>	4042 <b>002</b>
Ø2,5	2,5	27	55	4042 <b>003</b>	4042 <b>004</b>
Ø3	3	27	55	4042 <b>005</b>	4042 <b>006</b>
Ø3,2	3,2	27	55	4042 <b>007</b>	4042 <b>008</b>
Ø3,5	3,5	27	55	4042 <b>009</b>	4042 <b>010</b>
Ø4	4	27	55	4042 <b>011</b>	4042 <b>012</b>
Ø5	5	27	55	4042 <b>013</b>	4042 <b>014</b>



Mandrino porta-punte elicoidali.  
*Bushing and chucks for jobber drills.*  
Mandrins pour mèches à percer.  
*Futter für spiralbohrer.*  
Mandril portabrocas helicoidales.

Att.	d	ID nr.
Ø10x25	2	4043 <b>001</b>
Ø10x25	2,5	4043 <b>003</b>
Ø10x25	3	4043 <b>005</b>
Ø10x25	3,2	4043 <b>007</b>
Ø10x25	3,5	4043 <b>009</b>
Ø10x25	4	4043 <b>011</b>
Ø10x25	5	4043 <b>013</b>
Vite di fissaggio M6x6		9546 <b>024</b>
Chiave esagonale 3mm		9548 <b>003</b>

Materiale di costruzione: Acciaio  
Material: Steel

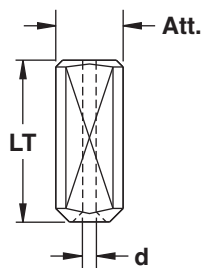


# 4044

Boccola porta-punte elicoidali.  
*Adaptor bushing for small diameter drill bits.*  
Douille adaptable pour mèches hélicoidales.  
*Buchse ampabglied für spitze für kleines loch.*  
Adaptador portabrocas helicoidales.

Att.	d	LT	ID nr.
Ø10x23	2	25	4044 <b>001</b>
Ø10x23	2,5	25	4044 <b>003</b>
Ø10x23	3	25	4044 <b>005</b>
Ø10x23	3,2	25	4044 <b>007</b>
Ø10x23	3,5	25	4044 <b>009</b>
Ø10x23	4	25	4044 <b>011</b>
Ø10x23	5	25	4044 <b>013</b>

Materiale di costruzione: Acciaio  
Material: Steel



# 4045



Punte levanoi a coltellini Z2+2.

*Knot correcting bit Z2+2.*

Mèches à façonner Z2+2.

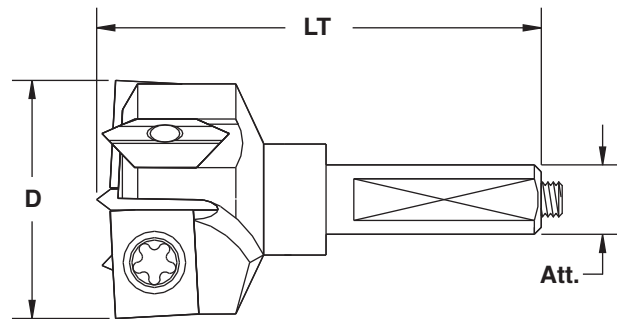
*Kunstbohrer Z2+2.*

Brocas bisagras con cuchillas Z2+2.

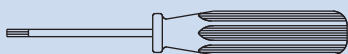
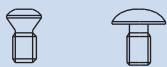
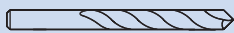
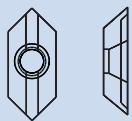
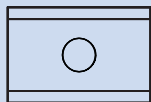
Att.	D	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x26*	25	57,5	4045 <b>001</b>	4045 <b>002</b>
Ø10x26*	26	57,5	4045 <b>003</b>	4045 <b>004</b>
Ø10x26*	30	57,5	4045 <b>005</b>	4045 <b>006</b>
Ø10x26*	35	57,5	4045 <b>007</b>	4045 <b>008</b>
Ø10x26*	40	57,5	4045 <b>009</b>	4045 <b>010</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione

\*With driving flat and length adjustable screw



## RICAMBI



COLTELLINI					
PER Ø	25	26	30	35	40
Dimensioni	10,5x12x1,5	11x12x1,5	13x12x1,5	15,7x12x1,5	18x12x1,5
ID nr.	4045 <b>051</b>	4045 <b>052</b>	4045 <b>053</b>	4045 <b>054</b>	4045 <b>055</b>

INCISORI					
PER Ø	25	26	30	35	40
Dimensioni	18x8x4				
ID nr.	4045 <b>061</b>				

PUNTA CENTRALE					
PER Ø	25	26	30	35	40
Dimensioni	Ø3				
ID nr. DX	4045 <b>071</b>				
ID nr. SX	4045 <b>072</b>				

VITI DI FISSAGGIO			
PER	COLTELLINI	INCISORI	PUNTA CENTRALE
Dimensioni	M4	M4	M6
ID nr.	4045 <b>081</b>	4045 <b>082</b>	4045 <b>083</b>

CHIAVE TORX	
PER	COLTELLINI - RASANTI
Dimensioni	CHIAVE TORX T15
ID nr.	9548 <b>002</b>

Punte levanoi Z2+2 in HM.  
*Knot correcting bit Z2+2 in HM.*  
 Mèches à façonner Z2+2 en HM.  
*Kunstbohrer Z2+2 zu HM.*  
 Brocas bisagras en HM Z2+2.

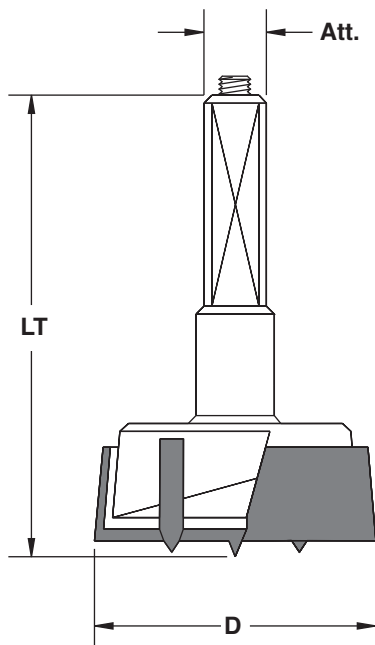
# 4046



Att.	D	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x25*	15	57,5	4046 <b>001</b>	4046 <b>002</b>
Ø10x25*	16	57,5	4046 <b>003</b>	4046 <b>004</b>
Ø10x25*	18	57,5	4046 <b>005</b>	4046 <b>006</b>
Ø10x25*	20	57,5	4046 <b>007</b>	4046 <b>008</b>
Ø10x25*	22	57,5	4046 <b>009</b>	4046 <b>010</b>
Ø10x25*	24	57,5	4046 <b>011</b>	4046 <b>012</b>
Ø10x25*	25	57,5	4046 <b>013</b>	4046 <b>014</b>
Ø10x25*	26	57,5	4046 <b>015</b>	4046 <b>016</b>
Ø10x25*	28	57,5	4046 <b>017</b>	4046 <b>018</b>
Ø10x25*	30	57,5	4046 <b>019</b>	4046 <b>020</b>
Ø10x25*	32	57,5	4046 <b>021</b>	4046 <b>022</b>
Ø10x25*	34	57,5	4046 <b>023</b>	4046 <b>024</b>
Ø10x25*	35	57,5	4046 <b>025</b>	4046 <b>026</b>
Ø10x25*	36	57,5	4046 <b>027</b>	4046 <b>028</b>
Ø10x25*	38	57,5	4046 <b>029</b>	4046 <b>030</b>
Ø10x25*	40	57,5	4046 <b>031</b>	4046 <b>032</b>



\*Con pianetto e vite di regolazione  
 \*With driving flat and length adjustable screw



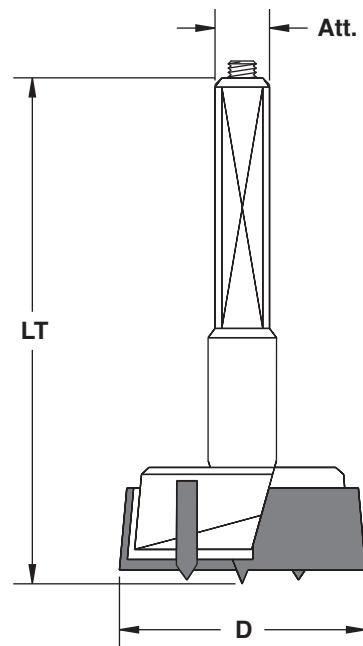
# 4047

Punte levanoi Z2+2 in HM.  
*Knot correcting bit Z2+2 in HM.*  
Mèches à façonner Z2+2 en HM.  
*Kunstbohrer Z2+2 zu HM.*  
Brocas bisagras en HM Z2+2.



Att.	D	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
Ø10x38*	15	70	4047 <b>001</b>	4047 <b>002</b>
Ø10x38*	16	70	4047 <b>003</b>	4047 <b>004</b>
Ø10x38*	20	70	4047 <b>005</b>	4047 <b>006</b>
Ø10x38*	25	70	4047 <b>007</b>	4047 <b>008</b>
Ø10x38*	26	70	4047 <b>009</b>	4047 <b>010</b>
Ø10x38*	30	70	4047 <b>011</b>	4047 <b>012</b>
Ø10x38*	35	70	4047 <b>013</b>	4047 <b>014</b>

\*Con pianetto e vite di regolazione  
\*With driving flat and length adjustable screw

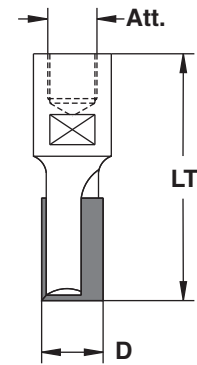


Punte per cavitrici per sede piastrina con attacco filettato internamente Z2.  
*Drills for making the seating of lock plates with threaded shank Z2.*  
 Mèches pour les logements de serrures avec queue fileté Z2.  
*Schafffräser mit Gewindschaft Z2.*  
 Brocas para ranuras donde poner la herramienta con mango con rosca interna Z2.

# 4052

Con taglienti in HM / With cutting edge in HM

Att.	D	LT	ID nr. DX
M12x1	18	60	4052 <b>001</b>
M12x1	20	60	4052 <b>002</b>
M12x1	22	60	4052 <b>003</b>
M12x1	24	60	4052 <b>004</b>



Con taglienti in KSS / With cutting edge in KSS

Att.	D	LT	ID nr. DX
M12x1	18	60	4052 <b>005</b>
M12x1	20	60	4052 <b>006</b>
M12x1	22	60	4052 <b>007</b>
M12x1	24	60	4052 <b>008</b>

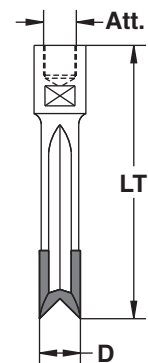


Punte per cavitrici per eseguire cave con attacco filettato internamente Z2.  
*Drills for making the slots with threaded shank Z2.*  
 Mèches pour l'exécution de creux avec queue fileté Z2.  
*Schafffräser mit Gewindschaft Z2.*  
 Brocas para ranuras con mango con rosca interna Z2.

# 4053

Con taglienti in HM / With cutting edge in HM

Att.	D	LT	ID nr. DX
M12x1	12	100	4053 <b>001</b>
M12x1	14	100	4053 <b>002</b>
M12x1	15	100	4053 <b>003</b>
M12x1	16	100	4053 <b>004</b>
M12x1	17	100	4053 <b>005</b>
M12x1	18	100	4053 <b>006</b>



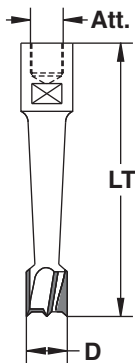
Con taglienti in KSS / With cutting edge in KSS

Att.	D	LT	ID nr. DX
M12x1	12	100	4053 <b>007</b>
M12x1	14	100	4053 <b>008</b>
M12x1	15	100	4053 <b>009</b>
M12x1	16	100	4053 <b>010</b>
M12x1	17	100	4053 <b>011</b>
M12x1	18	100	4053 <b>012</b>

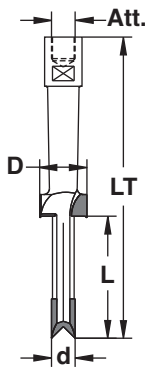




# 4054



# 4055



Punte per cavitrici per eseguire foro con attacco filettato internamente Z2.  
*Drills for making only holes with threaded shank Z2.*  
 Mèches pour obtenir le trou de la poignée avec queue filetée Z2.  
*Schafffräser mit Gewindschaft Z2.*  
 Brocas para ranurar y realizar agujeros con mango con rosca interna Z2.

Con taglienti in HM / With cutting edge in HM

Att.	D	LT	ID nr. DX
M12x1	15	100	4054 <b>001</b>
M12x1	18	100	4054 <b>002</b>
M12x1	20	100	4054 <b>003</b>
M12x1	22	100	4054 <b>004</b>
M12x1	24	100	4054 <b>005</b>

Con taglienti in KSS / With cutting edge in KSS

Att.	D	LT	ID nr. DX
M12x1	15	100	4054 <b>006</b>
M12x1	18	100	4054 <b>007</b>
M12x1	20	100	4054 <b>008</b>
M12x1	22	100	4054 <b>009</b>
M12x1	24	100	4054 <b>010</b>

Punte per cavitrici per eseguire asola e foro, attacco filettato internamente Z2.  
*Drills for making only holes and slots with threaded shank Z2.*  
 Mèches pour mortaiser et percer avec queue filetée Z2.  
*Schafffräser mit Gewindschaft Z2.*

Brocas para ranurar y realizar fori-combi y agujeros con mango con rosca interna Z2.

Con taglienti in HM / With cutting edge in HM

Att.	d	D	L	LT	ID nr. DX
M12x1	10	18	62	155	4055 <b>001</b>
M12x1	10	20	62	155	4055 <b>002</b>
M12x1	10	22	62	155	4055 <b>003</b>
M12x1	11	19	62	155	4055 <b>004</b>
M12x1	11	22	62	155	4055 <b>005</b>
M12x1	12	19	62	155	4055 <b>006</b>
M12x1	12	24	62	155	4055 <b>007</b>

Con taglienti in KSS / With cutting edge in KSS

Att.	d	D	L	LT	ID nr. DX
M12x1	10	18	62	155	4055 <b>008</b>
M12x1	10	20	62	155	4055 <b>009</b>
M12x1	10	22	62	155	4055 <b>010</b>
M12x1	11	19	62	155	4055 <b>011</b>
M12x1	11	22	62	155	4055 <b>012</b>
M12x1	12	19	62	155	4055 <b>013</b>
M12x1	12	24	62	155	4055 <b>014</b>

Punte per anuba.

*Drills for anuba.*

Mèches pour fiches anuba.

*Bohrer für anuba bänder.*

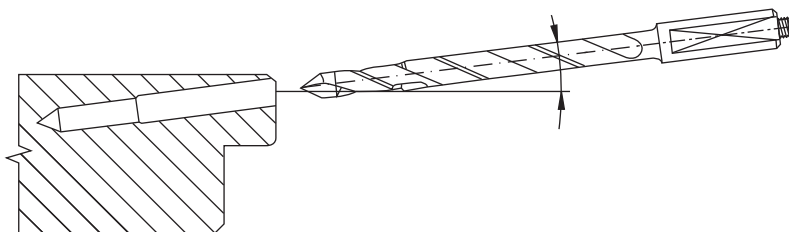
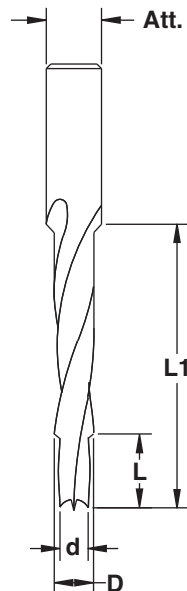
Brocas para anuba.

# 4056

Att.	ANUBA	d	D	L	L1	ID nr. DX
Ø10x35*	9	3,8	5	20	40	4056 <b>001</b>
Ø10x35*	11	4,2	5,7	20	45	4056 <b>002</b>
Ø10x35*	13	5,2	6,5	15	40	4056 <b>003</b>
Ø10x35*	14	5,5	7	15	55	4056 <b>004</b>
Ø10x35*	16	6	7,7	15	60	4056 <b>005</b>
Ø10x35*	18	6,5	8,2	20	70	4056 <b>006</b>
Ø10x35*	20	7,2	8,7	20	80	4056 <b>007</b>

\*Con pianetto

\*With driving flat



MAN



#### Caratteristiche

Punta da montare su macchina anubatrice per sede anuba.

#### Characteristics

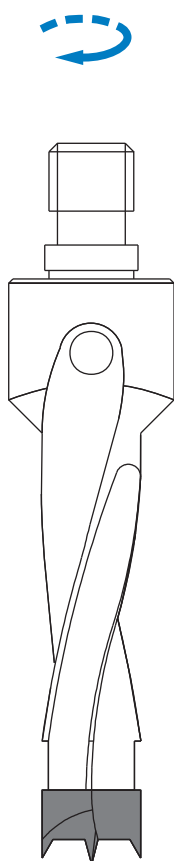
Drill to be mounted on boring machines for anuba holes.

## Dati necessari per le ordinazioni

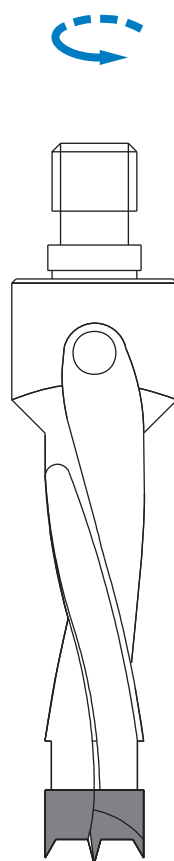
- Numero dell'articolo
- Diametro
- Attacco
- Senso di rotazione
- Materiale da lavorare

## Order details to be specified

- Article number
- Diameter
- Type of shank
- Rotation
- Material to be worked



**ROTAZIONE DESTRA**  
*Right hand rotation*



**ROTAZIONE SINISTRA**  
*Left hand rotation*



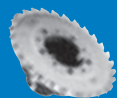


Evolved**Experience**



# Utensili in Diamante Diamond Line

## Utensili in Diamante Diamond Line



**Truciolatori**  
Hogging sets

P 327



**Lame incisori**  
Scoring sawblades

P 331



**Lame universali**  
Universal sawblades

P 335



**Lame per sezionatrici**  
Panel sizing sawblades

P 337



**Frese regolabili per canali**  
Adjustable cutters for grooving

P 343



**Gruppi per spianare**  
Flatter units

P 349



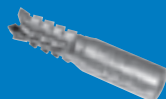
**Frese bordatrici**  
Cutterheads for edge banding

P 353



**Utensili per post-pre forming**  
Post-pre forming tools

P 362



**Frese per pantografo a forare e contornare**  
Boring and bordering cutters for routers

P 371



**Punte levanoi**  
Knot removing bits

P 380

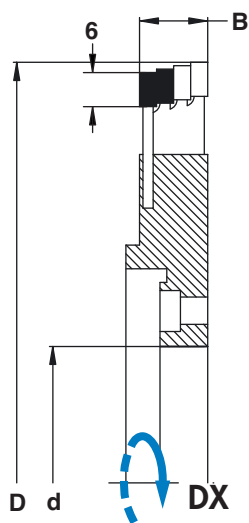


Truciolatori a settori dentati (con i primi due denti in diamante) senza lama.  
*Hogging sets with sector gears (two teeth in diamond) without sawblade.*  
 Dechiqueteurs à secteurs dentés (premier deux dents en diamant) sans lame.  
*Besänzspanner (erste zwei Zähne aus Diamant) ohne Säge.*  
 Desmenuzador con segmentos con dientes (los primeros dos dientes en diamante) pero sin sierra.

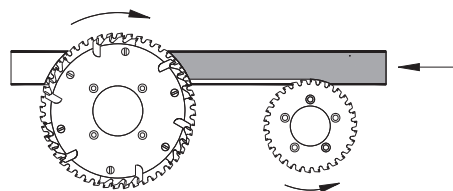
# 5001

D	B	d	N° Settori	ID nr. DX	ID nr. SX
250	18	80	6	5001 <b>003</b>	5001 <b>004</b>

Prezzo lama e mozzo esclusi  
 Price for sawblade and sleeve not included



## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



### Caratteristiche

Truciolatori portalama a settori dentati Z4 (2 in Diamante, 2 in HM) da montare su mozzo.  
 Come ricambio vengono forniti settori con 2÷4 denti in Diamante per una maggiore durata di taglio.  
 Altezza diamante 6mm.

### Characteristics

Hogging set for sawblades with sector gears Z4 (2 in Diamond and 2 in HM) for assembling on sleeve.  
 The spare parts are sectors with 2÷4 theet in diamond for a longer life.  
 Diamond height 6mm.

## RICAMBI

### LAME IN DIAMANTE/DIAMOND SAWBLADES

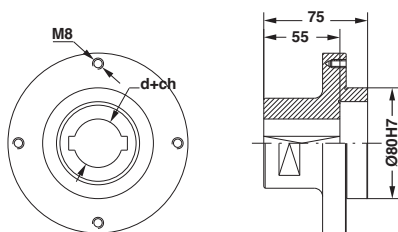
D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
250	4,1	100+6	48	5001 <b>061</b>	5001 <b>062</b>
250	4,1	100+6	60	5001 <b>063</b>	5001 <b>064</b>
250	4,1	100+6	72	5001 <b>065</b>	5001 <b>066</b>

### SETTORI IN DIAMANTE/DIAMOND SECTORS

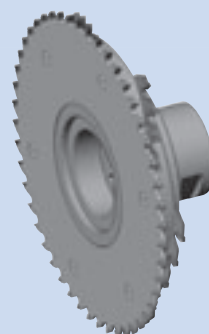
Z	N° Denti in DIAMANTE	N° Denti in HM	ID nr. DX	ID nr. SX
4	2	2	5001 <b>101</b>	5001 <b>102</b>
4	4	-	5001 <b>103</b>	5001 <b>104</b>

### MOZZO PORTA TRUCIOLATORE SLEEVE FOR HOGGING UNIT

d+ch	ID nr.
35+2	5001 <b>201</b>
40+2	5001 <b>202</b>



## ESEMPIO DI MONTAGGIO





# 5069

Truciolatori piani ad alto rendimento a corpo unico.  
*Flat hogging units in one body with high efficiency.*  
Plat dechiqueteus en un corps à haut rendement.  
*Flach Zerspänner in eine Korper Hochleistung.*  
Desmenzador plano con cuerpo único perdurable.



D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
250	16	80	30+30	5069 <b>001</b>	5069 <b>002</b>

MEC

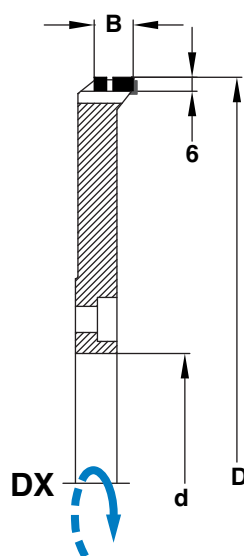


#### Caratteristiche

Truciolatori piani da montare su mozzo  
Fisso, Regolabile, Hydro Grip.  
Vedi ART. 5045 - 5047.  
Altezza diamante 6mm.

#### Characteristics

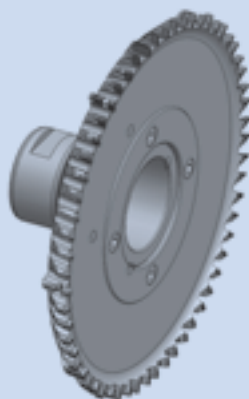
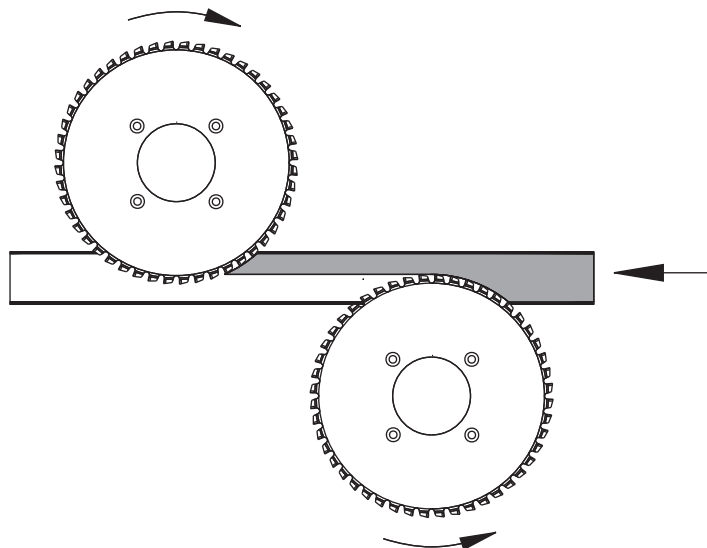
Sides round hogging units for assembling  
on Fixed, Adjustable or Hydro Grip sleeve.  
See ART. 5045 - 5047.  
Diamond height 6mm.



#### ESEMPIO DI MONTAGGIO



#### ESEMPIO DI LAVORAZIONE

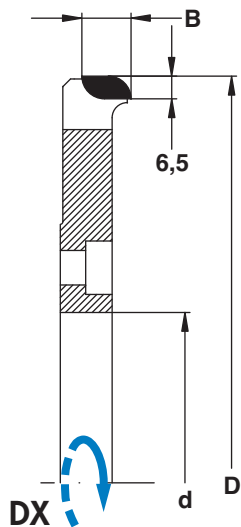


Truciolatori raggiati ad alto rendimento a corpo unico.  
*Sides round hogging units in one body with high efficiency.*  
 Arrondit dechiqueteus en un corps à haut rendement.  
*Radiussschneiden Zerspanner in eine Korpe Hochleistung.*  
 Desmenzador con rayas y cuerpo único perdurable.

# 5002

D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
215	13	80	20+4	5002 <b>001</b>	5002 <b>002</b>
215	13	80	28+4	5002 <b>003</b>	5002 <b>004</b>
215	13	80	36+6	5002 <b>005</b>	5002 <b>006</b>

## ESEMPIO DI MONTAGGIO



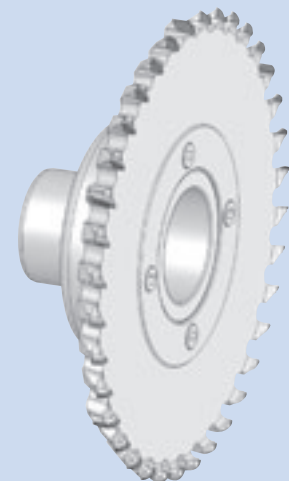
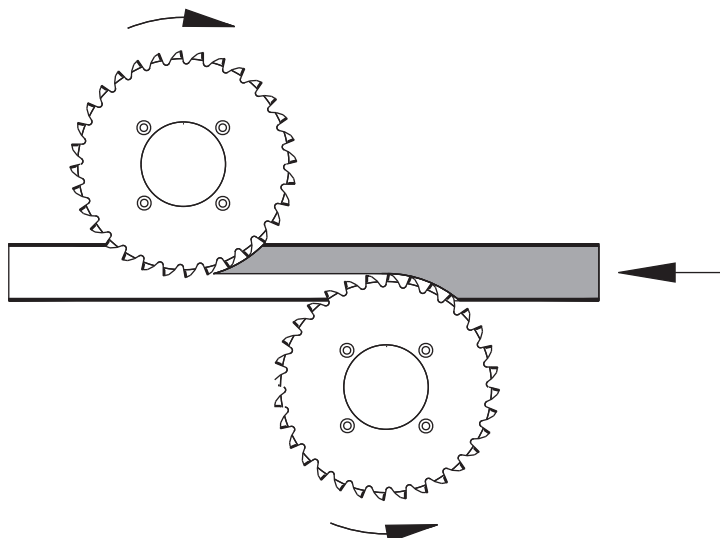
### Caratteristiche

Truciolatori raggiati da montare su mozzo Fisso, Regolabile, Hydro Grip.  
 Vedi ART. 5045 - 5047.  
 Altezza diamante 6,5mm.

### Characteristics

Sides round hogging units for assembling on Fixed, Adjustable or Hydro Grip sleeve.  
 See ART. 5045 - 5047.  
 Diamond height 6,5mm.

## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



# 5003

Truciolatori piani ad alto rendimento a corpo unico.  
*Flat hogging units in one body with high efficiency.*  
 Plat dechiqueteus en un corps à haut rendement.  
*Flach Zerspanner in eine Körper Hochleistung.*  
 Desmenzador plano con cuerpo único perdurable.



D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
215	12,5	80	36+6	5003 <b>051</b>	5003 <b>052</b>
215	12,5	80	48+6	5003 <b>053</b>	5003 <b>054</b>
250	12,5	80	36+6	5003 <b>055</b>	5003 <b>056</b>
250	12,5	80	48+6	5003 <b>057</b>	5003 <b>058</b>
250	12,5	80	60+6	5003 <b>059</b>	5003 <b>060</b>

MEC

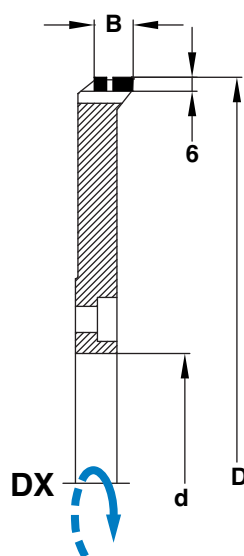


### Caratteristiche

Truciolatori piani da montare su mozzo  
 Fisso, Regolabile, Hydro Grip.  
 Vedi ART. 5045 - 5047.  
 Altezza diamante 6mm.

### Characteristics

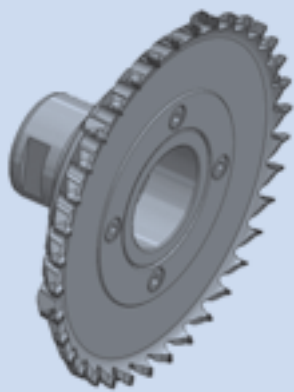
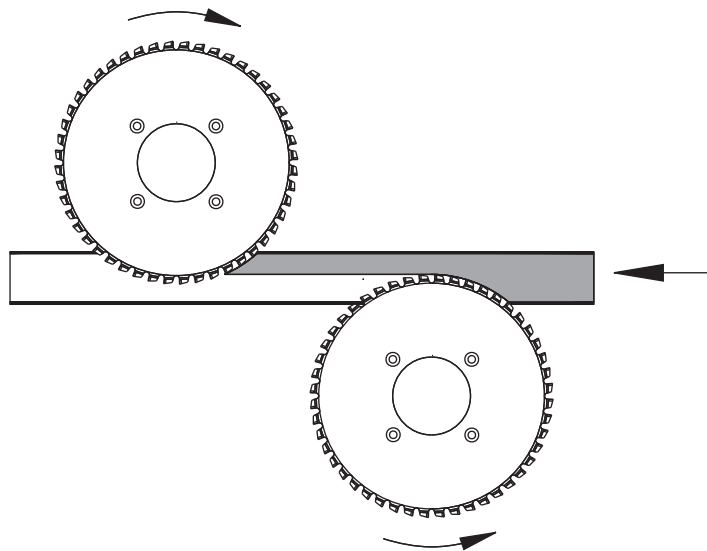
Sides round hogging units for assembling  
 on Fixed, Adjustable or Hydro Grip sleeve.  
 See ART. 5045 - 5047.  
 Diamond height 6mm.



### ESEMPIO DI MONTAGGIO



### ESEMPIO DI LAVORAZIONE



Incisori per squadratrici.

Scoring blades for squaring machines.

Inciseuses pour machines à équarrir.

Vorschneid Kreissägeblatt für Kantenmaschinen.

Incisores para escuadradoras.

# 5004

D	B	b	d	Z	$\beta$	ID nr. DX	ID nr. SX
150	3,2	2,2	55	24	10	5004 <b>019</b>	5004 <b>020</b>
150	3,2	2,2	60	24	10	5004 <b>021</b>	5004 <b>022</b>
150	3,2	2,2	55	30	10	5004 <b>023</b>	5004 <b>024</b>
150	3,2	2,2	60	30	10	5004 <b>025</b>	5004 <b>026</b>
150	3,2	2,2	55	36	10	5004 <b>027</b>	5004 <b>028</b>
150	3,2	2,2	60	36	10	5004 <b>053</b>	5004 <b>054</b>
180	3,2	2,2	55	30	10	5004 <b>029</b>	5004 <b>030</b>
180	3,2	2,2	60	30	10	5004 <b>031</b>	5004 <b>032</b>
180	3,2	2,2	55	36	10	5004 <b>033</b>	5004 <b>034</b>
180	3,2	2,2	60	36	10	5004 <b>035</b>	5004 <b>036</b>
180	3,2	2,2	55	42	10	5004 <b>037</b>	5004 <b>038</b>
180	3,2	2,2	60	42	10	5004 <b>039</b>	5004 <b>040</b>
200	3,2	2,2	55	30	10	5004 <b>041</b>	5004 <b>042</b>
200	3,2	2,2	60	30	10	5004 <b>043</b>	5004 <b>044</b>
200	3,2	2,2	55	36	10	5004 <b>045</b>	5004 <b>046</b>
200	3,2	2,2	60	36	10	5004 <b>047</b>	5004 <b>048</b>
200	3,2	2,2	55	48	10	5004 <b>049</b>	5004 <b>050</b>
200	3,2	2,2	60	48	10	5004 <b>051</b>	5004 <b>052</b>



### Caratteristiche

Incisori per squadratrici a dente unilaterale con smusso, per eseguire l'incisione di pannelli rivestiti.

Altezza diamante 6mm.

A richiesta montate su mozzo ART. 5046.

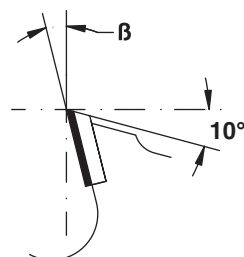
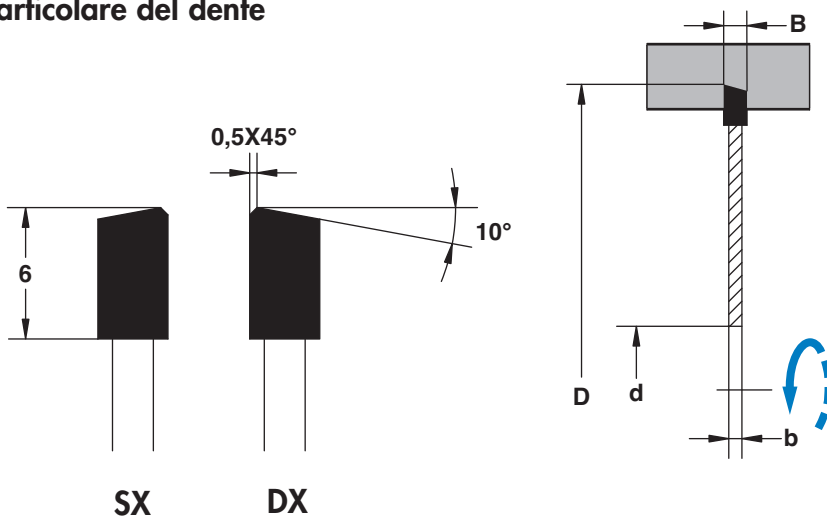
### Characteristics

Scoring blades with unilateral teeth with bevel, for making the cut on coated panels.

Diamond height 6mm.

On request set on sleeve ART. 5046.

### Particolare del dente



# 5006



MEC

## Caratteristiche

Incisori per sezionatrici a dente conico, per eseguire l'incisione di pannelli rivestiti con materiale plastico o altro.  
Altezza diamante 6mm.

## Characteristics

Scoring blades with conical theet, for making the cut on panels coated with plastic material and more.  
Diamond height 6mm.

\* Vedi "Tabella di riferimento per sezionatrici" pagg. 338-339.

\* See "Reference table for panel saws" pages 338-339.

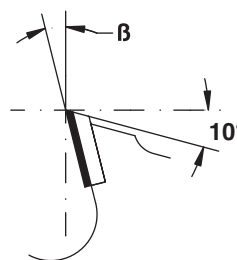
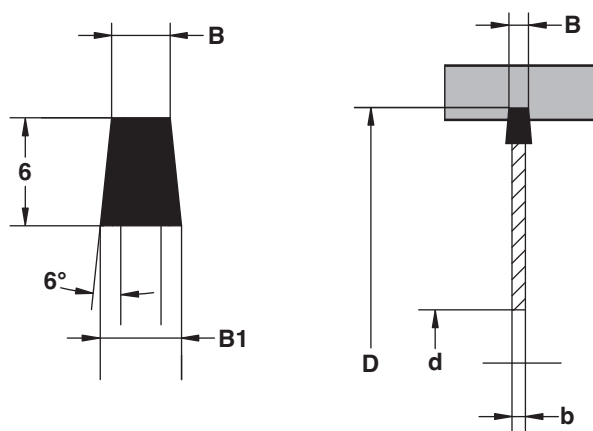
Per forature PH vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 340-341.

PH holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 340-341.

Incisori conici per sezionatrici.  
*Conical scoring blades for panel sizing.*  
Inciseuses coniques pour debit des panneaux.  
*Konisch Vorschneid Kreissägeblatt.*  
Incisores cónicos para seccionadoras.

D	B/B1	b	d	PH	MACCHINA	Z	β	ID nr.
80	3,2/4,4	2,2	20	-	Casadei	12	6	5006 <b>001</b>
80	3,2/4,4	2,2	22	-	-	12	6	5006 <b>016</b>
90	3,2/4,4	2,2	20	-	-	12	6	5006 <b>002</b>
90	3,2/4,4	2,2	22	-	-	12	6	5006 <b>017</b>
100	3,2/4,4	2,2	20	-	Schelling	20	6	5006 <b>003</b>
100	3,2/4,4	2,2	22	-	-	20	6	5006 <b>018</b>
115	3,2/4,4	2,2	20	-	-	24	6	5006 <b>004</b>
120	3,2/4,4	2,2	20	-	-	24	6	5006 <b>005</b>
120	3,2/4,4	2,2	22	-	-	24	6	5006 <b>019</b>
125	3,2/4,4	2,2	20	-	Panhans	24	6	5006 <b>020</b>
125	3,2/4,4	2,2	22	-	Martin	24	6	5006 <b>021</b>
120	3,5/4,7	2,2	20	-	SCM	24	6	5006 <b>045</b>
125	3,5/4,7	2,2	20	-	-	24	6	5006 <b>006</b>
150	3,5/4,7	2,2	30	-	-	24	6	5006 <b>009</b>
150	3,5/4,7	2,2	30	-	-	30	6	5006 <b>011</b>

## Particolare del dente



Incisori conici per sezionatrici.

*Conical scoring blades for panel sizing.*

Inciseuses coniques pour débit des panneaux.

*Konisch Vorschneid Kreissägeblatt.*

Incisores cónicos para seccionadoras.

# 5006



D	B/B1	b	d	PH	MACCHINA	Z	$\beta$	ID nr.
125	4,4/5,6	3,2	20	-	Panhans-Schelling	24	6	5006 <b>007</b>
125	4,4/5,6	3,2	45	3	Giben-Homag	24	6	5006 <b>022</b>
150	4,4/5,6	3,2	30	-	SCM	24	6	5006 <b>010</b>
150	4,4/5,6	3,2	30	-	SCM	30	6	5006 <b>012</b>
150	4,4/5,6	3,2	45	4	Euromac	36	6	5006 <b>023</b>
160	4,4/5,6	3,2	45	3	Giben	36	6	5006 <b>013</b>
160	4,4/5,6	3,2	55	3+3	Gabbiani-MacMazza	36	6	5006 <b>024</b>
180	4,4/5,6	3,2	30	-	Panhans	36	6	5006 <b>025</b>
180	4,4/5,6	3,2	45	-	Holzma	36	6	5006 <b>026</b>
180	4,4/5,6	3,2	50	3	Giben	36	6	5006 <b>027</b>
180	4,4/5,6	3,2	55	3	Gabbiani	36	6	5006 <b>028</b>
200	4,4/5,6	3,2	20	-	Schelling	36	6	5006 <b>014</b>
200	4,4/5,6	3,2	30	-	Scheer	36	6	5006 <b>029</b>
200	4,4/5,6	3,2	45	-	-	36	6	5006 <b>030</b>
200	4,4/5,6	3,2	65	PH05	Selco	36	6	5006 <b>031</b>
200	4,4/5,6	3,2	80	2	Gabbiani	36	6	5006 <b>032</b>
215	4,4/5,6	3,2	50	3	Giben	42	6	5006 <b>015</b>
280	4,4/5,6	3,2	55	3	MacMazza	40	6	5006 <b>033</b>
300	4,4/5,6	3,2	50	3	Giben	48	6	5006 <b>034</b>
300	4,4/5,6	3,2	65	PH05	Selco	48	6	5006 <b>035</b>
300	4,4/5,6	3,2	80	2	Gabbiani	48	6	5006 <b>036</b>
300	4,4/5,6	3,2	50	3	Giben	72	6	5006 <b>037</b>
300	4,4/5,6	3,2	65	PH05	Selco	72	6	5006 <b>038</b>
300	4,4/5,6	3,2	80	2	Gabbiani	72	6	5006 <b>039</b>
180	4,8/6,0	3,5	45	-	Holzma	36	6	5006 <b>040</b>
200	4,8/6,0	3,5	45	-	Holzma	36	6	5006 <b>041</b>
180	5,2/6,4	3,5	55	3	Gabbiani	36	6	5006 <b>042</b>
200	5,2/6,4	3,5	65	PH05	Selco	36	6	5006 <b>043</b>
200	5,8/7,0	4,0	45	-	Holzma	36	6	5006 <b>044</b>



## Caratteristiche

Incisori per sezionatrici a dente conico, per eseguire l'incisione di pannelli rivestiti con materiale plastico o altro.  
Altezza diamante 6mm.

## Characteristics

Scoring blades with conical teeth, for making the cut on panels coated with plastic material and more.  
Diamond height 6mm.

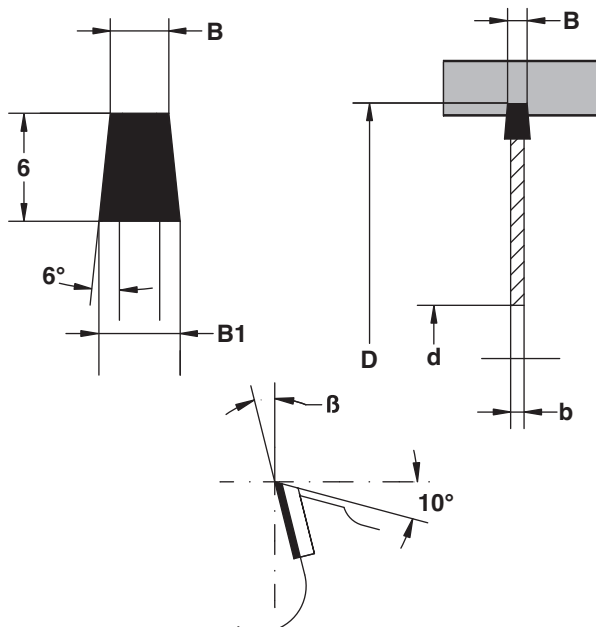
\* Vedi "Tabella di riferimento per sezionatrici" pagg. 338-339.

\* See "Reference table for panel saws" pages 338-339.

Per forature PH vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 340-341

PH holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 340-341.

## Particolare del dente



# 5008

Incisori doppi regolabili completi di distanziali.

*Adjustable double scoring blades complete with spacing collars.*

Lames descie inciseuse doubles avec des bagues épaisées.

*Kreissägeblätter zweiteilig mit Abstandsringe.*

Incisores dobles regulables completos de anillos distanciadores.



MEC

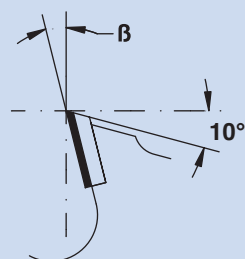
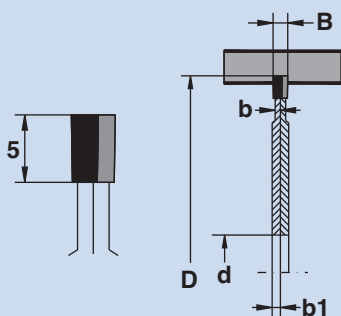
## Caratteristiche

Incisori per sezionatrici a spessore variabile mediante distanziali con dente piano, per eseguire l'incisione di pannelli rivestiti con materiale plastico o altro. Altezza diamante 5mm.

## Characteristics

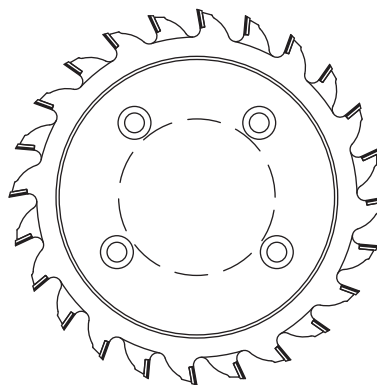
Adjustable double scoring blades complete with spacing collars and flat teeth, to cut panels coated by plastic material and more. Diamond height 5mm.

## Particolare del dente

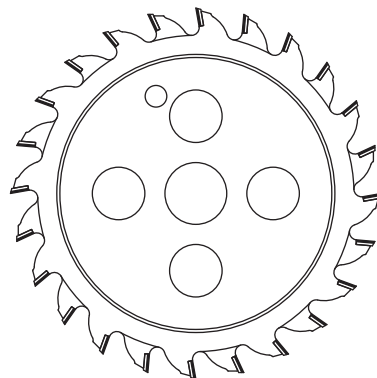


D	B	b-b1	d	PH	MACCHINA	Z	β	ID nr.
70	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	PUTSH-MENICONI	9+9	10	5008 <b>017</b>
80	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	Felder	12+12	10	5008 <b>001</b>
90	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	-	12+12	10	5008 <b>002</b>
100	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	Panhans-Schelling	12+12	10	5008 <b>003</b>
100	2,8÷3,6	1,1/2,2	22	-	Altendorf-Striebig	12+12	10	5008 <b>009</b>
110	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	GMC	12+12	10	5008 <b>010</b>
120	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	Holz Her-SCM	12+12	10	5008 <b>004</b>
120	2,8÷3,6	1,1/2,2	22	-	Altendorf-Martin	12+12	10	5008 <b>011</b>
125	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	Paoloni	12+12	10	5008 <b>005</b>
125	2,8÷3,6	1,1/2,2	22	-	-	12+12	10	5008 <b>014</b>
125	3,8÷4,6	1,4/2,2	20	-	-	12+12	10	5008 <b>006</b>
180	4,4÷5,6	1,8/2,2	45	-	Holzma	20+20	10	5008 <b>015</b>
200	4,3÷5,2	1,8/2,2	20	-	-	30+30	10	5008 <b>007</b>
250	4,2÷5,2	1,6/2,2	30	-	Casadei	36+36	10	5008 <b>008</b>
250	4,2÷5,2	1,6/2,2	50	-	Giben	36+36	10	5008 <b>016</b>

D	B	b-b1	d	PH	MACCHINA	Z	β	ID nr.
120*	2,8÷3,6	1,1/2,2	50	4	Altendorf-SCM GRIGGIO	12+12	10	5008 <b>012</b>



D	B	b-b1	d	PH	MACCHINA	Z	β	ID nr.
125*	4,0÷4,7	1,6/2,2	20	4+1	Paoloni	20+20	10	5008 <b>013</b>

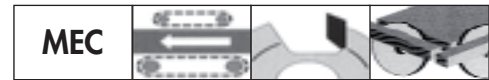


\*La regolazione dello spessore viene fatta in macchina, senza l'uso di anelli distanziali  
\*Thickness adjustment controlled by the machines, no spacers required

Lame circolari universali.  
*Universal circular sawblades.*  
 Lames circulares universelles.  
*Universal Kreissägeblatt.*  
 Discos de sierra universales.

# 5010

D	B	b	d	PH	Z	$\beta$	ID nr.
200	3,2	2,2	30	PH03	24	10	5010 <b>001</b>
200	3,2	2,2	30	PH03	36	10	5010 <b>002</b>
200	3,2	2,2	30	PH03	48	10	5010 <b>003</b>
250	3,2	2,2	30	PH03	36	10	5010 <b>004</b>
250	3,2	2,2	30	PH03	48	10	5010 <b>005</b>
250	3,2	2,2	30	PH03	60	10	5010 <b>006</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	48	10	5010 <b>007</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	60	10	5010 <b>008</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	72	10	5010 <b>009</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	84	10	5010 <b>010</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	54	10	5010 <b>011</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	72	10	5010 <b>012</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	84	10	5010 <b>013</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	96	10	5010 <b>014</b>
400	4,0	2,8	30	PH03	60	10	5010 <b>015</b>
400	4,0	2,8	30	PH03	72	10	5010 <b>016</b>
400	4,0	2,8	30	PH03	84	10	5010 <b>017</b>
400	4,0	2,8	30	PH03	96	10	5010 <b>018</b>



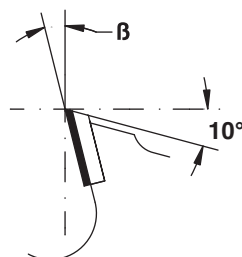
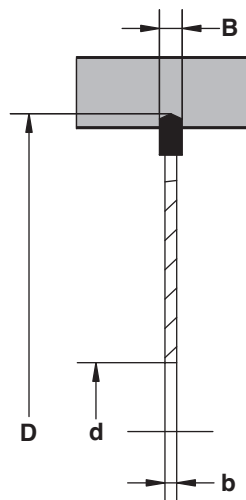
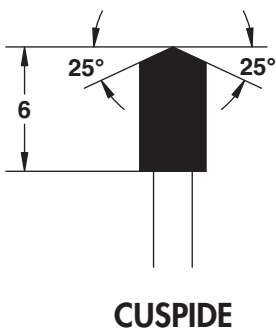
### Caratteristiche

Lame universali a dente cuspidato, per eseguire il taglio di pannelli disposti in pacco o singolarmente, grezzi o rivestiti con materiale plastico o altro.  
 Altezza diamante 6mm.

### Characteristics

Universal sawblades with inverted V theet, for cutting raw and coated panels even on stacks.  
 Diamond height 6mm.

### Particolare del dente



Per forature PH vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 340-341.  
 PH holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 340-341.



# 5012



**MEC**

### Caratteristiche

Lame per sezionatrici con dente TP, per eseguire il taglio di pannelli disposti in pacco o singolarmente, grezzi o rivestiti con materiale plastico o altro.

Altezza diamante 6mm.

### Characteristics

Sawblades with TP, for cutting raw and coated panels even on stacks.

Diamond height 6mm.

\* Vedi "Tabella di riferimento per sezionatrici" pagg. 338-339.

\* See "Reference table for panel saws" pages 338-339.

Per forature PH vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 340-341.

PH holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 340-341.

Lame circolari per sezionatrici.  
Circular sawblades for panel sizing.  
Lames circulaires pour debit des panneaux.  
Kreissägeblatt für Vorschneid.  
Discos de sierra universales.

D	B	b	d	PH	MACCHINA	Z	β	ID nr.
300	4,4	3,0	30	2	Gabbiani	48	14	5012 <b>001</b>
300	4,4	3,0	65	PH05	Selco	48	14	5012 <b>019</b>
300	4,4	3,0	80	PH01	*	48	14	5012 <b>020</b>
300	4,4	3,0	30	2	Gabbiani	60	14	5012 <b>002</b>
300	4,4	3,0	65	PH05	Selco	60	14	5012 <b>021</b>
300	4,4	3,0	80	PH01	*	60	14	5012 <b>022</b>
300	4,4	3,0	30	2	Gabbiani	72	14	5012 <b>003</b>
300	4,4	3,0	65	PH05	Selco	72	14	5012 <b>023</b>
300	4,4	3,0	80	PH01	*	72	14	5012 <b>024</b>
320	4,4	3,0	65	PH05	Selco	60	14	5012 <b>025</b>
350	4,4	3,0	30	PH03	*	54	14	5012 <b>004</b>
350	4,4	3,0	60	PH04	Holzma	54	14	5012 <b>026</b>
350	4,4	3,0	75	3+3	MacMazza	54	14	5012 <b>027</b>
350	4,4	3,0	75	PH02	*	54	14	5012 <b>028</b>
350	4,4	3,0	80	PH01	*	54	14	5012 <b>029</b>
350	4,4	3,0	30	PH03	*	72	14	5012 <b>005</b>
350	4,4	3,0	60	PH04	Holzma	72	14	5012 <b>030</b>
350	4,4	3,0	75	3+3	MacMazza	72	14	5012 <b>031</b>
350	4,4	3,0	75	PH02	*	72	14	5012 <b>032</b>
350	4,4	3,0	80	PH01	*	72	14	5012 <b>033</b>
350	4,4	3,0	30	PH03	*	84	14	5012 <b>006</b>
350	4,4	3,0	60	PH04	Holzma	84	14	5012 <b>034</b>
350	4,4	3,0	75	3+3	MacMazza	84	14	5012 <b>035</b>
350	4,4	3,0	75	PH02	*	84	14	5012 <b>036</b>
350	4,4	3,0	80	PH01	*	84	14	5012 <b>037</b>
360	4,4	3,0	65	PH05	Selco	54	14	5012 <b>038</b>
360	4,4	3,0	75	PH02	*	54	14	5012 <b>039</b>
360	4,4	3,0	65	PH05	Selco	72	14	5012 <b>040</b>
360	4,4	3,0	75	PH02	*	72	14	5012 <b>041</b>
380	4,4	3,0	30	PH03	*	54	14	5012 <b>042</b>
380	4,4	3,0	50	4	Giben	54	14	5012 <b>043</b>
380	4,4	3,0	60	PH04	Holzma	54	14	5012 <b>044</b>
380	4,4	3,0	75	PH02	*	54	14	5012 <b>045</b>
380	4,4	3,0	80	PH01	*	54	14	5012 <b>046</b>
380	4,4	3,0	30	PH03	*	72	14	5012 <b>047</b>
380	4,4	3,0	50	4	Giben	72	14	5012 <b>048</b>
380	4,4	3,0	75	PH02	*	72	14	5012 <b>049</b>
380	4,4	3,0	80	PH01	*	72	14	5012 <b>050</b>
400	4,4	3,2	30	PH03	*	60	14	5012 <b>008</b>
400	4,4	3,2	60	PH04	Holzma	60	14	5012 <b>051</b>
400	4,4	3,2	75	PH02	*	60	14	5012 <b>052</b>
400	4,4	3,2	80	PH01	*	60	14	5012 <b>053</b>
400	4,4	3,2	30	PH03	*	72	14	5012 <b>009</b>
400	4,4	3,2	60	PH04	Holzma	72	14	5012 <b>054</b>
400	4,4	3,2	75	PH02	*	72	14	5012 <b>055</b>
400	4,4	3,2	80	PH01	*	72	14	5012 <b>056</b>
400	4,4	3,2	30	PH03	*	84	14	5012 <b>010</b>
400	4,4	3,2	60	PH04	Holzma	84	14	5012 <b>057</b>
400	4,4	3,2	75	PH02	*	84	14	5012 <b>058</b>
400	4,4	3,2	80	PH01	*	84	14	5012 <b>059</b>
420	4,4	3,2	80	PH01	*	60	14	5012 <b>060</b>

Lame circolari per sezionatrici.

*Circular sawblades for panel sizing.*

Lames circulaires pour debit des panneaux.

*Kreissägeblatt für Vorschneid.*

Discos de sierra universales.

# 5012



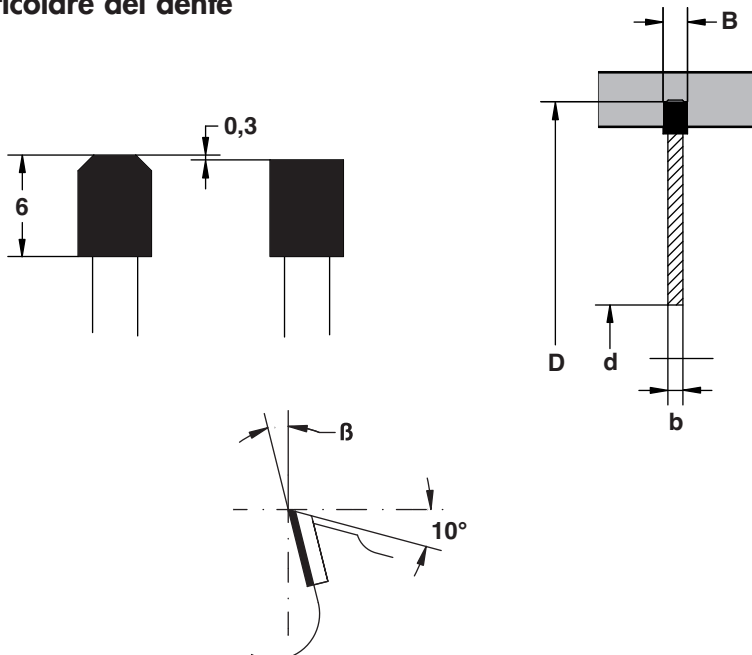
D	B	b	d	PH	MACCHINA	Z	$\beta$	ID nr.
420	4,4	3,2	80	PH01	*	72	14	5012 <b>061</b>
450	4,4	3,2	30	PH03	*	54	14	5012 <b>011</b>
450	4,4	3,2	80	PH01	*	54	14	5012 <b>062</b>
450	4,4	3,2	30	PH03	*	72	14	5012 <b>012</b>
450	4,4	3,2	80	PH01	*	72	14	5012 <b>063</b>
450	4,4	3,2	30	PH03	*	84	14	5012 <b>013</b>
450	4,4	3,2	80	PH01	*	84	14	5012 <b>064</b>
470	4,4	3,2	75	PH02	*	72	14	5012 <b>065</b>
480	4,4	3,2	80	PH01	*	72	14	5012 <b>066</b>

380	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	72	14	5012 <b>067</b>
420	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	60	14	5012 <b>068</b>
420	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	72	14	5012 <b>069</b>
450	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	54	14	5012 <b>070</b>
450	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	72	14	5012 <b>071</b>
450	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	84	14	5012 <b>072</b>
500	4,8	3,5	30	PH03	*	60	14	5012 <b>014</b>
500	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	60	14	5012 <b>073</b>
500	4,8	3,5	80	PH01	*	60	14	5012 <b>074</b>
500	4,8	3,5	30	2	Gabbiani	72	14	5012 <b>015</b>
500	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	72	14	5012 <b>075</b>
500	4,8	3,5	80	PH01	*	72	14	5012 <b>076</b>
500	4,8	3,5	30	2	Gabbiani	84	14	5012 <b>016</b>
500	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	84	14	5012 <b>077</b>
500	4,8	3,5	80	PH01	*	84	14	5012 <b>078</b>

480	5,2	3,5	80	PH01	*	72	14	5012 <b>082</b>
550	5,2	3,5	80	PH01	*	72	14	5012 <b>017</b>
565	5,2	3,5	100	-	Giben	48	14	5012 <b>079</b>
565	5,2	3,5	100	-	Giben	72	14	5012 <b>018</b>
570	5,2	3,5	100	-	Giben	48	14	5012 <b>080</b>

600	5,8	4,0	60	PH04	Holzma	60	14	5012 <b>081</b>
-----	-----	-----	----	------	--------	----	----	-----------------

## Particolare del dente



### Caratteristiche

Lame per sezionatrici con dente TP, per eseguire il taglio di pannelli disposti in pacco o singolarmente, grezzi o rivestiti con materiale plastico o altro.  
Altezza diamante 6mm.

### Characteristics

Sawblades with TP, for cutting raw and coated panels even on stacks.  
Diamond height 6mm.

\* Vedi "Tabella di riferimento per sezionatrici" pagg. 338-339.

\* See "Reference table for panel saws" pages 338-339.

Per forature PH vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 340-341.

PH holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 340-341.

# TABELLA DI RIFERIMENTO PER SEZIONATRICI/REFERENCE TABLE FOR PANEL SAWS

## LAMA/MAIN BLADE

## INCISORE/SCORING BLADE

### CASADEI

D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.	D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.
350	4,4	30	-	54	5012 <b>004</b>	80	3,2/4,4	20	-	12	5006 <b>001</b>
350	4,4	30	-	72	5012 <b>005</b>	125	4,4/5,6	20	-	24	5006 <b>007</b>
350	4,4	30	-	84	5012 <b>006</b>						

### EUROMAC

D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.	D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.
350	4,4	75+2	11-100	72	5012 <b>032</b>	150	4,4/5,6	45+4	9-58/11-70	36	5006 <b>023</b>
400	4,4	75+2	11-100	60	5012 <b>052</b>						

### GABBIANI

D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.	D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.
300	4,4	30+2	7-82	48	5012 <b>001</b>	160	4,4/5,6	55+3+3	7-66	36	5006 <b>024</b>
300	4,4	30+2	7-82	72	5012 <b>003</b>	200	4,4/5,6	80+2	14-110	36	5006 <b>032</b>
300	4,4	80+2	14-110	48	5012 <b>020</b>						
300	4,4	80+2	14-110	72	5012 <b>024</b>						
380	4,4	80+2	14-110	72	5012 <b>050</b>						
350	4,4	80+8		54	5012 <b>029</b>						
350	4,4	80+8		72	5012 <b>033</b>						
380	4,4	80+8		54	5012 <b>046</b>						
400	4,4	80+8		60	5012 <b>053</b>						
400	4,4	80+8	2/7-110	72	5012 <b>056</b>						
420	4,4	80+8	2/14-110	60	5012 <b>060</b>						
450	4,4	80+8	4/8,5-100	72	5012 <b>063</b>						
480	4,4	80+8		72	5012 <b>066</b>						
500	4,8	80+8		60	5012 <b>074</b>						
500	4,8	80+8		72	5012 <b>076</b>						
550	5,2	80+8		72	5012 <b>017</b>						

### GIBEN

D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.	D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.
350	4,4	75+4	15-105	54	5012 <b>028</b>	125	4,4/5,6	45+3	11-70	24	5006 <b>022</b>
350	4,4	75+4	15-105	72	5012 <b>032</b>	160	4,4/5,6	45+3	11-70	36	5006 <b>013</b>
400	4,4	75+4	15-105	60	5012 <b>052</b>	215	4,4/5,6	50+3	15-80	42	5006 <b>015</b>
400	4,4	75+4	15-105	72	5012 <b>055</b>	300	4,4/5,6	50+3	15-80	72	5006 <b>037</b>
470	4,4	75+4	15-105	72	5012 <b>065</b>						
565	5,2	100	-	48	5012 <b>079</b>						
570	5,2	100	-	48	5012 <b>080</b>						

# TABELLA DI RIFERIMENTO PER SEZIONATRICI/REFERENCE TABLE FOR PANEL SAWS

## LAMA/MAIN BLADE

## INCISORE/SCORING BLADE

### HOLZMA

D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.	D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.
350	4,4	60+2	14-100	54	5012 <b>026</b>	180	4,4/5,6	45	-	36	5006 <b>026</b>
380	4,4	60+2	14-100	54	5012 <b>044</b>	180	4,8/6,0	45	-	36	5006 <b>040</b>
400	4,4	60	-	60	5012 <b>051</b>	200	4,8/6,0	45	-	36	5006 <b>041</b>
420	4,8	60	-	72	5012 <b>069</b>	200	5,8/7,0	45	-	36	5006 <b>044</b>
450	4,8	60+2	14-125	72	5012 <b>071</b>						
500	4,8	60+2	11-115	60	5012 <b>073</b>						
600	5,8	60+2+2	2/11-115 2/19-120	60	5012 <b>081</b>						

### MACMAZZA

D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.	D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.
350	4,4	75+3+3	3/7-120 3/7-100	54	5012 <b>027</b>	160	4,4/5,6	55+3+3	6-84	36	5006 <b>024</b>
350	4,4	75+3+3		72	5012 <b>031</b>	280	4,4/5,6	55+3	6-84	40	5006 <b>033</b>
350	4,4	75+3+3		84	5012 <b>035</b>						

### SCHELLING

D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.	D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.
350	4,4	30	-	54	5012 <b>004</b>	100	3,2/4,4	20	-	20	5006 <b>003</b>
350	4,4	30	-	72	5012 <b>005</b>	125	4,4/5,6	20	-	24	5006 <b>007</b>
380	4,4	30	-	72	5012 <b>047</b>	200	4,4/5,6	20	-	36	5006 <b>014</b>
400	4,4	30	-	60	5012 <b>008</b>						
400	4,4	30	-	72	5012 <b>009</b>						
450	4,4	30	-	72	5012 <b>012</b>						
500	4,8	30	-	60	5012 <b>014</b>						

### SCM

D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.	D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.
350	4,4	30	-	54	5012 <b>004</b>	150	4,4/5,6	30	-	30	5006 <b>012</b>
350	4,4	80+8	VEDI PREC.	54	5012 <b>029</b>	160	4,4/5,6	55+3+3	7-66	36	5006 <b>024</b>
350	4,4	30	-	72	5012 <b>005</b>						
350	4,4	80+8	VEDI PREC.	72	5012 <b>033</b>						

### SELCO

D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.	D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.	
350	4,4	80+2+4	2/8,5-130 4/19-120	72	5012 <b>033</b>	200	4,4/5,6	65+2+2	-	36	5006 <b>031</b>	
400	4,4	80+2+4		72	5012 <b>056</b>	200	5,2/6,4	65+2+2	2/9-100	36	5006 <b>043</b>	
450	4,4	80+2+4		54	5012 <b>062</b>	300	4,4/5,6	65+2+2	2/9-110	72	5006 <b>038</b>	
450	4,4	80+2+4		72	5012 <b>063</b>							
480	5,2	80+2+4		72	5012 <b>066</b>							

### STETON

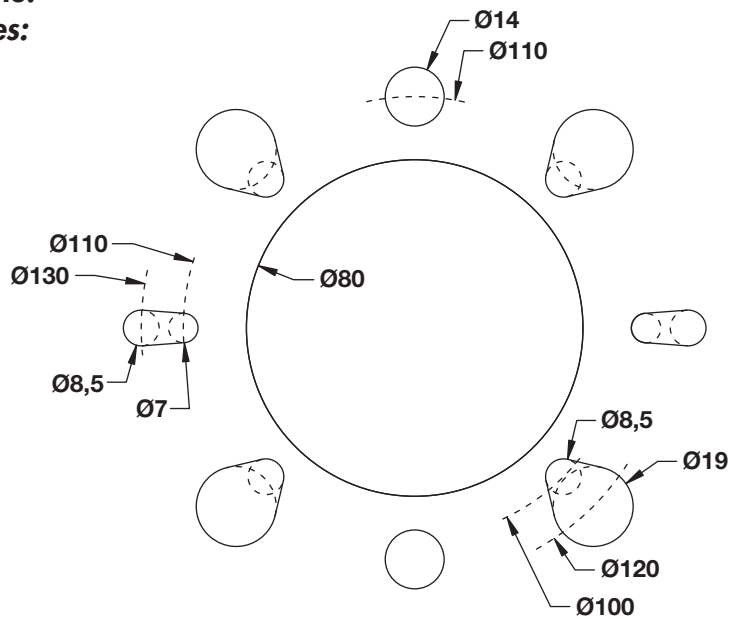
D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.	D	B	d	Ø-INT.	Z	ID nr.
350	4,4	80	-	72	5012 <b>033</b>	150	4,4/5,6	30	-	30	5006 <b>012</b>
400	4,4	80	-	60	5012 <b>053</b>						
400	4,4	80	-	72	5012 <b>056</b>						

# DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE/REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PIN HOLES

\* PH01 per macchine:

\* *PH01 for machines:*

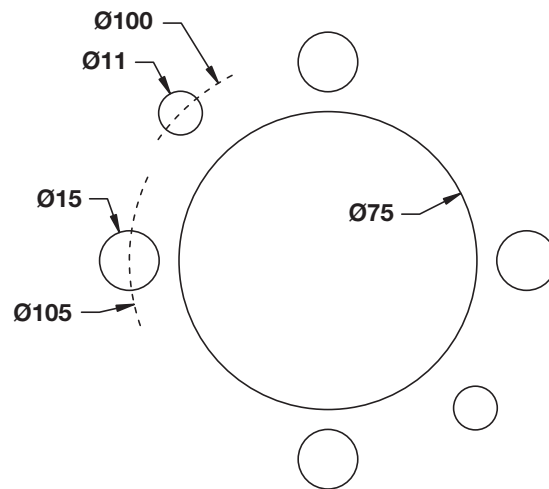
**GABBIANI  
SELCO**



\* PH02 per macchine:

\* *PH02 for machines:*

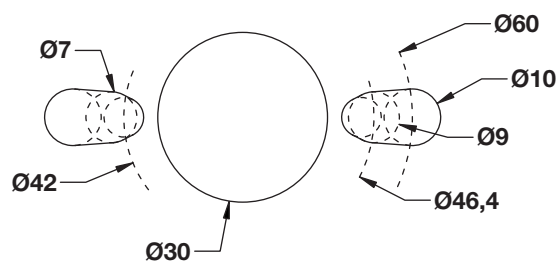
**GIBEN  
EUROMAC**



\* PH03 per macchine:

\* *PH03 for machines:*

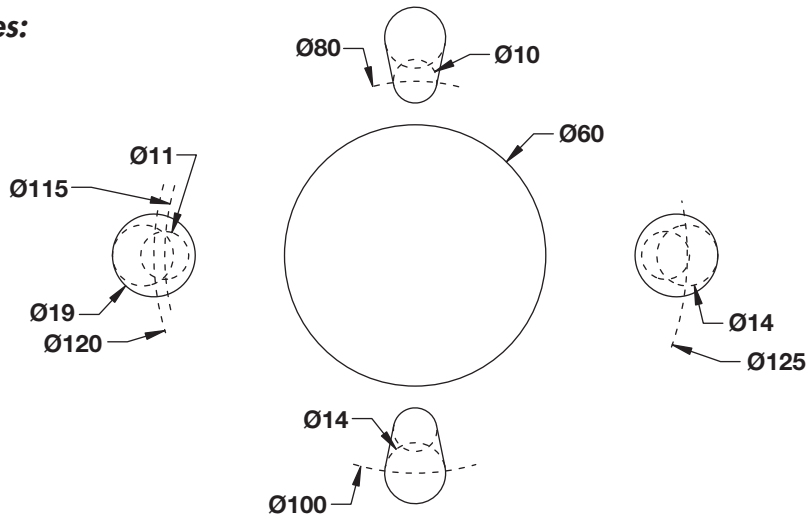
**PANHANS  
SCM  
SCHEER  
SCHELLING  
CASADEI**



**DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE/REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PIN HOLES**

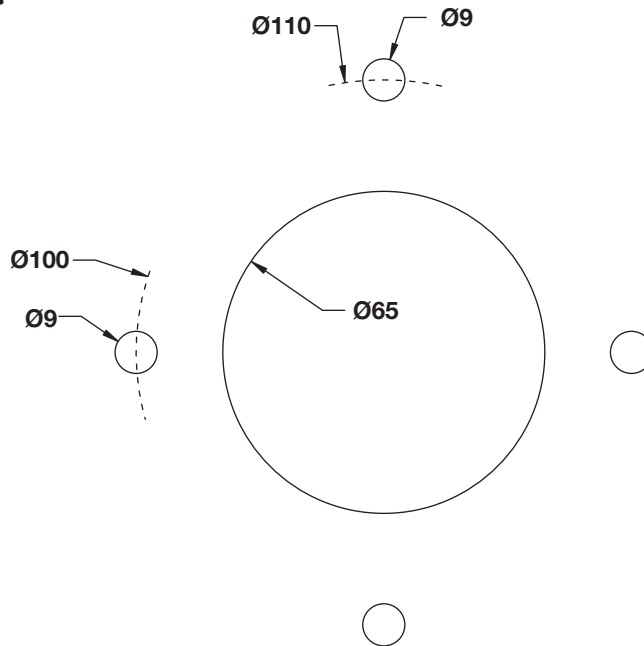
- \* PH04 per macchine:
- \* *PH04 for machines:*

**HOLZMA**



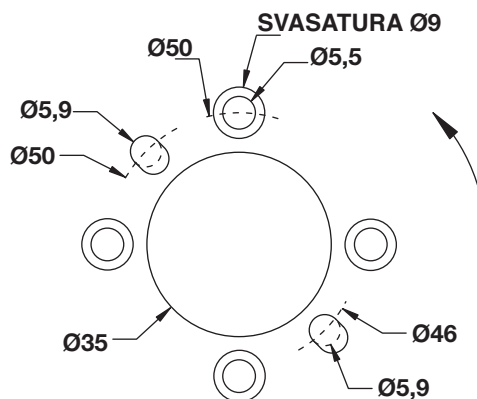
- \* PH05 per macchine:
- \* *PH05 for machines:*

**SELCO**



- \* PH06 per macchine:
- \* *PH06 for machines:*

**BIESSE**



# 5014



## Caratteristiche

Frese a spessore regolabile mediante anelli distanziali, per macchine squadratrici, bordatrici, toupie.

Per eseguire canali di vario spessore, su pannelli di truciolare rivestito e non, MDF o altri.

La fresa viene fornita completa di anelli distanziali.

Altezza diamante 6mm.

## Characteristics

Grooving cutters with adjustable thickness by spacing collars for edgebander, double-end profiler and toupie machines.

This tool is suitable to realise different thickness of grooves on wood chipboard panels and not, MDF and more.

The cutter is given with rings.

Diamond height 6mm.

Frese per canali a spessore regolabile con anelli.

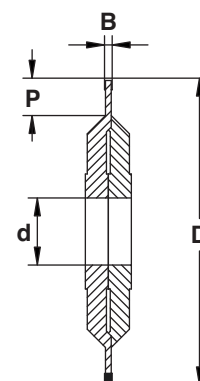
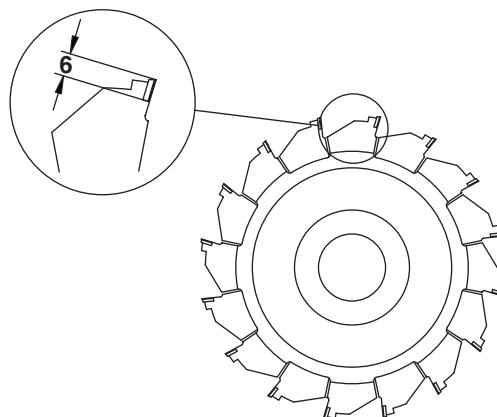
*Grooving cutters with adjustable thickness by rings.*

Fraises à rainer avec réglable épaisseur par des anneaux.

*Nutfräser mit regelbar Stärke durch Ringen.*

Fresas para ranurar con espesor variable por medio de anillos.

D	B	P	d	Z	ID nr.
120	3,5÷6,5	13	30	6+6	5014 <b>001</b>
120	3,5÷6,5	13	35	6+6	5014 <b>019</b>
120	4÷7,5	13	30	6+6	5014 <b>002</b>
120	4÷7,5	13	35	6+6	5014 <b>020</b>
120	5÷9,5	13	30	6+6	5014 <b>003</b>
120	5÷9,5	13	35	6+6	5014 <b>021</b>
150	3,5÷6,5	15	30	8+8	5014 <b>004</b>
150	3,5÷6,5	15	35	8+8	5014 <b>022</b>
150	4÷7,5	15	30	8+8	5014 <b>005</b>
150	4÷7,5	15	30	8+8	5014 <b>023</b>
150	5÷9,5	15	30	8+8	5014 <b>006</b>
150	5÷9,5	15	35	8+8	5014 <b>024</b>
180	3,5÷6,5	20	35	8+8	5014 <b>007</b>
180	3,5÷6,5	20	40	8+8	5014 <b>025</b>
180	4÷7,5	20	35	8+8	5014 <b>008</b>
180	4÷7,5	20	40	8+8	5014 <b>026</b>
180	5÷9,5	20	35	8+8	5014 <b>009</b>
180	5÷9,5	20	40	8+8	5014 <b>027</b>
150	3,5÷6,5	15	30	12+12	5014 <b>010</b>
150	3,5÷6,5	15	35	12+12	5014 <b>028</b>
150	4÷7,5	15	30	12+12	5014 <b>011</b>
150	4÷7,5	15	35	12+12	5014 <b>029</b>
150	5÷9,5	15	30	12+12	5014 <b>012</b>
150	5÷9,5	15	35	12+12	5014 <b>030</b>
180	3,5÷6,5	20	35	12+12	5014 <b>013</b>
180	3,5÷6,5	20	40	12+12	5014 <b>031</b>
180	4÷7,5	20	35	12+12	5014 <b>014</b>
180	4÷7,5	20	40	12+12	5014 <b>032</b>
180	5÷9,5	20	35	12+12	5014 <b>015</b>
180	5÷9,5	20	40	12+12	5014 <b>033</b>
200	3,5÷6,5	20	35	12+12	5014 <b>016</b>
200	3,5÷6,5	20	40	12+12	5014 <b>034</b>
200	4÷7,5	20	35	12+12	5014 <b>017</b>
200	4÷7,5	20	40	12+12	5014 <b>035</b>
200	5÷9,5	20	35	12+12	5014 <b>018</b>
200	5÷9,5	20	40	12+12	5014 <b>036</b>



Frese a tazza per canali a spessore regolabile con anelli.

*Grooving cutters with adjustable thickness by rings.*

Fraises à rainier avec réglable épaisseur par des anneaux.

*Nutfräser mit regelbar Stärke durch Ringen.*

Fresas a taza para ranurar con espesor variable por medio de anillos.

# 5016



### Caratteristiche

Frese a tazza a spessore regolabile mediante anelli distanziali, per macchine squadratrici, bordatrici, toupie.

Per eseguire canali di vario spessore, su pannelli di truciolare rivestito e non, MDF o altri.

La fresa viene fornita completa di anelli distanziali.

Altezza diamante 6mm.

### Characteristics

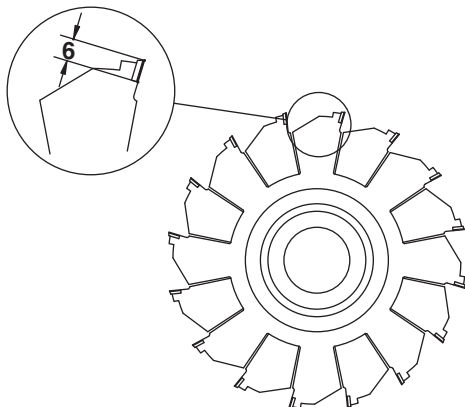
Grooving cutters with adjustable thickness by rings for toupie, edge-banding machines.

For making the cut of different thickness on panels coated and not, MDF and more.

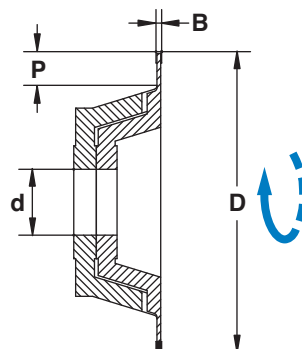
The cutter is given with rings.

Diamond height 6mm.

D	B	P	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
120	3,5÷6,5	13	30	6+6	5016001	5016002
120	3,5÷6,5	13	35	6+6	5016037	5016038
120	4÷7,5	13	30	6+6	5016003	5016004
120	4÷7,5	13	35	6+6	5016039	5016040
120	5÷9,5	13	30	6+6	5016005	5016006
120	5÷9,5	13	35	6+6	5016041	5016042
150	3,5÷6,5	15	30	8+8	5016007	5016008
150	3,5÷6,5	15	35	8+8	5016043	5016044
150	4÷7,5	15	30	8+8	5016009	5016010
150	4÷7,5	15	35	8+8	5016045	5016046
150	5÷9,5	15	30	8+8	5016011	5016012
150	5÷9,5	15	35	8+8	5016047	5016048
180	3,5÷6,5	20	35	8+8	5016013	5016014
180	3,5÷6,5	20	40	8+8	5016049	5016050
180	4÷7,5	20	35	8+8	5016015	5016016
180	4÷7,5	20	40	8+8	5016051	5016052
180	5÷9,5	20	35	8+8	5016017	5016018
180	5÷9,5	20	40	8+8	5016053	5016054
150	3,5÷6,5	15	30	12+12	5016019	5016020
150	3,5÷6,5	15	35	12+12	5016055	5016056
150	4÷7,5	15	30	12+12	5016021	5016022
150	4÷7,5	15	35	12+12	5016057	5016058
150	5÷9,5	15	30	12+12	5016023	5016024
150	5÷9,5	15	35	12+12	5016059	5016060
180	3,5÷6,5	20	35	12+12	5016025	5016026
180	3,5÷6,5	20	40	12+12	5016061	5016062
180	4÷7,5	20	35	12+12	5016027	5016028
180	4÷7,5	20	40	12+12	5016063	5016064
180	5÷9,5	20	35	12+12	5016029	5016030
180	5÷9,5	20	40	12+12	5016065	5016066
200	3,5÷6,5	20	35	12+12	5016031	5016032
200	3,5÷6,5	20	40	12+12	5016067	5016068
200	4÷7,5	20	35	12+12	5016033	5016034
200	4÷7,5	20	40	12+12	5016069	5016070
200	5÷9,5	20	35	12+12	5016035	5016036
200	5÷9,5	20	40	12+12	5016071	5016072



DX





# 5057



### Caratteristiche

Frese a spessore costante per macchine squadratrici, bordatrici, toupie.

Per eseguire canali di vario spessore, su pannelli di truciolare rivestito e non, MDF o altri.

La fresa può essere abbinata a spigolatori, vedi pagina successiva, e montata su mandrino o su mozzo.

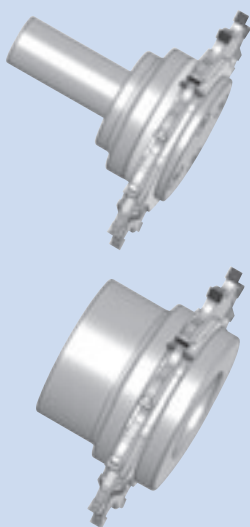
Altezza diamante 6mm.

### Characteristics

Grooving cutter with constant thickness for edgebander, double-end profiler and toupie machines.

This tool is suitable to realise different thickness of grooves on wood chipboard panel, MDF panel and more. This cutter can be combined with gleaners, see successive page, and assembled on a chuck or a sleeve.

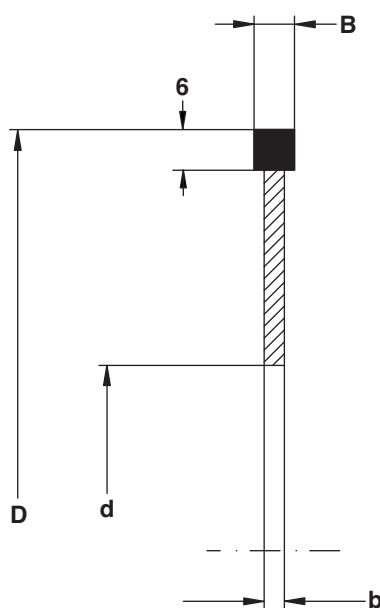
Diamond height 6mm.



Frese per canali a spessore costante.  
*Grooving cutters with constant thickness.*  
Fraises à rainer avec épaisseur constant.  
*Nutfräser mit bätändig Stärke.*  
Fresas para ranurar con espesor estable.

D	B	b	d	Z	ID nr.
125	3	2	55	8	5057 <b>001</b>
125	4	2,5	55	8	5057 <b>002</b>
125	5	3	55	8	5057 <b>003</b>
125	6	4	55	8	5057 <b>004</b>
125	3	2	55	12	5057 <b>005</b>
125	4	2,5	55	12	5057 <b>006</b>
125	5	3	55	12	5057 <b>007</b>
125	6	4	55	12	5057 <b>008</b>
160	3	2	65	12	5057 <b>009</b>
160	4	2,5	65	12	5057 <b>010</b>
160	5	3	65	12	5057 <b>011</b>
160	6	4	65	12	5057 <b>012</b>
160	3	2	65	18	5057 <b>013</b>
160	4	2,5	65	18	5057 <b>014</b>
160	5	3	65	18	5057 <b>015</b>
160	6	4	65	18	5057 <b>016</b>

### ESEMPI DI MONTAGGIO



### RICAMBI

	MOZZO	MANDRINO
Dimensioni	FORO Ø30-35-40	ATTACCO Ø25x55
ID nr.	5065	5065 <b>051</b>

Spigolatori per frese spessore costante.

Gleaners for cutters with constant thickness.

Glaneurs pour fraises avec épaisseur constant.

Hebelkanten für Nutfräser mit bästendig Stärke.

Chaflanadores para fresas para ranurar con espesor estable.

# 5057

D	B	b	d	P	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
101	4	3	55	12	4	5057 <b>051</b>	5057 <b>052</b>
101	4	3	55	12	6	5057 <b>053</b>	5057 <b>054</b>
103	4	3	55	11	4	5057 <b>055</b>	5057 <b>056</b>
103	4	3	55	11	6	5057 <b>057</b>	5057 <b>058</b>
105	4	3	55	10	4	5057 <b>059</b>	5057 <b>060</b>
105	4	3	55	10	6	5057 <b>061</b>	5057 <b>062</b>
107	4	3	55	9	4	5057 <b>063</b>	5057 <b>064</b>
107	4	3	55	9	6	5057 <b>065</b>	5057 <b>066</b>
109	4	3	55	8	4	5057 <b>067</b>	5057 <b>068</b>
109	4	3	55	8	6	5057 <b>069</b>	5057 <b>070</b>
111	4	3	55	7	4	5057 <b>071</b>	5057 <b>072</b>
111	4	3	55	7	6	5057 <b>073</b>	5057 <b>074</b>
113	4	3	55	6	4	5057 <b>075</b>	5057 <b>076</b>
113	4	3	55	6	6	5057 <b>077</b>	5057 <b>078</b>
115	4	3	55	5	4	5057 <b>079</b>	5057 <b>080</b>
115	4	3	55	5	6	5057 <b>081</b>	5057 <b>082</b>
136	4	3	65	12	4	5057 <b>083</b>	5057 <b>084</b>
136	4	3	65	12	6	5057 <b>085</b>	5057 <b>086</b>
138	4	3	65	11	4	5057 <b>087</b>	5057 <b>088</b>
138	4	3	65	11	6	5057 <b>089</b>	5057 <b>090</b>
140	4	3	65	10	4	5057 <b>091</b>	5057 <b>092</b>
140	4	3	65	10	6	5057 <b>093</b>	5057 <b>094</b>
142	4	3	65	9	4	5057 <b>095</b>	5057 <b>096</b>
142	4	3	65	9	6	5057 <b>097</b>	5057 <b>098</b>
144	4	3	65	8	4	5057 <b>099</b>	5057 <b>100</b>
144	4	3	65	8	6	5057 <b>101</b>	5057 <b>102</b>
146	4	3	65	7	4	5057 <b>103</b>	5057 <b>104</b>
146	4	3	65	7	6	5057 <b>105</b>	5057 <b>106</b>
148	4	3	65	6	4	5057 <b>107</b>	5057 <b>108</b>
148	4	3	65	6	6	5057 <b>109</b>	5057 <b>110</b>
150	4	3	65	5	4	5057 <b>111</b>	5057 <b>112</b>
150	4	3	65	5	6	5057 <b>113</b>	5057 <b>114</b>



MEC



#### Caratteristiche

Spigolatori per frese a spessore costante, vedi pagina precedente.

In funzione del diametro della fresa è possibile variare la profondità di spigolatura "P".

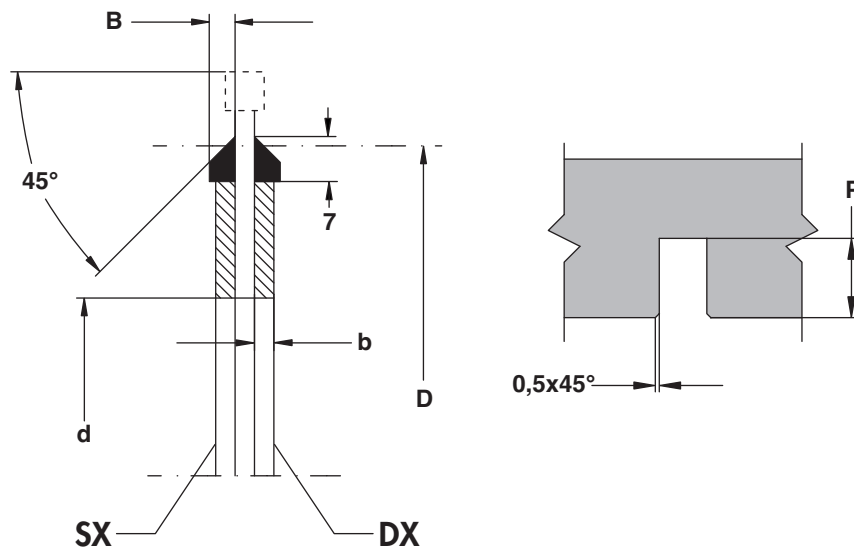
Altezza diamante 7mm.

#### Characteristics

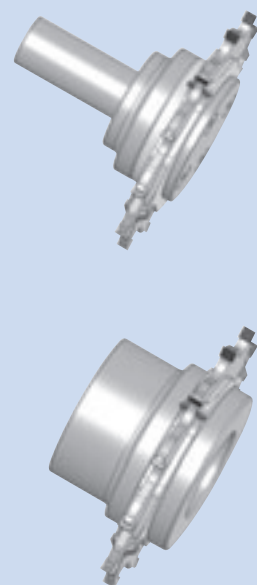
Gleaner for cutters with constant thickness, see previous page.

Depending from the cutter diameter it is possible to change the gleaming depth "P".

Diamond height 7mm.



## ESEMPI DI MONTAGGIO



# 5058



### Caratteristiche

Frese a spessore regolabile mediante anelli distanziali, per macchine squadratrici, bordatrici, toupie.

Per eseguire canali di vario spessore, su pannelli di truciolare rivestito e non, MDF o altri.

La fresa viene fornita completa di anelli distanziali, può essere montata su mandrino con attacco Ø25x55 o su mozzo.

Altezza diamante 6mm.

### Characteristics

Grooving cutters with adjustable thickness by spacing collars for edgebander, double-end profiler and toupie machines.

This tool is suitable to realise different thickness of grooves on wood chipboard panel and not, MDF and more.

The complete cutter is supplied with spacing collars and it can be assembled on a chuck with Ø25x55 shank or on a sleeve.

Diamond height 6mm.

Frese per canali a spessore regolabile mediante anelli.

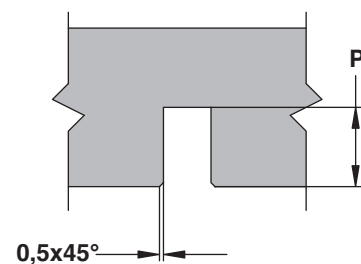
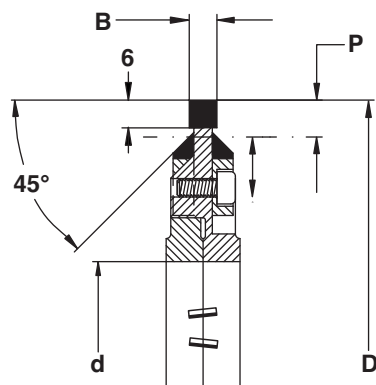
Grooving cutters with adjustable thickness by rings.

Fraises à rainner avec épaisseur à régler par des anneaux.

Nutfräser mit regelbar Stärke durch Ringen.

Fresas para ranurar con espesor variable por medios de anillos.

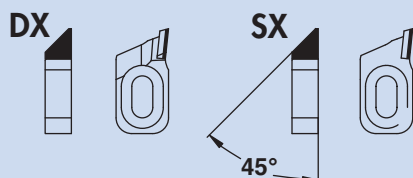
D	B	d	P	Z	V	ID nr.
125	3÷5,5	55	5÷12	4+4	2+2	5058 <b>001</b>
125	4÷7,5	55	5÷12	4+4	2+2	5058 <b>002</b>
125	5÷9,5	55	5÷12	4+4	2+2	5058 <b>003</b>
125	6÷11,5	55	5÷12	4+4	2+2	5058 <b>004</b>
125	3÷5,5	55	5÷12	6+6	3+3	5058 <b>005</b>
125	4÷7,5	55	5÷12	6+6	3+3	5058 <b>006</b>
125	5÷9,5	55	5÷12	6+6	3+3	5058 <b>007</b>
125	6÷11,5	55	5÷12	6+6	3+3	5058 <b>008</b>
160	3÷5,5	65	5÷12	6+6	3+3	5058 <b>009</b>
160	4÷7,5	65	5÷12	6+6	3+3	5058 <b>010</b>
160	5÷9,5	65	5÷12	6+6	3+3	5058 <b>011</b>
160	6÷11,5	65	5÷12	6+6	3+3	5058 <b>012</b>
160	3÷5,5	65	5÷12	9+9	3+3	5058 <b>013</b>
160	4÷7,5	65	5÷12	9+9	3+3	5058 <b>014</b>
160	5÷9,5	65	5÷12	9+9	3+3	5058 <b>015</b>
160	6÷11,5	65	5÷12	9+9	3+3	5058 <b>016</b>



### ESEMPI DI MONTAGGIO



### RICAMBI



	SPIGOLATORI	VITI	MOZZO	MANDRINO
Dimensioni	20x10x5	M4x10	FORO Ø30-35-40	
ID nr. DX	5058 <b>101</b>	9546 <b>028</b>	5065	5065 <b>051</b>
ID nr. DX	5058 <b>102</b>			

Fresa per spianatura per macchine bordatrici SCM-STEFANI.  
*Cutterheads for edge-banding machines SCM-STEFANI.*  
 Fraises pour machines à border SCM-STEFANI.  
 Messerköpf für Bändermaschine SCM-STEFANI.  
 Fresa para aplanar para máquinas canteadoras SCM-STEFANI.

# 5018a

D	B	d+ch	Z	ID nr.
50	59	16+2	3+3	5018 <b>051</b>
50	44	16+2	3+3	5018 <b>052</b>

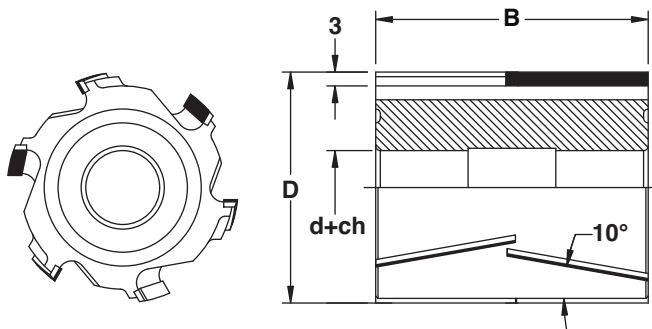


#### Caratteristiche

Gruppi per spianare a spessore costante per macchine bordatrici SCM-STEFANI.  
 Altezza diamante 3mm.

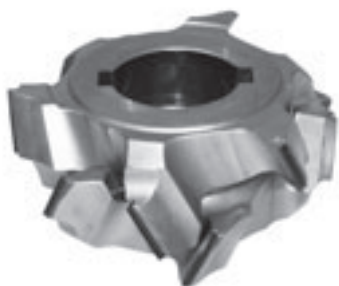
#### Characteristics

Cutterhead with constant thickness for edge-banding machines SCM-STEFANI.  
 Diamond height 3mm.



# 5019

Gruppi per spianare regolabili tipo ECONOMICO con anelli per bordatrici.  
*Adjustable flatter set ECONOMIC type with rings for edge-banding machines.*  
 Jeu réglables dressés type ÉCONOMIQUE avec des anneaux pour machines à border.  
*Regelbar Block zu ebnen PREISWERT Typ mit Ringen zu Börderlmaschinen.*  
 Juego de fresas adjustable tipo ECONÓMICO por medio de anillos para aplanar para máquinas canteadoras.



D	B	d+ch	Z	ID nr.
80	Max-38	30+2	6+6	5019 <b>001</b>
80	Max-48	30+2	6+6	5019 <b>002</b>
80	Max-64	30+2	6+6	5019 <b>004</b>
125	Max-38	30+2	6+6	5019 <b>005</b>
125	Max-48	30+2	6+6	5019 <b>003</b>
125	Max-64	30+2	6+6	5019 <b>006</b>
150	Max-38	30+2	6+6	5019 <b>007</b>
150	Max-48	30+2	6+6	5019 <b>008</b>
150	Max-64	30+2	6+6	5019 <b>009</b>

MEC



### Caratteristiche

Gruppi per spianare a spessore regolabile mediante anelli distanziali, su macchine bordatrici.

Ottima finitura su tutti i materiali, pannelli rivestiti e non.

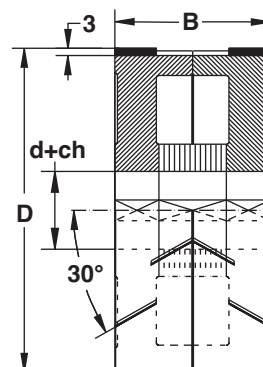
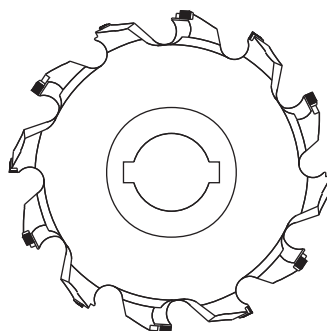
Altezza diamante 3mm.

### Characteristics

Adjustable flatter set with rings for edge-banding machines.

Excellent finish on all materials, coated panels and not.

Diamond height 3mm.



Gruppi per spianare regolabili con anelli per macchine squadratrici.

*Adjustable flatter set with rings for squaring machines.*

Jeu réglables dressés avec des anneaux pour machines à équarrir.

*Regelbar Block zu ebnen mit Ringen zu Kantenmaschinen.*

Juego de fresas ajustable por medio de anillos para aplanar para máquinas escuadradoras.

# 5020

D	B	d+ch	Z	ID nr.
180	Max-36	35+2	8+8	5020 <b>007</b>
180	Max-36	35+2	12+12	5020 <b>008</b>
180	Max-48	35+2	12+12	5020 <b>009</b>
180	Max-65	35+2	12+12	5020 <b>015</b>
180	Max-36	40+2	8+8	5020 <b>010</b>
180	Max-36	40+2	12+12	5020 <b>011</b>
180	Max-48	40+2	12+12	5020 <b>012</b>
180	Max-65	40+2	12+12	5020 <b>014</b>
200	Max-36	35+2	8+8	5020 <b>001</b>
200	Max-36	35+2	12+12	5020 <b>002</b>
200	Max-48	35+2	12+12	5020 <b>003</b>
200	Max-65	35+2	12+12	5020 <b>016</b>
200	Max-36	40+2	8+8	5020 <b>004</b>
200	Max-36	40+2	12+12	5020 <b>005</b>
200	Max-48	40+2	12+12	5020 <b>006</b>
200	Max-65	40+2	12+12	5020 <b>013</b>



#### Caratteristiche

Gruppi per spianare a spessore regolabile mediante anelli distanziali, su macchine squadratrici.

Ottima finitura su tutti i materiali, pannelli rivestiti e non.

Altezza diamante 6mm.

La particolare disposizione delle placchette consente di migliorare l'asportazione e ridurre la rumorosità.

Particolarmente adatta per lavorare ad alte velocità di taglio.

#### Characteristics

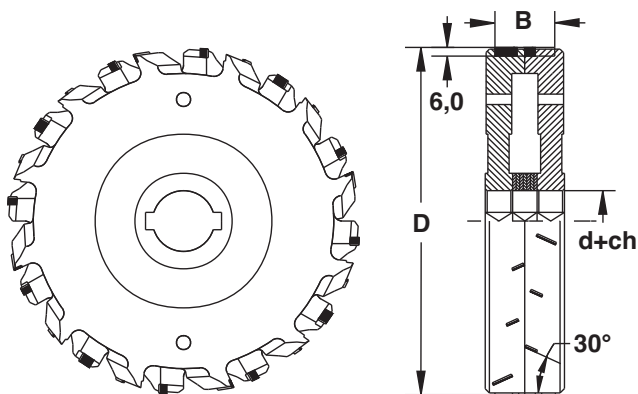
Adjustable flatter set with rings for squaring machines.

Excellent finish on all materials, coated panels and not.

Diamond height 6mm.

The particular position of the cutters reduces the noise and improves the removal of wood.

Excellent for works at high speed.



# 5020a



## Caratteristiche

Gruppi per spianare a spessore regolabile mediante anelli distanziali, su macchine squadratrici.

Ottima finitura su tutti i materiali, pannelli rivestiti e non.

Altezza diamante 6mm.

La particolare disposizione delle placchette consente di migliorare l'asportazione e ridurre la rumorosità.

Particolarmente adatta per lavorare ad alte velocità di taglio.

## Characteristics

Adjustable flatter set with rings for squaring machines. Excellent finish on all materials, coated panels and not.

Diamond height 6mm.

The particular position of the cutters reduces the noise and improves the removal of wood. Excellent for works at high speed.

Gruppi per spianare regolabili con anelli per macchine squadratrici.

*Adjustable flatter set with rings for squaring machines.*

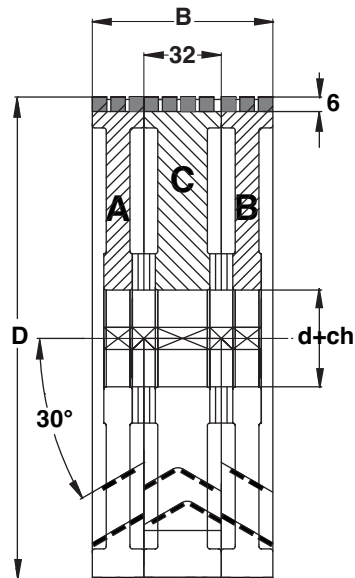
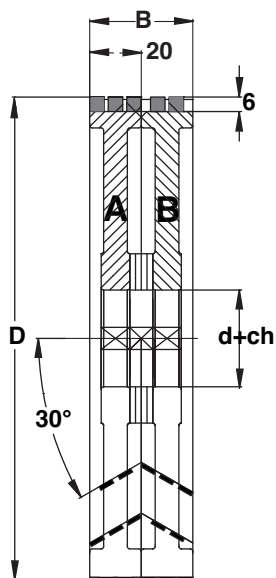
Jeu réglables dressés avec des anneaux pour machines à équarrir.

*Regelbar Block zu ebenen mit Ringen zu Kantenmaschinen.*

Juego de fresas ajustable por medio de anillos para aplanar para máquinas escuadradoras.

D	B	Composizione	d+ch	Z	ID nr.
200	Max-40	A+B	35+2	12+12	5020 <b>051</b>
200	Max-40	A+B	40+2	12+12	5020 <b>052</b>
200	Max-72	A+B+C	35+2	12+12	5020 <b>053</b>
200	Max-72	A+B+C	40+2	12+12	5020 <b>054</b>

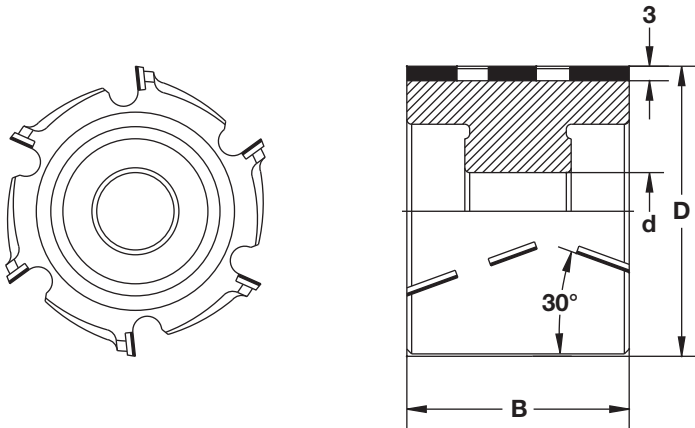
TIPO	D	d+ch	Z	N° Placchette
A	200	35/40+2	12	30
B	200	35/40+2	12	30
C	200	35/40+2	12	48





Fresa per spianare per macchine bordatrici BI-MATIC.  
*Cutterheads for edge-banding machines BI-MATIC.*  
 Fraises pour machines à border BI-MATIC.  
*Messerköpf für Bändermaschine BI-MATIC.*  
 Fresa para aplanar para máquinas canteadoras BI-MATIC.

D	B	d	Z	ID nr.
60	54	16	3+3	5054 <b>002</b>



# 5054



### Caratteristiche

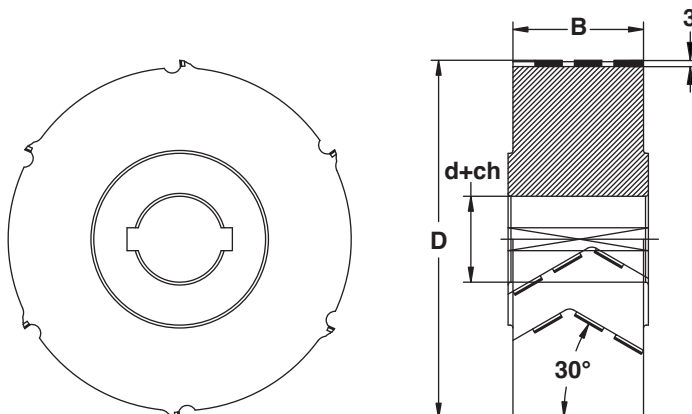
Fresa per spianare a spessore costante per macchine bordatrici BI-MATIC.  
 Altezza diamante 3mm.

### Characteristics

Cutterhead with constant thickness for edge-banding machines BI-MATIC.  
 Diamond height 3mm.

Fresa ambidestra per spianare per macchine bordatrici BIESSE.  
*Cutterheads ambidextrous for edge-banding machines BIESSE.*  
 Fraises ambidextre pour machines à border BIESSE.  
*Messerköpf beihaendig für Bändermaschine BIESSE.*  
 Fresa ambidestro para aplanar para máquinas canteadoras BIESSE.

D	B	d+ch	Z	ID nr.
125	44	30+2	3+3	5056 <b>001</b>
125	65	30+2	3+3	5056 <b>002</b>



# 5056



### Caratteristiche

Fresa per spianare a spessore costante per macchine bordatrici BIESSE.  
 Altezza diamante 3mm.

### Characteristics

Cutterhead with constant thickness for edge-banding machines BIESSE.  
 Diamond height 3mm.



# 5055

Fresa per spianare per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
 Fraises pour machines à border.  
 Messerköpfe für Bördelmaschine.  
 Fresa para aplanar para máquinas canteadoras.



D	B	b	d+ch	Z	Tipo	ID nr. DX	ID nr. SX
60	52	48	25+2	2+2	A	5055 <b>011</b>	5055 <b>012</b>
80	48	25	20+2	3+3	A	5055 <b>001</b>	5055 <b>002</b>
80	65	67	30+2	3+3	B	5055 <b>003</b>	5055 <b>004</b>
100	48	40,5	30+2	3+3	C	5055 <b>005</b>	5055 <b>006</b>
100	56	58	30+2	3+3	B	5055 <b>007</b>	5055 <b>008</b>
100	65	67	30+2	3+3	B	5055 <b>009</b>	5055 <b>010</b>

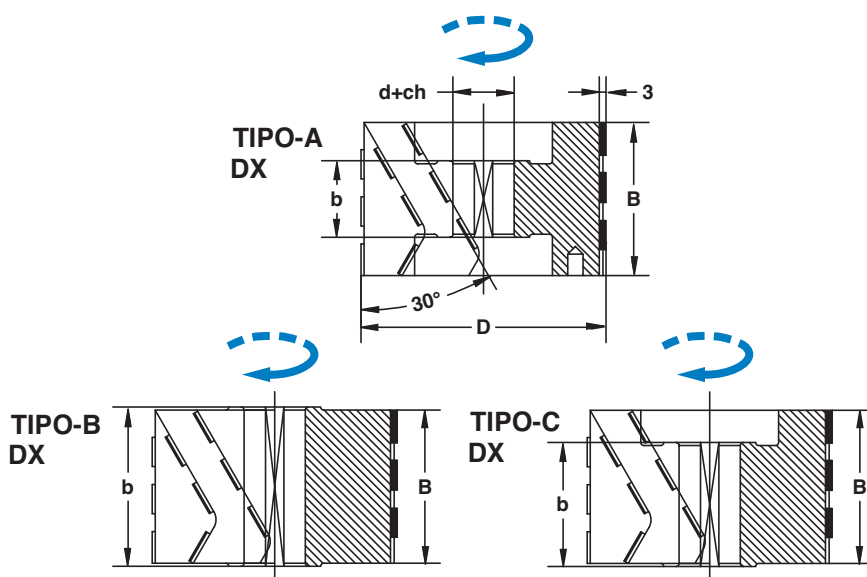


## Caratteristiche

Fresa per spianare a spessore costante per macchine bordatrici.  
 Altezza diamante 3mm.

## Characteristics

Cutterhead with constant thickness for edge-banding machines.  
 Diamond height 3mm.



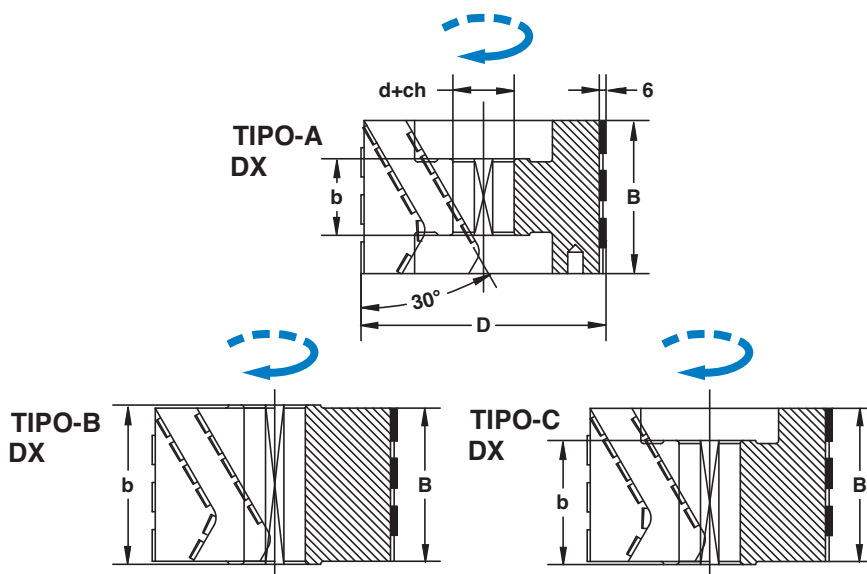
## Caratteristiche

Fresa per spianare a spessore costante per macchine bordatrici.  
 Particolarmente adatta per lavorare ad alte velocità di taglio.  
 Altezza diamante 6 mm.

## Characteristics

Cutterhead with constant thickness for edgebanding machines.  
 Excellent for works at high speed.  
 Diamond height 6mm.

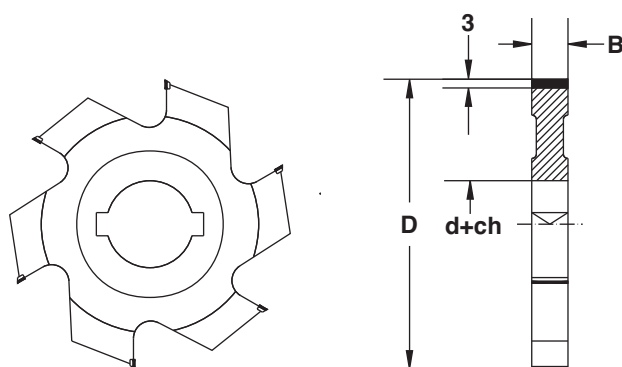
D	B	b	d	Z	Tipo	ID nr. DX	ID nr. SX
80	48	25	20+2	3+3	A	5055 <b>051</b>	5055 <b>052</b>
80	65	67	30+2	3+3	B	5055 <b>053</b>	5055 <b>054</b>
100	48	40,5	30+2	3+3	C	5055 <b>055</b>	5055 <b>056</b>
100	56	58	30+2	3+3	B	5055 <b>057</b>	5055 <b>058</b>
100	65	67	30+2	3+3	B	5055 <b>059</b>	5055 <b>060</b>



Frese per spigolare per macchine bordatrici.  
*Milling cutters for chanfer on edge-banding machines.*  
 Fraises pour guaner pour machines à border.  
*Fräser für stoppeln auf Bördel Maschinen.*  
 Fresas para contornear para máquinas canteadoras.

# 5022

D	B	d+ch	Z	ID nr.
70	11	16+2	4	5022 <b>001</b>
70	11	20+2	4	5022 <b>003</b>
70	11	16+2	6	5022 <b>002</b>
70	11	20+2	6	5022 <b>004</b>
80	11	16+2	4	5022 <b>005</b>
80	11	20+2	4	5022 <b>006</b>
80	11	16+2	6	5022 <b>007</b>
80	11	20+2	6	5022 <b>008</b>



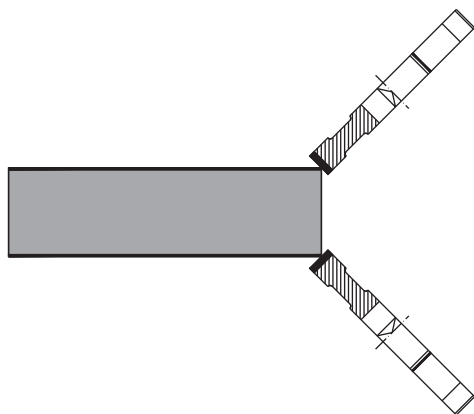
### Caratteristiche

Frese per rifilare l'eccedenza del laminato plastico su macchine bordatrici.  
 Altezza diamante 3mm.

### Characteristics

Cutters for draw out the plastic leaf on edge-banding machines.  
 Diamond height 3mm.

## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



# 5023



## Caratteristiche

Frese a raggiare per macchine bordatrici.  
Per eseguire la spigolatura di pannelli truciolari rivestiti, MDF o altri.  
Altezza diamante 3mm.

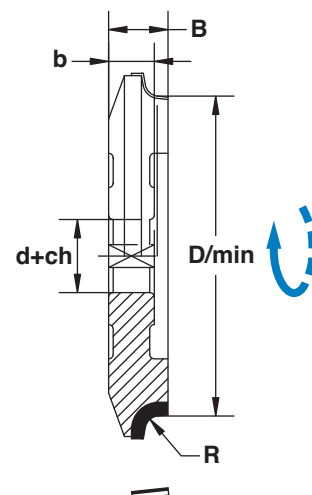
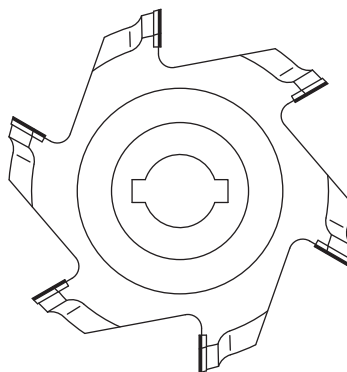
## Characteristics

Cutterheads for edge-banding machines with double radius.  
For making the edges on chipboard coated panels, MDF and more.  
Diamond height 3mm.

Frese per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
Fraises pour machines à border.  
*Messerköpfe für Bördelmaschine.*  
Fresas para máquinas canteadoras.

D/min	B	b	d+ch	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
60	13	10	16+2	1	6	SCM-STEFANI	5023 <b>001</b>	5023 <b>002</b>
60	13	10	16+2	2	6		5023 <b>003</b>	5023 <b>004</b>
60	13	10	16+2	3	6		5023 <b>005</b>	5023 <b>006</b>
60	13	10	16+2	4	6		5023 <b>007</b>	5023 <b>008</b>
60	13	10	16+2	5	6		5023 <b>009</b>	5023 <b>010</b>
61	13	10	16+2	1	6	HOMAG-GABBIANI	5023 <b>011</b>	5023 <b>012</b>
61	13	10	16+2	2	6		5023 <b>013</b>	5023 <b>014</b>
61	13	10	16+2	3	6		5023 <b>015</b>	5023 <b>016</b>
61	13	10	16+2	4	6		5023 <b>017</b>	5023 <b>018</b>
61	13	10	16+2	5	6		5023 <b>019</b>	5023 <b>020</b>
61,3	13	10	16+2	1	6	SCM	5023 <b>021</b>	5023 <b>022</b>
61,3	13	10	16+2	2	6		5023 <b>023</b>	5023 <b>024</b>
61,3	13	10	16+2	3	6		5023 <b>025</b>	5023 <b>026</b>
61,3	13	10	16+2	4	6		5023 <b>027</b>	5023 <b>028</b>
61,3	13	10	16+2	5	6		5023 <b>029</b>	5023 <b>030</b>
70	13	10	16+2	1	6	SCM-STEFANI	5023 <b>031</b>	5023 <b>032</b>
70	13	10	16+2	2	6		5023 <b>033</b>	5023 <b>034</b>
70	13	10	16+2	3	6		5023 <b>035</b>	5023 <b>036</b>
70	13	10	16+2	4	6		5023 <b>037</b>	5023 <b>038</b>
70	13	10	16+2	5	6		5023 <b>039</b>	5023 <b>040</b>
70	14	10	16+2	1	6	SCM-STEFANI	5023 <b>071</b>	5023 <b>072</b>
70	14	10	16+2	2	6		5023 <b>073</b>	5023 <b>074</b>
70	14	10	16+2	3	6		5023 <b>075</b>	5023 <b>076</b>
70	14	10	16+2	4	6		5023 <b>077</b>	5023 <b>078</b>
70	14	10	16+2	5	6		5023 <b>079</b>	5023 <b>080</b>

DX



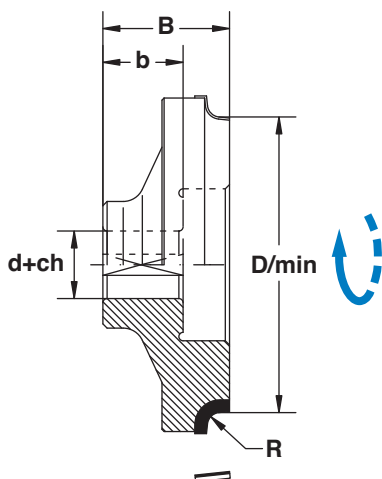
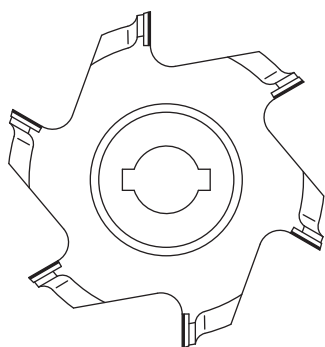
Frese per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
 Fraises pour machines à border.  
 Messerköpf für Bördelmaschine.  
 Fresas para máquinas canteadoras.

# 5023

D/min	B	b	d+ch	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
70	30	19	16+2	1	6	BIESSE	5023 <b>041</b>	5023 <b>042</b>
70	30	19	16+2	2	6		5023 <b>043</b>	5023 <b>044</b>
70	30	19	16+2	3	6		5023 <b>045</b>	5023 <b>046</b>
70	30	19	16+2	4	6		5023 <b>047</b>	5023 <b>048</b>
70	30	19	16+2	5	6		5023 <b>049</b>	5023 <b>050</b>



DX



### Caratteristiche

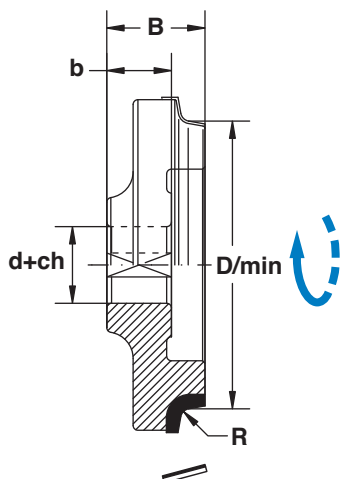
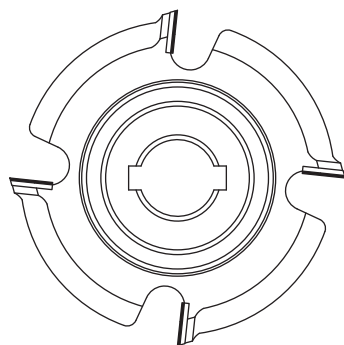
Frese a raggiare per macchine bordatrici.  
 Per eseguire la spigolatura di pannelli truciolari rivestiti, MDF o altri.  
 Altezza diamante 3mm.

### Characteristics

Cutterheads for edge-banding machines with doubles radius.  
 For making the edges on chipboard coated panels, MDF and more.  
 Diamond height 3mm.

D/min	B	b	d+ch	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
60	20,5	13,5	16+2	1	4	BUSELLATO	5023 <b>051</b>	5023 <b>052</b>
60	20,5	13,5	16+2	2	4		5023 <b>053</b>	5023 <b>054</b>
60	20,5	13,5	16+2	3	4		5023 <b>055</b>	5023 <b>056</b>
60	20,5	13,5	16+2	4	4		5023 <b>057</b>	5023 <b>058</b>
60	20,5	13,5	16+2	5	4		5023 <b>059</b>	5023 <b>060</b>

DX



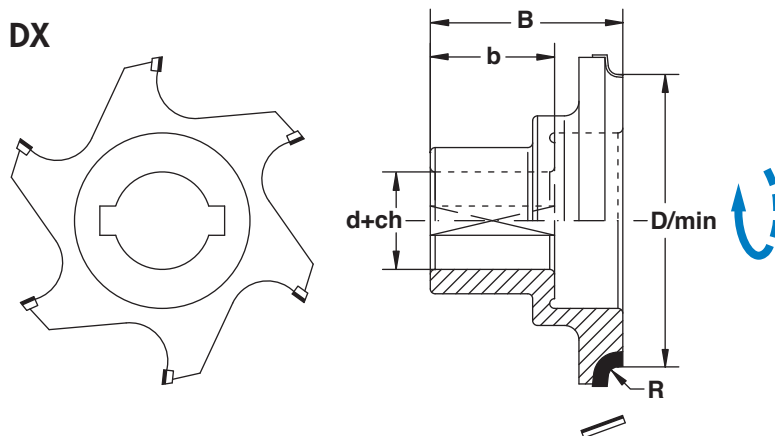
# 5059

Frese per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
 Fraises pour machines à border.  
*Messerköpfe für Bördelmaschine.*  
 Fresas para máquinas canteadoras.



D/min	B	b	d+ch	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
60	39,5	25,5	20+2	1	6	BIESSE	5059 <b>001</b>	5059 <b>002</b>
60	39,5	25,5	20+2	2	6		5059 <b>003</b>	5059 <b>004</b>
60	39,5	25,5	20+2	3	6		5059 <b>005</b>	5059 <b>006</b>
60	39,5	25,5	20+2	4	6		5059 <b>007</b>	5059 <b>008</b>
60	39,5	25,5	20+2	5	6		5059 <b>009</b>	5059 <b>010</b>

DX



D/min	B	b	d+ch	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
60	39,5	25,5	20+2	25°	6	BIESSE	5059 <b>021</b>	5059 <b>022</b>

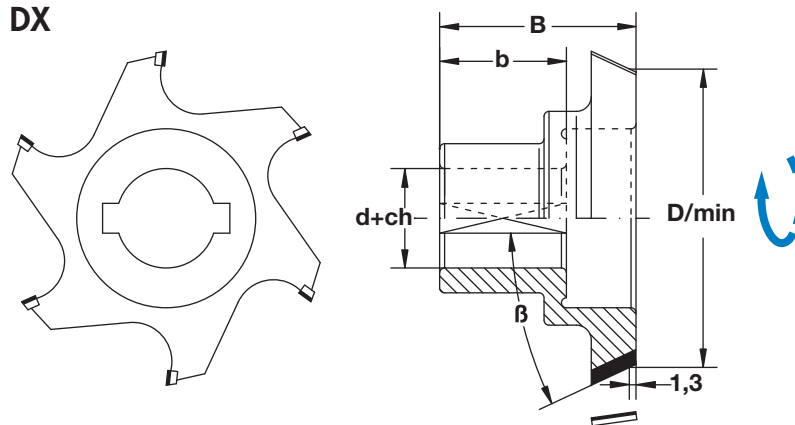
## Caratteristiche

Frese per macchine bordatrici.  
 Per eseguire la spigolatura di pannelli truciolari rivestiti, MDF o altri.  
 Altezza diamante 3mm.

## Characteristics

*Cutterheads for edge-banding machines.*  
*For making the edges on chipboard coated panels, MDF and more.*  
 Diamond height 3mm.

DX

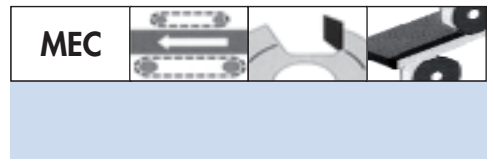
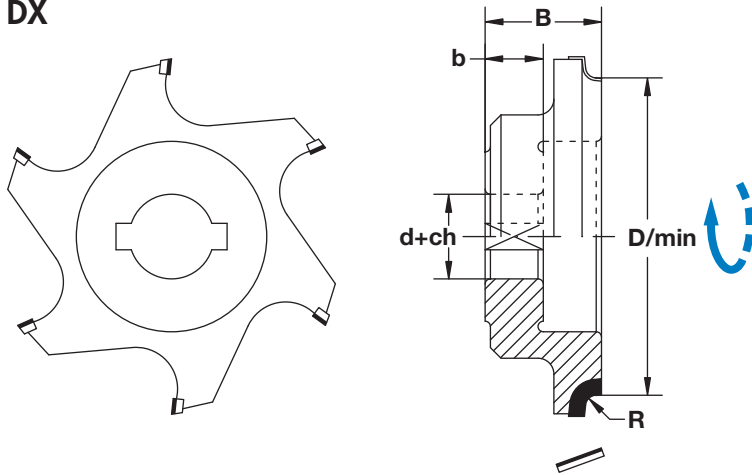


Frese per macchine bordatrici.  
*Cutterheads for edge-banding machines.*  
 Fraises pour machines à border.  
*Messerköpfe für Bördelmaschine.*  
 Fresas para máquinas canteadoras.

# 5059

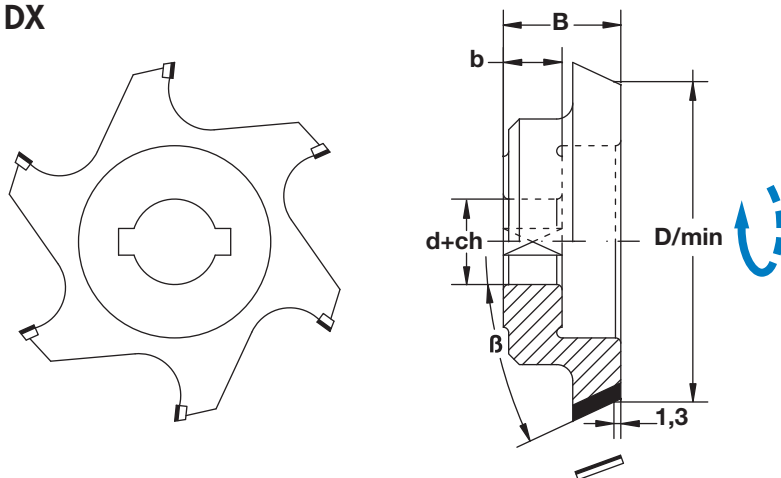
D/min	B	b	d+ch	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
60	22	11	16+2	1	6	BIESSE	5059 <b>031</b>	5059 <b>032</b>
60	22	11	16+2	2	6		5059 <b>033</b>	5059 <b>034</b>
60	22	11	16+2	3	6		5059 <b>035</b>	5059 <b>036</b>
60	22	11	16+2	4	6		5059 <b>037</b>	5059 <b>038</b>
60	22	11	16+2	5	6		5059 <b>039</b>	5059 <b>040</b>

DX



D/min	B	b	d+ch	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
60	22	11	16+2	25°	6	BIESSE	5059 <b>051</b>	5059 <b>052</b>

DX



### Caratteristiche

Frese per macchine bordatrici.  
 Per eseguire la spigolatura di pannelli truciolari rivestiti, MDF o altri.  
 Altezza diamante 3mm.

### Characteristics

Cutterheads for edge-banding machines.  
 For making the edges on chipboard coated panels, MDF and more.  
 Diamond height 3mm.

# 5060

Frese per gruppo arrotondatore terminale per macchine bordatrici.

*Cutters for terminal rounding set for edge-banding machines.*

Fraises pour jeu arrondeur final pour machines à border.

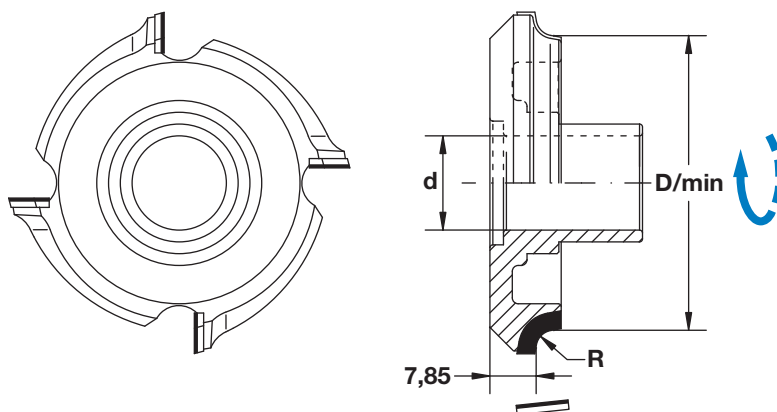
*Fräser zu abrunden für Wendepplatten.*

Fresas para juego redondeador final para máquinas canteadoras.



D/min	d	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
50	16	2	4	SCM-STEFANI	5060 <b>001</b>	5060 <b>002</b>
50	16	3	4		5060 <b>003</b>	5060 <b>004</b>

SX



MEC



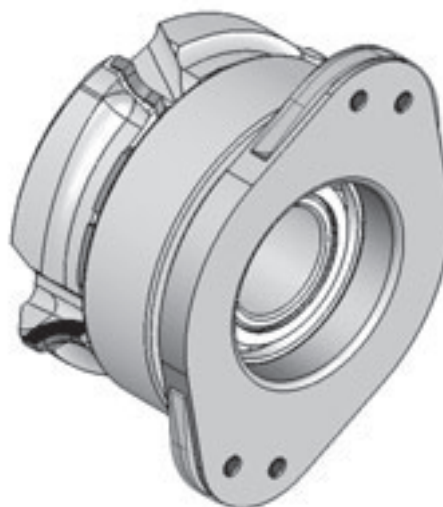
## Caratteristiche

Frese a raggiare per macchine bordatrici.  
Per eseguire la spigolatura di pannelli truciolari rivestiti, MDF o altri.  
Altezza diamante 3mm.

## Characteristics

Cutterheads for edge-banding machines with double radius.  
For making the edges on chipboards coated panels, MDF and more.  
Diamond height 3mm.

## ESEMPIO DI MONTAGGIO



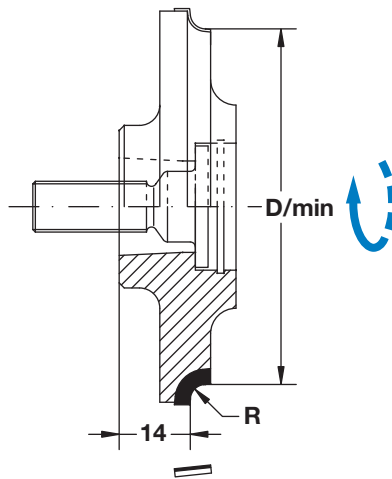
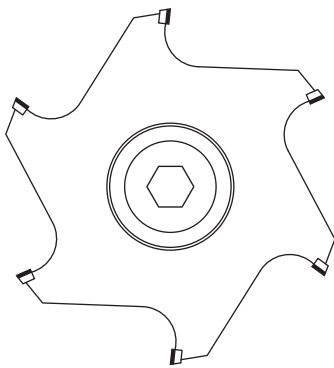
Frese per macchine bordatrici con motori HSK-25R.  
*Cutters for edge-banding machines with motors HSK-25R.*  
 Fraises pour machines à border pour moteurs HSK-25R.  
*Wendepplatten Nutfräser für Motor HSK-25R.*  
 Fresas para máquinas canteadoras con motor HSK-25R.

# 5051



D/min	Att.	R	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
70	HSK-25R	1	6	5051 <b>001</b>	5051 <b>002</b>
70	HSK-25R	2	6	5051 <b>003</b>	5051 <b>004</b>
70	HSK-25R	3	6	5051 <b>005</b>	5051 <b>006</b>
70	HSK-25R	4	6	5051 <b>007</b>	5051 <b>008</b>
70	HSK-25R	5	6	5051 <b>009</b>	5051 <b>010</b>

**DX**



**MEC**

**Caratteristiche**

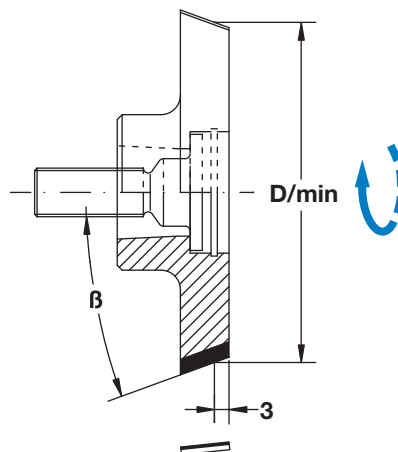
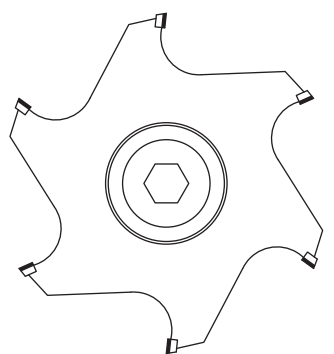
Frese per macchine bordatrici.  
 Per eseguire la spigolatura di pannelli truciolari rivestiti, MDF o altri.  
 Altezza diamante 3mm.

**Characteristics**

Cutterheads for edge-banding machines.  
 For making the edges on chipboard coated panels, MDF and more.  
 Diamond height 3mm.

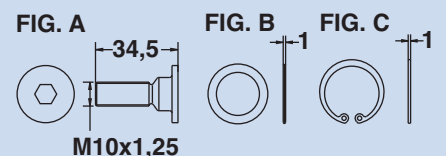
D/min	Att.	R	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
70	HSK-25R	20°	6	5051 <b>011</b>	5051 <b>012</b>

**DX**



**RICAMBI**

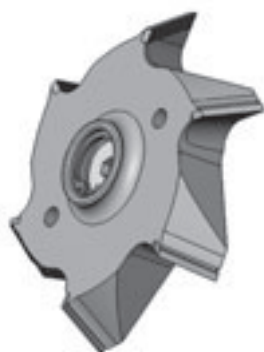
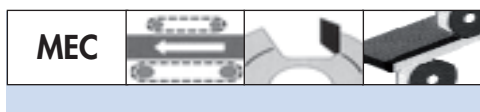
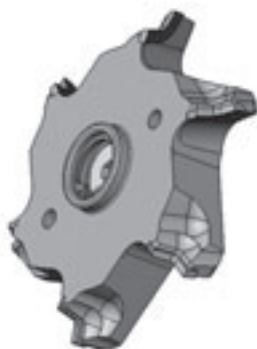
	VITE (FIGURA-A)	ANELLO (FIGURA-B)	SEEGER (FIGURA-C)
Dimensioni	M10x1,25	Ø25x1x18	UNI 7437-Ø25
ID nr.	5051 <b>101</b>	5051 <b>102</b>	5051 <b>103</b>





# 5061

Frese per macchine bordatrici con motori HSK-32.  
*Cutters for edge-banding machines with motors HSK-32.*  
 Fraises pour machines à border pour moteurs HSK-32.  
*Wendepplatten Nutfräser für Motor HSK-32.*  
 Fresas para máquinas canteadoras con motor HSK-32.



### Caratteristiche

Frese per macchine bordatrici.  
 Per eseguire la spigolatura di pannelli truciolari rivestiti, MDF o altri.  
 Altezza diamante 3mm.

### Characteristics

*Cutterheads for edge-banding machines.*  
*For making the edges on chipboard coated panels, MDF and more.*  
*Diamond height 3mm.*

FIG. A

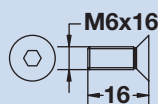


FIG. B

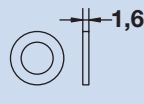
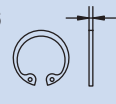
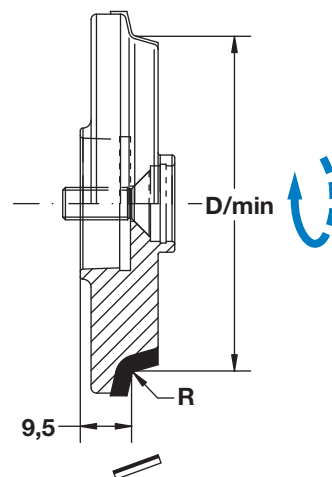
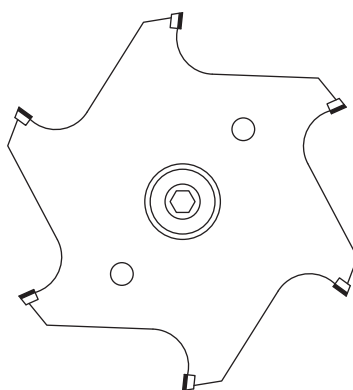


FIG. C



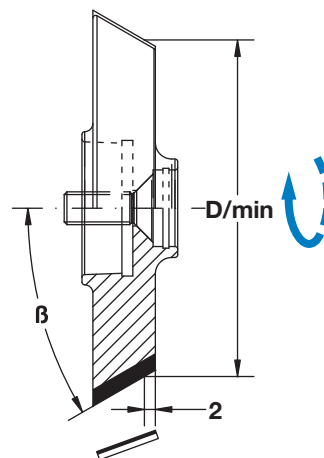
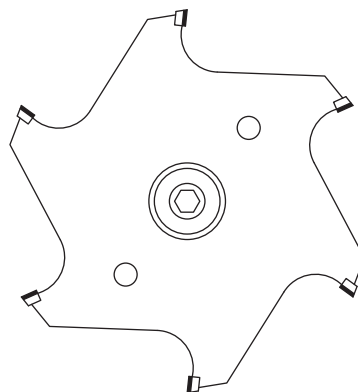
D/min	Att.	R	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
62	HSK-32	1	6	5061 <b>001</b>	5061 <b>002</b>
62	HSK-32	2	6	5061 <b>003</b>	5061 <b>004</b>
62	HSK-32	3	6	5061 <b>005</b>	5061 <b>006</b>
62	HSK-32	4	6	5061 <b>007</b>	5061 <b>008</b>
62	HSK-32	5	6	5061 <b>009</b>	5061 <b>010</b>

DX



D/min	Att.	R	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
62	HSK-32	20°	6	5061 <b>021</b>	5061 <b>022</b>

DX



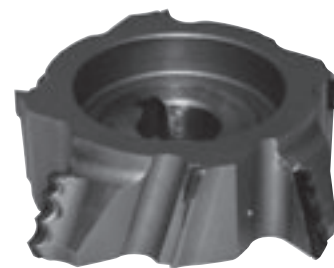
RICAMBI

	VITE (FIGURA-A)	ANELLO (FIGURA-B)	SEEGER (FIGURA-C)
Dimensioni	M6x16	Ø14x1,6x8,4	UNI 7437-Ø14
ID nr.	9546 <b>012</b>	5061 <b>101</b>	5061 <b>102</b>

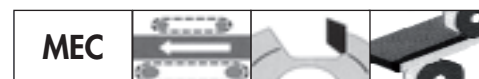
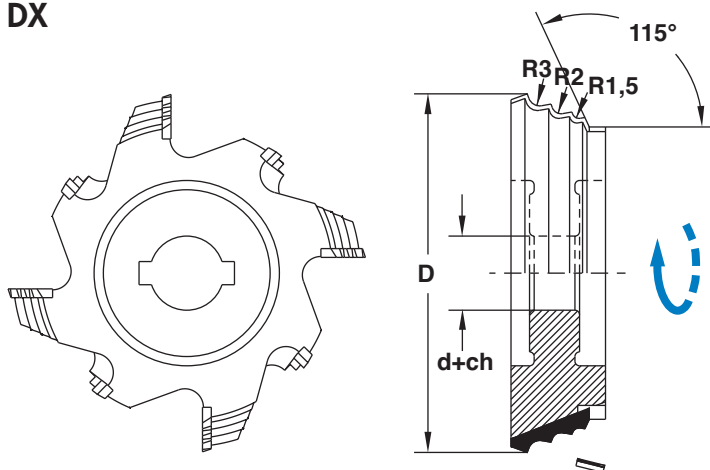
Frese MULTIFUNZIONE per macchine bordatrici.  
*Cutters MULTIFUNCTIONS for edge-banding machines.*  
 Fraises MULTIFONCTION pour machines à border .  
 Fräser MULTIFUNKTION für Wendeplatten.  
 Fresas MULTIUSO para máquinas canteadoras.

# 5052

D	d+ch	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
77	16+2	1,5-2-3-DIRITTO	4+4	SCM-STEFANI	5052 <b>001</b>	5052 <b>002</b>



**DX**



**MEC**

**Caratteristiche**

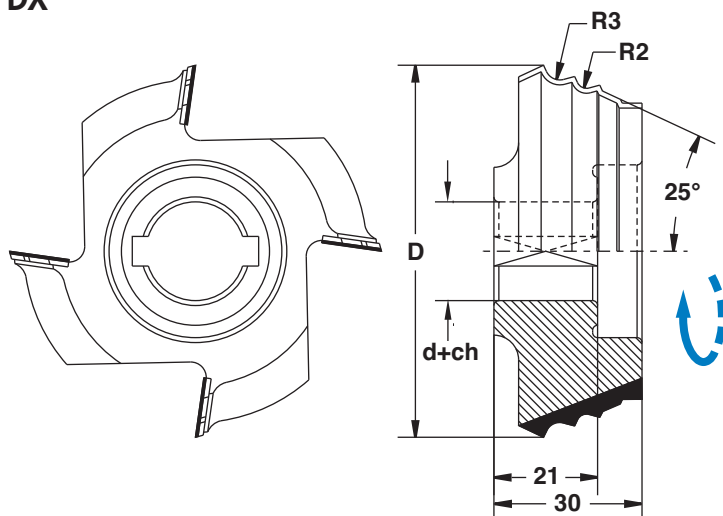
Frese a raggiare per macchine bordatrici, per eseguire la spigolatura di pannelli truciolari rivestiti, MDF o altri.  
 Altezza diamante 3mm.

**Characteristics**

Cutterheads for edge-banding machines for making the edges on chipboard coated panels, MDF and more.  
 Diamond height 3mm.

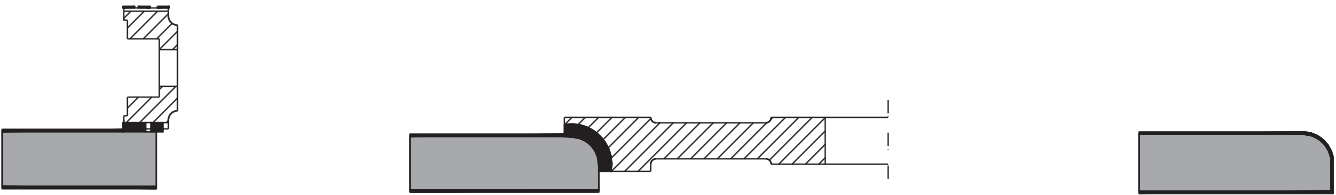
D	d+ch	R	Z	MACCHINA	ID nr. DX	ID nr. SX
75	16+2	2-3-25°-DIRITTO	4	BIESSE	5052 <b>003</b>	5052 <b>004</b>

**DX**

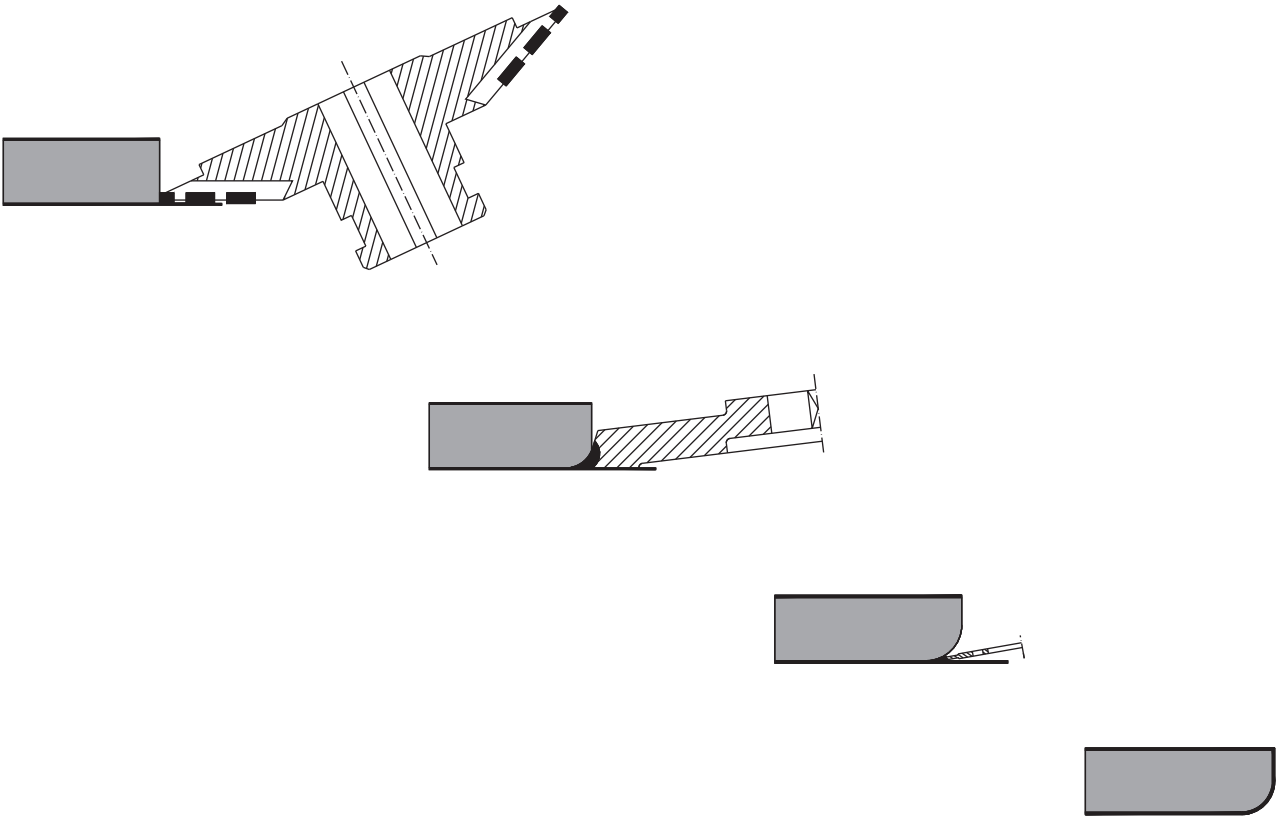




# POST - FORMING



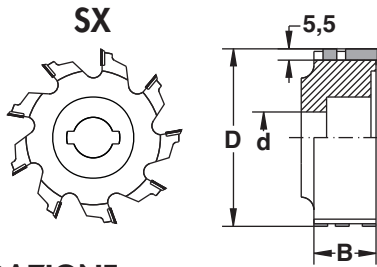
# PRE - FORMING



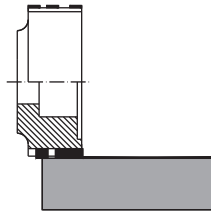
Frese rasanti per SOFT/POST-FORMING.  
*Trimming cutters for SOFT/POST-FORMING.*  
 Fraises pour SOFT/POST-FORMING.  
 Fräser für SOFT/POST-FORMING.  
 Fresas rasantes para SOFT/POSTFORMADOS.

D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
70	12	*	9+3	5026001	5026004
70	20	*	9+3	5026002	5026005
70	25	*	9+3	5026003	5026006

\*Fori a richiesta  
 \*Holes on request



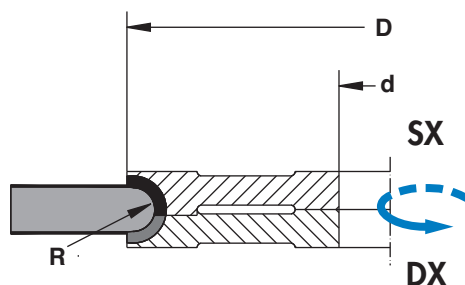
### ESEMPIO DI LAVORAZIONE



Frese sagomate 1/4 di tondo concavo per POST-FORMING e TOPS Z4.  
*Profiled cutters 1/4 of round concave for POST-FORMING and TOPS Z4.*  
 Fraises de defonceuse 1/4 ronde concave pour POST-FORMING et TOPS Z4.  
 Profilfräser 1/4 stab für POST-FORMING und TOPS Z4.  
 Fresas perfiladas para 1/4 de barra cóncavos para POSTFORMADO y TOPES Z4.

D	B	d	Z	ID nr. SX
120÷200	5	*	4	5027001
120÷200	6	*	4	5027002
120÷200	8	*	4	5027003
120÷200	9	*	4	5027004
120÷200	10	*	4	5027005
120÷200	12	*	4	5027006
120÷200	15	*	4	5027007

\*Fori a richiesta  
 \*Holes on request



# 5026



#### Caratteristiche

Frese per l'asportazione e la rasatura del laminato plastico eccedente, su macchine bordatrici e squadratrici, per soft/post-forming, con ottima finitura della parte lavorata. Altezza diamante 5,5mm.

#### Characteristics

Cutters for the removal of plastic leaf on edgcutting machines, for soft/post-forming, with excellent finish. Diamond height 5,5mm.

# 5027



#### Caratteristiche

Frese a raggiare per l'esecuzione di 1/4 e 1/2 di tondo per post/forming e tops, su pannelli di truciolare rivestito e non, MDF e altri. Su macchine squadratrici.

#### Characteristics

Cutters for making 1/4 and 1/2 for soft/post-forming and tops, on chipboard coated panels and not, MDF and more.

# 5028



MEC



### Caratteristiche

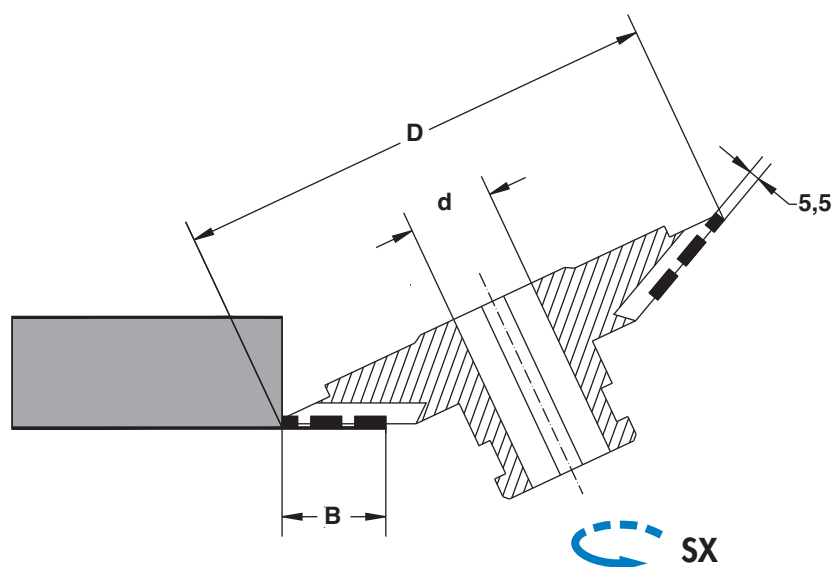
Fresa piattabanda per la finitura del laminato da curvare sul pre-forming. Lavora dopo il truciolatore. Ottima finitura della parte lavorata. Altezza diamante 5,5mm.

### Characteristics

Panel raising for the finish of curved laminated. It works after the hogging set. Excellent finish. Diamond height 5,5mm.

Frese piattabanda per PRE-FORMING.  
Panel raising cutters for PRE-FORMING.  
Fraises plate-bandes pour PRE-FORMING.  
Abplattfräser für PRE-FORMING.  
Fresas plafones para PRÉ-FORMADO.

D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
200	33	35/40	8	5028001	5028002
200	44	35/40	8	5028003	5028004
200	55	35/40	8	5028005	5028006



# 5029



MEC



### Caratteristiche

Fresa per l'esecuzione del raggio sul pre-forming. Lavora dopo la piattabanda ART. 5028. N.B.: Tutti i raggi con cifra decimale rientrano nella misura superiore: ESEMPIO r5,3 = r6

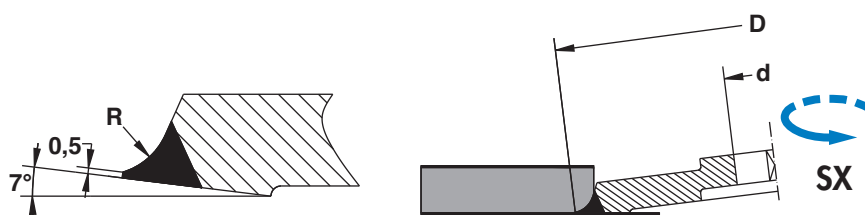
### Characteristics

Cutter for making the radius on pre-forming. It works after the panel raising ART. 5028. ATTENTION: All radius with decimal numbers are in the bigger measure: EXAMPLE r5,3 = r6

Frese a raggiare per PRE-FORMING.  
Sides round cutters for PRE-FORMING.  
Arrondit fraises pour PRE-FORMING.  
Radiusschniden Fräser für PRE-FORMING.  
Fresas para la realización de cantos con radios diferentes para PRÉ-FORMADO.

D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
180	4	*	8	5029001	5029002
180	5	*	8	5029003	5029004
180	6	*	8	5029005	5029006
180	8	*	8	5029007	5029008
180	9	*	8	5029009	5029010
180	10	*	8	5029011	5029012
180	11	*	8	5029013	5029014
180	12	*	8	5029015	5029016
180	14	*	8	5029017	5029018

\*Fori a richiesta  
\*Holes on request

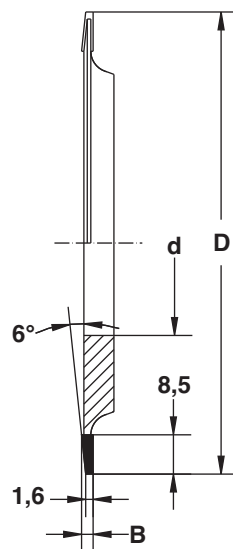
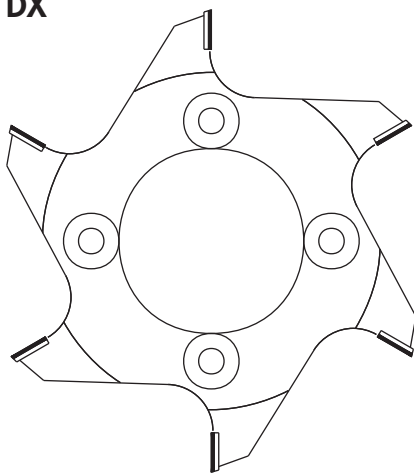


Lama per PRE-FORMING.  
*Sawblade for PRE-FORMING.*  
 Lame pour PRE-FORMING.  
 Sägeblatt für PRE-FORMING.  
 Sierra para PRÉ-FORMADO.

D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
100	2,5	*	6	5030001	5030002

\*Fori a richiesta  
 \*Holes on request

DX



## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



# 5030



MEC



### Caratteristiche

Frese per ottenere la sede della colla termofusibile sul pre-forming.  
 Lavora dopo la fresa ART. 5029.  
 Ottima finitura della parte lavorata.  
 Successivamente avviene la curvatura del laminato.

### Characteristics

Cutter for making the seat of thermo-smelting glue on pre-forming.  
 It works after the cutter ART. 5029.  
 Excellent finish.  
 Subsequently happens the bending of laminated.

# 5031



### Caratteristiche

Frese costruite su richiesta. Dati necessari: Tipo di macchina, Foro, D-max, Spessore del diamante, Rotazione, Materiale da lavorare. Disegno o Campione del profilo da eseguire.

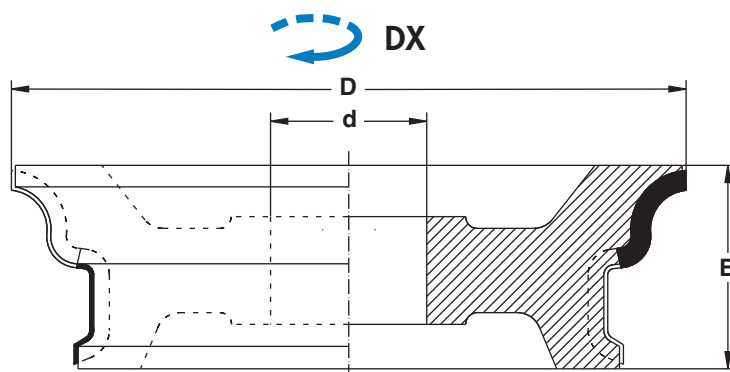
### Characteristics

Drills making on request. Specifications: Kind of machine, Shank, D-max, Thickness of diamond, Rotation, Material to be work. Draw or Sample of tool to make.

Fresa sagomata a richiesta.  
Cutter with profiles on request.  
Fraise avec profils sur demande.  
Fräser mit Profil auf Befragen.  
Fresa perfilada a petición.

D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
*	*	*	*	5031001	5031002

\*Misure a richiesta (prezzo a preventivo)  
\*Measure on request (ask for offert)



# 5032



### Caratteristiche

Punte costruite su richiesta. Dati necessari: Tipo di macchina, Attacco, D-max, Spessore del diamante, Rotazione, Materiale da lavorare. Disegno o campione del profilo da eseguire.

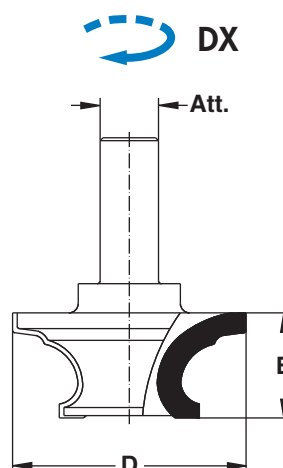
### Characteristics

Drills making on request. Specifications: Kind of machine, Shank, D-max, Thickness of diamond, Rotation, Material to be work. Draw or Sample of tool to make.

Punta per pantografo sagomata a richiesta.  
Drill for pantograph with profiles on request.  
Mèche pour pantographe avec profils sur demande.  
Fräser für Pantograph mit Profil auf Befragen.  
Fresa perfilada para fresadoras a petición.

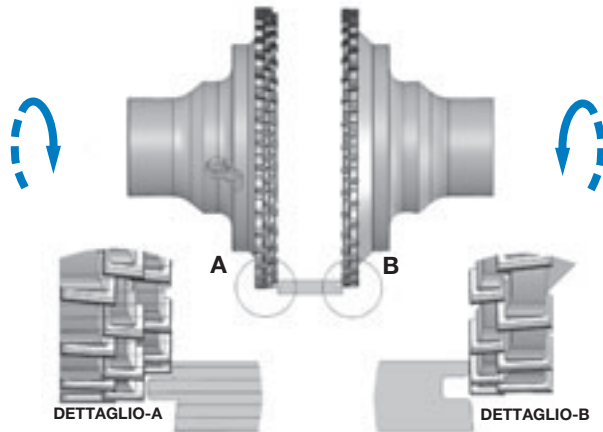
D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
*	*	*	*	5031001	5031002

\*Misure a richiesta (prezzo a preventivo)  
\*Measure on request (ask for offert)

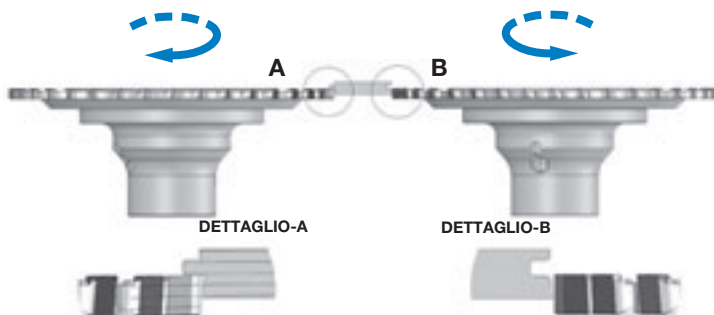


Gruppi sagomati per parquets.  
*Shared groups for parquets.*  
 Groupes profilés pour parquets.  
*Gruppe mit profil für parquets.*  
 Juego de fresas perfiladas para parqué.

Denominazione	D	Z	ID nr.
FINITURA SUPERIORE	200	36	5033 <b>001</b>



Denominazione	D	Z	ID nr.
SGROSSATURA INFERIORE	260	36	5033 <b>002</b>



# 5033



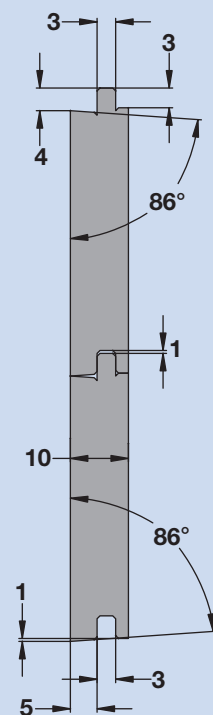
### Caratteristiche

Sequenza di utensili per la lavorazione dei parquets.  
 Su richiesta si esegue ogni tipo di profilo, per la lavorazione su macchine manuali o automatiche.

### Characteristics

Set of tools to realise parquets.  
 It is possible to make every kind of profile on request and use it on both manual and automatic machines.

## PROFILO ESEGUITO





# 5033

Gruppi sagomati per parquets.  
*Shared groups for parquets.*  
 Groupes profilés pour parquets.  
 Gruppe mit profil für parquets.  
 Juego de fresas perfiladas para parqué.



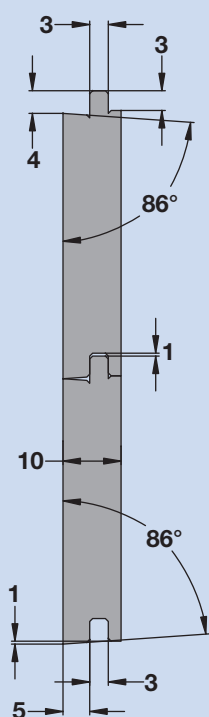
### Caratteristiche

Sequenza di utensili per la lavorazione dei parquets.  
 Su richiesta si esegue ogni tipo di profilo, per la lavorazione su macchine manuali o automatiche.

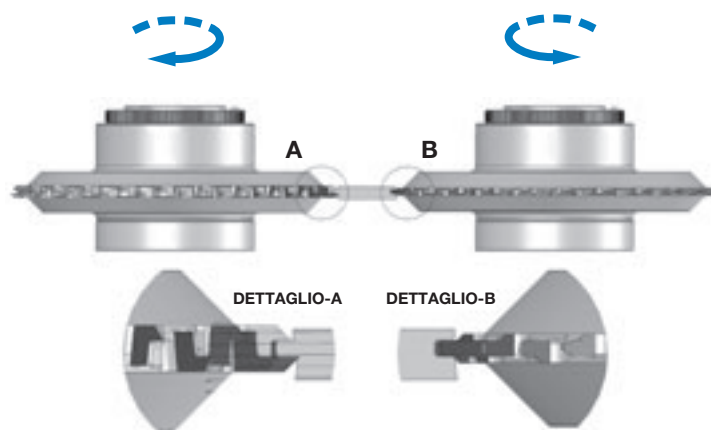
### Characteristics

Set of tools to realise parquets.  
 It is possible to make every kind of profile on request and use it on both manual and automatic machines.

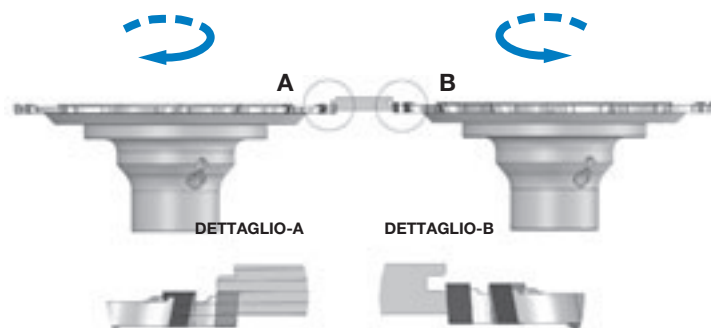
### PROFILO ESEGUITO



Denominazione	D	Z	ID nr.
FINITURA SAGOMAE	260	24	5033 <b>003</b>



Denominazione	D	Z	ID nr.
FINITURA INFERIORE	260	16	5033 <b>004</b>



Punta a coda di rondine per profili in alluminio.

*Dovetailing tip for aluminium.*

Mèche à queue d'aronde pour aluminium.

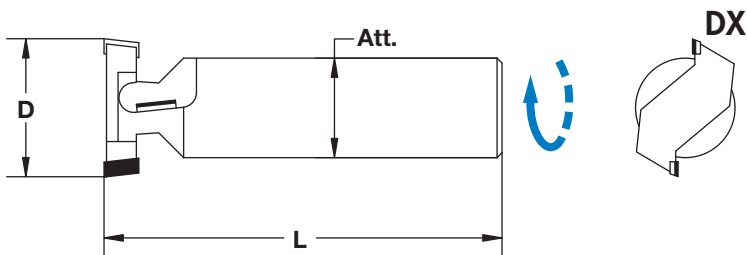
*Schwalbenschwanzbohrer für Aluminium.*

Broca a cola de golombrina para perfiles en aluminio.

# 5035



D	L	Att.	TIPO	Z	ID nr. DX
14	65	Ø12x50	1	2	5035 <b>002</b>
23,5	80	Ø20x50	2	2+2	5035 <b>003</b>
26	75	Ø20x50	3	2+2	5035 <b>004</b>
28	75	Ø20x50	4	2+2	5035 <b>005</b>
28	75	Ø20x50	5	2+2	5035 <b>006</b>
33	80	Ø20x50	6	2+2	5035 <b>007</b>



**MEC**

**Caratteristiche**

Punta a coda di rondine per eseguire profili in alluminio tra quelli disponibili e su richiesta.

Idonee per lavorazioni su pannelli in truciolare, rivestiti e non, MDF, laminati in genere. Altezza diamante 3mm.

**Characteristics**

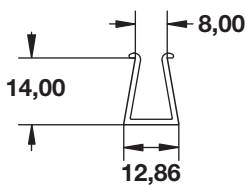
*Dovetailing tip to make aluminium profiles between our profiles or on demand.*

*Suitable to work on chipboard panels, MDF, overlaid panel and not, laminated in general.*

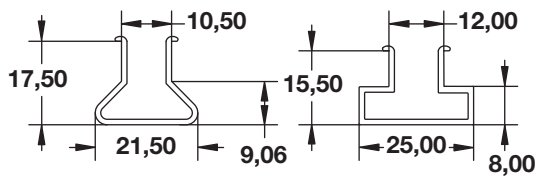
*Diamond heigth 3mm.*

**ESEMPI DI PROFILI**

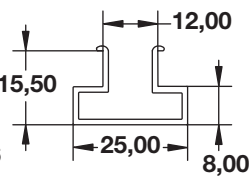
**TIPO - 1**



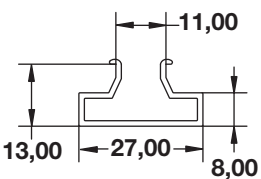
**TIPO - 2**



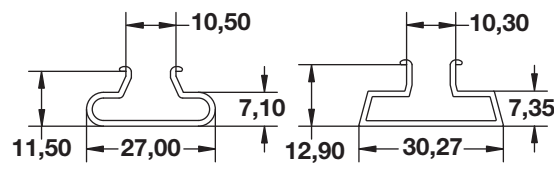
**TIPO - 3**



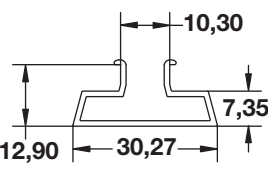
**TIPO - 4**



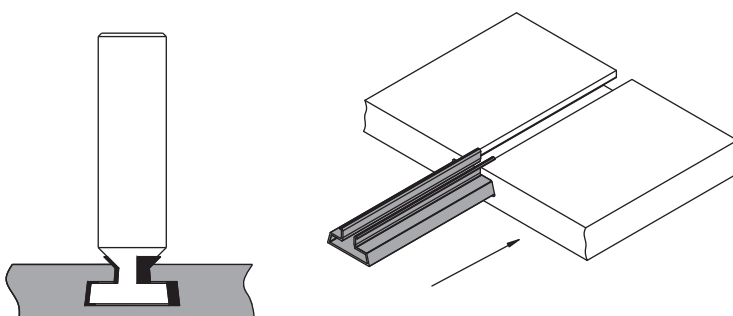
**TIPO - 5**



**TIPO - 6**



**ESEMPIO DI LAVORAZIONE**



# 5036



Gruppi per eseguire canali e squadratura su macchine CNC.  
*Grooving cutter set to make cuts and squaring on CNC machines.*  
 Jeu de fraises à rainurer pour rainures et équerissages sur CNC machines.  
*Regelbar Nutfräser für Auskehlung und Abvieren auf CNC Maschinen.*  
 Juego de fresas para ranurar y escuadrar para máquinas CNC.

D	D1	B	Att.	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
55	30	3	Ø20x50	2+4+2	5036 <b>001</b>	5036 <b>002</b>
55	30	4	Ø20x50	2+4+2	5036 <b>003</b>	5036 <b>004</b>
55	30	5	Ø20x50	2+4+2	5036 <b>005</b>	5036 <b>006</b>
55	30	6	Ø20x50	2+4+2	5036 <b>007</b>	5036 <b>008</b>

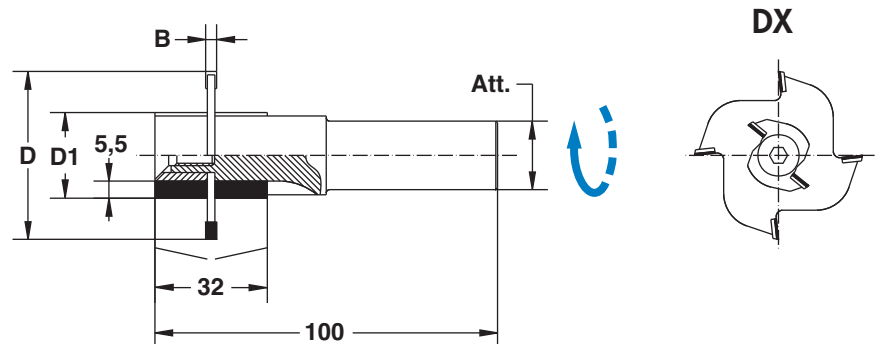


## Caratteristiche

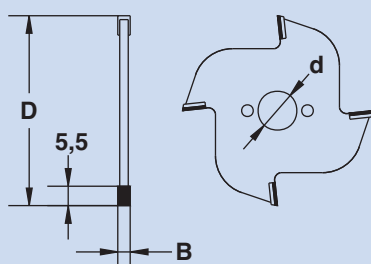
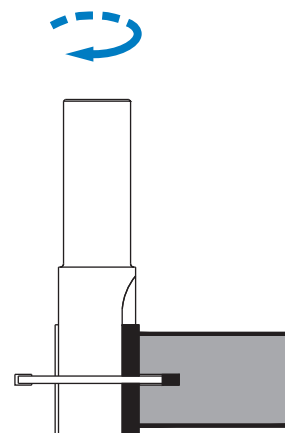
Gruppi di frese per pantografo per eseguire canali e squadratura del pannello.  
 Ottima finitura della parte lavorata, su pannelli in truciolare con rivestimento e non, MDF, laminati in genere.  
 Altezza diamante 5,5mm.

## Characteristics

Groups of cutters for pantograph for making cuts and squaring of panel.  
 Excellent finish on chipboard coated panels and not, MDF, laminated in general.  
 Diamond height 5,5mm.



## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



## RICAMBI

LAME DI RICAMBIO				
D	B	d	Z	ID
55	3	Ø10+2	4	5036 <b>051</b>
55	4	Ø10+2	4	5036 <b>052</b>
55	5	Ø10+2	4	5036 <b>053</b>
55	6	Ø10+2	4	5036 <b>054</b>

Punte Z1 fora e contorna per pantografo.

*Drills Z1 to perforate and blank for pantograph.*

*Mèches Z1 à percer et contourner pour pantographe.*

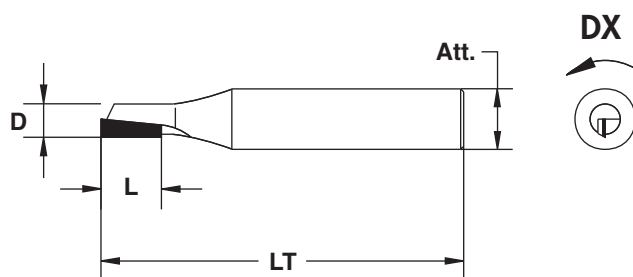
*Bohrer Z1 zu bohren und ungeben für Oberfräser.*

*Broca Z1 para taladrar y contornear para fresadora.*

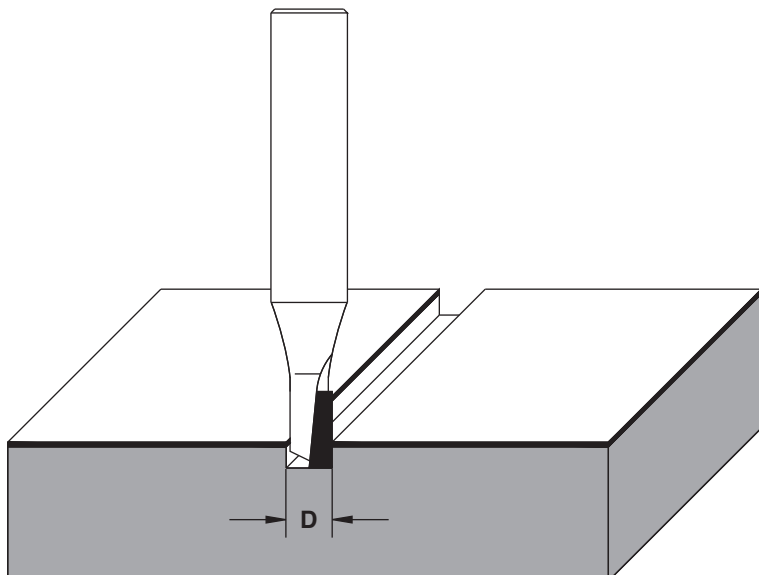
D	L	Att.	LT	ID nr. DX
5*	10	Ø12	60	5037 <b>001</b>
6*	10	Ø12	60	5037 <b>002</b>
7	10	Ø12	60	5037 <b>003</b>
8	15	Ø12	70	5037 <b>004</b>
9	15	Ø12	70	5037 <b>005</b>
10	15	Ø12	70	5037 <b>006</b>
12	26	Ø12	80	5037 <b>007</b>

\*Costruite in acciaio densimet

*\*Made in densimet steel*



## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



# 5037



MEC

### Caratteristiche

Punta di piccolo diametro per pantografo per eseguire fori e scanalature all'interno dei pannelli, su truciolare rivestito e non, MDF, laminati in genere.

Ottima finitura della parte superiore del pannello grazie all'angolo assiale.

### Characteristics

Drill of small diameter for pantograph for making inside the panels, on coated chipboard and not, MDF, laminated in general.

Excellent finish of the upper part of panel thanks to the axial angle.

# 5062



Punta tipo ECONOMICO fora e contorna per pantografo Z2+1 in diamante.

*Drilling and blank tool ECONOMIC type for pantograph Z2+1 in diamond.*

Mèche à percer et contourner type ÉCONOMIQUE pour pantographe Z2+1 en diamant.

*Spitze zu bohren und umgeben PREISWERT Typ für Oberfräser Z2+1 zu Diamant.*

Broca tipo ECONÓMICO para taladrar y contornear para fresadora Z2+1 en diamante.

D	L	Att.	LT	ID nr. DX
6	10	Ø12x50	70	5062 <b>001</b>
8	15	Ø12x50	75	5062 <b>002</b>
10	15	Ø12x50	75	5062 <b>003</b>
12	20	Ø12x50	80	5062 <b>004</b>
14	25	Ø12x50	85	5062 <b>005</b>
16	33	Ø16x50	95	5062 <b>006</b>



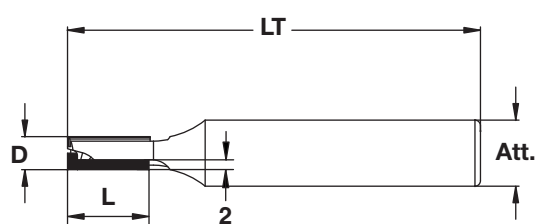
MEC

### Caratteristiche

Punte con corpo in acciaio ad alta resistenza adatte alla lavorazione di pannelli in truciolare rivestiti e non, MDF, laminati in genere. Idonee a lavorazioni interne al pannello dove occorre ottenere piccoli raggi di curvatura. Altezza diamante 2mm.

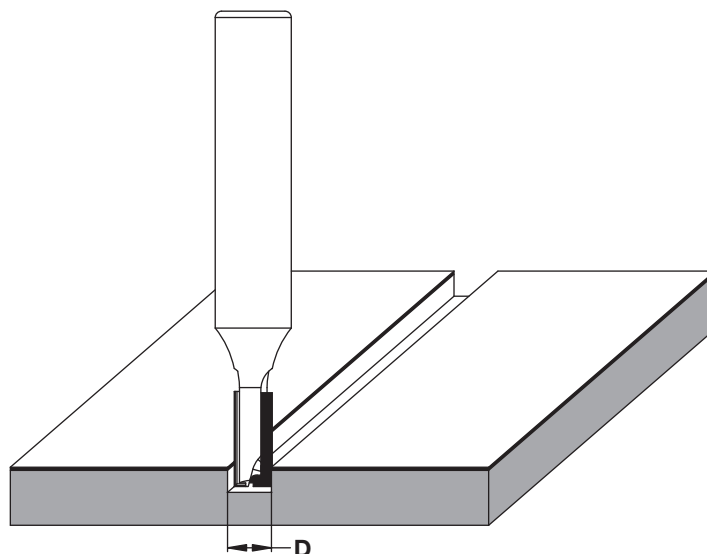
### Characteristics

High efficiency drills with body in steel fit to work wood chipboard and not, MDF, laminated in general. Suitable for working internal side of panels where it is necessary to realise curved small radius. Diamond height 2mm.



DX

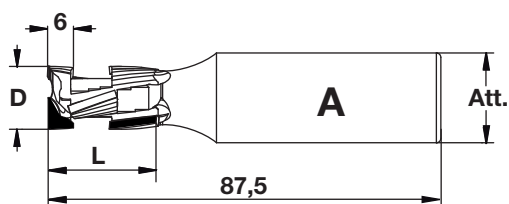
## ESEMPIO DI LAVORAZIONE



Punte in diamante per pantografo per lavorazioni "Nesting".  
 Drills for pantograph for "Nesting" processing in diamond.  
 Mèches pour pantographe pour "Nesting" en diamant.  
 Spitze für Stromabnehmer für "Nesting" zu Diamant.  
 Broca para fresadora para "Nesting" en diamante.

# 5068

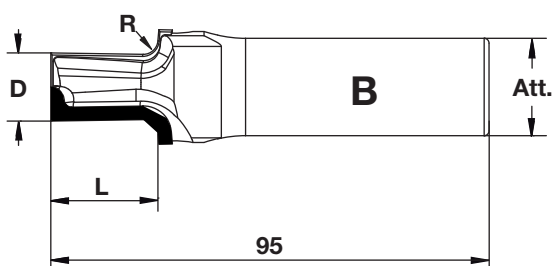
D	L	Att.	Z	Tipo	ID nr. DX
12	20	Ø20x50	2+1	A	5068 <b>002</b>
14	24	Ø20x50	2+1	A	5068 <b>001</b>



DX



D	L	Att.	R	Z	Tipo	ID nr. DX
12	20	Ø20x50	2	2	B	5068 <b>023</b>
12	20	Ø20x50	3	2	B	5068 <b>024</b>
14	22	Ø20x50	2	2	B	5068 <b>021</b>
14	22	Ø20x50	3	2	B	5068 <b>022</b>



DX



### Caratteristiche

Punte in diamante per pantografo, adatte per lavorazioni Nesting.  
 Le particolari geometrie con cui sono costruite permettono una eccellente evaquazione del truciolo in fase di asportazione.  
 Ottima finitura del pannello grazie all'angolo assiale.  
 Su truciolare rivestito e non, MDF, laminati in genere.

### Characteristics

Diamond drills for pantograph, suitable for Nesting processing.  
 The geometries which are constructed allow an excellent chip evaquation during removal.  
 Excellent finish panel with axial angle.  
 On coated chipboard and not, MDF, laminated in general.

# 5039



### Caratteristiche

Punta in diamante tipo economico per pantografo, per eseguire: fori, scanalature, battute, sgrossature all'interno dei pannelli. Ottima finitura della parte superiore ed inferiore del pannello grazie all'angolo assiale. Su truciolare rivestito e non, MDF, laminati in genere. Altezza diamante 3mm.

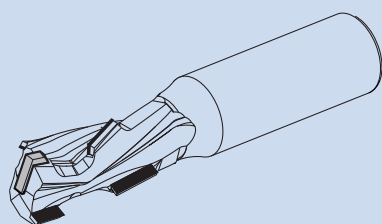
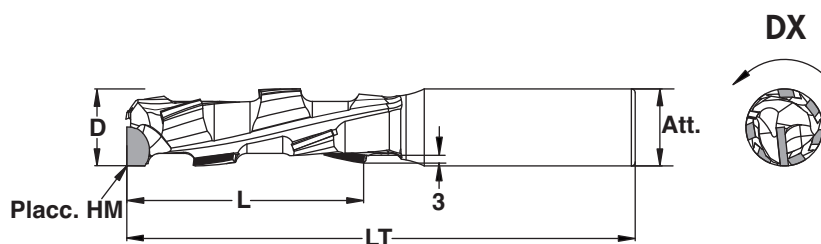
### Characteristics

Diamond drill tipo economico for pantograph, for making: holes, grooves, rough-hewing inside the panels. Excellent finish of the upper and lower part of panel thanks to the axial angle. On coated chipboard and not, MDF, laminated in general. Diamond height 3mm.

Punte tipo ECONOMICO Z3 fora e contorna per pantografo con attacco cilindrico.  
*Drills ECONOMIC type Z3 to perforate and blank for pantograph with cylindrical shank.*  
 Mèches type ÉCONOMIQUE Z3 à percer et contourner pour pantographe avec queue fileté.  
*Bohrer PREISWERT Typ Z3 zu bohren und ungeben für Oberfräser mit Gewindschaft.*  
 Broca tipo ECONÓMICO Z3 para taladrar y contornear para fresadora mango cilíndrico.

D	L	Att.	LT	n° Placchette	ID nr. DX	ID nr. SX
10	25	Ø12x45	80	3+1HM	5039 <b>043</b>	5039 <b>044</b>
12	25	Ø12x45	80	3+1HM	5039 <b>001</b>	5039 <b>002</b>
12	35	Ø12x45	87,5	4+1HM	5039 <b>003</b>	5039 <b>004</b>
16	27,5	Ø20x50	88,5	3+1HM	5039 <b>005</b>	5039 <b>006</b>
16	36	Ø20x50	97	4+1HM	5039 <b>007</b>	5039 <b>008</b>
16	44,5	Ø20x50	105,5	5+1HM	5039 <b>009</b>	5039 <b>010</b>
18	27,5	Ø20x50	88,5	3+1HM	5039 <b>011</b>	5039 <b>012</b>
18	36	Ø20x50	97	4+1HM	5039 <b>013</b>	5039 <b>014</b>
18	44,5	Ø20x50	105,5	5+1HM	5039 <b>015</b>	5039 <b>016</b>
18	53	Ø20x50	114	6+1HM	5039 <b>017</b>	5039 <b>018</b>
20	27,5	Ø20x50	88,5	3+1HM	5039 <b>019</b>	5039 <b>020</b>
20	36	Ø20x50	97	4+1HM	5039 <b>021</b>	5039 <b>022</b>
20	44,5	Ø20x50	105,5	5+1HM	5039 <b>023</b>	5039 <b>024</b>
20	53	Ø20x50	114	6+1HM	5039 <b>025</b>	5039 <b>026</b>
20	61,5	Ø20x50	120	7+1HM	5039 <b>045</b>	5039 <b>046</b>
18	27,5	Ø25x55	96	3+1HM	5039 <b>027</b>	5039 <b>028</b>
18	36	Ø25x55	102	4+1HM	5039 <b>029</b>	5039 <b>030</b>
18	44,5	Ø25x55	110	5+1HM	5039 <b>031</b>	5039 <b>032</b>
18	53	Ø25x55	120	6+1HM	5039 <b>033</b>	5039 <b>034</b>
20	27,5	Ø25x55	96	3+1HM	5039 <b>035</b>	5039 <b>036</b>
20	36	Ø25x55	102	4+1HM	5039 <b>037</b>	5039 <b>038</b>
20	44,5	Ø25x55	110	5+1HM	5039 <b>039</b>	5039 <b>040</b>
20	53	Ø25x55	120	6+1HM	5039 <b>041</b>	5039 <b>042</b>
20	61,5	Ø25x55	128	7+1HM	5039 <b>047</b>	5039 <b>048</b>

Attacco CM2 aumento 20%  
 Shank CM2 increase 20%



Punte tipo ECONOMICO Z4 fora e contorna per pantografo con attacco cilindrico.  
*Drills ECONOMIC type Z4 to perforate and blank for pantograph with cylindrical shank.*  
 Mèches type ÉCONOMIQUE Z4 à percer et chantourner pour pantographe avec queue fileté.  
*Bohrer PREISWERT Typ Z4 zu bohren und ungeben für Oberfräser mit Gewindschaft.*  
 Broca tipo ECONÓMICO Z4 para taladrar y contornear para fresadora mango cilíndrico.

# 5053

D	L	Att.	LT	n° Placchette	ID nr. DX	ID nr. SX
20	27,5	Ø20x50	88,5	5+1DIA	5053 <b>001</b>	5053 <b>002</b>
20	36	Ø20x50	97	7+1DIA	5053 <b>003</b>	5053 <b>004</b>
20	44,5	Ø20x50	105,5	9+1DIA	5053 <b>005</b>	5053 <b>006</b>
20	53	Ø20x50	114	11+1DIA	5053 <b>013</b>	5053 <b>014</b>
20	61,5	Ø20x50	122,5	13+1DIA	5053 <b>015</b>	5053 <b>016</b>
20	70	Ø20x50	128	15+1DIA	5053 <b>017</b>	5053 <b>018</b>
20	27,5	Ø25x55	95	5+1DIA	5053 <b>007</b>	5053 <b>008</b>
20	36	Ø25x55	103,5	7+1DIA	5053 <b>009</b>	5053 <b>010</b>
20	44,5	Ø25x55	112	9+1DIA	5053 <b>011</b>	5053 <b>012</b>
20	53	Ø25x55	119	11+1DIA	5053 <b>019</b>	5053 <b>020</b>
20	61,5	Ø25x55	126,5	13+1DIA	5053 <b>021</b>	5053 <b>022</b>
20	70	Ø25x55	134	15+1DIA	5053 <b>023</b>	5053 <b>024</b>

Attacco CM2 aumento 20%  
 Shank CM2 increase 20%



MEC

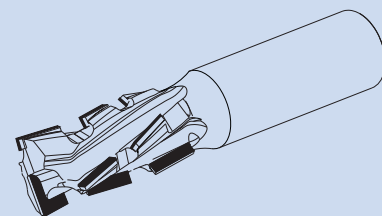
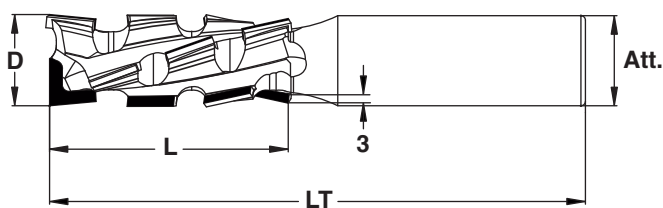
### Caratteristiche

Punta in diamante tipo economico per pantografo, per eseguire: fori, scanalature, battute, sgrossature all'interno dei pannelli.  
 Ottima finitura della parte superiore ed inferiore del pannello grazie all'angolo assiale.  
 Su truciolare rivestito e non, MDF, laminati in genere.  
 Altezza diamante 3mm.

### Characteristics

Diamond drill tipo economico for pantograph, for making: holes, grooves, rough-hewing inside the panels.  
 Excellent finish of the upper and lower part of panel thanks to the axial angle.  
 On coated chipboard and not, MDF, laminated in general.  
 Diamond height 3mm.

DX





# 5063



## Caratteristiche

Punta in diamante per pantografo, per eseguire: fori, scanalature, battute, sgrossature.

L'elevato angolo assiale conferisce all'utensile una minore aggressività in fase di contatto con il materiale da lavorare, ed allo stesso tempo consente di comprimere maggiormente i rivestimenti di cui il pannello è composto eliminando le sceggiature in particolare in fase di uscita.

Eccellente finitura del pannello ad alte velocità. Su truciolare rivestito e non, MDF, laminati in genere.

Altezza diamante 3mm.

## Characteristics

Diamond drill for pantograph to realise: holes, grooves, rough-hewing.

The high axial angle gives to the tool a lowest aggression in the step of contact with the material to be work, and in the same time permits o compress more the covering of the panel remving the chip in particular in exit phase.

Excellent for works at hight speed, on chipboard coated panels and not, MDF, laminated in general.

Diamond height 3mm.

Punte fora e contorna per pantografo con attacco cilindrico.

Drills to perforate and blank for pantograph with cylindrical shank.

Mèches à percer et contourner pour pantographe avec queue filetée.

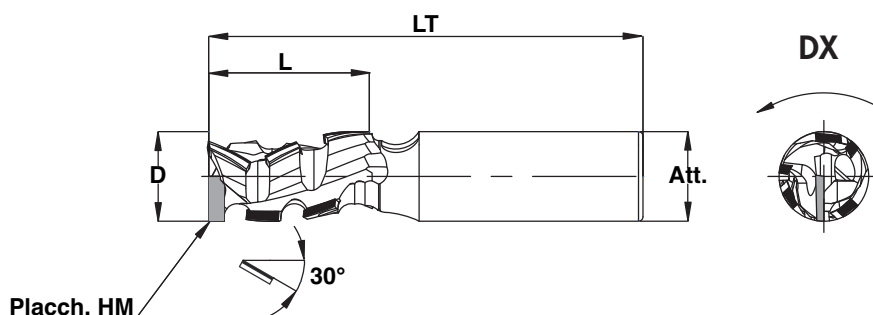
Bohrer zu bohren und ungeben für Oberfräser mit Gewindschaft.

Broca para taladrar y contornear para fresadora mango cilíndrico.

D	L	Att.	LT	n° Placchette	ID nr. DX	ID nr. SX
16	28	16x50	90	5+1HM	5063 <b>021</b>	5063 <b>022</b>
16	36	16x50	98	6+1HM	5063 <b>023</b>	5063 <b>024</b>
16	44	16x50	106	8+1HM	5063 <b>025</b>	5063 <b>026</b>
18	28	20x50	90	5+1HM	5063 <b>027</b>	5063 <b>028</b>
18	36	20x50	98	6+1HM	5063 <b>029</b>	5063 <b>030</b>
18	44	20x50	106	8+1HM	5063 <b>031</b>	5063 <b>032</b>
18	52	20x50	114	10+1HM	5063 <b>033</b>	5063 <b>034</b>
20	28	20x50	90	5+1HM	5063 <b>035</b>	5063 <b>036</b>
20	36	20x50	98	6+1HM	5063 <b>037</b>	5063 <b>038</b>
20	44	20x50	106	8+1HM	5063 <b>039</b>	5063 <b>040</b>
20	52	20x50	114	10+1HM	5063 <b>041</b>	5063 <b>042</b>
20	64	20x50	126	13+1HM	5063 <b>043</b>	5063 <b>044</b>

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%



Punte tipo POWER Z3 fora e contorna per pantografo con attacco cilindrico.

*Drills POWER type Z3 to perforate and blank for pantograph with cylindrical shank.*

Mèches type POWER Z3 à percer et contourner pour pantographe avec queue fileté.

*Bohrer POWER Typ Z3 zu bohren und umgeben für Oberfräser mit Gewindschaft.*

Broca tipo POWER Z3 para taladrar y contornear para fresadora mango cilíndrico.

D	L	Att.	LT	n° Placchette	ID nr. DX	ID nr. SX
22	36	Ø20x50	95	11+2+1HM	5066 <b>001</b>	5066 <b>002</b>
22	49	Ø20x50	108	17+2+1HM	5066 <b>003</b>	5066 <b>004</b>
22	55,5	Ø20x50	114,5	20+2+1HM	5066 <b>005</b>	5066 <b>006</b>
22	66,5	Ø20x50	125,5	25+2+1HM	5066 <b>007</b>	5066 <b>008</b>
22	36	Ø25x55	100	11+2+1HM	5066 <b>009</b>	5066 <b>010</b>
22	49	Ø25x55	113	17+2+1HM	5066 <b>011</b>	5066 <b>012</b>
22	55,5	Ø25x55	119,5	20+2+1HM	5066 <b>013</b>	5066 <b>014</b>
22	66,5	Ø25x55	130,5	25+2+1HM	5066 <b>015</b>	5066 <b>016</b>

Attacco CM2 aumento 20%

Shank CM2 increase 20%

# 5066



## Caratteristiche

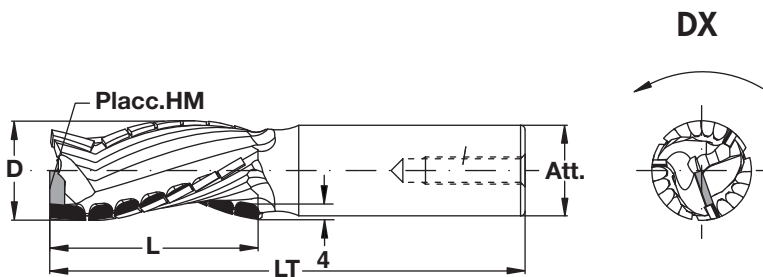
Punta in diamante per pantografo, per eseguire: fori, scanalature, battute, sgrossature all'interno dei pannelli.

Ottima finitura della parte superiore ed inferiore del pannello grazie all'angolo assiale accentuato e alla particolare costruzione dell'utensile che permette in questi punti di avere sempre tre taglienti a contatto. Altezza diamante 4mm.

## Characteristics

Diamond drill for pantograph to realise: holes, grooves and rough-hewing inside the panels. Excellent finish of both upper and lower part of the panel thanks to the stressed axial corner and to its particular manufacturing that allows to have three cutters always in touch.

Diamond height 4mm.



# 5067



MEC



### Caratteristiche

Punta in diamante per pantografo, per eseguire: fori, scanalature, battute, sgrossature.

La particolare disposizione delle placchette consente di migliorare l'asportazione e ridurre la rumorosità.

Particolarmente adatta per lavorare ad alte velocità di taglio in fase di contornatura, ottima finitura del pannello. Su truciolare rivestito e non, MDF, laminati in genere.

Altezza diamante 4,2mm

### Characteristics

Diamond drill for pantograph to realise: holes, grooves, rough-hewing.

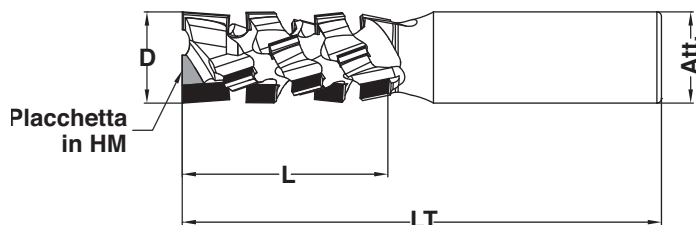
The particular position of the cutters reduces the noise and improves the removal of wood. Excellent for works at high speed, on chipboard coated panels and not, MDF, laminated in general.

Diamond height 4,2mm.

Punte fora e contorna per pantografo con attacco cilindrico.  
*Drills to perforate and blank for pantograph with cylindrical shank.*  
Mèches à percer et contourner pour pantographe avec queue fileté.  
*Bohrer zu bohren und ungeben für Oberfräser mit Gewindschaft.*  
Broca para taladrar y contornear para fresadora mango cilíndrico.

D	L	Att.	LT	n° Placchette	ID nr. DX	ID nr. SX
20	25	Ø20x50	85	6+2+1HM	5067 <b>001</b>	5067 <b>002</b>
20	35	Ø20x50	95	10+2+1HM	5067 <b>003</b>	5067 <b>004</b>
20	45	Ø20x50	105	14+2+1HM	5067 <b>005</b>	5067 <b>006</b>
20	60	Ø20x50	120	20+2+1HM	5067 <b>017</b>	5067 <b>018</b>
25	25	Ø25x55	90	9+3+1HM	5067 <b>007</b>	5067 <b>008</b>
25	35	Ø25x55	100	15+3+1HM	5067 <b>009</b>	5067 <b>010</b>
25	45	Ø25x55	110	21+3+1HM	5067 <b>011</b>	5067 <b>012</b>
25	55	Ø25x55	120	27+3+1HM	5067 <b>013</b>	5067 <b>014</b>
25	60	Ø25x55	125	30+3+1HM	5067 <b>015</b>	5067 <b>016</b>
25	70	Ø25x55	135	36+3+1HM	5067 <b>019</b>	5067 <b>020</b>

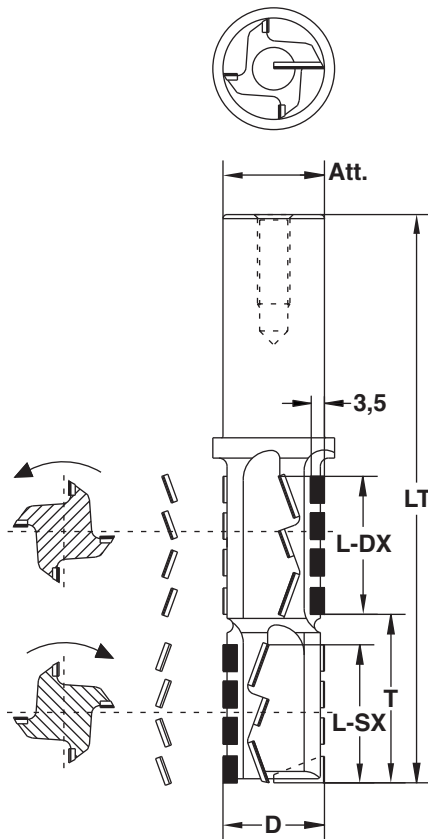
Attacco CM2 aumento 20%  
Shank CM2 increase 20



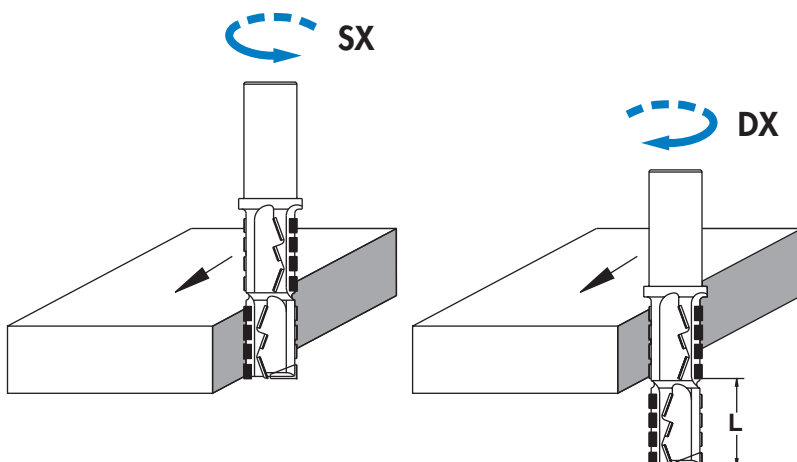
Punte per forare e contornare ambidestre Z4 con attacco cilindrico.  
*Drills for perforate and blank ambidextrous Z4 with cylindrical shank.*  
 Mèches à percer et contourner ambidextre Z4 avec attaque cylindrique.  
*Bohrer zu Bohrer und Ungeben beidhändig Z4 mit konisch Angriff.*  
 Brocas bilaterales Z4 para taladrar y contornear con mango cilíndrico.

# 5050

D	L-DX	L-SX	LT	T	Att.	n° Placchette	ID nr.
25	26	26	120	32,5	Ø25x55	12+8+1	5050004
25	34	34	140	42	Ø25x55	19+8+1	5050003
25	42	42	157	50	Ø25x55	27+8+1	5050001
25	50	50	175	57	Ø25x55	35+8+1	5050002



## ESEMPI DI LAVORAZIONE



### Caratteristiche

Punta in diamante con 4 taglienti per pantografo, per eseguire squadrature.  
 Molto utilizzata su pantografi a CNC in quanto consente di risparmiare tempo sui cambi utensile.  
 Particolarmente adatta per lavorare ad alte velocità di taglio con ottima finitura della parte superiore ed inferiore del pannello grazie all'angolo assiale.  
 Su truciolare rivestito e non, MDF, laminati in genere.  
 Altezza diamante 3,5mm.

### Characteristics

Diamond drill with 4 cuts for pantograph for makesquares.  
 Suitable frequently on CNC pantograph because it gives the possibility to save time.  
 Excellent for works at high speed, on chipboard coated panels and not, MDF, laminated in general.  
 Excellent finish thanks to the axial angle.  
 Diamond height 3,5mm.

# 5044



Punte per cerniere Z2+2.

*Hinge drills Z2+2.*

Mèches pour trous de précision Z2+2.

*Beschlabohrer Z2+2.*

Brocas para herramientas de puertas y ventanas Z2+2.

D	Att.	LT	ID nr. DX	ID nr. SX
25	Ø10x25	57,5	5044 <b>001</b>	5044 <b>002</b>
25	Ø10x25	70	5044 <b>003</b>	5044 <b>004</b>
30	Ø10x25	57,5	5044 <b>005</b>	5044 <b>006</b>
30	Ø10x25	70	5044 <b>007</b>	5044 <b>008</b>
35	Ø10x25	57,5	5044 <b>009</b>	5044 <b>010</b>
35	Ø10x25	70	5044 <b>011</b>	5044 <b>012</b>
40	Ø10x25	57,5	5044 <b>013</b>	5044 <b>014</b>
40	Ø10x25	70	5044 <b>015</b>	5044 <b>016</b>

MEC



### Caratteristiche

Punta in diamante per eseguire sedi per cerniere, con ottima finitura della parte superiore del pannello e foro di diametro per tutta la sua profondità.

Su pannelli in truciolare rivestiti e non, MDF, laminati in genere.

Da montare su macchine foratrici.

Altezza diamante 4mm.

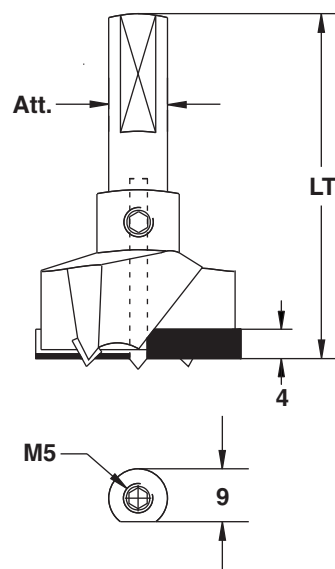
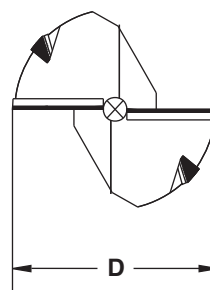
### Characteristics

Diamond drill with for make seats with excellent finish of upper part of panel and with diameter of hole constant for all his depth.

On chipboard coated panels and not, MDF, laminated in general.

To put on drilling machines.

Diamond height 4mm.

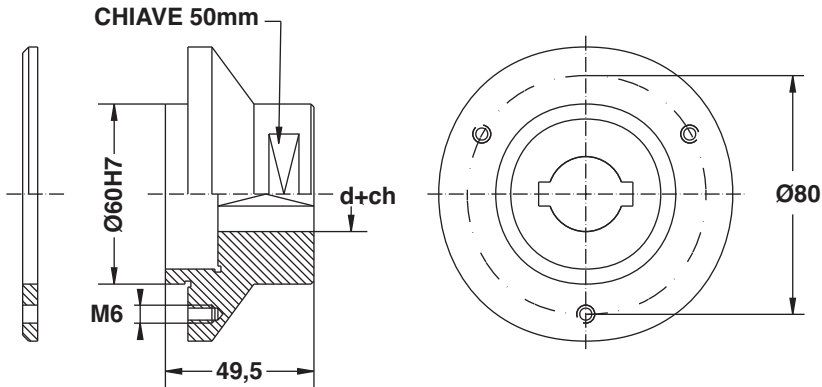


RICAMBI

PUNTA CENTRALE	
Dimensioni	Ø3x32
n° pezzi KIT	2
ID nr.	5044 <b>051</b>

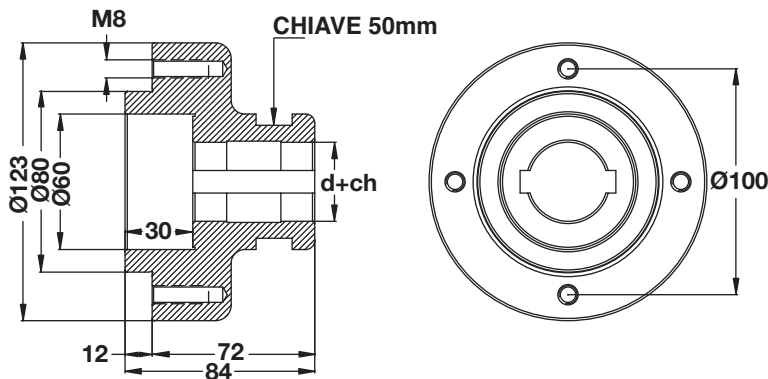
Mozzi porta-incisore.  
*Sleeves carrying scoring blades.*  
 Manchons porte-inciseurs.  
*Spannbüchse für Kreissägeblatt.*  
 Casquillos portaincisores.

d+ch	ID nr.
25+2	5046 <b>001</b>
30+2	5046 <b>002</b>
35+2	5046 <b>003</b>



Mozzi porta-truciolatore.  
*Sleeves carrying trimming hogger.*  
 Manchons porte-déchetueur.  
*Spannbüchse für Zerspaner.*  
 Casquillos portadesmenuzador.

d+ch	ID nr.
35+2	5045 <b>003</b>
40+2	5045 <b>004</b>



# 5046



### Caratteristiche

Mozzo di alta precisione e sicurezza per il montaggio di incisori su squadratrici.

### Characteristics

High precision and security sleeve to assemble on scoring blades for double-end profilers.

# 5045



### Caratteristiche

Mozzo di alta precisione e sicurezza per il montaggio di truciolatori.

### Characteristics

High precision and security sleeve to assemble on trimming hoggers.

# 5065

Portafrese per ART. 5037-5038.  
 Cutters carrier for ART. 5037-5038.  
 Porte-fraises pour l'ART. 5037-5038.  
 Fräserträger für ART. 5037-5038.  
 Portafresas para el ART. 5037-5038.



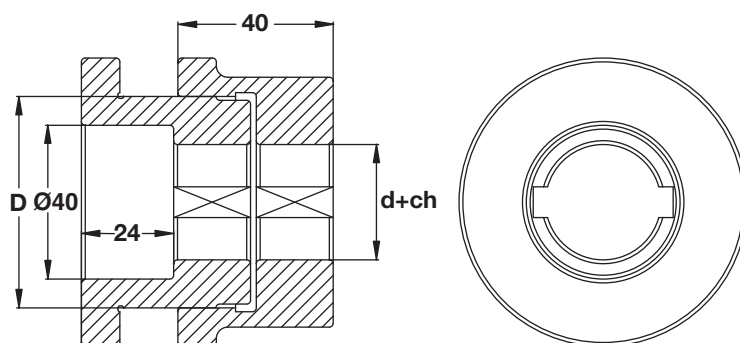
d+ch	D	ID nr.
30+2	55	5065 <b>001</b>
35+2	65	5065 <b>002</b>
40+2	65	5065 <b>003</b>

## Caratteristiche

Mozzi portafrese per macchine squadratrici, bordatrici, toupie.

## Characteristics

Sleeves for cutters for edgebander, doble-end, profiler and toupie machines.



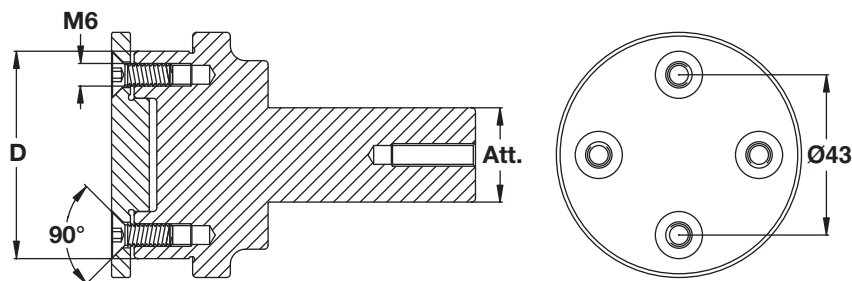
D	Att.	ID nr.
55	Ø25x55	5065 <b>051</b>

## Caratteristiche

Mandrini portafrese per pantografi.

## Characteristics

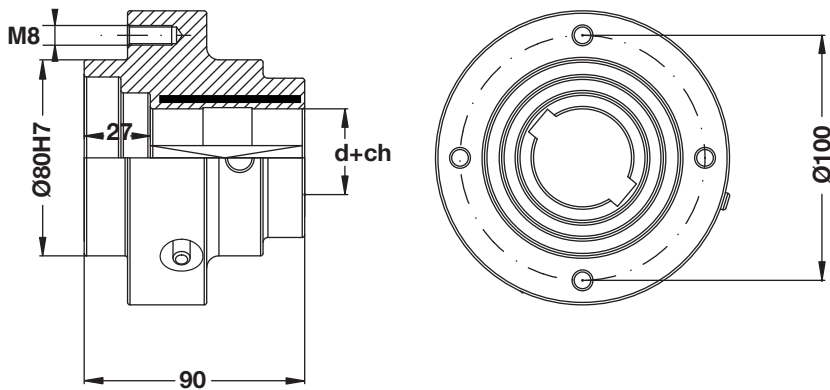
Chucks for cutters for pantographs.



Mozzi porta-truciolatore alta precisione con fissaggio HIDRO.  
*Sleeves carrying-hogging high precision with HIDRO system.*  
 Moyeu porte-dechiqueteur haut precision avec HIDRO système.  
*Habe trage-Spanner hohe genauigkeit mit HIDRO System.*  
 Casquillos portadesmenuzador elevada precisión con sistema de bloqueo HIDRO.

# 5047

d+ch	ID nr.
30+2	5047 <b>011</b>
35+2	5047 <b>012</b>
40+2	5047 <b>013</b>



### Caratteristiche

Mozzo di alta precisione e sicurezza.  
 Permette di eseguire il montaggio di un utensile mantenendo un alto grado di precisione anche dopo molti bloccaggi.  
 Eliminazione dei giochi tra utensile e albero motore.  
 Particolarmente indicato per gli utensili in diamante.

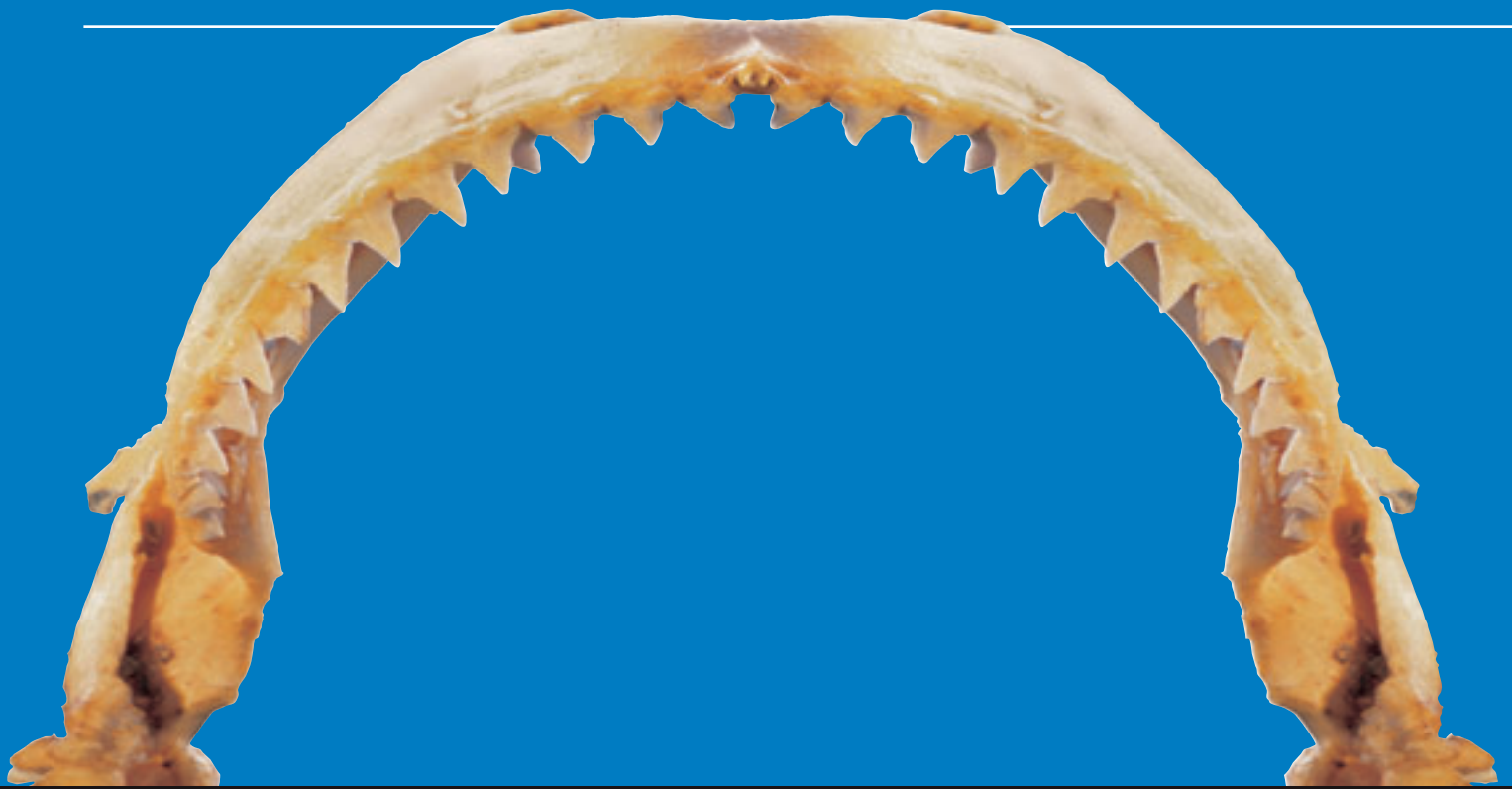
### Characteristics

Sleeve of high precision and safety.  
 It is possible to have an high precision for the assembling even after different blocking.  
 Elimination of movements between the tool and the motor.  
 Excellent of diamond tools.

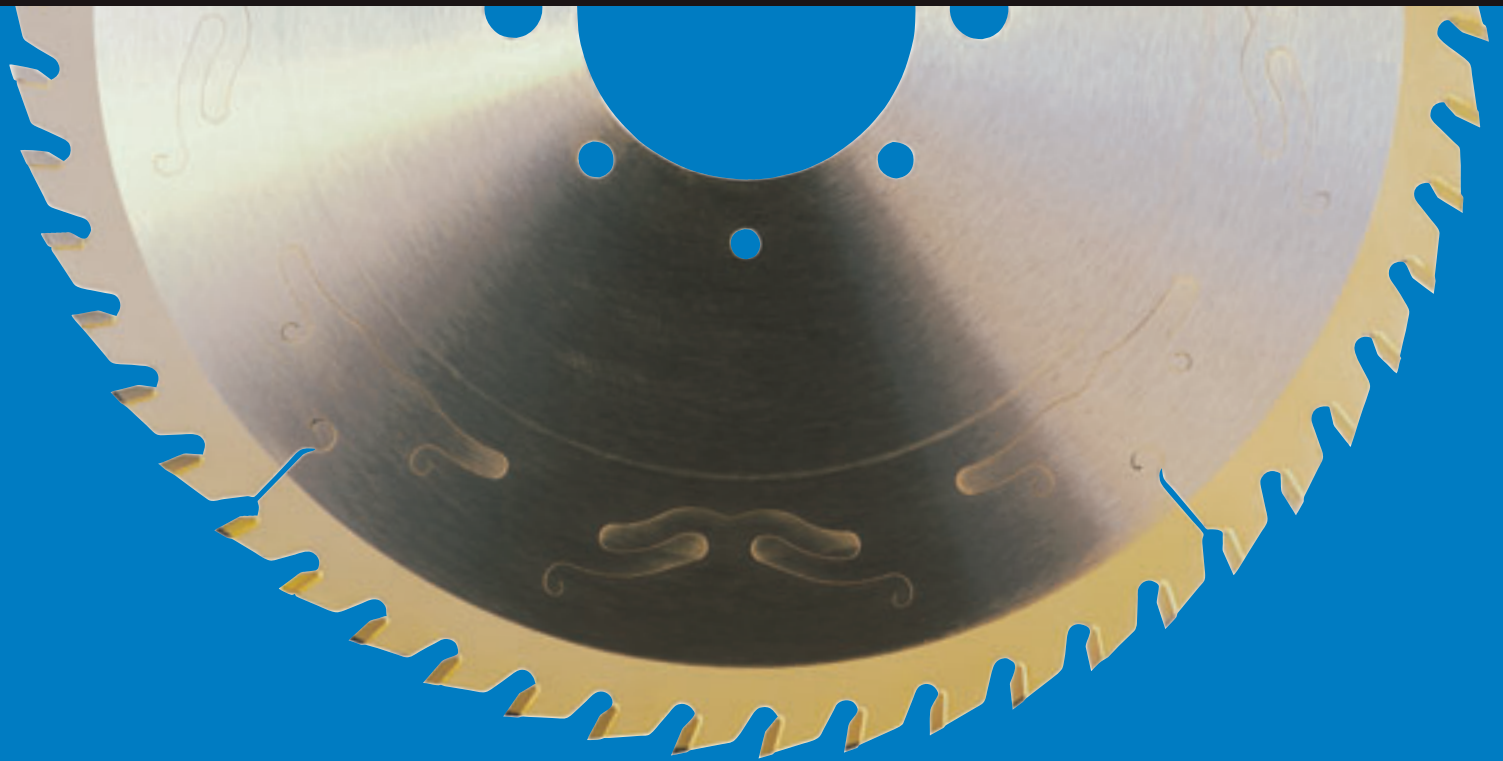








Evolved **Experience**



# Lame Circolari

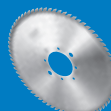
## Circular Sawblades

### Lame Circolari

#### Circular Sawblades



Lame universali P 389  
Universal sawblades



Lame per sezionatrici P 397  
Panel sizing sawblades



Lame incisori P 400  
Scoring sawblades



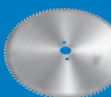
Truciolatori P 410  
Hogging set



Lame per multilama P 416  
Multi sawblades



Lame per materiali ferrosi P 421  
Sawblades for ferrous materials



Lame per metalli non ferrosi P 422  
Sawblades for non ferrous metal




Lame silenziate universali P 425  
Universal silenced sawblades






Lame silenziate per sezionatrici P 428  
Silenced sawblades for panel



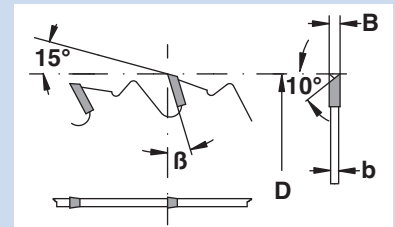
Lame circolari con limitatore di truciolo.  
*Circular sawblades with chip thickness limitation butts.*  
 Lames circulaires avec refouleur limitant.  
*Zuschneid Sägeblätter Wechselzahn.*  
 Discos de sierra con limitación para las virutas.

 = Disponibile anche silenziate vedi ART. 6501 / Also available with silenced body see ART. 6501

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
250	3,2	2,2	30	PH03	24	20	6007 <b>001</b>
250	3,2	2,2	35	-	24	20	6007 <b>002</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	28	20	6007 <b>003</b> 
300	3,2	2,2	35	-	28	20	6007 <b>004</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	32	18	6007 <b>005</b> 
350	3,5	2,5	35	-	32	18	6007 <b>006</b> 
400	3,8	2,5	30	PH03	36	18	6007 <b>013</b>
400	3,8	2,5	35	-	36	18	6007 <b>014</b>
450	4,2	2,8	30	PH03	40	18	6007 <b>015</b>
500	4,2	2,8	30	PH03	44	18	6007 <b>016</b>
550	4,4	3,5	30	PH03	48	18	6007 <b>017</b>

Lame per tagli lungo vena di legni duri e teneri con limitatore di truciolo per evitare contraccolpi.  
*Sawblades for ripping of hardwoods and softwoods with chip limitation butts.*

# 6007

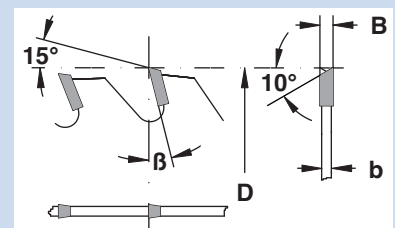


Lame circolari universali per taglio lungo vena.  
*Circular sawblades for ripping.*  
 Lames circulaires.  
*Zuschneid Sägeblätter.*  
 Discos de sierra para cortes longitudinales.

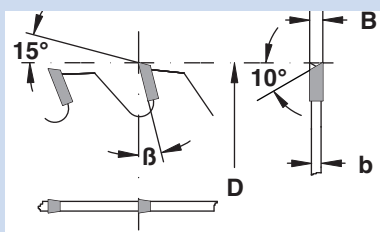
D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
250	3,2	2,2	30	PH03	24	15	6001 <b>001</b>
250	3,2	2,2	35	-	24	15	6001 <b>002</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	28	15	6001 <b>003</b>
300	3,2	2,2	35	-	28	18	6001 <b>004</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	32	18	6001 <b>005</b>
350	3,5	2,5	35	-	32	18	6001 <b>006</b>
400	3,8	2,8	30	PH03	36	16	6001 <b>019</b>
400	3,8	2,8	35	-	36	16	6001 <b>020</b>
450	4,2	3,2	30	PH03	40	18	6001 <b>021</b>
500	4,2	3,2	30	PH03	44	18	6001 <b>022</b>
550	4,5	3,4	30	PH03	48	20	6001 <b>017</b>
600	4,5	3,4	30	PH03	54	20	6001 <b>018</b>

Lame per taglio lungo vena con media finitura e ottimo scarico di truciolo.  
*Sawblades for ripping with medium finish and excellent chip removal.*

# 6001



# 6002



Lame circolari universali per taglio lungo vena.

*Universal circular sawblades for ripping.*

Lames circulaires.

*Zuschneid Sägeblätter.*

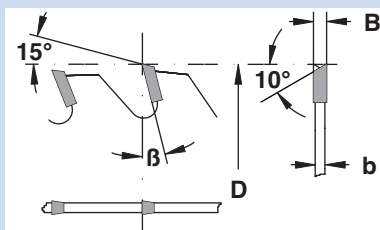
Discos de sierra para cortes longitudinales.

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
250	3,2	2,2	30	PH03	30	13	6002 <b>013</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	36	13	6002 <b>001</b>
300	3,2	2,2	35	-	36	13	6002 <b>002</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	42	13	6002 <b>003</b>
350	3,5	2,5	35	-	42	13	6002 <b>004</b>
400	3,8	2,8	30	PH03	48	13	6002 <b>014</b>
400	3,8	2,8	35	-	48	13	6002 <b>015</b>
500	4,2	3,2	30	PH03	60	13	6002 <b>016</b>
550	4,5	3,4	30	PH03	66	13	6002 <b>012</b>
600	4,5	3,4	30	PH03	72	13	6002 <b>011</b>

Lame per taglio lungo vena con media finitura e ottimo scarico di truciolo.

*Sawblades for ripping with medium finish and excellent chip removal.*

# 6003



Lame circolari universali per taglio lungo e trasverso vena.

*Universal circular sawblades for ripping and cross cutting.*

Lames circulaires.

*Zuschneid Sägeblätter.*

Discos de sierra para cortes longitudinales y transversales.

= Disponibile anche silenziate vedi ART. 6502 / Also available with silenced body see ART. 6502

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
150	3,2	2,2	30	PH03	24	13	6003 <b>021</b>
180	3,2	2,2	30	PH03	30	13	6003 <b>022</b>
200	3,2	2,2	30	PH03	34	13	6003 <b>023</b>
200	3,2	2,2	35	-	34	13	6003 <b>004</b>
220	3,2	2,2	30	PH03	34	13	6003 <b>005</b>
250	3,2	2,2	30	PH03	40	13	6003 <b>006</b>
250	3,2	2,2	35	-	40	13	6003 <b>007</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	48	13	6003 <b>008</b>
300	3,2	2,2	35	-	48	13	6003 <b>009</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	54	13	6003 <b>010</b>
350	3,5	2,5	35	-	54	13	6003 <b>011</b>
400	4,0	2,8	30	PH03	60	13	6003 <b>017</b>
400	4,0	2,8	35	-	60	13	6003 <b>018</b>
450	4,4	3,2	30	PH03	66	13	6003 <b>019</b>
500	4,4	3,2	30	PH03	72	13	6003 <b>020</b>

Lame per taglio lungo e trasverso vena con media finitura.

*Sawblades for ripping and cross cutting with medium finish.*

Lame circolari universali per taglio lungo e trasverso vena.

*Universal circular sawblades for ripping and cross cutting.*

Lames circulaires.

*Zuschneid Sägeblätter.*

Discos de sierra para cortes longitudinales y transversales.

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
150	3,2	2,2	30	PH03	30	12	6004 <b>019</b>
180	3,2	2,2	30	PH03	36	12	6004 <b>020</b>
220	3,2	2,2	30	PH03	48	12	6004 <b>003</b>
250	3,2	2,2	30	PH03	48	12	6004 <b>004</b>
250	3,2	2,2	35	-	48	12	6004 <b>005</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	60	12	6004 <b>006</b>
300	3,2	2,2	35	-	60	12	6004 <b>007</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	72	12	6004 <b>008</b>
350	3,5	2,5	35	-	72	12	6004 <b>009</b>
400	4,0	2,8	30	PH03	80	12	6004 <b>015</b>
400	4,0	2,8	35	-	80	12	6004 <b>016</b>
450	4,4	3,2	30	PH03	84	12	6004 <b>017</b>
500	4,4	3,2	30	PH03	108	12	6004 <b>018</b>

Lame per taglio lungo e trasverso vena con media finitura.

*Sawblades for ripping and cross cutting with medium finish.*


Lame circolari universali per taglio lungo e trasverso vena.









*Universal circular sawblades for ripping and cross cutting.*

Lames circulaires.

*Zuschneid Sägeblätter.*

Discos de sierra para cortes longitudinales y transversales.

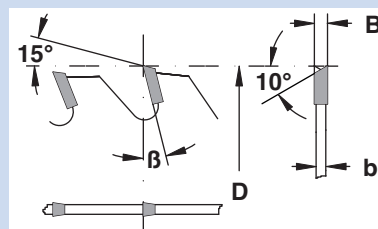
 = Disponibile anche silenziata vedi ART. 6503 / Also available with silenced body see ART. 6503

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
150	3,2	2,2	30	PH03	36	12	6005 <b>021</b>
180	3,2	2,2	30	PH03	48	12	6005 <b>022</b>
200	3,2	2,2	30	PH03	48	12	6005 <b>023</b>
200	3,2	2,2	35	-	48	12	6005 <b>004</b>
220	3,2	2,2	30	PH03	64	12	6005 <b>019</b>
250	3,2	2,2	30	PH03	60	12	6005 <b>005</b> 
250	3,2	2,2	35	-	60	12	6005 <b>006</b> 
300	3,2	2,2	30	PH03	72	12	6005 <b>007</b> 
300	3,2	2,2	35	-	72	12	6005 <b>008</b> 
315	3,2	2,2	30	PH03	72	12	6005 <b>020</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	84	12	6005 <b>009</b> 
350	3,5	2,5	35	-	84	12	6005 <b>010</b> 
400	4,0	2,8	30	PH03	96	12	6005 <b>015</b> 
400	4,0	2,8	35	-	96	12	6005 <b>016</b> 
450	4,4	3,2	30	PH03	108	12	6005 <b>017</b>
500	4,4	3,2	30	PH03	120	12	6005 <b>018</b>

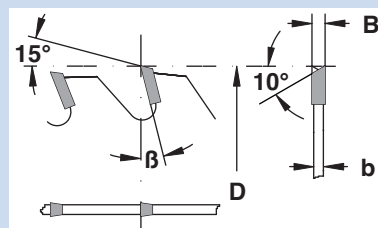
Lame per taglio lungo e trasverso vena con ottima finitura di legni teneri, duri e di pannelli truciolari.

*Sawblades for ripping and cross cutting with excellent finish on softwoods, hardwoods and chipboard panels.*

# 6004

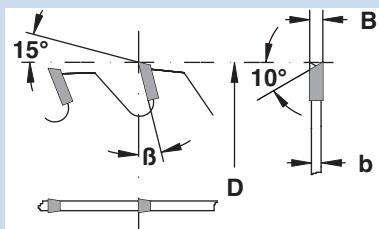


# 6005

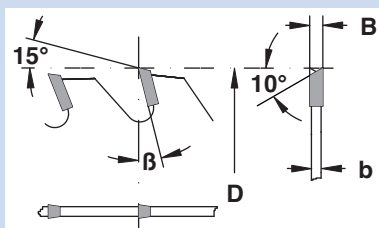




# 6006



# 6009



Lame circolari universali per taglio lungo e trasverso vena.  
*Universal circular sawblades for ripping and cross cutting.*  
 Lames circulaires.  
*Zuschneid Sägeblätter.*  
 Discos de sierra para cortes longitudinales y transversales.

= Disponibile anche silenziate vedi ART. 6504 / Also available with silenced body see ART. 6504

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
150	3,2	2,2	30	PH03	48	10	6006 <b>019</b>
180	3,2	2,2	30	PH03	56	10	6006 <b>020</b>
200	3,2	2,2	30	PH03	64	10	6006 <b>021</b>
200	3,2	2,2	35	-	64	10	6006 <b>004</b>
250	3,2	2,2	30	PH03	80	10	6006 <b>005</b>
250	3,2	2,2	35	-	80	10	6006 <b>006</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	96	10	6006 <b>007</b>
300	3,2	2,2	35	-	96	10	6006 <b>008</b>
330	3,2	2,2	30	PH03	96	10	6006 <b>009</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	108	10	6006 <b>010</b>
350	3,5	2,5	35	-	108	10	6006 <b>011</b>
400	4,0	2,8	30	PH03	120	10	6006 <b>015</b>
400	4,0	2,8	35	-	120	10	6006 <b>016</b>
450	4,4	3,2	30	PH03	132	10	6006 <b>017</b>
550	4,4	3,2	30	PH03	144	10	6006 <b>018</b>

Lame per taglio lungo vena con ottima finitura di legni teneri, duri e di pannelli truciolari.  
*Sawblades for ripping with excellent finish on soft, hardwoods and chipboard panels.*

Lame circolari universali a spessore sottile.  
*Universal circular sawblades with thin kerf.*  
 Lames circulaires avec épaisseur mince.  
*Zuschneid Sägeblätter.*  
 Discos de sierra con espesor fino.

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
250	2,6	1,8	30	PH03	60	12	6009 <b>001</b>
300	2,6	1,8	30	PH03	72	12	6009 <b>002</b>

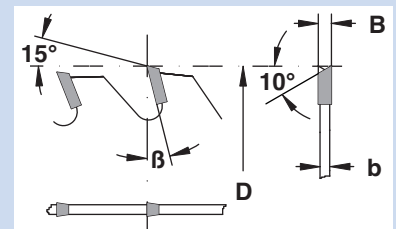
Lama per tagli lungo e trasverso vena con ottima finitura di legni duri e pregiati e di pannelli laminati.  
*Sawblade for ripping and cross cutting with excellent finish of quality hardwoods and laminated panels.*

Lame circolari universali a spessore sottile.  
*Universal circular sawblades with thin kerf.*  
 Lames circulaires avec épaisseur mince.  
*Zuschneid Sägeblätter.*  
 Discos de sierra con espesor fino.

D	B	b	d	PH	Z	$\beta$	ID nr.
150	2,2	1,6	30	PH03	48	10	6010 <b>001</b>
180	2,2	1,6	30	PH03	56	10	6010 <b>002</b>
200	2,2	1,6	30	PH03	64	10	6010 <b>003</b>
250	2,5	1,8	30	PH03	80	10	6010 <b>004</b>
300	2,6	1,8	30	PH03	96	10	6010 <b>005</b>
350	3,0	2,2	30	PH03	108	10	6010 <b>007</b>

Lama per tagli lungo e trasverso vena con ottima finitura di legni duri e pregiati e di pannelli laminati.  
*Sawblade for ripping and cross cutting with excellent finish of quality hardwoods and laminated panels.*

# 6010

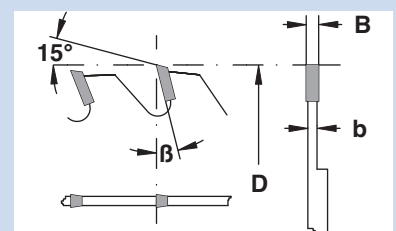


Lame circolari a spessore extra sottile con corpo rinforzato.  
*Universal circular sawblades with extra kerf with blade bossed in both sides.*  
 Lames circulaires avec épaisseur extra mince et corps renforcé.  
*Zuschneid Sägeblätter wechselzahn trennschnittgüte in Feinschnittgüte.*  
 Discos de sierra con espesor extra fino con cuerpo reforzado.

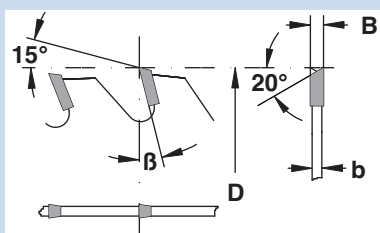
D	B	b	T.U.	d	Z	$\beta$	ID nr.
150	1,6	1,1/2,2	20	30	48	8	6011 <b>001</b>
200	1,6	1,1/2,2	25	30	64	10	6011 <b>002</b>
250	1,7	1,1/2,2	35	30	80	10	6011 <b>003</b>

Lama corpo rinforzato con limitatore di altezza taglio.  
*Sawblade with blade bossed in both sides with limitation of cut.*

# 6011



# 6012

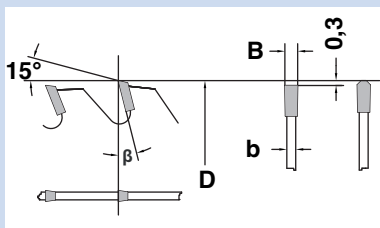


Lame circolari per taglio di cornici sottili.  
*Circular sawblades suitable for cutting frames.*  
 Lames circulaires aptes pour coupe de cadres.  
*Kreissägeblatt für Rahmencuschnitt.*  
 Discos de sierra para marcos finos.

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
250	2,9	2,5	30	PH03	80	10	6012 <b>001</b>
300	2,9	2,5	30	PH03	96	10	6012 <b>002</b>
330	3,4	3,0	30	PH03	96	10	6012 <b>003</b>
350	3,4	3,0	30	PH03	108	10	6012 <b>004</b>

Lama per taglio di cornici in legno ricoperto di vernice. Ottima finitura anche per tagli a 45°.  
*Sawblade for cutting wood picture-frames coated with paint. Perfect finish for cutting at 45°.*

# 6013



Lame circolari per taglio di pannelli truciolari.  
*Circular sawblades for cutting chipboard panels.*  
 Lames circulaires pour panneaux.  
*Zuschneid Sägeblätter.*  
 Discos de sierra para paneles aglomerados.

= Disponibile anche silenziata vedi ART. 6505 / Also available with silenced body see ART. 6505

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
220	3,2	2,2	30	PH03	64	10	6013 <b>007</b>
250	3,2	2,2	30	PH03	60	12	6013 <b>001</b>
250	3,2	2,2	30	PH03	80	10	6013 <b>002</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	72	12	6013 <b>003</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	96	10	6013 <b>004</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	84	12	6013 <b>005</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	108	10	6013 <b>006</b>

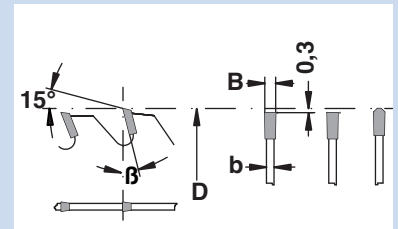
Lama con ottima finitura su MDF truciolari ricoperti di melaminico.  
*Sawblade with excellent finish on MDF laminated chipboard.*

Lame circolari con geometria RRT per taglio di pannelli truciolari.  
*Circular sawblades with RRT geometry for cutting chipboard panels.*  
 Lames circulaires avec géométrie RRT pour panneaux.  
*Sägeblatt mit Geometrie RRT für Platten.*  
 Discos de sierra con geometria RRT para paneles aglomerados.

D	B	b	d	PH	Z	$\beta$	ID nr.
250	3,2	2,2	30	PH03	78	10	6046 <b>001</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	96	10	6046 <b>002</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	108	10	6046 <b>003</b>

Lama con ottima finitura su MDF truciolari ricoperti di melaminico.  
*Sawblade with excellent finishing on MDF laminated chipboard.*

# 6046



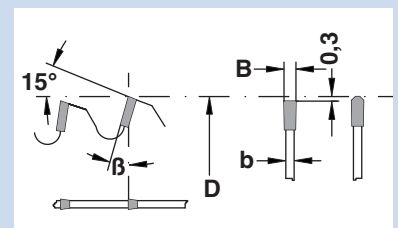
Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.  
**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

Lame circolari per taglio di pannelli truciolari negative a 6°.  
*Circular sawblades for cutting chipboard panels negative 6°.*  
 Lames circulaires pour panneaux negatives 6°.  
*Zuschneid Sägeblätter negativ 6°.*  
 Discos de sierra para paneles aglomerados negativos a 6°.

D	B	b	d	PH	Z	$\beta$	ID nr.
250	3,2	2,2	30	PH03	60	-6	6014 <b>001</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	72	-6	6014 <b>002</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	84	-6	6014 <b>003</b>

Lama con dente negativo per limitare notevolmente le scheggiature nei tagli ricoperti di melaminico su entrambi i lati.  
*Sawblade with negative cut for limiting considerably the chipping in laminated chipboard on both sides.*

# 6014



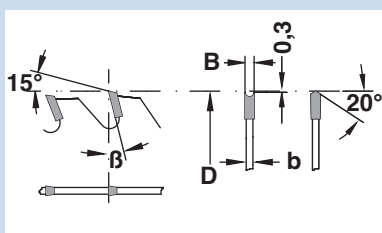
# 6047



Lame circolari con dente concavo per taglio di pannelli truciolari.  
*Circular sawblades with concave tooth for cutting chipboard panels.*  
 Lames circulaires avec le dent concave pour couper panneaux à copeaux.  
*Kreissägen mit konkav Zahn für Paneelen zu schneiden.*  
 Discos de sierra con diente cóncavo para cortar paneles aglomerados.

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
220	3,2	2,2	30	PH03	42	10	6047 <b>004</b>
250	3,2	2,2	30	PH03	48	10	6047 <b>001</b>
303	3,2	2,2	30	PH03	60	10	6047 <b>002</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	72	10	6047 <b>003</b>

Lama con ottima finitura su MDF truciolari ricoperti di melaminico.  
*Sawblade with excellent finishing on MDF laminated chipboard.*



Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.

**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

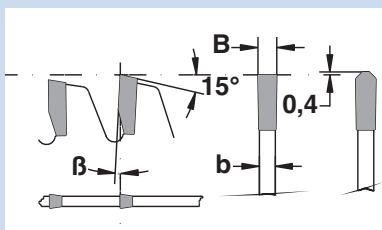
# 6045



Lame circolari per taglio di materiali plastici.  
*Circular sawblades for cutting plastic material.*  
 Lames circulaires pour matière plastique.  
*Zuschneid Sägeblätter für Plastikmaterial.*  
 Discos de sierra para materiales plásticos.


D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
200	2,6	1,8	30	PH03	64	-3	6045 <b>004</b>
250	2,8	2,2	30	PH03	80	-3	6045 <b>001</b>
300	2,8	2,2	30	PH03	96	-3	6045 <b>002</b>
350	2,8	2,2	30	PH03	108	-3	6045 <b>003</b>



















































Lama con ottima finitura su PLEXIGLASS.  
*Sawblade with excellent finishing on PLEXIGLASS.*

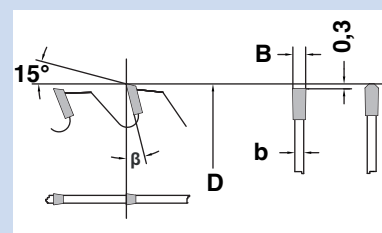


Lame per sezionatrici con taglienti a sbazzare e finire.  
*Sawblades for cutting panels with roughing and finishing teeth.*  
 Lames pour coupe des panneaux avec dents à aboucher et à finir.  
*Zuschneid Sägeblätter von beachtliche Stärke zu schneiden von Plattenin Spapeln.*  
 Discos de sierra para seccionadoras con cuchillas para cantear.

# 6015

 = Disponibile anche silenziate vedi ART. 6506 / Also available with silenced body see ART. 6506

D1	B/B1	b	d	PH	MACCHINA	Z	$\beta$	ID nr.	
300	4,4	3,0	30	2	Gabbiani	54	12	6015 <b>001</b>	
300	4,4	3,0	80	PH01	*	54	12	6015 <b>033</b>	
300	4,4	3,0	30	2	Gabbiani	72	13	6015 <b>002</b>	
300	4,4	3,0	65	PH05	Selco	72	13	6015 <b>042</b>	
300	4,4	3,0	80	PH01	*	72	13	6015 <b>034</b>	
320	4,4	3,0	65	PH05	Selco	60	16	6015 <b>043</b>	
350	4,4	3,0	30	PH03	*	54	16	6015 <b>003</b>	
350	4,4	3,0	60	PH04	Holzma	54	16	6015 <b>044</b>	
350	4,4	3,0	75	3+3	MacMazza	54	16	6015 <b>035</b>	
350	4,4	3,0	75	PH02	*	54	16	6015 <b>036</b>	
350	4,4	3,0	80	PH01	*	54	16	6015 <b>005</b>	
350	4,4	3,0	30	PH03	*	72	14	6015 <b>006</b>	
350	4,4	3,0	60	PH04	Holzma	72	14	6015 <b>045</b>	
350	4,4	3,0	75	3+3	MacMazza	72	14	6015 <b>037</b>	
350	4,4	3,0	75	PH02	*	72	14	6015 <b>038</b>	
350	4,4	3,0	80	PH01	*	72	14	6015 <b>008</b>	
360	4,4	3,0	65	PH05	Selco	72	14	6015 <b>041</b>	
360	4,4	3,0	75	PH02	*	72	14	6015 <b>046</b>	
380	4,4	3,0	60	PH04	Holzma	60	15	6015 <b>047</b>	
380	4,4	3,0	80	PH01	*	60	15	6015 <b>048</b>	
380	4,4	3,0	30	PH03	*	72	14	6015 <b>049</b>	
380	4,4	3,0	50	4	Giben	72	14	6015 <b>050</b>	
380	4,4	3,0	75	PH02	*	72	14	6015 <b>051</b>	
380	4,4	3,0	80	PH01	*	72	14	6015 <b>040</b>	
400	4,4	3,2	30	PH03	*	60	16	6015 <b>011</b>	
400	4,4	3,2	75	3+3	MacMazza	60	16	6015 <b>012</b>	
400	4,4	3,2	75	PH02	*	60	16	6015 <b>013</b>	
400	4,4	3,2	80	PH01	*	60	16	6015 <b>014</b>	
400	4,4	3,2	30	PH03	*	72	15	6015 <b>015</b>	
400	4,4	3,2	75	3+3	MacMazza	72	15	6015 <b>016</b>	
400	4,4	3,2	75	PH02	*	72	15	6015 <b>017</b>	
400	4,4	3,2	80	PH01	*	72	15	6015 <b>018</b>	
420	4,4	3,2	80	PH01	*	60	16	6015 <b>020</b>	
430	4,4	3,2	75	PH02	*	72	16	6015 <b>021</b>	
430	4,4	3,2	80	PH01	*	72	16	6015 <b>022</b>	
450	4,4	3,2	30	PH03	*	72	16	6015 <b>023</b>	
450	4,4	3,2	80	PH01	*	72	16	6015 <b>024</b>	
470	4,4	3,2	75	PH02	*	72	16	6015 <b>026</b>	
500	4,4	3,2	30	PH03	*	60	14	6015 <b>028</b>	
500	4,4	3,2	80	PH01	*	60	14	6015 <b>029</b>	
500	4,4	3,2	30	PH03	*	72	14	6015 <b>030</b>	
500	4,4	3,2	80	PH01	*	72	14	6015 <b>031</b>	
380	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	72	15	6015 <b>052</b>	
400	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	60	16	6015 <b>053</b>	
400	4,8	3,8	60	PH04	Holzma	72	15	6015 <b>054</b>	
420	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	72	16	6015 <b>055</b>	
450	4,8	3,8	60	PH04	Holzma	72	16	6015 <b>056</b>	
500	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	60	14	6015 <b>057</b>	
500	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	72	14	6015 <b>058</b>	



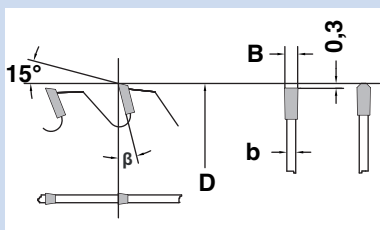
\* Vedi "Tabella di riferimento per sezionatrici" pagg. 401-402.

\* See "Reference table for panel saws" pages 401-402.

Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.

**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

# 6015



\* Vedi "Tabella di riferimento per sezionatrici"  
pagg. 401-402.

\* See "Reference table for panel saws"  
pages 401-402.

Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per  
forature" pagg. 403-404.

**PH** holes see "Reference drawings for standard  
pin holes" pages 403-404.

Lame per sezionatrici con taglienti a sbazzare e finire.

*Sawblades for cutting panels with roughing and finishing teeth.*

Lames pour coupe des panneaux avec dents à aboucher et à finir.

*Zuschneid Sägeblätter von beachtliche Stärke zu schneiden von Platten in Spapeln.*

Discos de sierra para seccionadoras con cuchillas para cantar.

D	B	b	d	PH	MACCHINA	Z	β	ID nr.
480	5,2	3,5	80	PH01	*	72	16	6015 <b>027</b>
550	5,2	3,5	80	PH01	*	72	14	6015 <b>059</b>
565	5,2	3,5	100	-	Giben	48	15	6015 <b>060</b>
565	5,2	3,5	100	-	Giben	72	14	6015 <b>032</b>
570	5,2	3,5	80	PH01	*	64	16	6015 <b>061</b>
600	5,8	4,0	60	PH04	Holzma	60	16	6015 <b>062</b>

Lama per taglio sezionatura in pacco di truciolare ricoperto di melaminico o materiale  
plastico con ottima finitura.

*Sawblade for cutting panels in stacks coated of laminated or plastic material  
with excellent finish.*

Lame circolari per sezionatrici a denti alternati.

*Circular sawblades for panel sizing with alternate top bevel teeth.*

Lames pour débit des panneaux avec denture alternée.

*Universal Kreissägeblatt mit Wechselzahn.*

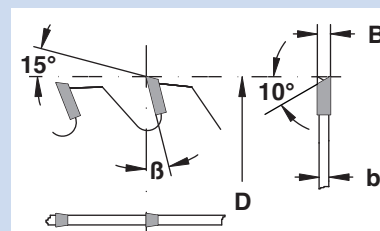
Discos de sierra para seccionadoras con dientes alternados.

D	B	b	d	PH	MACCHINA	Z	$\beta$	ID nr.
300	4,4	3,0	30	PH03	*	48	14	6016 <b>001</b>
350	4,4	3,0	30	PH03	*	54	16	6016 <b>005</b>
350	4,4	3,0	75	-	-	54	16	6016 <b>006</b>
350	4,4	3,0	80	PH01	*	54	16	6016 <b>007</b>
400	4,4	3,2	30	PH03	*	48	16	6016 <b>008</b>
400	4,4	3,2	75	-	-	48	16	6016 <b>009</b>
400	4,4	3,2	80	PH01	*	48	16	6016 <b>010</b>
410	4,4	3,2	80	PH01	*	48	16	6016 <b>012</b>
450	4,4	3,2	30	PH03	*	54	16	6016 <b>013</b>
450	4,4	3,2	80	PH01	*	54	16	6016 <b>014</b>
500	4,4	3,2	30	PH03	*	44	16	6016 <b>015</b>
500	4,4	3,2	80	PH01	*	44	16	6016 <b>016</b>
565	5,2	3,5	100	-	Giben	48	16	6016 <b>017</b>

Lama per taglio sezionatura a pacco ricoperto di melaminico o materiale plastico.

*Sawblade for cutting panels in stacks coated with laminated or plastic material.*

# 6016

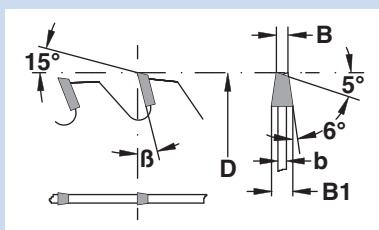


Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.

**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.



# 6017



\* Vedi "Tabella di riferimento per sezionatrici" pagg. 401-402.

\* See "Reference table for panel saws" pages 401-402.

Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.

**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

Lame circolari incisori per sezionatrici con taglienti conici.

*Scoring blades for panel sizing with conical teeth.*

Lames à découper avec dentature conique.

*Zuschneid Sägeblätter für Platten aufteilsägen mit Konisczahn.*

Discos de sierra incisoros para seccionadoras con dientes cónicos.

D1	B/B1	b	d	PH	MACCHINA	Z	β	ID nr.
80	3,2/4,4	2,2	20	-	Casadei	12	6	6017 <b>001</b>
80	3,2/4,4	2,2	22	-	-	12	6	6017 <b>025</b>
90	3,2/4,4	2,2	20	-	-	12	6	6017 <b>002</b>
90	3,2/4,4	2,2	22	-	-	12	6	6017 <b>026</b>
100	3,2/4,4	2,2	20	-	Schelling	20	6	6017 <b>003</b>
100	3,2/4,4	2,2	22	-	-	20	6	6017 <b>027</b>
115	3,2/4,4	2,2	20	-	-	24	6	6017 <b>004</b>
120	3,2/4,4	2,2	20	-	-	24	6	6017 <b>005</b>
120	3,2/4,4	2,2	22	-	-	24	6	6017 <b>028</b>
125	3,2/4,4	2,2	20	-	Panhans	24	6	6017 <b>006</b>
125	3,2/4,4	2,2	22	-	Martin	24	6	6017 <b>029</b>
120	3,5/4,7	2,2	20	-	SCM	24	6	6017 <b>043</b>
125	3,5/4,7	2,2	20	-	-	24	6	6017 <b>023</b>
150	3,5/4,7	2,2	30	-	-	36	6	6017 <b>010</b>
125	4,4/5,6	3,2	20	-	Casadei- Schelling	24	6	6017 <b>007</b>
125	4,4/5,6	3,2	45	3	Giben-Homag	24	6	6017 <b>022</b>
150	4,4/5,6	3,2	30	-	SCM-Steton	36	6	6017 <b>011</b>
150	4,4/5,6	3,2	45	4	Euromac	36	6	6017 <b>030</b>
160	4,4/5,6	3,2	45	3	Giben	36	6	6017 <b>012</b>
160	4,4/5,6	3,2	55	3+3	Gabbiani-MacMazza	36	6	6017 <b>013</b>
180	4,4/5,6	3,2	30	-	Panhans	36	6	6017 <b>031</b>
180	4,4/5,6	3,2	45	-	Holzma	36	6	6017 <b>032</b>
180	4,4/5,6	3,2	50	3	Giben	36	6	6017 <b>033</b>
180	4,4/5,6	3,2	55	3	Gabbiani	36	6	6017 <b>034</b>
200	4,4/5,6	3,2	20	-	Schelling	36	6	6017 <b>014</b>
200	4,4/5,6	3,2	30	-	Scheer	36	6	6017 <b>015</b>
200	4,4/5,6	3,2	65	PH05	Selco	36	6	6017 <b>016</b>
200	4,4/5,6	3,2	80	2	Gabbiani	36	6	6017 <b>017</b>
215	4,4/5,6	3,2	50	3	Giben	42	6	6017 <b>018</b>
280	4,4/5,6	3,2	55	3	MacMazza	48	6	6017 <b>019</b>
300	4,4/5,9	3,2	50	3	Giben	48	6	6017 <b>035</b>
300	4,4/5,9	3,2	65	PH05	Selco	48	6	6017 <b>036</b>
300	4,4/5,9	3,2	80	2	Gabbiani	48	6	6017 <b>037</b>
300	4,4/5,9	3,2	50	3	Giben	72	6	6017 <b>020</b>
300	4,4/5,9	3,2	65	PH05	Selco	72	6	6017 <b>021</b>
300	4,4/5,9	3,2	80	2	Gabbiani	72	6	6017 <b>038</b>
180	4,8/6,0	3,5	45	-	Holzma	36	6	6017 <b>039</b>
200	4,8/6,0	3,5	45	-	Holzma	36	6	6017 <b>040</b>
180	5,2/6,4	3,5	55	3	Gabbiani	36	6	6017 <b>041</b>
200	5,2/6,4	3,5	65	PH05	Selco	36	6	6017 <b>024</b>
200	5,8/7,0	4,0	45	-	Holzma	36	6	6017 <b>042</b>

# TABELLA DI RIFERIMENTO PER SEZIONATRICI/REFERENCE TABLE FOR PANEL SAWS

## LAMA/MAIN BLADE

## INCISORE/SCORING BLADE

### CASADEI

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
350	4,4	30	-	54	6015 <b>003</b>
350	4,4	30	-	72	6015 <b>006</b>

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
80	3,2/4,4	20	-	12	6017 <b>001</b>
125	4,6/5,6	20	-	24	6017 <b>007</b>

### EUROMAC

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
350	4,4	75+2	11 - 100	72	6015 <b>038</b>
400	4,4	75+2	11 - 100	60	6015 <b>013</b>

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
150	4,4/5,6	45+4	9-58/11-70	36	6017 <b>030</b>

### GABBIANI

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
300	4,4	30+2	7 - 82	54	6015 <b>001</b>
300	4,4	30+2		72	6015 <b>002</b>
300	4,4	80+2	14 - 110	54	6015 <b>033</b>
300	4,4	80+2		72	6015 <b>034</b>
380	4,4	80+2	2/7 - 110 2/14 - 110 4/8,5 - 100	72	6015 <b>040</b>
350	4,4	80+8		54	6015 <b>005</b>
350	4,4	80+8		72	6015 <b>008</b>
380	4,4	80+8		60	6015 <b>048</b>
400	4,4	80+8		60	6015 <b>014</b>
400	4,4	80+8		72	6015 <b>018</b>
420	4,4	80+8		60	6015 <b>020</b>
450	4,4	80+8		72	6015 <b>024</b>
480	5,2	80+8		72	6015 <b>027</b>
500	4,4	80+8		60	6015 <b>029</b>
500	4,4	80+8		72	6015 <b>031</b>
550	5,2	80+8		72	6015 <b>059</b>
570	5,2	80+8	64	6015 <b>061</b>	

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
150	4,4/5,6	55+3+3	7 - 66	36	6017 <b>013</b>
200	4,4/5,6	80+2	14 - 110	36	6017 <b>017</b>
300*	4,6	80+2	14 - 110	720	6018 <b>054</b>

### GIBEN

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
350	4,4	75+4	15 - 105	54	6015 <b>036</b>
350	4,4	75+4	15 - 105	72	6015 <b>038</b>
400	4,4	75+4	15 - 105	60	6015 <b>013</b>
400	4,4	75+4	15 - 105	72	6015 <b>017</b>
430	4,4	75+4	15 - 105	72	6015 <b>021</b>
470	4,4	75+4	15 - 105	72	6015 <b>026</b>
565	5,2	100	-	48	6015 <b>060</b>
565	5,2	100	-	72	6015 <b>032</b>

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
125	4,4/5,6	45+3	11 - 70	24	6017 <b>022</b>
160	4,4/5,6	45+3	11 - 70	36	6017 <b>012</b>
215	4,4/5,6	50+3	15 - 80	42	6017 <b>018</b>
300	4,4/5,9	50+3	15 - 80	72	6017 <b>020</b>
300*	4,6	50+3	15 - 80	72	6018 <b>052</b>

\* Incisore per POST-FORMING / Scoring blades for POST-FORMING

# TABELLA DI RIFERIMENTO PER SEZIONATRICI/REFERENCE TABLE FOR PANEL SAWS

## LAMA/MAIN BLADE

## INCISORE/SCORING BLADE

### HOLZMA

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
350	4,4	60+2	14-100	54	6015 <b>044</b>
380	4,4	60+2	14-100	60	6015 <b>047</b>
380	4,8	60	PH024	72	6015 <b>052</b>
400	4,8	60	-	60	6015 <b>053</b>
420	4,8	60	-	72	6015 <b>055</b>
450	4,8	60+2+2	2/14-125 2/10-80	72	6015 <b>056</b>
500	4,8	60+2	11-115	60	6015 <b>057</b>
600	5,8	60+2+2	2/11-115 2/19-120	60	6015 <b>062</b>

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
180	4,4/5,6	45	-	36	6017 <b>032</b>
180	4,8/6,0	45	-	36	6017 <b>039</b>
200	4,8/6,0	45	-	36	6017 <b>040</b>
200	5,8/7,0	45	-	36	6017 <b>042</b>

### MACMAZZA

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
350	4,4	75+3+3	3/7 - 120 3/7 - 100	54	6015 <b>035</b>
350	4,4	75+3+3		72	6015 <b>037</b>
400	4,4	75+3+3		60	6015 <b>012</b>
400	4,4	75+3+3		72	6015 <b>016</b>

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
160	4,4/5,6	55+3+3	6-84	36	6017 <b>013</b>
280	4,4/5,6	55+3	6-84	40	6017 <b>019</b>

### SCHELLING

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
350	4,4	30	-	54	6015 <b>003</b>
350	4,4	30	-	72	6015 <b>006</b>
380	4,4	30	-	72	6015 <b>049</b>
400	4,4	30	-	60	6015 <b>011</b>
400	4,4	30	-	72	6015 <b>015</b>
450	4,4	30	-	72	6015 <b>023</b>
500	4,4	30	-	60	6015 <b>028</b>

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
100	3,2/4,4	20	-	20	6017 <b>003</b>
125	4,4/5,6	20	-	24	6017 <b>007</b>
200	4,4/5,6	20	-	36	6017 <b>014</b>

### SCM

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
350	4,4	30	VEDI PREC.	54	6015 <b>003</b>
350	4,4	80+8		54	6015 <b>005</b>
350	4,4	30		72	6015 <b>006</b>

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
150	4,4/5,6	30	-	36	6017 <b>011</b>
160	4,4/5,6	55+3+3	7-66	36	6017 <b>013</b>

### SELCO

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
350	4,4	80+2+4	2/8,5-130 4/19-120	72	6015 <b>008</b>
400	4,4	80+2+4		72	6015 <b>018</b>
430	4,4	80+2+4		72	6015 <b>022</b>
450	4,4	80+2+4		72	6015 <b>024</b>
480	5,2	80+2+4		72	6015 <b>027</b>

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
200	4,4/5,6	65+2+2	2/9-100 2/9-110	36	6017 <b>016</b>
200	5,2/6,4	65+2+2		36	6017 <b>024</b>
300	4,4/5,9	65+2+2		72	6017 <b>021</b>
300*	4,6	65+2+2		72	6018 <b>053</b>

### STETON

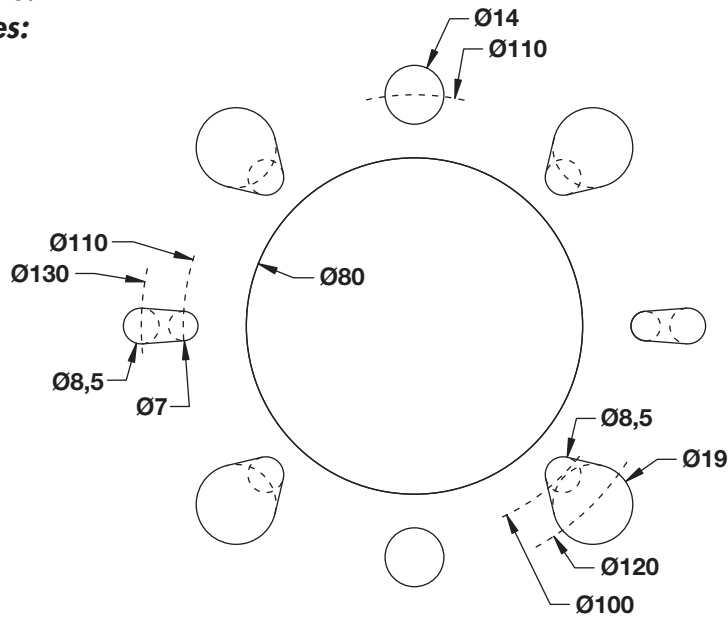
D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
350	4,4	80	-	72	6015 <b>008</b>
400	4,4	80	-	60	6015 <b>014</b>
400	4,4	80	-	72	6015 <b>018</b>

D	B	d	Ø - INT.	Z	ID nr.
150	4,4/5,6	30	-	36	6017 <b>011</b>

**DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE/REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PIN HOLES**

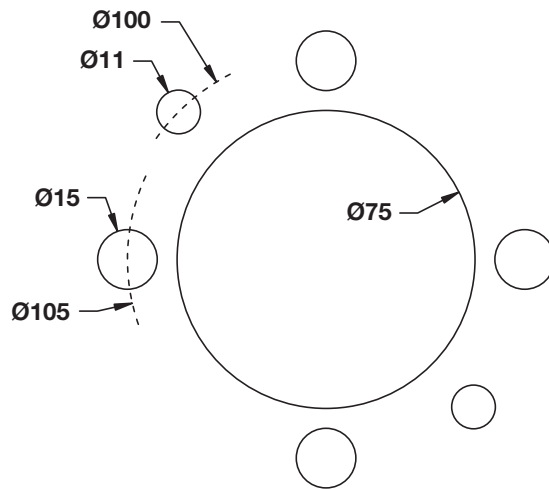
- \* PH01 per macchine:
- \* *PH01 for machines:*

**GABBIANI  
SELCO**



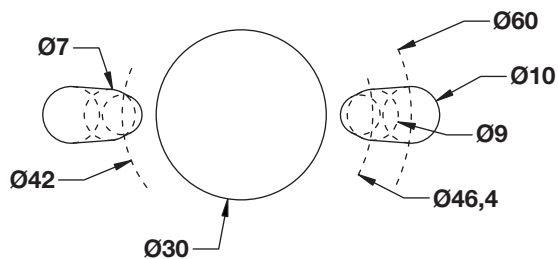
- \* PH02 per macchine:
- \* *PH02 for machines:*

**GIBEN  
EUROMAC**



- \* PH03 per macchine:
- \* *PH03 for machines:*

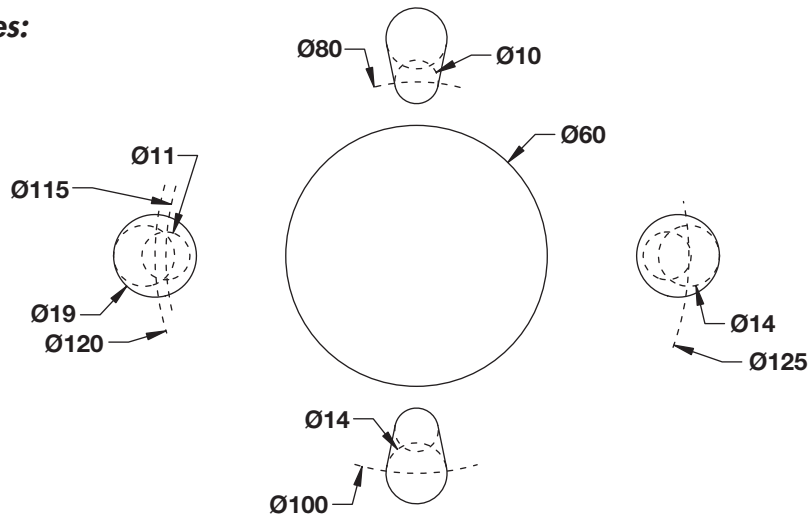
**PANHANS  
SCM  
SCHEER  
SCHELLING  
CASADEI**



**DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE/REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PIN HOLES**

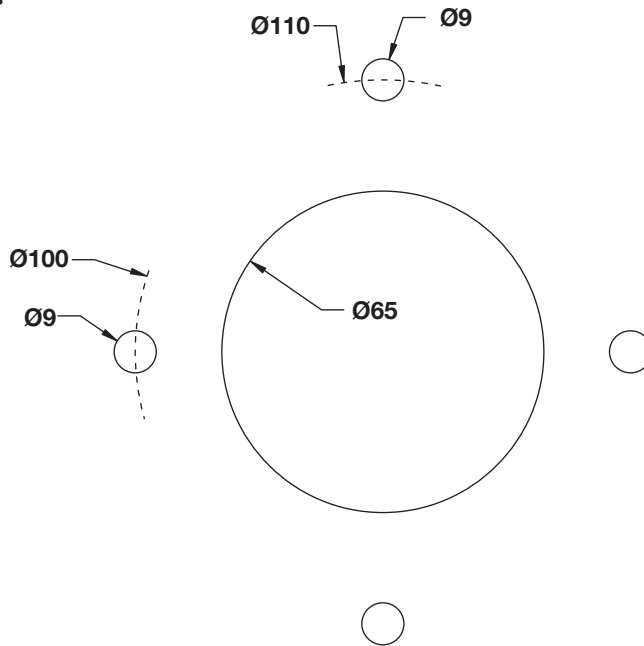
- \* PH04 per macchine:
- \* PH04 for machines:

**HOLZMA**



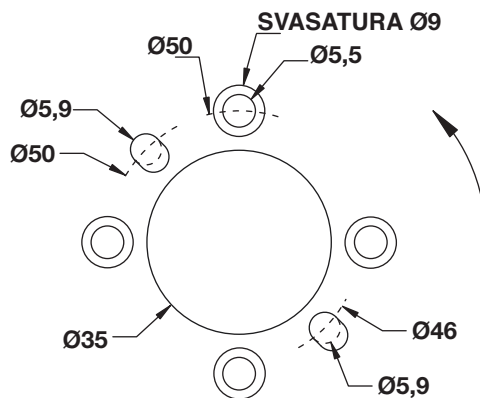
- \* PH05 per macchine:
- \* PH05 for machines:

**SELCO**



- \* PH06 per macchine:
- \* PH06 for machines:

**BIESSE**



Incisori doppi regolabili completi di distanziali per ottenere diversi spessori.

*Adjustable double scoring blades complete with spacer to obtain different thickness.*

Lames incisives doubles avec bagues pour avoir différents épaisseurs.

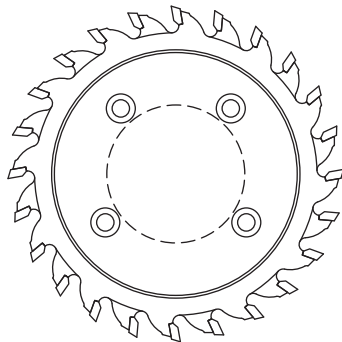
*Kreissägeblätter zweiteilig verstellbar durch Zwischenringe.*

Incisores dobles regulables completos con anillos distanciadores para realizar espesores.

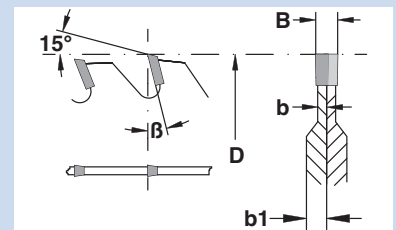
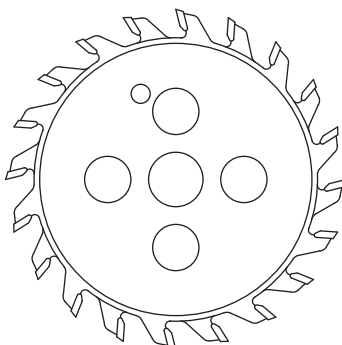
# 6018

D	B	b-b1	d	PH	MACCHINA	Z	$\beta$	ID nr.
80	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	Felder	12+12	12	6018 <b>001</b>
90	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	-	12+12	12	6018 <b>002</b>
100	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	Panhans-Schelling	12+12	12	6018 <b>003</b>
100	2,8÷3,6	1,1/2,2	22	-	Altendorf-Striebig	12+12	12	6018 <b>012</b>
110	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	GMC	12+12	12	6018 <b>004</b>
120	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	Holz Her-SCM	12+12	12	6018 <b>005</b>
120	2,8÷3,6	1,1/2,2	22	-	Altendorf-Martin	12+12	12	6018 <b>011</b>
125	2,8÷3,6	1,1/2,2	20	-	Paoloni	12+12	12	6018 <b>006</b>
125	2,8÷3,6	1,1/2,2	22	-	-	12+12	12	6018 <b>014</b>
125	3,8÷4,6	1,4/2,2	20	-	-	12+12	12	6018 <b>007</b>
180	4,4÷5,6	1,8/2,2	45	-	Holzma	20+20	12	6018 <b>015</b>
200	4,3÷5,2	1,8/2,2	20	-	SCM	30+30	12	6018 <b>009</b>
250	4,3÷5,2	1,8/2,2	50	-	Giben	32+32	12	6018 <b>017</b>

D	B	b-b1	d	PH	MACCHINA	Z	$\beta$	ID nr.
120*	2,8÷3,6	1,1/2,2	50	4	Altendorf-Griggio	12+12	12	6018 <b>013</b>



D	B	b-b1	d	PH	MACCHINA	Z	$\beta$	ID nr.
125*	4,0÷4,7	1,6/2,2	20	4+1	SCM	20+20	12	6018 <b>008</b>



#### Caratteristiche

Lame utilizzata in complemento delle lame per sezionatura, adatte ad eliminare scheggiature nella parte inferiore.

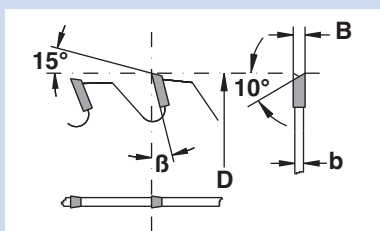
#### Characteristics

Sawblades used together with other sawblades for limiting considerably the chipping in the lower part.

\*La regolazione dello spessore viene fatta in macchina, senza l'uso di anelli distanziali.

\*Thickness adjustment controlled by the machines, no spacers required.

# 6018a



\* Vedi "Tabella di riferimento per sezionatrici" pagg. 401-402.

\* See "Reference table for panel saws" pages 401-402.

Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.

**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

Incisori a spessore costante per POST-FORMING.

*Scoring blades with constant thickness for POST-FORMING.*

Lames inciseuses avec épaisseur constant pour POST-FORMING.

*Kreissägeblätter mit konstant Stärke für POST-FORMING.*

Incisor con espesor constante para POSTFORMADO.

D	B	b	d	PH	MACCHINA	Z	$\beta$	ID nr.
180	4,6	3,2	55	3	Gabbiani	36	15	6018 <b>055</b>
250	4,6	3,2	50	3	Giben	40	15	6018 <b>056</b>
280	4,6	3,2	45	-	Holzma	84	15	6018 <b>057</b>
280	5,0	3,5	45	-	Holzma	84	15	6018 <b>058</b>
300	4,6	3,2	50	3	Giben	72	15	6018 <b>052</b>
300	4,6	3,2	65	PH05	*	72	15	6018 <b>053</b>
300	4,6	3,2	80	2	Gabbiani	72	15	6018 <b>054</b>
340	5,0	3,5	45	-	Holzma	108	15	6018 <b>059</b>

Lama utilizzata in completamento delle lame per sezionatura, adatte ad eliminare scheggiature nella parte inferiore.

*Sawblade used together with other sawblades for limiting considerably the chipping in the lower part.*

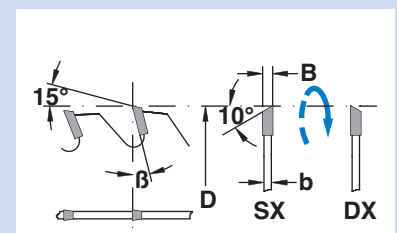
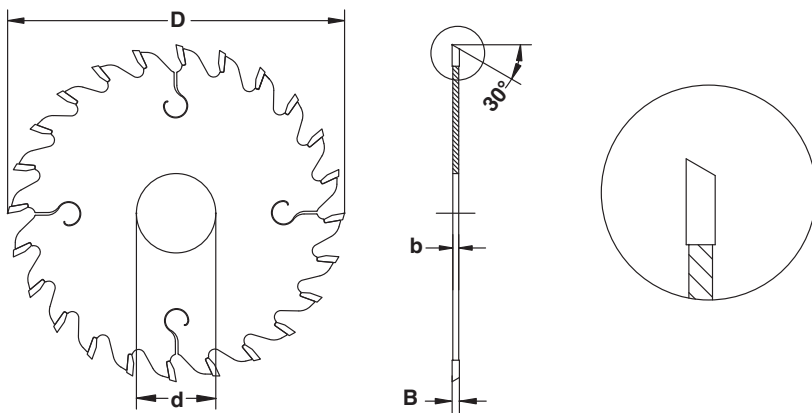
Lame circolari intestatori per bordatrici.  
*Sawblades for edge-banding machines.*  
 Lames à inciser pour machines à border.  
*Ritz Sägeblätter.*  
 Discos de sierra para retestar para canteadoras.

# 6019



D	B	b	d	PH	MACCHINA	Z	B	ID nr. DX	ID nr. SX
85	3,2	2,2	30	-	BI-MATIC	12	10	6019 <b>021</b>	6019 <b>022</b>
120	3,6	2,8	40	4	BIESSE	20+4	15	6019 <b>005</b>	6019 <b>006</b>
125	2,6	1,8	20	-	ELWOOD	16+4	15	6019 <b>009</b>	6019 <b>010</b>
140	3,2	2,2	30	-	-	28+4	15	6019 <b>001</b>	6019 <b>002</b>
150	3,8	2,5	35	4	STEFANI	24+6	10	6019 <b>007</b>	6019 <b>008</b>

D	B	b	d	PH	MACCHINA	Z	B	ID nr. DX	ID nr. SX
100	2,6	1,6	30	-	STEFANI	30	10	6019 <b>015</b>	6019 <b>016</b>
125	3,2	2,2	30	-	EBS	24	10	6019 <b>017</b>	6019 <b>018</b>



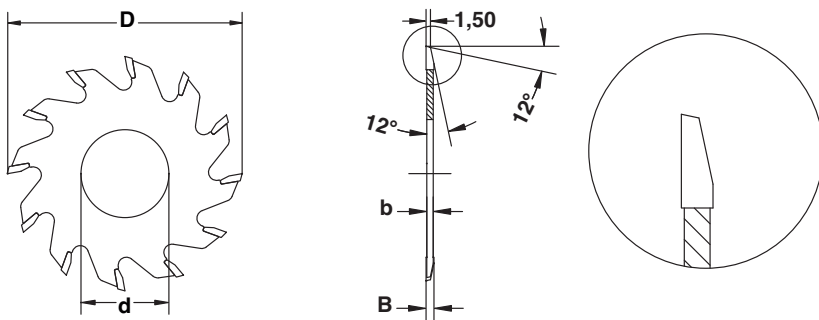
### Caratteristiche

Adatte per la squadratura di pannelli in truciolare, laminati o placcati.

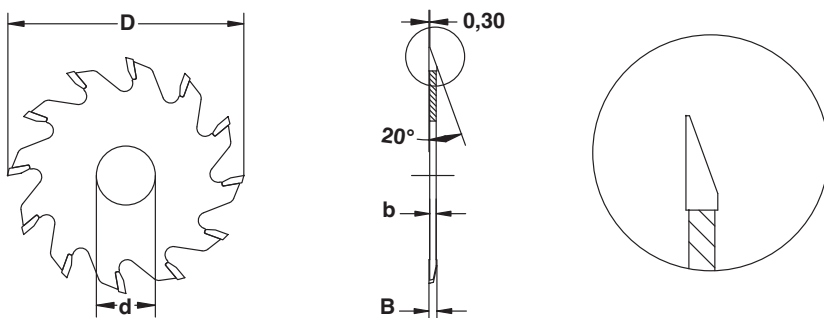
### Characteristics

Scoring sawblade with left or right bevel, for cutting chipboard panels coated with laminates.

D	B	b	d	PH	MACCHINA	Z	B	ID nr. DX	ID nr. SX
80	3,2	2,2	30	-	BI-MATIC	12	10	6019 <b>011</b>	6019 <b>012</b>



D	B	b	d	PH	MACCHINA	Z	B	ID nr. DX	ID nr. SX
80	3,0	2,2	20	-	PAOLONI CASADEI	12	6	6019 <b>019</b>	6019 <b>020</b>





# 6020

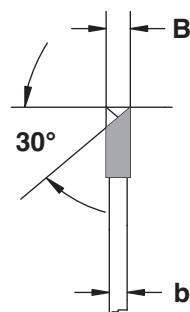
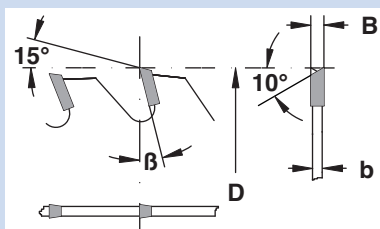


Incisori per squadratrici e bordatrici con taglienti alternativamente inclinati.  
*Scoring blades for squaring and edge-banding machines with alternative cutting.*  
 IncisEUR pour machines à equarrir et border avec dents alternés.  
*Ritz Sägeblätter.*  
 Discos de sierra para escuadradoras y canteadoras con dientes inclinados y alternados.

D	B	b	d	Z	β	ID nr.
100*	2,6	1,6	30	20	10	6020 <b>005</b>
100	3,2	2,2	20	20	10	6020 <b>006</b>
115*	2,6	1,6	30	24	10	6020 <b>004</b>
115	3,2	2,2	20	24	10	6020 <b>001</b>
120	3,2	2,2	20	24	10	6020 <b>002</b>
125	3,2	2,2	20	30	10	6020 <b>003</b>

Incisori a dente alternato per incisione di pannelli bilaminati.  
*Scoring blades with alternate tooth for cutting panels coated on both sides.*

\*Disegno affilatura ART. 6020004-005 / Sharpening ART. 6020004-005



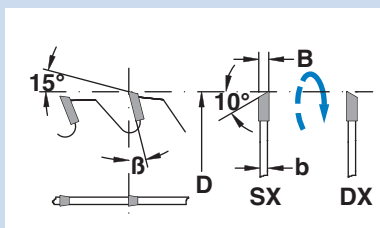
# 6022



Incisori per squadratrici con attacco rapido LEUCO.  
*Scoring blades for squaring with quick fastening LEUCO.*  
 Lames speciaux à inciseur avec fonction rapide LEUCO.  
*Spezialen Ritzsägen mit schnell Befestigung LEUCO.*  
 Discos de sierra para escuadradoras con mango rápido LEUCO.

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr. DX	ID nr. SX
180	3,2	2,2	50	3/22-80	36	12	6022 <b>001</b>	6022 <b>002</b>
180	3,2	2,2	50	3/22-80	56	10	6022 <b>003</b>	6022 <b>004</b>

Incisori a denti inclinati unilateralmente per incisione di pannelli bilaminati.  
*Scoring blades with cutting edges slanted on one side only, for cutting panels coated on both sides.*



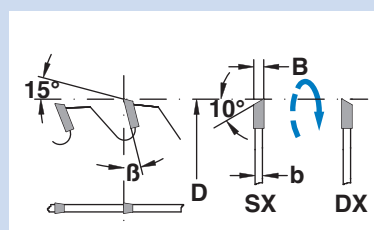
Incisori per squadratrici e bordatrici con taglienti unilateralmente inclinati.  
*Scoring blades for squaring and edge-banding machines with one-side cutting.*  
 Inciseur pour machines à equarrir et border avec dents inclinés unilatéralment.  
*Ritz Sägeblätter.*  
 Discos de sierra para escuadradoras y canteadoras con dientes inclinados.

# 6021

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr. DX	ID nr. SX
100	3,2	2,2	20	-	20	10	6021 <b>001</b>	6021 <b>002</b>
100	3,2	2,2	22	-	20	10	6021 <b>035</b>	6021 <b>036</b>
125	3,2	2,2	20	-	30	10	6021 <b>003</b>	6021 <b>004</b>
150	3,2	2,2	30	-	36	10	6021 <b>005</b>	6021 <b>006</b>
150	3,2	2,2	55	-	36	10	6021 <b>007</b>	6021 <b>008</b>
150	3,2	2,2	60	-	36	10	6021 <b>009</b>	6021 <b>010</b>
150	3,2	2,2	30	-	48	10	6021 <b>011</b>	6021 <b>012</b>
150	3,2	2,2	55	-	48	10	6021 <b>013</b>	6021 <b>014</b>
150	3,2	2,2	60	-	48	10	6021 <b>015</b>	6021 <b>016</b>
160	3,2	2,2	30	-	36	10	6021 <b>017</b>	6021 <b>018</b>
170	3,2	2,2	30	-	36	10	6021 <b>021</b>	6021 <b>022</b>
180	3,2	2,2	30	-	48	10	6021 <b>023</b>	6021 <b>024</b>
180	3,2	2,2	65	6/7-90	48	10	6021 <b>029</b>	6021 <b>030</b>
200	3,2	2,2	60	-	48	10	6021 <b>031</b>	6021 <b>032</b>



Incisori a denti inclinati unilateralmente per incisione di pannelli bilaminati.  
*Scoring blades with cutting edges slanted on one side only, for cutting panels coated on both sides.*



# 6023



Truciolatori con corpo in alluminio a settori dentati.

*Hogging sets in aluminium with sectors gears.*

Dechiqueteurs en aluminium avec secteurs dentés.

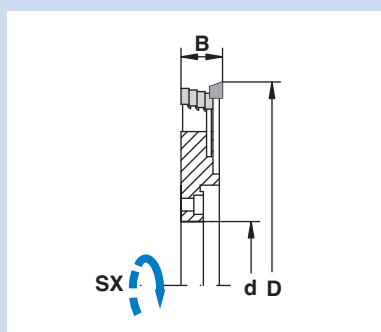
*Besäumzerspanner zu Aluminium.*

Desmenzador con cuerpo en aluminio y sectores con dientes.

D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
255	30	60	58	6023 <b>001</b>	6023 <b>002</b>
255	30	80	58	6023 <b>003</b>	6023 <b>004</b>
255	30	60	78	6023 <b>005</b>	6023 <b>006</b>
255	30	80	78	6023 <b>007</b>	6023 <b>008</b>

Truciolatore per la lavorazione di legni massicci e pannelli truciolare.

*Hogging sets for cutting solid woods and chipboard.*



# 6024



Truciolatori con corpo in alluminio a settori dentati completi di mozzo.

*Hogging sets in aluminium with sectors gears with sleeve.*

Dechiqueteurs en aluminium avec secteurs dentés avec moyeu.

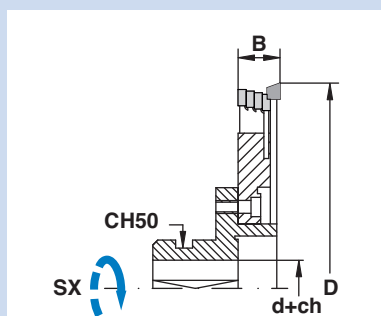
*Besäumzerspanner mit Naber zu Aluminium.*

Desmenzador completo de casquillo con cuerpo en aluminio y sectores con dientes

D	B	d	Z	ID nr. DX	ID nr. SX
205	30	35+2	46	6024 <b>001</b>	6024 <b>002</b>
205	30	40+2	46	6024 <b>003</b>	6024 <b>004</b>
205	30	35+2	58	6024 <b>005</b>	6024 <b>006</b>
205	30	40+2	58	6024 <b>007</b>	6024 <b>008</b>
255	30	35+2	58	6024 <b>009</b>	6024 <b>010</b>
255	30	40+2	58	6024 <b>011</b>	6024 <b>012</b>
255	30	35+2	78	6024 <b>013</b>	6024 <b>014</b>
255	30	40+2	78	6024 <b>015</b>	6024 <b>016</b>

Truciolatore per la lavorazione di legni massicci e pannelli truciolare.

*Hogging sets for cutting solid woods and chipboard.*



Truciolatori in alluminio accoppiati a settori dentati completi di mozzo.

*Hogging sets in aluminium with sectors gears with sleeve.*

Dechiqueteurs en aluminium avec secteurs dentés avec moyeu.

*Besäumzerspanner zu Aluminium mit Naber.*

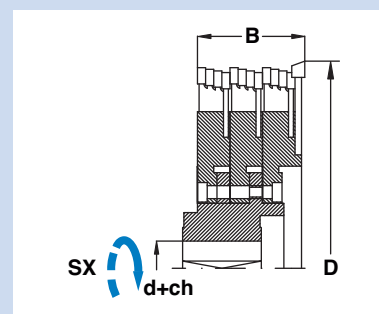
Desmenzadores acoplados completos de casquillo con cuerpo en aluminio y sectores con dientes.

# 6025

D	B	d+ch	Z	N° Trucc.	ID nr. DX	ID nr. SX
205	58,5	35+2	46	2	6025 <b>001</b>	6025 <b>002</b>
205	58,5	40+2	46	2	6025 <b>003</b>	6025 <b>004</b>
205	58,5	35+2	58	2	6025 <b>005</b>	6025 <b>006</b>
205	58,5	40+2	58	2	6025 <b>007</b>	6025 <b>008</b>
205	85,5	35+2	46	3	6025 <b>009</b>	6025 <b>010</b>
205	85,5	40+2	46	3	6025 <b>011</b>	6025 <b>012</b>
205	85,5	35+2	58	3	6025 <b>013</b>	6025 <b>014</b>
205	85,5	40+2	58	3	6025 <b>015</b>	6025 <b>016</b>
255	57,5	35+2	58	2	6025 <b>017</b>	6025 <b>018</b>
255	57,5	40+2	58	2	6025 <b>019</b>	6025 <b>020</b>
255	57,5	35+2	78	2	6025 <b>021</b>	6025 <b>022</b>
255	57,5	40+2	78	2	6025 <b>023</b>	6025 <b>024</b>
255	84	35+2	58	3	6025 <b>025</b>	6025 <b>026</b>
255	84	40+2	58	3	6025 <b>027</b>	6025 <b>028</b>
255	84	35+2	78	3	6025 <b>029</b>	6025 <b>030</b>
255	84	40+2	78	3	6025 <b>031</b>	6025 <b>032</b>

Truciolatore per lavorazione di legni massicci e pannelli truciolare.

*Hogging sets for cutting solid woods and chipboard.*



# 6026

Lame circolari di ricambio per truciolatori.

*Spare circular sawblades for hogging units.*

Lames circulaires de rechange pour dechiqueteurs.

*Ersatkreissägeblätter für Zerspanner.*

Discos de sierra como repuestos para desmenuzadores.

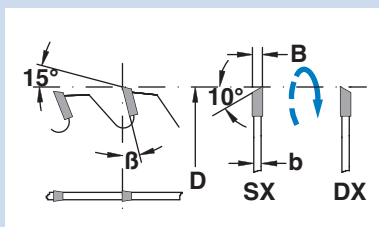
Ricambio per truciolatori B.S.P. / *Spare parts for B.S.P. hogging sets*



D	B	b	d	PH	Z	$\beta$	ID nr. DX	ID nr. SX
205	4,1	2,8	80	6/8,5-128	46	10	6026 <b>001</b>	6026 <b>002</b>
205	4,1	2,8	80	6/8,5-128	58	10	6026 <b>003</b>	6026 <b>004</b>
255	4,1	2,8	130	6/8,5-177	58	10	6026 <b>005</b>	6026 <b>006</b>
255	4,1	2,8	130	6/8,5-177	78	10	6026 <b>007</b>	6026 <b>008</b>

Per legni teneri, duri e pannelli bilaminati con 6 fori di trascinamento.

*For soft, hardwoods and bilaminated panels with 6 holes.*



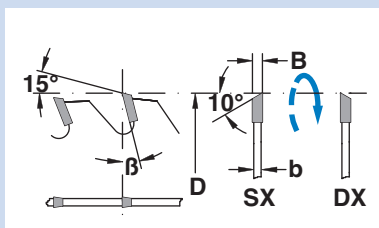
Ricambio per truciolatori LEUCO / *Spare parts for LEUCO hogging sets*



D	B	b	d	PH	Z	$\beta$	ID nr. DX	ID nr. SX
250	4,1	2,8	100	6/6,5-200	54	7	6026 <b>021</b>	6026 <b>022</b>
250	4,1	2,8	100	6/6,5-200	72	7	6026 <b>023</b>	6026 <b>024</b>

Per legni teneri, duri e pannelli bilaminati con 6 fori di trascinamento.

*For soft, hardwoods and bilaminated panels with 6 holes.*



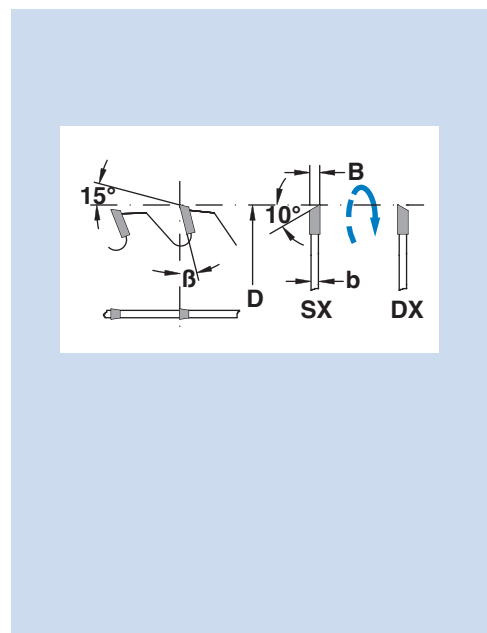
Lame circolari di ricambio per truciolatori.  
*Spare circular sawblades for hogging units.*  
 Lames circulaires de rechange pour dechiqueteurs.  
*Ersatkreissägeblätter für Zerspanner.*  
 Discos de sierra como repuestos para desmenuzadores

# 6026

Ricambio per truciolatori WITOX/ *Spare parts for WITOX hogging sets*

D	B	b	d	PH	Z	$\beta$	ID nr. DX	ID nr. SX
255	4,1	2,8	130	4/8,5-185	60	10	6026 <b>031</b>	6026 <b>032</b>

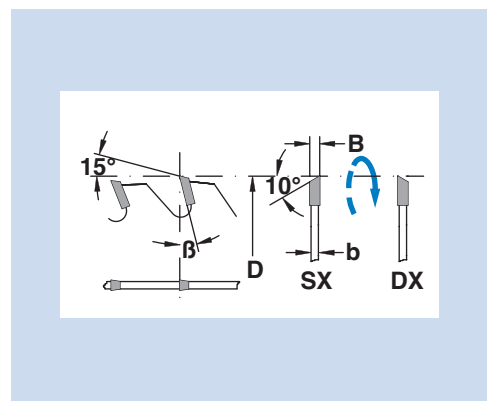
Per legni teneri, duri e pannelli bilaminati con 4 fori di trascinamento.  
*For soft, hardwoods and bilaminated panels with 4 holes.*



Ricambio per truciolatori FREUD / *Spare parts for FREUD hogging sets*

D	B	b	d	PH	Z	$\beta$	ID nr. DX	ID nr. SX
250	4,2	3,0	130	10/8,5-170	72	10	6026 <b>041</b>	6026 <b>042</b>

Per legni teneri, duri e pannelli bilaminati con 10 fori di trascinamento.  
*For soft, hardwoods and bilaminated panels with 10 holes.*

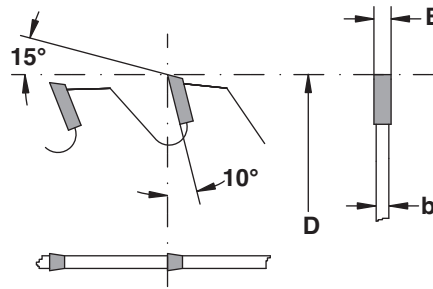


# 6027

Settori di ricambio per truciolatori.  
*Spare sectors for hogging units.*  
 Secteurs dentés de rechange pour dechiqueteurs.  
*Ersatz Sektoren für Zerspanner.*  
 Sectores como repuestos para desmenuzadores.

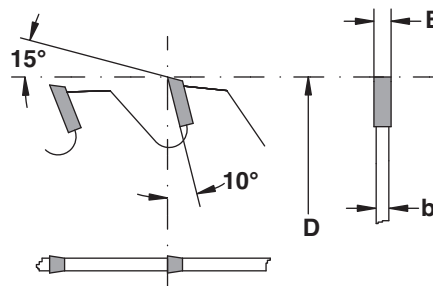
Ricambio per truciolatori B.S.P. / *Spare parts for B.S.P. hogging sets*

D	B	b	d	Z	ID nr.
200	4,0	2,8	-	12	6027 <b>007</b>
250	4,0	2,8	-	14	6027 <b>008</b>



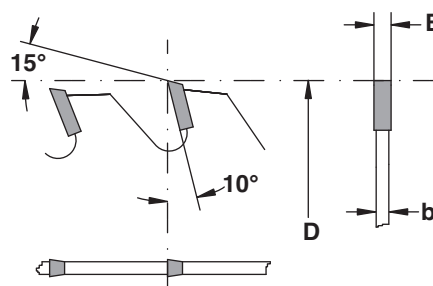
Ricambio per truciolatori LEUCO / *Spare parts for LEUCO hogging sets*

D	B	b	d	Z	ID nr.
250	4,0	2,8	-	4	6027 <b>025</b>
350	4,3	2,8	-	10	6027 <b>026</b>



Ricambio per truciolatori WITOX / *Spare parts for WITOX hogging sets*

D	B	b	d	PH	ID nr. DX	ID nr. SX
250	5,2	2,8	-	7	6027 <b>031</b>	6027 <b>032</b>



Mozzi porta truciolatori di ricambio.

*Hoggerbody for hogging units.*

Flasque de rechange pour dechiqueteurs.

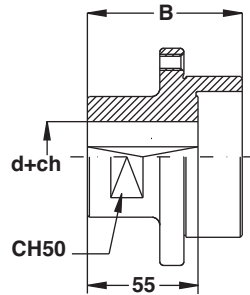
*Grundkörper für Zerspaner.*

Casquillos portadesmenzadores como repuestos.

# 6028

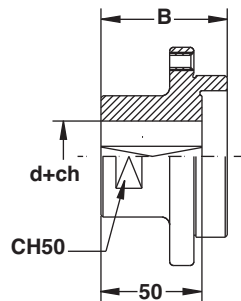
B	d+ch	ID nr.
77	35+2	6028 <b>001</b>
77	40+2	6028 <b>002</b>

Ricambio per truciolatori ART. 6024 Ø205  
Spare parts for hoggings ART. 6024 Ø205



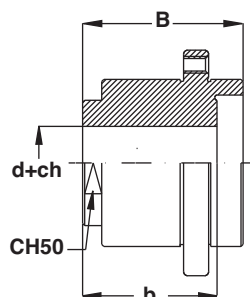
B	d+ch	ID nr.
61,5	35+2	6028 <b>011</b>
61,5	40+2	6028 <b>012</b>

Ricambio per truciolatori ART. 6024 Ø255  
Spare parts for hoggings ART. 6024 Ø255



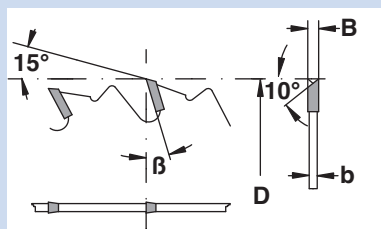
Per Truc. Ø	N° Truc.	B	b	d+ch	ID nr.
255	2	61,5	50	35+2	6028 <b>021</b>
255	2	61,5	50	40+2	6028 <b>022</b>
255	3	88	77	35+2	6028 <b>023</b>
255	3	88	77	40+2	6028 <b>024</b>
205	2	74	52	35+2	6028 <b>025</b>
205	2	74	52	40+2	6028 <b>026</b>
205	3	100	77	35+2	6028 <b>027</b>
205	3	100	77	40+2	6028 <b>028</b>

Ricambio per truciolatori ART. 6025  
Spare parts for hoggings ART. 6025





# 6008



Lame circolari con rasanti e limitatore.

*Circular sawblades with chip thickness limitation butts and shavings.*

Lames circulaires avec refouleur limitant et rasants.

*Zuschneid Sägeblätter Wechselzahn.*

Discos de sierra con rasantes y limitación para las virutas.

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
300	3,2	2,2	30	PH03	24+4	20	6008 <b>001</b>
300	3,2	2,2	35	-	24+4	20	6008 <b>002</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	28+6	20	6008 <b>003</b>
350	3,5	2,5	35	-	28+6	20	6008 <b>004</b>
400	3,8	2,5	30	PH03	32+6	20	6008 <b>005</b>
400	3,8	2,5	35	-	32+6	20	6008 <b>006</b>

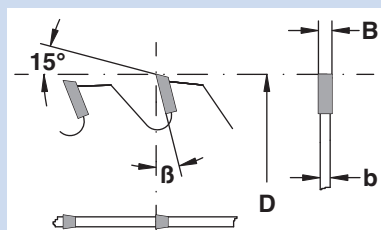
Per tagli lungo vena di legni duri e teneri, con limitatore per evitare contraccolpi.

Da usare per tutti i tipi di legni, secchi o umidi.

*Sawblades for ripping of hardwoods and softwoods, with chip limitation butts.*

*Use on any kind of woods, dry or wet.*

# 6048



Lame per multilame con rasanti a forte spessore.

*Sawblades for multiblades with strong kerf and shavings.*

Lames pour multilames avec fort epaisseur de coupe et avec rasants.

*Schbklänge für Mehrfachklänge.*

Discos de sierra con espesor robusto para sierras multiples con rasantes y limitación para las virutas.

D	B	b	d	PH	β	ID nr.
250	4,0	2,8	60+2	16+4	25	6048 <b>001</b>
250	4,0	2,8	70+2	16+4	25	6048 <b>002</b>
250	4,0	2,8	80+2	16+4	25	6048 <b>003</b>
300	4,0	2,8	60+2	20+4	25	6048 <b>004</b>
300	4,0	2,8	70+2	20+4	25	6048 <b>005</b>
300	4,0	2,8	80+2	20+4	25	6048 <b>006</b>
320	4,0	2,8	70+2	20+4	25	6048 <b>007</b>
320	4,0	2,8	80+2	20+4	25	6048 <b>008</b>
350	4,0	2,8	60+2	20+6	25	6048 <b>009</b>
350	4,0	2,8	70+2	20+6	25	6048 <b>010</b>
350	4,0	2,8	80+2	20+6	25	6048 <b>011</b>

Per tagli lungo vena di legni umidi e resinosi, indicata particolarmente per altezze di taglio importanti.

*For longitudinal cutting in damp and resinous woods, suitable for important cutting depth.*

Lame per multilame con rasanti.

*Sawblades for multiblades with shavings.*

Lames pour multilames avec rasants.

*Schbklinge für Mehrfachklinge.*

Discos de sierra para sierras multiples y con rasantes.

D	B	b	d+ch	Z	β	ID nr.
250	3,2	2,2	60+2	20+4	18	6029 <b>001</b>
250	3,2	2,2	70+2	20+4	18	6029 <b>002</b>
250	3,2	2,2	80+2	20+4	18	6029 <b>003</b>
300	3,2	2,2	60+2	24+4	20	6029 <b>004</b>
300	3,2	2,2	70+2	24+4	20	6029 <b>005</b>
300	3,2	2,2	80+2	24+4	20	6029 <b>006</b>
350	3,5	2,5	60+2	28+6	20	6029 <b>007</b>
350	3,5	2,5	70+2	28+6	20	6029 <b>008</b>
350	3,5	2,5	80+2	28+6	20	6029 <b>009</b>
400	3,8	2,8	70+2	32+6	20	6029 <b>010</b>

Lama con media finitura per la lavorazione di tavolame distorto secco e umido.

*Sawblade with medium finishing for working dry and damp woods.*

Lame per multilame con rasanti a spessore sottile.

*Sawblades for multiblades with thin kerf and shavings.*

Lames pour multilames avec épaisseur mince avec rasants.

*Schbklinge für Mehrfachklinge.*

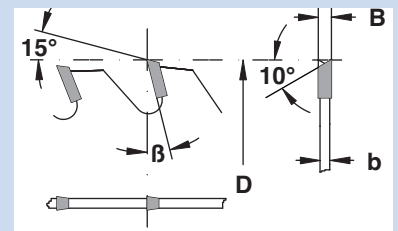
Discos de sierra con espesor fino para sierras multiples con rasantes.

D	B	b	d+ch	Z	β	ID nr.
250	2,6	1,8	60+2	20+4	18	6030 <b>001</b>
250	2,6	1,8	70+2	20+4	18	6030 <b>002</b>
250	2,6	1,8	80+2	20+4	18	6030 <b>003</b>
300	2,6	1,8	60+2	24+4	20	6030 <b>004</b>
300	2,6	1,8	70+2	24+4	20	6030 <b>005</b>
300	2,6	1,8	80+2	24+4	20	6030 <b>006</b>

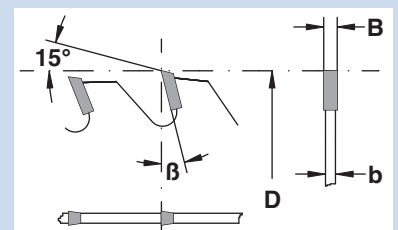
Lama con media finitura per la lavorazione di tavolame distorto secco e umido.

*Sawblade with medium finishing for working dry and damp woods.*

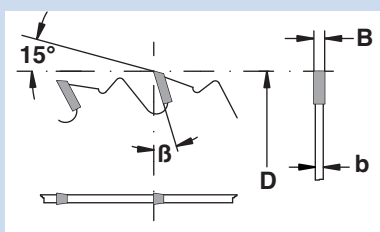
# 6029



# 6030



# 6031

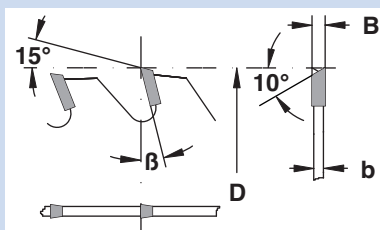


Lame per multilame con rasanti e limitatore di truciolo a spessore sottile.  
*Sawblades with thin kerf with shavings and chip thickness limitation butt.*  
 Lames avec largeur de coupe avec rasants et refouleurur limitant.  
*Schbklinge für Mehrfachklinge.*  
 Discos de sierra con espesor fino para sierras multiples con rasantes y limitación para las virutas.

D	B	b	d+ch	Z	β	ID nr.
180	2,2	1,6	40	16+2	18	6031 <b>001</b>
200	2,2	1,6	40	16+2	18	6031 <b>002</b>
250	2,2	1,6	60+2	20+2	18	6031 <b>003</b>
250	2,2	1,6	70+2	20+2	18	6031 <b>004</b>
250	2,2	1,6	80+2	20+2	18	6031 <b>005</b>

Lame con buona finitura indicate per legni pregiati Ø180 e Ø200.  
 Si utilizza anche su scorniatrici con alberi universali per la divisione di tavolame.  
*Sawblades with good finish in high quality wood Ø180 and Ø200.*  
 Suitable on matching machines with universal shaft.

# 6032



Lame per multilame con taglienti alternativamente inclinati e asole di raffreddamento.  
*Sawblades for multiblades machine with alternate top bevel teeth and buttonholes.*  
 Lames pour machines multilames avec denture alternée et boutonnières.  
*Zuschneidsägeblätter Wechselzahn mit Knopflochen.*  
 Discos de sierra para sierras multiples con dientes inclinados y alternados y fori-combi de enfriamiento.

D	B	b	d+ch	Z	β	ID nr.
250	3,2	2,2	60+2	20	20	6032 <b>001</b>
250	3,2	2,2	70+2	20	20	6032 <b>002</b>
300	3,2	2,2	60+2	24	20	6032 <b>003</b>
300	3,2	2,2	70+2	24	20	6032 <b>004</b>
350	3,5	2,5	70+2	28	20	6032 <b>005</b>

Lama per tagli di legni teneri e duri senza nodi cascanti.  
*Sawblade for cutting hard and softwoods without loose knots.*

Lame con taglienti alternativamente inclinati con limitatore di truciolo e asole di raffreddamento.

*Sawblades with thickness limitation butts and alternate top bevel teeth and buttonholes.*

Lames circulaires avec denture alternée et fendeur limitant et boutonnières.

*Zuschneidsägeblätter Wechselzahn mit Knopflochen.*

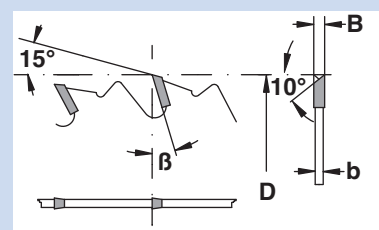
Discos de sierra para sierras multiples con limitación para las virutas y fori-combi di raffreddamento.

# 6033

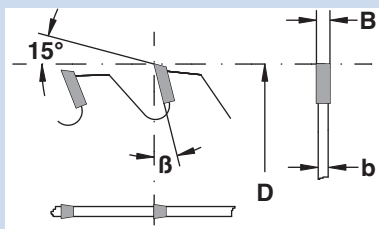
D	B	b	d+ch	Z	$\beta$	ID nr.
250	3,2	2,2	60+2	20+Lim.	18	6033 <b>001</b>
250	3,2	2,2	70+2	20+Lim.	18	6033 <b>002</b>
300	3,2	2,2	60+2	24+Lim.	18	6033 <b>003</b>
300	3,2	2,2	70+2	24+Lim.	18	6033 <b>004</b>
350	3,5	2,5	70+2	28+Lim.	20	6033 <b>005</b>

Lama per tagli di legni teneri e duri con nodi cascanti.

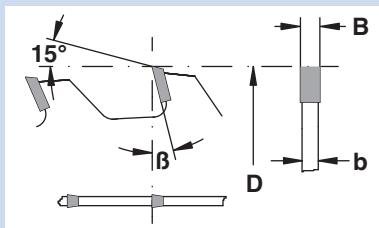
*Sawblade for cutting hard and softwoods with loose knots.*



# 6035



# 6036



Lame circolari per multilame a forte spessore con rasanti.

*Thicks circular sawblades for multiblades machines with shavings.*

Lames circulaires pour machines multilames à fort épaisseur avec rasants.

*Säumer Sägeblätter für Mehrfachklinge.*

Discos de sierra con espesor robusto para sierras multiples con rasantes.

D	B	b	d+ch	Z	$\beta$	ID nr.
250	5,5	3,5	70+2	20+4	20	6035 <b>001</b>
250	5,5	3,5	80+2	20+4	20	6035 <b>002</b>
300	5,5	3,5	70+2	24+4	20	6035 <b>003</b>
300	5,5	3,5	80+2	24+4	20	6035 <b>004</b>
350	5,5	3,5	70+2	28+6	20	6035 <b>005</b>

Lama utilizzata con lama di guida in coppia con ART. 6028 - 6029 - 6030.

*Sawblade used together with ART. 6028 - 6029 - 6030.*

Lame circolari con stelo a forte spessore per ottenere incastri da 2,5 a 6mm.

*Sawblades for thick thickness in order to obtain grooves from 2,5 to 6mm.*

Lames spéciales avec le corp très épais pour obtenir des jeux de 2,5 à 6mm.

*Spezial-Kreissägeblätter mit grössen Dicken um Einschnitte von 2,5 zu 6mm.*

Discos de sierra con espesor robusto para ranurar de 2,5 a 6 mm.

D	B	b	d	Z	$\beta$	ID nr.
125	2,5	1,8	35	12	8	6036 <b>001</b>
125	3,0	2,2	35	12	8	6036 <b>002</b>
125	4,0	2,8	35	12	8	6036 <b>003</b>
125	5,0	2,8	35	12	8	6036 <b>004</b>
125	6,0	3,2	35	12	8	6036 <b>005</b>
150	2,5	1,8	35	12	10	6036 <b>006</b>
150	3,0	2,2	35	12	10	6036 <b>007</b>
150	4,0	2,8	35	12	10	6036 <b>008</b>
150	5,0	2,8	35	12	10	6036 <b>009</b>
150	6,0	3,2	35	12	10	6036 <b>010</b>
180	4,0	2,8	35	18	10	6036 <b>011</b>
180	5,0	2,8	35	18	10	6036 <b>012</b>
180	6,0	3,2	35	18	10	6036 <b>013</b>

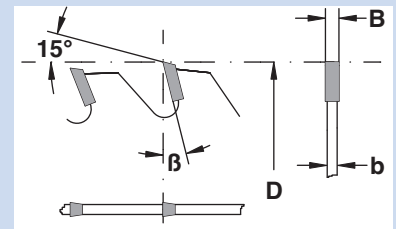
Particolarmente adatte per ottenere incastri di vario spessore, con possibilità di montarle a pacco.

*Suitable for obtain grooves of different thickness with the possibility of using in stack.*

Lama circolare per lamello.  
*Special circular sawblade for lamello.*  
 Lame speciales pour lamello.  
*Spezial-Kreissägeblätter für lamello.*  
 Discos de sierra para lamello.

D	B	b	d	Z	$\beta$	ID nr.
102	3,95	2,8	22	8	10	6037 <b>001</b>

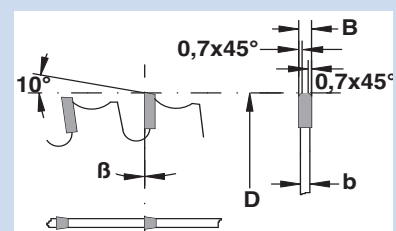
# 6037



Lame circolari per taglio di materiali ferrosi e coibentati.  
*Circular sawblades for ferrous materials.*  
 Lames circulaires pour matière ferreux.  
*Kreissägeblätter für Metallstoff und isolieren.*  
 Discos de sierra para cortar materiales en hierro.

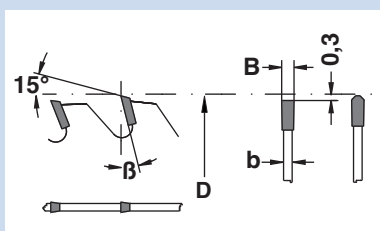
D	B	b	d	Z	$\beta$	ID nr.
160	2,4	1,8	20	36	0	6038 <b>010</b>
180	2,4	1,8	30	48	0	6038 <b>003</b>
190	2,4	1,8	30	48	0	6038 <b>011</b>
205	2,4	1,8	30	54	0	6038 <b>012</b>
230	2,4	1,8	30	54	0	6038 <b>013</b>
250	2,8	2,2	30	60	0	6038 <b>014</b>
300	2,8	2,2	30	72	0	6038 <b>015</b>
350	2,8	2,2	30	80	0	6038 <b>016</b>

# 6038



Lame speciali per taglio di tubolare di ferro, lamiere e plastiche.  
*Special sawblades for cutting tubes of iron, sheets and plastics.*

# 6040



Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.

**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

Lame circolari per metalli leggeri non ferrosi con taglio positivo.  
*Circular sawblades for light not ferrous metals with positive cut.*  
 Lames circulaires pour des metaux legers non ferreux avec dents positif.  
*Kreissägeblätter zur Bearbeitung von Aluminium mit positiven Schnitt.*  
 Discos de sierra con corte positivo para metales ligeros.

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
250	3,2	2,6	30	PH03	60	8	6040 <b>022</b>
250	3,2	2,6	32	2/11-63	60	8	6040 <b>001</b>
250	3,2	2,6	20	-	80	6	6040 <b>002</b>
250	3,2	2,6	32	2/11-63	80	6	6040 <b>003</b>
250	3,2	2,6	32	2/11-63	100	5	6040 <b>023</b>
300	3,4	2,6	30	PH03	72	8	6040 <b>024</b>
300	3,4	2,6	32	2/11-63	72	8	6040 <b>005</b>
300	3,4	2,6	32	2/11-63	84	8	6040 <b>006</b>
300	3,4	2,6	32	2/11-63	96	6	6040 <b>007</b>
350	3,6	2,8	30	PH03	84	8	6040 <b>025</b>
350	3,6	2,8	32	2/11-63	84	8	6040 <b>009</b>
350	3,6	2,8	30	PH03	96	8	6040 <b>026</b>
350	3,6	2,8	32	2/11-63	96	8	6040 <b>010</b>
350	3,6	2,8	30	PH03	108	8	6040 <b>027</b>
350	3,6	2,8	32	2/11-63	108	8	6040 <b>011</b>
400	4,0	3,0	30	PH03	96	8	6040 <b>012</b>
400	4,0	3,0	32	2/11-63	96	8	6040 <b>013</b>
400	4,0	3,0	30	PH03	120	8	6040 <b>028</b>
400	4,0	3,0	32	2/11-63	120	8	6040 <b>014</b>
450	4,0	3,0	30	PH03	108	8	6040 <b>016</b>
450	4,0	3,0	32	2/11-63	108	8	6040 <b>017</b>
450	4,0	3,0	30	PH03	128	8	6040 <b>029</b>
450	4,0	3,0	32	2/11-63	128	8	6040 <b>030</b>
500	4,2	3,5	30	PH03	120	8	6040 <b>037</b>
500	4,2	3,5	32	2/11-63	120	8	6040 <b>038</b>
500	4,2	3,5	30	PH03	140	8	6040 <b>039</b>
500	4,2	3,5	32	2/11-63	140	8	6040 <b>040</b>
530	4,2	3,5	30	PH03	120	8	6040 <b>041</b>
530	4,2	3,5	30	PH03	140	8	6040 <b>042</b>
550	4,2	3,5	30	PH03	120	10	6040 <b>043</b>
550	4,2	3,5	32	2/11-63	120	10	6040 <b>044</b>
550	4,2	3,5	30	PH03	148	10	6040 <b>045</b>
550	4,2	3,5	32	2/11-63	148	10	6040 <b>046</b>

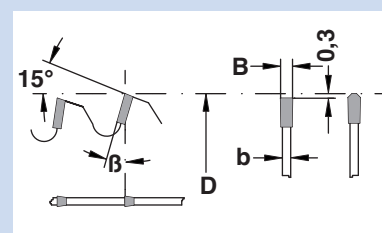
Lame circolari per taglio di leghe leggere non ferrose, come alluminio a forte spessore o pieni.  
*Circular sawblades for cutting light alloy non-ferrous, as aluminium with big thickness or solids.*

Lame circolari per metalli leggeri non ferrosi con taglio negativo.  
*Circular sawblades for light not ferrous metals with negative cut.*  
 Lames circulaires pour des métaux légers non ferreux avec dents négatif.  
*Kreissägeblätter zur Bearbeitung von Aluminium mit negativ Schnitt.*  
 Discos de sierra con corte negativo para metales ligeros.

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
250	3,2	2,6	20	-	80	-6	6041 <b>001</b>
250	3,2	2,6	30	PH03	80	-6	6041 <b>013</b>
250	3,2	2,6	32	2/11-63	80	-6	6041 <b>002</b>
300	3,4	2,6	30	PH03	96	-6	6041 <b>014</b>
300	3,4	2,6	32	2/11-63	96	-6	6041 <b>005</b>
350	3,6	2,8	30	PH03	84	-6	6041 <b>015</b>
350	3,6	2,8	32	2/11-63	84	-6	6041 <b>006</b>
350	3,6	2,8	30	PH03	96	-6	6041 <b>016</b>
350	3,6	2,8	32	2/11-63	96	-6	6041 <b>007</b>
350	3,6	2,8	30	PH03	108	-6	6041 <b>017</b>
350	3,6	2,8	32	2/11-63	108	-6	6041 <b>008</b>
400	4,0	3,0	30	PH03	96	-6	6041 <b>018</b>
400	4,0	3,0	32	2/11-63	96	-6	6041 <b>009</b>
400	4,0	3,0	30	PH03	120	-6	6041 <b>019</b>
400	4,0	3,0	32	2/11-63	120	-6	6041 <b>010</b>
450	4,0	3,0	30	PH03	108	-6	6041 <b>020</b>
450	4,0	3,0	32	2/11-63	108	-6	6041 <b>012</b>
450	4,0	3,0	30	PH03	128	-6	6041 <b>021</b>
450	4,0	3,0	32	2/11-63	128	-6	6041 <b>022</b>

Lame circolari per taglio dei profilati di leghe non ferrose come alluminio o altro.  
*Circular sawblades for cutting light alloy non-ferrous profiles as aluminium and more.*

# 6041



Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.

**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.



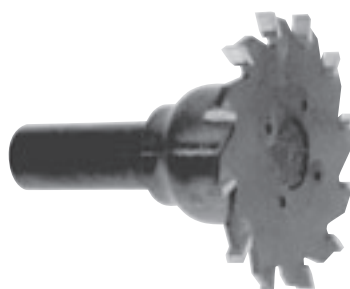
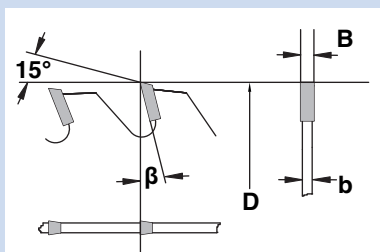
# 6043



Lame circolari per pantografo.  
*Circular sawblades for pantograph.*  
 Lames circulaires pour pantograph.  
*Zuschneid Sägeblätter für Pantograph.*  
 Discos de sierra para fresadoras.

D	B	b	d	PH	Z	$\beta$	ID nr.
120	3,0	2,2	20	4/7-30	24	10	6043 <b>004</b>
120	4,0	2,2	20	4/7-30	24	10	6043 <b>003</b>
120	5,0	2,2	20	4/7-30	24	10	6043 <b>005</b>
120	6,0	2,2	20	4/7-30	24	10	6043 <b>006</b>

Lame circolari da montare su alberino ART. 3514  
*Circular sawblades to set on chuck ART. 3514*

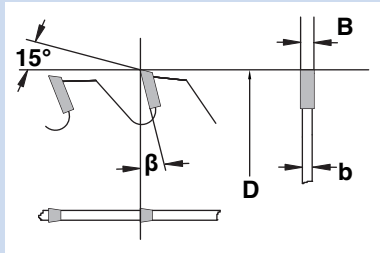


# 6044



Lame circolari per pantografo e punto-punto.  
*Circular sawblades for pantograph.*  
 Lames circulaires pour pantograph.  
*Zuschneid Sägeblätter für Pantograph.*  
 Discos de sierra para fresadoras y fresadoras.

D	B	d	ch	PH	Z	$\beta$	Affilatura	ID nr.
100	4,0	20	-	-	20	10	PT	6044 <b>001</b>
120	4,0	20	2	-	20	10	PT	6044 <b>003</b>
120	4,0	20	-	3/5-35	24	10	PT	6044 <b>013</b>
120	4,0	35	-	PH06	30	10	ALT	6044 <b>004</b>
125	4,0	20	-	-	20	10	PT	6044 <b>006</b>
150	4,0	30	2	-	30	10	PT	6044 <b>007</b>
180	4,0	35	-	1/6-46 1/6-50	42	10	ALT	6044 <b>009</b>
200	3,2	30	-	-	34	10	PT	6044 <b>010</b>
215	4,0	35	-	1/6-50	50	10	ALT	6044 <b>011</b>



Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.

**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

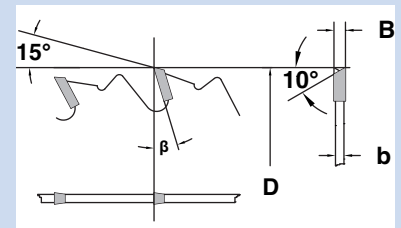
Lame circolari per pantografi da montare su alberini e rinvio angolare.  
*Circular sawblades for pantograph to set on shaft and angular-return.*

Lame circolari universali "SILENZIATE" con limitatore di truciolo.  
*"SILENCED" universal circular sawblades with chip thickness limitation butts.*  
 Lames circulaires universelles "SILENCIEUX" avec refouleur limitant.  
*Universal Zuschneid Sägeblätter "DÄMPFEU" mit Wechselzahn.*  
 Discos de sierra "SILENCIADAS" con limitación para las virutas.

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
300	3,2	2,2	30	PH03	28	20	6501 <b>001</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	32	18	6501 <b>002</b>
350	3,5	2,5	35	-	32	18	6501 <b>003</b>

Lama per tagli lungo e trasverso vena con ottima finitura di legni duri e pregiati e di pannelli laminati.  
*Sawblade for ripping and cross cutting with excellent finish of quality hardwoods and laminated panels.*

# 6501



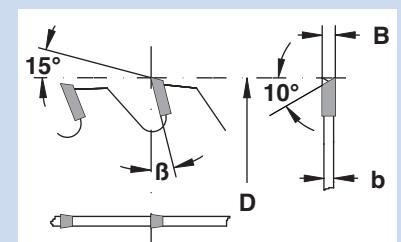
Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.  
**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

Lame circolari universali "SILENZIATE".  
*"SILENCED" universal circular sawblades.*  
 Lames circulaires universelles "SILENCIEUX".  
*Universal Zuschneid Sägeblätter "DÄMPFEU".*  
 Discos de sierra "SILENCIADAS".

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
300	3,2	2,2	30	PH03	48	13	6502 <b>001</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	54	13	6502 <b>002</b>
350	3,5	2,5	35	-	54	13	6502 <b>003</b>
400	4,0	2,8	30	PH03	60	13	6502 <b>006</b>

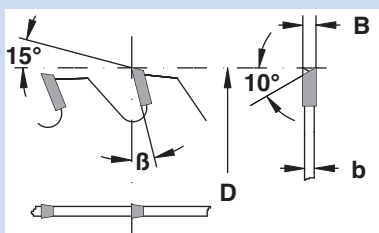
Lama per tagli lungo e trasverso vena con ottima finitura di legni duri e pregiati e di pannelli laminati.  
*Sawblade for ripping and cross cutting with excellent finish of quality hardwoods and laminated panels.*

# 6502



Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.  
**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

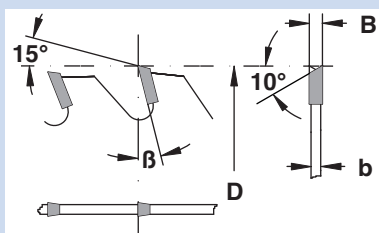
# 6503



Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.

**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

# 6504



Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg. 403-404.

**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

Lame circolari universali "SILENZIATE".  
"SILENCED" universal circular sawblades.  
Lames circulaires universelles "SILENCIEUX".  
Universal Zuschneid Sägeblätter "DÄMPFEU".  
Discos de sierra "SILENCIADAS".

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
250	3,2	2,2	30	PH03	60	12	6503 <b>001</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	72	12	6503 <b>002</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	84	12	6503 <b>003</b>
350	3,5	2,5	35	-	84	12	6503 <b>004</b>
400	4,0	2,8	30	PH03	96	12	6503 <b>007</b>

Lama per tagli lungo e trasverso vena con ottima finitura di legni duri e pregiati e di pannelli laminati.

Sawblade for ripping and cross cutting with excellent finish of quality hardwoods and laminated panels.

Lame circolari universali "SILENZIATE".  
"SILENCED" universal circular sawblades.  
Lames circulaires universelles "SILENCIEUX".  
Universal Zuschneid Sägeblätter "DÄMPFEU".  
Discos de sierra "SILENCIADAS".

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
250	3,2	2,2	30	PH03	80	10	6504 <b>001</b>
300	3,2	2,2	30	PH03	96	10	6504 <b>002</b>
350	3,5	2,5	30	PH03	108	10	6504 <b>003</b>

Lama per tagli lungo e trasverso vena con ottima finitura di legni duri e pregiati e di pannelli laminati.

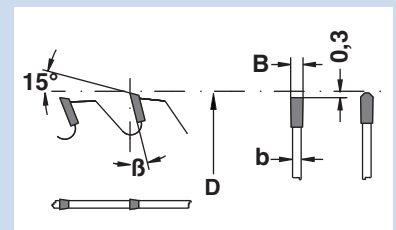
Sawblade for ripping and cross cutting with excellent finish of quality hardwoods and laminated panels.

Lame circolari "SILENZIATE" con taglienti a sbazzare e finire.  
 "SILENCED" universal circular sawblades with trapez-flat teeth.  
 Lames circulaires universelles "SILENCIEUX" avec dents trapezoidal-plats.  
 Universal Zuschneid Sägeblätter "DÄMPFEU" mit schneiden trapez-flach.  
 Discos de sierra "SILENCIADAS" con dientes para cantar.

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
220	3,2	2,2	30	PH03	64	10	6505007
250	3,2	2,2	30	PH03	60	12	6505006
250	3,2	2,2	30	PH03	80	10	6505001
300	3,2	2,2	30	PH03	72	12	6505004
300	3,2	2,2	30	PH03	96	10	6505002
350	3,5	2,5	30	PH03	84	12	6505005
350	3,5	2,5	30	PH03	108	10	6505003

Adatte per il taglio di pannelli laminati.  
 Suitable for cutting panels in stack.

# 6505



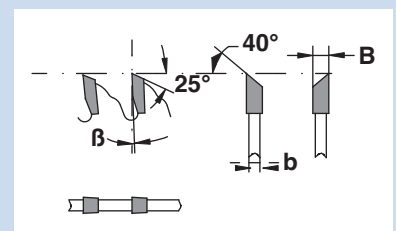
Per forature PH vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg 403-404.  
 PH holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

Lame circolari universali "SILENZIATE" per taglio senza incisore.  
 "SILENCED" universal circular sawblades for cutting without scoring blade.  
 Lames circulaires "SILENCIEUX" pour coupe sans lames inciseuses.  
 Universal Zuschneid Sägeblätter "DAMPFEU" für Schnitt ohne Sneider.  
 Discos de sierra "SILENCIADAS" para realizar cortes sin incisiones.

D	B	b	d	PH	Z	β	ID nr.
250	3,2	2,2	30	PH03	80	-2	6507001
300	3,2	2,2	30	PH03	96	2	6507002
350	3,5	2,5	30	PH03	108	5	6507003

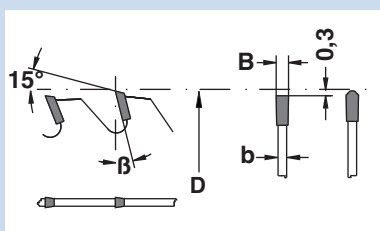
Lama per sezionatura senza l'uso dell'incisore, con ottima finitura su pannelli truciolari e MDF ricoperti in entrambi i lati.  
 Sawblade for cutting without scoring blade, with excellent finishing on MDF and chipboard coated on both sides.

# 6507



Per forature PH vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg 403-404.  
 PH holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

# 6506



\* Vedi "Tabella di riferimento per sezionatrici" pagg. 401-402.

\* See "Reference table for panel saws" pages 401-402.

Per forature **PH** vedi "Disegni di riferimento per forature" pagg 403-404.

**PH** holes see "Reference drawings for standard pin holes" pages 403-404.

Lame circolari "SILENZIATE" per sezionatrici con taglienti sbozzatori.  
 "SILENCED" thick circular sawblades with trapez-flat teeth.  
 Lames circulaires "SILENCIEUX" à fort épaisseur avec dents trapezoidal-plate.  
 Sägen "DÄMPFEU" von beachtliche Stärke mit schneiden trapez-flach.  
 Discos de sierra "SILENCIADAS" para seccionadoras con dientes para cantar.

D	B	b	d	PH	MACCHINA	Z	β	ID nr.
300	4,4	3,0	30	2	Gabbiani	54	12	6506 <b>017</b>
300	4,4	3,0	80	PH01	*	54	12	6506 <b>018</b>
300	4,4	3,0	30	2	Gabbiani	72	13	6506 <b>019</b>
300	4,4	3,0	65	PH05	Selco	72	13	6506 <b>020</b>
300	4,4	3,0	80	PH01	*	72	13	6506 <b>021</b>
320	4,4	3,0	65	PH05	Selco	60	16	6506 <b>022</b>
350	4,4	3,0	30	PH03	*	54	16	6506 <b>002</b>
350	4,4	3,0	60	PH04	Holzma	54	16	6506 <b>023</b>
350	4,4	3,0	75	3+3	MacMazza	54	16	6506 <b>003</b>
350	4,4	3,0	75	PH02	*	54	16	6506 <b>024</b>
350	4,4	3,0	80	PH01	*	54	16	6506 <b>004</b>
350	4,4	3,0	30	PH03	*	72	14	6506 <b>005</b>
350	4,4	3,0	60	PH04	Holzma	72	14	6506 <b>025</b>
350	4,4	3,0	75	3+3	MacMazza	72	14	6506 <b>006</b>
350	4,4	3,0	75	PH02	*	72	14	6506 <b>026</b>
350	4,4	3,0	80	PH01	*	72	14	6506 <b>007</b>
360	4,4	3,0	65	PH05	Selco	72	14	6506 <b>027</b>
360	4,4	3,0	75	PH02	*	72	14	6506 <b>028</b>
380	4,4	3,0	60	PH04	Holzma	60	15	6506 <b>029</b>
380	4,4	3,0	80	PH01	*	60	15	6506 <b>030</b>
380	4,4	3,0	30	PH03	*	72	14	6506 <b>031</b>
380	4,4	3,0	50	4	Giben	72	14	6506 <b>032</b>
380	4,4	3,0	75	PH02	*	72	14	6506 <b>033</b>
380	4,4	3,0	80	PH01	*	72	14	6506 <b>034</b>
400	4,4	3,2	30	PH03	*	60	16	6506 <b>008</b>
400	4,4	3,2	75	3+3	MacMazza	60	16	6506 <b>009</b>
400	4,4	3,2	75	PH02	*	60	16	6506 <b>035</b>
400	4,4	3,2	80	PH01	*	60	16	6506 <b>010</b>
400	4,4	3,2	30	PH03	*	72	15	6506 <b>011</b>
400	4,4	3,2	75	3+3	MacMazza	72	15	6506 <b>012</b>
400	4,4	3,2	75	PH02	*	72	15	6506 <b>036</b>
400	4,4	3,2	80	PH01	*	72	15	6506 <b>013</b>
420	4,4	3,2	80	PH01	*	60	16	6506 <b>014</b>
430	4,4	3,2	75	PH02	*	72	16	6506 <b>015</b>
430	4,4	3,2	80	PH01	*	72	16	6506 <b>016</b>
450	4,4	3,2	30	PH03	*	72	16	6506 <b>037</b>
450	4,4	3,2	80	PH01	*	72	16	6506 <b>038</b>
380	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	72	15	6506 <b>039</b>
400	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	60	16	6506 <b>040</b>
400	4,8	3,8	60	PH04	Holzma	72	15	6506 <b>041</b>
420	4,8	3,5	60	PH04	Holzma	72	16	6506 <b>042</b>
450	4,8	3,8	60	PH04	Holzma	72	16	6506 <b>043</b>

Adatte per il taglio di pannelli disposti a pacco.  
 Suitable for cutting panels in stack.

## LAVORAZIONI PARTICOLARI ADDITIONAL MANUFACTURES

DESCRIZIONE/DESCRIPTION	ID nr.
Allargatura foro fino al Ø50 <i>Bore widening until Ø50</i>	AF1
Allargatura foro superiore al Ø50 <i>Upper bore widening until Ø50</i>	AF2
Fori di trascinamento <i>Pin holes</i>	FT1
Fori di trascinamento con svasature <i>Pin holes countersunk</i>	FT2
Chiavetta <i>Key</i>	CH1

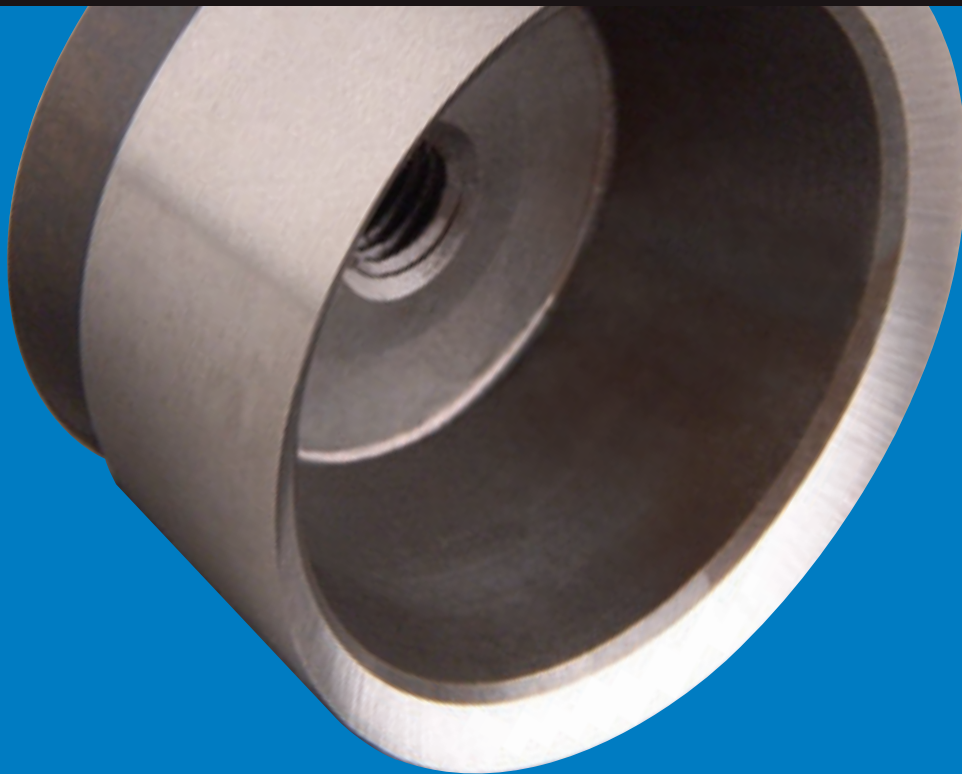








Evolved**Experience**



# Utensili per Tornio e Accessori Tools for Lathes and Accessories

## Utensili per Tornio e Accessori Tools for Lathes and Accessories



**Sgorbie in HSS**

Turning cutters in HSS

P 435



**Utensili per tornio copiativo**

Tools for copying lathes

P 436



**Bicchierini e piatti**

Cups and plates

P 437



**Distanziali e riduzioni**

Spacing collars and reducing bushes

P 438



**Cuscinetti per Copiatura**

Ball bearings for copying

P 440



**Seghe a Nastro**

Band sawblades

P 442

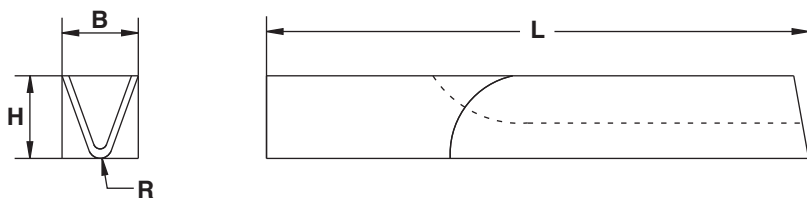


Sgorbie in acciaio massiccio.  
*Turning cutters in solid steel.*  
Gouges en acier massif.  
*Hohleisen aus massivem Stahl.*  
Cuchillas de tornio en acero.

# 8001

BxHxL	B	ID nr.
15x15x150	2	8001 <b>001</b>
20x20x200	2,5	8001 <b>002</b>
20x20x200	5	8001 <b>003</b>
20x25x210	2,5	8001 <b>004</b>
20x25x210	5	8001 <b>005</b>
25x25x210	2,5	8001 <b>006</b>
25x25x210	6	8001 <b>007</b>
25x30x220	2,5	8001 <b>008</b>
25x30x220	5	8001 <b>009</b>

Esecuzione in HSS  
*Execution in HSS*

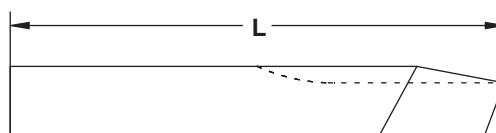
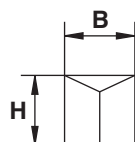


# 8003



Utensili per tornio copiativo.  
*Tools for copying lathe.*  
Outils pour tour à copier.  
*Werkzeuge für Kopierdrehbank.*  
Utensilios para tornio copiativo.

BxHxL	R	ID nr. HSS	ID nr. HM
19x19x185	0,75	8003 <b>001</b>	8003 <b>002</b>

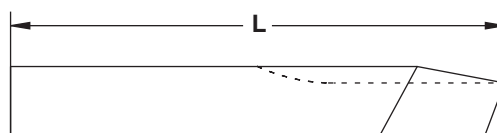
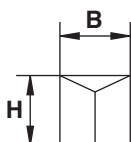


# 8004



Utensili per tornio copiativo ricoperti di titanio.  
*Tools for copying lathe covered by titanium.*  
Outils pour tour à copier couvert avec titane.  
*Werkzeuge für Kopierdrehbank bedeckt mit Titan.*  
Utensilios para tornio copiativo con cubertura en titanium.

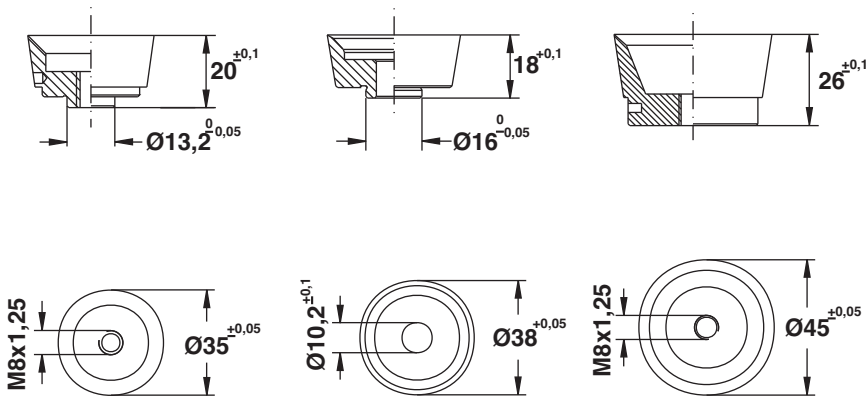
BxHxL	R	ID nr. HSS-TITANIO
19x19x185	0,75	8004 <b>001</b>



Bicchierini per tornio copiativo.  
*Tools for copying lathes.*  
 Outils pour tours à copier.  
*Werkzeuge für Kopierdrehbänke.*  
 Vasos para tornio copiativo

D	R	ID nr.
35	20	8005 <b>001</b>
38	18	8005 <b>002</b>
45	26	8005 <b>003</b>

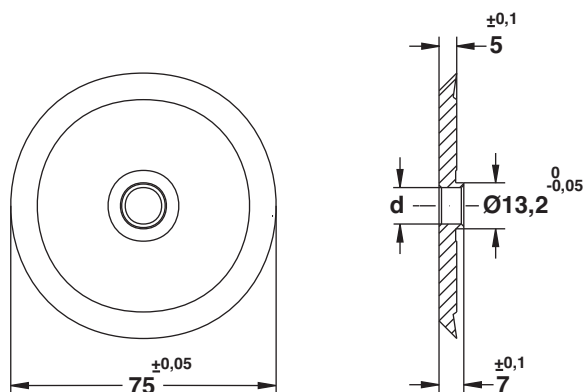
Esecuzione in HSS  
 Execution in HSS



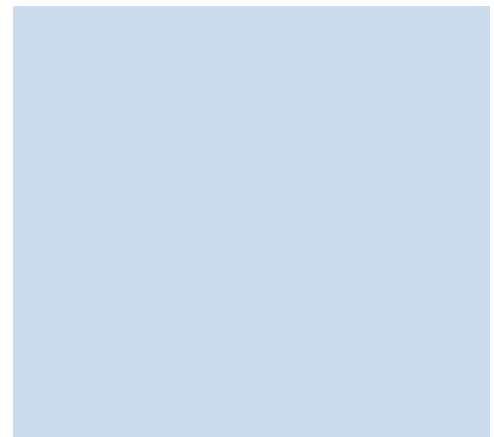
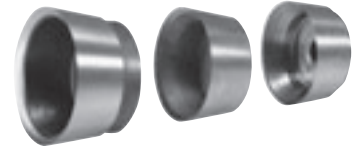
Piattelli per tornio copiativo.  
*Plates for copying lathes.*  
 Plateaux pour tour à copier.  
*Teller für Kopierdrehbänke.*  
 Discos para tornio copiativo.

D	d	ID nr.
75	10,3	8006 <b>001</b>

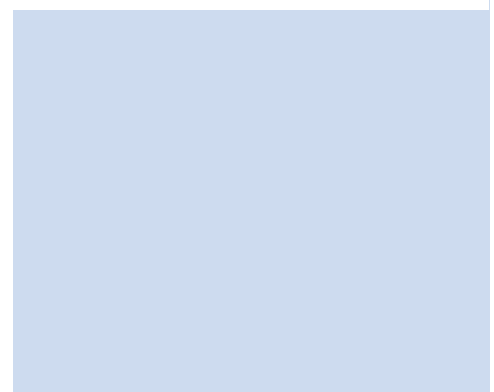
Esecuzione in HSS  
 Execution in HSS



# 8005



# 8006

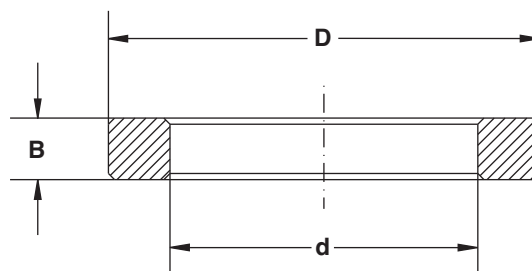


# 9001

Anelli distanziali.  
*Spacing collars.*  
 Bagues épaissées.  
*Abstandringe.*  
 Anillos distanciadores.



DxBxd	ID nr.	DxBxd	ID nr.
50x0,1x30	9001 <b>001</b>	60x8x40	9001 <b>036</b>
50x0,3x30	9001 <b>002</b>	60x10x40	9001 <b>037</b>
50x0,5x30	9001 <b>003</b>	60x12x40	9001 <b>038</b>
50x1x30	9001 <b>004</b>	60x14x40	9001 <b>039</b>
50x2x30	9001 <b>005</b>	60x16x40	9001 <b>040</b>
50x4x30	9001 <b>006</b>	60x18x40	9001 <b>041</b>
50x6x30	9001 <b>007</b>	60x20x40	9001 <b>042</b>
50x8x30	9001 <b>008</b>	70x0,1x50	9001 <b>043</b>
50x10x30	9001 <b>009</b>	70x0,3x50	9001 <b>044</b>
50x12x30	9001 <b>010</b>	70x0,5x50	9001 <b>045</b>
50x14x30	9001 <b>011</b>	70x1x50	9001 <b>046</b>
50x16x30	9001 <b>012</b>	70x2x50	9001 <b>047</b>
50x18x30	9001 <b>013</b>	70x4x50	9001 <b>048</b>
50x20x30	9001 <b>014</b>	70x6x50	9001 <b>049</b>
55x0,1x35	9001 <b>015</b>	70x8x50	9001 <b>050</b>
55x0,3x35	9001 <b>016</b>	70x10x50	9001 <b>051</b>
55x0,5x35	9001 <b>017</b>	70x12x50	9001 <b>052</b>
55x1x35	9001 <b>018</b>	70x14x50	9001 <b>053</b>
55x2x35	9001 <b>019</b>	70x16x50	9001 <b>054</b>
55x4x35	9001 <b>020</b>	70x18x50	9001 <b>055</b>
55x6x35	9001 <b>021</b>	70x20x50	9001 <b>056</b>
55x8x35	9001 <b>022</b>	80x0,1x60	9001 <b>057</b>
55x10x35	9001 <b>023</b>	80x0,3x60	9001 <b>058</b>
55x12x35	9001 <b>024</b>	80x0,5x60	9001 <b>059</b>
55x14x35	9001 <b>025</b>	80x1x60	9001 <b>060</b>
55x16x35	9001 <b>026</b>	80x2x60	9001 <b>061</b>
55x18x35	9001 <b>027</b>	80x4x60	9001 <b>062</b>
55x20x35	9001 <b>028</b>	80x6x60	9001 <b>063</b>
60x0,1x40	9001 <b>029</b>	80x8x60	9001 <b>064</b>
60x0,3x40	9001 <b>030</b>	80x10x60	9001 <b>065</b>
60x0,5x40	9001 <b>031</b>	80x12x60	9001 <b>066</b>
60x1x40	9001 <b>032</b>	80x14x60	9001 <b>067</b>
60x2x40	9001 <b>033</b>	80x16x60	9001 <b>068</b>
60x4x40	9001 <b>034</b>	80x18x60	9001 <b>069</b>
60x6x40	9001 <b>035</b>	80x20x60	9001 <b>070</b>



Bussole di riduzione.  
*Reducing bushes.*  
 Douilles de réduction.  
*Reduzierungsbüchse.*  
 Anillos de reducción del eje.

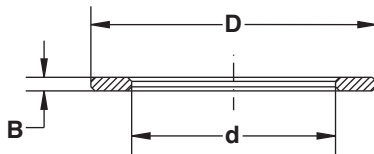
# 9002

Per LAME / For SAWBLADES

DxBxd	ID nr.
20x2x13	9002 <b>001</b>
20x2x15	9002 <b>002</b>
20x2x16	9002 <b>003</b>
25x2x20	9002 <b>004</b>
30x2x16	9002 <b>005</b>
30x2x20	9002 <b>006</b>
30x2x25	9002 <b>007</b>
32x2x20	9002 <b>008</b>
32x2x25	9002 <b>009</b>
32x2x30	9002 <b>010</b>
35x2x20	9002 <b>011</b>
35x2x25	9002 <b>012</b>
35x2x30	9002 <b>013</b>

Per FRESE / For CUTTERS

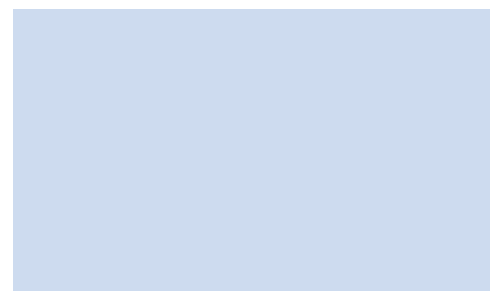
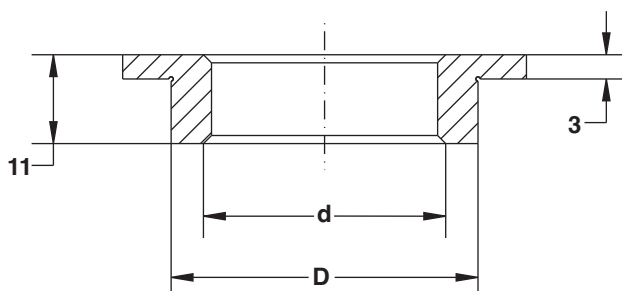
DxBxd	ID nr.
35x5x30	9002 <b>051</b>
35x10x30	9002 <b>052</b>
35x15x30	9002 <b>053</b>
35x20x30	9002 <b>054</b>
35x25x30	9002 <b>055</b>
35x30x30	9002 <b>056</b>
35x40x30	9002 <b>057</b>
35x50x30	9002 <b>058</b>
40x5x35	9002 <b>059</b>
40x10x35	9002 <b>060</b>
40x15x35	9002 <b>061</b>
40x20x35	9002 <b>062</b>
40x25x35	9002 <b>063</b>
40x30x35	9002 <b>064</b>
40x40x35	9002 <b>065</b>
40x50x35	9002 <b>066</b>



Bussole di riduzione con battuta.  
*Reducing bushes with collar.*  
 Douilles de réduction avec épaulement.  
*Reduzierungsbüchse mit Bund.*  
 Anillos de reducción del eje con borde.

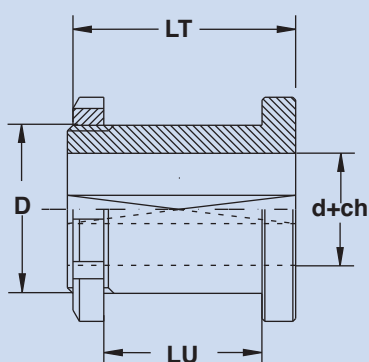
# 9003

D	d	ID nr.
35	30	9003 <b>001</b>
40	30	9003 <b>002</b>
40	35	9003 <b>003</b>
50	30	9003 <b>004</b>
50	35	9003 <b>005</b>
50	40	9003 <b>006</b>





# 9004



Mozzi porta-frese con ghiera.  
*Sleeves carrying drills with lockring*  
 Flasques porte-fraises avec collier de serrage.  
*Grundkoerper Fraesdorn mit Nutmutter.*  
 Casquillos portafresas con tuerca.

D	LU	LT	d+ch	ID nr.
50	50	75	30+2	9004 <b>001</b>
50	100	125	30+2	9004 <b>002</b>
50	150	175	30+2	9004 <b>003</b>
50	50	75	35+2	9004 <b>007</b>
50	100	125	35+2	9004 <b>008</b>
50	150	175	35+2	9004 <b>009</b>
50	50	75	40	9004 <b>013</b>
50	100	125	40	9004 <b>014</b>
50	150	175	40	9004 <b>015</b>
60	50	75	35+2	9004 <b>010</b>
60	100	125	35+2	9004 <b>011</b>
60	150	175	35+2	9004 <b>012</b>
60	50	75	40+2	9004 <b>004</b>
60	100	125	40+2	9004 <b>005</b>
60	150	175	40+2	9004 <b>006</b>
60	50	75	50	9004 <b>016</b>
60	100	125	50	9004 <b>017</b>
60	150	175	50	9004 <b>018</b>

# 9005



Cassetta completa per copiatura.  
*Complete box for copying.*  
 Coffre complete pour copiage.  
*Kasten komplett für kopieren.*  
 Estuche con anillos de ataque con cojinete.

d	ID nr.
30	9005 <b>001</b>
35	9005 <b>003</b>

## Caratteristiche

Il set è composto da: N°1 cuscinetto,  
 N°9 anelli D = 100-105-110-115-120-125-  
 130-135-140, N°1 cassetta legno.

## Characteristics

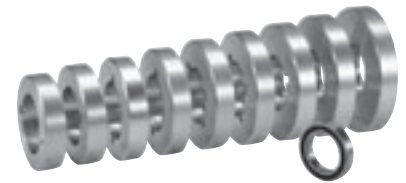
The set is compound of: N°1 ball bearing,  
 N°9 rings D = 100-105-110-115-120-125-  
 130-135-140, N°1 wood box.

Set di cuscinetti e anelli guida di copiatura.  
*Set of ball bearings and guide rings for copying.*  
 Jeu de roulement à billes et anneaux pour copiage.  
*Set mit Kugellager und Ring für Kopieren.*  
 Juego de anillos de ataque con cojinete.

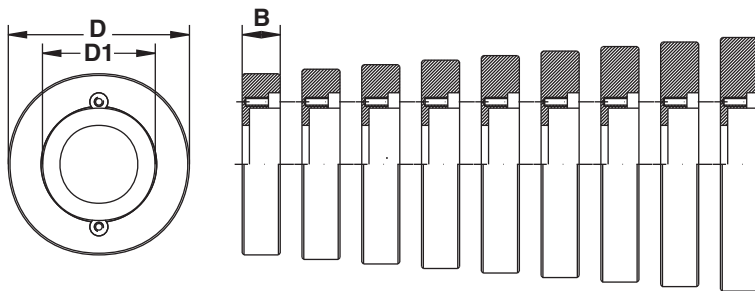
# 9006

## ANELLI GUIDA / GUIDE RINGS

D	B	D1	ID nr.
100	21	62	9006 <b>001</b>
105	21	62	9006 <b>002</b>
110	21	62	9006 <b>003</b>
115	21	62	9006 <b>004</b>
120	21	62	9006 <b>005</b>
125	21	62	9006 <b>006</b>
130	21	62	9006 <b>007</b>
135	21	62	9006 <b>008</b>
140	21	62	9006 <b>009</b>
SPECIALE*	21	62	9006 <b>010</b>

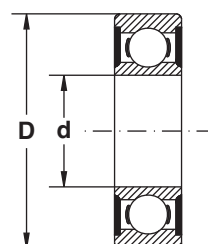


\*Su richiesta si costruiscono anelli guida di diametro diverso.  
 \*On request it is possible to make guide rings of different diameter.



## CUSCINETTI / BALL BEARINGS

D	d	ID nr.
62	30	9006 <b>051</b>
62	35	9006 <b>053</b>



# 9007

Lame per seghe a nastro.  
*Band sawblades.*  
Lames des scies à ruban.  
*Bandsägeblätter.*  
Sierras de cinta.



H	B	P	ID nr.
10	0,5	5	9007 <b>001</b>
10	0,6	5	9007 <b>002</b>
10	0,6	6	9007 <b>003</b>
12	0,5	6	9007 <b>004</b>
12	0,6	7	9007 <b>005</b>
15	0,6	8	9007 <b>006</b>
15	0,6	10	9007 <b>007</b>
15	0,7	8	9007 <b>008</b>
15	0,7	10	9007 <b>009</b>
20	0,6	8	9007 <b>010</b>
20	0,6	10	9007 <b>011</b>
20	0,7	8	9007 <b>012</b>
20	0,7	10	9007 <b>013</b>
25	0,6	8	9007 <b>014</b>
25	0,6	10	9007 <b>015</b>
25	0,7	8	9007 <b>016</b>
25	0,7	10	9007 <b>017</b>
30	0,6	10	9007 <b>018</b>
30	0,7	10	9007 <b>019</b>
30	0,7	12	9007 <b>020</b>
35	0,6	10	9007 <b>021</b>
35	0,7	12	9007 <b>022</b>
40	0,7	10	9007 <b>023</b>
40	0,8	12	9007 <b>024</b>
45	0,8	10	9007 <b>025</b>
45	0,9	12	9007 <b>026</b>
50	0,9	14	9007 <b>027</b>

N.B.: Il prezzo si intende a metro - un rotolo = 100mt.

ATTENTION: The price is for each meter - a roll = 100mt.



**PROFILO DEL DENTE / PROFILE OF THE TOOTH**

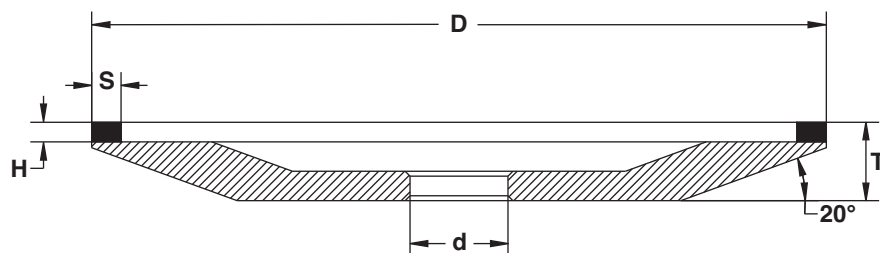
Mole diamante.  
 Diamond grinding wheel.  
 Meule diamantée.  
 Diamants Schlefscheiben.  
 Muelas en diamante.

# 9008



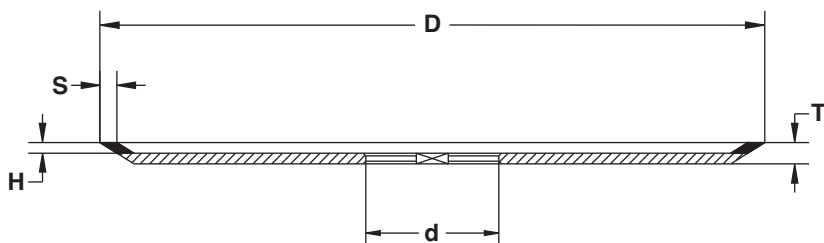
## TIPO - A

D	S	H	T	d	TAGLIENTE	ID nr.
150	4	3	16	20	C75-D54	9008 <b>001</b>
150	6	2	9	20	Borazon C75-D181	9008 <b>002</b>
150	6	4	16	20	C75-D91	9008 <b>003</b>



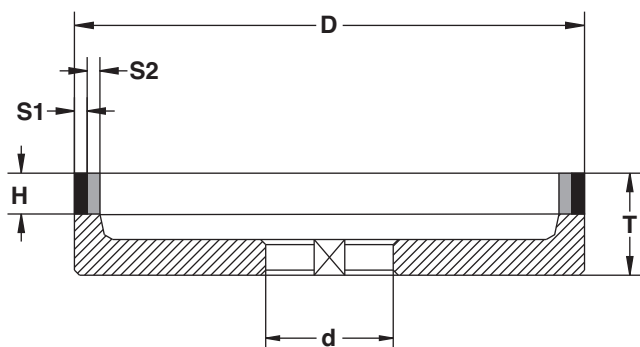
## TIPO - B

D	S	H	T	d	TAGLIENTE	ID nr.
75	4	2	3,2	25	C100-D64	9008 <b>004</b>
150	4	2	4	25+ch	C100-D64	9008 <b>005</b>



## TIPO - C

D	S1	S2	H	T	d	TAGLIENTE	ID nr.
75	3	3	6	18	25	C100-D126/30	9008 <b>006</b>
100	2,5	2,5	8	20	25+ch	C100-D126/30	9008 <b>007</b>



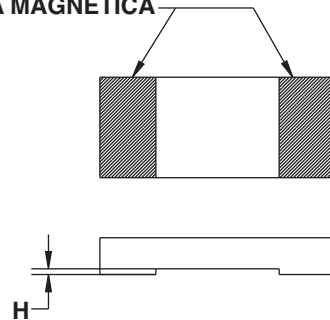
# 9009



Calibro magnetico per posizionamento coltellini HM.  
*Magnetic gauge for HM knives positioning.*  
Calibre magnétique pour positionner couteaux HM.  
*Magnetisch Lehre zu HM Messer positoinieren.*  
Calibre magnético para posicionar las cuchillas en HM.

H	ID nr.
0,3	9009 <b>001</b>
1	9009 <b>002</b>

ZONA MAGNETICA



# 9010



Pompa di ingrassaggio per boccale HYDRO.  
*Grease gun for system HYDRO.*  
Pompe d'engrassage pour le système HYDRO.  
*Schmierpumpe für System HYDRO.*  
Bomba de engrasamiento para el sistema HYDRO.

ID nr.
9010 <b>001</b>



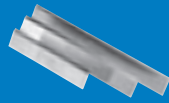


Evolved **Experience**



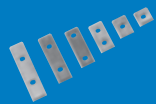
# Ricambi Spare parts

## Ricambi Spare parts



**Coltelli pialla**  
Plaining knives

P 449



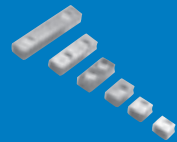
**Coltelli standard**  
Standard knives

P 457



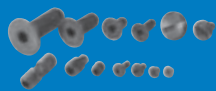
**Coltelli sagomati**  
Shaped knives

P 464



**Lardoni di serraggio**  
Clamping wedge

P 486



**Viti di fissaggio**  
Fixing screws

P 487





Coltelli pialla spessore 3mm.

Planing knives with thickness of 3mm.

Couteaux pour rabots avec epaisseur de 3mm.

Strefenhobelmesser 3mm.

Cuchillas para cepillar 3mm.

**Altezza 25mm**

Height 25 mm

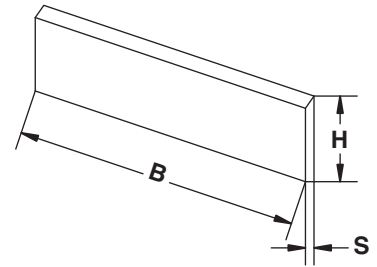
B	H	S	HSS (13% Cr)	HSS (18% W)	HM
			ID nr.	ID nr.	ID nr.
120	25	3	9501 <b>053/25</b>	9501 <b>003/25</b>	9501 <b>103/25</b>
190	25	3	9501 <b>060/25</b>	9501 <b>010/25</b>	9501 <b>110/25</b>

**Altezza 30mm**

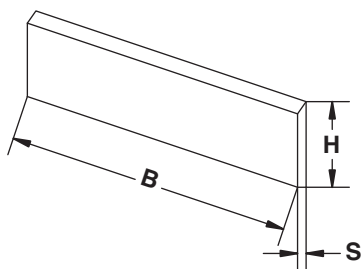
Height 30 mm

B	H	S	HSS (13% Cr)	HSS (18% W)	HM
			ID nr.	ID nr.	ID nr.
60	30	3	9501 <b>084/30</b>	9501 <b>034/30</b>	9501 <b>134/30</b>
80	30	3	9501 <b>051/30</b>	9501 <b>001/30</b>	9501 <b>101/30</b>
100	30	3	9501 <b>052/30</b>	9501 <b>002/30</b>	9501 <b>102/30</b>
120	30	3	9501 <b>053/30</b>	9501 <b>003/30</b>	9501 <b>103/30</b>
130	30	3	9501 <b>054/30</b>	9501 <b>004/30</b>	9501 <b>104/30</b>
140	30	3	9501 <b>055/30</b>	9501 <b>005/30</b>	9501 <b>105/30</b>
150	30	3	9501 <b>056/30</b>	9501 <b>006/30</b>	9501 <b>106/30</b>
160	30	3	9501 <b>057/30</b>	9501 <b>007/30</b>	9501 <b>107/30</b>
170	30	3	9501 <b>058/30</b>	9501 <b>008/30</b>	9501 <b>108/30</b>
180	30	3	9501 <b>059/30</b>	9501 <b>009/30</b>	9501 <b>109/30</b>
190	30	3	9501 <b>060/30</b>	9501 <b>010/30</b>	9501 <b>110/30</b>
200	30	3	9501 <b>061/30</b>	9501 <b>011/30</b>	9501 <b>111/30</b>
210	30	3	9501 <b>062/30</b>	9501 <b>012/30</b>	9501 <b>112/30</b>
220	30	3	9501 <b>063/30</b>	9501 <b>013/30</b>	9501 <b>113/30</b>
230	30	3	9501 <b>064/30</b>	9501 <b>014/30</b>	9501 <b>114/30</b>
240	30	3	9501 <b>065/30</b>	9501 <b>015/30</b>	9501 <b>115/30</b>
245	30	3	9501 <b>066/30</b>	9501 <b>016/30</b>	9501 <b>116/30</b>
250	30	3	9501 <b>067/30</b>	9501 <b>017/30</b>	9501 <b>117/30</b>
260	30	3	9501 <b>085/30</b>	9501 <b>035/30</b>	9501 <b>135/30</b>
300	30	3	9501 <b>068/30</b>	9501 <b>018/30</b>	9501 <b>118/30</b>
350	30	3	9501 <b>069/30</b>	9501 <b>019/30</b>	9501 <b>119/30</b>
400	30	3	9501 <b>070/30</b>	9501 <b>020/30</b>	9501 <b>120/30</b>
410	30	3	9501 <b>071/30</b>	9501 <b>021/30</b>	9501 <b>121/30</b>
430	30	3	9501 <b>072/30</b>	9501 <b>022/30</b>	9501 <b>122/30</b>
500	30	3	9501 <b>073/30</b>	9501 <b>023/30</b>	9501 <b>123/30</b>
510	30	3	9501 <b>074/30</b>	9501 <b>024/30</b>	9501 <b>124/30</b>
520	30	3	9501 <b>075/30</b>	9501 <b>025/30</b>	9501 <b>125/30</b>
530	30	3	9501 <b>076/30</b>	9501 <b>026/30</b>	9501 <b>126/30</b>
600	30	3	9501 <b>077/30</b>	9501 <b>027/30</b>	9501 <b>127/30</b>
610	30	3	9501 <b>078/30</b>	9501 <b>028/30</b>	9501 <b>128/30</b>
630	30	3	9501 <b>079/30</b>	9501 <b>029/30</b>	9501 <b>129/30</b>
640	30	3	9501 <b>080/30</b>	9501 <b>030/30</b>	9501 <b>130/30</b>
700	30	3	9501 <b>139/30</b>	9501 <b>136/30</b>	9501 <b>142/30</b>
710	30	3	9501 <b>081/30</b>	9501 <b>031/30</b>	9501 <b>131/30</b>
800	30	3	9501 <b>140/30</b>	9501 <b>137/30</b>	9501 <b>143/30</b>
810	30	3	9501 <b>082/30</b>	9501 <b>032/30</b>	9501 <b>132/30</b>
1080	30	3	9501 <b>083/30</b>	9501 <b>033/30</b>	9501 <b>133/30</b>

# 9501



# 9501



Coltelli pialla spessore 3mm.

Plating knives with thickness of 3mm.

Couteaux pour rabots avec epaisseur de 3mm.

Strefenhobelmesser 3mm.

Cuchillas para cepillar 3mm.

Altezza 35mm

Height 35 mm

HSS (13% Cr)

HSS (18% W)

HM

B	H	S	ID nr.	ID nr.	ID nr.
60	35	3	9501 <b>084/35</b>	9501 <b>034/35</b>	9501 <b>134/35</b>
80	35	3	9501 <b>051/35</b>	9501 <b>001/35</b>	9501 <b>101/35</b>
100	35	3	9501 <b>052/35</b>	9501 <b>002/35</b>	9501 <b>102/35</b>
120	35	3	9501 <b>053/35</b>	9501 <b>003/35</b>	9501 <b>103/35</b>
130	35	3	9501 <b>054/35</b>	9501 <b>004/35</b>	9501 <b>104/35</b>
140	35	3	9501 <b>055/35</b>	9501 <b>005/35</b>	9501 <b>105/35</b>
150	35	3	9501 <b>056/35</b>	9501 <b>006/35</b>	9501 <b>106/35</b>
160	35	3	9501 <b>057/35</b>	9501 <b>007/35</b>	9501 <b>107/35</b>
170	35	3	9501 <b>058/35</b>	9501 <b>008/35</b>	9501 <b>108/35</b>
180	35	3	9501 <b>059/35</b>	9501 <b>009/35</b>	9501 <b>109/35</b>
190	35	3	9501 <b>060/35</b>	9501 <b>010/35</b>	9501 <b>110/35</b>
200	35	3	9501 <b>061/35</b>	9501 <b>011/35</b>	9501 <b>111/35</b>
210	35	3	9501 <b>062/35</b>	9501 <b>012/35</b>	9501 <b>112/35</b>
220	35	3	9501 <b>063/35</b>	9501 <b>013/35</b>	9501 <b>113/35</b>
230	35	3	9501 <b>064/35</b>	9501 <b>014/35</b>	9501 <b>114/35</b>
240	35	3	9501 <b>065/35</b>	9501 <b>015/35</b>	9501 <b>115/35</b>
245	35	3	9501 <b>066/35</b>	9501 <b>016/35</b>	9501 <b>116/35</b>
250	35	3	9501 <b>067/35</b>	9501 <b>017/35</b>	9501 <b>117/35</b>
260	35	3	9501 <b>085/35</b>	9501 <b>035/35</b>	9501 <b>135/35</b>
300	35	3	9501 <b>068/35</b>	9501 <b>018/35</b>	9501 <b>118/35</b>
350	35	3	9501 <b>069/35</b>	9501 <b>019/35</b>	9501 <b>119/35</b>
400	35	3	9501 <b>070/35</b>	9501 <b>020/35</b>	9501 <b>120/35</b>
410	35	3	9501 <b>071/35</b>	9501 <b>021/35</b>	9501 <b>121/35</b>
430	35	3	9501 <b>072/35</b>	9501 <b>022/35</b>	9501 <b>122/35</b>
500	35	3	9501 <b>073/35</b>	9501 <b>023/35</b>	9501 <b>123/35</b>
510	35	3	9501 <b>074/35</b>	9501 <b>024/35</b>	9501 <b>124/35</b>
520	35	3	9501 <b>075/35</b>	9501 <b>025/35</b>	9501 <b>125/35</b>
530	35	3	9501 <b>076/35</b>	9501 <b>026/35</b>	9501 <b>126/35</b>
600	35	3	9501 <b>077/35</b>	9501 <b>027/35</b>	9501 <b>127/35</b>
610	35	3	9501 <b>078/35</b>	9501 <b>028/35</b>	9501 <b>128/35</b>
630	35	3	9501 <b>079/35</b>	9501 <b>029/35</b>	9501 <b>129/35</b>
640	35	3	9501 <b>080/35</b>	9501 <b>030/35</b>	9501 <b>130/35</b>
700	35	3	9501 <b>139/35</b>	9501 <b>136/35</b>	9501 <b>142/35</b>
710	35	3	9501 <b>081/35</b>	9501 <b>031/35</b>	9501 <b>131/35</b>
800	35	3	9501 <b>140/35</b>	9501 <b>137/35</b>	9501 <b>143/35</b>
810	35	3	9501 <b>082/35</b>	9501 <b>032/35</b>	9501 <b>132/35</b>
1080	35	3	9501 <b>083/35</b>	9501 <b>033/35</b>	9501 <b>133/35</b>

Coltelli rigati da sagomare in HSS.

*Knives to profile in HSS.*

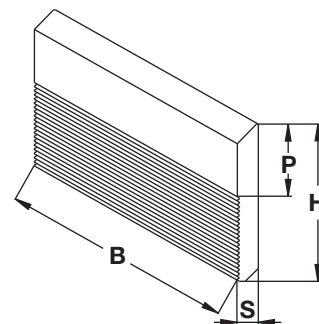
Couteaux à profiler en HSS.

*Messern zu profilieren in HSS.*

Cuchillas corrugadas en HSS por perfilar.

# 9502

B	H	P	S	ID nr.
40	50	18	8	9502 <b>001</b>
50	50	18	8	9502 <b>002</b>
60	50	18	8	9502 <b>003</b>
80	50	18	8	9502 <b>004</b>
100	50	18	8	9502 <b>005</b>
130	50	18	8	9502 <b>006</b>
150	50	18	8	9502 <b>007</b>
180	50	18	8	9502 <b>008</b>
230	50	18	8	9502 <b>009</b>
650	50	18	8	9502 <b>010</b>
40	60	28	8	9502 <b>011</b>
50	60	28	8	9502 <b>012</b>
60	60	28	8	9502 <b>013</b>
80	60	28	8	9502 <b>014</b>
100	60	28	8	9502 <b>015</b>
130	60	28	8	9502 <b>016</b>
150	60	28	8	9502 <b>017</b>
180	60	28	8	9502 <b>018</b>
230	60	28	8	9502 <b>019</b>
650	60	28	8	9502 <b>020</b>
40	70	38	8	9502 <b>021</b>
50	70	38	8	9502 <b>022</b>
60	70	38	8	9502 <b>023</b>
80	70	38	8	9502 <b>024</b>
100	70	38	8	9502 <b>025</b>
130	70	38	8	9502 <b>026</b>
150	70	38	8	9502 <b>027</b>
180	70	38	8	9502 <b>028</b>
230	70	38	8	9502 <b>029</b>
650	70	38	8	9502 <b>030</b>



# 9502a

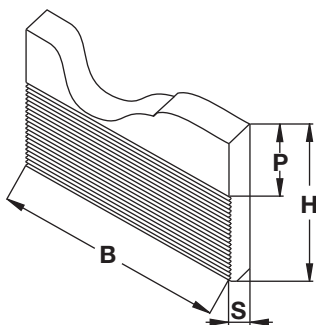
Coltelli rigati sagomati in HSS.

*Profiled knives in HSS.*

Couteaux profilés en HSS.

*Profilierten Messern in HSS.*

Cuchillas corrugadas perfiladas en HSS.



B	H	P	S	ID nr.
40	50	18	8	9502 <b>301</b>
50	50	18	8	9502 <b>302</b>
60	50	18	8	9502 <b>303</b>
80	50	18	8	9502 <b>304</b>
100	50	18	8	9502 <b>305</b>
130	50	18	8	9502 <b>306</b>
150	50	18	8	9502 <b>307</b>
180	50	18	8	9502 <b>308</b>
230	50	18	8	9502 <b>309</b>
40	60	28	8	9502 <b>310</b>
50	60	28	8	9502 <b>311</b>
60	60	28	8	9502 <b>312</b>
80	60	28	8	9502 <b>313</b>
100	60	28	8	9502 <b>314</b>
130	60	28	8	9502 <b>315</b>
150	60	28	8	9502 <b>316</b>
180	60	28	8	9502 <b>317</b>
230	60	28	8	9502 <b>318</b>
40	70	38	8	9502 <b>319</b>
50	70	38	8	9502 <b>320</b>
60	70	38	8	9502 <b>321</b>
80	70	38	8	9502 <b>322</b>
100	70	38	8	9502 <b>323</b>
130	70	38	8	9502 <b>324</b>
150	70	38	8	9502 <b>325</b>
180	70	38	8	9502 <b>326</b>
230	70	38	8	9502 <b>327</b>

Coltelli pialla per sistema "Tersa".

System "Tersa" Planer knives.

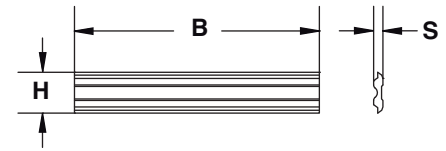
Systemhobelmesser "Tersa".

Couteaux à raboter pour système "Tersa".

Cuchillas para cepillar para sistema "Tersa".

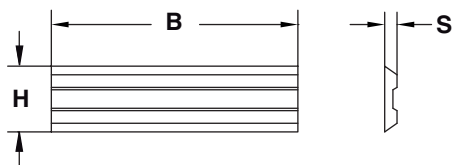
# 9577

B	H	S	HSS (13% Cr)	HSS (18% W)	HM
			ID nr.	ID nr.	ID nr.
60	10	2,3	9577001	9577101	9577201
75	10	2,3	9577002	9577102	9577202
80	10	2,3	9577003	9577103	9577203
90	10	2,3	9577004	9577104	9577204
95	10	2,3	9577005	9577105	9577205
100	10	2,3	9577006	9577106	9577206
110	10	2,3	9577007	9577107	9577207
115	10	2,3	9577008	9577108	9577208
120	10	2,3	9577009	9577109	9577209
125	10	2,3	9577010	9577110	9577210
130	10	2,3	9577011	9577111	9577211
135	10	2,3	9577012	9577112	9577212
140	10	2,3	9577013	9577113	9577213
145	10	2,3	9577014	9577114	9577214
150	10	2,3	9577015	9577115	9577215
160	10	2,3	9577016	9577116	9577216
170	10	2,3	9577017	9577117	9577217
180	10	2,3	9577018	9577118	9577218
185	10	2,3	9577019	9577119	9577219
190	10	2,3	9577020	9577120	9577220
200	10	2,3	9577021	9577121	9577221
210	10	2,3	9577022	9577122	9577222
220	10	2,3	9577023	9577123	9577223
230	10	2,3	9577024	9577124	9577224
235	10	2,3	9577025	9577125	9577225
240	10	2,3	9577026	9577126	9577226
250	10	2,3	9577027	9577127	9577227
260	10	2,3	9577028	9577128	9577228
265	10	2,3	9577029	9577129	9577229
270	10	2,3	9577030	9577130	9577230
280	10	2,3	9577031	9577131	9577231
300	10	2,3	9577032	9577132	9577232
310	10	2,3	9577033	9577133	9577233
320	10	2,3	9577034	9577134	9577234
330	10	2,3	9577035	9577135	9577235
350	10	2,3	9577036	9577136	9577236
360	10	2,3	9577037	9577137	9577237
400	10	2,3	9577038	9577138	9577238
410	10	2,3	9577039	9577139	9577239
415	10	2,3	9577040	9577140	9577240
420	10	2,3	9577041	9577141	9577241
430	10	2,3	9577042	9577142	9577242
450	10	2,3	9577043	9577143	9577243
500	10	2,3	9577044	9577144	9577244
510	10	2,3	9577045	9577145	9577245
520	10	2,3	9577046	9577146	9577246
530	10	2,3	9577047	9577147	9577247
540	10	2,3	9577048	9577148	9577248
600	10	2,3	9577049	9577149	9577249
610	10	2,3	9577050	9577150	9577250
630	10	2,3	9577051	9577151	9577251
635	10	2,3	9577052	9577152	9577252
640	10	2,3	9577053	9577153	9577253
650	10	2,3	9577054	9577154	9577254
710	10	2,3	9577055	9577155	9577255
810	10	2,3	9577056	9577156	9577256
1050	10	2,3	9577057	9577157	9577257



# 9578

Coltelli pialla per sistema "Centrolock".  
System "Centrolock" Planer knives.  
Systemhobelmesser "Centrolock".  
Couteaux à raboter pour système "Centrolock".  
Cuchillas para cepillar para sistema "Centrolock".



B	H	S	HSS (13% Cr)	HSS (18% W)	HM
			ID nr.	ID nr.	ID nr.
10	16	3	9578 <b>001</b>	9578 <b>101</b>	9578 <b>201</b>
20	16	3	9578 <b>002</b>	9578 <b>102</b>	9578 <b>202</b>
30	16	3	9578 <b>003</b>	9578 <b>103</b>	9578 <b>203</b>
40	16	3	9578 <b>004</b>	9578 <b>104</b>	9578 <b>204</b>
50	16	3	9578 <b>005</b>	9578 <b>105</b>	9578 <b>205</b>
60	16	3	9578 <b>006</b>	9578 <b>106</b>	9578 <b>206</b>
65	16	3	9578 <b>007</b>	9578 <b>107</b>	9578 <b>207</b>
80	16	3	9578 <b>008</b>	9578 <b>108</b>	9578 <b>208</b>
100	16	3	9578 <b>009</b>	9578 <b>109</b>	9578 <b>209</b>
115	16	3	9578 <b>010</b>	9578 <b>110</b>	9578 <b>210</b>
130	16	3	9578 <b>011</b>	9578 <b>111</b>	9578 <b>211</b>
140	16	3	9578 <b>012</b>	9578 <b>112</b>	9578 <b>212</b>
150	16	3	9578 <b>013</b>	9578 <b>113</b>	9578 <b>213</b>
160	16	3	9578 <b>014</b>	9578 <b>114</b>	9578 <b>214</b>
170	16	3	9578 <b>015</b>	9578 <b>115</b>	9578 <b>215</b>
180	16	3	9578 <b>016</b>	9578 <b>116</b>	9578 <b>216</b>
190	16	3	9578 <b>017</b>	9578 <b>117</b>	9578 <b>217</b>
210	16	3	9578 <b>018</b>	9578 <b>118</b>	9578 <b>218</b>
220	16	3	9578 <b>019</b>	9578 <b>119</b>	9578 <b>219</b>
230	16	3	9578 <b>020</b>	9578 <b>120</b>	9578 <b>220</b>
235	16	3	9578 <b>021</b>	9578 <b>121</b>	9578 <b>221</b>
240	16	3	9578 <b>022</b>	9578 <b>122</b>	9578 <b>222</b>
260	16	3	9578 <b>023</b>	9578 <b>123</b>	9578 <b>223</b>
270	16	3	9578 <b>024</b>	9578 <b>124</b>	9578 <b>224</b>
300	16	3	9578 <b>025</b>	9578 <b>125</b>	9578 <b>225</b>
310	16	3	9578 <b>026</b>	9578 <b>126</b>	9578 <b>226</b>
460	16	3	9578 <b>027</b>	9578 <b>127</b>	9578 <b>227</b>
650	16	3	9578 <b>028</b>	9578 <b>128</b>	9578 <b>228</b>
710	16	3	9578 <b>029</b>	9578 <b>129</b>	9578 <b>229</b>
810	16	3	9578 <b>030</b>	9578 <b>130</b>	9578 <b>230</b>
1050	16	3	9578 <b>031</b>	9578 <b>131</b>	9578 <b>231</b>

Coltelli pialla per sistema "Terminus".

System "Terminus" Planer knives.

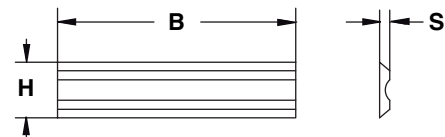
Systemhobelmesser "Terminus".

Couteaux à raboter pour système "Terminus".

Cuchillas para cepillar para sistema "Terminus".

# 9579

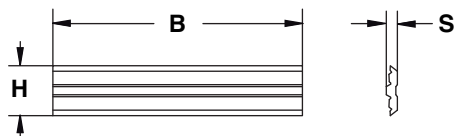
B	H	S	HSS (13% Cr)	HSS (18% W)	HM
			ID nr.	ID nr.	ID nr.
50	14	2,55	9579 <b>001</b>	9579 <b>101</b>	9579 <b>201</b>
60	14	2,55	9579 <b>002</b>	9579 <b>102</b>	9579 <b>202</b>
80	14	2,55	9579 <b>003</b>	9579 <b>103</b>	9579 <b>203</b>
100	14	2,55	9579 <b>004</b>	9579 <b>104</b>	9579 <b>204</b>
110	14	2,55	9579 <b>005</b>	9579 <b>105</b>	9579 <b>205</b>
120	14	2,55	9579 <b>006</b>	9579 <b>106</b>	9579 <b>206</b>
130	14	2,55	9579 <b>007</b>	9579 <b>107</b>	9579 <b>207</b>
136	14	2,55	9579 <b>008</b>	9579 <b>108</b>	9579 <b>208</b>
140	14	2,55	9579 <b>009</b>	9579 <b>109</b>	9579 <b>209</b>
150	14	2,55	9579 <b>010</b>	9579 <b>110</b>	9579 <b>210</b>
160	14	2,55	9579 <b>011</b>	9579 <b>111</b>	9579 <b>211</b>
170	14	2,55	9579 <b>012</b>	9579 <b>112</b>	9579 <b>212</b>
180	14	2,55	9579 <b>013</b>	9579 <b>113</b>	9579 <b>213</b>
190	14	2,55	9579 <b>014</b>	9579 <b>114</b>	9579 <b>214</b>
200	14	2,55	9579 <b>015</b>	9579 <b>115</b>	9579 <b>215</b>
210	14	2,55	9579 <b>016</b>	9579 <b>116</b>	9579 <b>216</b>
220	14	2,55	9579 <b>017</b>	9579 <b>117</b>	9579 <b>217</b>
230	14	2,55	9579 <b>018</b>	9579 <b>118</b>	9579 <b>218</b>
240	14	2,55	9579 <b>019</b>	9579 <b>119</b>	9579 <b>219</b>
250	14	2,55	9579 <b>020</b>	9579 <b>120</b>	9579 <b>220</b>
255	14	2,55	9579 <b>021</b>	9579 <b>121</b>	9579 <b>221</b>
260	14	2,55	9579 <b>022</b>	9579 <b>122</b>	9579 <b>222</b>
270	14	2,55	9579 <b>023</b>	9579 <b>123</b>	9579 <b>223</b>
275	14	2,55	9579 <b>024</b>	9579 <b>124</b>	9579 <b>224</b>
280	14	2,55	9579 <b>025</b>	9579 <b>125</b>	9579 <b>225</b>





# 9580

Coltelli pialla per sistema "Centrofix/Centrostar/Quickfix".  
System "Centrofix/Centrostar/Quickfix" Planer knives .  
Systemhobelmesser "Centrofix/Centrostar/Quickfix".  
Couteaux à raboter pour système "Centrofix/Centrostar/Quickfix".  
Cuchillas para cepillar para sistema "Centrofix/Centrostar/Quickfix".



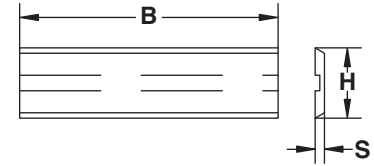
HSS (13% Cr) HSS (18% W) HM

B	H	S	ID nr.	ID nr.	ID nr.
50	12	2,7	9580 <b>001</b>	9580 <b>101</b>	9580 <b>201</b>
80	12	2,7	9580 <b>002</b>	9580 <b>102</b>	9580 <b>202</b>
100	12	2,7	9580 <b>003</b>	9580 <b>103</b>	9580 <b>203</b>
120	12	2,7	9580 <b>004</b>	9580 <b>104</b>	9580 <b>204</b>
130	12	2,7	9580 <b>005</b>	9580 <b>105</b>	9580 <b>205</b>
136	12	2,7	9580 <b>006</b>	9580 <b>106</b>	9580 <b>206</b>
150	12	2,7	9580 <b>007</b>	9580 <b>107</b>	9580 <b>207</b>
170	12	2,7	9580 <b>008</b>	9580 <b>108</b>	9580 <b>208</b>
180	12	2,7	9580 <b>009</b>	9580 <b>109</b>	9580 <b>209</b>
190	12	2,7	9580 <b>010</b>	9580 <b>110</b>	9580 <b>210</b>
210	12	2,7	9580 <b>011</b>	9580 <b>111</b>	9580 <b>211</b>
230	12	2,7	9580 <b>012</b>	9580 <b>112</b>	9580 <b>212</b>
240	12	2,7	9580 <b>013</b>	9580 <b>113</b>	9580 <b>213</b>
310	12	2,7	9580 <b>014</b>	9580 <b>114</b>	9580 <b>214</b>
400	12	2,7	9580 <b>015</b>	9580 <b>115</b>	9580 <b>215</b>
410	12	2,7	9580 <b>016</b>	9580 <b>116</b>	9580 <b>216</b>
420	12	2,7	9580 <b>017</b>	9580 <b>117</b>	9580 <b>217</b>
430	12	2,7	9580 <b>018</b>	9580 <b>118</b>	9580 <b>218</b>
500	12	2,7	9580 <b>019</b>	9580 <b>119</b>	9580 <b>219</b>
510	12	2,7	9580 <b>020</b>	9580 <b>120</b>	9580 <b>220</b>
520	12	2,7	9580 <b>021</b>	9580 <b>121</b>	9580 <b>221</b>
530	12	2,7	9580 <b>022</b>	9580 <b>122</b>	9580 <b>222</b>
540	12	2,7	9580 <b>023</b>	9580 <b>123</b>	9580 <b>223</b>
630	12	2,7	9580 <b>024</b>	9580 <b>124</b>	9580 <b>224</b>
640	12	2,7	9580 <b>025</b>	9580 <b>125</b>	9580 <b>225</b>
650	12	2,7	9580 <b>026</b>	9580 <b>126</b>	9580 <b>226</b>
710	12	2,7	9580 <b>027</b>	9580 <b>127</b>	9580 <b>227</b>
810	12	2,7	9580 <b>028</b>	9580 <b>128</b>	9580 <b>228</b>
1050	12	2,7	9580 <b>029</b>	9580 <b>129</b>	9580 <b>229</b>

Coltelli in HM integrale per sistema Bulldozer di ricambio per art. 2074.  
*Knives in HM integral for Bulldozer system for art. 2074.*  
 Couteaux en HM intégral pour le système Bulldozer pour art. 2074.  
*Messern aus HM integral für Bulldozer System für art. 2074.*  
 Cuchillas en HM macizo para el sistema Bulldozer como repuestos del art. 2074.

# 9565

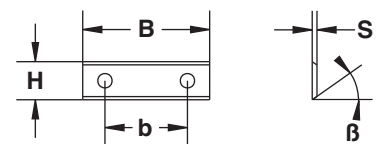
B	H	S	ID nr.
60	13,6	1,8	9565 <b>008</b>
70	13,6	1,8	9565 <b>009</b>
80	13,6	1,8	9565 <b>001</b>
100	13,6	1,8	9565 <b>002</b>
110	13,6	1,8	9565 <b>010</b>
120	13,6	1,8	9565 <b>003</b>
130	13,6	1,8	9565 <b>011</b>
140	13,6	1,8	9565 <b>012</b>
150	13,6	1,8	9565 <b>013</b>
160	13,6	1,8	9565 <b>014</b>
180	13,6	1,8	9565 <b>015</b>
184	13,6	1,8	9565 <b>004</b>
190	13,6	1,8	9565 <b>016</b>
200	13,6	1,8	9565 <b>017</b>
220	13,6	1,8	9565 <b>005</b>
230	13,6	1,8	9565 <b>006</b>
240	13,6	1,8	9565 <b>018</b>
250	13,6	1,8	9565 <b>007</b>
260	13,6	1,8	9565 <b>019</b>



Coltellini a gettare in HM integrale.  
*Reversible HM integral knives.*  
 Couteaux reversibles en HM intégral.  
*Messe zu HM integral Werfen.*  
 Cuchillas de usar y tirar en HM macizo.

# 9503

B	H	S	b	β	ID nr.
7,65	12	1,5	-	35°	9503 <b>001</b>
9,65	12	1,5	-	35°	9503 <b>002</b>
12	12	1,5	-	35°	9503 <b>003</b>
15	12	1,5	-	35°	9503 <b>004</b>
20	12	1,5	-	35°	9503 <b>005</b>
30	12	1,5	14	35°	9503 <b>006</b>
40	12	1,5	26	35°	9503 <b>007</b>
50	12	1,5	26	35°	9503 <b>008</b>
60	12	1,5	26	35°	9503 <b>009</b>
80	13	2,2	60	35°	9503 <b>010</b>
100	13	2,2	60	35°	9503 <b>011</b>
120	13	2,2	60	35°	9503 <b>012</b>



# 9504

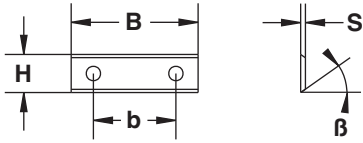
Coltellini a gettare in HM integrale con spoglia a 45°.

*Reversible HM integral knives with rake of 45°.*

Couteaux reversibles en HM intégral avec depouille à 45°.

*Messe zu HM integral Werfen mit Balg 45°.*

Cuchillas de usar y tirar en HM macizo con corte inclinado a 45°.



B	H	S	b	$\beta$	ID nr.
7,65	12	1,5	-	45°	9504 <b>001</b>
12	12	1,5	-	45°	9504 <b>002</b>
15	12	1,5	-	45°	9504 <b>003</b>
20	12	1,5	-	45°	9504 <b>004</b>
30	12	1,5	14	45°	9504 <b>005</b>
40	12	1,5	26	45°	9504 <b>006</b>
50	12	1,5	26	45°	9504 <b>007</b>
60	12	1,5	26	45°	9504 <b>008</b>

# 9505

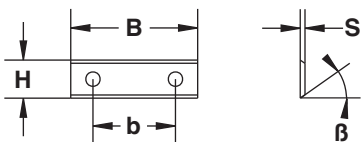
Coltellini a gettare in HM integrale KCR08.

*Reversible HM integral knives KCR08.*

Couteaux reversibles en HM intégral KCR08.

*Messe zu HM integral Werfen KCR08.*

Cuchillas de usar y tirar en HM macizo KCR08.

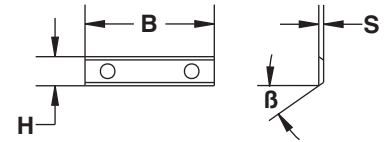


B	H	S	b	$\beta$	ID nr.
20	12	1,5	-	35°	9505 <b>001</b>
30	12	1,5	14	35°	9505 <b>002</b>
50	12	1,5	26	35°	9505 <b>003</b>

Coltellini a gettare in HM integrale altezza 9mm.  
*Reversible HM integral knives with height of 9mm.*  
 Couteaux reversibles en HM intégral avec hauteur de 9mm.  
*Messe zu HM integral Werfen mit Höhe 9mm.*  
 Cuchillas de usar y tirar en HM macizo altas 9mm.

# 9506

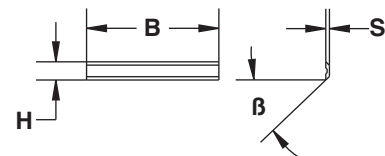
B	H	S	$\beta$	ID nr.
7,5	9	1,5	35°	9506 <b>001</b>
9,6	9	1,5	35°	9506 <b>002</b>
12	9	1,5	35°	9506 <b>003</b>
14,6	9	1,5	35°	9506 <b>004</b>
20	9	1,5	35°	9506 <b>005</b>
30	9	1,5	35°	9506 <b>006</b>
40	9	1,5	35°	9506 <b>007</b>
50	9	1,5	35°	9506 <b>008</b>
60	9	1,5	35°	9506 <b>009</b>



Mini-coltellini a gettare in HM integrale.  
*Reversible HM integral mini-knives.*  
 Mini-couteaux reversibles en HM intégral.  
*Zeitung Hebelkante zu HM integral.*  
 Mini cuchillas de usar y tirar en HM macizo.

# 9507

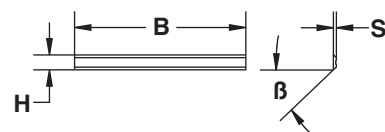
B	H	S	$\beta$	ID nr.
12	5,5	1,1	35°	9507 <b>001</b>
20	5,5	1,1	35°	9507 <b>002</b>
30	5,5	1,1	35°	9507 <b>003</b>
40	5,5	1,1	35°	9507 <b>004</b>
50	5,5	1,1	35°	9507 <b>005</b>



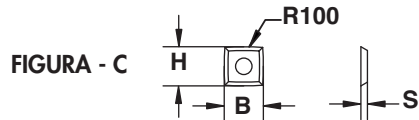
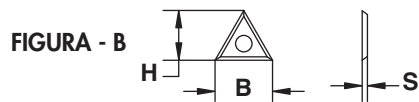
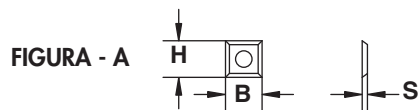
Mini-coltellini a gettare in HM integrale.  
*Reversible HM integral mini-knives.*  
 Mini-couteaux reversibles en HM intégral.  
*Zeitung Hebelkante zu HM integral.*  
 Mini cuchillas de usar y tirar en HM macizo.

# 9507a

B	H	S	$\beta$	ID nr.
82	5,5	1,1	35°	9507 <b>051</b>



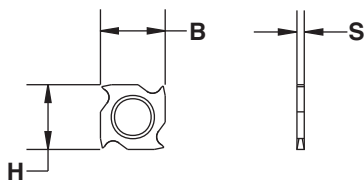
# 9508



Rasanti in HM integrale.  
*Reversible HM integral trimmers.*  
 Rasant en HM intégral.  
*Vorschneider zu HM integral.*  
 Cuchillas ralladoras en HM macizo.

B	H	S	FIGURA	ID nr.
14	14	1,2	A	9508 <b>001</b>
14	14	2	A	9508 <b>002</b>
22	19	2	B	9508 <b>003</b>
15	15	2,5	C	9508 <b>011</b>

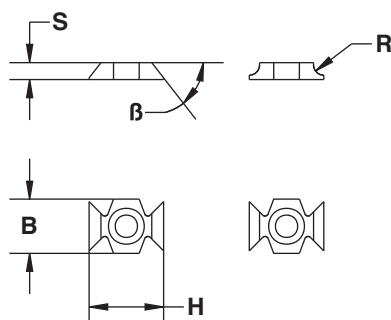
# 9509



Rosette per teste incastrati in HM integrale.  
*Reversible HM integral knives for groove cutter heads.*  
 Couteaux pour têtes encastrement en HM intégral.  
*Messer für kopf einschnitt zu HM integral.*  
 Cuchillas ralladoras para ensambles en HM macizo.

B	H	S	ID nr.
18	18	1,95	9509 <b>001</b>
18	18	2,95	9509 <b>002</b>

# 9510



Inserti levaspiglioli in HM integrale.  
*All-HM integral beveller inserts.*  
 Insertions leve-angles en HM intégral.  
*Zeitung Hebelkante zu HM integral.*  
 Chaflanadores en HM macizo.

B	H	S	B	RAGGIO	ID nr.
16	22	5	45°	-	9510 <b>001</b>
16	22	5	-	R1,5	9510 <b>002</b>
16	22	5	-	R2	9510 <b>003</b>
16	22	5	-	R3	9510 <b>004</b>
16	22	5	-	R4	9510 <b>005</b>
16	22	5	-	R5	9510 <b>006</b>

Inserti levaspigoli in HM integrale tagliati.

*All-HM integral beveller inserts.*

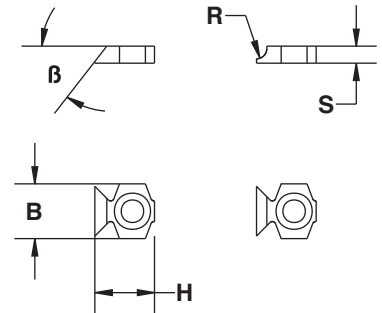
Insertions leve-angles en HM intégral.

*Zeitung Hebelkante zu HM integral.*

Chafflanadores en HM macizo cortados.

B	H	S	RAGGIO	ID nr.
16	16,5	5	45°	9511 <b>001</b>
16	16,5	5	-	9511 <b>002</b>
16	16,5	5	-	9511 <b>003</b>
16	16,5	5	-	9511 <b>004</b>
16	16,5	5	-	9511 <b>005</b>
16	16,5	5	-	9511 <b>006</b>

# 9511



Inserti per canali in HM integrale.

*Inserts in HM integral for gasket groove.*

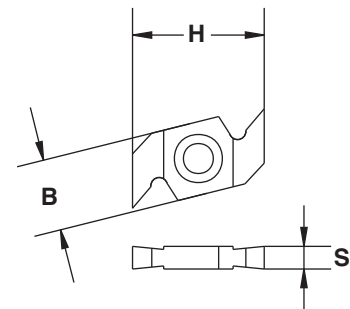
Insertion en HM intégral pour rainure joint.

*Zeitung zu HM integral für Rohr besatz.*

Cuchillas para ranuras en HM macizo.

BxHxS	ID nr.
16x29x4	9512 <b>001</b>
16x29x5	9512 <b>002</b>
16x29x6	9512 <b>003</b>

# 9512



Inserti per canali saldobrasati in HM integrale.

*All-HM integral inserts.*

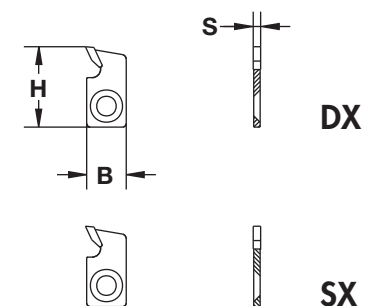
Outils en HM intégral.

*Zeitung zu HM integral.*

Cuchillas para ranuras con dientes soldados en HM macizo.

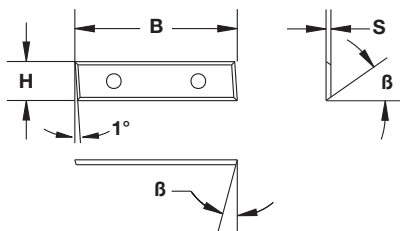
B	ID nr.	ID nr.
16x32,5x3	9513 <b>051</b>	9513 <b>052</b>
16x32,5x4	9513 <b>053</b>	9513 <b>054</b>
16x32,5x5	9513 <b>055</b>	9513 <b>056</b>
16x32,5x6	9513 <b>057</b>	9513 <b>058</b>
16x32,5x7	9513 <b>059</b>	9513 <b>060</b>

# 9513

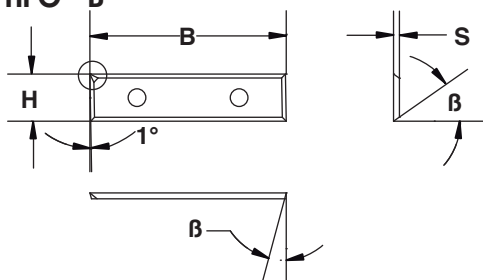


# 9514

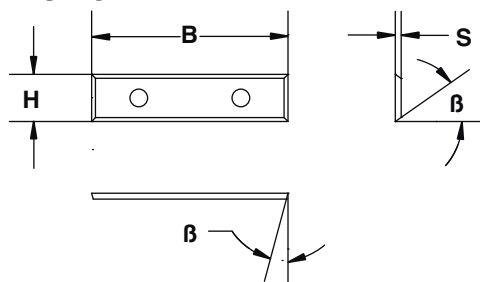
## TIPO - A



## TIPO - B



## TIPO - C



Coltellini a gettare con taglio in testa in HM integrale.

*Reversible HM integral knives.*

Couteaux reversibles en HM intégral.

*Messe zu HM integral Werfen.*

Cuchillas de usar y tirar con los cuatro lados cortantes en HM macizo.

COLTELLI CON TAGLIO LATERALE INCLINATO 1°.  
KNIVES WITH INCLINED AT 1° LATERAL CUTTING.

B	H	S	TIPO	B	ID nr.
30	12	1,5	A	35°	9514 <b>001</b>
50	12	1,5		35°	9514 <b>002</b>
30	9	1,5		35°	9514 <b>011</b>
50	9	1,5		35°	9514 <b>012</b>

COLTELLI CON TAGLIO LATERALE INCLINATO 1° E DOPPIO SCARTO SUL DORSO.  
KNIVES WITH INCLINED AT 1° LATERAL CUTTING AND DOUBLE BACK GRINDING.  
DI RICAMBIO PER ART. 3072 / SPARE KNIVES FOR ART. 3072

B	H	S	TIPO	B	ID nr.
30	12	1,5	B	35°	9514 <b>021</b>
50	12	1,5		35°	9514 <b>022</b>
60	12	1,5		35°	9514 <b>023</b>

COLTELLI RETTANGOLARI CON TAGLIO SU 4 LATI.  
RECTANGULAR KNIVES WITH 4 SIDES CUTTING.  
DI RICAMBIO PER ART. 3038 / SPARE KNIVES FOR ART. 3038

B	H	S	TIPO	B	ID nr.
30	12	1,5	C	35°	9514 <b>051</b>
40	12	1,5		35°	9514 <b>052</b>
50	12	1,5		35°	9514 <b>053</b>

# 9515

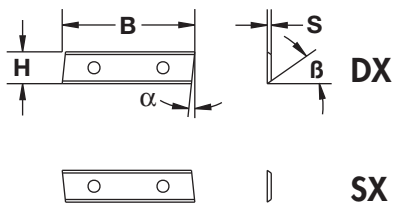
Coltellini a gettare inclinati lateralmente in HM integrale.

*Reversible HM integral knives.*

Couteaux reversibles en HM intégral.

*Messe zu HM integral Werfen.*

Cuchillas de usar y tirar con dos lados inclinados en HM macizo.

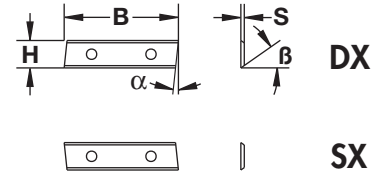


BxHxS	$\alpha$	$\beta$	ID nr. DX	ID nr. SX
7,5x12x1,5	6°	35°	9515 <b>001</b>	9515 <b>002</b>
9,65x12x1,5	6°	35°	9515 <b>003</b>	9515 <b>004</b>
12x12x1,5	6°	35°	9515 <b>005</b>	9515 <b>006</b>
15x12x1,5	6°	35°	9515 <b>007</b>	9515 <b>008</b>
20x12x1,5	6°	35°	9515 <b>009</b>	9515 <b>010</b>
30x12x1,5	6°	35°	9515 <b>011</b>	9515 <b>012</b>
40x12x1,5	6°	35°	9515 <b>013</b>	9515 <b>014</b>
50x12x1,5	6°	35°	9515 <b>015</b>	9515 <b>016</b>
7,5x12x1,5	12°	35°	9515 <b>051</b>	9515 <b>052</b>
9,65x12x1,5	12°	35°	9515 <b>053</b>	9515 <b>054</b>
12x12x1,5	12°	35°	9515 <b>055</b>	9515 <b>056</b>
15x12x1,5	12°	35°	9515 <b>057</b>	9515 <b>058</b>
20x12x1,5	12°	35°	9515 <b>059</b>	9515 <b>060</b>
30x12x1,5	12°	35°	9515 <b>061</b>	9515 <b>062</b>
40x12x1,5	12°	35°	9515 <b>063</b>	9515 <b>064</b>
50x12x1,5	12°	35°	9515 <b>065</b>	9515 <b>066</b>

Coltellini a gettare in HM integrale inclinati lateralmente con spoglia a 45°.  
*Reversible HM integral knives with rake of 45°.*  
 Couteaux reversibles en HM intégral avec depouille à 45°.  
*Messe zu HM integral Werfen mit Balg 45°.*  
 Cuchillas de usar y tirar en HM macizo con dos lados inclinados y con radio a 45°

# 9516

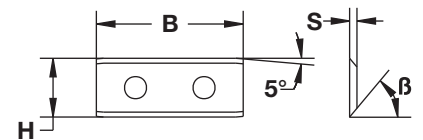
BxHxS	$\alpha$	$\beta$	ID nr. DX	ID nr. SX
7,5x12x1,5	6°	45°	9516 <b>001</b>	9516 <b>002</b>
15x12x1,5	6°	45°	9516 <b>005</b>	9516 <b>006</b>
20x12x1,5	6°	45°	9516 <b>007</b>	9516 <b>008</b>
30x12x1,5	6°	45°	9516 <b>009</b>	9516 <b>010</b>
40x12x1,5	6°	45°	9516 <b>011</b>	9516 <b>012</b>
50x12x1,5	6°	45°	9516 <b>013</b>	9516 <b>014</b>
7,5x12x1,5	12°	45°	9516 <b>051</b>	9516 <b>052</b>
15x12x1,5	12°	45°	9516 <b>055</b>	9516 <b>056</b>
20x12x1,5	12°	45°	9516 <b>057</b>	9516 <b>058</b>
30x12x1,5	12°	45°	9516 <b>059</b>	9516 <b>060</b>
40x12x1,5	12°	45°	9516 <b>061</b>	9516 <b>062</b>
50x12x1,5	12°	45°	9516 <b>063</b>	9516 <b>064</b>



Coltellini a gettare in HM integrale affilati a botte.  
*Reversible HM integral knives bevelled in 4 sides.*  
 Couteaux reversibles en HM intégral émoussés sur 4 côtés.  
*Messe zu HM integral stumpf auf 4 Seiten.*  
 Cuchillas de usar y tirar en HM macizo con corte chafinado.

# 9517

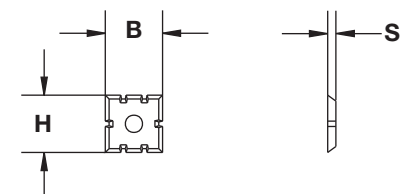
B	H	S	$\beta$	ID nr.
30	12	1,5	35°	9517 <b>001</b>
40	12	1,5	35°	9517 <b>002</b>
30	12	1,5	45°	9517 <b>051</b>



Coltellino in HM integrale con rompitruciolo.  
*Knife HM integral with chipbreaker.*  
 Couteau en HM intégral avec brisecoupeau.  
*Messe zu HM integral mit Spanbrecher.*  
 Cuchilla en HM macizo con rompevirutas.

# 9518

B	H	S	ID nr.
15	15	2	9518 <b>001</b>





# 9519

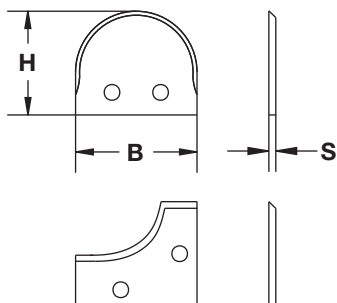
Coltelli sagomati di ricambio in HM integrale.

*Profiled spare knives HM integral.*

Couteaux profilés de rechange en HM intégral.

*Messern mit Profil zu HM integral.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos en HM macizo.



Dimensioni	ID nr.					
	BxHxS	n°6 pz	n°12 pz	n°24 pz	n°36 pz	n°60 pz
20x20x2	9519001	9519001/A	9519001/B	9519001/C	9519001/D	9519001/E
20x25x2	9519002	9519002/A	9519002/B	9519002/C	9519002/D	9519002/E
20x30x2	9519003	9519003/A	9519003/B	9519003/C	9519003/D	9519003/E
20x35x2	9519004	9519004/A	9519004/B	9519004/C	9519004/D	9519004/E
25x20x2	9519005	9519005/A	9519005/B	9519005/C	9519005/D	9519005/E
25x25x2	9519006	9519006/A	9519006/B	9519006/C	9519006/D	9519006/E
25x30x2	9519007	9519007/A	9519007/B	9519007/C	9519007/D	9519007/E
25x35x2	9519008	9519008/A	9519008/B	9519008/C	9519008/D	9519008/E
30x20x2	9519009	9519009/A	9519009/B	9519009/C	9519009/D	9519009/E
30x25x2	9519010	9519010/A	9519010/B	9519010/C	9519010/D	9519010/E
30x30x2*	9519011	9519011/A	9519011/B	9519011/C	9519011/D	9519011/E
30x35x2	9519012	9519012/A	9519012/B	9519012/C	9519012/D	9519012/E
30x40x2	9519013	9519013/A	9519013/B	9519013/C	9519013/D	9519013/E
35x25x2	9519014	9519014/A	9519014/B	9519014/C	9519014/D	9519014/E
35x30x2*	9519015	9519015/A	9519015/B	9519015/C	9519015/D	9519015/E
35x35x2*	9519016	9519016/A	9519016/B	9519016/C	9519016/D	9519016/E
35x40x2	9519017	9519017/A	9519017/B	9519017/C	9519017/D	9519017/E
40x20x2	9519018	9519018/A	9519018/B	9519018/C	9519018/D	9519018/E
40x25x2	9519019	9519019/A	9519019/B	9519019/C	9519019/D	9519019/E
40x30x2*	9519020	9519020/A	9519020/B	9519020/C	9519020/D	9519020/E
40x35x2*	9519021	9519021/A	9519021/B	9519021/C	9519021/D	9519021/E
40x40x2*	9519022	9519022/A	9519022/B	9519022/C	9519022/D	9519022/E
50x25x2	9519023	9519023/A	9519023/B	9519023/C	9519023/D	9519023/E
50x30x2	9519024	9519024/A	9519024/B	9519024/C	9519024/D	9519024/E
50x35x2	9519025	9519025/A	9519025/B	9519025/C	9519025/D	9519025/E
50x40x2	9519026	9519026/A	9519026/B	9519026/C	9519026/D	9519026/E
50x45x2	9519027	9519027/A	9519027/B	9519027/C	9519027/D	9519027/E
60x30x2	9519028	9519028/A	9519028/B	9519028/C	9519028/D	9519028/E
60x35x2	9519029	9519029/A	9519029/B	9519029/C	9519029/D	9519029/E
60x40x2	9519030	9519030/A	9519030/B	9519030/C	9519030/D	9519030/E
80x30x2	9519031	9519031/A	9519031/B	9519031/C	9519031/D	9519031/E
80x35x2	9519032	9519032/A	9519032/B	9519032/C	9519032/D	9519032/E
80x40x2	9519033	9519033/A	9519033/B	9519033/C	9519033/D	9519033/E
100x30x2	9519034	9519034/A	9519034/B	9519034/C	9519034/D	9519034/E
100x35x2	9519035	9519035/A	9519035/B	9519035/C	9519035/D	9519035/E
100x40x2	9519036	9519036/A	9519036/B	9519036/C	9519036/D	9519036/E

\*Disponibile anche con fori sfalsati

\*Also available with staggered holes

Coltelli da sagomare di ricambio in HM integrale.

*Spare knives to profile HM integral.*

Couteaux à profiler de rechange en HM intégral.

*Messern zu profilieren zu HM integral.*

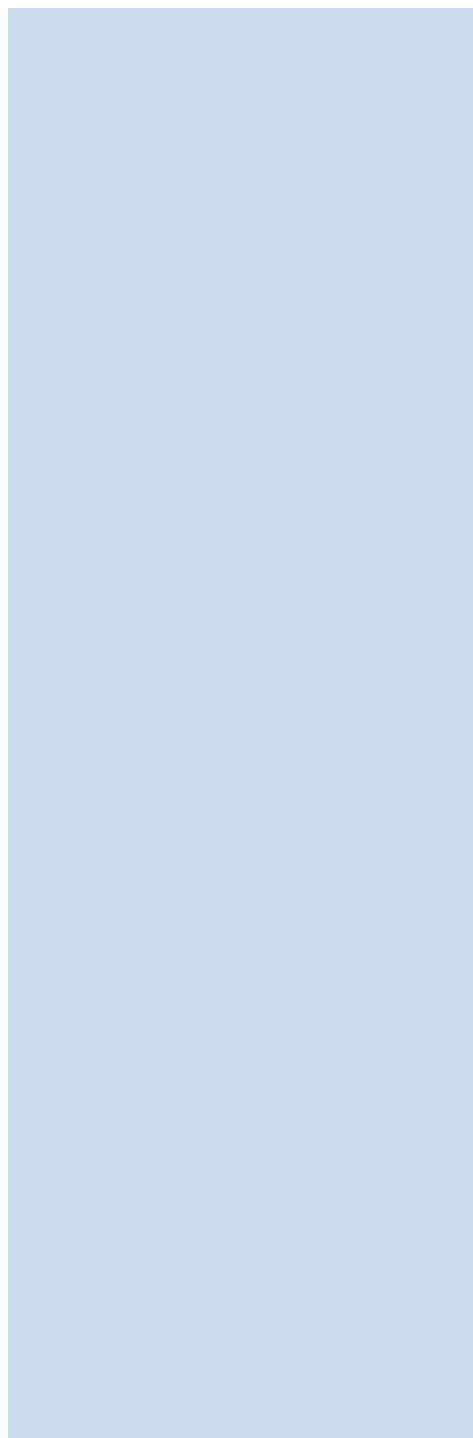
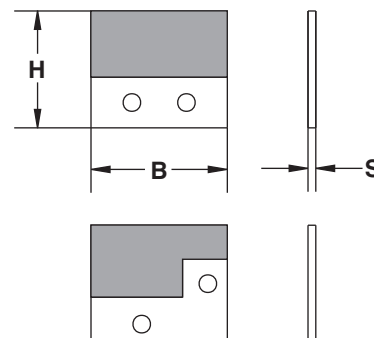
Cuchillas por perfilar utilizadas como repuestos en HM macizo.

B	ID nr.
BxHxS	n°1 pz
20x20x2	9519 <b>101</b>
20x25x2	9519 <b>102</b>
20x30x2	9519 <b>103</b>
20x35x2	9519 <b>104</b>
25x20x2	9519 <b>105</b>
25x25x2	9519 <b>106</b>
25x30x2	9519 <b>107</b>
25x35x2	9519 <b>108</b>
30x20x2	9519 <b>109</b>
30x25x2	9519 <b>110</b>
30x30x2*	9519 <b>111</b>
30x35x2	9519 <b>112</b>
30x40x2	9519 <b>113</b>
35x25x2	9519 <b>114</b>
35x30x2*	9519 <b>115</b>
35x35x2*	9519 <b>116</b>
35x40x2	9519 <b>117</b>
40x20x2	9519 <b>118</b>
40x25x2	9519 <b>119</b>
40x30x2*	9519 <b>120</b>
40x35x2*	9519 <b>121</b>
40x40x2*	9519 <b>122</b>
50x25x2	9519 <b>123</b>
50x30x2	9519 <b>124</b>
50x35x2	9519 <b>125</b>
50x40x2	9519 <b>126</b>
50x45x2	9519 <b>127</b>
60x30x2	9519 <b>128</b>
60x35x2	9519 <b>129</b>
60x40x2	9519 <b>130</b>
80x30x2	9519 <b>131</b>
80x35x2	9519 <b>132</b>
80x40x2	9519 <b>133</b>

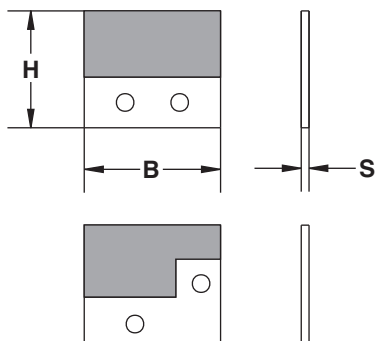
\*Disponibile anche con fori sfalsati

\*Also available with staggered holes

# 9519a



# 9519b



Controcoltelli da sagomare di ricambio in HM integrale.

*Spare back-knives to profile HM integral.*

Derrière-couteaux à profiler de rechange en HM intégral.

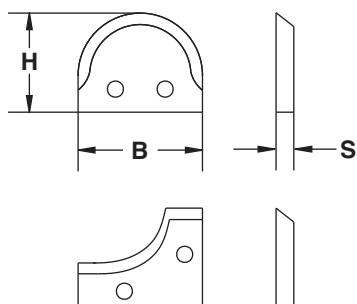
*Gegen-Messern zu profilieren zu HM integral.*

Contracuchillas por perfilar utilizadas como repuestos en HM macizo.

Dimensioni	ID nr.
BxHxS	n°1 pz
30x28x5	9519 <b>201</b>
30x33x5	9519 <b>202</b>
30x38x5	9519 <b>203</b>
35x28x5	9519 <b>213</b>
35x33x5	9519 <b>214</b>
35x38x5	9519 <b>215</b>
40x28x5	9519 <b>204</b>
40x33x5	9519 <b>205</b>
40x38x5	9519 <b>206</b>
60x28x5	9519 <b>207</b>
60x33x5	9519 <b>208</b>
60x38x5	9519 <b>209</b>
80x28x5	9519 <b>210</b>
80x33x5	9519 <b>211</b>
80x38x5	9519 <b>212</b>

■ = AREA SAGOMABILE / AREA THAT CAN BE SHAPED

# 9519c



Controcoltelli sagomati di ricambio in HM integrale.

*Profiled spare back-knives HM integral.*

Derrière-couteaux profilés de rechange en HM intégral.

*Gegen-Messern mit profil zu HM integral.*

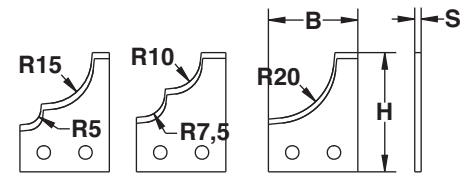
Contracuchillas perfiladas utilizadas como repuestos en HM macizo.

Dimensioni	ID nr.
BxHxS	n°1 pz
30x28x5	9519 <b>301</b>
30x33x5	9519 <b>302</b>
30x38x5	9519 <b>303</b>
35x28x5	9519 <b>313</b>
35x33x5	9519 <b>314</b>
35x38x5	9519 <b>315</b>
40x28x5	9519 <b>304</b>
40x33x5	9519 <b>305</b>
40x38x5	9519 <b>306</b>
60x28x5	9519 <b>307</b>
60x33x5	9519 <b>308</b>
60x38x5	9519 <b>309</b>
80x28x5	9519 <b>310</b>
80x33x5	9519 <b>311</b>
80x38x5	9519 <b>312</b>

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2007.  
*Shaped spare cutters for art. 2007.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2007.  
*Messern mit Profil für art. 2007.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2007.

COLTELLI SAGOMATI			
Dimensioni BxHxS	R7,5-10 30x40x2	R5-15 30x40x2	R20 30x40x2
ID nr.	9520 <b>001</b>	9520 <b>002</b>	9520 <b>003</b>

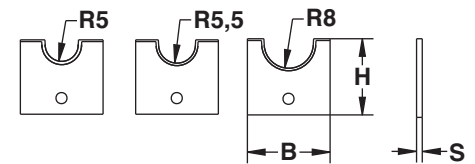
# 9520



Coltelli sagomati di ricambio per art. 2008.  
*Shaped spare cutters for art. 2008.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2008.  
*Messern mit Profil für art. 2008.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2008.

COLTELLI SAGOMATI			
Dimensioni BxHxS	R5 25x30x2	R5,5 25x30x2	R8 25x30x2
ID nr.	9521 <b>001</b>	9521 <b>002</b>	9521 <b>003</b>

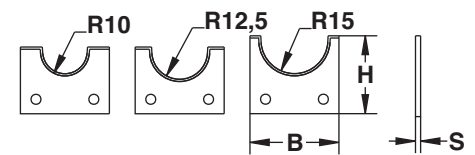
# 9521



Coltelli sagomati di ricambio per art. 2009.  
*Shaped spare cutters for art. 2009.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2009.  
*Messern mit Profil für art. 2009.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2009.

COLTELLI SAGOMATI			
Dimensioni BxHxS	R10 40x35x2	R12,5 40x35x2	R15 40x35x2
ID nr.	9522 <b>001</b>	9522 <b>002</b>	9522 <b>003</b>

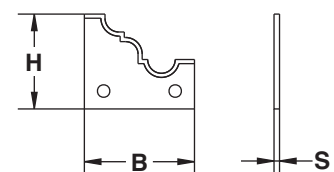
# 9522



Coltelli sagomati di ricambio per art. 2010.  
*Shaped spare cutters for art. 2010.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2010.  
*Messern mit Profil für art. 2010.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2010.

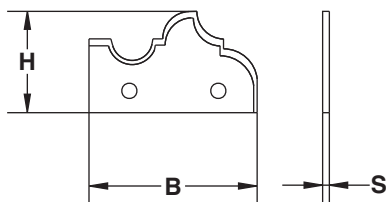
COLTELLI SAGOMATI	
Dimensioni BxHxS	40x35x2
ID nr.	9523 <b>001</b>

# 9523



# 9524

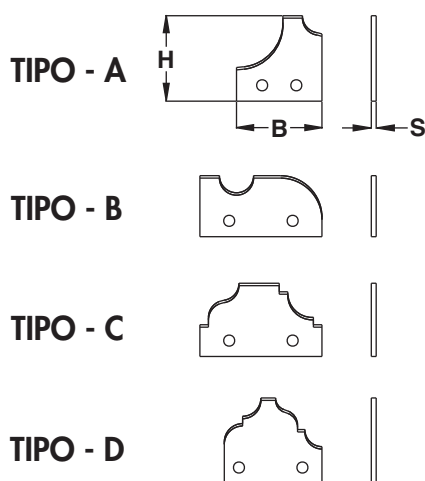
Coltelli sagomati di ricambio per art. 2011.  
*Shaped spare cutters for art. 2011.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2011.  
*Messern mit Profil für art. 2011.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2011.



COLTELLI SAGOMATI	
Dimensioni BxHxS	50x30x2
ID nr.	9524 <b>001</b>

# 9525

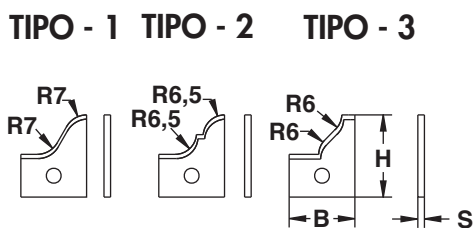
Coltelli sagomati di ricambio per art. 2012.  
*Shaped spare cutters for art. 2012.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2012.  
*Messern mit Profil für art. 2012.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2012.



COLTELLI SAGOMATI		
TIPO	A	B
Dimensioni BxHxS	35x35x2	50x30x2
ID nr.	9525 <b>001</b>	9525 <b>002</b>
TIPO	C	D
Dimensioni BxHxS	50x35x2	40x35x2
ID nr.	9525 <b>003</b>	9525 <b>004</b>

# 9526

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2015.  
*Shaped spare cutters for art. 2015.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2015.  
*Messern mit Profil für art. 2015.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2015.

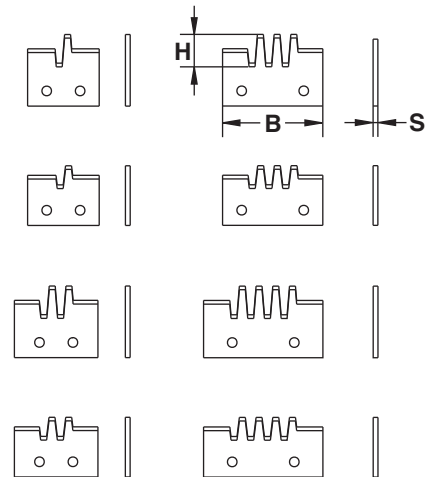


COLTELLI SAGOMATI			
TIPO	A	2	3
Dimensioni BxHxS	35x35x2	20x25x2	20x25x2
ID nr.	9525 <b>001</b>	9526 <b>002</b>	9526 <b>003</b>

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2028.  
*Shaped spare cutters for art. 2028.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2028.  
*Messern mit Profil für art. 2028.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2028.

# 9527

COLTELLI SAGOMATI				
Altezza	n°incastrati=1		n°incastrati=2	
	H=8	H=12	H=8	H=12
Dimensioni BxHxS	30x25x2	30x30x2	50x25x2	50x30x2
ID nr.	9527 <b>001</b>	9527 <b>002</b>	9527 <b>007</b>	9527 <b>008</b>

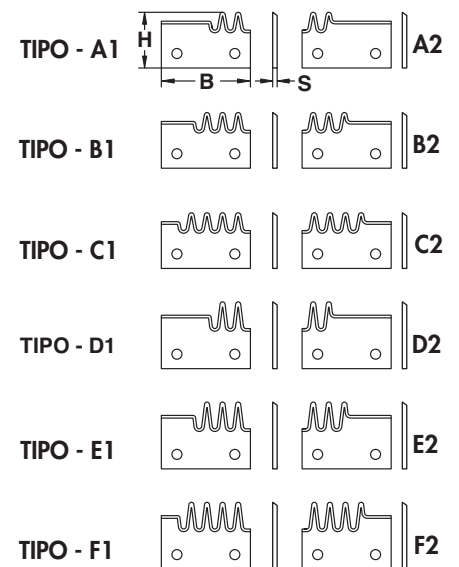


COLTELLI SAGOMATI				
Altezza	n°incastrati=3		n°incastrati=4	
	H=8	H=12	H=8	H=12
Dimensioni BxHxS	42x25x2	42x28x2	50x25x2	50x30x2
ID nr.	9527 <b>005</b>	9527 <b>006</b>	9527 <b>007</b>	9527 <b>008</b>

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2029.  
*Shaped spare cutters for art. 2029.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2029.  
*Messern mit Profil für art. 2029.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2029.

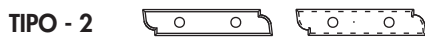
# 9528

COLTELLI SAGOMATI				
TIPO	A1	A2	B1	B2
Dimensioni BxHxS	40x25x2	40x25x2	40x25x2	40x25x2
ID nr.	9528 <b>011</b>	9528 <b>012</b>	9528 <b>013</b>	9528 <b>014</b>
TIPO	C1	C2	D1	D2
Dimensioni BxHxS	40x25x2	40x25x2	40x30x2	40x30x2
ID nr.	9528 <b>015</b>	9528 <b>016</b>	9528 <b>021</b>	9528 <b>022</b>
TIPO	E1	E2	F1	F2
Dimensioni BxHxS	40x30x2	40x30x2	40x30x2	40x30x2
ID nr.	9528 <b>023</b>	9528 <b>024</b>	9528 <b>025</b>	9528 <b>026</b>



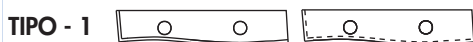
# 9532

DX SX



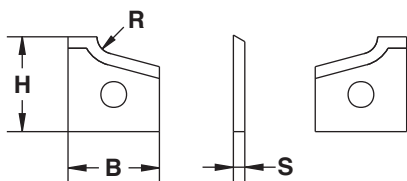
# 9533

DX SX



# 9534

DX SX



Coltelli sagomati di ricambio per art. 2040.  
*Shaped spare cutters for art. 2040.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2040.  
*Messern mit Profil für art. 2040.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2040.

## COLTELLI SAGOMATI

TIPO	1	2	3	4	5
BxHxS	60x12x1,5	60x12x1,5	60x12x1,5	20x12x1,5	20x12x1,5
ID nr. DX	9532 <b>001</b>	9532 <b>003</b>	9532 <b>005</b>	9532 <b>021</b>	9532 <b>023</b>
ID nr. SX	9532 <b>002</b>	9532 <b>004</b>	9532 <b>006</b>	9532 <b>022</b>	9532 <b>024</b>

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2041.  
*Shaped spare cutters for art. 2041.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2041.  
*Messern mit Profil für art. 2041.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2041.

## COLTELLI SAGOMATI

TIPO	1	4	5
Dimensioni BxHxS	60x12x1,5	20x12x1,5	20x12x1,5
ID nr. DX	9533 <b>001</b>	9532 <b>021</b>	9532 <b>023</b>
ID nr. SX	9533 <b>002</b>	9532 <b>022</b>	9532 <b>024</b>

N.B.: I coltelli tipo 4/5 sono gli stessi utilizzati nell'art. 2040.  
 ATTENTION: Knives type 4/5 are the same used on art. 2040.

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2045.  
*Shaped spare cutters for art. 2045.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2045.  
*Messern mit Profil für art. 2045.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2045.

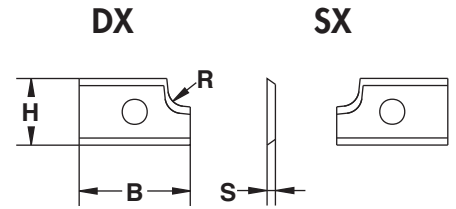
## Dimensioni BxHxS ID nr. DX ID nr. SX

COLTELLI R2 (MiniMax)	16x17x2	9534 <b>001</b>	9534 <b>002</b>
COLTELLI R2 (SM.Mec)	16x17x2	9534 <b>005</b>	9534 <b>006</b>
COLTELLI R3 (MiniMax)/(SM.Mec)	16x17x2	9534 <b>003</b>	9534 <b>004</b>
COLTELLI R2-2° (SM.Mec)	16x17x2	9534 <b>007</b>	9534 <b>008</b>
COLTELLI R2 -1,5° (SM.Mec)	16x17x2	9534 <b>009</b>	9534 <b>010</b>

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2046.  
*Shaped spare cutters for art. 2046.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2046.  
*Messern mit Profil für art. 2046.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2046.

# 9535

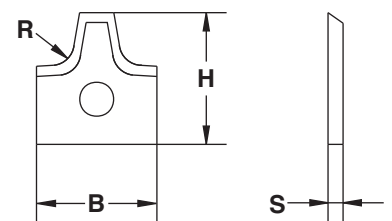
COLTELLI SAGOMATI		
	RAGGIO-2	RAGGIO-3
Dimensioni BxHxS	20x12x1,5	20x12x1,5
ID nr. DX	9535 <b>001</b>	9535 <b>003</b>
ID nr. SX	9535 <b>002</b>	9535 <b>004</b>



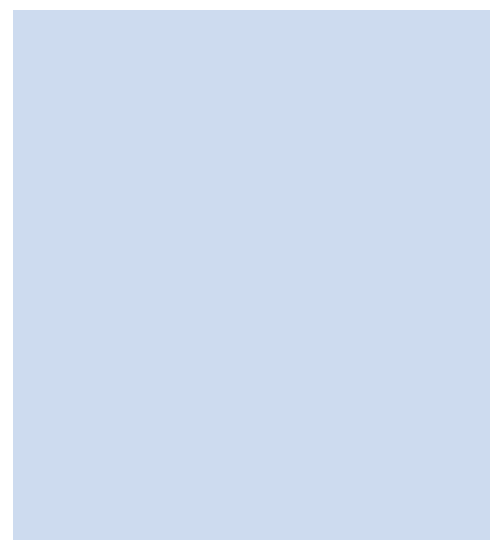
Coltelli sagomati di ricambio per art. 2047 - 3041.  
*Shaped spare cutters for art. 2047 - 3041.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2047 - 3041.  
*Messern mit Profil für art. 2047 - 3041.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2047 - 3041.

# 9536

TIPO - A	PER ART. 2047009/010/011/012	COLTELLI
Dimensioni BxHxS		16x14x2
ID nr.		9536 <b>001</b>
TIPO - B	PER ART. 2047005/006/007/008/017/018/019/020	COLTELLI
Dimensioni BxHxS		16x17,5x2
ID nr.		9536 <b>002</b>
TIPO - C	PER ART. 2047001/002/003/004/0210	COLTELLI
Dimensioni BxHxS		16x13,4x2
ID nr.		9536 <b>003</b>
TIPO - D	PER ART. 2047013/014/015/016	COLTELLI
Dimensioni BxHxS		16x14,4x2
ID nr.		9536 <b>004</b>
TIPO - E	PER ART. 2047101	COLTELLI
Dimensioni BxHxS		16x13,15x2
ID nr.		9536 <b>101</b>
TIPO - F	PER ART. 2047022/023	COLTELLI
Dimensioni BxHxS		16x14,4x2
ID nr.		9536 <b>005</b>



N.B.: NELL'ORDINE INDICARE CODICE E RAGGIO.  
 ATTENTION: PLEASE SPECIFY BSP CODE AND RADIUS IN YOUR ORDER.





# 9538

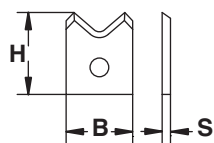
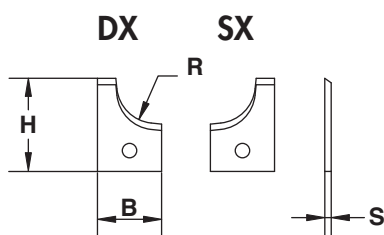
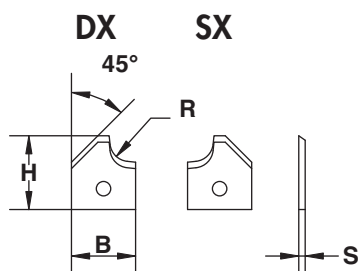
Coltelli sagomati di ricambio per art. 3040 - 2032.

*Shaped spare cutters for art. 3040 - 2032.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 3040 - 2032.

*Messern mit Profil für art. 3040 - 2032.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3040 - 2032.



PER ART. 3040		COLTELLI SAGOMATI		
Raggio		2-45°	3-45°	4-45°
Dimensioni BxHxS		20x25x2	20x25x2	20x25x2
ID nr. DX		9538 <b>001-01</b>	9538 <b>001-02</b>	9538 <b>001-03</b>
ID nr. SX		9538 <b>002-01</b>	9538 <b>002-02</b>	9538 <b>002-03</b>
Raggio		5-45°	6-45°	
Dimensioni BxHxS		20x25x2	20x25x2	
ID nr. DX		9538 <b>001-04</b>	9538 <b>001-05</b>	
ID nr. SX		9538 <b>002-04</b>	9538 <b>002-05</b>	

PER ART. 3040		COLTELLI SAGOMATI			
Raggio		6	7	8	9
BxHxS		20x30x2	20x30x2	20x30x2	20x30x2
ID nr. DX		9538 <b>003-01</b>	9538 <b>003-02</b>	9538 <b>003-03</b>	9538 <b>003-04</b>
ID nr. SX		9538 <b>004-01</b>	9538 <b>004-02</b>	9538 <b>004-03</b>	9538 <b>004-04</b>
Raggio		10	11	12	
BxHxS		20x30x2	20x30x2	20x30x2	
ID nr. DX		9538 <b>003-05</b>	9538 <b>003-06</b>	9538 <b>003-07</b>	
ID nr. SX		9538 <b>004-05</b>	9538 <b>004-06</b>	9538 <b>004-07</b>	

PER ART. 2032		COLTELLI SAGOMATI		
Raggio		2	3	4
Dimensioni BxHxS		16x20x2	16x20x2	16x20x2
ID nr. DX		9538 <b>011</b>	9538 <b>012</b>	9538 <b>013</b>
ID nr. SX		-	-	-
Raggio		5	6	
Dimensioni BxHxS		16x20x2	16x20x2	
ID nr. DX		9538 <b>014</b>	9538 <b>015</b>	
ID nr. SX		-	-	

Coltelli sagomati di ricambio per art. 3050.

*Shaped spare cutters for art. 3050.*

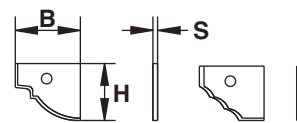
Couteaux de rechange à profil pour art. 3050.

*Messern mit Profil für art. 3050.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3050.

COLTELLI SAGOMATI				
TIPO	A	B	C	D
Dimensioni BxHxS	30x25x2	30x25x2	15x25x2	30x25x2
ID nr.	9539 <b>001</b>	9539 <b>002</b>	9539 <b>003</b>	9539 <b>004</b>

# 9539

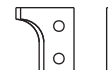


TIPO - A

TIPO - B



TIPO - C



TIPO - D

Coltelli sagomati di ricambio per art. 3051.

*Shaped spare cutters for art. 3051.*

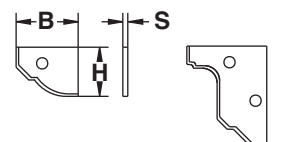
Couteaux de rechange à profil pour art. 3051.

*Messern mit Profil für art. 3051.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3051.

COLTELLI SAGOMATI				
TIPO	A	B	C	D
Dimensioni BxHxS	25x20x2	40x35x2	22,4x12x1,5*	23,8x12x1,5*
ID nr.	9540 <b>001</b>	9540 <b>002</b>	9540 <b>003</b>	9540 <b>004</b>

# 9540



TIPO - A

TIPO - B



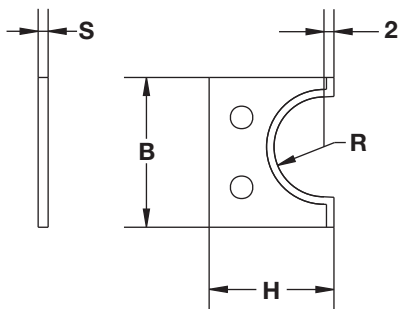
TIPO - C



TIPO - D

\*Ricavati dal 30x12x1,5 / Realised using knife 30x12x1,5

# 9542



Coltelli sagomati di ricambio per art. 3055.

*Shaped spare cutters for art. 3055.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 3055.

*Messern mit Profil für art. 3055.*

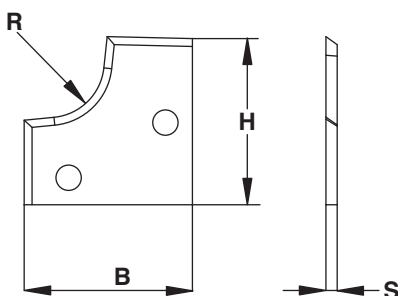
Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3055.

COLTELLI SAGOMATI				
	R6	R8	R9	R10
Dimensioni BxHxS	25x25x2	25x25x2	25x25x2	35x30x2
ID nr.	9542 <b>011</b>	9542 <b>012</b>	9542 <b>013</b>	9542 <b>014</b>

COLTELLI SAGOMATI				
	R12	R12,5	R15	R17,5
Dimensioni BxHxS	35x30x2	35x30x2	50x35x2	50x35x2
ID nr.	9542 <b>015</b>	9542 <b>016</b>	9542 <b>017</b>	9542 <b>018</b>

COLTELLI SAGOMATI			
	R20	R22,5	R25
Dimensioni BxHxS	50x35x2	60x40x2	60x40x2
ID nr.	9542 <b>019</b>	9542 <b>020</b>	9542 <b>021</b>

# 9543



Coltelli sagomati di ricambio per art. 3056.

*Shaped spare cutters for art. 3056.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 3056.

*Messern mit Profil für art. 3056.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3056.

COLTELLI SAGOMATI				
	R6	R8	R9	R10
Dimensioni BxHxS	25x25x2	25x25x2	25x25x2	30x30x2
ID nr.	9543 <b>011</b>	9543 <b>012</b>	9543 <b>013</b>	9543 <b>014</b>

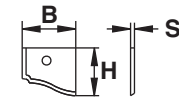
COLTELLI SAGOMATI				
	R12	R12,5	R15	R17,5
Dimensioni BxHxS	35x30x2	35x30x2	50x35x2	50x35x2
ID nr.	9542 <b>015</b>	9542 <b>016</b>	9542 <b>017</b>	9542 <b>018</b>

COLTELLI SAGOMATI			
	R20	R22,5	R25
Dimensioni BxHxS	35x35x2	40x40x2	40x40x2
ID nr.	9543 <b>019</b>	9543 <b>020</b>	9543 <b>021</b>

Coltelli sagomati di ricambio per art. 3061.  
*Shaped spare cutters for art. 3061.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 3061.  
*Messern mit Profil für art. 3061.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3061.

COLTELLI SAGOMATI					
TIPO	A	B	C	D	E
BxHxS	30x25x2	25x25x2	15x25x2	15x25x2	30x30x2
ID nr.	9549 <b>001</b>	9549 <b>002</b>	9549 <b>003</b>	9549 <b>004</b>	9549 <b>005</b>

# 9549



TIPO - A



TIPO - B



TIPO - C



TIPO - D



TIPO - E

Placchette di ricambio per raschiabordi art. 2048 - 2057 - 2058.  
*Spared tips for scraper art. 2048 - 2057 - 2058.*  
 Plaque de rechange pour racler art. 2048 - 2057 - 2058.  
*Ersatz Schneidplatte für Schaber art. 2048 - 2057 - 2058.*  
 Cuchillas de repuesto para rascadores art. 2048 - 2057 - 2058.

FIGURA-A PER ART.2048	PLACCHETTA 12,7x12,7x3,18 SAGOMATA 106°	TIPO SCM
Raggio	1	1,5 2 3
ID nr.	9550 <b>001</b>	9550 <b>002</b> 9550 <b>003</b> 9550 <b>004</b>

FIGURA - A

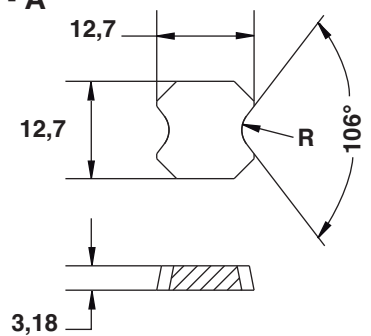
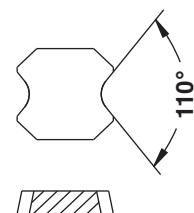


FIGURA-B PER ART.2048	PLACCHETTA 12,7x12,7x3,18 SAGOMATA 110°	TIPO BIESSE
Raggio	1	1,5 2 3
ID nr.	9550 <b>101</b>	9550 <b>102</b> 9550 <b>103</b> 9550 <b>104</b>

FIGURA - B



# 9550

Placchette di ricambio per raschiabordi art. 2048 - 2057 - 2058.

*Spared tips for scraper art. 2048 - 2057 - 2058.*

Plaque de rechange pour racler art. 2048 - 2057 - 2058.

*Ersatz Schneidplatte für Schaber art. 2048 - 2057 - 2058.*

Cuchillas de repuesto para rascadores art. 2048 - 2057 - 2058.

FIGURA - C

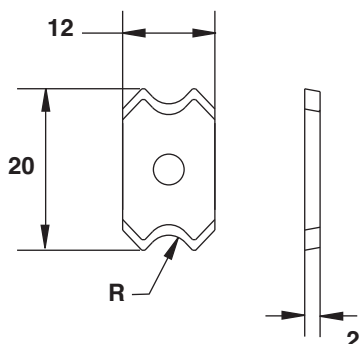


FIGURA-C PER ART.2057	PLACCHETTA 20x12x2 SAGOMATA			
Raggio	1	1,5	2	3
ID nr.	9550 <b>201</b>	9550 <b>202</b>	9550 <b>203</b>	9550 <b>204</b>

FIGURA - D

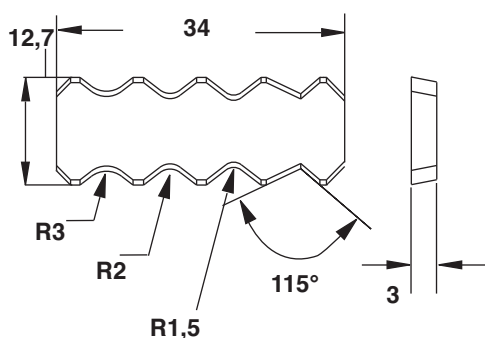


FIGURA-D PER ART.2058	PLACCHETTA 34x12,7x3 SAGOMATA	
Raggio	1,0-2,0-3,0-115°	1,5-2,0-3,0-115°
ID nr.	9550 <b>301</b>	9550 <b>302</b>
Raggio	2,0-3,0-5,0-115°	1,5-2,0-2,5-115°
ID nr.	9550 <b>303</b>	9550 <b>304</b>

FIGURA - E

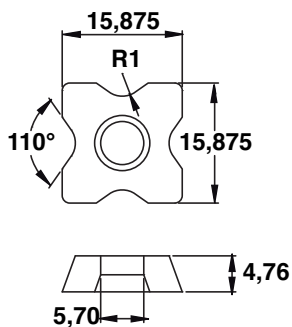


FIGURA-E	PLACCHETTA RCS 15,87x15,87x4,76			
Raggio	1	1,5	2	3
ID nr.	9550 <b>401</b>	9550 <b>402</b>	9550 <b>403</b>	9550 <b>404</b>

FIGURA - F

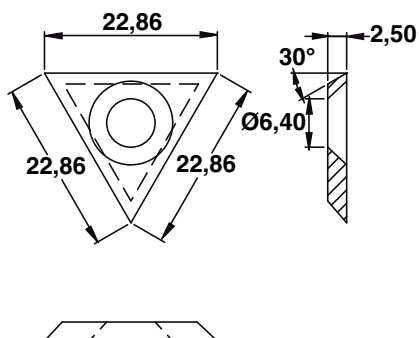


FIGURA-F	RASANTI IN HM TRIANGOLARI 22,86 SP = 2,5
ID nr.	9550 <b>501</b>

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2052.

*Shaped spare cutters for art. 2052.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 2052.

*Messern mit Profil für art. 2052.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2052.

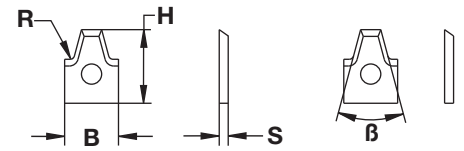
**FIGURA-B PER ART.2048 PLACCHETTA 12,7x12,7x3,18 SAGOMATA 110°**

RAGGIO	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0
BxHxS	12x20x2	12x20x2	12x20x2	12x20x2	15x20x2
ID nr.	9551 <b>003</b>	9551 <b>004</b>	9551 <b>006</b>	9551 <b>008</b>	9551 <b>010</b>

**COLTELLI SAGOMATI**

$\beta$	30°	45°	60°
BxHxS	12x20x2	12x20x2	12x20x2
ID nr.	9551 <b>021</b>	9551 <b>022</b>	9551 <b>023</b>

# 9551



Coltelli sagomati di ricambio per art. 2051.

*Shaped spare cutters for art. 2051.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 2051.

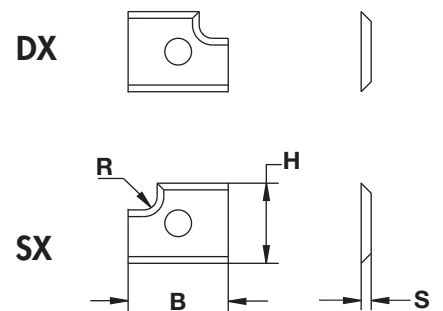
*Messern mit Profil für art. 2051.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2051.

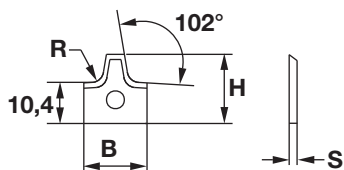
**COLTELLI SAGOMATI**

RAGGIO	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
BxHxS	15x12x1,5	15x12x1,5	15x12x1,5	15x12x1,5	15x12x1,5
ID nr.	9553 <b>001</b>	9553 <b>003</b>	9553 <b>005</b>	9553 <b>007</b>	9553 <b>009</b>
ID nr. SX	9553 <b>002</b>	9553 <b>004</b>	9553 <b>006</b>	9553 <b>008</b>	9553 <b>010</b>

# 9553

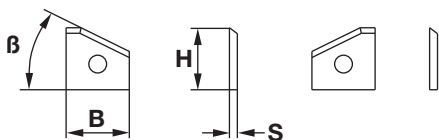


# 9554



DX

SX



Coltelli sagomati di ricambio per art. 2054.

*Shaped spare cutters for art. 2054.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 2054.

*Messern mit Profil für art. 2054.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2054.

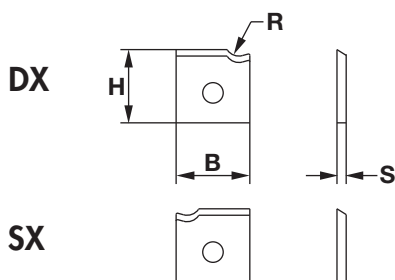
## COLTELLI SAGOMATI

RAGGIO	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0
BxHxS	16x17,5x2	16x17,5x2	16x17,5x2	16x17,5x2	16x17,5x2
ID nr.	9554 <b>001</b>	9554 <b>002</b>	9554 <b>003</b>	9554 <b>004</b>	9554 <b>005</b>

## COLTELLI SAGOMATI

β	25°
BxHxS	16x15,7x2
ID nr. DX	9554 <b>011</b>
ID nr. SX	9554 <b>012</b>

# 9555



DX

SX

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2055.

*Shaped spare cutters for art. 2055.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 2055.

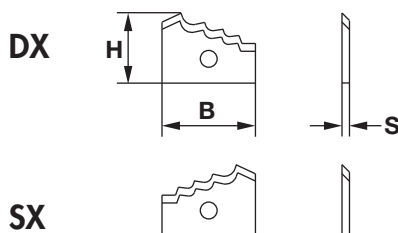
*Messern mit Profil für art. 2055.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2055.

## COLTELLI SAGOMATI

RAGGIO	1,5	2,0	3,0
Dimensioni BxHxS	16x15,9x2	16x15,9x2	16x15,9x2
ID nr. DX	9555 <b>001</b>	9555 <b>003</b>	9555 <b>005</b>
ID nr. SX	9555 <b>002</b>	9555 <b>004</b>	9555 <b>006</b>

# 9556



DX

SX

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2056.

*Shaped spare cutters for art. 2056.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 2056.

*Messern mit Profil für art. 2056.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2056.

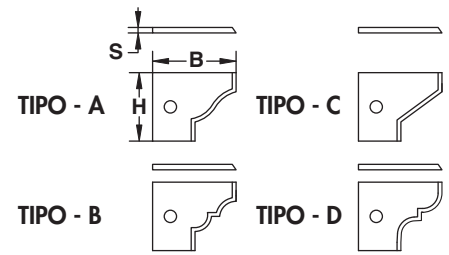
## COLTELLI SAGOMATI

RAGGIO	DIRITTO 1,5 - 2,0 - 3,0
Dimensioni BxHxS	25x18,7x2
ID nr. DX	9556 <b>001</b>
ID nr. SX	9556 <b>002</b>

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2060.  
*Shaped spare cutters for art. 2060.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2060.  
*Messern mit Profil für art. 2060.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2060.

COLTELLI SAGOMATI				
TIPO	A	B	C	D
Dimensioni BxHxS	25x30x2	25x30x2	25x30x2	25x30x2
ID nr.	9557 <b>001</b>	9557 <b>002</b>	9557 <b>003</b>	9557 <b>004</b>

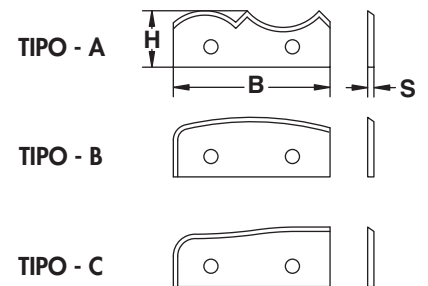
# 9557



Coltelli sagomati di ricambio per art. 2065.  
*Shaped spare cutters for art. 2065.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2065.  
*Messern mit Profil für art. 2065.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2065.

COLTELLI SAGOMATI			
RAGGIO	A	B	C
Dimensioni BxHxS	50x18x2	50x19x2	50x19x2
ID nr.	9558 <b>001</b>	9558 <b>002</b>	9558 <b>003</b>

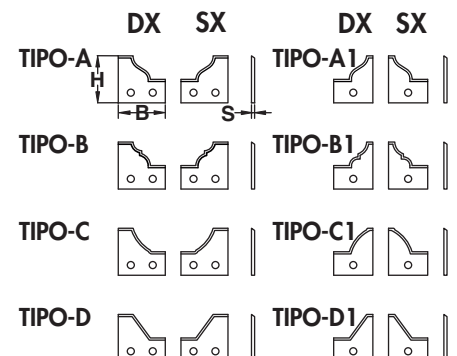
# 9558



Coltelli sagomati di ricambio per art. 2066 - 2067.  
*Shaped spare cutters for art. 2066 - 2067.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2066 - 2067.  
*Messern mit Profil für art. 2066 - 2067.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2066 - 2067.

COLTELLI SAGOMATI				
TIPO	A	B	C	D
Dimensioni BxHxS	30x30x2	30x30x2	30x30x2	30x30x2
ID nr. DX	9559 <b>001</b>	9559 <b>003</b>	9559 <b>005</b>	9559 <b>007</b>
ID nr. SX	9559 <b>002</b>	9559 <b>004</b>	9559 <b>006</b>	9559 <b>008</b>
TIPO	A1	B1	C1	D1
Dimensioni BxHxS	25x30x2	25x30x2	25x30x2	25x30x2
ID nr. DX	9559 <b>009</b>	9559 <b>011</b>	9559 <b>013</b>	9559 <b>015</b>
ID nr. SX	9559 <b>010</b>	9559 <b>012</b>	9559 <b>014</b>	9559 <b>016</b>

# 9559





# 9560

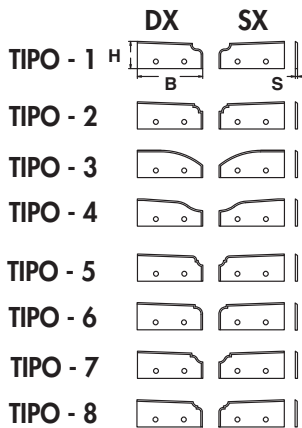
Coltelli sagomati di ricambio per art. 2069.

*Shaped spare cutters for art. 2069.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 2069.

*Messern mit Profil für art. 2069.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2069.



## COLTELLI SAGOMATI

TIPO	1	2	3	4
Dimensioni BxHxS	60x25x2	60x25x2	60x25x2	60x25x2
ID nr. DX	9560 <b>001</b>	9560 <b>003</b>	9560 <b>005</b>	9560 <b>007</b>
ID nr. SX	9560 <b>002</b>	9560 <b>004</b>	9560 <b>006</b>	9560 <b>008</b>
TIPO	5	6	7	8
Dimensioni BxHxS	60x25x2	60x25x2	60x25x2	60x25x2
ID nr. DX	9560 <b>009</b>	9560 <b>011</b>	9560 <b>013</b>	9560 <b>015</b>
ID nr. SX	9560 <b>010</b>	9560 <b>012</b>	9560 <b>014</b>	9560 <b>016</b>

# 9562

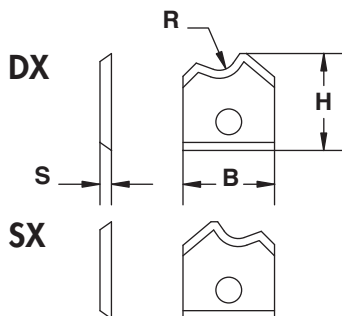
Coltelli sagomati di ricambio per art. 2071.

*Shaped spare cutters for art. 2071.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 2071.

*Messern mit Profil für art. 2071.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2071.



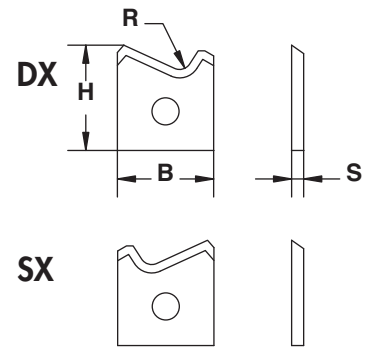
## COLTELLI SAGOMATI

RAGGIO	1	2	3
Dimensioni BxHxS	16x17x2	16x17x2	16x17x2
ID nr. DX	9562 <b>001</b>	9562 <b>003</b>	9562 <b>005</b>
ID nr. SX	9562 <b>002</b>	9562 <b>004</b>	9562 <b>006</b>

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2072.  
*Shaped spare cutters for art. 2072.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2072.  
*Messern mit Profil für art. 2072.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2072.

COLTELLI SAGOMATI		
RAGGIO	2	3
Dimensioni BxHxS	16x17,5x2	16x17,5x2
ID nr. DX	9563 <b>001</b>	9563 <b>003</b>
ID nr. SX	9563 <b>002</b>	9563 <b>004</b>

# 9563

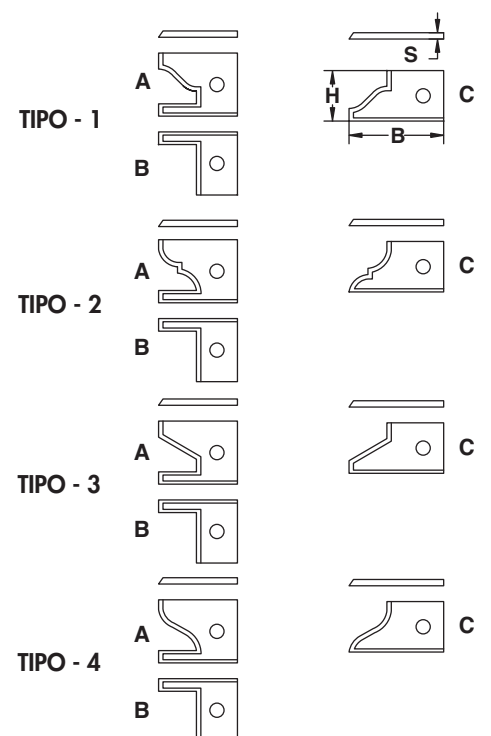


Coltelli sagomati di ricambio per art. 3049.  
*Shaped spare cutters for art. 3049.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 3049.  
*Messern mit Profil für art. 3049.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3049.

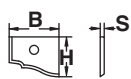
PER ART. 3049001 COLTELLI SAGOMATI				
TIPO - C	1	2	3	4
Dimensioni BxHxS	16x30x2	16x30x2	16x30x2	16x30x2
ID nr.	9564 <b>001</b>	9564 <b>002</b>	9564 <b>003</b>	9564 <b>004</b>

PER ART. 3049003 COLTELLI SAGOMATI				
TIPO - A	1	2	3	4
Dimensioni BxHxS	20x25x2	20x25x2	20x25x2	20x25x2
ID nr.	9564 <b>011</b>	9564 <b>012</b>	9564 <b>013</b>	9564 <b>014</b>
TIPO - B	1			
Dimensioni BxHxS	20x25x2			
ID nr.	9564 <b>021</b>			

# 9564



# 9566



TIPO - A



TIPO - B



TIPO - C



TIPO - D



TIPO - E

Coltelli sagomati di ricambio per art. 3069.

*Shaped spare cutters for art. 3069.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 3069.

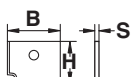
*Messern mit Profil für art. 3069.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3069.

## COLTELLI SAGOMATI

TIPO	A	B	C	D	E
BxHxS	25x20x2	20x20x2	15x25x2	15x25x2	30x30x2
ID nr.	9566 <b>001</b>	9566 <b>002</b>	9566 <b>003</b>	9566 <b>004</b>	9566 <b>005</b>

# 9567



TIPO - A



TIPO - B



TIPO - C



TIPO - D

Coltelli sagomati di ricambio per art. 3070.

*Shaped spare cutters for art. 3070.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 3070.

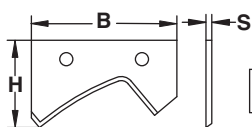
*Messern mit Profil für art. 3070.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3070.

## COLTELLI SAGOMATI

TIPO	A	B	C	D
Dimensioni BxHxS	25x20x2	25x20x2	15x25x2	30x30x2
ID nr.	9567 <b>001</b>	9567 <b>002</b>	9567 <b>003</b>	9567 <b>004</b>

# 9568



TIPO - A



TIPO - B

Coltelli sagomati di ricambio per art. 3071.

*Shaped spare cutters for art. 3071.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 3071.

*Messern mit Profil für art. 3071.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3071.

## COLTELLI SAGOMATI

TIPO	A	B
Dimensioni BxHxS	50x30x2	30x20x2
ID nr.	9568 <b>001</b>	9568 <b>002</b>

Coltelli sagomati di ricambio per art. 3062.

*Shaped spare cutters for art. 3062.*

Couteaux de rechange à profil pour art. 3062.

*Messern mit Profil für art. 3062.*

Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3062.

PER ART. 3062001/002/003/004				
COLTELLI SAGOMATI				
TIPO	1	2	3	4
Dimensioni	25x30x2	25x30x2	25x30x2	25x30x2
ID nr. DX	9569 <b>001</b>	9569 <b>003</b>	9569 <b>005</b>	9569 <b>007</b>
ID nr. SX	9569 <b>002</b>	9569 <b>004</b>	9569 <b>006</b>	9569 <b>008</b>
TIPO	5	6	7	8
Dimensioni	25x30x2	25x30x2	25x30x2	25x30x2
ID nr. DX	9569 <b>009</b>	9569 <b>011</b>	9569 <b>013</b>	9569 <b>015</b>
ID nr. SX	9569 <b>010</b>	9569 <b>012</b>	9569 <b>014</b>	9569 <b>016</b>

PER ART. 3062007		
COLTELLI SAGOMATI		
TIPO	9	10
Dimensioni	50x25x2	50x25x2
ID nr. DX	9569 <b>017</b>	9569 <b>019</b>
ID nr. SX	9569 <b>018</b>	9569 <b>020</b>

PER ART. 3062006				
COLTELLI SAGOMATI				
TIPO	11	12	13	14
Dimensioni	12x19,85x2	12x19,85x2	12x19,85x2	12x19,85x2
ID nr. DX	9569 <b>021</b>	9569 <b>022</b>	9569 <b>023</b>	9569 <b>024</b>
ID nr. SX	-	-	-	-

Coltelli sagomati di ricambio per art. 3063.

*Shaped spare cutters for art. 3063.*

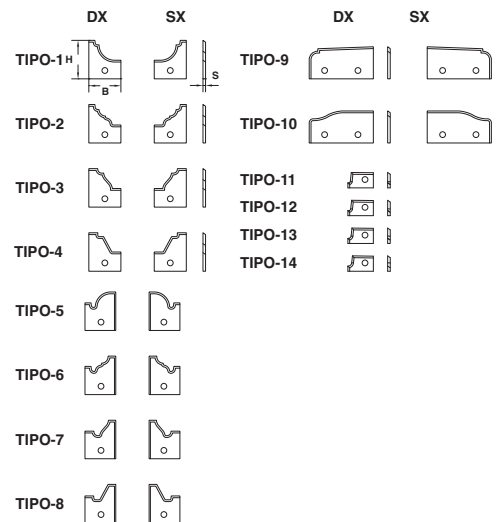
Couteaux de rechange à profil pour art. 3063.

*Messern mit Profil für art. 3063.*

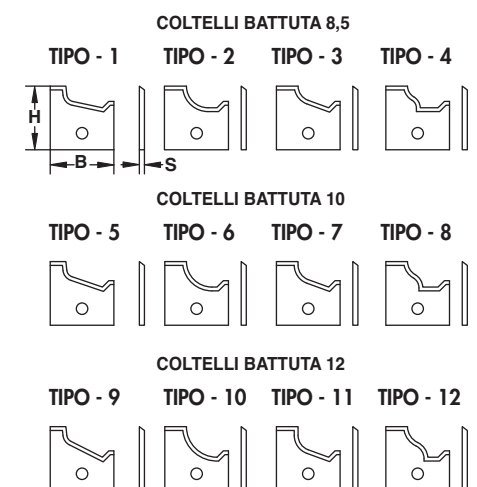
Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3063.

COLTELLI SAGOMATI				
TIPO	1	2	3	4
Dimensioni	25x25x2	25x25x2	25x25x2	25x25x2
ID nr. DX	9570 <b>001</b>	9570 <b>002</b>	9570 <b>003</b>	9570 <b>004</b>
TIPO	5	6	7	8
Dimensioni BxHxS	25x25x2	25x25x2	25x25x2	25x25x2
ID nr. DX	9570 <b>011</b>	9570 <b>012</b>	9570 <b>013</b>	9570 <b>014</b>
TIPO	9	10	11	12
Dimensioni BxHxS	25x25x2	25x25x2	25x25x2	25x25x2
ID nr. DX	9570 <b>021</b>	9570 <b>022</b>	9570 <b>023</b>	9570 <b>024</b>

# 9569

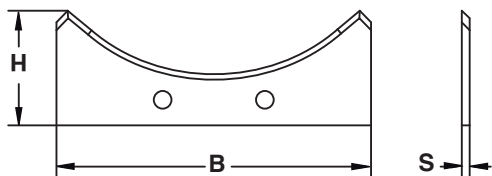


# 9570



# 9571

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2076.  
*Shaped spare cutters for art. 2076.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2076.  
*Messern mit Profil für art. 2076.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2076.

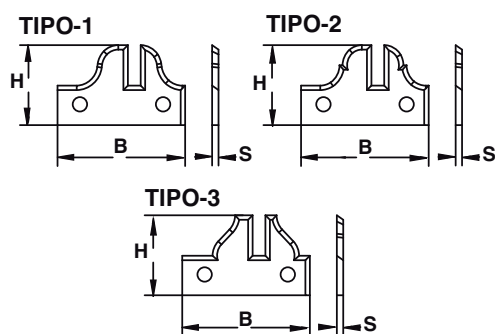


COLTELLI SAGOMATI			
	R30	R35	R40
Dimensioni BxHxS	60x30x2	60x30x2	60x30x2
ID nr. DX	9571 <b>001</b>	9571 <b>002</b>	9571 <b>003</b>
ID nr. SX	-	-	-

COLTELLI SAGOMATI			
	R45	R50	R55
Dimensioni BxHxS	80x30x2	80x30x2	80x30x2
ID nr. DX	9571 <b>011</b>	9571 <b>012</b>	9571 <b>013</b>
ID nr. SX	-	-	-

# 9572

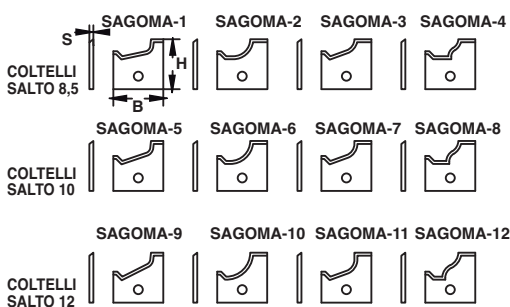
Coltelli sagomati di ricambio per art. 2077.  
*Shaped spare cutters for art. 2077.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2077.  
*Messern mit Profil für art. 2077.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2077.



COLTELLI SAGOMATI			
	1	2	3
Dimensioni BxHxS	40x25x2	40x25x2	40x25x2
ID nr. DX	9572 <b>001</b>	9572 <b>002</b>	9572 <b>003</b>

# 9573

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2038.  
*Shaped spare cutters for art. 2038.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2038.  
*Messern mit Profil für art. 2038.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2038.



BATTUTA 8,5 COLTELLI SAGOMATI				
TIPO	1	2	3	4
Dimensioni BxHxS	25x25x2	25x25x2	25x25x2	25x25x2
ID nr.	9573 <b>001</b>	9573 <b>002</b>	9573 <b>003</b>	9573 <b>004</b>

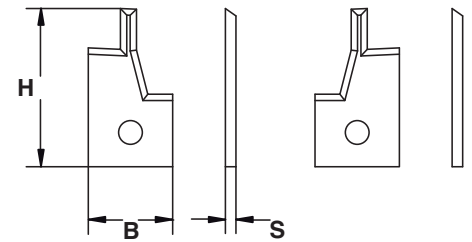
BATTUTA 10 COLTELLI SAGOMATI				
TIPO	5	6	7	8
Dimensioni BxHxS	25x25x2	25x25x2	25x25x2	25x25x2
ID nr.	9573 <b>011</b>	9573 <b>012</b>	9573 <b>013</b>	9573 <b>014</b>

BATTUTA 12 COLTELLI SAGOMATI				
TIPO	9	10	11	12
Dimensioni BxHxS	25x25x2	25x25x2	25x25x2	25x25x2
ID nr.	9573 <b>021</b>	9573 <b>022</b>	9573 <b>023</b>	9573 <b>024</b>

Coltelli sagomati di ricambio per art. 2080.  
*Shaped spare cutters for art. 2080.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2080.  
*Messern mit Profil für art. 2080.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2080.

COLTELLI SAGOMATI	
Dimensioni BxHxS	16x30x2
ID nr. DX	9574 <b>001</b>
ID nr. SX	9574 <b>002</b>

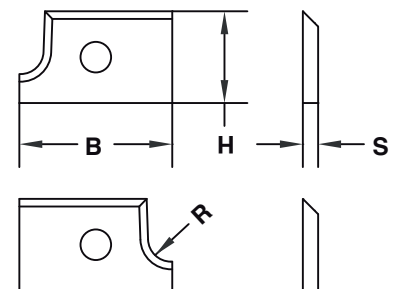
# 9574



Coltelli sagomati di ricambio per art. 2081.  
*Shaped spare cutters for art. 2081.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 2081.  
*Messern mit Profil für art. 2081.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 2081.

COLTELLI SAGOMATI		
RAGGIO	2	3
Dimensioni BxHxS	20x12x2	20x12x2
ID nr. DX	9575 <b>001</b>	9575 <b>003</b>
ID nr. SX	9575 <b>002</b>	9575 <b>004</b>

# 9575

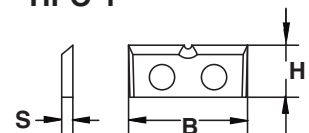


Coltelli sagomati di ricambio per art. 3073.  
*Shaped spare cutters for art. 3073.*  
 Couteaux de rechange à profil pour art. 3073.  
*Messern mit Profil für art. 3073.*  
 Cuchillas perfiladas utilizadas como repuestos del art. 3073.

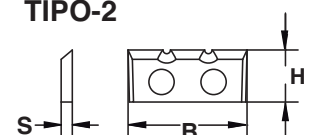
COLTELLI SAGOMATI		
TIPO	1	2
Dimensioni BxHxS	16x7x1,5	16x7x1,5
ID nr.	9576 <b>001</b>	9576 <b>002</b>

# 9576

TIPO-1



TIPO-2



# 9545

Lardoni di serraggio per coltelli.

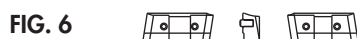
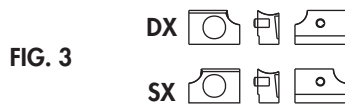
*Clamping wedge.*

*Coins de serrage.*

*Keil von Sperren.*

*Cuñas para las cuchillas.*

Lardoni di ricambio per fissaggio standard/Spare clamping wedges for standard fixing - **FIG.1**



Dimensioni	Impiego	ID nr.
6,5x12x7,5	per coltello da 7,65	9545 <b>001</b>
8,5x12x7,5	per coltello da 9,65	9545 <b>002</b>
10x12x7,5	per coltello da 12	9545 <b>003</b>
13x12x7,5	per coltello da 15-16	9545 <b>004</b>
18x12x7,5	per coltello da 20-25	9545 <b>005</b>
28x12x7,5	per coltello da 30-35	9545 <b>006</b>
38x12x7,5	per coltello da 40	9545 <b>007</b>
48x12x7,5	per coltello da 50	9545 <b>008</b>
58x12x7,5	per coltello da 60	9545 <b>009</b>
78x12x7,5	per coltello da 80	9545 <b>010</b>

Dimensioni	Impiego	ID nr.
10x12x7,5	per coltello da 12	9545 <b>021</b>
13x12x7,5	per coltello da 15-16	9545 <b>022</b>
18x12x7,5	per coltello da 20-25	9545 <b>023</b>
28x12x7,5	per coltello da 30-35	9545 <b>024</b>
38x12x7,5	per coltello da 40	9545 <b>025</b>
48x12x7,5	per coltello da 50	9545 <b>026</b>

Lardoni di ricambio per art. 2046/Spare clamping wedges for art. 2046 - **FIG.3**

Dimensioni	Impiego	ID nr. Dx.
18x12x7,5	per coltello ART.9535	9545 <b>031</b>   9545 <b>032</b>

Lardoni di ricambio per art. 2047/Spare clamping wedges for art. 2047 - **FIG.4**

Dimensioni	Impiego	ID nr.
13x12x6	per coltello da 16	9545 <b>041</b>

Lardoni di ricambio per art. 2047/Spare clamping wedges for art. 2047 - **FIG.6**

Dimensioni	Impiego	ID nr.
31,7x12x7,5	per coltello ART. 9517	9545 <b>061</b>

Lardoni di ricambio per art. 2056/Spare clamping wedges for art. 2056 - **FIG.7**

Dimensioni	Impiego	ID nr.
23,5x10x7,5	per coltello ART. 9556	9545 <b>071</b>

Viti.  
Screws.  
Vis.  
Schraube.  
Tornillos.

# 9546

Dimensioni	Impiego	ID nr.	FIG.
M5x5	Vite di battuta testa piccola	9546 <b>001</b>	FIG.1
M5x5	Vite di battuta testa grande	9546 <b>002</b>	FIG.2
M6 / M3	Vite di battuta regolabile	9546 <b>026</b>	FIG.2A
M5x10	Vite di fissaggio per levaspiglioli ART.9510/9511 inserti ART.9512/9513	9546 <b>003</b>	FIG.3
M5x6 M5x8	Vite di fissaggio per rasanti ART.9508	9546 <b>004</b> 9546 <b>005</b>	FIG.4
M3,5x6	Vite TORX per fissaggio coltellini testa Ø7	9546 <b>006</b>	FIG.5
M3,5x6	Vite TORX per fissaggio coltellini testa Ø6	9546 <b>025</b>	FIG.5A
M3,5x5	Vite di battuta testa Ø9	9546 <b>029</b>	FIG.6A
M4x3 M4x4	Vite di fissaggio per rosette ART.9509 (M4x3 solo su art.2021)	9546 <b>008</b> 9546 <b>009</b>	FIG.7
M5x16Dx/Sx M8x22Dx/Sx	Vite prigioniera per fissaggio lardoni tramite ogiva	9546 <b>010</b> 9546 <b>011</b>	FIG.8
M6x16 M6x10	Vite fissaggio lama truc.	9546 <b>012</b> 9546 <b>013</b>	FIG.9
M5x16 M6x12 M6x14 M6x16 M6x20 M8x16 M8x20 M8x25 M10x25	Grani di serraggio per ART.9545	9546 <b>015</b> 9546 <b>016</b> 9546 <b>017</b> 9546 <b>018</b> 9546 <b>019</b> 9546 <b>020</b> 9546 <b>021</b> 9546 <b>022</b> 9546 <b>023</b>	FIG.11
M6x6	Grani di serraggio per mandrini porta-punte	9546 <b>024</b>	FIG.12
M5x14	Vite TORX T20 per fissaggio di precisione su rasanti	9546 <b>027</b>	FIG.13
M4x10	Vite di fissaggio spigolatori ART.5058	9546 <b>028</b>	FIG.14

FIG. 1 

FIG. 2 

FIG. 2A 

FIG. 3 

FIG. 4 


FIG. 5 

FIG. 5A 

FIG. 6A 

FIG. 7 

FIG. 8 

FIG. 9 

FIG. 11 

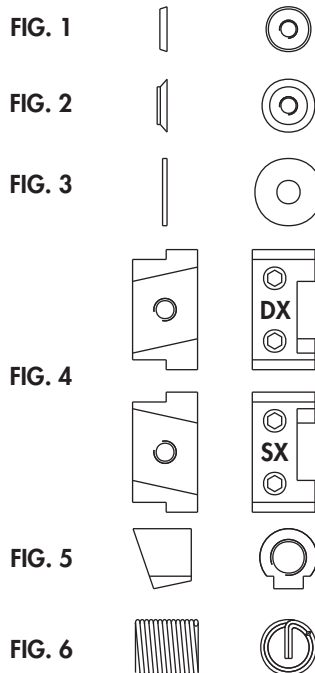
FIG. 12 

FIG. 13 

FIG. 14 



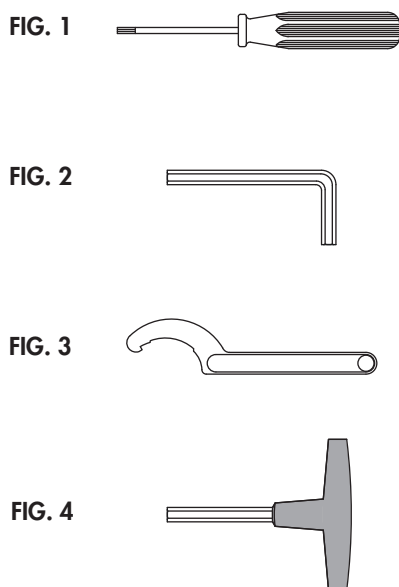
# 9547



Controviti.  
Back-screws.  
Vis derrières.  
Hinter-schraube.  
Cuñas.

Dimensioni	Impiego	ID nr.	FIG.
M4 Ø10,2	Controvite per rasanti ART. 9508	9547 <b>001</b>	FIG.1
M4 Ø11,6	Controvite per rosette ART. 9509	9547 <b>002</b>	FIG.2
Ø13x0,1x6,2 Ø13x0,3x6,2 Ø13x0,5x6,2 Ø13x1x6,2	Spessori per levaspigli ART. 9510/9511 e inserti ART. 9512/9513	9547 <b>003</b> 9547 <b>004</b> 9547 <b>005</b> 9547 <b>006</b>	FIG.3
27x14,5x14 DX 27x14,5x14 SX	Supporti regolabili per levaspigli ART. 9510/9511 e inserti ART. 9512/9513	9547 <b>007DX</b> 9547 <b>007SX</b>	FIG.4
M5 Ø8 M8 Ø12	Ogiva di fissaggio per coltellini	9547 <b>008</b> 9547 <b>009</b>	FIG.5
M10x14	Elicoide per teste pialla Art. 2017	9547 <b>010</b>	FIG.6

# 9548



Chiavi.  
Keys.  
Clefs.  
Llave.  
Llaves.

Dimensioni	Impiego	ID nr.	FIG.
T9 T15	Chiave per viti TORX	9548 <b>001</b> 9548 <b>002</b>	FIG.1
Chiave esagonale 3mm	M6	9548 <b>003</b>	FIG.2
Chiave esagonale 6mm	M12	9548 <b>006</b>	FIG.2
45/50 58/62	Chiave settore per ghiera	9548 <b>007</b> 9548 <b>008</b>	FIG.3
Chiave esagonale 4mm Chiave esagonale 5mm	Per viti M8 Per viti M10	9548 <b>009</b> 9548 <b>010</b>	FIG.5



# INDICE / INDEX

ID NR.	N° PAGINA
1001	026
1002	028
1003	030
1004	032
1005	033
1006	034
1007	035
1008	036
1020	037
1022	038
1023	040
1024	042
1027	043
1028	044
1029	045
1030	046
1033	047
1034	048
2001	054
2002	056
2003	058
2004	060
2005	062
2006	063
2007	064
2008	065
2009	066
2010	068
2011	069
2012	070
2013	072
2014	079
2015	080
2016	086
2017	092
2018	096
2019	097
2020	098
2021	103
2022	104
2024	105
2025	106
2026	107
2027	109
2028	112
2029	113

ID NR.	N° PAGINA
2031	115
2032	116
2033	117
2034	118
2035	119
2036	120
2038	121
2039	130
2040	131
2041	132
2042	135
2043	136
2045	137
2046	140
2047	141
2048	150
2051	144
2052	146
2054	147
2056	149
2057	151
2058	152
2059	148
2060	084
2061	087
2062	088
2063	094
2064	099
2065	108
2066	123
2067	125
2068	127
2069	133
2071	138
2072	139
2073	100
2074	089
2075	091
2076	067
2077	082
2078	102
2079	128
2080	129
2081	143
3001	157
3002	158

ID NR.	N° PAGINA
3003	159
3004	160
3005	161
3009	162
3012	163
3013	164
3014	165
3015	166
3016	167
3017	168
3018	169
3019	170
3020	171
3021	172
3022	173
3023	174
3024	175
3025	176
3027	177
3028	179
3029	182
3030	183
3032	186
3033	187
3035	189
3036	190
3037	191
3038	192
3039	193
3040	195
3041	194
3042	198
3043	199
3044	201
3045	203
3046	205
3047	207
3048	208
3049	209
3050	211
3051	212
3053	217
3055	219
3056	220
3057	221
3059	223
3060	224
3061	213
3062	225
3063	229
3064	232
3065	233

ID NR.	N° PAGINA
3066	188
3067	184
3068	178
3069	214
3070	215
3071	216
3072	222
3073	181
3074	185
3501	239
3502	240
3503	241
3504	243
3507	245
3508	246
3509	248
3510	250
3511	252
3512	255
3513	256
3514	256
3515	257
3516	258
3518	259
3519	260
3520	261
3521	261
3522	263
3523	263
3524	265
3525	265
3526	267
3527	268
3528	260
3529	242
3530	244
3531	249
3532	251
3533	253
3534	262
3535	262
3536	264
3537	264
3538	266
3539	266
3540	247
3541	254
3542	269
4002	275
4003	276
4004	276
4005	277

ID NR.	N° PAGINA
4006	277
4007	278
4011	279
4012	280
4013	282
4014	283
4015	284
4016	285
4017	286
4018	287
4019	288
4020	289
4021	289
4022	290
4023	290
4024	291
4025	291
4026	292
4027	292
4028	293
4029	293
4030	295
4031	296
4032	298
4033	299
4034	303
4035	306
4036	308
4037	310
4038	311
4039	311
4040	312
4041	312
4042	314
4043	315
4044	315
4045	316
4046	317
4047	318
4052	319
4053	319
4054	320
4055	320
4056	321
4057	294
4058	295
4059	300
4060	300
4061	303
4062	295
4063	304
4064	305

ID NR.	N° PAGINA
4065	309
4066	281
4067	296
4068	296
4069	301
4070	302
5001	327
5002	329
5003	330
5004	331
5006	332
5008	334
5010	335
5012	336
5014	342
5016	343
5018 <sub>a</sub>	347
5019	348
5020	349
5022	353
5023	354
5026	363
5027	363
5028	364
5029	364
5030	365
5031	366
5032	366
5033	367
5035	369
5036	370
5037	371
5039	374
5044	380
5045	381
5046	381
5047	383
5050	379
5051	359
5052	361
5053	375
5054	351
5055	352
5056	351
5057	344
5058	346
5059	356
5060	358
5061	360
5062	372
5063	376
5065	382

ID NR.	N° PAGINA
5066	377
5067	378
5068	373
6001	389
6002	390
6003	390
6004	391
6005	391
6006	392
6007	389
6008	416
6009	392
6010	393
6011	393
6012	394
6013	394
6014	395
6015	397
6016	399
6017	400
6018	405
6018a	406
6019	407
6020	408
6021	409
6022	408
6023	410
6024	410
6025	411
6026	412
6027	414
6028	415
6029	417
6030	417
6031	418
6032	418
6033	419
6035	420
6036	420
6037	421
6038	421
6040	422
6041	423
6043	424
6044	424
6045	396
6046	395
6047	396
6048	416
6501	425
6502	425
6503	426

ID NR.	N° PAGINA
6504	426
6505	427
6506	428
6507	427
8001	435
8003	436
8004	436
8005	437
8006	437
9001	438
9002	439
9003	439
9004	440
9005	440
9006	441
9007	442
9008	443
9009	444
9010	444
9501	449
9502	451
9502a	452
9503	457
9504	458
9505	458
9506	459
9507	459
9507a	459
9508	460
9509	460
9510	460
9511	461
9512	461
9513	461
9514	462
9515	462
9516	463
9517	463
9518	463
9519	464
9519a	465
9519b	466
9519c	466
9520	467
9521	467
9522	467
9523	467
9524	468
9525	468
9526	468
9527	469
9528	469

ID NR.	N° PAGINA
9532	470
9533	470
9534	470
9535	471
9536	471
9538	472
9539	473
9540	473
9542	474
9543	474
9545	486
9546	487
9547	488
9548	488
9549	475
9550	475
9551	477
9552	477
9553	477
9554	478
9555	478
9556	478
9557	479
9558	479

ID NR.	N° PAGINA
9559	479
9560	480
9561	480
9562	480
9563	481
9564	481
9565	457
9566	482
9567	482
9568	482
9569	483
9570	483
9571	484
9572	484
9573	484
9574	485
9575	485
9576	485
9577	453
9578	454
9579	455
9580	456





I disegni, le fotografie e i dati tecnici relativi agli utensili illustrati in questo catalogo sono da intendersi come indicativi e suscettibili di variazioni nel corso del tempo, senza preavviso.

*The drawings, pictures and technical specifications for the tools illustrated on this catalogue have to be considered indicatives and open to changes during the time without any notice.*

Les dessins, les photographies et les données techniques pour les outils illustrés dans ce catalogue sont à considérer comme indicatifs et susceptibles à variations pendant le temps sans préavis.

*Die Zeichnung, die Photographien und die technisch Informationen für die Werkzeuge in diese Katalog einverstanden sien wie weisend und fähig zu Änderung in Zeit ohne Voranzeige.*

Los dibujos, las fotografías y los datos técnicos de los utensilios que están ilustrados en este catálogo son indicativos y con la posibilidad de variaciones sin preaviso.



**BSP srl**

Str. della Fornace Vecchia  
61122 Pesaro  
Italy

**Tel: +39 0721 402093/400665**

**Fax: + 39 0721 26627**

[www.bsppesaro.com](http://www.bsppesaro.com)

[info@bsppesaro.com](mailto:info@bsppesaro.com)